

CNC-FLEXICUT 250

EL CNC-**Flexicut** 250 se utiliza en máquinas CNC para eliminar económicamente rebabas generadas en procesos de arranque de viruta.

El CNC **Flexicut** sigue a los bordes no definidos de la pieza entre superficies mecanizadas y brutas.

Esto puede compensar las desviaciones de los bordes hasta 8mm. Debido a la suspensión Cardán del husillo es posible rebabar alrededor de una esquina sin cambiar la orientación de la herramienta.

La presión de trabajo contra la pieza es regulada por una válvula lo que permite una variación de tamaño de chaflán. El **Flexicut** está accionado por un husillo de aire comprimido. Este husillo de alta velocidad (35.000 Rev/min.) permite avances hasta 25 m/min.

El husillo está accionado por el aire que se utiliza para limpiar la sujeción de la herramienta o por el aire de la refrigeración interior.

Mientras el **Flexicut** está rebabando el husillo de la máquina está parado. Esta herramienta se puede almacenar en el cargador automático de herramientas.

Como herramientas de corte se pueden utilizar insertos estándares de fresado que permiten rebabar todo tipo de materiales.





Ventajas del CNC Flexicut contra el rebabado manual

El CNC-**Flexicut** funciona de manera segura y constante

- La pieza sale perfectamente rebabada de su máquina sin necesidad de ningún retoque.
- En lugar de rebabar el operario puede realizar otras tareas.

El **Flexicut** aporta seguridad de producción y de calidad

- Elimina la posibilidad de rechazos de piezas o retrasos de suministros a sus clientes por existencias de rebabas.

El **Flexicut** produce un chaflán mecanizado en máquina y garantiza una calidad de rebabado uniforme:

- Garantiza una calidad de rebabado constante en todas las piezas / series.

Flexicut es más productivo:

- Altos datos de corte para tiempos de ciclos cortos.
- Aporta todas las ventajas de procesos automatizados contra procesos manuales.

Con el **Flexicut** las piezas salen de la máquina listas para el montaje / envío.

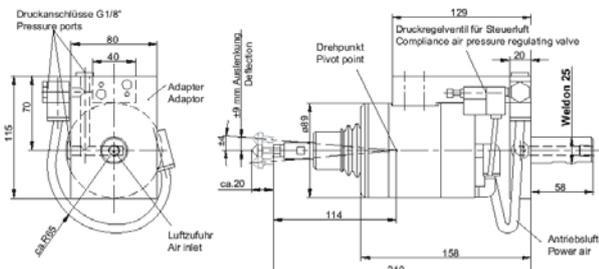
- Sin manipulación adicional de las piezas a puestos de rebabado,
- Reduce los riesgos laborales para sus trabajadores.

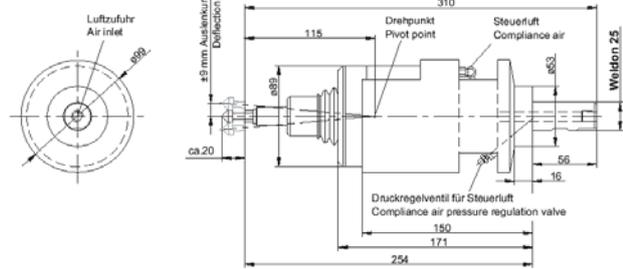
El Flexicut les ayuda a reducir los costes de su producción y les garantiza una calidad constante

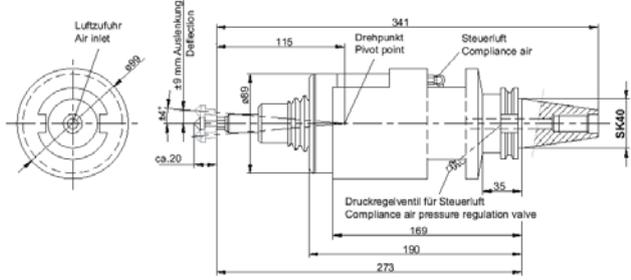
Datos técnicos:

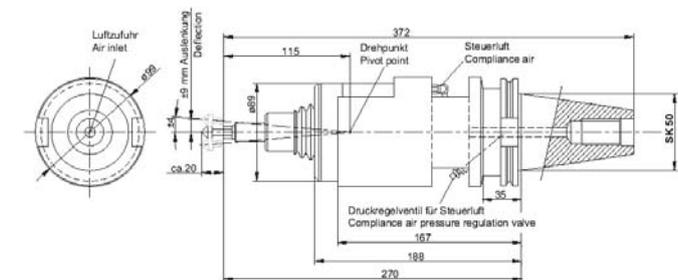
Potencia	250 W (0.32 hp)
Velocidad husillo	35'000 min. ⁻¹ / rpm
Capacidad radial	± 4.2° / ± 8 mm (con pinza) en todas las direcciones
Capacidad Par	1.04 Nm (0.77 ft lbs) con 6 bar (87 psi)
Capacidad fuerza	8 N (1.8 lbs) con 6 bar (87 psi) (con pinza)
Consumo de aire	7.5 l/s (15.9 cfm)
Suministro de aire	A través del husillo de la máquina
Tratamiento de aire	Unidad de mantenimiento con filtro y lubricación 2-3 gotas por min.
Pinza	ø6 mm (opcional 3 & 8 mm & 1/4")
Fresas	Según la aplicación, herramientas estándares.

