



# Hallenprogramm

Bauen mit System



**DS** Stahl - Hallenbau

## » Inhalt:

<b>Wir über uns / Bauen mit System</b>	<b>S. 3</b>
<b>Produktion der Stahlkonstruktion</b>	<b>S. 4</b>
<b>Typengeprüfte Hallen</b>	<b>S. 6</b>
<b>Reithalle</b>	<b>S. 7</b>
<b>Lichtplatten und Lochbleche</b>	<b>S. 8</b>
<b>Licht- / Lüftungsfirst und Reitbande</b>	<b>S. 9</b>
<b>Landwirtschaft</b>	<b>S. 10</b>
<b>Handel und Gewerbe</b>	<b>S. 12</b>
<b>Dach- und Wandeinbauten</b>	<b>S. 14</b>



# Willkommen bei der DS Stahl GmbH, Abteilung Hallenbau

Die DS Stahl GmbH ist eine Schwesterfirma der dänischen DS Stålkonstruktion A/S am Standort Lengenbostel. Unsere Hallenbauabteilung ist vorwiegend in der Endmontage der im Mutterkonzern hergestellten Stahlhallenkonstruktionen tätig. Der Schwerpunkt unserer Arbeit liegt dabei ursprünglich

im Bereich der landwirtschaftlichen Hallen, sowie der Reithallen und Pferdeställe. Der Geschäftsbereich Gewerbebau wird seit Jahren erfolgreich ausgebaut. Ob Neubau, Erweiterung oder Sanierung, Kalthalle oder Thermohalle - wir helfen Ihnen.

## Wir über uns

Die DS Stahl GmbH wurde 2001 in Lengenbostel gegründet. Sie ist eine 100%ige Tochtergesellschaft des dänischen DS-Konzerns, dem mit ca. 550 Beschäftigten größten Stahlbauer Dänemarks. Er ist im Bereich Herstellung und Verkauf von Stahlhallen und Stahltrapezprofilen im gesamten nordeuropäischen Raum tätig. An unserem Firmenstandort in Lengenbostel (an der BAB A1 zwischen Hamburg und Bremen) sind wir mit

30 Mitarbeitern damit beschäftigt, Bauherren vom ersten Beratungsgespräch bis zur Lieferung und Montage ihrer Halle zu begleiten. Beratung, Verkauf, Konstruktion, statische Berechnung, Ausführungsplanung, Herstellung, Lieferung und Montage durch eigene Monteure gehören zu unseren Leistungen. Unsere Kunden wissen vor allem unsere Zuverlässigkeit, Flexibilität und die Kundennähe zu schätzen.

## Bauen mit System

Um den speziellen Bedürfnissen der Bauherren zu entsprechen, planen und bauen wir ganz individuelle Gebäude, bieten jedoch auch eine in ganz Deutschland typengeprüfte Standardhalle an. Dadurch kann sie schnell produziert, geliefert und montiert werden -

ohne Prüfgebühren und ohne lange Wartezeit auf die Prüfung der Statik. Es bestehen trotzdem noch viele Variationsmöglichkeiten, so dass auch die Standardhalle leicht individualisierbar ist.



## Produktion der Stahlkonstruktion

Die Produktion findet in den 30.000 m<sup>2</sup> großen Produktionshallen in Hobro (Dänemark) statt. Von der ersten Handhabung bis zur Endbehandlung der hergestellten Produkte sichert einer der modernsten und effektivsten Produktionsapparate sowie Oberflächenanlagen in Nordeuropa die höchste Produktqualität. Wir verwenden die neuste Technologie im Bereich Plasmaschneiden, vollautomatisierte Bohr- und Sägeanlagen, automatisierte Schweißgeräte und Roboteranlagen. Der gesamte Produktionsbereich besteht somit aus

einem großen und flexiblen Maschinenpark, der alle Plattenstärken und Profileisen bis zum HEB 1200 bearbeiten kann.

Die Oberflächenbehandlung von Stahlkonstruktionen findet bei uns in einer großen umweltfreundlichen Oberflächenbehandlungsanlage statt. Die Oberflächenbehandlung wird mit einem speziell entwickelten Anstrichsystem ausgeführt, wodurch ein besonders effektiver Korrosionsschutz und eine robuste Ober-



fläche erreicht wird. Wir liefern als Standard von Korrosionskategorie C1 bis C4, während höhere Korrosionskategorien und Galvanisierung in Zusammenarbeit mit externen qualitätsbewussten Partnern angeboten werden. DS Stahlkonstruktion verfügt selbstverständlich über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09 Klasse D („großer Schweißnachweis“). Außerdem haben wir die Herstellerqualifikation nach Eurocode erhalten und sind somit einer der ersten Betriebe, die für den deutschen

Markt Stahlkonstruktionen nach Eurocode (DIN EN 1090-1: 2009 + A1 2011) produzieren dürfen.

