



d1 mm	d2 mm	Eckfase	l2 mm	l1 mm	AP/ Feinschliff		f. Schruppen mm/Z	f. Schlichten mm/Z	
					Art.-Nr.	€/Stk.			
6,0	6	0,20	13	57	PS555060	44,10 €	auf Anfrage	0,025 - 0,030	0,045 - 0,050
8,0	8	0,20	19	63	PS555080	56,10 €	auf Anfrage	0,035 - 0,040	0,050 - 0,060
10,0	10	0,20	22	72	PS555100	76,10 €	auf Anfrage	0,045 - 0,050	0,060 - 0,070
12,0	12	0,20	26	83	PS555120	96,10 €	auf Anfrage	0,055 - 0,060	0,075 - 0,085
16,0	16	0,20	32	92	PS555160	136,10 €	auf Anfrage	0,065 - 0,070	0,085 - 0,095
20,0	20	0,20	38	104	PS555200	196,10 €	auf Anfrage	0,080 - 0,090	0,105 - 0,115

PS555

VHM Hochleistungsfräser



- Universeller Hochleistungsfräser
- Aus Ultrafeinkorn-VHM mit der Hochleistungsbeschichtung **BALINIT**®, **ALCRONA PRO**, oder **BALIQ**® **TISINOS**
- Sehr hohe Zerspanleistung bis 1,5xD ins Volle
- Hohe Laufruhe durch axiale und radiale Ungleichteilung

Unser PS555 Hochleistungsfräser ist für folgende Materialien geeignet:

- Stahl bis 1200 N/mm²
- Allgemeine Baustähle
- Legierte Vergütungsstähle
- Gusseisen
- Titan und harte Werkstoffe 48 - 60 HRC

Die Anwender dieses Werkzeuges kennen uns als kompetenten Partner. Sie machen sich unsere fachlichen Kenntnisse schon bei der Projektierung ihrer Fertigungsteile zum Vorteil und sparen dadurch bereits im Vorfeld Kosten ein.

Dieser Fräser wird nach Anwendungsfall **BALINIT**®, **ALCRONA PRO**, oder **BALIQ**® **TISINOS** beschichtet.

Lassen Sie sich durch unser hochqualifiziertes Team beraten!

Harte Stähle

Zugfestigkeit/Härte	< 48-60 HRC
V _c (m/min) Schruppen	50
V _c (m/min) Schlichten	70

Stähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1300 N/mm ²
V _c (m/min) Schruppen	110
V _c (m/min) Schlichten	130

Stähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 1100 N/mm ²
V _c (m/min) Schruppen	130
V _c (m/min) Schlichten	140

Stähle

Zugfestigkeit/Härte	≤ 850 N/mm ²
V _c (m/min) Schruppen	140
V _c (m/min) Schlichten	160