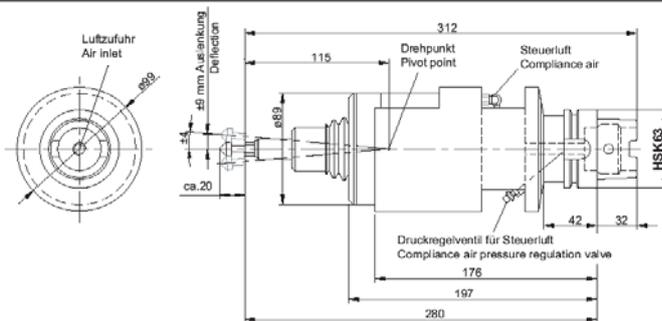
CNC-Flexicut Ausführungen und Masse CNC-Flexicut Types and Dimensions

Art. No. 2121.200	CNC-Flexicut 240-MW25
	 <p>Druckanschlüsse G 1/8" Pressure ports 80 40 70 115 ca. 20 49 mm Auslenkung Deflection Adapter Adapter Luftzufuhr Air inlet Drehpunkt Pivot point 129 Druckregelventil für Steuerluft Compliance air pressure regulating valve 20 Weldon 25 114 158 240 Antriebluft Power air</p>
Gewicht: 4.5 kg Weight:	Mit Montageplatte und Weldon 25. Luftzufuhr durch Zentrum Weldon oder seitlich. With adapter plate and Weldon 25. Air supply through center of Weldon or sideways.

Art. No. 3100.210	CNC-Flexicut 240-W25
	 <p>Luftzufuhr Air inlet ca. 20 49 mm Auslenkung Deflection 310 115 Drehpunkt Pivot point Steuerluft Compliance air Weldon 25 e63 56 16 Druckregelventil für Steuerluft Compliance air pressure regulation valve 150 171 254</p>
Gewicht: 4.9 kg Weight:	Kompaktausführung mit Glocke und Weldon 25. Luftzufuhr durch Zentrum Weldon. Compact design with Weldon 25 adapter. Air supply through center of Weldon.

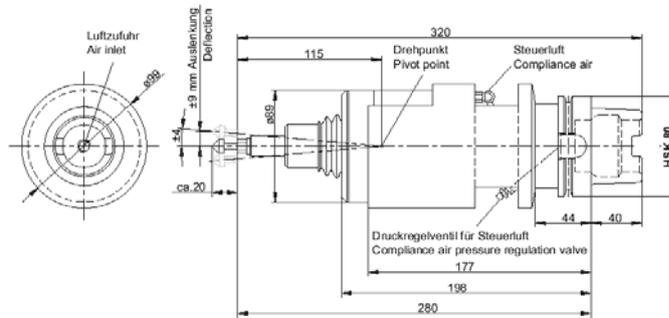
Art. No. 3100.240	CNC-Flexicut 240-SK40
	 <p>Luftzufuhr Air inlet ca. 20 49 mm Auslenkung Deflection 115 Drehpunkt Pivot point Steuerluft Compliance air SK40 341 e63 35 Druckregelventil für Steuerluft Compliance air pressure regulation valve 169 190 273</p>
Gewicht: 5.4 kg Weight:	Kompaktausführung mit Glocke und SK40. Luftzufuhr durch Zentrum SK. Compact design with SK 40 adapter. Air supply through center of SK.

Art. No. 3100.250	CNC-Flexicut 240-SK50
	 <p>Luftzufuhr Air inlet ca. 20 49 mm Auslenkung Deflection 115 Drehpunkt Pivot point Steuerluft Compliance air SK50 372 e63 35 Druckregelventil für Steuerluft Compliance air pressure regulation valve 167 188 270</p>
Gewicht: 7.6 kg Weight:	Kompaktausführung mit Glocke und SK50. Luftzufuhr durch Zentrum SK. Compact design with SK 50 adapter. Air supply through center of SK.

Art. No. 3100.220**CNC-Flexicut 240-HSK63**

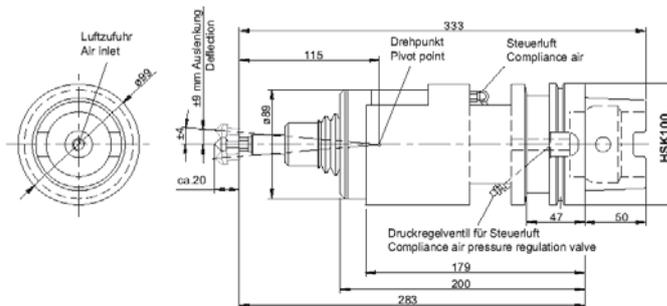
Gewicht: 5.3 kg
Weight:

Kompaktausführung mit Glocke und HSK 63. Luftzufuhr durch Zentrum HSK.
Compact design with HSK 63 adapter. Air supply through center of HSK.

Art. No. 3100.260**CNC-Flexicut 240-HSK80**

Gewicht: 6.0 kg
Weight:

Kompaktausführung mit Glocke und HSK80. Luftzufuhr durch Zentrum HSK.
Compact design with HSK 80 adapter. Air supply through center of HSK.

Art. No. 3100.230**CNC-Flexicut 240-HSK100**

Gewicht: 7.0 kg
Weight:

Kompaktausführung mit Glocke und HSK100. Luftzufuhr durch Zentrum HSK.
Compact design with HSK 100 adapter. Air supply through center of HSK.



MARTIN CARRASCAL, S.L.U.
Tel. 941 34 01 04 Fax 941 34 03 28
e-mail: info@martin-carrascal.com