

Catalogue Produits / Machines ED Solution



EDS propose une gamme d'équipements sécurisés, pour les procédés de gravure, nettoyage, décapage, distribution et mélange de chimies.

Semi-auto	- page 3
Slurry	- page 4
Chimie	- page 5
Paillasse Sorbonne	- page 6
Paillasse laboratoire	- page 7
Distribution automatique chimie	- page 8
Distribution chimie	- page 9
Transfert Chimie	- page 10
Paillasse acide	- page 11
Mélangeur de chimies	- page 12
Paillasse Lift Off	- page 13
Retrofit	- page 14
Bacs	- page 15
Parts	- page 16



Points-forts

- Compatible acides, bases, solvants
- Jusqu'à 1000 recettes disponible
- Conception Plug and Play
- Encombrement optimisé
- Plusieurs tailles de wafer possibles
- Compatible panier standard
- Compartiment fluide
- Agitation mécanique

Bacs

- Jusqu'à 6 bacs possible
- Matière : PP, PVDF, Quartz, Inox, ECTFE, PFA
- Couvercles automatiques

Maintenance

- Automate écran tactile déporté
- Enregistrement paramètres process
- Accès par niveau et mot de passe
- Moteur encodeur absolu
- Capteur sous réseau I / O Link
- Lancement des fonctions en face avant

Structure

- Compatible fûts multi-marques
- Utilisation des éléments furon-asti
- Compatibilité chimique assurée

Options

- Remplissage de chimie automatique

Fonctionnement

- Mode séquence
- Mode manuel
- Mode paramétrage
- Mode maintenance

Sécurité

- Conformes directives machines 2016/42/CE
- Détection de gaz, fuite, incendie
- Interlock de sécurité
- Mesure d'extraction avec alarme
- Compatible FM4910
- Rétention de sécurité



Points-forts

- Volume et ratio de mélange programmables
- Répétabilité mélange : 1% pleine échelle
- Distribution continue
- Débit et pression constants
- Boucle de recirculation permanente
- Encombrement optimisé
- Rinçage et vidange automatiques
- Mesure massique ou volumique

Sécurité

- Interlock
- Détecteur fût vide
- Bac de rétention
- Alarmes visuelles et sonore
- Détecteur de fuites
- Extraction
- Conforme aux normes

Structure

- Compatible avec tous les slurry (agressif, oxydant, PH faible)
- Compatible fûts multi-marques
- Utilisation des éléments furon-asti

Interface

- Ecran de contrôle tactile
- Plusieurs modes : Process, Maintenance, Paramétrage
- Messages d'alertes retranscrits directement sur l'écran tactile

Options

- Contrôle de concentration de slurry en ligne
- Echantillonnage
- Connexion réseau Ethernet
- FM4910



Points-forts

- Volume et ratio de mélange programmables
- Répétabilité mélange : 1% pleine échelle
- Distribution continue
- Débit et pression constants
- Encombrement optimisé
- Rinçage et vidange automatiques
- Mesure massique ou volumique

Chimies

- SC1, SC2, DHF, SPM, SOM, BHF, HF/HNO₃, TMAH, HF/HCL, NH₃, H₂SO₄/HF, KOH

Interface

- Ecran de contrôle tactile
- Plusieurs modes : Process, Maintenance, Paramétrage
- Messages d'alertes retranscrits directement sur l'écran tactile

Structure

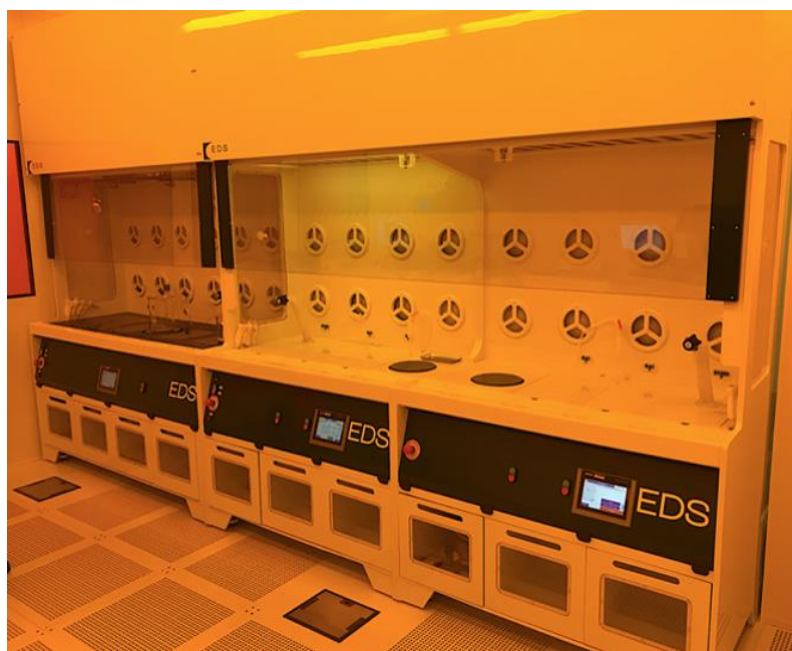
- Compatible acides, bases, solvants
- Compatible fûts multi-marques
- Utilisation des éléments furon-asti
- Compatibilité chimique assurée

