

CATALOGUE EXPERT MÉTAL 2024-2025



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Travail du métal



metalkraft[®]
Metallbearbeitungsmaschinen

Travail du métal



uniworks[®]
Equipement d'atelier

Mobilier lourd d'atelier



Perceuses

DQ 22	10
DQ 20V	12
D 17 Pro / D 23 Pro / D 26 Pro / D 33 Pro	14
DP 26-T / DP 26-F / DP 33	16
DP 26-VT / DP 26-VF / DP 33-V	18
DX 13V / DX 15V	20
DX 17V	22
DH 18V	24
DH 24FT	26
DH 28FT / DH 28FS	28
DH 24 BV / DH 28 BV / DH 40 BV	30
DH 26 GT / DH 28 GS / DH 32 GS	32
DH 28 GSV / DH 32 GSV	34
DH 40G / DH 40GP	36
DH 40CT / DH 40CTP	38
DH 35G	40
DH 35V	42
DH 45G	44
DH 45V	46
DH 55G	48
DH 55V	50
RD 4 / RD 5 / RD 6	52

Accessoires de perceuses

Etaux de perçage	58
Tables de perçage / Brides de fraisage / Tasseaux	59
Mandrins / Douilles de réduction / Chasse cône / Appareil à tarauder	60
Coffrets de forets / Jeux de fraises	61
Pieds antivibratoires / Coffrets de forets	62
Jeux de fraises / Jeux de forets / Jeux de forets et tarauds	63
Table de bridage	64
Procédé de perçage thermique Thermodrill	65

Perceuses magnétiques

MB 351 / MB 502 E / MB 502 / MB 754 / MB 1204	70
RB 127 / MB 351 F	72
Accessoires pour perceuses magnétiques	74
Systèmes d'attache et lubrifiants	75
Fraises à carotter Blue-Line	78
Fraises à carotter Hard-Line	79
Fraises à carotter Silver-Line	80
Fraises à carotter Gold-Line	81

Taraudeuses et bras de taraudage

Taraudeuse électro-portative	83
Série GS	84

Fraiseuses

MH 20V / MH 20VL	88
MH 20VLD	90
MH 22V / MH 22VD	92
MH 25 PV	94
MH 25 SPV	96
MB 3	98
MB 4 / MB 4V	100
MB 4 P	102
MB 4 PV	104
MH 35G	106
MH 35V	108



MH 50G	110
MH 50V	112
MT 50E	114
MT 50	116
MT 60	118
MT 130S	120
MT 230S	122
MF 2V / MF 4V	124

Accessoires de fraiseuses

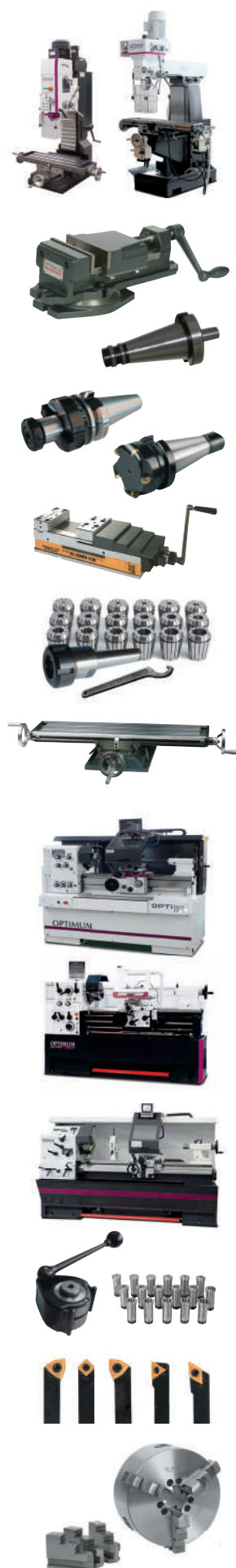
Etaux séries VMQ / FMS / FSM	127
Etaux séries HMS / série MV3 / DAS 100 / HCV 105	128
Etaux série MV	129
Etau HCV 125	130
Mandrins / Douilles / Arbres porte-mandrin	131
Fraises à copier / Têtes à aléser / Plaquettes	132
Mandrins porte-pince / Pinces / Kits de bridage	133
Tasseaux / Jeux de fraises / Equerre / Forets	134
Pieds niveleurs / Pieds antivibratoire / Appareil à tarauder	135
Plateaux diviseurs	136
Desserte porte-outils / Pinule de centrage / Systèmes d'arrosage / Cales parallèles	138
Tables croisées / Avances automatiques / Support de pièce	139
Starter kit BT 20	140
Starter kit BT 30	141
Starter kit BT 40	142
Socles	143

Tours

TU 2506 / TU 2506VB	148
TU 3008 / TU 3008VB	150
TU 3008G	152
TM 3310 / TM 3310D / TM 3310V	154
TH 3610 / TH 3610D	156
TZ 4 / TZ 4V	158
TH 4210 / TH 4210D / TH 4210V / TH 4215D	160
TH 4610D / TH 4615D / TH 4615V / TH 4620D	162
TH 5615D / TH 5620D / TH 5620V / TH 5630D	164
TH 6620D / TH 6630D	166
TH 8020D / TH 8030D	168
TX 4414 / TX 5216 / TX 6222	170
TX 5216V / TX 6222V	172
Tapis antifatigue	175

Accessoires de tours

Tourelles à changement rapide	179
Outils de tournage et jeux de plaquettes	180
Plateaux de broche, faux plateaux, plateaux et mandrin porte-pince et coffret de pinces	184
Lunettes fixes, lunettes à suivre et pointes tournantes	185
Pieds antivibratoires, système d'arrosage, butée de broche et butée de trainard	186
Bloc porte-lame, plaquettes pour lames et forets	187
Mandrins 3 et 4 mors en fonte	188
Mandrins 3 et 4 mors BISON	189



Spécifications techniques mandrins 3 mors	190
Spécifications techniques mandrins 4 mors	191

Routeurs

Routeurs - Sommaire	193
UT 4060	196
UT 1212	198
UT 1325	200
UT 2030	202
UT 1325 A	204
UT 1530 A	206
UT 2030 A	208
UT 1325 ATC.....	210
UT 1530 ATC.....	212
UT 2030 ATC.....	214
UT 1212 ATC-MS.....	216
UT 1325 ATC-MS.....	218
UT 2030 ATC-MS.....	220

Fraiseuses et tour à commande numérique - Machines conçues pour la formation et le prototypage

F 3Pro	225
MZ 4CNC	229
L 28HS	235

Centres d'usinage de fraisage Machines standards

F 80	243
F 105	249
F 150E.....	255

Tours à commande numérique Machines standards

L 34HS	263
L 50E.....	269
S 400E	275

Centres d'usinage de fraisage Machines de production

F 120X.....	283
F 150HSC	291
F 210P.....	299
F 210HSC	307
F 310HSC	315

Tours à commande numérique Machines de production

L 44	325
L 50P	333
S 600	341
L 440 / L 460.....	349

Logiciels et accessoires pour machines CNC

Logiciel CNC	358
--------------------	-----

Accessoires de fraisage CNC

Starter kit BT 30	363
Starter kit BT 40	364
Starter kit SK 40/DIN 69871	365



Starter kit HSK A-63	366
Starter kit SK 50 DIN 69871	367
Etaux	368
Etaux série MV.....	368
Etaux	369
Etau HCV 125	369
Plateau diviseur 4 axes	370
Table rotative/pivotante à 5 axes	372

Accessoires de tournage CNC

Starter kit VDI 30	376
Starter kit VDI 40	377

Aspirateurs spéciaux Pour machines

flexCAT 378 EOT-PRO	380
Accessoires flexCAT 378 EOT-PRO	381
flexCAT 3100 EOT-PRO	382
Accessoires flexCAT 3100 EOT-PRO	383

Scies à ruban Optimum

SP 11 V / SP 13 V	388
S 131 GH.....	389
S 150 G Vario	390
SD 200 G / SD 200 V.....	391
S 210 G / S 275 N / S 275 NV.....	392
SD 281 V.....	394
SD 285	396
S 300 DG / SD 300 V.....	398
SD 310 V.....	400
S 350 DG.....	402
SD 351 AV	404
SD 500.....	406
SD 500 AV	408

Scies à ruban Metallkraft

Série VMBS	416
Panneaux de commande.....	421
BMBS 220 x 250 H-G	426
BMBS 230 x 280 H-DG / BMBS 230 x 280 HA-DG	428
BMBS 230 x 280 CNC-G	430
BMBS 260 x 280 H-DG	432
BMBS 300 x 320 H-DG	434
BMBS 300 x 320 HA-DG	436
BMBS 300 x 320 CNC-G	438
BMBS 360 x 500 HA-DG	440
BMBS 360 x 500 CNC-G	442
BMBS 460 x 600 HA-DG	444
HMBS 300 x 300 CNC X.....	446
HMBS 340 CNC-DG-X	448
HMBS 400 CNC.....	450
HMBS 4000 CNC X.....	452
HMBS 5000 CNC X.....	454
HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER.....	456
Accessoires	
HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER.....	458
HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER / HMBS 440 CNC X CALIBER / HMBS 540 CNC X CALIBER.....	460



HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER.....	462
Accessoires	
HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER.....	464
Accessoires	
HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER.....	465
HMBS 440/540 HA DG HORIZONT / HMBS 440/540 HA X DG HORIZONT.....	466
Accessoires	
HMBS 440/540 HA DG HORIZONT / HMBS 440/540 HA X DG HORIZONT.....	468
HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / 540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / 540 CNC X DG 2000 HORIZONT.....	470
Accessoires	
HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / 540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / 540 CNC X DG 2000 HORIZONT.....	472

Scies circulaires

HKS 230.....	482
HKS 320.....	483
Convoyeurs séries MS / Etabli universel UWT 3200.....	484
MTS 356-4B.....	485
CS 275 / CS 315.....	486
MKS 250 N / MKS 255 N / MKS 275 N.....	488
MKS 315 N / MKS 315 R / MKS 316 R.....	490
MKS 350 / MKS 351 / MKS 350 H.....	491
MKS 315 V / MKS 316 V / MKS 350 V.....	492
MKS 315 VH / MKS 350 VH.....	493
MKS 315 VA.....	494
MKS 350 VA.....	495
LMS 400 / LMS 400 P.....	496
LMS 400 A.....	497

Convoyeurs à rouleaux

MSR 4 / MSR 7 / MSR 10.....	502
LMS 10 / LMS 20 / LMS 30 / LMS 40 / LMS-1M / LMS-2M.....	503
Série type UF / MS 3 / MS 4.....	504
Série MRB LC.....	505
Série MRB.....	506

Chanfreineuses ébavureuses

KE 6-2.....	510
KE 10-2.....	511
KE 100.....	512
KE 150.....	513
KE 16-2.....	514
SM 100.....	516
RSM 760.....	518
TS 305.....	519
GB 305D.....	520
BTS 51 et aspirateurs série AS.....	521
GB 100S.....	522
RSM 114.....	523
Série MBSM.....	524
Série MBSM.....	526
KRBS 101.....	528
Série MBSM ESE.....	530
Accessoires pour série MBSM ESE.....	532
MMSM 150-2.....	533

Rectifieuses

Série FSM.....	536
----------------	-----



Série FSM.....	538
Série FSM PRO.....	542

Affûteuses, Tourets

GQ-D 13.....	545
GH 10 T / GH 15 T.....	546
GH 20 T.....	547
NTS 255.....	548
GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / GU 30.....	550
GZ 20 D / GZ 20 DD / GZ 25 D / GZ 25 DD / GZ 30 D / GZ 30 DD.....	551
GZ 40D.....	552
GU 20S / GU 25S / GU 30S.....	553
GB 250B.....	554
Série BEG.....	555
GU 15B / GU 20B / GU 25B.....	556
GZ 20 C / GZ 20 CD / GZ 25 C / GZ 25 CD.....	557
GZ 40C.....	558
GU 20P / GU 25P.....	559
GU 35P.....	560
GZ 40P.....	561
Socle GU 1 avec entraînement Vario.....	563
Socle GU 3 avec entraînement Vario.....	564
Socle GU 4 / GU 5 avec entraînement Vario.....	565
Socle GU 4-H / GU 5-H avec entraînement Vario.....	566
Socle GZ avec entraînement Vario.....	567
GU 3 / Socle pour modèle GZ / Socle mural.....	569
Socles pour tourets.....	570
Accessoires.....	572

Cisailles

PS 125 / 150 / 300.....	576
KS 1 / KS 2.....	577
BSS 1000 / 1020 E / 1250 E.....	578
TBS 1051-20 / 1501-15 / 2001-12.....	579
TBS 650 T / 1050 T.....	580
FTBS 1050-10.....	581
FTBS 1050-12 M / 1300-12 M.....	582
Série FTBS-P.....	583
Série MTBS-E.....	585
Série MTBS-M et MTBS-B.....	586
Série MTBS 2103 et MTBS 3102.....	588
Série MTBS-T.....	590

Bordureuses / moulureuses et cintreuses

SSG 12 / SSG 16.....	593
WB 100.....	594
HRB 10.....	595
UB 10.....	596
RB 30.....	598
Metallkraft série RB.....	600
BM 60-T.....	602
BM 76-T.....	603
SBM 110-08 / SBM 140-12.....	604
SBM 140-12 E.....	605
SBM 250-25 E / SBM 300-40 E.....	606
PRM 10 M / PRM 10 E.....	607
PRM 31 F.....	608
PRM 35 F.....	610
PRM 40 FH.....	612
PRM 50 FH.....	614
PRM 60 FH.....	616
PRM 80 FH.....	618
PRM 100 FH.....	620



Rouleuses

BM 3 / RBM 305 / 610-8.....	624
Série RBM	625
Série RBM E.....	626
Série RBM E.....	627
Série RBM E PRO.....	628
Série RBM E PRO.....	629
Série RBM 4 HMS PRO	630

Plieuses

SAR 1000	634
FP 30 / HSBM 305 HS / HSBM 610 HS / HSBM 1020-10.....	635
Série HSBM N	636
Série FSBM.....	638
Série HSBM HSG.....	640
FSBM 2020-12 E.....	642
HSBM 2020-20 SB.....	643
Série HSBM / HSBM S / HSBM SH	644
Série HSBM	646
MBM 1250	648
Série MSBM CS	649
Série MSBM / MSBM S / MSBM SH	650
Série MSBM PRO / MSBM PRO S / MSBM PRO SH	652
Série MSBM PRO / MSBM PRO S / MSBM PRO SH.....	654
Série MSBM PRO / MSBM PRO SH	656
Série MSBM PRO / MSBM PRO SH	658
Série MSBM PRO / MSBM PRO SH / MSBM PRO DUO	660
Série MSBM PRO / MSBM PRO SH / MSBM PRO DUO	662
HBP 10 / HBP 20 / HBP 30 / HBP 40	664
HBP 50 / HBP 80 / HBP 100	665
Accessoire pour HBP 10 / HBP 20 / HBP 30 / HBP 40.....	666
Accessoires pour HBP 50 / HBP 80 / HBP 100.....	667
WPK 1250-32	668
Gamme de plieuses à tablier et presses plieuses à commande numérique.....	670
Cisailles hydrauliques	671

Presses

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50.....	673
WPP 10 TE / WPP 20 E / WPP 30 E.....	674
WPP 50 E / WPP 75 E	675
WPP 15 T	676
WPP 15 / WPP 20 / WPP 30	677
WPP 20 BK / 30 BK / 50 BK	678
WPP 50 M.....	679
Série WPP-HBK	680
Série WPP VH	682
Série WPP RP.....	684
Série RFP.....	685
Série WPP RT	686
RPP 150 RI	687
Série RP U	688
Série RP A	689

Poinçonneuses/Encocheuses

Brocheuse NZM 20	691
Série MRA et AKM 100 T.....	692
Série AKM P.....	693
série AKM H.....	694
AKM 200-6 VP	695
PM 10 M / PM 16 H.....	696
Série HPS	698



Série HLS	702
Accessoires pour poinçonneuses hydrauliques	704

Lavage et sablage

TWG 1 / Série TWG.....	708
Série SSK	709
Série SSK.....	710
ZAA 34	712
MSSG 105 A	713
Série DS et PS	714
Série DF et PF	716

Métriologie et lampes de travail

DRO 5	719
DPA 31 Plus.....	720
DPA 32	721
Lampes de travail LED / halogènes	722

Entretien

Huiles hydrauliques / Huiles de coupe / Dégraissant et solvant	725
Accessoires pour le refroidissement	726

Établis

Établis pliables.....	730
Établis lourds	731
Coffres à fixer sous établis.....	732
Caissons posés sous établis	734
Kits de panneaux universels pour établi	736
Panneaux pour établi.....	738
Accessoires pour panneaux perforés et crantés.....	740
Etagères et tablettes pour établi.....	741
Suggestion de composition établi 900 mm	742
Suggestion de composition établi 1200 mm	743
Suggestion de composition établi 1500 mm	744
Suggestion de composition établi 1800 mm	745
Suggestion de composition établi 2100 mm	746

Caissons charges lourdes

Caissons charges lourdes largeur 900 mm	748
Sur-meuble pour caisson 900 mm	749
Caissons charges lourdes (largeur 407 mm).....	750
Caissons charges lourdes (largeur 565 mm).....	751
Caissons charges lourdes (largeur 723 mm).....	752
Accessoires pour caissons	753
Poste de travail avec panneau pour support d'outils	754
Desserte porte-outils BT/ISO 40.....	755
Dessertes universelles.....	756

Armoires et casiers

Armoire 3 tablettes + 2 tiroirs.....	758
Armoire 4 tablettes.....	759
Casiers simples 1 et 2 portes	760
Casiers simples 3 et 4 portes	761
Casier triple 3 et 6 portes.....	762



TRAVAIL DU MÉTAL

La qualité allemande

Choisir un produit OPTIMUM, c'est orienter son choix vers un article de haute qualité au meilleur prix. Conçues en Allemagne, la plupart des machines sont ensuite fabriquées dans l'usine OPTIMUM de Yangzhou en Chine. Cette usine est propriété du groupe et une équipe de 20 ingénieurs et managers-qualité allemands est affectée en permanence sur le site afin de veiller au parfait respect du cahier des charges. Cette usine est certifiée DIN EN ISO 9001. Cela signifie que tous les départements et services de l'usine sont soumis à des exigences de qualité strictes. OPTIMUM fait partie des seuls groupes à posséder une usine en propre. Elle assure 80% de la production de la marque.



Une marque internationale

Lancée en 1992, la marque OPTIMUM est désormais présente dans 37 pays. Chaque importateur représente la marque en exclusivité sur son territoire.

En France, la maison allemande nous a confié l'exclusivité. Un choix qui ne doit rien au hasard quand on connaît les critères exigés par les allemands.



Perceuses



Fraiseuses



Tours à métaux



Fraiseuses CNC



Tours CNC



Scies à ruban



Ponceuses



Tourets/Polissoirs

TRAVAIL DU MÉTAL

Un savoir-faire européen

La grande majorité des machines METALLKRAFT est produite dans des pays de la Communauté Européenne par des fabricants de grande renommée dont la réputation n'est plus à faire. Certains d'entre eux bénéficient d'un savoir-faire de plus de 50 ans.

Ces machines sont fabriquées conformément aux normes et à la réglementation européenne qui garantissent un achat sans risque.

En sélectionnant le meilleur de leur production, nous avons construit notre gamme pour répondre aux critères de qualité des clients les plus exigeants, ateliers de maintenance et industriels.



La plus vaste gamme en Europe

La gamme de machines pour le travail du métal METALLKRAFT est sans conteste l'une des plus belles et des plus vastes proposée sur le marché européen.

Nous sommes fiers de la représenter en exclusivité en France.



Perceuses magnétiques



Scies à ruban



Scies circulaires



Tanks



Rectifieuses



Cisailles



Plièuses



Cintreuses



Rouleuses



Presses



Presses plièuses



Poinçonneuses

MOBILIER LOURD D'ATELIER



Les gages de qualité

Notre gamme de mobilier lourd UNIWORKS est conçue pour répondre aux attentes des clients les plus exigeants, professionnels ou particuliers. De leur conception à leur fabrication, les produits UNIWORKS font l'objet de la plus grande attention et répondent ainsi aux normes de haute qualité fixées par notre cahier des charges.



La modularité

Cela vous offre ainsi des produits d'une grande robustesse et d'une parfaite ergonomie. Ces postes de travail sont capables de recevoir des charges lourdes et de grandes dimensions.

Les nombreuses possibilités de combinaisons permettent de créer, selon vos besoins, un espace de travail personnalisé. **Notre gamme permet de créer plus de 1000 combinaisons d'aménagement.** Les produits étant pour leur majorité adaptables entre eux, ils offrent ainsi la possibilité de répondre à tous vos projets et à vos besoins même les plus exigeants.



