

Bedingungen für den Verkauf von Maschinen- Allgemeine Geschäftsbedingungen

1. Geltungsbereich und Anbieter

(1) Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten für alle Bestellungen, die Kunden bei der Firma Gerüst- und Baumaschinenverleih Krall tätigen. Sollten Sie entgegenstehende Allgemeine Geschäftsbedingungen verwenden, wird diesen hiermit ausdrücklich widersprochen.

(3) Unsere Lieferungen, Leistungen und Angebote erfolgen ausschließlich auf der Grundlage dieser Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden. Der Einbeziehung von Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Kunden, die unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen widersprechen, wird schon jetzt widersprochen. Alle unsere Angebote sind freibleibend und unverbindlich.

2. Vertragsschluss und Preise

1) Mit Abschluss der Bestellung des Kunden bei uns gibt der Kunde ein verbindliches Kaufangebot ab. Soweit wir anschließend eine automatisierte Eingangsbestätigung versenden, stellt dies noch keine Annahme des Kaufangebots des Kunden dar. Ein Kaufvertrag über die Ware kommt erst zustande, wenn wir ausdrücklich die Annahme des Kaufangebots durch das Versenden einer Auftragsbestätigung erklären und diese unterschrieben an uns zurückgesandt wird. Bei Maschinen die wir nicht auf Lager haben erfolgt die Produktion/ Lieferung durch den Hersteller nur auf Bestellung und erst nach Eingang der zu leistenden Anzahlung/ Zahlung. Daher ist die Bestellung verbindlich und eine Stornierung oder Änderung der in der Auftragsbestätigung/ Rechnung detailliert beschriebenen Maschine nicht mehr möglich. Besteht der Käufer nach der geleisteten Anzahlung dennoch auf die Stornierung des Auftrages, machen wir hier einen Schadensersatzanspruch in der Höhe von 30 % des Rechnungsbetrages geltend.

(2) Die angegebenen Preise sind Netto-Preise. Hinzu tritt die jeweils gültige gesetzliche Mehrwertsteuer.

(3) Alle Preise verstehen sich zuzüglich eventuell anfallender Versandkosten.

3. Zahlungsbedingungen; Verzug

(1) Alle Zahlungen sind nach Rechnungsstellung entsprechend der auf der Auftragsbestätigung / Rechnung angegebenen Zahlungsbedingungen zu leisten.

(2) Gerät der Kunde mit einer Zahlung in Verzug, ist er zur Zahlung der gesetzlichen Verzugszinsen in Höhe von 9 Prozentpunkten über dem Basiszinssatz verpflichtet. Außerdem besteht ein Anspruch auf Zahlung einer Pauschale in Höhe von 40 Euro. Die Geltendmachung weiteren Schadensersatzes bleibt vorbehalten.

(7) Wenn der Kunde seinen Zahlungsverpflichtungen nicht pünktlich nachkommt oder sich herausstellt, dass seine finanziellen Verhältnisse für eine etwa erfolgte Kreditgewährung oder Stundung nicht mehr genügen, sind wir berechtigt, alle offenen Forderungen sofort fällig zu stellen oder Sicherheitsleistung zu verlangen.

4. Aufrechnung/Zurückbehaltungsrecht

(1) Ein Recht zur Aufrechnung steht dem Kunden nur dann zu, wenn seine Gegenforderung rechtskräftig festgestellt worden ist oder von uns nicht bestritten wird.

(2) Der Kunde kann ein Zurückbehaltungsrecht nur geltend machen, soweit seine Gegenforderung auf demselben Vertragsverhältnis beruht.

(3) Wir können ein Zurückbehaltungsrecht gegenüber allen künftigen, auch anerkannten Bestellungen des Kunden geltend machen, wenn der Kunde seinen Zahlungspflichten nicht nachkommt.