Options

- Contrôle de concentration de slurry en ligne
- Echantillonnage
- Connexion réseau Ethernet
- FM4910

Sécurité

- Interlock
- Détecteur fût vide
- Bac de rétention
- Alarmes visuelles et sonore
- Détecteur de fuites
- Extraction
- Conforme aux normes



Objectifs

- Travailler en sécurité et simplement
- Protéger les utilisateurs contre les risques chimiques

Options

- Tiroirs de rangement, récupération de chimie...
- FM4910
- Pupitre de commande
- Ecran de contrôle déporté sur un bras ergonomique

Contrôle commande

- Lancement des fonctions (rinçage, chauffe, etc.) par bouton en face avant

Applications

- Semi-conducteur
- Capteur
- Médical
- Solaire
- Avionique
- Horlogerie
- Couches mince

Points forts

- Matériau adapté à la chimie utilisée
- Encombrement optimisé
- Plusieurs tailles de wafers possibles
- Jusqu'à 6 bacs possibles

Bacs

- Matières : PP, PVDF, ECTFE, PTFE
Quartz, Inox
- Bac Process : chauffé, recirculé, filtré, agitation magnétique....
- Bac de rinçage : QDR, ultra clean cascade, évier...
- Plateau chauffant

Sécurité

- Qualifié directive Sorbonne et directive machine
- Détection gaz, fuite, incendie
- Mesure d'extraction avec alarme
- Zone de travail protégée par guillotine électrique
- Extractions réglables



Bacs

- PP, PFA, Inox
- Fonctionnalités disponibles :
 - Statique ou recirculé
 - Débordement
 - Filtration
 - Ultrason
 - Thermostaté

Sécurité

- Conformes directives machines 2016/42/CE
- Détection gaz, fuite, incendie
- Mesure d'extraction avec alarme
- Compatible FM4910
- Rétention de sécurité
- Interlock

Avantages

- Compatible acides, bases
- Peut être équipé avec plusieurs bacs
- Encombrement optimisé
- Plusieurs tailles de wafers possibles
- Compatible panier standard

Options

- Douchette EDI / Soufflette N2
- Rangement
- FM4910
- Pupitre de commande ou automatique
- Agitation mécanique

Automate avec écran tactile

- séquence automatique de recette
- température ajustable
- temps de process ajustable
- pression et débit ajustable
- capteur de niveau



Points forts

- Dessin modulaire
- Adaptable au cahier des charges
- Facilité d'installation, faible d'encombrement

Sécurité

- Arrêt d'urgence
- Capteurs de sécurité
- Capteur capacitif de rétention
- Détecteur de fuite
- Rouleau de positionnement
- Rétention par zone
- Conforme aux normes CE, SEMI S2
- Interlock avec arrêt pompes et fermeture vannes

Objectifs

- Distribution automatique d'acides, bases pour vos équipements

Fûts

- Plusieurs volumes disponibles
- Possibilité d'avoir plusieurs fûts mobiles

Structure

- Ensemble en PP
- Plaques bleues en PVC

Gestion chimique

- Pompe de transfert : type volumétrique
- Pompe de distribution : centrifuge Levitronix
- Système de recirculation

Avantages

- Compatible avec différents types de chimies
- Distribution simultanée pour n équipements
- Recirculation permanente de la chimie
- Débit et pression constant
- Mobile sur roulette



Modulable

- peut être équipée avec plusieurs conteneurs
- volume 500 ml à 5 L
- compatible multi-chimies

Evolutif

- raccordable à plusieurs équipements
- modifications des recettes de distribution via automate programmable

Performant

- distribution possible sur grandes distances ou hauteurs
- permutation contener automatique
- répétabilité débit 2 cc

Sécurité

- bac de rétention
- détecteur de fuite
- détecteur de gaz
- purges et vidanges automatiques
- extractions réglables



Bouchon spécifique connexion

Avantages

- compatible avec différents types de chimies
- distribution simultanée pour 3 équipements
- débit et pression constant
- compatible multi conteneurs
- boucle de recirculation permanente
- outillage spécifique pour la connexion des conteneurs
- qualifié et utilisé par utilisateur final clé
- mobile sur roulettes

Sécurité

- conforme aux normes CE, SEMI S2
- alarme visuelle et audio verrouillée avec EMO
- détecteur de fuite
- interlock avec arrêt pompes et fermeture vannes

Gestion chimique

- pompe de transfert : type volumétrique
- pompe de distribution : centrifuge Levitronix
- système de recirculation et de filtration

Points forts

- conception modulaire
- installation, branchement et démarrage simplifiés
- outillage dédié pour conteneurs
- déplaçable par une personne



Avantages

- dédiée HF, KOH, BHF, HNO₃
- récupération chimique intégré
- agitation mécanique
- fonctionnement de l'IHM et gestion des recettes

