



Produktinformation

FLB - GSP 7

Gewindeschneid- und Bohrpaste

FLB - GSP 7 ist eine mineralöhlhaltige Gewindeschneidpaste für die spangebende Bearbeitung von legierten und nicht legierten Stählen.

FLB - GSP 7 wird bevorzugt beim Bohren und Gewindeschneiden von hochlegierten Stählen eingesetzt. Haftet am Werkzeug und wird durch Wärme flüssig, schmiert während der Bohrtätigkeit.

Darüber hinaus kann **FLB - GSP 7** zur Leistungssteigerung Schneidölen zugemischt werden.

FLB - GSP 7 enthält hochaktive Schwefelverbindungen, hochmolekulare Ester und phosphororganische Verbindungen.

Aufgrund dieser Wirkstoffkombination werden hohe Oberflächengüte und Maßhaltigkeiten der Werkstücke erzielt.

Die mit **FLB - GSP 7** gefertigten Werkstücke sind mit den marktüblichen technischen Reinigern zu entfetten.

Kenndaten:

Farbe: hellbraun

Dichte (15 °C) 935 kg/m³

Viskosität (25°C) 15000 mPas

Flammpunkt 200 °C

FLB - GSP 7 sollte bei der Lagerung weder großen Temperaturschwankungen noch Frost ausgesetzt werden und ist vor dem Einsatz auf Raumtemperatur zu bringen.

*Diese Produktinformation hat beratende Funktion, eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Angaben bedeuten keine Eigenschaftszusicherung für den Einzelfall und entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Prüfungen der Sicherheitskriterien. Weitere Informationen zum Umgang und Transport entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.
Stand 11/2012*