5. Lieferung, Transportgefahr, Liefertermine

(1) Die Lieferzeit ab Bestellung bei Importen aus Asien beträgt dann je nach Auslastung des Herstellers circa 8- 12 Wochen. Bei Importen aus der EU circa 10- 30 Arbeitstage. Im Einzelfall kann es auch zu längeren Lieferzeiten kommen. Für Mehrkosten, die direkt oder indirekt in Zusammenhang mit dem Import stehen oder auf der Verzögerung von Lieferungen resultieren, übernehmen wir generell keine Haftung. Dieser Hinweis betrifft beispielsweise die Seefracht, Hafenkosten, Zölle, Nachlauf, Standgelder (Demurrage/ Detention), Lagergelder und Wartezeiten, die durch Störungen/ Verzögerungen in der logistischen Kette verursacht werden, sowie Kosten/Regresse, die entstehen könnten, sollte bei uns und/oder bei Unternehmen, mit denen wir logistisch verbunden sind (Terminals, Depots, Transportunternehmen usw.), eine Einschränkung oder ein Verlust der Handlungs- bzw. Leistungsfähigkeit, z.B. aufgrund von krankheitsbedingten Ausfällen, Quarantänemaßnahmen, behördlichen Anordnungen o.ä., eintreten. Die Mehrkosten sind in voller Höhe vom Kunden zu tragen. Sofern nicht anders vereinbart, wird die Ware zur Abholung in unserem Lager bereitgestellt. Auf Wunsch kann gegen Aufpreis auch die Lieferung der Ware ab unserem Lager an die von Ihnen angegebene Adresse erfolgen. Die Lieferung von Speditionsware erfolgt frei Bordsteinkante, soweit im Einzelfall nichts anderes vereinbart ist. Hier muss dann am Abladeort ein Gabelstapler mit entsprechender Hubkraft und Gabellänge vorhanden sein, insofern keine Anlieferung durch einen LKW mit Laderampe und Hubwagen vereinbart wurde.

(2) Die Gefahr geht mit der Übergabe der Ware an den Spediteur, Frachtführer oder sonst zur Ausführung der Versendung bestellten Dritten auf den Kunden über. Die Übergabe beginnt zeitgleich mit dem Verladevorgang. Ein Annahmeverzug des Kunden führt zum Gefahrenübergang.

(3) Wir werden von unserer Leistung frei, soweit wir im Rahmen eines kongruenten Deckungsgeschäfts von unseren Zulieferern selbst nicht rechtzeitig beliefert wurden, es sei denn, wir haben die Nichtlieferung selbst zu vertreten. Der Kunde wird über die fehlende Belieferung unverzüglich informiert und die Gegenleistung unverzüglich erstattet.

(4) Sofern Vorkasse vereinbart ist, stehen angegebene Liefertermine unter dem Vorbehalt rechtzeitiger Zahlung. Bei verspäteter Zahlung verschiebt sich der Liefertermin entsprechend.

(5) Wir sind zu Teillieferungen berechtigt, soweit dem Kunden dies unter Abwägung der beiderseitigen Interessen zumutbar ist. Zusätzliche Versandkosten gehen zu unseren Lasten. Die Gefahr geht mit Übergabe der jeweiligen Teillieferung auf den Kunden über. Sofern wir mit ausstehenden Teilleistungen in Verzug geraten oder uns die Lieferung ausstehender Teilleistungen nicht möglich ist, kann ein Nachlass auf den Kaufpreis gewährt werden. Die Höhe des Preisnachlasses muss im Einzelfall auf der Grundlage der nicht lieferbaren Teile festgelegt werden.

6. Eigentumsvorbehalt

(1) Wir behalten uns das Eigentum an der Ware bis zum vollständigen Ausgleich aller Forderungen aus der laufenden Geschäftsbeziehung vor. Vor Übergang des Eigentums an der Vorbehaltsware ist eine Verpfändung oder Sicherheitsübereignung nicht zulässig.