Sécurité

- conforme standard CE, ATEX, SEMI S2
- mesure d'extraction avec interlock
- opérateur protégé par écran coulissant transparent
- détection de fuite avec interlock

Substrats

- Si, SiC, GaN, GaAs, Saphire, Quartz
- jusqu'à 12 pouces ou forme carrée
-

Gestion chimique

- CDS accessible par le côté ou arrière
- remplissage et purge automatique
- filtration et recirculation intégrées
- mesure de concentration en ligne

Automate avec écran tactile

- séquence automatique de recette
- température ajustable
- temps de process ajustable
- pression et débit ajustable
- capteur de niveau



Avantages

- dédié au process HF & DHF
- ratio de 1:100 à 1:500
- peut alimenter plusieurs équipements
- répétabilité 2%
- sensibilité 50 ppm

Sécurité

- conforme standard SEMI S2 et CE
- mesure d'extraction avec interlock
- ouvertures protégées par interlock
- détection de fuite avec interlock

Capteurs

- concentration
- débit
- pression
- température

Résultats optimisés

- fonction de mélange pour garantir un mélange homogène
- Large gamme de pression de 0,5 à 3 bar
- large gamme de débit de 0,5 à 20 lpm

Gestion chimique

- CDS accessible par le côté ou arrière, réservoir tampon
- Remplissage et purge automatique
- filtration et recirculation intégrées

Automate avec écran tactile

- contrôle température
- ration de mélange ajustable
- pression et débit ajustables
- stockage des recettes et paramètres process



Avantages

- dédiée au DMSO, NF52 ou à tout dissolvant
- compatible avec tous les solvants, Acétone, IPA...
- récupération unique pour tous les produits chimiques
- opération IHM et gestion des recettes

Sécurité

- conforme à toutes les normes majeures CE, SEMI
- interrupteur SEMI S2 EPO, capteur de niveau
- moniteur d'extraction avec alarme audio verrouillée avec EPO
- capteur de liquide du plenum verrouillé

Substrats

- Si, SiC, GaN, GaAs, Sapphire, Quartz
- 1 à 12" formes circulaires ou rectangulaires

Gestion chimique

- CDS accessible par le côté ou arrière,
- réservoir tampon
- dépôt et purge automatique
- gestion des déchets chimiques intégrée
- système de filtration et recirculation chimique

Automate

- séquence automatique de recette
- réglage de la température du bain
- minuterie de bain
- réglage de débit et de la pression chimique

(Remplacement de composants endommagés, obsolètes. Remise aux normes. Amélioration des performances et rendements).



Bac

- QDR
- Quartz, PFA, PP, Inox 316L
- chauffé, recirculé
- US, débordements

Sécurité

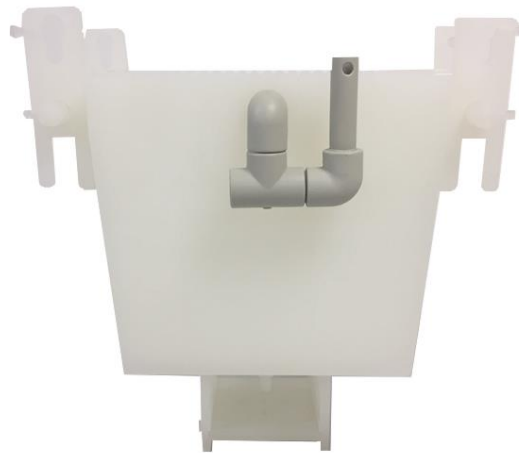
- mise en conformité directive machine 2016/42/CE
- mise en conformité directive Sorbonne
- certification ATEX
- détecteur de gaz, fuite, incendie

Procédés

- mesure et asservissement de :
 - concentration en ligne
 - température
 - débit
 - résistivité
- purges et vidanges automatiques
- enregistrement paramètres procédés

Points forts

- modification sur site ou en externe
- adaptable au cahier des charges
- certification par organisme externe
- compatible avec une grande variété d'équipements
- concept modulaire



Matériaux

- PP
- PVDF
- PFA

Gamme

- standard OEM
- réalisation d'après cahier de charges

Formes

- rectangulaire
- substrat 1 à 12''
- volume 12 ml à 35 L

Fonctions

- statique ou recirculé
- débordement
- filtration
- ultrasons
- thermostaté
- capot manuel ou automatique
- vidange
- gravitaire ou par pompe
- remplissage par côté ou fond
- spray

Capteurs

- niveau
- température
- résistivité
- concentration



Formes et tailles

- Wafer diamètres :
 - 1"
 - 2"
 - 3"
 - 4"
 - 5"
 - 6"
 - 8"
 - 12"
- substrat carré :
 - 5 x 5 mm à 160 x 160 mm
 - autres dimensions sur demande

Modulable

- épaisseur configurable
 - de 120 µm jusqu'à 15 mm
- espacement entre wafer modulable

Capacité

- 1 à 25 wafers

Matériaux

- PP
- PVDF
- PFA

Gamme

- standard OEM
- réalisation d'après cahier des charges