Zudem wurde DS Stahlkonstruktion im August 1993 von LRQA zertifiziert (Lloyds register of quality assurance) und das gemäß dem internationalen und anerkannten Standard für Qualitätssteuerung - ISO 9001. Um sicherzustellen, dass wir ständig in Übereinstimmung mit den Anforderungen der ISO 9001 arbeiten, werden regelmäßige Überprüfungen durchgeführt



# Typengeprüfte Hallen

## DS-Stahlhalle 21.68-4.80-15°

Bisher in Deutschland einzigartig ist unsere typengeprüfte Halle, die deutschlandweit einsetzbar ist. Sie sparen die Prüfgebühren, lange Wartezeiten und bekommen eine vielseitig und kostensicher einsetzbare Halle.



Wenn Sie sich für eine typengeprüfte Halle interessieren, dann benötigen wir von Ihnen unbedingt den Bauort, ggf. Höhenlage über NHN, um Ihren „Hallentypen“ zu ermitteln. Wer unsere System 20-Halle kennen und schätzen gelernt hat, den werden wir auch garantiert mit unserer neuen, typengeprüften Halle überzeugen. Alle Abmessungen sind bis auf eine vergrößerte Traufhöhe gleichgeblieben.

### DIE ABMESSUNGEN

Breite: Außenabmessung des freitragenden Stahlrahmens: 21,68 m; Länge: Hufschlag 20 x 40 m oder 20 x 60 m oder mind. 3 Felder oder max. 100 m, die Feldlängen sind je nach Standort variabel und die Hallenlänge ist auf Wunsch auch später noch erweiterbar.  
Dachneigung: 15°  
Traufhöhe: 4,80 m

### Dacheindeckung

Geschlossen, frei wählbar gem. Annahme in der typengeprüften Statik (z. B. Wellfaserzementplatten,

Stahltrapezblech), Holzkoppelfetten werden mit einem Abstand von 1,15 m auf dem Dach verlegt, Licht-/ Lüftungsfirst ist möglich.

### Wandverkleidung

Geschlossen, frei wählbar gemäß Annahme in der typengeprüften Statik (z. B. Stahltrapezblech, Lochblech, Windjalousie, Mauerwerk, Holzdeckelschalung).

### Tore/ Türen/ Fenster/ Dachlichtfirste

Können frei wählbar gemäß Annahme in der typengeprüften Statik angeordnet werden.

### Gründung

Die Gründung kann wahlweise auf Punkt- und Streifenfundamenten oder einer Stahlbetonsohlplatte erfolgen.

### Anschleppungen

Einseitige oder beidseitige Anschleppungen sind grundsätzlich bei allen „Hallentypen“ möglich.

# Reithallen

Unsere Reithallen haben sich in der Vergangenheit bewährt - zufriedene Kunden sind der beste Beweis für ein gutes Konzept.

Das Hufschlagmaß 20x40m und 20x60m, gerne auch länger, wurde selbstverständlich eingehalten.

Die Reithalle ist auf die Bedürfnisse von Pferd und Reiter zugeschnitten: luftig und hell durch Lichtplatten, Licht- und Lüftungsfirst und/oder Lochbleche. Waschplatz, Sattelkammer, Putzplatz, Heuvorratslager können individuell eingeplant werden.

## Stahlkonstruktion

Freitragende Stahlrahmenkonstruktion grundiert/lackiert oder feuerverzinkt.

## Dacheindeckung

Wellfaserzementplatten auf Holzpfetten, evtl. mit Lichtplatten.

## Wandverkleidung

Stahltrapezprofile, Lichtplatten und/oder Lochbleche auf Holzwandriegel.

## Anschleppung

Anschleppungen einseitig oder beidseitig der Längswände können Ihre Halle um ein bis zwei Boxenreihen mit Stallgasse erweitern.

## Vordächer

Vordächer können an allen Seiten zusätzlich angeordnet werden.

## Fundamente

Für die Standardgründung auf Einzel- und Streifenfundamenten oder einer Stahlbetonsohlplatte im Stallbereich liefern wir die statische Berechnung und die Ausführungspläne.