(2) Der Kunde darf die Ware im ordentlichen Geschäftsgang weiterverkaufen. Für diesen Fall tritt der Kunde bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Rechnungsbetrages, die dem Kunden aus dem Weiterverkauf erwachsen, an uns ab. Wir nehmen die Abtretung an. Der Kunde bleibt jedoch zur

Einziehung der Forderungen ermächtigt. Soweit der Kunde seinen Zahlungsverpflichtungen nicht ordnungsgemäß nachkommt, behalten wir uns das Recht vor, Forderungen selbst einzuziehen.

(3) Bei Verbindung und Vermischung der Vorbehaltsware erwerben wir Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung.

(4) Wir verpflichteten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt. Die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

7. Garantie und Gewährleistung

Garantiebedingungen Gerüst- und Baumaschinenverleih Krall- Garantieerklärung des Herstellers.

(1) Durch den Überseetransport kann die Ware Abnutzungen am Lack sowie Flugrost aufweisen. Dies beeinträchtigt jedoch nicht die Funktion der Ware und ist kein Grund zur Reklamation.

(2) Abbildungen ähnlich. Alle Angaben ohne Gewähr (Herstellerangaben).

Die Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung durch den Hersteller. Die technischen Daten und Bilder dienen daher nur als Referenz und entsprechen den aktuellsten, uns vom Hersteller bereitgestellten Informationen. Verbesserungen, technische Änderungen und Änderungen am Design, werden vom Hersteller ohne vorherige Ankündigung vorgenommen. Daher kann es bei den Maschinen zu Abweichungen sowohl in der Technik, als auch im Design kommen. Wir sind immer darum bemüht, alle Angaben möglichst aktuell zu halten. Dies gelingt uns allerdings nicht immer. Daher sind alle Angaben unverbindlich.

(3) Für die verbauten Motoren gilt folgendes:

Nennleistung: Sie wird als "kommerzielle" Leistung bezeichnet, die den Standarddefinitionen von Motoren entspricht. Diese Definition wird von dem Großteil der Motorhersteller benutzt, und in den Vertriebskanälen beworben, obwohl sie höher als die echte Leistung ist. Hierbei handelt es sich um eine Angabe, die für ein und dasselbe Motormodell variieren kann, je nach Höhe der Drehzahl, die der Motorhersteller für die Verwendung des Motors vorgesehen hat.

Effektive Leistung: Entspricht der an der Antriebswelle ausgedrückten realen Leistung und ist oft deutlich niedriger als die vom Motorhersteller angegebene Nennleistung. Als Importeur haben wir keine Möglichkeit die "Effektive Leistung" an der Antriebswelle zu messen. Insofern vom Hersteller die Leistung in PS, und nicht in kW angegeben ist, handelt es sich in den meisten Fällen um die Nennleistung. In diesem Fall geben wir daher immer die von Hersteller angegebene Nennleistung an. Eine Abweichung zwischen "Nennleistung" und "Effektiver Leistung" ist daher kein Grund zu Reklamation.

(4) Bei Maschinen der Firma RIPPA beträgt die Ersatzteilgarantie bei ECO- Modellen 24 Monate oder max. 250 Betriebsstunden. Bei PRO- Modellen beträgt die Ersatzteilgarantie 36 Monate oder max. 500 Betriebsstunden.

Die Garantie bezieht sich ausschließlich auf die Bereitstellung von Ersatzteilen und wird wie folgt definiert:

- **0- 12 Monate-** Kostenlose Bereitstellung von Ersatzteilen, Versandkosten übernehmen wir
- **13- 24 Monate-** Kostenlose Bereitstellung von Ersatzteilen, Versandkosten trägt der Kunde
- **25- 36 Monate-** Kostenpflichtige Bereitstellung von Ersatzteilen, Versandkosten übernehmen wir (Gilt nur für PRO- Modelle).