Établis d'atelier



Caissons à fixer
sous établi



Caissons à poser
sous établi



Panneaux pour établi



Casiers vestiaires



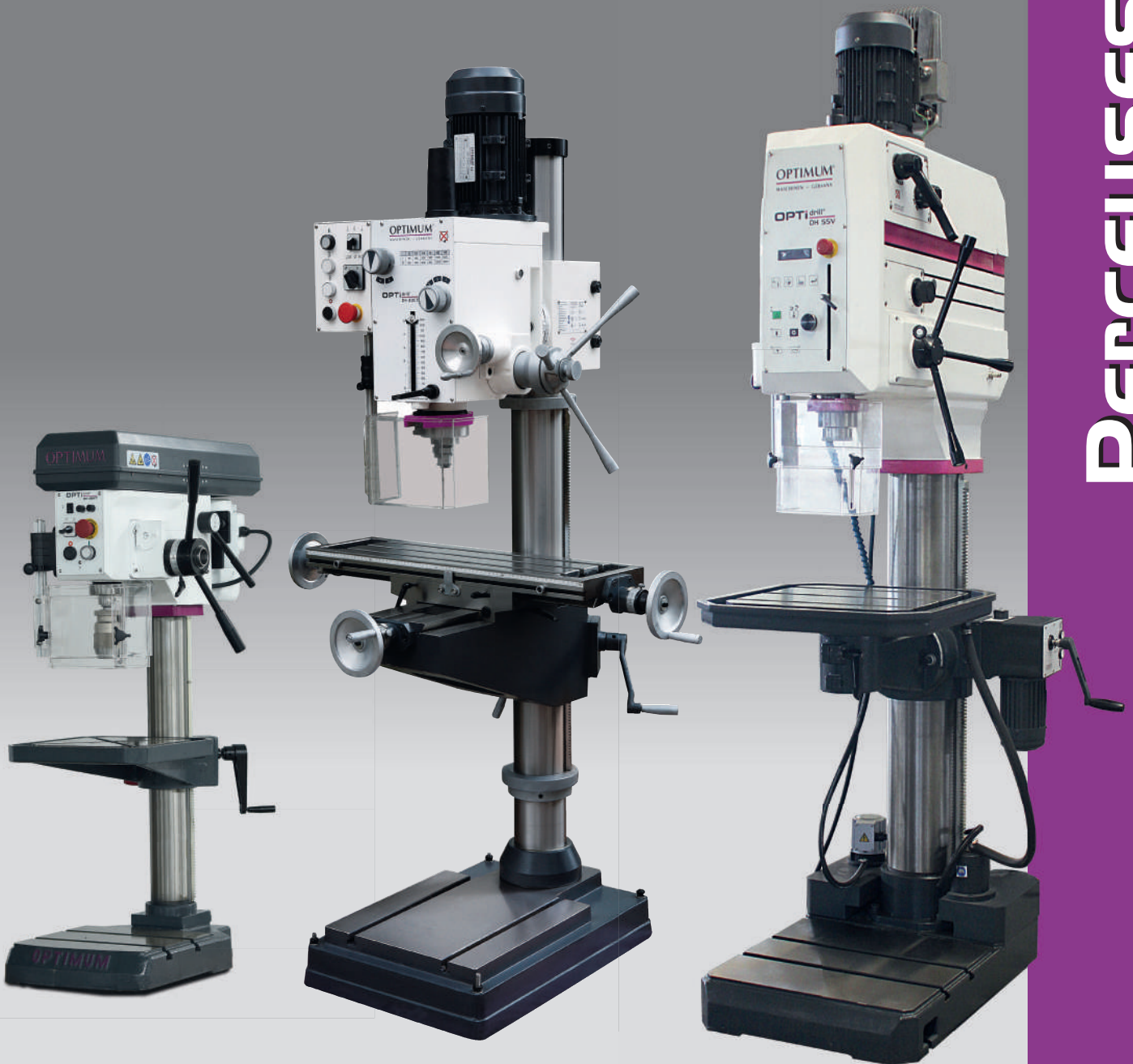
Caissons



Armoires



Accessoires



PERCEUSES



Perceuse d'établi avec entraînement par courroies trapézoïdales.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie < 0.03 mm mesurée sur la broche de perçage
- Table de travail stable et robuste avec rainures en "T" croisées, inclinable de ± 45° et orientable à 360°
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Cabestan ergonomique avec poignées "Softgrip" antidérapantes
- Socle robuste avec rainures en "T" et renforts arrière
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Butée de profondeur réglable
- Broche de haute précision équipée de roulements de très haute qualité
- Lampe de travail LED intégrée dans la tête de perçage
- Système électrique de sécurité en 24 V DC
- Mandrin autoserrant PREMIUM de série
- Courroies de qualité crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique
- Machine aux normes CE, conforme aux normes européennes
- Table de travail avec rainures en "T" croisées et récupération de liquide de refroidissement
- Carter de protection surdimensionné, réglable en hauteur et asservi électriquement
- Rotation gauche/droite (modèle 400 V)



Transmission par courroies

- Meilleure transmission de l'énergie grâce aux courroies crantées haute qualité GATES
- Carter de poulies avec capteur de sécurité de série



Lampe de travail LED

- Éclairage LED
- Anti-éblouissement intégré dans la tête de perçage
- Pas d'ombres gênantes lors du travail

Modèle	DQ 22 (230 V / 1 Ph)	DQ 22 (400 V / 3 Ph)
Code article	319 1044	319 1045
Prix € hors TVA	519.00	559.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz		550 W
Capacité de perçage		
Capacité de perçage (S235JR)		Ø 16 mm
Capacité en continu (S235JR)		Ø 14 mm
Attachement		
Cône Morse de broche		CM 2
Col de cygne		169 mm
Course de broche		85 mm
Vitesses		
Vitesses de broche		300 - 2300 T/min.
Nombre de vitesses		12
Table de perçage		
Dimensions (L x l)		270 x 270 mm
Dimensions rainures en "T" / Nb		14 mm / 2 diagonales
Capacité de charge de la table		15 kg
Inclinaison/orientation de la table		± 45° / 360°
Distance broche - table (max.)		460 mm
Socle de machine		
Dimensions du socle (L x l)		191 x 187 mm
Distance broche - socle (max.)		639 mm
Dimensions		
Ø de la colonne		Ø 70 mm
Dimensions (L x l x h)		700 x 351 x 1006 mm
Poids net (brut)		42 kg (56 kg)
Accessoires de série		
		Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
		Arbre porte-mandrin CM 2/B16
		2 tasseaux en "T"
		Carter de protection surdimensionné, réglable en hauteur, asservi électriquement

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Info & Video



Fig. : DQ 22

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Brides de fraisage - jeu de 2 pièces 14 mm/M12	335 2031	79.00
Coffret de 25 forets HSS-CO 5% de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	75.90
Coffret de 41 forets HSS-CO 5% de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021	119.00
Etau de perçage BME 85	305 2630	32.90
Etau de perçage BMP 100	305 2610	59.00
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999	179.00
Buse à brouillard et buse magnétique MMC1	335 6663	162.90
Buses d'arrosage magnétique KMS 2	335 6660	59.00
Kit de bridage Optimum SPW 12 (14 mm) 52 pièces	335 2077	99.00
Mandrin autoserrant intégral : CM2 / 1-16 mm	305 0571	99.00
Mandrin autoserrant intégral : CM2 / 1-13 mm	305 0572	85.90
Arbre porte-mandrin CM2 - B16	305 0659	6.50
Coffret de forets HSS à queue conique CM2, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm	305 1002	229.00
Mandrin de taraudage avec 6 douilles CM2 : M3-M12	305 0702	239.00

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

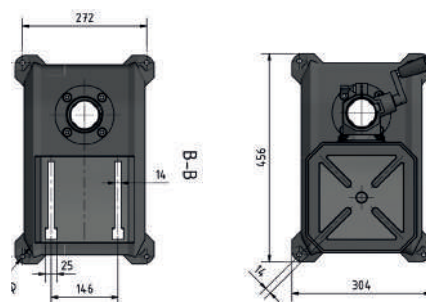
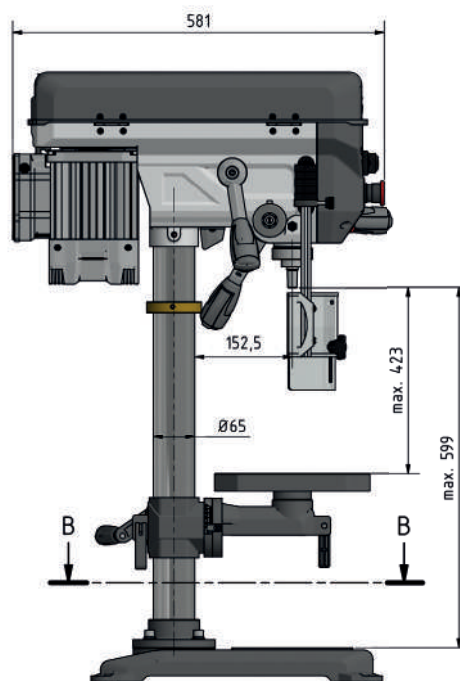
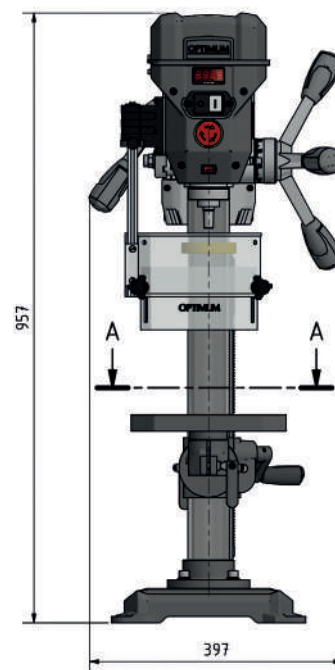


Perceuse d'établi avec entraînement par variateur mécanique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie < 0.03 mm mesurée sur la broche de perçage
- Equipée d'un variateur de vitesses mécanique avec réglage de la vitesse en continu
- Un levier permet de faire varier la vitesse en continu durant le travail
- Affichage de la vitesse par tachymètre digital
- Table de travail, inclinable de $\pm 45^\circ$ et orientable à 360°
- Cabestan ergonomique avec poignées "Softgrip" antidérapantes
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Socle robuste avec rainures en "T" et renforts arrière
- Finition précise, table de travail stable avec rainures en "T" croisées et récupération du liquide de refroidissement
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Système électrique de sécurité en 24 V DC
- Mandrin autoserrant de série PREMIUM
- Butée de profondeur réglable
- Lampe de travail LED intégrée dans la tête de perçage
- Carter de poulies avec capteur de sécurité de série
- Carter de protection surdimensionné, réglable en hauteur asservi électriquement
- Courroies de qualité crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique
- Excellent rapport qualité/prix

Dimensions



Modèle	DQ 20V
Code article	319 1080 ^A
Prix € hors TVA	549.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V / 1Ph
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (S235JR)	Ø 16 mm
Capacité en continu (S235JR)	Ø 14 mm
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 2
Col de cygne	152 mm
Course de broche	80 mm
Vitesses	
Vitesses de broche	450 à 2500 T/min.
Nombre de vitesses	Par variateur mécanique
Table de perçage	
Dimensions (L x l)	243 x 243 mm
Dimensions rainures en "T" / Nb	14 mm / 2 diagonales
Capacité de charge	15 kg
Inclinaison/orientation de la table	$\pm 45^\circ$ / 360°
Distance broche - table (max.)	423 mm
Socle de machine	
Dimensions du socle (L x l)	181 x 187 mm
Distance broche - socle (max.)	599 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 65 mm
Dimensions (L x l x h)	581 x 397 x 957 mm
Poids net (brut)	40.7 kg (55 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 2 - B 16
	Tasseaux en "T"

Info & Video



Tachymètre digital
· Permet de lire précisément le régime de broche

Lampe de travail
· Intégrée dans la tête de broche
· Lampe LED puissante

Table de perçage
· Montée et descente par crémaillère
· Rainurage en "T" en diagonale très précis
· Inclinaison +/- 45°
· Orientable à 360°

Socle
· Robuste avec rainures en "T"
· Possibilité de brider les pièces de grandes dimensions directement sur le socle



Fig. : DQ 20V



Variateur de vitesse mécanique
· Extrêmement fiable grâce à la variation de vitesse par actionnement du levier
· Lecture digitale de la vitesse pendant le fonctionnement de la perceuse
· Permet de régler la vitesse de rotation en continu pendant l'usinage



Entraînement par courroies
· Meilleure transmission de l'énergie grâce aux courroies haute qualité GATES
· Carter de poulies avec capteur de sécurité de série



Lampe de travail LED
· Eclairage LED
· Intégré dans la tête de perçage. Pas d'ombres gênantes pendant l'usinage

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

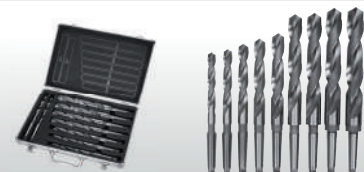
Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 - 16 mm	305 0571	99.00
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 - 13 mm	305 0572	85.90
Arbre porte-mandrin CM2 / B16	305 0659	6.50
Kit de bridage SPW 12 (14 mm)	335 2077	99.00
Chasse cône MSP1	305 0636	29.00
Coffret de 25 forets HSS-CO 5% de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	75.90
Coffret de 41 forets HSS-CO 5% de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021	119.00
Système d'arrosage 230 V	335 1999	179.00
Buse à brouillard et base magnétique MMC 1	335 6663	162.90
Buses d'arrosage magnétique KMS 2	335 6660	59.00

Etai de perçage BME 120	305 2634	52.90 € HT
-------------------------	----------	------------



Coffret de 9 forets HSS CM2	305 1002	229.00 € HT
-----------------------------	----------	-------------

· 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm



Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



Perceuses d'établi et à colonne haute qualité. Jauge de profondeur et tachymètre digitaux intégrés. Parfaitement adaptées pour les artisans et les ateliers de maintenance légère.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie < 0.02 mm mesurée sur la broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Equipées de série d'un mandrin autoserrant Premium
- Equipées d'une jauge digitale de profondeur et d'un tachymètre digital intégrés au carter
- Courroies crantées optimisant la transmission et diminuant la consommation électrique
- Carters de mandrin et de poulies avec capteur de sécurité
- Table de travail robuste avec rainures en "T" croisées
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Butée de profondeur réglable
- Table de travail inclinable $\pm 45^\circ$ et orientable à 360°
- Equipées d'un volant de cabestan monobloc en aluminium avec poignées "Softgrip" antidérapantes
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Modèles 400 V avec rotation gauche/droite
- Moteur électrique à haut rendement type industrie
- Panneau de commande en 24 V DC
- Une construction robuste
- Une qualité éprouvée

A partir de la D 23 Pro

- Transmission silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et à l'arbre de broche cannelé
- Courroies crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique

Modèle D 33 Pro

- Socle robuste avec rainures en "T" et renforts arrière



Fig. : D 17 Pro

Modèle	D 17 Pro	D 23 Pro	D 26 Pro	D 33 Pro
Code article (230 V / 1 Ph)	300 3010	300 3015	300 30301	300 30401
Prix € hors TVA	659.00	899.00	999.00	1399.00
Code article (400 V / 3 Ph)	-	300 3020	300 3030	300 3040
Prix € hors TVA	-	899.00	999.00	1399.00
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	500 W	750 W	750 W	1.1 kW
Capacité de perçage				
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Attachement				
Cône Morse de broche	CM 2	CM 2	CM 3	CM 4
Col de cygne	152 mm	180 mm	210 mm	254 mm
Course de broche	65 mm	80 mm	85 mm	120 mm
Vitesses				
Vitesses de broche	680 - 2700 T/min.	200 - 2440 T/min.	200 - 2440 T/min.	120 - 1810 T/min.
Nombre de vitesses	5	12	12	9
Table de perçage				
Dimensions (L x l)	235 x 220 mm	280 x 245 mm	330 x 290 mm	475 x 425 mm
Dimensions rainures en "T" / Nb	12 mm / diagonales	12 mm / diagonales	14 mm / diagonales	14 mm / diagonales
Inclinaison/orientation de la table	$\pm 45^\circ/360^\circ$	$\pm 45^\circ/360^\circ$	$\pm 45^\circ/360^\circ$	$\pm 45^\circ/360^\circ$
Distance broche - table (max.)	325 mm	425 mm	720 mm	695 mm
Socle de machine				
Dimensions du socle (L x l)	220 x 230 mm	240 x 250 mm	385 x 260 mm	410 x 325 mm
Distance broche - socle (max.)	530 mm	618 mm	1230 mm	1180 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	16 mm / 2 / 148 mm	16 mm / 2 / 170 mm	16 mm / 2 / 170 mm	16 mm / 2 / 250 mm
Dimensions				
Ø de la colonne	Ø 60 mm	Ø 73 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1015 mm	670 x 355 x 1640 mm	755 x 440 x 1705 mm
Poids net (brut)	39.5 kg (49 kg)	58 kg (72 kg)	85 kg (90 kg)	132 kg (148 kg)
Accessoires de série				
	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16
	2 tasseaux en "T"	2 tasseaux en "T"	2 tasseaux en "T"	2 tasseaux en "T"

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



- Afficheur digital**
- Tachymètre
 - Jauge de profondeur



Fig. : D 23 Pro

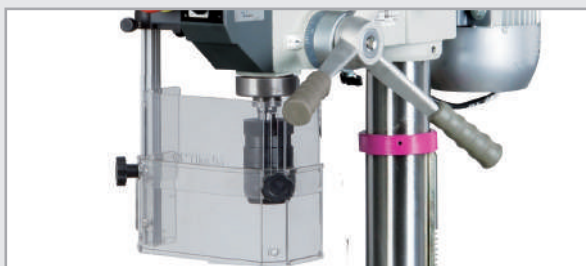


Fig. : D 26 Pro



Fig. : D 33 Pro

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



- Une précision de concentricité garantie < 0.02 mm mesurée sur la broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Equipées de série d'un mandrin autoserrant
- Equipées d'un carter de protection de mandrin avec capteur de sécurité réglable en hauteur



Poulies en aluminium usinées

- Transmission silencieuse
- Arbre de broche cannelé (à partir de D 23 Pro)
- Courroies crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique (à partir de D 23 Pro)
- Carter de poulies avec capteur de sécurité

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Perceuses d'établissements et à colonne haute qualité. Équipées de 2 bagues de guidage autolubrifiantes permettant une descente précise de la broche.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Conception de la broche rendant l'utilisation de la machine très silencieuse
- Colonne en acier à parois épaisses pour une grande stabilité
- Lampe LED de travail intégrée dans la tête de perçage
- Équipée de courroies trapézoïdales GATES de qualité
- Remontée du cabestan assurée par un ressort à torsion pour une meilleure résistance et longévité
- Système de changement rapide des vitesses par courroies
- Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en T en diagonale
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne et inclinaison de la table jusqu'à +/- 45°
- Équipée d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité
- Tachymètre digital
- Jauge digitale de profondeur et butée de profondeur réglable
- Bouton d'arrêt d'urgence « coup de poing » déporté pour une meilleure lisibilité de l'intégralité du panneau de commande
- Panneau de commande en 24 V DC
- Modèle 400 V : inverseur de sens de rotation

Modèle DP 26-T

- Modèle d'établi

Modèle DP 26-F / DP 33

- Modèles à colonne

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Accessoires DP 26-T / 26-F	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant CM 3 1 - 16 mm	305 0573 D	139.00
Arbre porte mandrin CM 3 - B 16 mm	305 0660 D	8.90
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 D	7575.90
Coffret foret HSS à queue conique CM 3, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1003 D	289.00
Kit de bridage pour table SPW 10	335 2076 D	89.00
Kit de bridage pour socle SPW 12	335 2077 D	99.00

Accessoires DP 33	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant CM 4 1 - 16 mm	305 0574 D	103.90
Arbre porte mandrin CM 4 - B 16 mm	305 0661 D	14.90
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 D	7575.90
Kit de bridage pour table SPW 12	335 2077 D	99.00
Kit de bridage pour socle SPW 14	335 2078 D	129.00

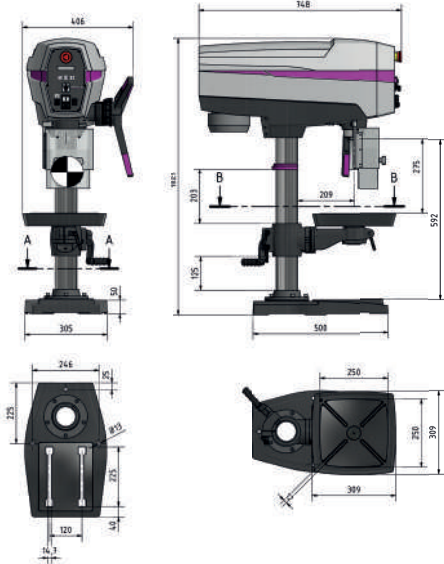
Étaux de perçage	Code Art.	€ hors TVA
BSI 100	300 0210 D	139.00
BSI-Q 100	300 0230 D	149.00

Modèle	DP 26-T	DP 26-F	DP 33
Code article (230 V / 1 Ph)	302 0620T A	302 0620F A	
Prix € hors TVA	1479.00	1499.00	
Code article (400 V / 3 Ph)	302 0625T A	302 0625F A	302 0640 A
Prix € hors TVA	1499.00	1549.00	1799.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W	750 W	1.1 kW
Capacité de perçage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 3	CM 3	CM 4
Col de cygne	209 mm	209 mm	270 mm
Course de broche	95 mm	95 mm	125 mm
Vitesses			
Vitesses de broche	200 - 2440 T/min.	200 - 2440 T/min.	120 - 1810 T/min.
Nombre de vitesses	12	12	9
Table de perçage			
Dimensions (L x l)	308 x 308 mm	308 x 308 mm	387 x 387 mm
Dimensions en "T"	12 mm, diagonales	12 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Inclinaison / Rotation de la table	+/- 45° / 360°	+/- 45° / 360°	+/- 45° / 360°
Distance broche - table (max.)	400 mm	770 mm	775 mm
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	202 x 265 mm	202 x 265 mm	270 x 327 mm
Distance broche - socle (max.)	592 mm	1300 mm	1300 mm
Dim. tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	16 mm / 2 / 150 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	748 x 406 x 1025 mm	748 x 406 x 1724 mm	945 x 485 x 1880 mm
Poids net (brut)	96 kg (118 kg)	116 kg (128 kg)	186 kg (220 kg)
Accessoires de série			
	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Outils de service	Outils de service	Outils de service

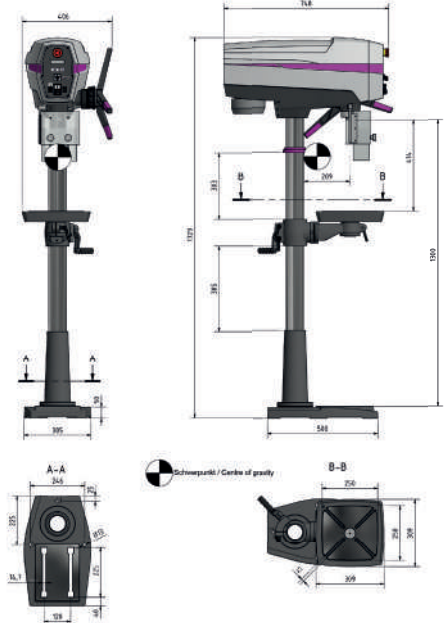
Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



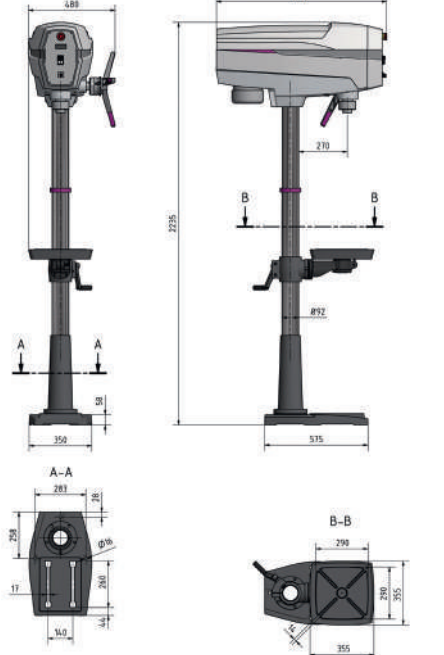
Dimensions DP 26-T



Dimensions DP 26-F



Dimensions DP 33



Desserte à roulettes MSU 3

- Dimensions (L x l x h) : 650 x 655 x 620 mm. 3 tiroirs
- Poids net (brut) : 47 kg (59 kg)
- Code article 335 2990
- Prix € hors TVA 529.00



- Equipée d'un tachymètre digital, jauge digitale de profondeur et d'un point zéro.