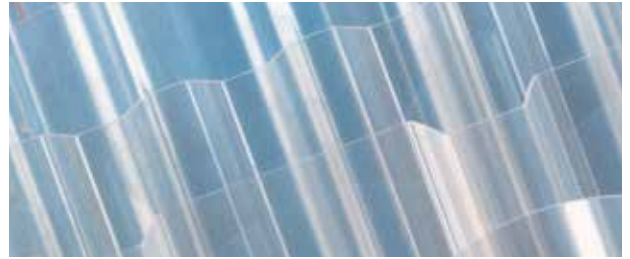
## Zubehör

Licht- / Lüftungsfirst, LS-Lichtplatten (lichtstreuend), Lochbleche, Tor und Tür, Hufschlagbande, Pferdeboxen.



## Lichtplatten

Lichtplatten sind sowohl im Dach als auch in der Wand einsetzbar. Wir setzen schwerentflammbare, hoch transparente (in Reithallen gerne lichtstreuend), Hagelschlag getestete, ammoniakbeständige und alterungs- bzw. witterungsbeständige Lichtplatten ein.



## DS Lochblech

Das DS Lochblech ist eine optische und funktionell ansprechende Alternative zu den bekannten, windbrechenden Wandverkleidungen.

Es ermöglicht eine ständige, kaum spürbare Luftzirkulation und wird dort eingesetzt, wo Wert auf ein natürliches und frisches Klima im Gebäude gelegt wird, vorrangig in landwirtschaftlichen Gebäuden, Reit- und sonstigen Hallen.

Da das DS Lochblech passend zu allen DS Standardtrapezprofilen produziert wird, ist eine Kombination aus geschlossenem und gelochtem Material in einer Wandfläche ohne weiteren Aufwand möglich. Selbst eine Kombination mit DS Lichtplatten ist möglich.







## Licht- / Lüftungsfirst

Bei den Licht- und Lüftungsfirsten handelt es sich um stabile, selbsttragende Firstelemente. Die Firste sorgen für eine optimale Belichtung und für den nötigen Luftaustausch (Abtransport von Schweißwasser und Minderung der Aufheizung). Die Licht- und Lüftungsfirste gibt es in verschiedenen Ausführungen und Breiten. Für Reithallen empfehlen wir die lichtstreuende Variante, um eine Schlagschattenfreiheit zu erhalten.



## Reitbande

Die Reitbande kann nach unseren Vorgaben oder individuell nach Kundenwunsch ausgeführt werden. Die Bandenlasche (gemäß gewünschter Höhe) wird bereits im Werk an die Stahlrahmenstiele angeschweißt. Dadurch wird die Herstellung der Reitbande stark vereinfacht: Unten steht die Reitbande auf einem in Beton gesetzten Bord (z.B. Straßenbord) und oben wird sie an einem an der Bandenlasche montierten Kantholz befestigt.





## Landwirtschaft

Durch langjährige Erfahrung bieten wir Ihnen im landwirtschaftlichen Bereich das Lösungskonzept. Wir liefern Ihnen eine Stahlhalle auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten, kostenoptimiert, praktikabel, wirtschaftlich, funktionell und dauerhaft.





### **Stahlkonstruktion**

Freitragende Stahlrahmenkonstruktion grundiert/ lackiert oder feuerverzinkt.

### **Dacheindeckung**

Wellfaserzementplatten, Stahltrapezprofil oder Thermoelemente auf Holzpfetten oder Stahlblechpfetten.

### **Wandverkleidung**

Stahltrapezprofile, Lichtplatten und/oder Lochbleche oder Thermoelemente auf Holzpfetten oder Stahlblechwandriegeln.

### **Anschleppung**

Anschleppungen bis ca. 10 m Breite können den Platz Ihrer Halle entlang einer oder beider Längsseiten vergrößern.

### **Vordächer**

Vordächer können an allen Seiten zusätzlich angeordnet werden.

### **Fundamente**

Für die Standardgründung auf Einzel- und Streifenfundamenten oder einer Stahlbetonsohlplatte liefern wir die statische Berechnung und die Ausführungspläne.





## Handel und Gewerbe

Für den Bereich Handel und Gewerbe basiert unser Konzept, wie immer ausgehend von der wirtschaftlichen Stahlhallenkonstruktion, auf einer hochwertigen Verkleidung der Dach- und Wandflächen mit industriell vorgefertigten, wärmedämmten Sandwichelementen.