Der Garantieanspruch gilt deutschlandweit und umfasst ausschließlich die kostenlose oder vergünstigte Bereitstellung von Ersatzteilen innerhalb der oben genannten Zeiträume. Reparatur-, Arbeits- oder Werkstattkosten sind nicht Bestandteil der Garantie und müssen vom Kunden selbst getragen werden. Im Garantiefall wenden Sie sich bitte direkt an uns.

(5) Bei Maschinen die wir direkt aus Asien importieren fungieren wir lediglich als Importeur. In diesem Fall beträgt die Ersatzteilgarantie 12 Monate durch den Hersteller. Die Abwicklung im Fall von Garantie, Gewährleistung, Sachmängelhaftung oder Umtauschrecht erfolgt direkt durch den Hersteller. Kommt es zum Garantiefall, müssen Sie sich direkt an den Hersteller wenden- Die Kontaktdaten finden Sie in Ihren Kaufunterlagen. Sollten Probleme auftreten sind wir Ihnen jedoch gerne behilflich und übernehmen für Sie die Kommunikation mit dem Hersteller. Der Garantieanspruch gilt deutschlandweit und gewährt einen Anspruch auf die kostenlose Lieferung von Ersatzteilen, die durch einen Defekt im Garantiezeitraum auftreten. Im Garantiezeitraum anfallende Reparaturkosten, Arbeitsleistungen oder Werkstattkosten sind in der Garantie nicht enthalten und müssen vom Käufer selbst getragen werden.

(6) Gebrauchte Maschinen sind von der Garantie und Gewährleistung ausgenommen. Hier erfolgt der Verkauf immer ohne Garantie, Gewährleistung, Sachmängelhaftung oder Rücknahme. Eine Ausnahme bilden gebrauchte Maschinen mit Restgarantie. Hier wird die noch verbleibende Garantie an den Kunden weitergegeben.

(7) Verschleißteile (z. B. Zahn- oder Keilriemen, Batterien, Bowdenzüge, Kugellager, Gummiketten, Hydraulikschläuche usw.) sind von der Garantie ausgenommen. Der Garantieanspruch bleibt jedoch nur dann bestehen, wenn der Mangel nicht auf unsachgemäßer Handhabung oder normalen Verschleißerscheinung beruht. Die Garantie gilt ausschließlich für Material- oder Fabrikationsfehler des Produkts. Sie gilt nicht bei:

- Schäden durch Elementarereignisse (z.B. Blitz, Wasser, Feuer Frost), Unfall, Transport, ausgelaufene Batterien oder unsachgemäße Benutzung
- Unsachgemäßer Montage, Beschädigung oder Veränderungen des Produkts durch Kunden/ Dritte
- Missachtung der Sicherheits- und Wartungsvorschriften, Bedienungsfehler
- Verschleißteilen

Vor der Erstinbetriebnahme müssen die folgenden Schritte zwingend durchgeführt werden:

1. Die Batterien für den Elektroantrieb müssen mit dem mitgelieferten Ladekabel ausreichend aufgeladen werden (Mähraupen).
2. Sämtliche Ölstände sind zu kontrollieren (je nach Modell: Motoröl SAE 10W-30, Getriebeöl 80W-90, Hydrauliköl HPL 46).
3. Bei Maschinen mit KOOP- Dieselmotor und Nassfilter ist auch Öl ins Luftfiltergehäuse zu Füllen (1 cm).
4. Sämtliche Verschraubungen sind zu kontrollieren und ggf. Nachzuziehen.
5. Die Keilriemen (falls vorhanden) sind auf den korrekten Sitz zu überprüfen.
6. Die Antriebsketten sind auf korrekten Sitz und Spannung zu prüfen.
7. Alle beweglichen Teile sind mit einer Fettpresse abzuschmieren (Alle 8- 10 Stunden mit Fett- oder Stoßpresse, insofern Schmiernippel oder Schmieröffnungen vorhanden).

