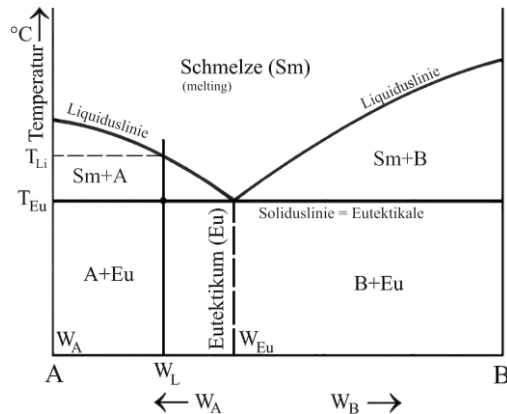


SPR Software

Ortsunabhängige vollständige Prozesskontrolle

FAKUMA 2026 · 12. - 16. Oktober 2026 · Friedrichshafen

Eutectical – Effizienz zwischen Europa und Asien



Warum Eutectical? Beim Formen von Metall ist der Energieaufwand nahe dem Eutektikum am geringsten. Diesen Punkt höchster Effizienz finden wir für Ihr Projekt.

Produktion & Beschaffung

Produktionsstätten und Einkauf von Teilen, Komponenten und Waren in grösserer Entfernung z.B. in Indien, China und Südafrika.

Automatisierung

Komplette Produktions- und Automatisierungskonzepte – auch mit humanoiden Robotern.

Software SPR

Qualitätskontrolle für Produzenten und Lieferanten in der Serienproduktion über große Entfernungen.

Beratung

Für verschiedenste Industriebereiche – mit dem Ziel geringerer Prozesskettenkosten.

Unsere Standorte

Bregenz (AT) · Hauptsitz

Nanjing (CN)

Thane (IN)

Kapstadt (ZA)

Warum noch eine neue Software?

1 Die Herausforderung

Lange Lieferwege aus Asien führen zu hohen Sicherheitsbeständen beim Endkunden.

Qualität und Termintreue sind oft erst spät sichtbar.

2 Die Idee

Lieferanten zeichnen Prozess, Qualität, Lieferfähigkeit und Termintreue schon während der Produktion auf.

Und visualisieren sie für den Kunden.

3 Der Mehrwert

Der Lieferant nutzt die Daten zur eigenen Optimierung – als Wettbewerbsargument.

Export in gängige Formate, z. B. MS Excel.

Archivierung in einer Cloud in Deutschland bzw. Österreich – DSGVO-konform.

Ziel: hohe Sicherheitsbestände vermeiden – und trotzdem wettbewerbsfähig in fernen Ländern einkaufen.

The logo for SPR, consisting of the letters 'SPR' in a bold, sans-serif font. The 'S' and 'P' are black, and the 'R' is red.

Sustainable Production Recording

Erfasst Ihre Produktionsdaten unauffällig im Hintergrund – in Echtzeit, überall verfügbar, mit nachhaltiger Datenarchivierung und -verwaltung.

The logo for SPA, consisting of the letters 'SPA' in a bold, sans-serif font. The 'S' and 'P' are black, and the 'A' is blue.

Sustainable Production Daten-Analyse

Aufbereitung nach Ihren Bedürfnissen mit Statistik- und Auswertetools, z. B. OEE, Cpk/Cmk, Stillstandszeiten und ROI. Export u. a. nach MS Excel.

The logo for SPV, consisting of the letters 'SPV' in a bold, sans-serif font. The 'S' and 'P' are black, and the 'V' is green.

Sustainable Production Daten-View

Visualisierung für Dritte, z. B. Ihre Kunden: Geben Sie ein sicheres Gefühl, schaffen Sie Transparenz und nutzen Sie sie als Wettbewerbsvorteil.

Maschine / Anlage

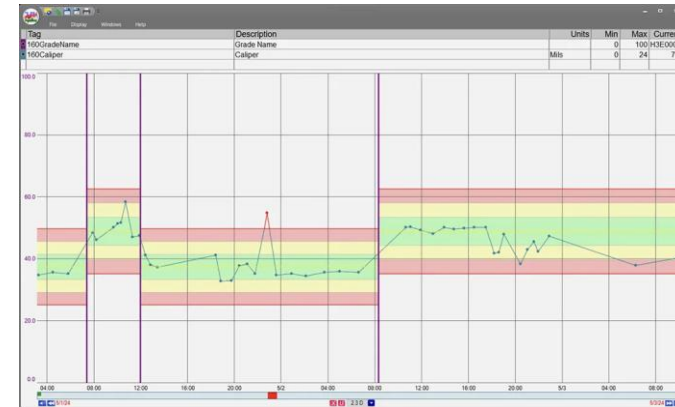
- Maschinenzustände und externe Produktionsparameter
- Welches Bauteil wird gefertigt?
- Werkzeug bzw. Messlehre

Produkt

- Geometrie, Form und Lage, Oberflächen
- Konzentrationen, Inhaltsstoffe, Gase
- Metalle, Fluide, Holz und Kunststoffe

Wichtige Kennzahlen

Qualitätsdaten, Produktions- und Einrichtezeit, Cp/Cpk, OEE und ROI, Stillstände. Schwer manipulierbare Erfassung.



Ein Format für alle Messgrößen: mm, V, A, Lux, Ohm, % – dargestellt im klassischen SPC-Diagramm mit Mittelwert und Eingriffsgrenzen (UCL/LCL).

