

acreditación



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA
A
**MIDE, METROLOGÍA INTEGRAL Y DESARROLLO,
S.A. DE C.V.**

**BLVD. HACIENDA EL JACAL No. 1403, COL. MASIONES DEL VALLE,
C.P. 76185, QUERÉTARO, QUERÉTARO.**

Como Laboratorio de Calibración

De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:

Temperatura*

**Acreditación No: T-139
Vigente a partir del: 2018/09/28**

El cumplimiento de los requisitos de la Norma ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.


María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva



*En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 18LC0251

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico.

Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página electrónica de la ema

FOR-LAB-011-01

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Ciudad de México a 23 de octubre de 2019
Número de Referencia: 19LC1498

Asunto: Notificación de dictamen

Ing. Luis Antonio Santander Romero.
Representante Autorizado.
MIDE, Metrología Integral y Desarrollo, S.A. de C.V.
Presente.

Me refiero a su proceso de vigilancia de la acreditación T-139 y con fundamento en el informe de evaluación de fecha 30 de septiembre de 2019 me permito notificarle que el Comité de Evaluación de Laboratorios de Calibración durante la reunión de fecha 23 de octubre de 2019 emitió el siguiente dictamen:

Confirma que la acreditación T-139 continuará vigente.

Sin otro particular por el momento, agradeciendo de antemano la atención que se sirva dedicarle a la presente notificación, quedo a sus órdenes.

Atentamente,



Carlos Rangel Herrera
Gerente de Laboratorios

c.c.p. expediente

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-139

Fecha de emisión:

2018-10-12

Revisión: 00

I	II		IV	V		VI						VII		VIII	IX
	Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida	Parámetro		Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica	Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones
Temperatura	Termómetros de lectura directa con clase de exactitud: ≥ 0.1 °C	Directo por comparación	-30 °C a 125 °C	Medio de generación	Baño líquido Alcohol (-30°C a 10°C) Aceite de silicon (>10°C a 125°C)	0.037 a 0.080	°C	0.036 a 0.080	0.010 a 0.010	2	absoluta	Termómetro de Resistencia Marca: BURNS Modelo: 12005 Exactitud: 0.030 °C Incertidumbre: 0.013 °C a 0.020 °C Indicador: Marca: ASL Modelo: FS00 Exactitud: 23 $\mu\Omega/\Omega$ Incertidumbre: 0.0011 Ω a 0.0016 Ω	MetAs Acreditación: T-38 CANHEFERN Acreditación: E-85	NAPT-TEMP-DIGITAL-III	
				Incertidumbre por la Uniformidad	0.016 °C a 0.030 °C										
				Dimensiones de la zona de trabajo	Profundidad: 15 cm										
Temperatura	Termómetros de lectura directa con clase de exactitud: ≥ 0.2 °C	Directo por comparación	>125 °C a 420 °C	Medio de generación	Pozo seco (inserto de inonel) (>125 °C a 420 °C)	0.082 a 0.16	°C	0.081 a 0.16	0.010 a 0.010	2	absoluta	Termómetro de Resistencia Marca: BURNS Modelo: 12005 Exactitud: 0.030 °C Incertidumbre: 0.020 °C a 0.042 °C Indicador: Marca: ASL Modelo: FS00 Exactitud: 23 $\mu\Omega/\Omega$ Incertidumbre: 0.0016 Ω a 0.0032 Ω	MetAs Acreditación: T-38 CANHEFERN Acreditación: E-85		
				Incertidumbre por la Uniformidad	0.031 °C a 0.046 °C										
				Dimensiones de la zona de trabajo	Profundidad: 12 cm										
Temperatura	Termómetros de líquido en vidrio con clase de exactitud: ≥ 0.1 °C	Directo por comparación	-30 °C a 125 °C	Medio de generación	Baño líquido Alcohol (-30°C a 10°C) Aceite de silicon (>10°C a 125°C)	0.051 a 0.089	°C	0.036 a 0.080	0.035 a 0.039	2	absoluta	Termómetro de Resistencia Marca: BURNS Modelo: 12005 Exactitud: 0.030 °C Incertidumbre: 0.013 °C a 0.020 °C Indicador: Marca: ASL Modelo: FS00 Exactitud: 23 $\mu\Omega/\Omega$ Incertidumbre: 0.0011 Ω a 0.0016 Ω	MetAs Acreditación: T-38 CANHEFERN Acreditación: E-85		
				Incertidumbre por la Uniformidad	0.016 °C a 0.030 °C										
				Dimensiones de la zona de trabajo	Profundidad: 15 cm										
Temperatura	Termómetros de líquido en vidrio con clase de exactitud: ≥ 0.2 °C	Directo por comparación	>125 °C a 420 °C	Medio de generación	Pozo seco (inserto de inonel) (>125 °C a 420 °C)	0.092 a 0.22	°C	0.081 a 0.16	0.042 a 0.14	2	absoluta	Termómetro de Resistencia Marca: BURNS Modelo: 12005 Exactitud: 0.030 °C Incertidumbre: 0.020 °C a 0.042 °C Indicador: Marca: ASL Modelo: FS00 Exactitud: 23 $\mu\Omega/\Omega$ Incertidumbre: 0.0016 Ω a 0.0032 Ω	MetAs Acreditación: T-38 CANHEFERN Acreditación: E-85		
				Incertidumbre por la Uniformidad	0.031 °C a 0.046 °C										
				Dimensiones de la zona de trabajo	Profundidad: 12 cm										



Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN T-139

Fecha de emisión:

2018-10-12

Revisión: 00

I	II		IV	V		VI						VII		VIII	IX
	Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida			Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc. relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica	Participación en Ensayos de aptitud
Temperatura	Termómetros de resistencia con clase de exactitud: ≥ 0.1 °C	Directo por comparación	-30 °C a 125 °C	Medio de generación	Baño líquido Alcohol (-30°C a 10°C) Aceite de silicon (>10°C a 125°C)	0.037 a 0.080	°C	0.036 a 0.080	0.010 a 0.010	2	absoluta	Termómetro de Resistencia Marca: BURNS Modelo: 12005 Exactitud: 0.030 °C Incertidumbre: 0.013 °C a 0.020 °C Indicador: Marca: ASL Modelo: FS00 Exactitud: 23 µΩ/Ω Incertidumbre: 0.0011 Ω a 0.0016 Ω	MetAs Acreditación: T-38 CANHEFERN Acreditación: E-85		
				Incertidumbre por la Uniformidad	0.016 °C a 0.030 °C										
				Dimensiones de la zona de trabajo	Profundidad: 15 cm										
Temperatura	Termómetros de resistencia con clase de exactitud: ≥ 0.2 °C	Directo por comparación	>125 °C a 420 °C	Medio de generación	Pozo seco (inserto de Inconel) (>125 °C a 420 °C)	0.081 a 0.16	°C	0.081 a 0.16	0.010 a 0.010	2	absoluta	Termómetro de Resistencia Marca: BURNS Modelo: 12005 Exactitud: 0.030 °C Incertidumbre: 0.020 °C a 0.042 °C Indicador: Marca: ASL Modelo: FS00 Exactitud: 23 µΩ/Ω Incertidumbre: 0.0016 Ω a 0.0032 Ω	MetAs Acreditación: T-38 CANHEFERN Acreditación: E-85		
				Incertidumbre por la Uniformidad	0.031 °C a 0.046 °C										
				Dimensiones de la zona de trabajo	Profundidad: 12 cm										

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

Luis Antonio Santander Romero
María Guadalupe Velasco Blanco
Alejandro Navarro Nateras
David Muñoz García
Edwin Rodríguez Wagner
Eleazar Pérez Reséndiz