Ansonsten sind die der Maschine beigelegten Bedienungsanleitungen und Benutzerhandbücher vor der Erstinbetriebnahme genau durchzulesen und die darin aufgeführten Anweisungen zu befolgen. Die Punkte 2 bis 7 gehören zur allgemeinen Wartung der Maschine und sollten regelmäßig, in kurzen Intervallen, durchgeführt werden. Die erste Wartung muss nach 4 Betriebsstunden erfolgen. Danach sollte spätestens alle 20 Betriebsstunden eine Wartung durchgeführt werden. Bei Nichtbeachtung erlischt der Anspruch auf Garantie. Die Garantiezeit (auch für reparierte oder ausgetauschte Teile) wird durch die gesetzliche Herstellergarantie nicht verlängert. Mit Reparatur oder Austausch des Produkts beginnt kein neuer Garantiezeitraum. Um die Garantie in Anspruch zu nehmen, senden Sie dem Hersteller unter der Angabe der Seriennummer:

- Eine genaue Fehlerbeschreibung mit Bildern bzw. Videos
- Eine detaillierte, schriftliche Fehlerbeschreibung in englischer Sprache
- Die Seriennummer finden Sie auf dem an der Maschine angebrachten Typenschild.

Der Nachweis ob es sich um einen Garantiefall handelt ist vom Kunden durch die Vorlage von Bildern, Videos und einer ausführlichen schriftlichen Dokumentation zu erbringen. Sollte bei einem vermuteten Garantiefall der Schaden durch die Vorlage von Bildern, Videos und der schriftlichen Dokumentation nicht, oder nur unzureichend erkennbar sein, bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit die Ware bei uns vorzuführen, eine gemeinsame Schadensbegutachtung durchzuführen und diese gemeinsam mit dem Kunden angemessen zu Dokumentieren. Eventuell anfallende Transportkosten sind von Käufer zu tragen.

(6) Bitte beachten Sie folgendes: Sie sind verpflichtet, die Ware bei Anlieferung/ Abholung umgehend auf offensichtliche Mängel, insbesondere auch auf Vollständigkeit und Transportschäden zu überprüfen und dies auf dem Ablieferbeleg/ Lieferschein der Spedition/ des Händlers zu vermerken und den Fahrer/ Händler gegenzeichnen zu lassen. Nach der Quittierung der Ware sind Sie als Kunde für den Zustand verantwortlich. Reklamationen können dann nicht mehr angenommen werden. Ansonsten richten sich die Gewährleistungsansprüche des Kunden nach den gesetzlichen Bestimmungen des Kaufrechts (§§ 433 ff. BGB) mit den in den folgenden Absätzen bestimmten Modifikationen.

(6) Für die Beschaffenheit der Ware ist nur die Produktbeschreibung des Herstellers verbindlich, nicht jedoch öffentliche Anpreisungen oder Äußerungen und sonstige Werbung durch uns oder durch den Hersteller. Muster, Materialbeschaffenheit und Struktur der Produkte können von den Angaben auf unserer Website abweichen. Unsere Angaben zum Gegenstand der Lieferung oder der Leistung einschließlich der Abbildungen sind nur annähernde Beschreibungen, soweit nicht für den vertraglichen Zweck eine genaue Übereinstimmung erforderlich ist. Bei all unseren Angaben handelt es sich um Herstellerangaben. Die Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung durch den Hersteller. Wir sind immer darum bemüht alle Angaben möglichst Aktuell zu halten. Dies gelingt uns allerdings nicht immer. Daher sind alle Angaben unverbindlich und ohne Gewähr.

(7) Sie sind verpflichtet, die Ware mit der gebotenen Sorgfalt auf Qualitäts- und Mengenabweichungen zu untersuchen und dem Hersteller offensichtliche Mängel unverzüglich nach Empfang der Ware anzuzeigen. Dies gilt auch für später festgestellte verdeckte Mängel ab Entdeckung. Bei Verletzung der Untersuchungs- und Rügepflicht ist die Geltendmachung der Gewährleistungsansprüche ausgeschlossen.