- Ouverture facile du capot
- Système de changement rapide des vitesses par courroies

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



Perceuse d'établi et perceuses à colonne haute qualité avec variateur de vitesse **SIEMENS**. Equipées de 2 bagues de guidage autolubrifiantes permettant une descente précise de la broche.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines très rigides. Exécution robuste en fonte massive
- Conception de la broche rendant l'utilisation de la machine très silencieuse
- Colonne en acier à parois épaisses pour une grande stabilité
- Lampe LED de travail intégrée dans la tête de perçage
- Equipées de courroies trapézoïdales GATES de qualité
- Remontée du cabestan assurée par un ressort à torsion pour une meilleure résistance et longévité
- Système de changement rapide des vitesses par courroies
- Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en "T" en diagonales
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne et inclinaison de la table jusqu'à +/- 45°
- Equipées d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité
- Tachymètre digital
- Jauge digitale de profondeur et butée de profondeur réglable
- Bouton d'arrêt d'urgence « coup de poing » déporté pour une meilleure lisibilité de l'intégralité du panneau de commande
- Panneau de commande en 24 V DC
- Rotation droite/gauche
- Equipées d'un variateur de vitesse électronique SIEMENS
- Réglage de la vitesse en continu par potentiomètre
- Fonction taraudage

Modèle DP 26-VT

- Modèle d'établi

Modèles DP 26-VF et DP 33-V

- Modèles à colonne

Convertisseur de fréquence Siemens Sinamics V 20



- Fonctions d'économie d'énergie
- Refroidissement avancé

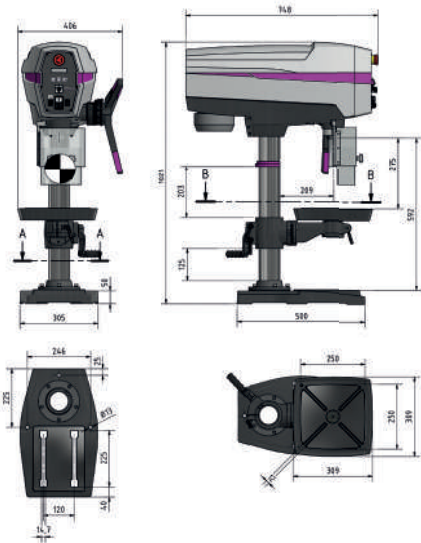
Accessoires DP 26-VT / 26-VF	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant CM 3 1 - 16 mm	305 0573	139.00
Arbre porte mandrin CM 3 - B 16 mm	305 0660	8.90
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	75.90
Coffret foret HSS à queue conique CM 3, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1003	289.00
Kit de bridage pour table SPW 10	335 2076	89.00
Kit de bridage pour socle SPW 12	335 2077	99.00

Accessoires DP 33-V	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant CM 4 1 - 16 mm	305 0574	103.90
Arbre porte mandrin CM 4 - B 16 mm	305 0661	14.90
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	7575.90
Kit de bridage pour table SPW 12	335 2077	99.00
Kit de bridage pour socle SPW 14	335 2078	129.00

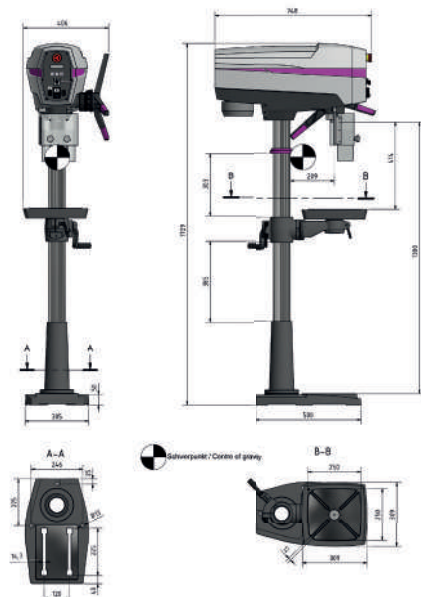
Étaux de perçage	Code Art.	€ hors TVA
BSI 100	300 0210	139.00
BSI-Q 100	300 0230	149.00

Modèle	DP 26-VT	DP 26-VF	DP 33-V
Code article	302 0675T	302 0675F	302 0680
Prix € hors TVA	2190.00	2290.00	2490.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~50 Hz	750 W / 400 V / 3 Ph	750 W / 400 V / 3 Ph	1.1 kW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Course de broche	95 mm	95 mm	125 mm
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 3	CM 3	CM 4
Col de cygne	209 mm	209 mm	270 mm
Vitesses			
Vitesses de broche	60 à 3050 T/min.	60 à 3050 T/min.	70 à 2800 T/min.
Nombre de vitesses	12 vitesses réglables en continu	12 vitesses réglables en continu	9 vitesses réglables en continu
Table de perçage			
Dimensions table (L x l)	308 x 308 mm	308 x 308 mm	387 x 387 mm
Dimensions en "T"	12 mm, diagonales	12 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Inclinaison /Rotation de la table	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Distance broche - table (max.)	400 mm	770 mm	775 mm
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	202 x 265 mm	202 x 265 mm	270 x 327 mm
Dim. tasseaux en "T" socle/ Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	16 mm / 2 / 150 mm
Distance broche - socle (max.)	592 mm	1300 mm	1300 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	845 x 406 x 1025 mm	845 x 406 x 1724 mm	945 x 480 x 1880 mm
Poids net (brut)	98 kg (105 kg)	107 kg (124 kg)	177 kg (192 kg)
Accessoires de série			
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Chasse cône	Chasse cône	Chasse cône

Dimensions DP 26-VT



Dimensions DP 26-VF



Dimensions DP 33-V

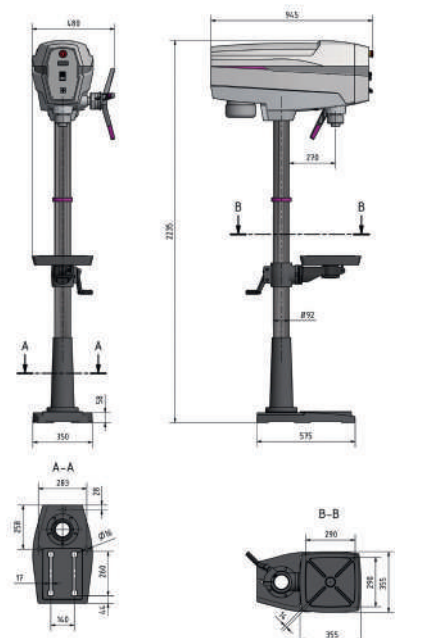
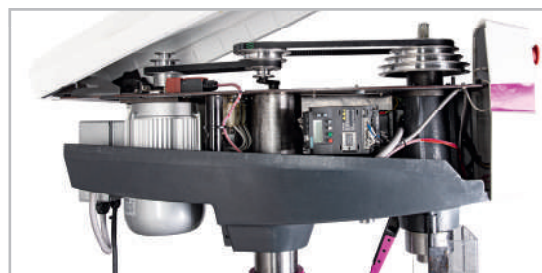


Fig. : DP 26-VT



Fig. : DP 33-V



Entraînement par courroies

- Courroies GATES de haute qualité
- Système de changement rapide des vitesses par courroies



- Equipées d'un tachymètre digital, jauge digitale de profondeur et d'un point zéro

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



made in Europe
VARIO-DRIVE
SIEMENS

Perceuses professionnelles équipées d'un variateur. Une innovation technologique OPTIMUM.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix.

- Concentricité inférieure à 0.03 mm en sortie de broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Mandrin de perçage autoserrant OPTIMUM de haute qualité
- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection réglable en hauteur
- Panneau de commande digital avec affichage constant
- Clavier à membrane résistant à l'eau et à la saleté, facile à nettoyer
- Variateur de vitesse avec réglage en continu par potentiomètre en façade
- Colonne coulée à paroi épaisse pour une absorption de puissance élevée et une bonne stabilité
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011

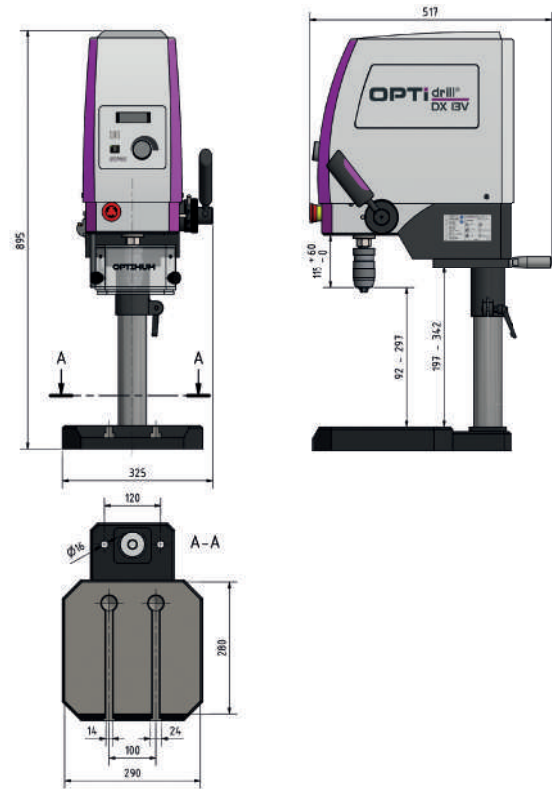
Modèle DX 13V

- Affichage de la vitesse
- Hauteur de la tête réglable

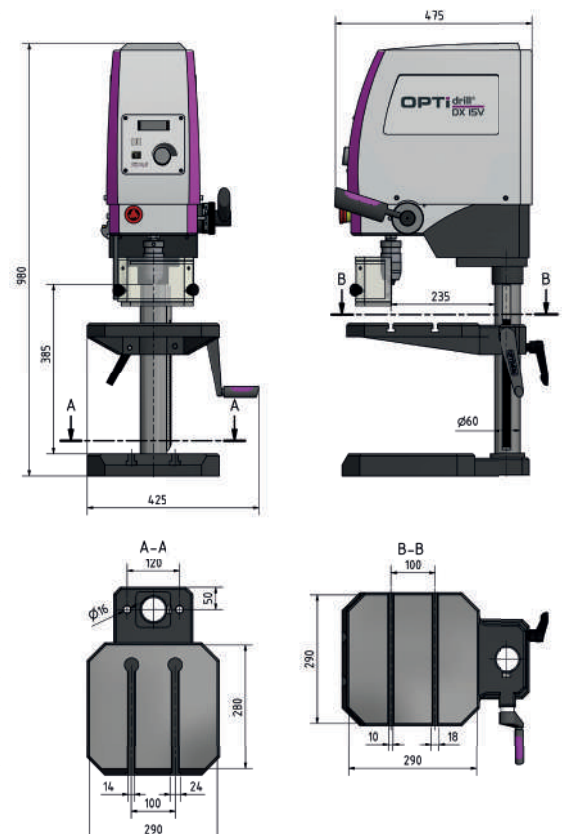
Modèle DX 15V

- Affichage de la vitesse
- Table de perçage rainurée (montée et descente de la table par crémaillère)
- Broche avec attachement cône morse

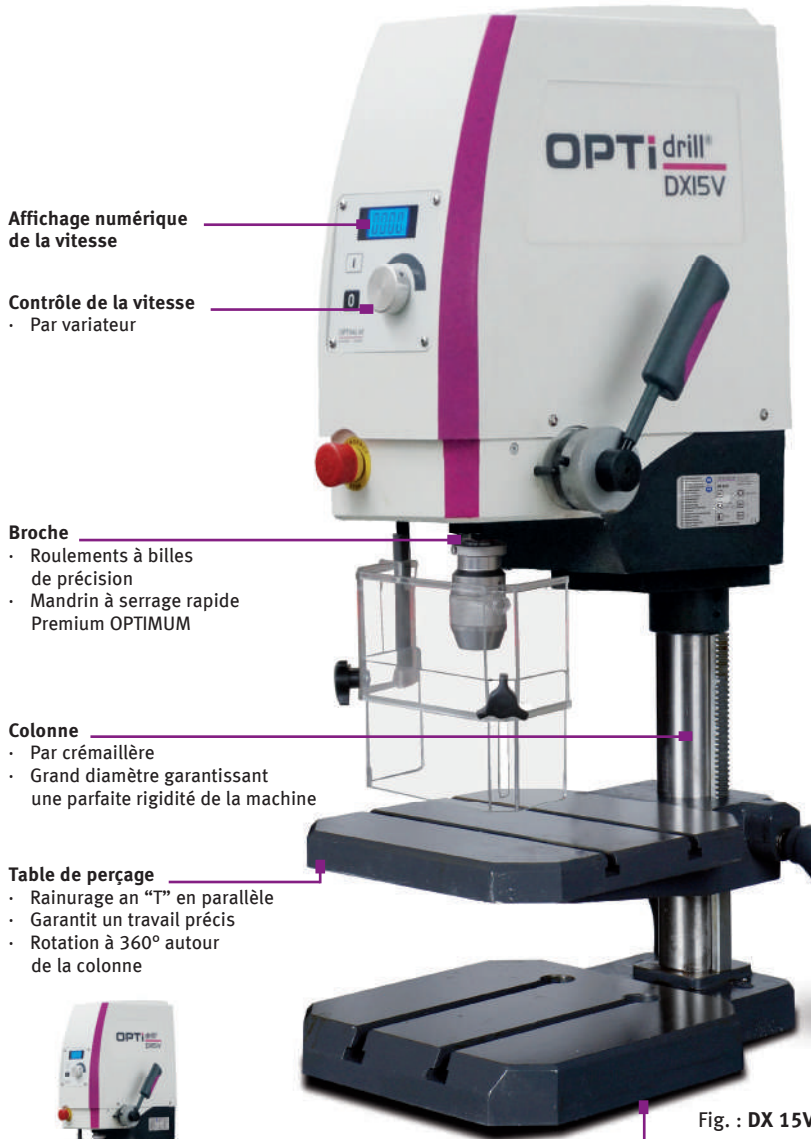
Dimensions DX 13V



Dimensions DX 15V



Modèle	DX 13 V	DX 15 V
Code article	302 0150 ^A	302 0155 ^A
Prix € hors TVA	1199.00	1399.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50Hz	850 W / 230 V / 1 Ph	850 W / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	13 mm	15 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	11 mm	12 mm
Attachement		
Col de cygne	235 mm	235 mm
Cône Morse de broche	Fixe / B 16	CM 2
Course de broche	60 mm	60 mm
Vitesses		
Vitesses de broche	100 à 3000 T/min.	100 à 3000 T/min.
Nombre de vitesses	Par variateur	Par variateur
Table de perçage		
Dimensions (L x l)	-	290 x 290 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	-	10 mm / 2 / 100 mm
Rotation de la table autour de la colonne	-	360°
Distance broche - table (max.)	-	98 - 375 mm
Socle de machine		
Dimension de travail du socle (L x l)	290 x 270 mm	290 x 280 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 100 mm	14 mm / 2 / 100 mm
Distance broche - socle (max.)	297 mm	355 mm
Dimensions		
Ø de la colonne	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Dimensions (L x l x h)	517 x 325 x 895 mm	425 x 475 x 980 mm
Poids net (brut)	51 kg (72kg)	66 kg (91 kg)
Accessoire de série		
	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm)



Affichage numérique de la vitesse

Contrôle de la vitesse
· Par variateur

Broche
· Roulements à billes de précision
· Mandrin à serrage rapide Premium OPTIMUM

Colonne
· Par crémaillère
· Grand diamètre garantissant une parfaite rigidité de la machine

Table de perçage
· Rainurage en "T" en parallèle
· Garantit un travail précis
· Rotation à 360° autour de la colonne

Fig. : DX 15V



Fig. : DX 13V

Socle de machine
· Robuste
· Avec rainurage en "T"
· De grandes dimensions

Socle MSM1 en option
· Dimensions (L x l x h) : 800 x 340 x 420 mm
· Poids net (brut) : 21 kg (32 kg)
Code article 335 3000
Prix € hors TVA 219.00



Accessoires DX 13V	Code Art.	€ hors TVA
Kit de bridage SPW 12 (14 mm)	335 2077	99.00
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999	179.00

Etaux de perçage	Code Art.	€ hors TVA
BME 85	305 2630	32.90
BMP 100	305 2610	59.00

Accessoires DX 15V	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 -16 mm	305 0571	99.00
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 -13 mm	305 0572	85.90
Arbre porte-mandrin CM2 / B 16	305 0659	6.50
Coffret de forets HSS à queue conique	305 1002	229.00
Kit de bridage pour table SPW 8 (10 mm)	335 2075	79.00
Kit de bridage pour socle SPW 12 (14 mm)	335 2077	99.00
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999	179.00

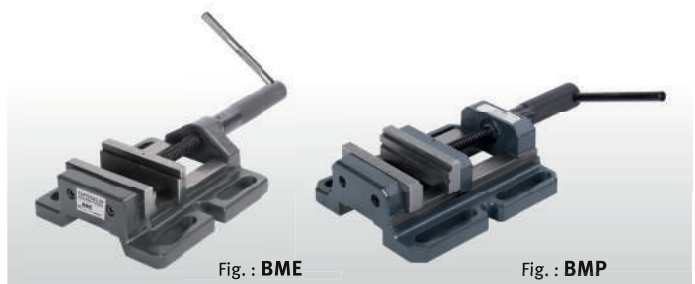


Fig. : BME

Fig. : BMP

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



Perceuse professionnelle équipée d'un variateur **SIEMENS**, avec fonction taraudage. Une innovation technologique OPTIMUM.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Concentricité inférieure à < 0.03 mm en sortie de broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection réglable en hauteur
- Panneau de commande digital avec affichage constant
- Mode taraudage
- Panneau de contrôle électronique OLED multi-langues et multimodes (français, anglais, allemand)
- Touche fonctionnelle mise à zéro
- Compteur de pièces
- Indicateur de profondeur (nominale / réelle)
- Limiteur de vitesse en mode taraudage
- **Large plage de vitesse de 50 à 4000 T/min.**
- Signal sonore en butée
- **Convertisseur de fréquence Siemens SINAMICS V20**
- Eclairage LED
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Variateur de vitesse avec réglage en continu par potentiomètre en façade
- **Durant les opérations de perçage ou de taraudage, la machine fixe automatiquement la vitesse adaptée à l'outil et à l'usinage (l'utilisateur rentre le diamètre de l'outil et les données matière)**

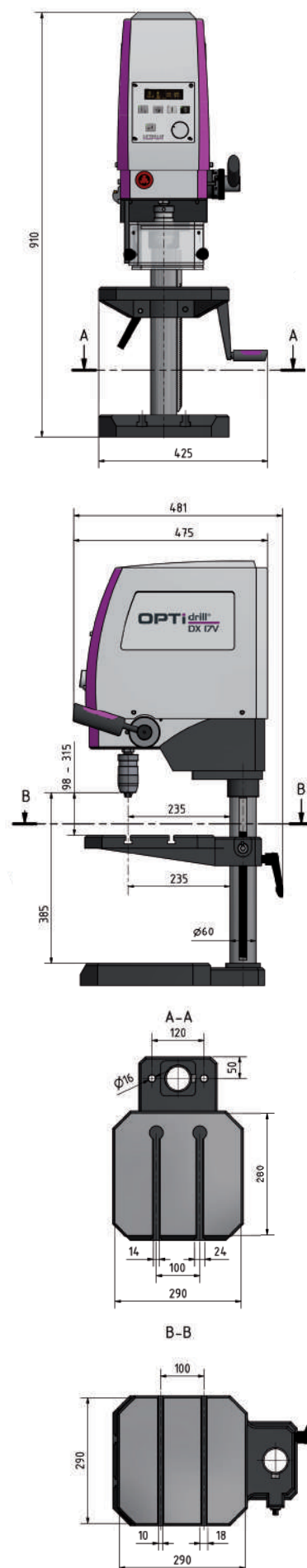
OPTItech-center®
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

Modèle	DX 17V
Code article	302 0170
Prix € hors TVA	2199.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur - 50Hz	1.0 kW / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	16 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	13 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 8
Attachement	
Col de cygne	235 mm
Cône Morse de broche	CM 2
Course de broche	60 mm
Vitesses	
Vitesses de broche	50 à 4000 T/min.
Nombre de vitesses	Par variateur
Table de perçage	
Dimensions (L x l)	290 x 290 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	10 mm / 2 / 100 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Distance broche - table (max.)	98 - 315 mm
Socle de machine	
Dimension de travail du socle (L x l)	290 x 280 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 100 mm
Distance broche - socle (max.)	385 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 60 mm
Dimensions (L x l x h)	425 x 481 x 910 mm
Poids net (brut)	73 kg (98 kg)
Accessoire de série	
	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm)
	Arbre CM 2 - B 16

Dimensions DX 17V





Affichage numérique de la vitesse

- Sélection de l'outil
- Affichage numérique de la vitesse
- Affichage de la profondeur de perçage
- Sélection du matériau
- Affichage de la profondeur de taraudage
- Compteur de pièces
- Sélection de l'unité de mesure

Bouton d'arrêt d'urgence

- Coup de poing

Carter de protection

- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité



Desserte à roulettes MSU 3

- Dimensions (L x l x h) : 650 x 655 x 620 mm. 3 tiroirs
- Poids net (brut) : 47 kg (59 kg)
- Code article 335 2990
- Prix € hors TVA 529.00



Interrupteur principal



- Verrouillable

Table de perçage

- Montée et descente de table par crémaillère
- Pivote à 360° autour de la colonne
- Grandes dimensions
- Usinée avec précision
- Rainurage en "T" (10 mm)

Fig. : DX 17V



Socle de machine

- Avec rainurage en "T" transversal (14 mm)
- Robuste
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces hautes
- Surface rectifiée

Socle MSM1 en option

- Dimensions (L x l x h) : 800 x 340 x 420 mm
- Poids net (brut) : 21 kg (32 kg)
- Code article 335 3000
- Prix € hors TVA 219.00

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de bridage pour la table SPW 8 (10 mm)	335 2075	79.00
Kit de bridage pour le socle SPW 12 (14 mm)	335 2077	99.00
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999	179.00

Accessoires DX 17V	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 2 / 1 -16 mm	305 0571	99.00
Mandrin autoserrant intégral CM 2 / 1 -13 mm	305 0572	85.90
Arbre porte-mandrin CM 2 / B 16	305 0659	6.50
Coffret de forets HSS à queue conique	305 1002	229.00

Etaux de perçage	Code Art.	€ hors TVA
BME 85	305 2630	32.90
BMP 100	305 2610	59.00

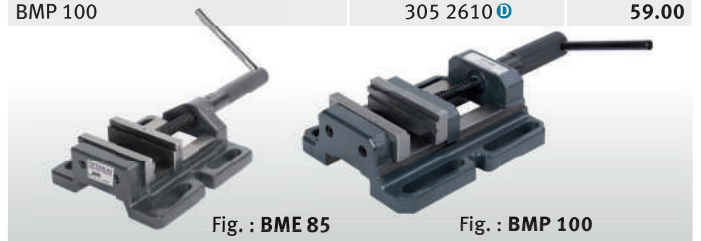


Fig. : BME 85

Fig. : BMP 100

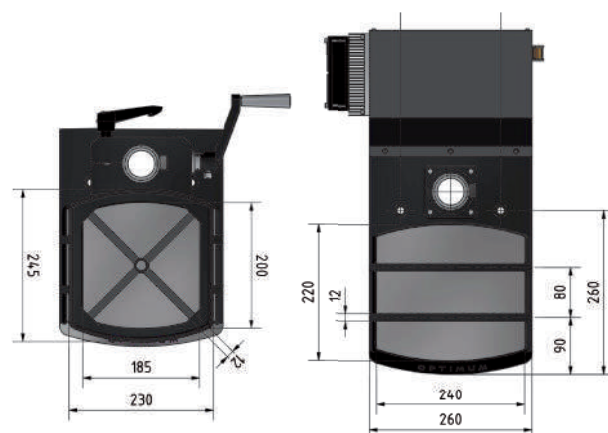
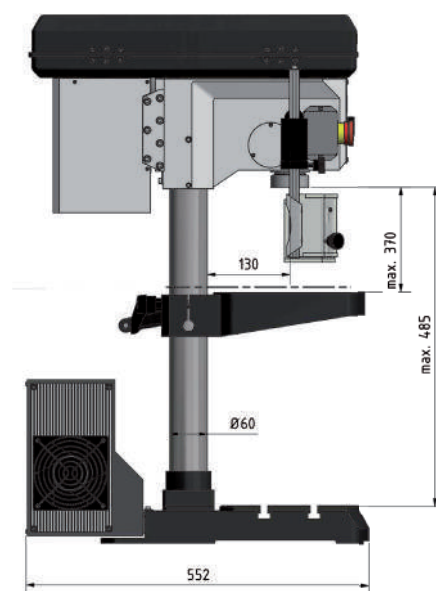
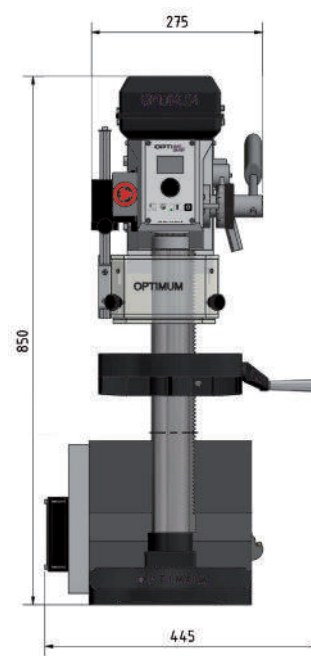
Retrouvez les accessoires de perçage en page 54