Anbindung gängiger Sensorik

Wirbelstrom, induktiv, optische Kamerasysteme, Laser, Ultraschall, Röntgen, Kraft- und Rauheitsmessung u. a.

Messdaten

M-Box oder Industrie-PC (z. B. Beckhoff) mit SPR – oder bereits vorhandene digitale Messungen.



RANA-Cloud-Portal

Gehostet in Österreich, DSGVO-konform, mit Firewall und zertifizierter Datenspeicherung.



ALPHAGATE



Produzent / Lieferant

am PC, Tablet und Smartphone



Kunde / Endnutzer

am PC, Tablet und Smartphone

Erweiterte Sicherheit der Qualitätsdaten

- Digitaler Zeitstempel für jede Messung
- Plausibilitätsprüfung der Messzeitpunkte
- Lückenlose Speicherung aller Messungen im Backend
- Digitale Kennzeichnung der Chargenmessung
- Optional: DMC-Code per Laser, Farbe oder auf versiegelter Verpackung
- Historie für den Endkunden mit Markierung unplausibler Werte
- Warnung, wenn Produktion oder Kommunikation per „Ignorieren“ gestoppt werden

Die Software in Echtzeit

Produzent / Lieferant



Chargenstatus, Stückzahlen und Alarme in Echtzeit.

Kunde / Endnutzer



Alle Lieferanten und Teile mit Ampelstatus auf einen Blick.

Messwerte und Trend



Messstellen mit Grenzwerten und Verlauf, an der M-Box oder einer Produktionsmaschine.

Im Alltag praktisch – auf allen Endgeräten die mit dem Internet verbindbar sind!

Alarm bei Grenzwertverletzung

Eingriffsgrenzen je Sensor einstellbar

CSV-Export der Daten

Mehrsprachige Oberfläche



Gedia – Stufenpresse

16 Sensorpositionen, bei jedem Hub 16 Messwerte: Sicherheitsteil mit hohen Toleranzanforderungen und starkem Rücksprungverhalten. Kritische Messungen werden gespeichert und signalisiert, das SPC-Diagramm war verpflichtend.



Mercedes-Benz / Brembo – Stufenpresse

40 Sensorpositionen, bei jedem Hub 40 Messwerte für die Reibringmontage einer Bremse. Brembo fertigt inzwischen mit ähnlichen Messgeräten für Mercedes-Benz und Tesla. Zusätzlich: Kreis-SPC-Diagramm am HMI.



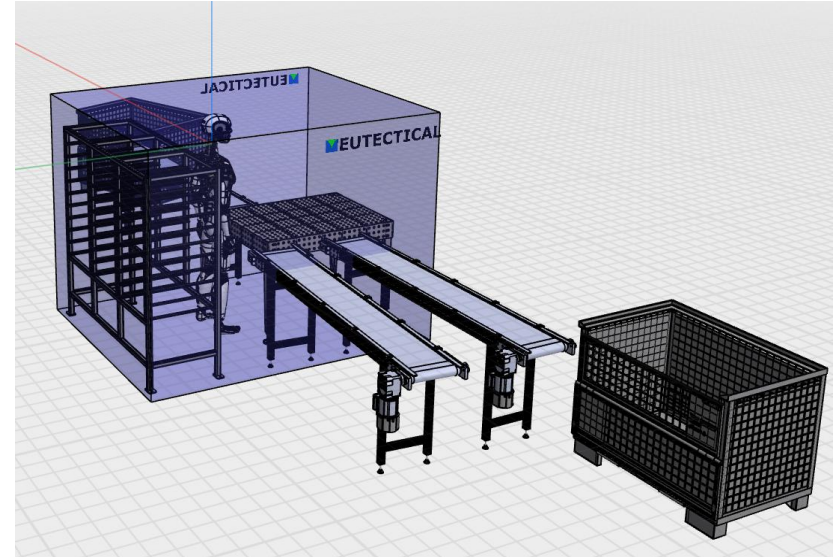
ZEISS BOSELLO HEX E – Röntgen

Schnelle 2D/3D-Röntgeninspektion kleiner bis mittelgroßer Guss-, Stahl- und NE-Teile. Der Abgleich mit dem Digital Twin liefert zuverlässige Ergebnisse – auch für SPR.

M-Box und Humanoid: Qualitätsprüfung rund um die Uhr



Simulation: Humanoid in der M-Box



Simulation: Gut- oder Schlechteile über Stau-Förderbänder

Automatisch messen

Die M-Box kombiniert vollautomatische Messung mit zertifizierten Messmitteln und Lehren.

Rund um die Uhr

Ein Humanoid be- und entlädt und wählt selbstständig Messmittel und Lehre. Messbetrieb 24/7 ist denkbar.

Sicher & patentiert

Ohne Schutzzaun sind laut UVV mechanische Verbindung und sichere Lidar-Sensoren nötig. Die Andockung entwickelt Eutectical, Patent angemeldet.

Wo können wir Sie unterstützen?

Kundenspezifische Analysen und Schnittstellen – Ihre Daten liegen sicher auf der RANA-Plattform, auf Wunsch verarbeiten Sie sie im eigenen Haus.

Sprechen Sie uns an – wir freuen uns auf das Gespräch auf der FAKUMA.

EUTECTICAL Engineering GmbH
Im Rebgärtle 13 · 6900 Bregenz · Österreich

www.eutectical.com/blog

