

Qualifikationsprofil

Mikrocontroller Entwickler



A-Personal AG
Salemstr. 35
42853 Remscheid
Tel.: 02191 / 58944 - 0
Fax: 02191 / 58944 - 20
Email: info@a-personal.com
www.a-personal.com

Name 10008

Alter 36 Jahre

Wohnort Wuppertal

Staatsangehörigkeit Chinesisch

Führerschein/ PKW Ja/ ja

Aus- / Weiterbildung 2002 – 2007
Erfolgreich abgeschlossenes Bachelor Studium an der chinesischen Universität Hefei, China (Elektrotechnik und Informatik, Bachelor)

2007 – 2012
Erfolgreich abgeschlossenes Master Studium an der FH HAWK Göttingen (Elektro- Informatik und Automatisierung, als Master Ingenieur)

Kenntnisse

- Entwicklungserfahrung und Kenntnisse von folgenden Sprachen: C, C++, C#, Java, HTML, SPS
- Expertenkenntnisse von MS Visual Studio, EAGLE, Altium, MS Office, Labview, Matlab, Eclipse, TwinCAT, ICC- AVR, Keil- DIE
- langjährige Berufserfahrung in der Entwicklung und Konzeptionierung von Mikrocomputer-, Mikroprozessortechnik, Mikroelektronik, insbesondere von STM 32 und AVR.
- Rudimentäre Kenntnisse von Automatisierungstechnik, Prozessautomatisierung, Mess-, Steuer-, Regeltechnik (MSR)
- Fließende Deutsch, Englisch und Chinesisch Kenntnisse

Berufserfahrung 02/2018 – 03/ 2019
(Kündigung wegen nationalen Projekteinsätzen)
IT / Engineering Dienstleister
Als Soft-/ Hardwareentwickler im Projekteinsatz im Bereich Arbeit im Bereich „Entwicklung von Mikrocontrollern“

Kundenprojekt, Dauer 6 Monate

Die Hauptarbeit beim Kunden ist das Projekt Austausch“, und es ist ein Systemregler für Wärmepumpe.



AG Wuppertal-HRB Nr.12396
Vorstand: Heike Laubach-Schwark
Aufsichtsratsvorsitzender: Manfred Schwark
Steuer-Nr. 126/5730/0811
UST-IdNr. DE 813 497 365

Bankverbindung
Stadtsparkasse Wuppertal
BLZ 330 500 00
Kto.Nr.: 933 622



Ein GUI wird für den Systemregler entwickelt. Er arbeitete als Softwareentwickler und schrieb die Software für das Menü Screen.
Die detaillierten Tätigkeiten:

- Das GUI von Projekt (Systemregler) ist gemäß den Anforderungen von Kunden mit C++ in der Entwicklungsumgebung Eclipse entwickelt.
- Software und Bugs werden gecheckt und korrigiert, wenn Bug- Rückmeldungen von Tester gegeben werden.
- Daily stand up meeting, Scrum Board sind jeden Tag am Morgen geführt.
- Sprint Review Meeting sind alle zwei Wochen geführt, und neue Aufgaben werden im Meeting von Teamleiter für die weitere zwei Wochen verteilt.

Kundenprojekt, Dauer 6 Monate

Bei einem internationalen Produzenten im Bereich der Biotechnologie, war er hauptsächlich für das Projekt: Software Portierung für das medizinische Gerät verantwortlich.
Die detaillierten Tätigkeiten:

- Der alte Code von dem medizinischen Gerät ist C Code und es war in der Entwicklungsumgebung µVision entwickelt. Der Mikrocontroller von dem alten Gerät ist Siemens 80C537 von MCS-51 -Mikrocontroller Familie. Ein neuer Mikrocontroller STM32F405RG wird verwendet und der alte C Code wird in der Entwicklungsumgebung IAR Embedded Workbench für Code Portierung umgeschrieben.
- Weil der neuen Mikrocontroller STM32F405RG in einem neuen Controller Board Layout eingebaut wurde, ist die Schaltung Review durchgeführt worden und wurden die Schaltungsfehler korrigiert. Damit die Funktionalitäten von dem neuen Controller Board identisch wie der alte Controller Board sind.
- Software Unit Test und Integration Test sind für den neuen Portierten Code durchgeführt.
- Dokumentation von der Portierung und dem Test sind von Ihm geschrieben
- Dokumentationen für das Projekt „ADC Board FPGA Design“ sind eigenständig erstellt worden



AG Wuppertal-HRB Nr.12396
Vorstand: Heike Laubach-Schwark
Aufsichtsratsvorsitzender: Manfred Schwark
Steuer-Nr. 126/5730/0811
UST-IdNr. DE 813 497 365

Bankverbindung
Stadtsparkasse Wuppertal
BLZ 330 500 00
Kto.Nr.: 933 622



07/2014 – 01/2017

(Kündigung aufgrund fehlender Folgeaufträge)