Perceuse d'établi précise et rigide équipée d'un variateur haute qualité et d'un moteur brushless. Equipée d'un panneau de commande pour les opérations de perçage et taraudage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Concentricité inférieure à ≤ 0.015 mm en sortie de broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Transmission silencieuse et optimisée grâce aux poulies en aluminium et aux courroies crantées GATES
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne
- Moteur brushless haute qualité
- Couple constant même à basse vitesse
- Panneau de commande avec écran LED
- Fonction perçage, taraudage, sélection de l'épaisseur de pièce, jauge de profondeur, butée paramétrable
- Inversion automatique de rotation de broche en butée lors des opérations de taraudage
- Bouton d'arrêt d'urgence coup de poing déporté
- Carter de mandrin de grandes dimensions, réglable en hauteur assurant une protection maximale à l'utilisateur
- Carter de courroie avec interrupteur de sécurité
- Dispositif de tension rapide de courroie par levier
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Variateur de vitesse avec réglage en continu par potentiomètre en façade

Dimensions DH 18V



Modèle	DH 18V
Code article	302 0220 
Prix € hors TVA	2399.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 18 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 16 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 10
Capacité de broche	
Course de broche	65 mm
Attachement de broche	CM 2
Col de cygne	130 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	100 à 6000 T/min.
Nombre de plages	5 (contrôle électronique de la vitesse)
Table de perçage	
Distance broche - table (max.)	370 mm
Dimensions de travail (l x L)	230 x 245 mm
Rainures en "T"	12 mm, diagonales
Rotation autour de la colonne	360°
Socle de machine	
Distance broche - socle (max.)	485 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	12 mm / 2 / 80 mm
Dimensions de travail (L x l)	200 x 240 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	60 mm
Dimensions (L x l x h)	552 x 445 x 850 mm
Poids net (brut)	64 kg (87 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin autoserrant 1-13 mm
	Arbre CM 2

Puissant moteur Brushless

- Très silencieux
- Puissance de sortie élevée
- Couple constant sur toute la plage de vitesses même à bas régime



Courroie

- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium et aux courroies crantées GATES

Affichage OLED



- Perçage
- Taraudage
- Sélection de l'épaisseur de la pièce
- Vitesse de broche
- Affichage de la profondeur

Précision

- Précision de concentricité garantie $\leq 0,015$ mm mesurée à la broche

Broche

- Equipée de roulements très précis
- Mandrin à serrage rapide Premium OPTIMUM

Table croisée

- Rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" en diagonale
- Rotation à 360° autour de la colonne
- Gouttière circumférentielle pour évacuation des liquides de coupe



Desserte à roulettes MSU 3

- Dimensions (L x l x h) : 650 x 655 x 620 mm. 3 tiroirs
- Poids net (brut) : 47 kg (59 kg)
- Code article 335 2990
- Prix € hors TVA 529.00



- Système de tension rapide des courroies par levier



Fig. : DH 18V

Socket

- Robuste
- De grandes dimensions
- Possibilité d'ancrage

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 2 / 1-16 mm	305 0571	99.00
Mandrin autoserrant intégral CM 2 / 1-13 mm	305 0572	85.90
Arbre porte-mandrin CM 2 / B 16	305 0659	6.50
Coffret de forets HSS à queue conique CM 2	305 1002	229.00
Kit de bridage Optimum SPW 10	335 2076	89.00
Chasse cône MSP 1	305 0636	29.00
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999	179.00
Coffret de forets HSS-CO 5% 41 pièces de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021	119.00

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de taraudage CM 2 avec 7 douilles (M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12)	305 0702	239.00
Étaux	Code Art.	€ hors TVA
Étau de perçage BMP 100	305 2610	59.00
Étau de perçage BSI 100	300 0210	139.00

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

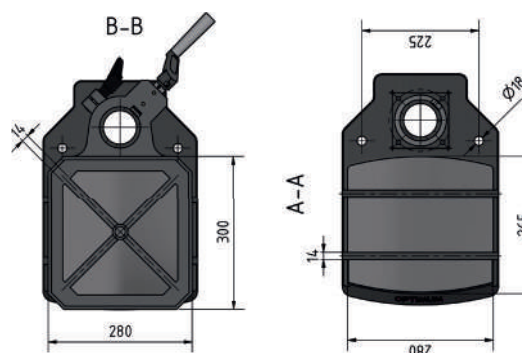
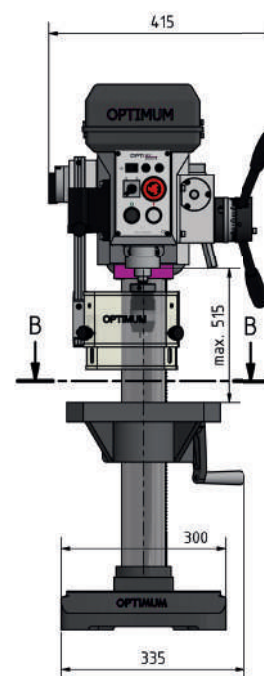
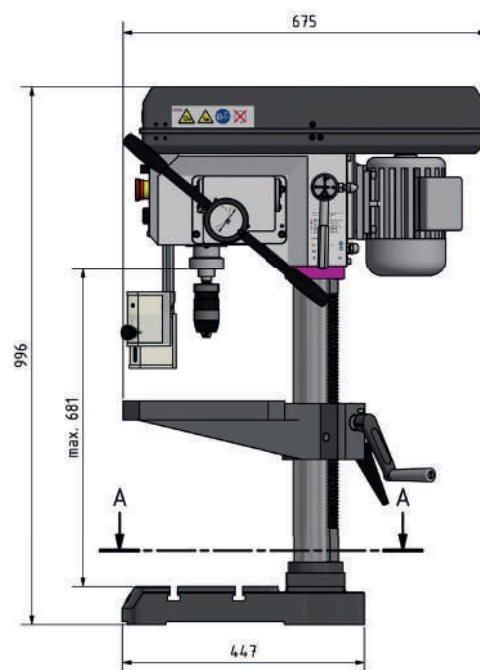


Perceuse d'établi avec descente automatique et large plage de vitesses. Haute qualité. Idéale pour les écoles, les centres de formation et les ateliers de maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité < 0.015 mm mesurée sur la broche
- Mandrin de perçage autoserrant Premium OPTIMUM
- Transmission puissante et silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et au moteur haute qualité
- Meilleure transmission de puissance grâce à des poulies en aluminium et des courroies crantées. Courroie trapézoïdale GATES de qualité
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Equipé d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité pour assurer une protection optimale de l'utilisateur
- **Descente automatique de la broche avec déclenchement par poignée au cabestan**
- Butée de profondeur réglable
- Carter de poulies asservi électriquement avec capteurs sans contact
- Système de tension rapide des courroies
- Inverseur de sens de rotation
- Ejecteur d'outils
- Lampe de travail halogène intégrée dans la tête de perçage
- Table de perçage stable, usinée avec précision avec rainures en "T" en diagonale
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne
- Colonne coulée à paroi épaisse pour une absorption de puissance élevée, assurant une bonne stabilité

Dimensions



Modèle	DH 24FT
Code article	302 0244
Prix € hors TVA	1879.00
Moteur	
Puissance moteur ~ 50 Hz	850 W / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (S235JR)	Ø 24 mm
Capacité en continu (S235JR)	Ø 20 mm
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 2
Col de cygne	164 mm
Course de broche	85 mm
Vitesses	
Vitesses de broche	350 - 3000 T/min.
Nombre de vitesses	6
Descente automatique (1 vitesse)	0.05 mm/T.
Table de perçage	
Dimensions (L x l)	280 x 300 mm
Dim. rainures en "T" / Nb	14 mm / 2 diagonales
Distance broche - table (max.)	445 mm
Socle de machine	
Dimensions du socle (L x l)	280 x 360 mm
Dim. rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm
Distance broche - socle (max.)	595 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 80 mm
Dimensions (L x l x h)	665 x 434 x 998 mm
Poids net (brut)	92 kg (120 kg)
Accessoires de série	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 2 - B 16
	Tasseaux en "T"
	Lampe de travail

Courroie

- Transmission optimisée grâce aux poulies en aluminium et aux courroies crantées GATES

Carter de protection

- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité

Précision

- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mesurée à la broche

Table croisée

- Rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" en diagonale
- Rotation à 360° autour de la colonne
- Gouttière circulaire pour évacuation des liquides de coupe

Soacle

- Robuste
- De grandes dimensions
- Possibilité d'ancrage

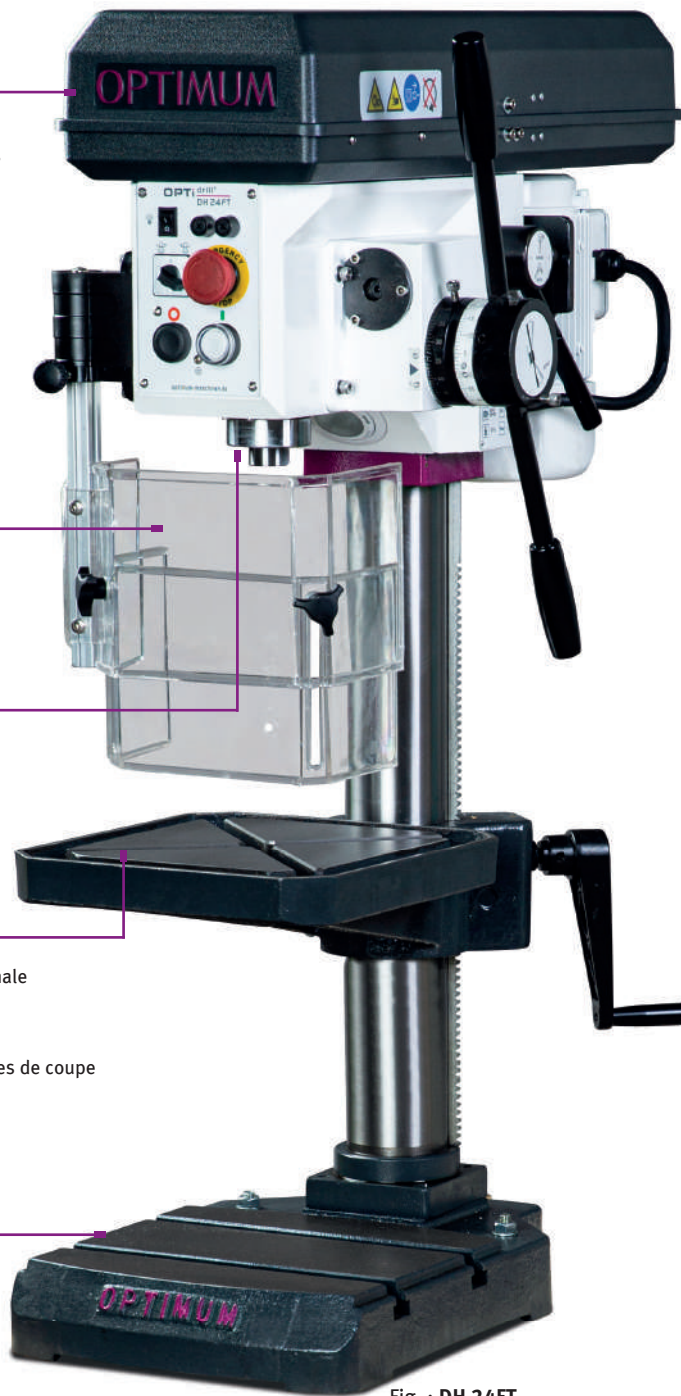


Fig. : DH 24FT



Descente automatique de broche

- Butée de profondeur réglable de 0 à 85 mm
- L'enclenchement de la descente automatique s'effectue en actionnant la poignée de cabestan
- Une fois la profondeur programmée atteinte, la descente s'arrête et la broche retrouve sa position initiale grâce au ressort de rappel
- La valeur de l'avance dépend de la vitesse de rotation sélectionnée



Système de tension rapide des courroies

- Tension et desserrage de la courroie par un levier



Lampe de travail

- Intégrée sous la tête de perçage

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de bridage SPW 12 (14 mm) 52 pièces	335 2077	99.00
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 - 16 mm	305 0571	99.00
Mandrin autoserrant intégral CM2 / 1 - 13 mm	305 0572	85.90
Coffret porte-pincés + pincés CM2/ M10 / ER 25	335 2052	249.00
Arbre porte-mandrin CM2 / B16	305 0659	6.50
Coffret de forets HSS CM2 - 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm	305 1002	229.00
Coffret de 25 forets HSS-CO 5% de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	75.90
Coffret de 41 forets HSS-CO 5% de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	320 1021	119.00
Mandrin de taraudage avec 6 douilles CM 2 / M3-M12	305 0702	239.00

Etaux de perçage	Code Art.	€ hors TVA
BMP 100	305 2610	59.00
BMP 130	305 2613	79.00
BSI 100	300 0210	139.00



Fig. : BMP 100 / 130



Fig. : BSI 100

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



Perceuses d'établi et à colonne avec descente automatique et large plage de vitesses. Haute qualité. Idéales pour les écoles, les centres de formation et les ateliers de maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

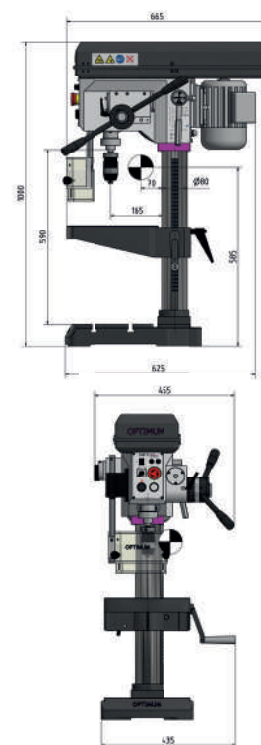
- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée sur la broche
- Mandrin de perçage autoserrant de haute qualité de série
- Transmission puissante et silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et au moteur haute qualité
- Meilleure transmission de puissance grâce à des poulies en aluminium et des courroies crantées. Courroie trapézoïdale GATES de qualité
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d'urgence "coup de poing"
- **Descente automatique de la broche avec déclenchement par poignée de cabestan**
- Equipées d'un carter de mandrin réglable en hauteur avec un capteur de sécurité pour assurer une protection optimale de l'utilisateur
- Butée de profondeur réglable
- Carter de poulie asservi électriquement avec capteurs sans contact
- Système de tension rapide de courroies
- Inverseur de sens de rotation

- Ejecteur d'outils
- Lampe de travail halogène intégrée dans la tête de perçage
- Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en "T" en diagonale
- Rotation de la table à 360° autour de la colonne
- Colonne coulée à paroi épaisse pour une absorption de puissance élevée et une bonne stabilité

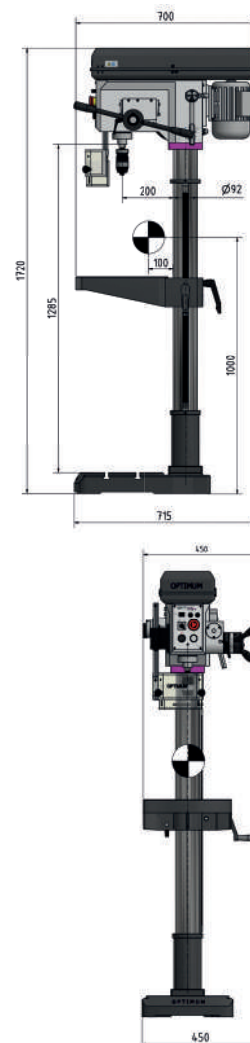
Fonction descente automatique

- Butée de profondeur réglable de 0 à 105 mm
- L'enclenchement de la descente automatique s'effectue en actionnant la poignée de cabestan
- Une fois la profondeur programmée atteinte, la descente s'arrête et la broche retrouve sa position initiale grâce au ressort de rappel
- La valeur de l'avance dépend de la vitesse de rotation sélectionnée

Dimensions DH 28FT



Dimensions DH 28FS



Modèle	DH 28FT	DH 28FS
Code article	302 0260	302 0284
Prix € hors TVA	2099.00	2199.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	850 W / 400 V / 3 Ph	850 W / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 28 mm	Ø 28 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 3	CM 3
Col de cygne	200 mm	200 mm
Course de broche	105 mm	105 mm
Vitesses		
Vitesses de broche	120 - 3000 T/min.	120 - 3000 T/min.
Nombre de vitesses	12	12
Descente automatique (1 vitesse)	0.0238 mm/T.	0.0238 mm/T.
Table de perçage		
Dimensions (L x l)	340 x 360 mm	340 x 360 mm
Dimensions en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Rotation de la table	360°	360°
Distance broche - table (max.)	540 mm	860 mm
Socle de machine		
Dimensions du socle (L x l)	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Distance broche - socle (max.)	700 mm	1279 mm
Dim. tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm
Dimensions		
Ø de la colonne	Ø 92 mm	Ø 92 mm
Dimensions (L x l x h)	715 x 455 x 1150 mm	715 x 450 x 1720 mm
Poids net (brut)	132 kg (165 kg)	146 kg (185 kg)
Accessoires de série		
	Mandrin autoserrant 1-16 mm	Mandrin autoserrant 1-16 mm
	Arbre CM 3	Arbre CM 3
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Lampe de travail	Lampe de travail

Descente automatique de broche



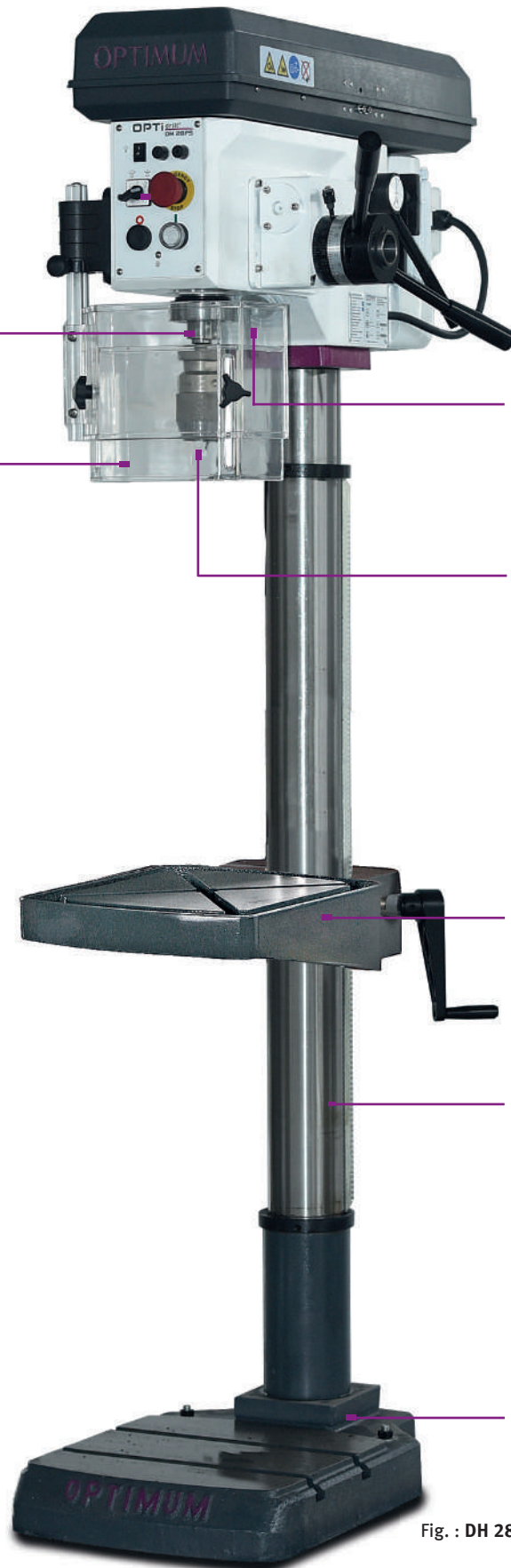
- L'enclenchement de l'avance automatique peut se faire à tout moment en actionnant la poignée de cabestan

Précision

- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée sur l'axe de perçage

Carter de protection

- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité



Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche
- Lampe halogène puissante

Broche de perçage

- Broche équipée de roulements à billes haute qualité
- Mandrin autoserrant haute qualité de série

Table de perçage

- Rectifiée avec précision
- Rainures en "T" croisées
- Rotation à 360° autour de la colonne
- Montée et descente par crémaillère

Colonne

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

Socle

- Robuste
- De grandes dimensions
- Rainures en "T"



Fig. : DH 28FT

Fig. : DH 28FS

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant CM 3 / 1 - 16 mm	305 0573	99.00	Forets HSS revêtus titane. Livrés en coffret, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010	75.90
Douille de réduction CM 3 - CM 2	305 0663	10.90	Foret HSS à queue conique CM 3 - Livrés en coffret, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm	305 1003	229.00
Arbre porte mandrin CM 3 - B 16 mm	305 0660	8.90			
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999	179.00			
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042	519.00			

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



Perceuses d'établi et à colonne avec variateur mécanique haute fiabilité et grande rigidité. Réglage de la vitesse en continu grâce à un levier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée sur la broche
- Machines haute qualité équipées d'un variateur mécanique BERGES haute fiabilité "Made in Germany"
- Transmission silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et au moteur haute qualité
- Tachymètre digital indiquant la vitesse de broche
- Possibilité d'accueillir de grandes pièces, grâce à la rotation 360° de table et du socle rainuré
- Inverseur de sens de rotation
- Table de perçage stable, usinée avec précision, avec 2 rainures en "T" en diagonale
- 2 plages électriques de vitesses
- Carters avec capteur de sécurité sans contact
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Machines entièrement équipées, permettant une rapide utilisation de manière productive
- Très faible maintenance
- Lampe de travail intégrée à la tête de broche
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011