Für alle Anschluss- und Detailpunkte unserer Thermo-hallen haben wir gut durchdachte und praxisnahe Standards entwickelt, die von unseren Werksmonteuren konsequent umgesetzt werden.

### **Stahlkonstruktion**

Ausführung als Stahlrahmenkonstruktion in Sattel- oder Pultdachform. Der Hallenkörper kann ein- oder mehrschiffig sein, alle Hallenseiten können durch Anschleppungen oder Vordachträger erweitert werden. Die Oberfläche wird in unterschiedlichen Schichtdicken grundiert/ lackiert oder feuerverzinkt. Die Pfetten und Wandriegel, zur Aufnahme der Dach- und Wandelemente, werden aus bandverzinkten Stahlblechprofilen hergestellt.





### **Technische Bearbeitung, Fundamente und Rohbauarbeiten**

Nach Ihren Wünschen erstellen wir die komplette statische Berechnung und bereiten ausführungsfähige Pläne für die bauseitig zu erbringenden Gründungsarbeiten vor. Darüber hinaus bieten wir Ihnen eine professionelle technische Zusammenarbeit mit dem von Ihnen beauftragten Rohbauunternehmer an.

### **Dacheindeckung**

Stahlsandwichelemente mit Dämmstärken zwischen

40 und 100 mm. U-Werte bis 0,213 W/m K. Die Elemente werden üblicherweise in voller Länge vom First bis zur Traufe hergestellt. Die Farbauswahl wird auf der Grundlage der Herstellerfarbkarten getroffen. Bauartbedingt sind Undichtigkeiten ausgeschlossen, da es keinerlei Durchdringungen der wasserführenden Schicht gibt. Das Regenwasser wird über farbige Stahlblech-Kastenrinnen oder konventionelle Zinkrinnen abgeführt. Es werden grundsätzlich handelsübliche Fallrohre aus Titanzink eingesetzt.





## Dach- und Wandeinbauten

### Wandverkleidung

Stahlsandwichelemente mit Dämmstärken zwischen 40 und 100 mm. U-Werte bis 0,231 W/m K. Grundsätzlich werden die Wandelemente immer mit speziellen Edelstahl-Dichtschauben an der Unterkonstruktion befestigt, wobei es in der Ausführung vielfältige Möglichkeiten gibt, architektonische Akzente zu setzen.

### Sektionaltore, Fenster und Türen

Nach Ihren Wünschen bauen wir Flucht- und Nebeneingangstüren sowie Sektional- oder Rolltore betriebsfertig ein. Öffnungen in der Fassade werden für alle Arten von Einbauten wie z.B. Fenster, Türen, Lüftungsdurchlässe etc. „fix und fertig“ hergestellt. Selbstverständlich ist auch der Komplett einbau möglich.





### **Dacheinbauten und Zusatzlasten**

Alle unsere Satteldachhallen können wir mit Firstlichtbändern in unterschiedlicher Breite ausrüsten und bedienen uns dabei namhafter Zulieferer. Neben der Nutzung des Tageslichtes ist hier die Option der Lüftung und ggf. Entrauchung über eingebaute Öffnungsklappen. An unseren Dachkonstruktionen können ohne weitere Maßnahmen die üblichen Installationen wie z.B. Hallenbeleuchtung, Heizungs- und Lüftungsröhre befestigt werden. Die Aufnahme von Lasten aus Photovoltaikanlagen kann ebenfalls berücksichtigt werden.

### **Dachlichtband**

Für Thermohallen werden die Lichtfirste in gedämmter Ausführung eingebaut und können mit Lüftungs- bzw. Entrauchungsklappen ausgestattet werden.

### **Kranbahnträger und Zwischendecken**

Selbstverständlich können unsere Hallenkonstruktionen für den Betrieb mit Laufkränen vorgerichtet werden. Der Einbau von Stahlpodesten für die Aufnahme von Zwischendecken ist jederzeit möglich.




**DR-TEC** 87  
 • Fördertechnik  
 • Verschleißtechnik  
 • Sondermaschinenbau  
 • Edelstahlverarbeitung  
**GREYER & BÖNER MASCHINENBAU GBR**

[www.dsstahl.de](http://www.dsstahl.de)

**DS Stahl GmbH - Hallenbau**

Feldstraße 1 · 27419 Sittensen OT Lengenbostel · Tel. 0 42 82 59 48 43  
Fax 0 42 82 59 48 502 · E-Mail: hallenbau@ds-stahl.de

Qualitätsprädikate:



**DS Stahl - Hallenbau**