

AUSGABE
04 | 2024



*Der Spätsommer
ist gekommen*



DIE DORFZEITUNG VON BRANDSCHEID

≡ *meine Heimat*



BRANDSCHEID_EIFEL



BRANDSCHEID_EIFEL

UNSERE THEMEN

DGH & MV BRANDSCHEID

MITTEILUNG OG

HEIMISCHE WANDERWEGE

FRAUENGEMEINSCHAFT

TERMINE & VERANSTALTUNGEN

KRIEG, FLUCHT & VERTREIBUNG

VEREINSVERZEICHNIS



*Mir wollen euch
informieren*

DPH ERÖFFNUNG & 75 JAHRE MV BRANDSCHEID



Im Juni gab es in Brandscheid ordentlich was zu feiern. Am 15. Und 16. Juni hat nicht nur unser Musikverein zu seinem 75.-jährigen Jubiläum geladen, denn zusätzlich konnte auch endlich die Eröffnung des neuen Dorfgemeinschaftshauses gefeiert werden.

Bereits am Samstagabend starteten die Festlichkeiten. Der Musikverein hat in den Tagen zuvor ein großes Festzelt errichtet und den Dorfplatz im Mallorca-Style dekoriert, denn es wurde zur „Malle Party“ geladen. Neben der passenden Musik und gut gezapftem Bier gab es auch für jeden Partygast eine Blumenkette, sodass fast ein

Hauch von Strandgefühl in Brandscheids Dorfmitte aufkam. Gefeiert wurde bis in die frühen Morgenstunden und selbst nachdem die Beschallung lange geendet hatte gaben die Partygäste noch das ein oder andere Lied zum Besten.



Nach einer, für den ein oder anderen, kurzen Nacht traf man am Sonntagmorgen wieder zusammen um die Einsegnung und Eröffnung des neuen Dorfgemeinschaftshauses zu feiern. Frei nach dem Motto „was lange währt wird endlich gut“ konnte Ortsbürgermeister Helmut Neuerburg die zahlreichen Gäste und Eh-



renngäste im Saal des neuen Gemeindehauses begrüßen. Nach insgesamt 4 Jahren Bauzeit präsentierte sich das Gebäude in neuem Glanz. Der große Saal mit angrenzenden Theken und Küchenbereich lädt zum Feiern ein.

Auch der neu gestaltete Spielplatz wurde an diesem Tag eröffnet und wird den Kindern mit den verschiedenen Spielgeräten zukünftig viel Spaß und Freude bereiten.

Anschließend begann das Programm des Musikvereins draußen im Festzelt. Mehrere Gastvereine gaben dem Musikverein Brandscheid zu seinem 75.-jährigen Jubiläum die Ehre und sorgten für beste Stimmung im Festzelt. Ein weiterer Höhepunkt des Tages waren die Ehrungen von Stefan und Jürgen Krämer, sowie von Klaus Weinand zu ihren 40 und 50.-jährigen Mitgliedschaften im Verein.

So wurde bei bester Unterhaltung noch bis in die späten Abendstunden weiter gefeiert und ein wirklich schönes Wochenende ging zu Ende.

Text: Sascha Reusch



MITTEILUNG DER ORTSGEMEINDE



Die Ortsgemeinde Brandscheid hat im Winter 23/24 Brennholz eingeschlagen, welches aktuell noch zum Verkauf steht. Interessenten können sich gerne beim Ortsbürgermeister melden.

Text: Sascha Reusch

UNTERWEGS AUF HEIMISCHEN WANDERWEGEN

Die Gemeinde Brandscheid hat in den letzten Jahren ihr Wanderwegenetz kontinuierlich ausgebaut und verbessert. Ein besonderes Highlight ist der neu angelegte Wanderweg "Brandscheid 1945", der Wanderer auf eine historische Reise durch die 1940er Jahre und die Kriegszeit mitnimmt.

Der Wanderweg beginnt am neuen Wanderparkplatz, vorbei am alten Grubengelände im Katzenberg und führt in einem großen Bogen entlang des Weidingers bis hin zum Brandscheider Kreuz. Von dort aus geht es quer durch den Wald zurück zum Ausgangspunkt. Unterwegs informieren verschiedene Tafeln über die Geschichte des Ortes in den 1940er Jahren, illustriert mit Bildern und Texten. Ein integrierter Waldpfad mit zahlreichen Infotafeln bietet zusätzliche Einblicke in die Natur und Geschichte der Region.

Ein weiterer neu geschaffener Wanderweg führt zum Gedenkstein der Gemeinde Brandscheid in der Hell. Vorbei an der neu renovierten Schutzhütte auf Helmert, bietet dieser Weg ebenfalls zahlreiche Möglichkeiten zur Rast und Erholung.