Modèle DH 24 BV

- Volant de cabestan moulé en une seule pièce d'aluminium avec poignées "Softgrip" antidérapantes

Modèle DH 28 BV

- Poignées en acier
- Ejecteur rapide d'outils intégré

Modèle DH 40 BV

- Poignées en acier
- Réducteur primaire permettant d'obtenir un couple très élevé
- Jauge digitale de profondeur
- Ejecteur rapide d'outils intégré
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Modèle	DH 24 BV	DH 28 BV	DH 40 BV
Code article	302 0420 A	302 0430 A	302 0450 A
Prix € hors TVA	2599.00	2999.00	4099.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	0.85 / 1.5 kW / 400 V	0.85 / 1.5 kW / 400 V	1.5 / 2.2 kW / 400 V
Capacité de perçage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 2	CM 3	CM 4
Col de cygne	165 mm	200 mm	285 mm
Course de broche	85 mm	105 mm	160 mm
Vitesses			
Vitesses de broche	300 à 4000 T/min.	300 à 4000 T/min.	150 à 2000 T/min.
Nombre de vitesses	2, par Vario	2, par Vario	2, par Vario
Table de perçage			
Dimensions (L x l)	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
Dimensions en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Rotation de la table	360°	360°	360°
Distance broche - table (max.)	515 mm	860 mm	790 mm
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	280 x 260 mm	320 x 320 mm	390 x 400 mm
Distance broche - socle (max.)	681 mm	1285 mm	1275 mm
Dim. tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 80 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	675 x 555 x 1025 mm	755 x 550 x 1745 mm	920 x 680 x 1895 mm
Poids net (brut)	115 kg (137 kg)	152 kg (185 kg)	275 kg (310 kg)
Accessoires de série			
	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"	Tasseaux en "T"
	Lampe de travail	Lampe de travail	Lampe de travail
	Tachymètre	Tachymètre	Tachymètre



Accessoires DH 24 BV	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant CM 2 1 - 16 mm	305 0571 D	99.00
Mandrin autoserrant CM 2 1 - 13 mm	305 0572 D	85.90
Arbre porte mandrin CM 2 - B 16 mm	305 0659 D	6.50
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 D	75.90
Coffret foret HSS à queue conique CM 2, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1002 D	229.00
Kit de bridage SPW 12	335 2077 D	99.00
Système d'arrosage 230 V	335 1999 D	179.00

Accessoires DH 28 BV	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant CM 3 1 - 16 mm	305 0573 D	99.00
Douille de réduction CM 3 - CM 2	305 0663 D	10.90
Arbre porte mandrin CM 3 - B 16 mm	305 0660 D	8.90
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 D	75.90
Coffret foret HSS à queue conique CM 3, 9 pièces : 14.5/16/18/20/22 24/26/28/30 mm	305 1003 D	229.00
Kit de bridage SPW 12	335 2077 D	99.00
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999 D	179.00
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042 D	519.00

Accessoires DH 40 BV	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant CM 4 1 - 16 mm	305 0574 D	103.90
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664 D	17.90
Arbre porte mandrin CM 4 - B 16 mm	305 0661 D	14.90
Coffret forets HSS revêtus titane, 25 pièces, 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	320 1010 D	75.90
Kit de bridage SPW 12	335 2077 D	99.00
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042 D	519.00

Étaux de perçage	Code Art.	€ hors TVA
BSI 100	300 0210 D	139.00
BSI 140	300 0214 D	209.00
BSI-Q 100	300 0230 D	149.00
BSI-Q 140	300 0234 D	229.00



Fig. : BSI



Fig. : BSI-Q

Info & Vidéo



Régulation de la vitesse par variateur mécanique

- Extrêmement fiable grâce au réglage manuel de la vitesse
- Courroies grande longévité
- Modification possible de la vitesse pendant que le moteur fonctionne
- Couple élevé même à bas régime
- Variateur made in Germany



Afficheur numérique

- Lecture simple de la vitesse
- Intégré à la machine



- Réglage de la vitesse en continu par levier

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche
- Lampe halogène puissante

Broche de perçage

- Broche équipée de roulements à billes haute qualité
- Mandrin autoserrant haute qualité de série

Table de perçage

- Rectifiée avec précision
- Rainures en "T" croisées
- Rotation à 360° autour de la colonne permettant le bridage de pièces de grande hauteur

Colonne

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

Socle

- Robuste
- De grandes dimensions
- Rainures en "T"

- Précision**
- Précision de concentricité garantie ≤ 0.015 mm mesurée sur l'axe de perçage

Carter de protection

- Protection optimale de l'utilisateur
- Réglable en hauteur
- Capteur de sécurité



Fig. : DH 24 BV



Fig. : DH 40 BV

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Perceuses d'établi et à colonne à boîte de vitesses mécanique. DH 32 GS avec descente automatique, fonction taraudage et système d'arrosage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Broche montée sur roulements de haute précision
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion de sens de rotation droite/gauche
- Boîte mécanique : entraînement direct parfait sans perte de puissance
- Moteur électrique puissant et silencieux à 2 vitesses, monté directement sur la boîte de vitesses soit 8 vitesses au total
- Colonne en acier de grand diamètre, garantissant une parfaite rigidité de la machine
- Table de perçage ajustable en hauteur par système de crémaillère
- Rotation de la table de perçage à 360° autour de la colonne
- Table de travail de grandes dimensions et robuste, avec rainures en "T" en diagonale
- Equipées d'une butée de profondeur réglable
- Carter de protection de mandrin réglable en hauteur avec capteur de sécurité
- Lampe de travail halogène intégrée dans la tête de perçage
- Ejecteur d'outil pour un changement rapide d'outil
- Peu d'entretien (boîte de vitesses avec pignons en polyamide, lubrifiés à la graisse)
- Un excellent rapport qualité/prix
- Une machine qui conserve sa valeur dans le temps
- Machines livrées sans mandrin
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011

Modèle DH 32 GS

- Fonction taraudage par simple commutateur
- **Descente automatique de broche avec commande électromagnétique**
- Système d'arrosage de série
- Inversion de rotation par commande au pied (en option)

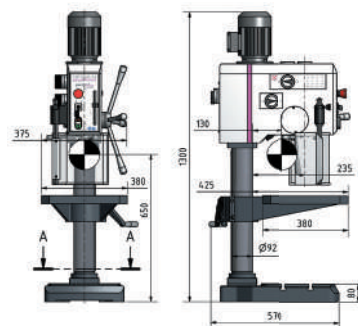
OPTItech-center®
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

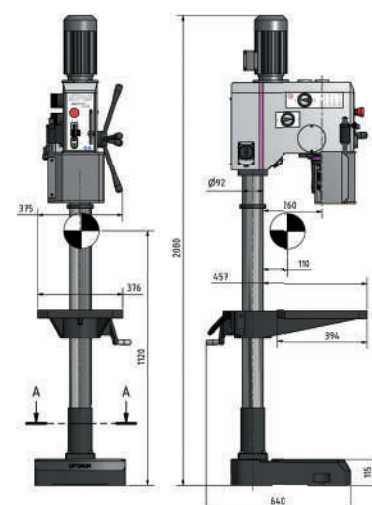
Nous consulter

Modèle	DH 26 GT	DH 28 GS	DH 32 GS
Code article	303 4220	303 4230	303 4240
Prix € hors TVA	2299.00	2899.00	3859.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 / 1.5 KW / 400 V / 3 Ph	1.1 / 1.5 KW / 400 V / 3 Ph	1.5 / 2.2 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / taraudage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Capacité taraudage (acier S235JR)	-	-	M 16
Attachement			
Cône Morse de broche	CM 3	CM 3	CM 4
Col de cygne	235 mm	260 mm	285 mm
Course de broche	127 mm	127 mm	125 mm
Descente automatique (2 vitesses)	-	-	0.05 / 0.1 mm/T.
Vitesses			
Vitesses de broche	75 - 2900 T/min.	75 - 2900 T/min.	75 - 2000 T/min.
Nombre de vitesses	8	8	8
Table de perçage			
Dimensions (L x l)	380 x 380 mm	376 x 394 mm	400 x 420 mm
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Rotation de la table	360°	360°	360°
Distance broche - table (max.)	450 mm	875 mm	820 mm
Charge admissible	80 kg	100 kg	120 kg
Socle de machine			
Dimensions du socle (L x l)	350 x 356 mm	350 x 356 mm	450 x 395 mm
Distance broche - socle (max.)	610 mm	1285 mm	1280 mm
Dim. rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 92 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	610 x 380 x 1430 mm	640 x 376 x 2080 mm	725 x 450 x 2200 mm
Poids net (brut)	158 kg (190 kg)	175 kg (215 kg)	312 kg (370 kg)
Accessoires de série			
	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Éjecteur d'outils	Éjecteur d'outils	Éjecteur d'outils
	Lampe de travail	Lampe de travail	Lampe de travail
			Système d'arrosage

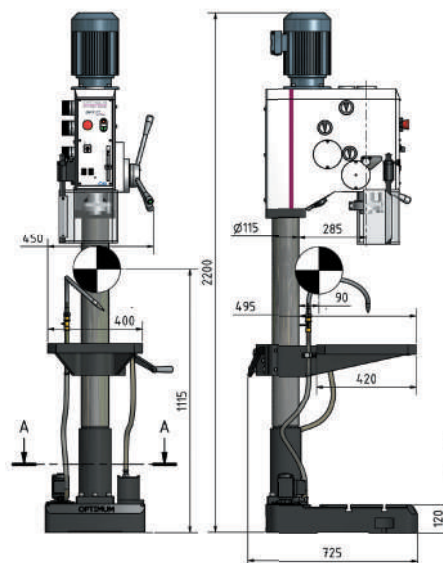
Dimensions DH 26 GT



Dimensions DH 28 GS



Dimensions DH 32 GS



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF

Code Art.

€ hors TVA

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

0 - 13 mm, B16	305 0632	36.90
0 - 16 mm, B16	305 0633	43.90

Accessoires pour DH 32 GS

- Pédale de commande de la fonction taraudage

Code Art. 305 0032

112.90 € hors TVA



Boîte de vitesses mécanique

- 8 vitesses
- Parfaitement étagées

Sens de rotation

- Inverseur de sens de rotation gauche/droite

Ejecteur d'outil automatique

- Pour un changement simple et rapide de l'outil

Carter de protection de mandrin

- Grande protection de l'opérateur
- Réglable en hauteur
- Asservi électriquement

Colonne acier

- Grand diamètre de colonne procurant rigidité, stabilité et fonctionnement silencieux

Table de perçage

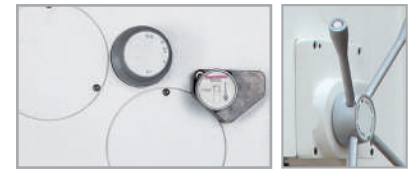
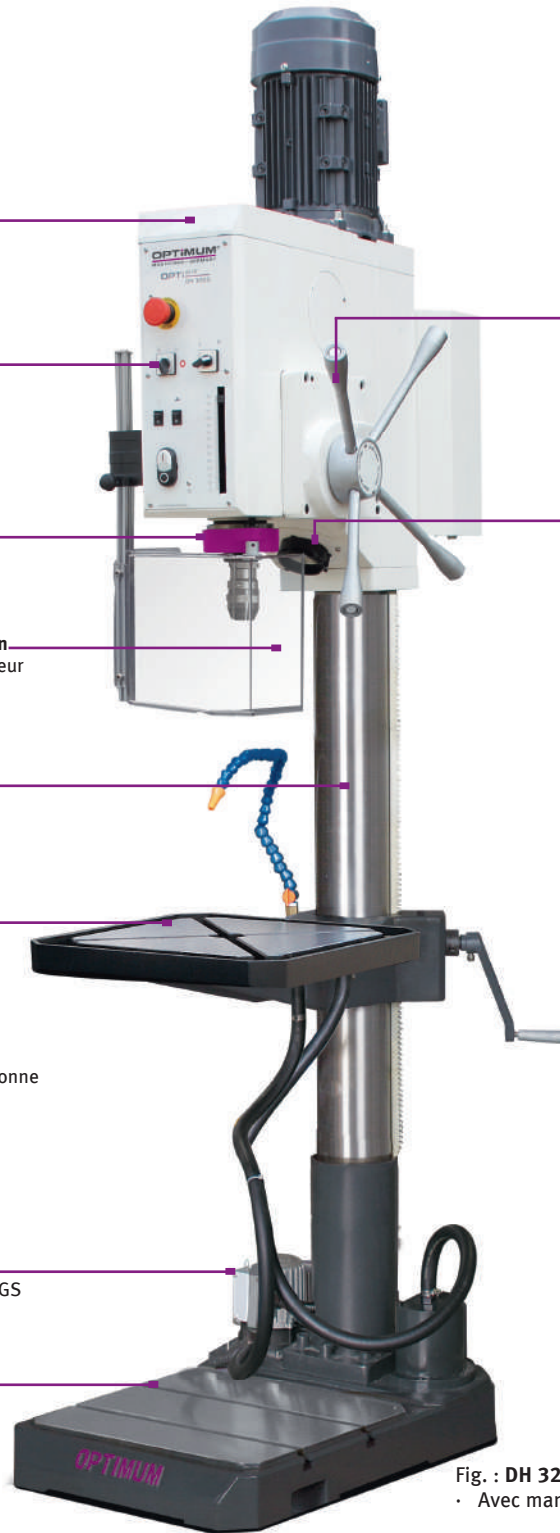
- De grandes dimensions
- Robuste
- Rainures en "T" en diagonale
- Renfort arrière
- Table réglable en hauteur par système de crémaillère
- Pivote à 360° autour de la colonne

Système d'arrosage

- De série sur le modèle DH 32 GS

Socle

- Robuste et massif
- Surface rectifiée
- Utilisable comme surface de travail pour les pièces de grandes dimensions en faisant pivoter la table autour de la colonne



Descente automatique (Uniquement sur DH 32 GS)

- Durant les opérations de perçage, le couple de la descente automatique de broche peut être activé ou désactivé à n'importe quel moment de l'usinage grâce au commutateur sur cabestan

Lampe de travail

- Halogène
- Intégrée à la tête de perçage



Fig. : DH 32 GS

- Avec mandrin en option

Fig. : DH 26 GT

- Avec mandrin en option

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



Ejecteur d'outil automatique

- Pour un changement simple et rapide de l'outil
- Mandrin optionnel



Boîte de vitesses mécanique

- 8 vitesses
- Parfaitement étagées :
75 / 150 / 250 / 420 / 500 / 840 / 1450 / 2900 T/min.



Jauge de profondeur

- Réglable
- Avec règle millimétrique

Perceuses à colonne équipées d'une boîte mécanique couplée à un variateur de vitesse **SIEMENS**.

Modèle DH 32 GSV avec descente automatique électromagnétique et couple de travail très élevé.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Broche montée sur roulements de haute précision
- Large plage de vitesse
- Boîte mécanique : entraînement direct parfait sans perte de puissance
- Equipée d'un variateur de vitesse avec réglage en continu et lecture du régime de broche par tachymètre digital
- Couple de travail très élevé
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension, arrêt d'urgence « coup de poing »
- Machines robustes conçues en fonte
- Colonne en acier de grand diamètre, garantissant une parfaite rigidité de la machine
- Table de perçage ajustable en hauteur par système de crémaillère
- Table de travail de grandes dimensions et robuste
- Rotation de la table de perçage à 360° autour de la colonne avec rainures en "T" en diagonale
- Equipée d'une butée de profondeur réglable

- Carter de protection de mandrin réglable en hauteur et asservi électriquement
- Lampe de travail halogène intégrée dans la tête de perçage
- Equipée d'un éjecteur d'outil
- Peu d'entretien (boîte de vitesses avec pignons en polyamide, lubrifiés à la graisse)
- Un excellent rapport qualité/prix
- Des machines qui conservent leur valeur dans le temps
- Machines livrées sans mandrin
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011

Modèle DH 32 GSV

- **Descente automatique de broche avec commande électromagnétique**
- Inversion de sens de rotation droite/gauche (pour la fonction taraudage) par commutateur au cabestan
- Système d'arrosage de série avec filtre à copeaux
- Couple en petite vitesse supérieur à 200 Nm
- Inversion de sens de rotation par commande au pied (en option)

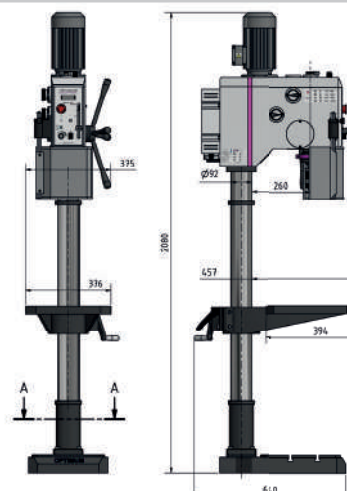
Convertisseur de fréquence Siemens Sinamics V 20



- Fonctions d'économie d'énergie
- Refroidissement avancé

Modèle	DH 28 GSV	DH 32 GSV
Code article	303 4235 A	303 4245 A
Prix € hors TVA	4099.00	4999.00
Spécifications techniques		
Puissance totale ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph	2.2 kW / 400 V / 3 PH
Puissance système d'arrosage	-	40 W
Capacité de perçage / taraudage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Capacité de taraudage	M 16 x 2 mm	M 16 x 2 mm
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 3	CM 4
Col de cygne	260 mm	285 mm
Course de broche	127 mm	125 mm
Descente automatique (2 vitesses)	-	0.05 / 0.1 mm/T.
Vitesses		
Vitesses de broche	45 à 3200 T/min.	40 à 3000 T/min.
Nombre de vitesses	4, par variateur	4, par variateur
Table de perçage		
Dimensions (L x l)	376 x 394 mm	400 x 420 mm
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Rotation de la table autour de la colonne	360°	360°
Distance broche - table (max.)	875 mm	820 mm
Poids admissible	100 kg	120 kg
Socle de machine		
Dimensions du socle (L x l)	350 x 356 mm	420 x 395 mm
Distance broche - socle (max.)	1285 mm	1270 mm
Dim. rainures en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions		
Ø de la colonne	92 mm	115 mm
Dimensions (L x l x h)	690 x 375 x 2080 mm	820 x 450 x 2230 mm
Poids net (brut)	184 kg (225 kg)	324 kg (370 kg)
Accessoires de série		
	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Éjecteur d'outils	Éjecteur d'outils
	Lampe de travail	Lampe de travail
		Système d'arrosage

Dimensions DH 28 GSV



Dimensions DH 32 GSV

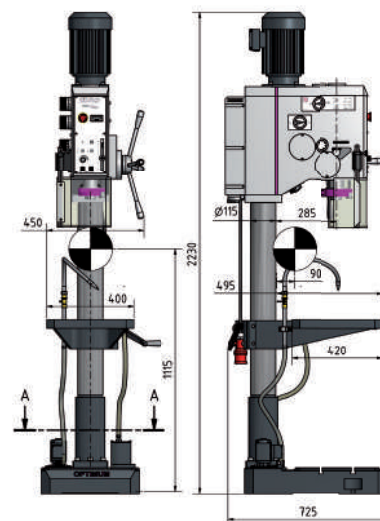




Fig. : DH 28 GSV

Sens de rotation
· Inverseur de sens de rotation gauche/droite

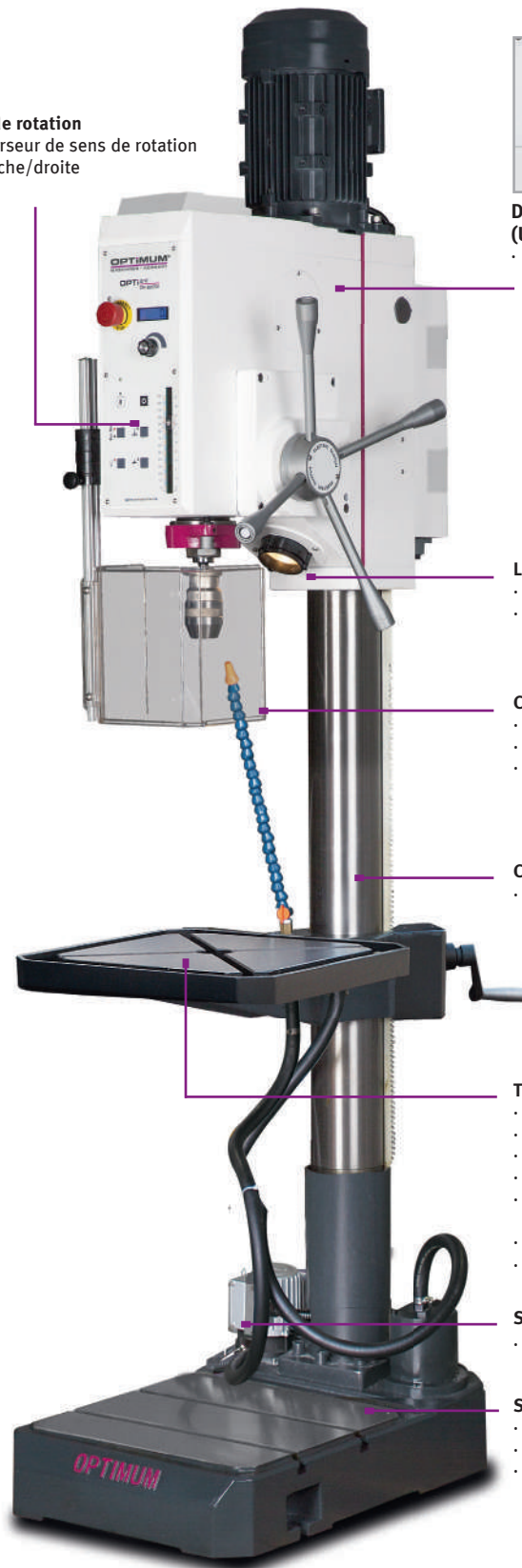


Fig. : DH 32 GSV



Descente automatique (Uniquement sur DH 32 GSV)

- Durant les opérations de perçage, le couple de la descente automatique de broche peut-être activé ou désactivé à n'importe quel moment de l'usinage grâce au commutateur sur cabestan

Lampe de travail

- Halogène
- Intégrée à la tête de perçage

Carter de protection de mandrin

- Grande protection de l'opérateur
- Réglable en hauteur
- Asservi électriquement

Colonne acier

- Grand diamètre de colonne procurant rigidité, stabilité et fonctionnement silencieux

Table de perçage

- De grandes dimensions
- Robuste
- Rainures en "T" en diagonale
- Renfort arrière
- Table réglable en hauteur par système de crémaillère
- Pivote à 360° autour de la colonne
- Renforts arrière

Système d'arrosage (DH 32 GSV)

- Avec filtre à copeaux intégré

Socle

- Robuste et massif
- Surface rectifiée
- Utilisable comme surface de travail pour les pièces de grandes dimensions en faisant pivoter la table autour de la colonne

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54



Panneau de commande

- Panneau de contrôle par membrane
- Protection contre la projection de liquide
- Ecran rétroéclairé anti-éblouissement
- Lecture simple de la vitesse grâce à la visualisation digitale



Pédale fonction taraudage

- En option (uniquement pour DH 32 GSV)
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032