Elektroindustrie

Als Software Ingenieur, Schwerpunkt: Software Test, Embedded System Entwicklung

- PCB Board wurde entworfen mit Altium Design für Kläranlage - Steuergerät und die Software wird in der Entwicklungsumgebung uVision mit „C“ für Contex M0/M3 Mikrocontroller geschrieben. Ein Menü sind für das Steuergerät entwickelt, und Kunden können durch das Menü alle Analogaus – und -Eingänge und Digitalaus – und -Eingänge von dem Steuergerät ansteuern.
- Ein Prüffeld ist für die Firma entwickelt, und damit kann jedes Produkt durch das Prüffeld geprüft werden. Das Prüffeld besteht aus einigen Prüfplatinen. Alle Prüfplatinen sind durch CAN-Bus verbunden, und die Daten können durch CAN-Bus zwischen Computer und Prüffeld ausgetauscht werden. Es gibt ein User-Interface, das mit dem Programm Labview entwickelt wurde, und das Ansteuern der Daten kann man mit Labview realisieren.
- Produkte EMV prüfen und Material von China beschaffen.

09/2012 – 09/2013

(befristeter Jahresvertrag)

Dienstleister

Als Software und Hardware Entwickler, Schwerpunkt: Entwicklung von Mikrocontroller und Sondermaschinen

- Ein Heizungsregler Demo Board ist mit Atmel AVR32 32-Bit Mikrocontroller AT32UC3A0512 von der ATMEL Firma unter der Entwicklungsumgebung AVR32 Studio 2.6 (Eclipse, Sprache C) auf dem Basis vom Evaluationsborad EVK1100 entwickelt worden. Der Regler hat acht Kanäle 16-bit Temperatureingänge, acht Kanäle Analogausgänge, acht Kanäle Digitaleingänge, acht Kanäle Digitalausgänge, Display, Real Time Clock, Matrix 8x8 LED's, Matrix 8x8 Folien- Tastatur, USB-Schnittstelle und SD- Karte- Schnittstelle.
- Eine neue Generation Heizungsregler Ökotemp5000 wurde mit ARM7 32-Bit Mikrocontroller LPC2478 auf dem EMX Modul von der GHI Firma unter der Entwicklungsumgebung Visual Studio 2010 (.NET Micro Framework, Sprache C#) auf dem Basis des Evaluationsborads FEZ Cobra entwickelt. Der Regler hat zwölf Kanäle 16-Bit Temperatureingänge, 16 Kanäle Analogausgänge, acht Kanäle Digitaleingänge, 16 Kanäle Digitalausgänge, Display mit Touch-Funktion, Matrix 8x8 LED's, Matrix 8x8 Folien -Tastatur, USB Schnittstelle, SD Karte Schnittstelle und Ethernet- Schnittstelle .
- Die Schaltpläne/PCB Layout des Heizungsreglers Demo Board und des Heizungsreglers Ökotemp5000 Board sind mit der Anwendungssoftware EAGLE gezeichnet.



AG Wuppertal-HRB Nr.12396

Vorstand: Heike Laubach-Schwark

Aufsichtsratsvorsitzender: Manfred Schwark

Steuer-Nr. 126/5730/0811

UST-IdNr. DE 813 497 365

Bankverbindung

Stadtparkasse Wuppertal

BLZ 330 500 00

Kto.Nr.: 933 622



- Eine Sondermaschine für Pizzaofentüren wurde mit Beckhoff -Modulen unter der Entwicklungsumgebung TwinCAT entwickelt. Die Beckhoff -Module steuern durch Modbus zwei elektronische Zylinder an. Die zwei elektronischen Zylinder ziehen bzw. drücken zwei Scharniere, um die große Pizzaofentür zu schließen oder zu öffnen. Ein Userinterface ist durch die Entwicklungsumgebung Visual Studio 2010 für Kunden entwickelt worden

- weitere Stationen gerne auf Nachfrage -

**Fachliche
Kenntnisse:**

Antriebsautomatisierungstechnik, Messtechnik, Systemtheorie, Digitale Bildverarbeitung, Sensortechnik, Regelungstechnik, Nachrichtentechnik

Entwicklungserfahrung

Mikrocontroller(32-Bit-ARM7, 32-Bit Atmel AVR32, AT-Mega und CortexM0/M3/M4, Schnittstellen(SPI, I2C, Ethernet, USB, UART, RS232), CAN, Touch- Display, PCB Board Design(EAGLE und Altium), Beckhoff Modulen, Hardware-bauelemente (ADC, DAC, RTC/Timer...)

Konditionen

Direktvermittlung oder Arbeitnehmerüberlassung

Verfügbarkeit

Ab Sofort

Verrechnungssatz

54,80,-€ pro Stunde zzgl. UmSt und evtl. anfallender Branchentarifzuschläge, Kalkulation bei 40 Wochenstunden



AG Wuppertal-HRB Nr.12396
Vorstand: Heike Laubach-Schwark
Aufsichtsratsvorsitzender: Manfred Schwark
Steuer-Nr. 126/5730/0811
UST-IdNr. DE 813 497 365

Bankverbindung
Stadtparkasse Wuppertal
BLZ 330 500 00
Kto.Nr.: 933 622