Das neue Wandernetz integriert auch viele bereits bestehende Wanderwege.

Zwei große Wanderkarten befinden sich an den Wanderparkplätzen am Ausgang von Brandscheid, in Richtung Bleialf und am Brandscheider Kreuz. Diese Ausgangspunkte wurden mit viel Aufwand von den Gemeindearbeitern Alfred Rollmann und Herbert Reusch, sowie dem Team des Zukunftsschecks angelegt. In diesem Zusammenhang wurden auch weitere Rastplätze und Ruhebänke angelegt und instandgesetzt.

Kleine Flyer an den Wandertafeln informieren die Wanderer über die verschiedenen Routen. Viele der Touren sind mittlerweile auch auf der „Komoot-App“ verfügbar und lassen sich dort abrufen, was die Planung und Durchführung der Wanderungen erheblich erleichtert.

Die Gemeinde Brandscheid lädt alle Wanderfreunde ein, die neuen und verbesserten Wege zu erkunden und die Schönheit der heimischen Natur zu genießen.





Mit Unterstützung der Katholischen Erwachsenenbildung hielt Pater Albert Seul einen gut besuchten Vortrag im Gemeindehaus.

Im Juni besichtigten wir den Ziegenhof in Gillenfeld mit einer leckeren Kostprobe der Ziegenprodukte. Auf dem Nachhauseweg kehrten wir noch zu einem Eis in Prüm ein.

Auf Schusters Rappen ging es im Juli, mit unserer Wanderführerin Gisela Rollmann, rund um Bleialf. Im Anschluss stärkten wir uns in der neuen Pizzeria in Bleialf. Dort waren dann auch die älteren Semester dabei.



Text/Fotos: Daniela Heinen



Bürgerbus
Schneifel

Sie erreichen uns montags und mittwochs
von 15:00 Uhr bis 17:00 Uhr
unter Tel. 06555 900581
Gefahren wird in der Regel dienstags und
donnerstags!

TERMINE & VERANSTALTUNGEN

- 31.08. - Vorkirmesparty
- 01.09. - Gedenkveranstaltung
- 21.09. - Kirmes
- 05.09. - 16 Uhr - Gemeinderatssitzung

**Gedenkveranstaltung
Flucht & Vertreibung**

Sonntag, 01.09.2024

Brandscheid

Tagesprogramm

10:30 Uhr
Gedengottesdienst mit Pfarrer Backes in der Pfarrkirche Brandscheid zum Gedenken an die Zivilopfer der Kriege und der gefallenen Ortsgemeindemitglieder.

12:00 Uhr
Beginn der Feler im Dorfgemeinschaftshaus Begrüßung und Eröffnung durch die Ortsgemeinde und die kath. Frauengemeinschaft. Verpflegung: Ganztägige Bewirtung durch den JCV und die Frauengemeinschaft Brandscheid.

Gegen Nachmittag
Wanderung zum Gedenkstein in der Hell Alternative: Planwagen für diejenigen, die nicht zu Fuß gehen können oder möchten. Es findet eine kleine Gedenkfeier am Gedenkstein statt, gestaltet durch den MV Brandscheid.

Wir freuen uns auf Euch!

85 Jahre
Kriegsbeginn

85 Jahre
Evakuierung der roten Zone

80 Jahre
Flucht vor dem Krieg

JGV BRANDSCHEID PRESENTS

VOR KIRMES Party

BRANDSCHEID

31.08.2024

HUBBI

DJNIKK

SHOTBAR & SEKTBAR
SPRÜDEL GRATIS

HAPPY HOUR BIS 22:00 UHR
KORINKEISÉE 1,00€

EINTRITT 10€
KISTENWENNEN

SPECIALS

BRANDSCHEID

*Op jepasst!
Hej ass jet loss!*

Kirmes

in Brandscheid

21.-22. Sept. 2024

📍 **Feuerwehrhaus**

Samstag ab 18:00 Uhr

Bierchen unterm Kirmesbaum mit musikalischer Begleitung durch das Alftal-Blasorchester

Sonntag ab 10:00 Uhr

Frühschoppen nach der Kirmesmesse

Es lädt ein
Feuerwehr
Brandscheid

KRIEG, FLUCHT UND VERTREIBUNG



Gerät ein Mensch oder ein Ereignis einmal in Vergessenheit, so ist er für immer aus unserer Erinnerung verschwunden. Darum wird unter Federführung der katholischen Frauengemeinschaft und der Ortsgemeinde Brandscheid am 01.09.2024 eine Gedenkveranstaltung für alle gefallenen Soldaten und Zivilopfer von Kriegen aus der Gemeinde Brandscheid abgehalten.

