

Opciones

- Derivación de agua
- Sistema peristáltico
- Atrapamoscas
- Filtro rotatorio en la carcasa de la bomba
- Carga y descarga automáticas
- Cascada de agua
- Cubierta de pulverización encima del lavador
- Ventilador abierto

Datos técnicos

	Pulstar 70
Voltaje de conexión	230V, 50/60 Hz
Dimensiones (La x an x al)	5.990 x 1.735 x 1.880 mm
Volumen	± 2,1 m3
Capacidad**: Iceberg Espinacas Brotes tiernos	1.200 kg/h 900 kg/h 600 kg/h

^{*} Versión Pulstar 100 Compact disponible, 2 metros más corta.

Plano de dimensiones basado en el modelo Pulstar 100

T+31 (0)77 351 84 44

Sormac B.V. P.O. Box 419 NL-5900 AK Venlo

NL-5900 AK Venlo F +31 (0)77 320 48 01

Huiskensstraat 68 E info@sormac.nl
NL-5916 PN Venlo I www.sormac.nl

- Conducto de aire con CIP (cleaning in place/limpieza in situ)
- Espiral de refrigeración en la carcasa de la bomba
- Panel de conmutación con reguladores de frecuencia
- Banda de salida o banda de descarga

Especificaciones del producto

Los lavadores Pulstar son adecuados para el lavado de todo tipo de hortalizas de hoja que no se hunden en el agua.

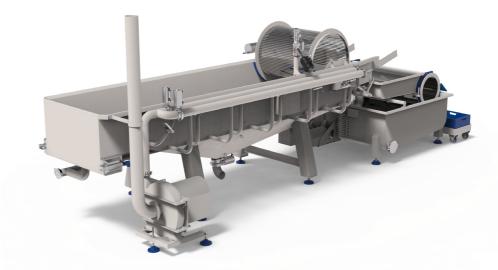
Pulstar 100*	Pulstar 150
230V, 50/60 Hz	230V, 50/60 Hz
5.990 x 2.035 x 1.880 mm	5.990 x 2.535 x 1.880 mm
± 3,5 m3	± 5,0 m3
2.000 kg/h 1.500 kg/h 1.000 kg/h	3.000 kg/h 2.250 kg/h 1.500 kg/h

Reservado el derecho a modificaciones





Lavador de lechuga Pulstar



Principio de funcionamiento

El lavador Sormac Pulstar está equipado con un sistema de inyección de aire que permite limpiar a fondo sin dañar el producto. La cantidad de aire es ajustable, de manera que se puede lograr una turbulencia fuerte o menos fuerte en el agua de lavado, según la necesidad. El sistema de inyección de aire se divide en dos secciones diferentes que funcionan de manera alternativa. Esta operación alterna de las secciones permite un movimiento peristáltico de avance del producto.

El flujo de agua variable de la bomba de circulación controlado por frecuencia, junto con la frecuencia de intercambio de la inyección de aire, se ocupan del transporte del producto por el lavador, y también permite controlar con precisión el tiempo de permanencia en el lavador.

En el lado de salida, el agua y el producto se separan entre sí en un transportador de salida (opcional). Mediante el uso de un recipiente receptor, el agua fluye hasta la carcasa de la bomba. Las partículas sueltas se filtran del agua por medio de un tamiz estático. Opcionalmente, la banda de salida puede ejecutarse como una banda de drenaje. Esta está equipada con uno o más batidores y estaciones de succión.

Volumen del suministro

- Lavador con patas ajustables
- Carcasa de bomba con filtro de tamiz.
- Bomba de agua, ventilador y equipo de control







^{**} Capacidades en función del tiempo de permanencia deseado





Los pequeños detalles marcan una gran diferencia ...

Derivación de agua (opcional)

Dos bombas separadas, reguladas por frecuencia, transportan el agua hacia el lado de entrada y salida del lavador. Como resultado, el tiempo de permanencia del producto en el lavador puede ser controlada con precisión (hasta 2 minutos de tiempo de permanencia).

Sistema peristáltico (opcional)

El sistema de inyección de aire, especialmente diseñado, proporciona un movimiento peristáltico de avance del producto.

Además, el producto se introduce debajo del agua con un riesgo mínimo de daños y el tiempo de permanencia en el lavador se puede regular mejor (hasta 2 minutos de tiempo de permanencia).

Diseño higiénico

El lavador se ha diseñado para que sea posible la limpieza de las superficies y tuberías. Las tuberías están equipadas con una válvula tri-clamp que se puede abrir fácilmente. Una versión con CIP opcional es posible.