(8) Bei Mängeln leistet der Hersteller entweder Gewähr durch Nachbesserung oder Ersatzlieferung (Nacherfüllung). Die Wahl liegt beim Hersteller. Im Falle der Nachbesserung muss der Hersteller nicht

die erhöhten Kosten tragen, die durch die Verbringung der Ware an einen anderen Ort als den Erfüllungsort entstehen, sofern die Verbringung nicht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware entspricht.

(9) Die Gewährleistungsfrist beträgt 12 Monate ab Ankunft der Ware in unserem Lager.

(10) Sollte im Einzelfall die Lieferung gebrauchter Produkte zwischen uns und dem Kunden vereinbart werden, geschieht dies unter Ausschluss jeglicher Garantie, Gewährleistung, Sachmängelhaftung oder Rücknahme.

8. Haftung

(1) Unbeschränkte Haftung: Der Hersteller haftet unbeschränkt für Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit sowie nach Maßgabe des Produkthaftungsgesetzes. Für leichte Fahrlässigkeit haftet der Hersteller bei Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers und der Gesundheit von Personen.

(2) Im Übrigen gilt folgende beschränkte Haftung: Bei leichter Fahrlässigkeit haftet der Hersteller nur im Falle der Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrags überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung Sie regelmäßig vertrauen dürfen (Kardinalpflicht). Die Haftung für leichte Fahrlässigkeit ist der Höhe nach beschränkt auf die bei Vertragsschluss vorhersehbaren Schäden, mit deren Entstehung typischerweise gerechnet werden muss. Diese Haftungsbeschränkung gilt auch zugunsten der Erfüllungsgehilfen des Herstellers.

9. Hinweise zu COVID-19, dem Konflikt in der Ukraine und der Lage im Suezkanal

Um auf die aktuelle Situation reagieren zu können, behalten wir uns auch nach einer Auftragserteilung, Preisänderungen vor. Für Mehrkosten, die direkt oder indirekt aus der Verbreitung des Coronavirus, dem Konflikt in der Ukraine oder der Lage im Suezkanal resultieren, übernehmen wir generell keine Haftung. Dieser Hinweis betrifft beispielsweise sämtliche Kosten im Zusammenhang mit dem Import. Unter anderem steigende Einkaufspreise, die Seefracht, Hafenkosten, Zölle, Nachlauf, Standgelder (Demurrage/Detention), Lagergelder und Wartezeiten, die durch Störungen/Verzögerungen in der logistischen Kette verursacht werden, sowie Kosten/Regressen, die entstehen könnten, sollte bei uns und/oder bei Unternehmen, mit denen wir logistisch verbunden sind (Terminals, Depots, Transportunternehmen usw.), eine Einschränkung oder ein Verlust der Handlungs- bzw. Leistungsfähigkeit, z.B. aufgrund von krankheitsbedingten Ausfällen, Quarantänemaßnahmen, behördlichen Anordnungen o.ä., eintreten. Des Weiteren kann es aufgrund der momentanen Situation zu erheblich verlängerten Lieferzeiten kommen.

10. Schlussbestimmungen

(1) Sollten eine oder mehrere Bestimmungen dieser AGB unwirksam sein oder werden, wird dadurch die Wirksamkeit der anderen Bestimmungen im Übrigen nicht berührt.

(2) Auf Verträge zwischen uns und Ihnen ist ausschließlich deutsches Recht anwendbar unter Ausschluss der Bestimmungen der United Nation Convention on Contracts for the International Sale of Goods (CISG, „UN-Kaufrecht“).

(3) Sind Sie Kaufmann, juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtliches Sondervermögen, Privatperson, so ist der Gerichtsstand für alle Streitigkeiten aus oder im Zusammenhang mit Verträgen zwischen uns und den Kunden an unserem Geschäftssitz.