Am 01. Sep. 1939, vor genau 85 Jahren, begann mit dem Überfall der deutschen Wehrmacht auf Polen der 2. Weltkrieg. Ein Ereignis, was zum Schluss über 60 Mio. Menschen das Leben kostete.

Aus diesem Grund evakuiert das NS-Regime die westliche Grenzregion, die sogenannte „Rote Zone“, Anfang Sep. Auch die Einwohner von Brandscheid wurden für mehrere Wochen in den Harz evakuiert.

Im Laufe der folgenden Kriegsjahre war es ruhig in Brandscheid. Bis auf die immer wieder kommenden Meldungen von gefallenen jungen Männern aus der Gemeinde, oder durch beunruhigende Nachrichten von Fronturlaubern, drangen keine konkreten Informationen über die Kriegsgeschehnisse an die Einwohner.

Dies änderte sich als im Juni 1944 die Alliierten in der Normandie landeten und sich rasch auf die Westgrenze des Reiches zubewegten. Am 13.09.1944 erreichten die amerikanischen Truppen den Westwall in der Schneifel nördlich von Brandscheid. Gleichzeitig wurden die fast 120 Bunker in und um Brandscheid von deutschen Einheiten besetzt. In Anbetracht der großen Gefahr verluden am selben Abend noch die Bewohner des Ortes ihr Hab und Gut auf Fuhrwerke und verließen den Ort. Fast genau 5 Jahre nach der ersten Evakuierung verließen die Bewohner abermals ihr Zuhause und fanden Schutz in einem Waldstück, ca. 3 km entfernt in einem tiefen Tal, in Richtung Steinmehlen. Ungefähr 50 Fuhrwagen richteten sich dort für mehr als 2 Wochen ein. Die Hoffnung auf eine schnelle Heimkehr, wie vor 5 Jahren, sollte sich nicht bewahrheiten. Es begann eine lange Flucht, die für viele erst nach Kapitulation des deutschen Reiches im Mai 1945 endete und letztendlich 7 Zivilpersonen aus Brandscheid den Tod brachte.

Wir wollen an diesem Gedenktag, unter Mithilfe der Ortsgemeinde und allen örtlichen Vereinen, dem Kriegsbeginn und der Flucht und Vertreibung vor 80 und 85 Jahren hier in unserem Ort gedenken.

Wir gedenken besonders auch den Gefallenen und Zivilopfern aus der Gemeinde Brandscheid.

Möge diese Veranstaltung dazu beitragen, dass wir alle die Bedeutung von Frieden und menschlicher Würde erkennen und neu schätzen.

Text: Josef Sohns

VEREINSVERZEICHNIS

Frauengemeinschaft

Monika Hesels
Hauptstraße 5,
54608 Brandscheid

Feuerwehr

Ralf Knauf
Zum Marstall 5,
54608 Brandscheid

Musikverein

Stefan Krämer
Hauptstraße 55,
54608 Brandscheid

Männerballett

Doris Probst
Sonnenbach 11,
54608 Bleialf

JGV Brandscheid

Christopher Hager
Hauptstraße 5,
54608 Brandscheid

KG Schneifelnarren

Andreas Staus
Zum Marstall 20,
54608 Brandscheid

Ortsvorsitzende der Landfrauen

Sabine Simon
Burgstraße 50,
54608 Brandscheid

Sponsoren unserer Dorfzeitung:



JÜRGEN KRÄMER Ernst & Sohn
Anlageberatung • Finanzplanung



Fußmann Erwin
Schlosserei - Metallbau - Maschinenbau o.K.



WEINAND
Heizung • Sanitär



RheinLand
VERSICHERUNGEN



Dicken merci!

Ein herzliches Dankeschön an alle, die uns ihre Geschichten, Artikel und Fotos zusenden. So haltet ihr unsere Dorfzeitung lebendig und vielfältig.
Vielen Dank auch an unsere Sponsoren, die das ganze überhaupt erst möglich machen.

Haftungshinweis: Trotz sorgfältiger, inhaltlicher Kontrolle übernehmen wir keine Haftung für Druckfehler oder Falschinformation. Für die Inhalte externer Beiträge sind ausschließlich die Autoren verantwortlich.
Herausgeber: Ortsgemeinde Brandscheid; Redaktion: Sascha Reusch; Josef Sohns

 CALM.ART GRAFIKDESIGN

Gestaltung/Design: Carolin Peters | calm.art@web.de

ANSPRECHPARTNER DORFZEITUNG BRANDSCHEID

SASCHA REUSCH | 01751512334 | DORFZEITUNG-BRANDSCHEID@WEB.DE

DU HAST WAS ZU SAGEN? DANN SCHREIB UNS EINFACH EINE EMAIL. WIR FREUEN UNS DRAUF!