Prix € hors TVA : 112.90

**Perceuses-fraiseuses universelles à colonne avec boîte mécanique 12 vitesses.
Tête et table de travail inclinables. Machines très polyvalentes
Modèle DH 40GP avec descente automatique.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

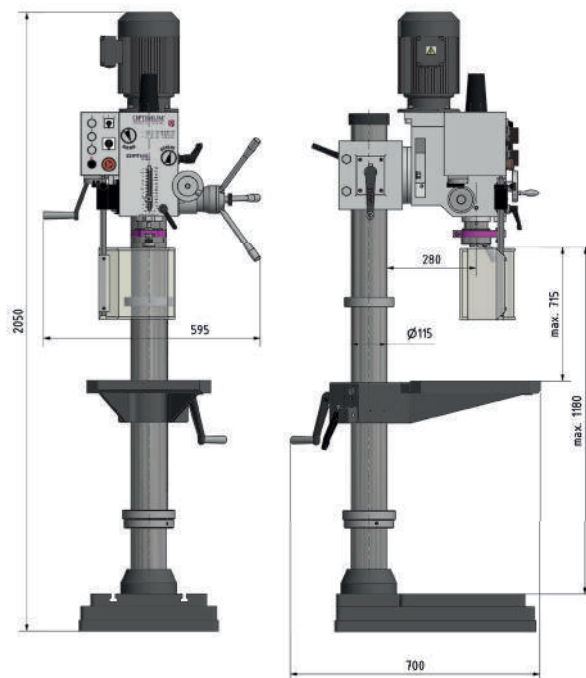
- Machines très rigides. Exécution robuste en fonte massive
- **Pour les travaux de perçage et de fraisage**
- Table de travail de grandes dimensions, usinée et rectifiée avec précision, avec rainurage en "T", renforts arrière et double verrouillage
- Embase de machine avec rainurage pour fixer directement les pièces de grandes dimensions
- Grand diamètre de colonne procurant rigidité et stabilité assurant un travail précis et silencieux
- **Fonction taraudage**
- Large plage de vitesses 95 - 3200 T/min.
- Changement de vitesse simple et rapide par leviers en façade (2 x 6) soit 12 vitesses parfaitement étagées
- **Tête rotative à 360° autour de la colonne et inclinable à ±45°**
- **Table inclinable à ± 90°**
- Equipées d'une descente fine pilotée par volant en façade
- **Descente au cabestan pour le perçage classique, à la descente fine pour les perçages précis**
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Montée et descente de la tête par crémaillère
- Tête de perçage ajustable par crémaillère avec verrouillage par levier
- Arrêt d'urgence "coup de poing", carter de mandrin asservi électriquement
- Moteur 400 V bi-vitesses haute performance

Modèle DH 40GP

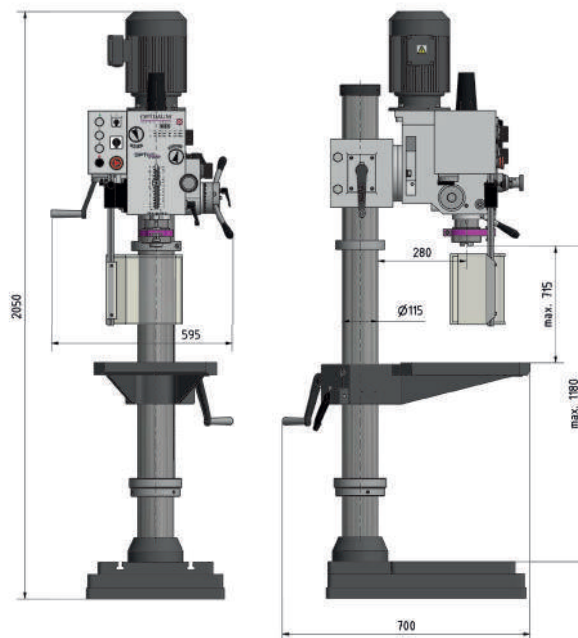
- **Equipée d'une descente automatique avec embrayage au cabestan pour un travail aisé. Profondeur jusqu'à 90 mm**
- Remontée automatique de la broche lorsque la profondeur programmée est atteinte

Modèle	DH 40G	DH 40GP
Code article	303 4356 A	303 4361 A
Prix € hors TVA	3199.00	3 599.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1/1.5 kW / 400 V / 3 Ph	
Capacité de perçage / taraudage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm	
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 16	
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 4	
Course de broche	120 mm	
Diamètre de broche	Ø 75 mm	
Col de cygne	280 mm	
Descente automatique (3 vitesses)	- 0.1 / 0.18 / 0.26 mm/T.	
Inclinaison de la tête	± 45°	
Rotation autour de la colonne	360°	
Vitesses		
Vitesses de broche	95 - 3200 T/min.	
Nombre de vitesses	2 x 6	
Table de perçage		
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm, diagonales	
Dimensions (L x l)	500 x 460 mm	
Inclinaison de la table	± 90°	
Rotation autour de la colonne	360°	
Distance broche - table (max.)	715 mm	
Charge admissible max.	50 kg	
Socle de machine		
Dimensions tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 230 mm	
Distance broche - socle (max.)	1180 mm	
Surface de travail du socle (L x l)	650 x 450 mm	
Dimensions		
Ø de la colonne	Ø 115 mm	
Dimensions (L x l x h)	590 x 700 x 2050 mm	
Poids net (brut)	320 kg (370 kg)	335 kg (395 kg)
Accessoires de série		
	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm)	
	Arbre CM 4 - B 16,	
	Tirant M 16	
	Douille de réduction CM 4 - CM 3	
	Clefs de service	

Dimensions DH 40G



Dimensions DH 40GP



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de bridage SPW 12	335 2077 D	99.00
Système d'arrosage universel KME1 230 V	335 1999 D	179.00
Coffret mandrin porte-pinces CM 4/M16/ER 32	335 2094 D	279.00
Mandrin de taraudage avec 7 douilles CM 4 : M3 - M12	305 0709 D	249.00

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

- Panneau de commande**
- Simple d'utilisation
 - Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
 - Inversion de rotation droite/gauche

- Boîte de vitesses**
- 6 vitesses par boîte mécanique
 - Moteur bi-vitesses soit 12 vitesses

- Descente fine**
- Par volant d'avance manuelle

- Jauge de profondeur**
- Jauge de profondeur millimétrique, affichage en façade

- Protection du mandrin**
- Carter de mandrin asservi électriquement et réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur

- Table de perçage**
- Massive, rectifiée avec précision
 - Rainurage en "T" en diagonale très précis
 - Renforts arrière
 - Double serrage
 - Montée et descente de table par système de crémaillère
 - Rotation à 360° autour de la colonne
 - Inclinaison de la table à ± 90°

- Colonne en acier**
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

- SoCLE**
- Robuste avec rainures en "T"
 - Rectifié avec précision
 - En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes

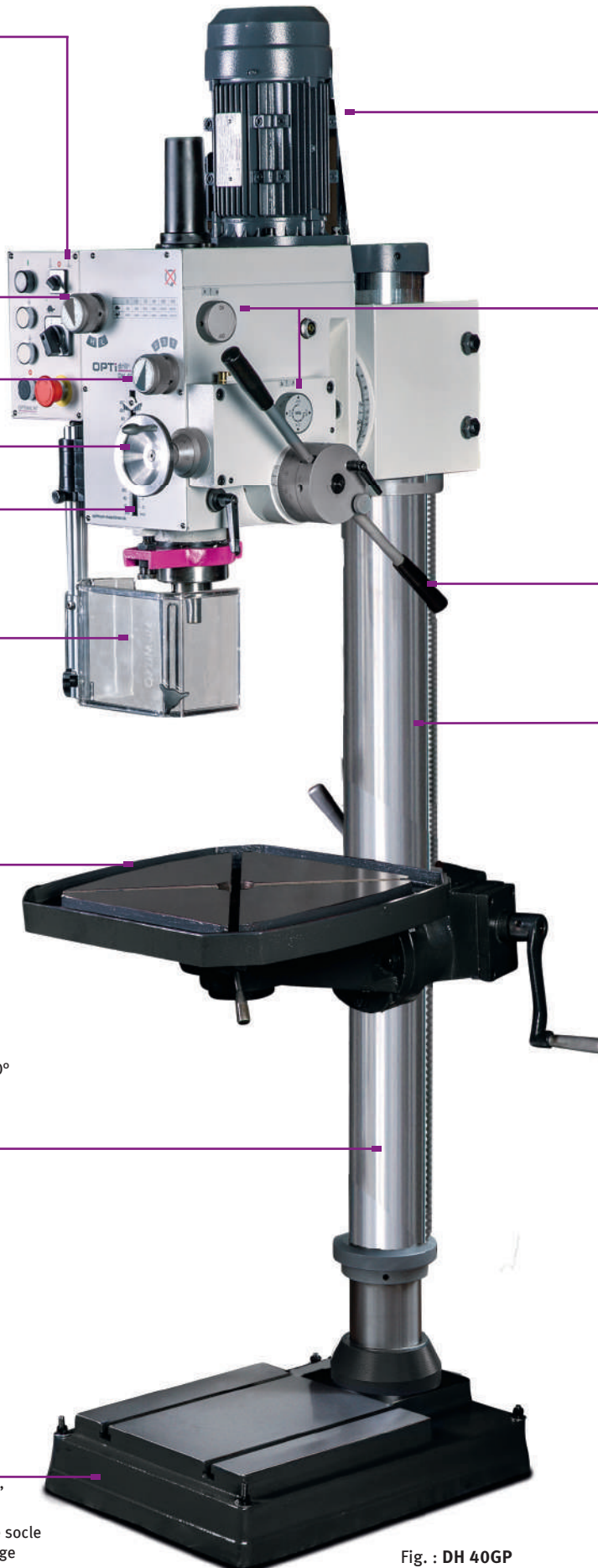


Fig. : DH 40GP



- Tête de perçage**
- Montée et descente par crémaillère
 - Tête inclinable droite/gauche

- Sélecteur de descente (uniquement DH 40GP)**
- Automatique
 - 3 vitesses (0.1, 0.18 et 0.26 mm/T.)



- Descente automatique (uniquement DH 40GP)**
- Embrayage au cabestan pour un travail aisé
 - Retour automatique en butée

- Hauteur de table ajustable**
- Par crémaillère

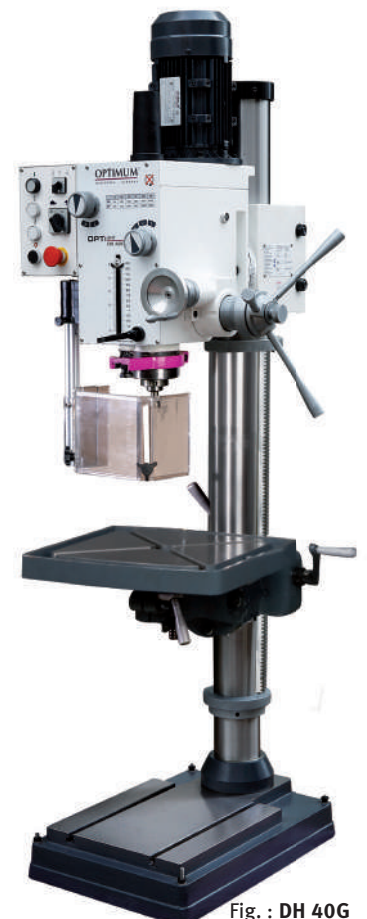


Fig. : DH 40G

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Perceuses-fraiseuses universelles à colonne avec boîte mécanique 12 vitesses. Tête inclinable. Equipées d'une table croisée pour perçage positionnel ou fraisage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- **Pour les travaux de perçage et de fraisage**
- Table croisée de grandes dimensions, usinée et rectifiée avec précision, avec rainurage en "T", renforts arrière et double verrouillage, échelle millimétrique
- Embase de machine avec rainurage pour fixer directement les pièces de grandes dimensions
- Grand diamètre de colonne procurant rigidité et stabilité assurant un travail précis et silencieux
- Large plage de vitesses 95 - 3200 T/min.
- Changement de vitesse simple et rapide par les leviers en façade (2 x 6) soit 12 vitesses parfaitement étagées
- Table rotative à 360° autour de la colonne
- Tête inclinable à ± 45°
- Equipée d'une descente fine pilotée par volant en façade
- **Descente au cabestan pour le perçage classique, à la descente fine pour les perçages précis**
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Montée et descente de la tête par crémaillère
- Tête de perçage ajustable par crémaillère avec verrouillage par levier
- Arrêt d'urgence "coup de poing", carter de mandrin asservi électriquement
- Moteur 400 V bi-vitesses haute performance
- **Table croisée pour les opérations de perçage positionnel ou travaux de fraisage**
- Equipée d'un mode taraudage

Modèle DH 40CTP

- Equipée d'une descente automatique avec embrayage au cabestan pour un travail aisé. Profondeur jusqu'à 90 mm
- Remontée automatique de la broche lorsque la profondeur programmée est atteinte

Modèle	DH 40CT	DH 40CTP
Code article	303 4349	303 4352
Prix € hors TVA	3099.00	3 499.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 / 1.5 kW / 400 V / 3 Ph	1.1 / 1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Tête de perçage et fraisage		
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Capacité de surfacage	Ø 76 mm	Ø 76 mm
Capacité de fraisage en bout	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Capacité de taraudage (S235 JR)	M 16	M 16
Capacité de broche		
Course de broche	120 mm	120 mm
Attachement de broche	CM 4	CM 4
Diamètre du fourreau de broche	75 mm	75 mm
Col de cygne	280 mm	280 mm
Tirant de broche	M16	M16
Inclinaison de la tête	±45°	±45°
Descente automatique (3 vitesses)	-	0.1 / 0.18 / 0.26 mm/T.
Vitesses		
Plage de vitesses	95 - 3200 T/min.	95 - 3200 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6 vitesses	2 x 6 vitesses
Table croisée		
Distance broche-table croisée	600 mm	600 mm
Dimensions (l x L)	730 x 210 mm	730 x 210 mm
Charge admissible max.	50 kg	50 kg
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 63 mm	14 mm / 3 / 63 mm
Courses		
Course axe X	480 mm	480 mm
Course axe Y	180 mm	180 mm
Course axe Z	560 mm	560 mm
Socle de machine		
Distance broche - socle (l x L)	920 - 1180 mm	920 - 1180 mm
Dimensions (L x l)	670 x 470 mm	670 x 470 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 2 / 230 mm	14 mm / 2 / 230 mm
Surface de travail	495 x 375 mm	495 x 375 mm
Dimensions		
Dimensions (L x l x h)	1060 x 745 x 2090 mm	1060 x 745 x 2090 mm
Poids net (brut)	370 kg (410 kg)	370 kg (430 kg)
Accessoires de série		
	Mandrin à clef 1-13 mm / B 18	
	Tasseaux en T	
	Chasse-cône	
	Douille de réduction CM 4 - CM 3	
	Arbre CM 4 / B 18	
	Clefs de service	

Dimensions DH 40CT

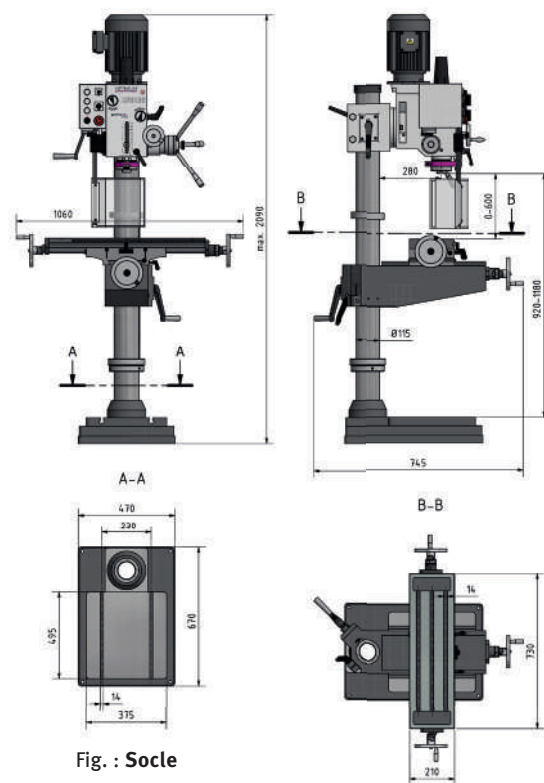


Fig. : Table croisée

Dimensions DH 40CTP

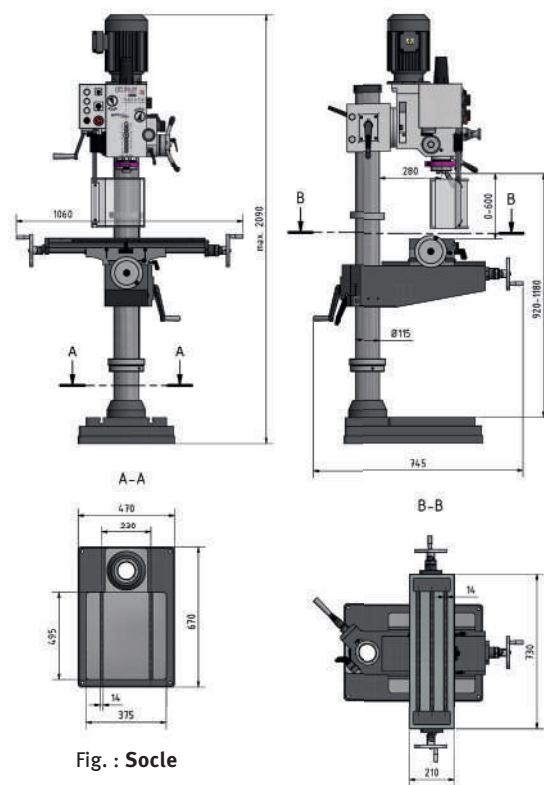


Fig. : Table croisée

Info & Video



Tête de perçage
 · Réglable en hauteur
 · Inclinable à $\pm 45^\circ$

Boîte de vitesses
 · Utilisation simple
 · Réglable en façade

Descente manuelle
 · Au cabestan

Descente fine
 · Par volant manuel

Jauge de profondeur
 · Jauge millimétrique, réglable en façade

Colonne en acier
 · Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

Hauteur de table ajustable
 · Par crémaillère

Panneau de commande

- Simple d'utilisation
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion de sens de rotation droite/gauche
- Fonction taraudage

Protection du mandrin

- Carter de mandrin asservi électriquement et réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur

Table croisée

- Massive, rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" très précis
- Renforts arrière
- Double serrage
- Montée et descente de table par système de crémaillère
- Rotation à 360° autour de la colonne
- 3 volants avec verniers gradués (échelle millimétrique)

Socle

- Robuste avec rainures en "T"
- Rectifié avec précision
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes

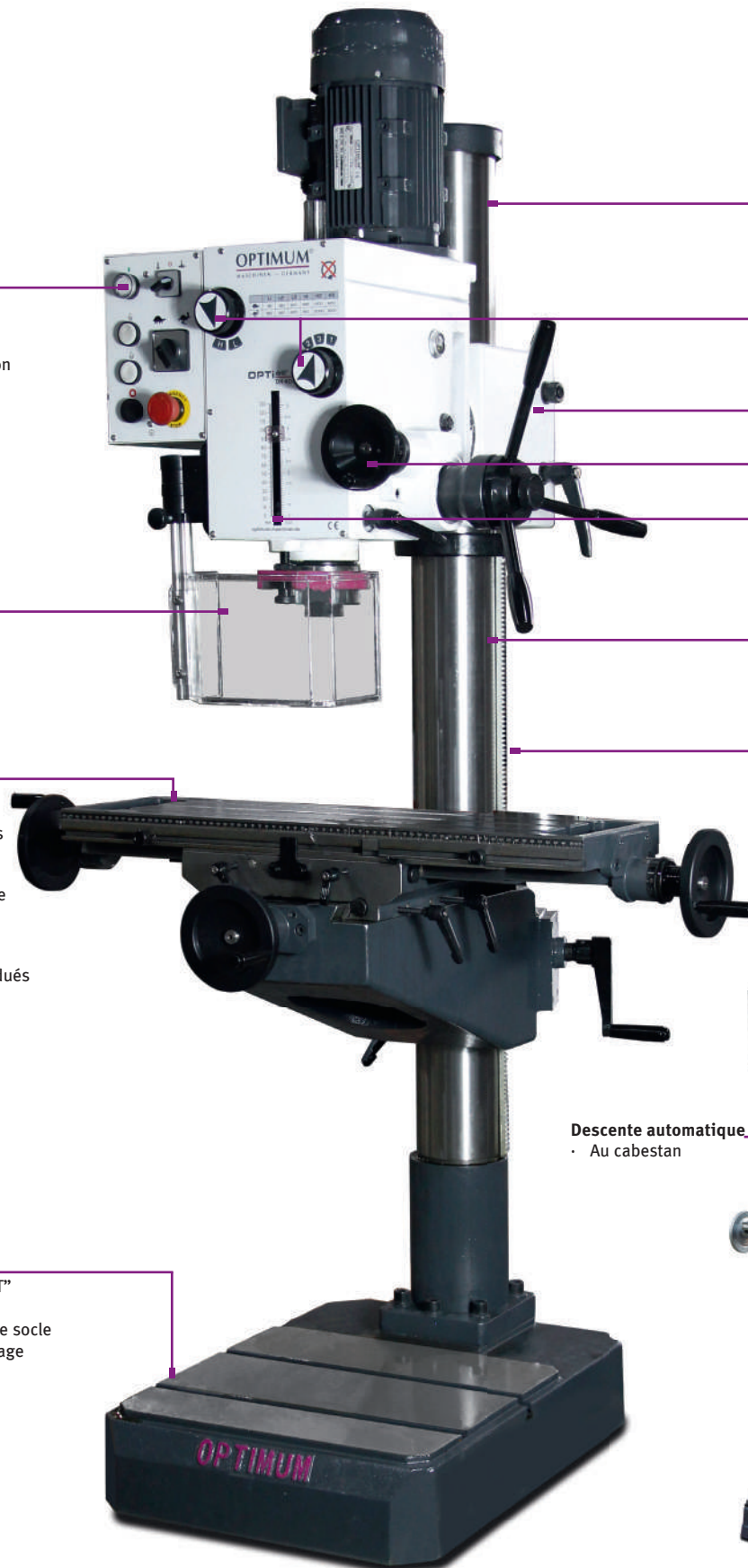


Fig. : DH 40CT

Descente automatique
 · Au cabestan

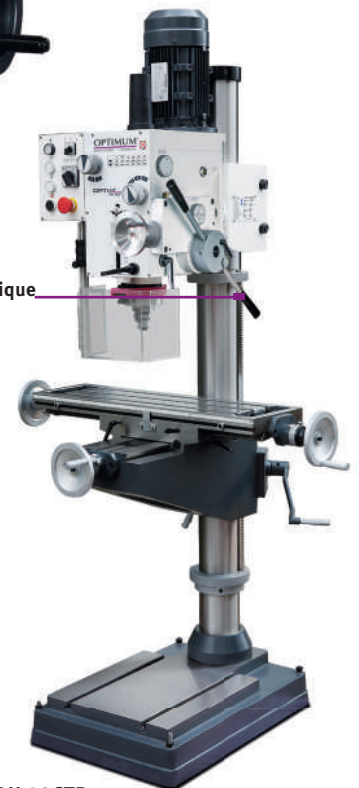


Fig. : DH 40CTP

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de cales parallèles	335 4001	169.00
Contre-pointe réglable en hauteur	335 6155	159.00
Plateau diviseur RT 150	335 6150	399.00
Kit de bridage SWP 12 (pour la table et le socle)	335 2031	99.00
Système d'arrosage	335 1999	99.00

Etau FMS 100	Code Art.	€ hors TVA
Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables		
Base tournante à 360°		
FMS 100	335 4100	199.00

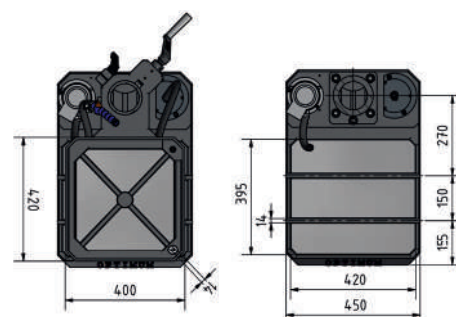
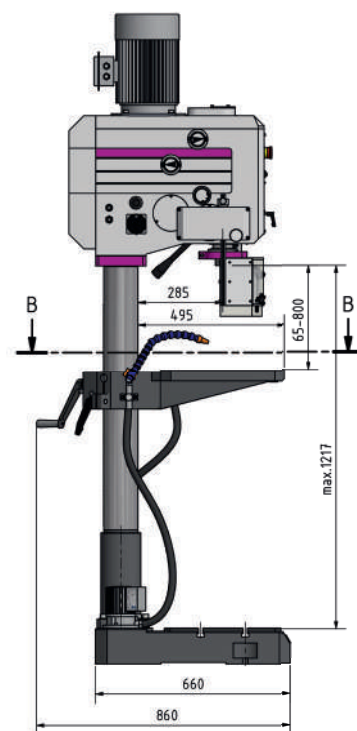
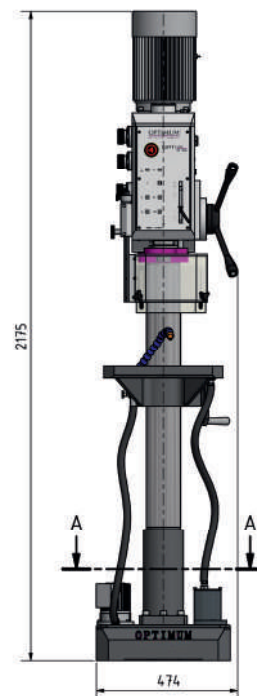
Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

Perceuse/taraudeuse à boîte de vitesses mécanique avec descente automatique. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 8 vitesses réglables par leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité.
- **Fonction perçage et taraudage**
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique (3 vitesses d'avance) : Le pilotage de la descente automatique s'effectue par commande électromagnétique (bouton poussoir) au cabestan via un automate haute qualité**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 125 mm
- Livrée de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Un excellent rapport qualité/performance/prix
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Un excellent rapport qualité/performance/prix

Dimensions DH 35G

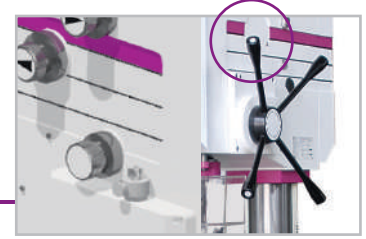


Modèle	DH 35G
Code article	303 4250 ^A
Prix € hors TVA	4799.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 / 2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	40 W
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 35 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 26 mm
Capacité de taraudage	M 24
Capacité de broche	
Course de broche	125 mm
Attachement de broche	CM 4
Col de cygne	285 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.05 / 0.1 / 0.15 mm/T.
Vitesses	
Plage de vitesses	75 - 2000 T/min.
Nombre de vitesses	8 vitesses
Table de perçage	
Distance broche-table	65 - 800 mm
Dimensions (l x L)	400 x 420 mm
Charge admissible max.	200 kg
Rotation autour de l'axe de la colonne	360°
Rainures en "T"	14 mm, diagonales
Socle de machine	
Distance broche - socle (l x L)	max. 1217 mm
Dimensions (L x l)	450 x 660 mm
Surface de travail	420 x 395 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	860 x 474 x 2175 mm
Poids net (brut)	350 kg (450 kg)
Accessoires de série	
	Arbre CM 4 / B16
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Clefs de service



Panneau de commandes

- Convivial
- Étanche aux projections



Commande électromagnétique

- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Jauge de profondeur

- Jauge de profondeur millimétrique

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche

Colonne en acier

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 115 mm

Table de perçage

- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainurage en "T" en diagonale très précis
- Rotation à 360° autour de la colonne

Système d'arrosage

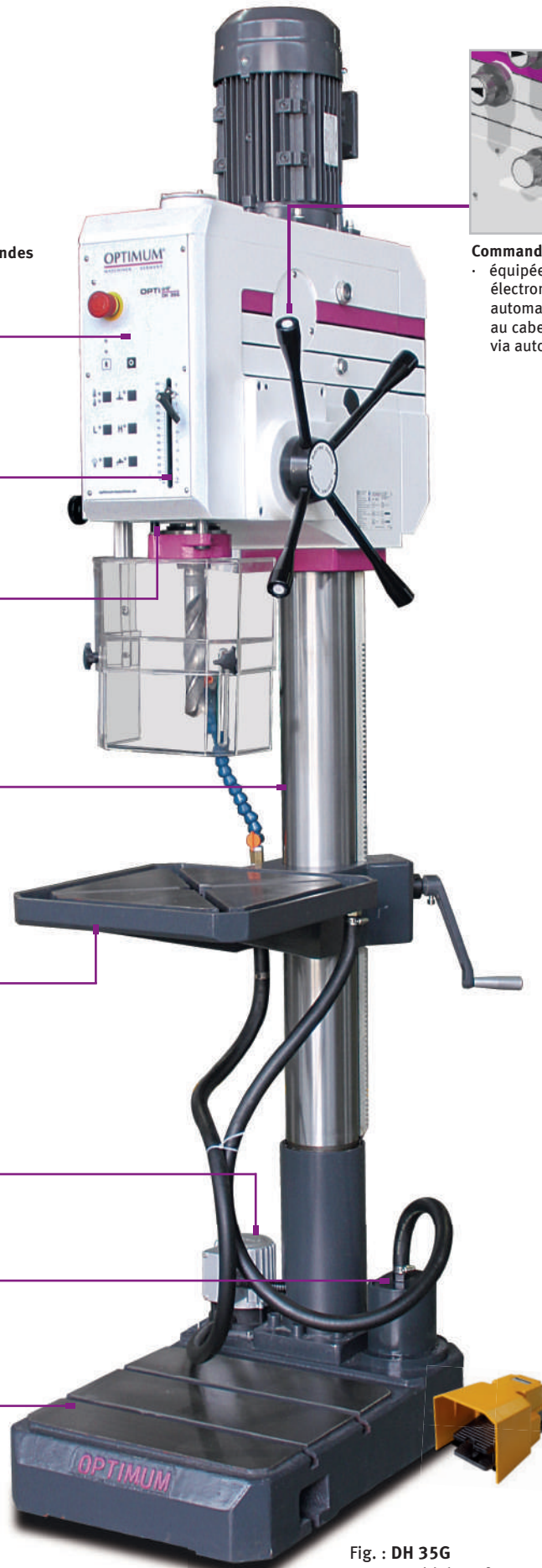
- Réservoir intégré dans le socle

Filtre à copeaux

- Élimine les résidus du liquide
- Selon la directive machine

Socle

- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes



Pédale fonction taraudage

- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche


Code article 305 0032 
Prix € hors TVA : 112.90

Fig. : DH 35G
• Avec pédale et foret optionnels

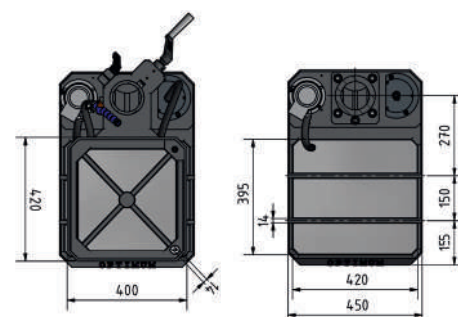
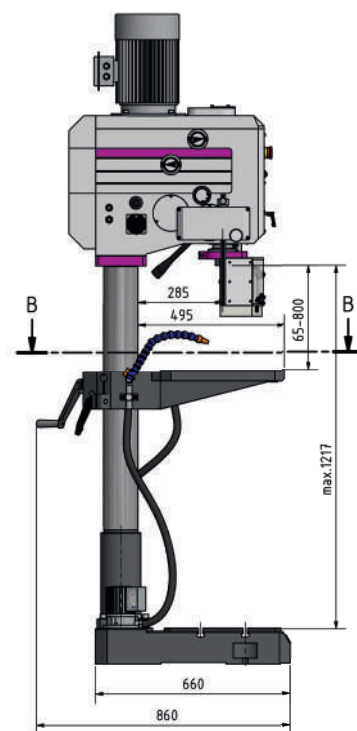
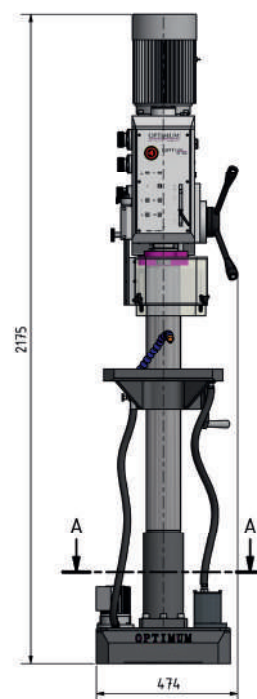
Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

Perceuse/taraudeuse avec descente automatique et variateur de vitesse **SIEMENS**. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 4 vitesses réglables par leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité
- **Equipée d'un système Vario Drive Siemens G110M**
- Fonction perçage et taraudage
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique (3 vitesses d'avance) : Le pilotage de la descente automatique s'effectue par commande électromagnétique (bouton poussoir) au cabestan via un automate haute qualité**
- Réglage de la vitesse en continu par potentiomètre en façade
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 125 mm
- Livrée de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Ecran digital indiquant la vitesse, la profondeur de perçage ou de taraudage et la fonction compteur de pièces
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Un excellent rapport qualité/performance/prix

Dimensions DH 35V



OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

DH 35V : convertisseur Siemens Sinamics G110M

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Modèle	DH 35V
Code article	303 4252 A
Prix € hors TVA	7299.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	40 W
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 35 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 26 mm
Capacité de taraudage	M 24
Capacité de broche	
Course de broche	125 mm
Attachement de broche	CM 4
Col de cygne	285 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.05 / 0.1 / 0.15 mm/T.
Vitesses	
Plage de vitesses	30 à 2950 T/min.
Nombre de vitesses	4 vitesses par Vario
Table de perçage	
Distance broche-table	65 - 800 mm
Dimensions (l x L)	400 x 420 mm
Charge admissible max.	200 kg
Rotation autour de l'axe de la colonne	360°
Rainures en "T"	14 mm, diagonales
Socle de machine	
Distance broche - socle (l x L)	max. 1217 mm
Dimensions (L x l)	450 x 660 mm
Surface de travail	420 x 395 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 115 mm
Dimensions (L x l x h)	860 x 474 x 2175 mm
Poids net (brut)	365 kg (445 kg)
Accessoires de série	
	Arbre CM 4 / B16
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Clefs de service

Info & Video



made in Europe
VARIO-DRIVE
SIEMENS



Panneau de commandes

- Convivial
- étanche aux projections

- Ecran digital indiquant la vitesse, la profondeur de perçage ou de taraudage et la fonction compteur de pièces
- Fonction taraudage : sélection de la profondeur de descente par écran digital. La machine inverse automatiquement le sens de rotation

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche

Jauge de profondeur

- Jauge de profondeur millimétrique

Table de perçage

- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainurage en "T" en diagonale très précis
- Rotation à 360° autour de la colonne

Colonne en acier

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 115 mm

Système d'arrosage

- Réservoir intégré dans le socle

Filtre à copeaux

- élimine les résidus du liquide
- Selon la directive machine

Socle

- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes



Commande électromagnétique

- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance



Pédale fonction taraudage

- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032

Prix € hors TVA : 112.90

Fig. : DH 35V

- Avec pédale et foret optionnels

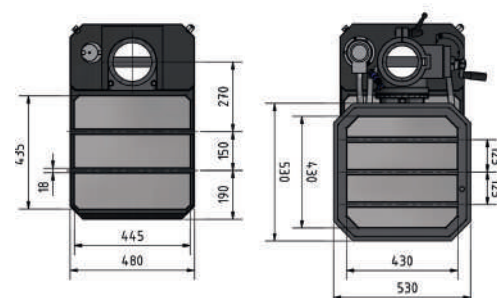
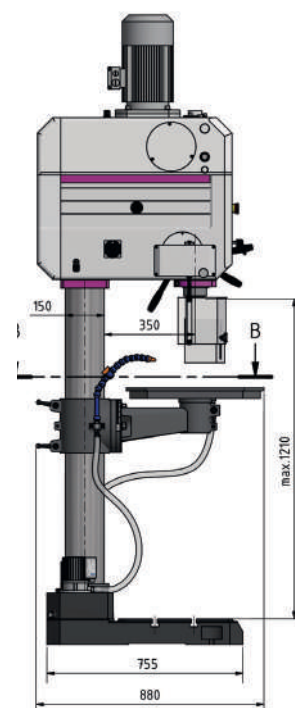
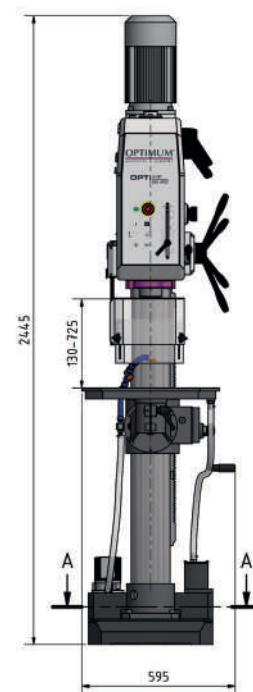
Retrouvez les accessoires de perçage en page 54


Perceuse/traudeuse à boîte de vitesses mécanique avec descente automatique. Table inclinable. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 8 vitesses réglables par les leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité.
- **Fonction perçage et taraudage**
- **Descente automatique (3 vitesses) enclenchée par levier en façade**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 170 mm
- Table rotative à 360° autour de son axe et autour de la colonne
- Table de perçage inclinable à ±90°
- Livraison de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Un excellent rapport qualité/performance/prix
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions DH 45G



Modèle	DH 45G
Code article	303 4255 
Prix € hors TVA	5799.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 40 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 35 mm
Capacité de taraudage	M 35
Capacité de broche	
Course de broche	170 mm
Attachement de broche	CM 4
Col de cygne	350 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Embrayage	Mécanique
Vitesses	
Plage de vitesses	90 - 1520 T/min.
Nombre de vitesses	8 vitesses
Table de perçage	
Distance broche-table	130 - 740 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	± 90°
Dimensions (l x L)	530 x 530 mm
Charge admissible max.	250 kg
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 125 mm
Socle de machine	
Distance broche - socle (l x L)	max. 1210 mm
Dimensions (L x l)	435 x 480 mm
Surface de travail (L x l)	435 x 445 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 150 mm
Dimensions (L x l x h)	880 x 595 x 2445 mm
Poids net (brut)	530 kg (640 kg)
Accessoires de série	
	Arbre CM 4 / B16
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Clefs de service

Info & Video



Panneau de commandes

- Convivial
- Étanche aux projections

Jauge de profondeur

- Jauge de profondeur millimétrique

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche

Colonne en acier

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 150 mm

Table de perçage

- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainures en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d'arrosage

- Avec filtre à copeaux intégré

Réservoir pour liquide de refroidissement

- Externe, amovible pour vidange facile et complète

Soacle

- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes

Descente automatique

- Actionnement par levier en façade
- 3 vitesses de descente

Pédale fonction taraudage

- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche











Code article 305 0032 
Prix € hors TVA : 112.90

Fig. : DH 45G

- Avec pédale optionnelle

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Etaux	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574 	103.90	BSI 100	300 0210 	139.00
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664 	17.90	BSI 140	300 0214 	209.00
Coffret de forets HSS à queue conique CM 3	305 1003 	229.00	BSI-Q 100	300 0230 	149.00
Kit de bridage SPW 16 (pour le socle)	335 2079 	139.00	BSI-Q 140	300 0234 	229.00
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042 	519.00			

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

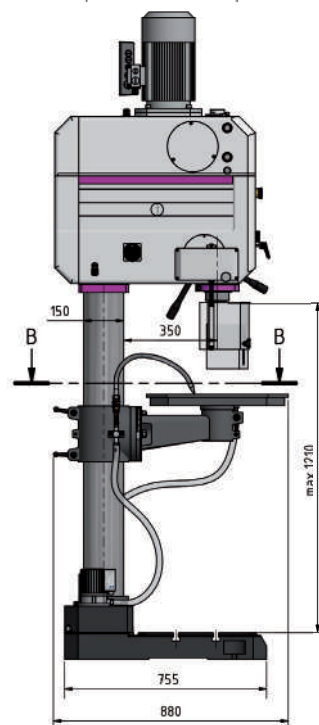
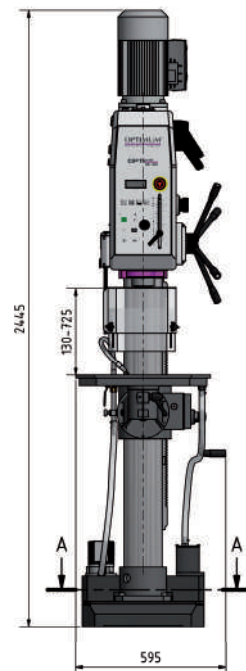


Perceuse/taradeuse à boîte de vitesses mécanique, avec descente automatique et variateur de vitesse **SIEMENS**. Grande capacité d'usinage.

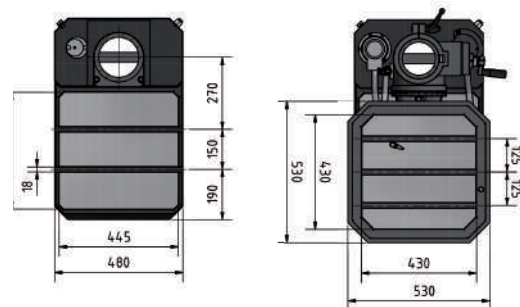
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 4 vitesses réglables par les leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité
- **Equippée d'un système Vario Drive Siemens G110M**
- **Fonction perçage et taraudage**
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equippée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance**
- Réglage de la vitesse en continu par potentiomètre en façade
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 170 mm
- Livrée de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions DH 45V



A-A



DH 45V : convertisseur Siemens Sinamics G110M



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Modèle	DH 45V
Code article	303 4262 ^A
Prix € hors TVA	8899.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 40 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 35 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 35
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 4
Course de broche	170 mm
Col de cygne	350 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Vitesses	
Vitesses de broche	30 à 2430 T/min.
Nombre de vitesses	4 vitesses par Vario
Table de perçage	
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 125 mm
Charge admissible max.	250 kg
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	± 90°
Surface de travail (L x l)	530 x 530 mm
Distance broche - table	130 - 740 mm
Socle de machine	
Surface de travail (L x l)	435 x 445 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Distance broche - socle	1210 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 150 mm
Dimensions (L x l x h)	880 x 595 x 2445 mm
Poids net (brut)	550 kg (630 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 4 / B 16



made in Europe
VARIO-DRIVE
SIEMENS



Panneau de commandes

- Convivial
- Étanche aux projections

- Écran digital indiquant la vitesse, la profondeur de perçage ou de taraudage et la fonction compteur de pièces
- Sélection de la profondeur de descente par écran digital. La machine inverse automatiquement le sens de rotation

Jauge de profondeur

- Jauge de profondeur millimétrique

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche

Colonne en acier

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 150 mm

Table de perçage

- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainure en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d'arrosage

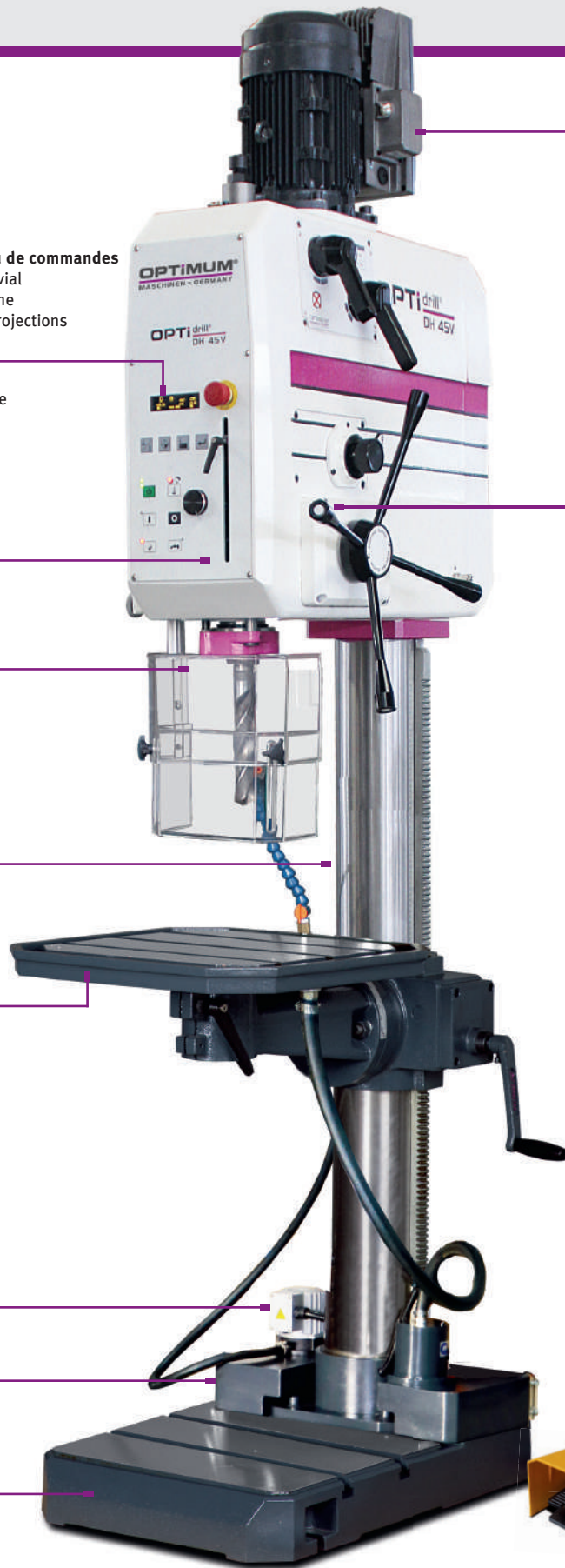
- Avec filtre à copeaux intégré

Réservoir pour liquide de refroidissement

- Externe, amovible pour vidange facile et complète

Socle

- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes



Commande électromagnétique

- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Pédale fonction taraudage

- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032 ①
Prix € hors TVA : 112.90

Fig. : DH 45V

- Avec pédale optionnelle

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Etaux	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574 ①	103.90	BSI 100	300 0210 ①	139.00
Douille de réduction CM4 - CM3	305 0664 ①	17.90	BSI 140	300 0214 ①	209.00
Coffret de forets HSS à queue conique CM3	305 1003 ①	229.00	BSI-Q 100	300 0230 ①	149.00
Kit de bridage SPW 16 (pour le socle)	335 2079 ①	139.00	BSI-Q 140	300 0234 ①	229.00

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

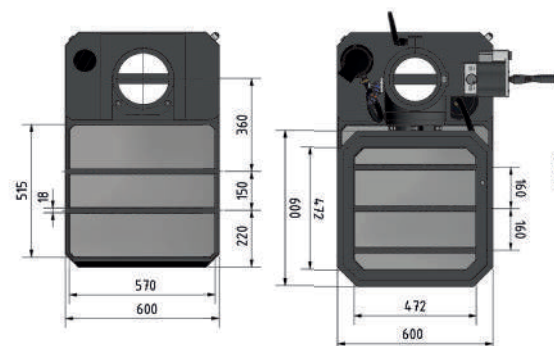
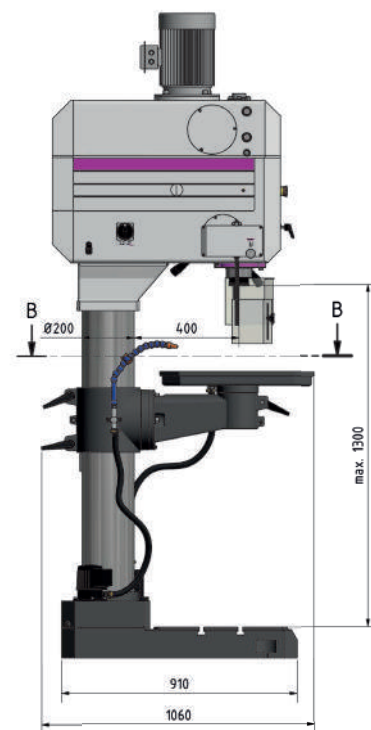
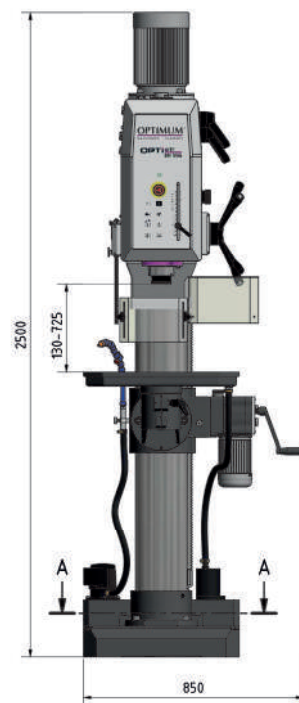


Perceuse/taraudeuse à boîte mécanique avec descente automatique. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Equipée d'une montée et descente de table motorisée
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 8 vitesses réglables par leviers en façade
- Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité. Le moteur bi-vitesses offre une gamme de 16 vitesses (2 plages x 8 vitesses)
- **Fonction perçage et taraudage**
- Descente automatique (3 vitesses)
- Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Inclinaison de la table à $\pm 90^\circ$
- Rotation de la table à 360° autour de son axe et autour de la colonne
- Sectionneur principal verrouillable
- Très grande course de broche 200 mm
- Lampe de travail de série
- Système d'arrosage complet avec réservoir amovible pour un nettoyage et remplissage aisé
- Un excellent rapport qualité/performances/prix
- **Mise en service et prise en main fortement recommandées, nous consulter**
- Prévoir des moyens de déchargement adaptés

Dimensions DH 55G



OPTIstart
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandées

Nous consulter

Modèle	DH 55G
Code article	303 4265
Prix € hors TVA	9599.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 / 2.8 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 55 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 50 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 42
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 4
Course de broche	200 mm
Col de cygne	400 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Vitesses	
Vitesses de broche	45 - 2000 T/min.
Nombre de vitesses	16
Table de perçage	
Charge admissible (max.)	350 kg
Surface de travail (L x l)	600 x 600 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 160 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	$\pm 90^\circ$
Distance broche - table (max.)	130 - 725 mm
Socle de machine	
Distance broche - socle (max.)	1300 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Surface de travail du socle (L x l)	515 x 570 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 200 mm
Dimensions (L x l x h)	850 x 1060 x 2500 mm
Poids net (brut)	907 kg (1040 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 4 / B 16



Panneau de commandes

- Convivial
- Etanche aux projections

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche

Table de perçage

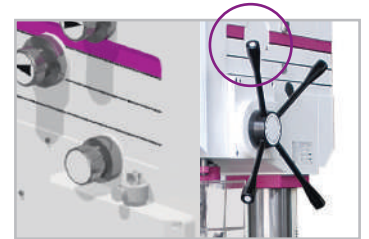
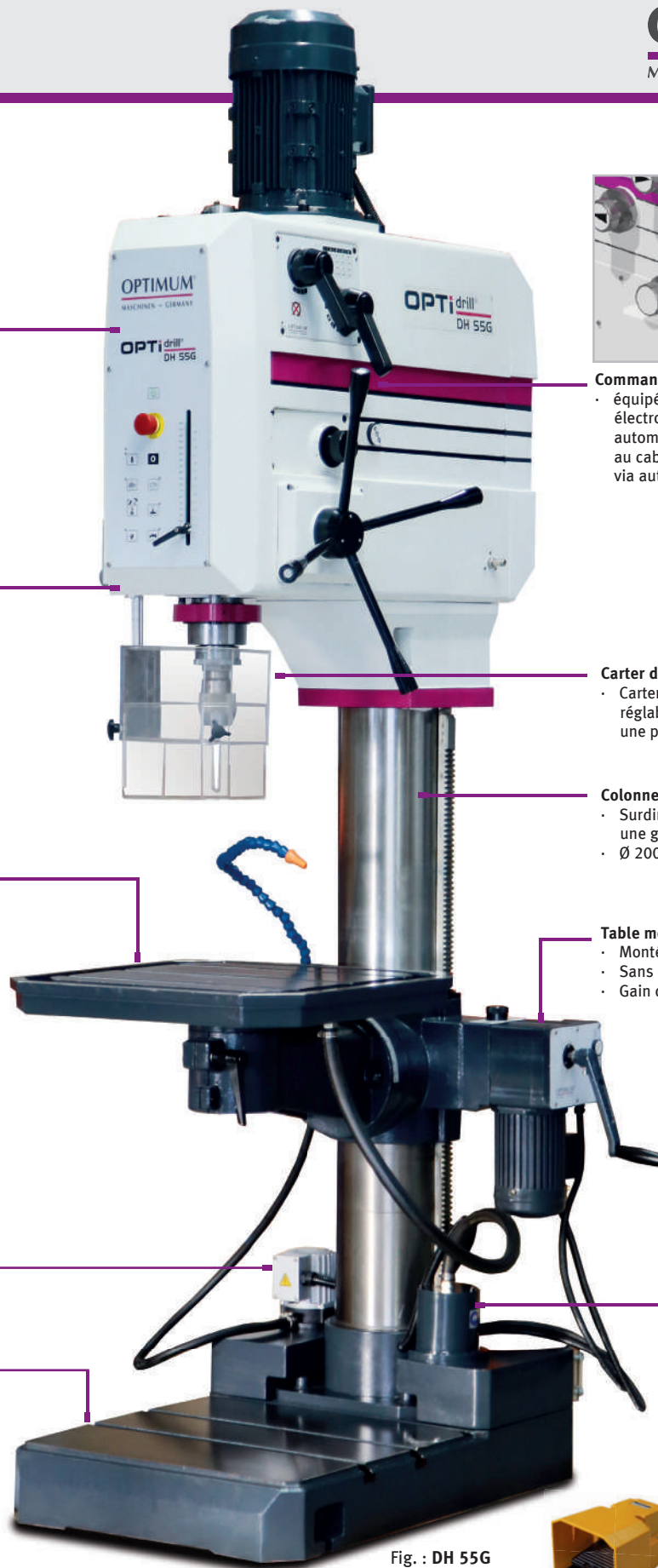
- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainures en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d'arrosage

- Livré de série
- Intégré au socle

Socle

- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée



Commande électromagnétique

- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Carter du mandrin

- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur et assurant une protection optimale de l'utilisateur

Colonne en acier

- Surdimensionnée pour procurer une grande stabilité à la machine
- Ø 200 mm

Table motorisée

- Montée et descente de table motorisée
- Sans effort
- Gain de temps

Filtre à copeaux

- Intégré
- Selon la Directive Machine

Pédale fonction taraudage

- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche












Code article 305 0032 
Prix € hors TVA : 112.90

Fig. : DH 55G



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574 	103.90
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664 	17.90
Coffret de forets HSS à queue conique CM 3	305 1003 	229.00
Kit de bridage SPW 16 (pour table et socle)	335 2079 	139.00
Huile de boîte de vitesses IGOL DYNAM SP 100	EIGSP10 	49.00
Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675 	89.00

Étaux	Code Art.	€ hors TVA
BSI 140	300 0214 	209.00
BSI 200	300 0220 	299.00
BSI-Q 140	300 0234 	229.00
BSI-Q 200	300 0240 	289.00

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

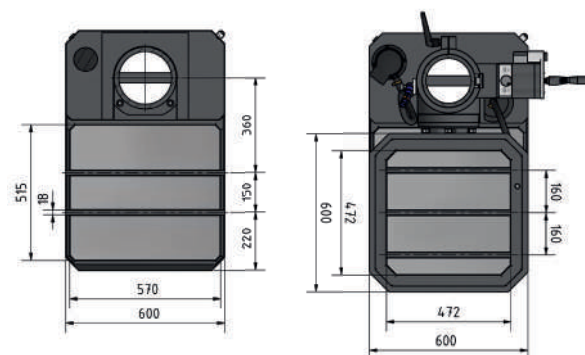
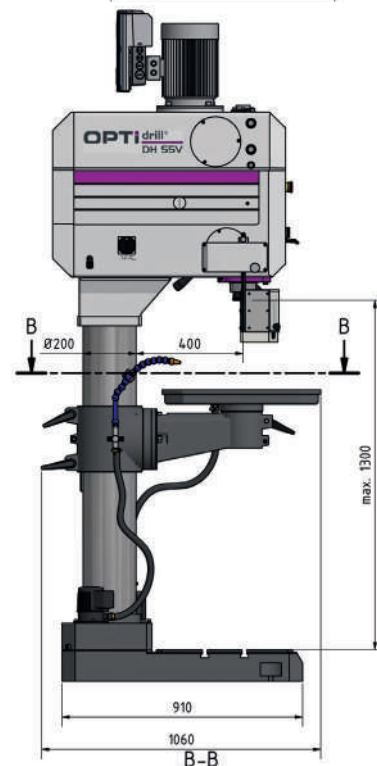
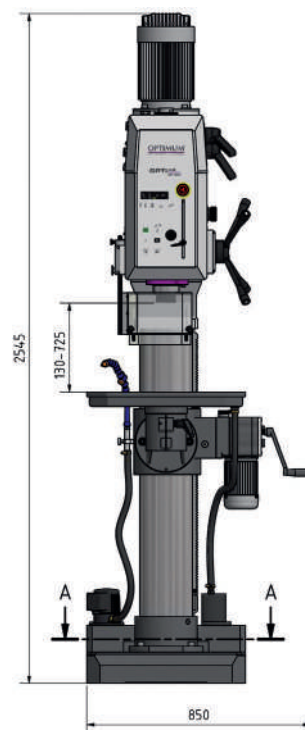


Perceuse/taraudeuse à boîte mécanique avec descente automatique et variateur de vitesse **SIEMENS**. Pour utilisation régulière.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- **Equipée d'une montée et descente de table motorisée**
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- Réglage de la vitesse en continu par potentiomètre en façade
- **Equipée d'un système Vario Drive Siemens G110M**
- 4 vitesses réglables par leviers en façade
- Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité.
- Fonction perçage et taraudage
- Descente automatique (3 vitesses)
- **Equipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Inclinaison de la table à $\pm 90^\circ$
- Rotation de la table à 360° autour de son axe et de la colonne
- Sectionneur principal verrouillable
- Très grande course de broche 200 mm
- Lampe de travail de série
- Système d'arrosage complet avec réservoir amovible pour un nettoyage et remplissage aisé
- Filtre CEM classe C2, norme EN 55011
- Un excellent rapport qualité/performance/prix
- **Mise en service et prise en main fortement recommandées, nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions DH 55V



Modèle	DH 55V
Code article	303 4267
Prix € hors TVA	12899.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.8 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Capacité de perçage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 55 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 50 mm
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 42
Attachement	
Cône Morse de broche	CM 4
Course de broche	190 mm
Col de cygne	405 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Vitesses	
Vitesses de broche	10 à 3000 T/min.
Nombre de vitesses	4
Table de perçage	
Charge admissible (max.)	350 kg
Surface de travail (L x l)	600 x 600 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 160 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	$\pm 90^\circ$
Distance broche - table (max.)	130 - 725 mm
Socle de machine	
Distance broche - socle (max.)	1300 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Surface de travail du socle (L x l)	515 x 570 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 200 mm
Dimensions (L x l x h)	850 x 1060 x 2545 mm
Poids net (brut)	900 kg (1080 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm)
	Arbre CM 4 / B 16



Panneau de commandes

- Convivial
- étanche aux projections

- Ecran digital indiquant la vitesse, la profondeur de perçage ou de taraudage et la fonction compteur de pièces
- Sélection de la profondeur de descente par écran digital. La machine inverse automatiquement le sens de rotation

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche

Jauge de profondeur

- Jauge de profondeur millimétrique

Table de perçage

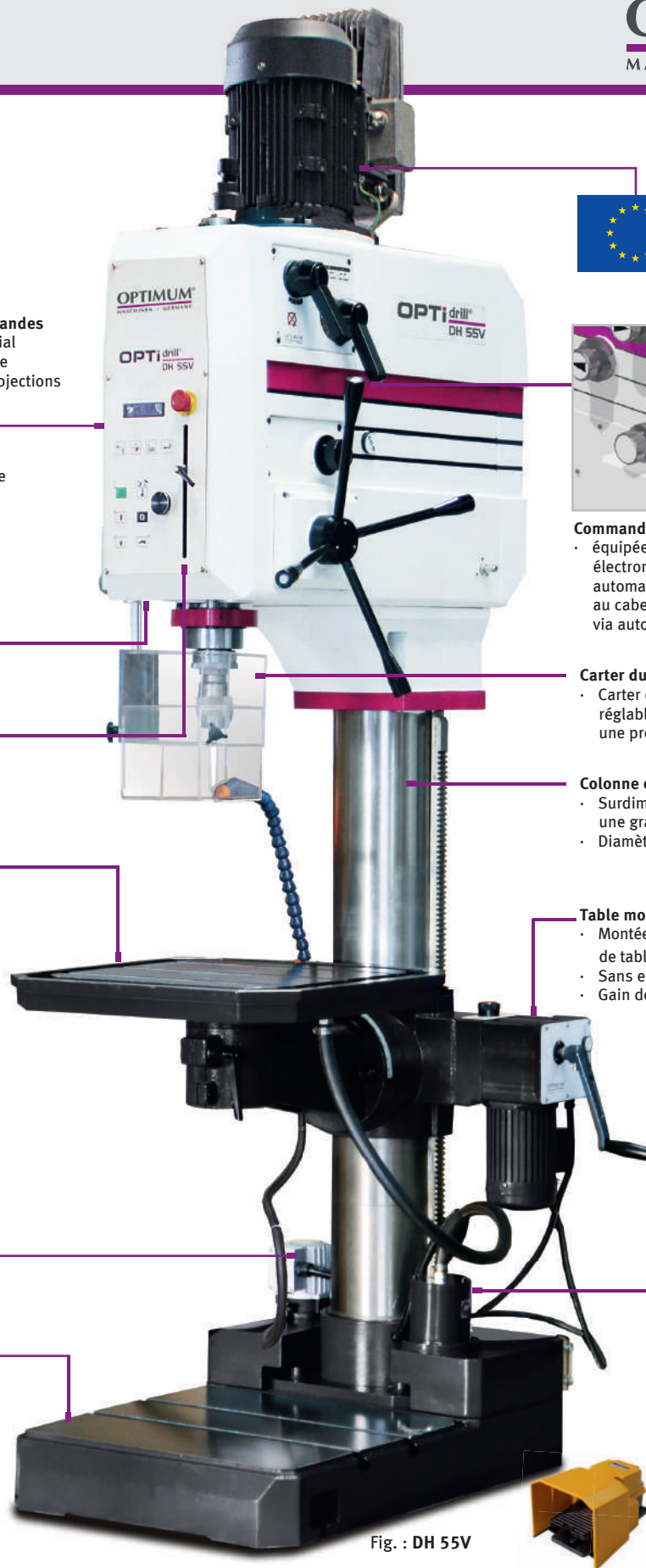
- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainures en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d'arrosage

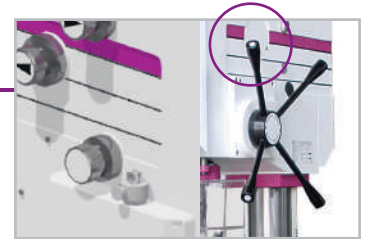
- Livré de série
- Intégré au socle

Socle

- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée



made in Europe
VARIO-DRIVE
SIEMENS



Commande électromagnétique

- équipée d'un système électromagnétique pour la descente automatique avec pilotage au cabestan par bouton poussoir via automate haute performance

Carter du mandrin

- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur et assurant une protection optimale de l'utilisateur

Colonne en acier

- Surdimensionnée pour procurer une grande stabilité à la machine
- Diamètre 200 mm

Table motorisée

- Montée et descente de table motorisée
- Sans effort
- Gain de temps

Filtre à copeaux

- Intégré

Pédale fonction taraudage

- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche


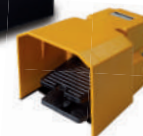
Code article 305 0032 
Prix € hors TVA : 112.90

Fig. : DH 55V



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Étaux	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574 	103.90	BSI 140	300 0214 	209.00
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664 	17.90	BSI 200	300 0220 	299.00
Coffret de forets HSS à queue conique CM 3	305 1003 	229.00	BSI-Q 140	300 0234 	229.00
Kit de bridage SPW 16 (pour table et socle)	335 2079 	139.00	BSI-Q 200	300 0240 	289.00
Huile de boîte de vitesses IGOL SP 100 - 5 L	EIGSP10 	49.00			
Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675 	89.00			

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

Perceuses radiales lourdes. Pour un travail précis. Grande polyvalence pour la réalisation de pièces uniques ou la production en série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grandes possibilités d'applications : perçage, alésage, taraudage
- Exécution en fonte robuste de haute qualité
- Moteur de grande puissance, couple de travail très élevé
- Protection en cas de surcharge
- Large plage de travail grâce au réglage horizontal de la tête de perçage
- Panneau de commande clair et ergonomique
- Table de perçage rigide et de grandes dimensions
- Table équipée de rainures en "T" pour un bridage parfait de la pièce
- Bras porte à faux rigide pour une grande précision et de grandes dimensions
- **Montée et descente motorisées du bras grâce à une vis de levage précise entraînée par un moteur puissant**
- **Boîte de vitesses mécanique et de descente automatique de broche**
- Pignons en acier chrome-nickel rectifiés avec précision, fonctionnement très souple
- Inversion de rotation droite/gauche
- Système d'arrosage complet avec réservoir intégré dans le socle
- Arondes de guidage du bras trempées et rectifiées avec précision
- Equipées de série d'une lampe de travail LED
- Frein moteur électrique
- Colonne en acier à parois épaisses pour une grande stabilité
- Butée de profondeur réglable avec vernier millimétrique
- La tête de perçage et la colonne peuvent être serrées ou desserrées ensemble ou individuellement
- **Mise en service et prise en main fortement recommandées, nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandées

Nous consulter

RD 4 / RD 5

- Serrage manuel de tous les axes

RD 6

- Serrage hydraulique de la colonne

Modèle	RD 4	RD 5	RD 6
Code article	304 9040	304 9050	304 9070
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques			
Puissance totale électrique ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph	4 kW / 400 V / 3 Ph	6.5 kW / 400 V / 3 Ph
Moteur de broche	1.5 kW	2.25 kW	4 kW
Motorisation de la colonne	0.75 kW	0.75 kW	1.5 kW
Serrage hydraulique de la colonne	-	-	0.75 kW
Puissance moteur d'arrosage	90 W	90 W	90 W
Capacité de perçage			
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 42 mm	Ø 50 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 28 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm
Capacité de broche			
Course de broche	210 mm	230 mm	270 mm
Attachement de broche	CM 4	CM 4	CM 5
Descente automatique (3 vitesses)	0.05 / 0.09 / 0.15 mm/T.	0.05 / 0.09 / 0.15 mm/T.	0.06 / 0.1 / 0.2 mm/T.
Tête de perçage			
Angle de rotation	± 180°	± 180°	± 180°
Déplacement de la tête de perçage (horizontal)	530 mm	820 mm	1250 mm
Montée (verticale)	580 mm	570 mm	680 mm
Vitesses			
Vitesse de broche	73 - 1247 T/min.	37 - 1253 T/min.	44 - 1206 T/min.
Nombre de vitesses	6 vitesses	12 vitesses	12 vitesses
Table de perçage			
Distance broche - table	260 - 1060 mm	470 - 1270 mm	465 - 1023 mm
Distance broche - colonne (col de cygne)	220 - 750 mm	280 - 1100 mm	350 - 1600 mm
Dimensions (L x l)	1260 x 700 mm	1608 x 745 mm	2550 x 970 mm
Surface de bridage de pièce	828 x 522 mm	1147 x 589 mm	1800 x 830 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	19 mm / 3 / 171 mm	19 mm / 3 / 171 mm	14 mm / 4 / 180 mm
Table de bridage			
Dimensions utiles (L x l x h)	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Distance broche - table de bridage	0 - 675 mm	50 - 850 mm	0 - 910 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	19 mm / 3 / 100 mm	19 mm / 3 / 121 mm	22 mm / 3 / 150 mm
Dimensions			
Ø de la colonne	Ø 210 mm	Ø 260 mm	Ø 320 mm
Dimensions (L x l x h)	1260 x 700 x 2180 mm	1725 x 745 x 2550 mm	2670 x 1120 x 2760 mm
Poids net (brut)	1120 kg (1300 kg)	1800 kg (2100 kg)	3200 kg (3500 kg)
Accessoires de série			
	Table de bridage	Table de bridage	Table de bridage
	Système d'arrosage	Système d'arrosage	Système d'arrosage
	Clefs de service	Clefs de service	Clefs de service
	Patins niveleurs	Patins niveleurs	Patins niveleurs



Levage du bras
 · Motorisation puissante

Colonne pivotante
 · Grande stabilité
 · Système de bridage efficace et ergonomique

Colonne massive
 · Parois très épaisses
 · Très rigide
 · Admet de fortes charges



Armoire électrique parfaitement structurée
 · Composants **SIEMENS** ou **SCHNIDER** (relais)

Panneau de commande
 · 24 volts DC

Volant de déplacement
 · Ergonomique
 · Grande précision de positionnement

Palpeur extensible
 · Selon la norme DIN 12717

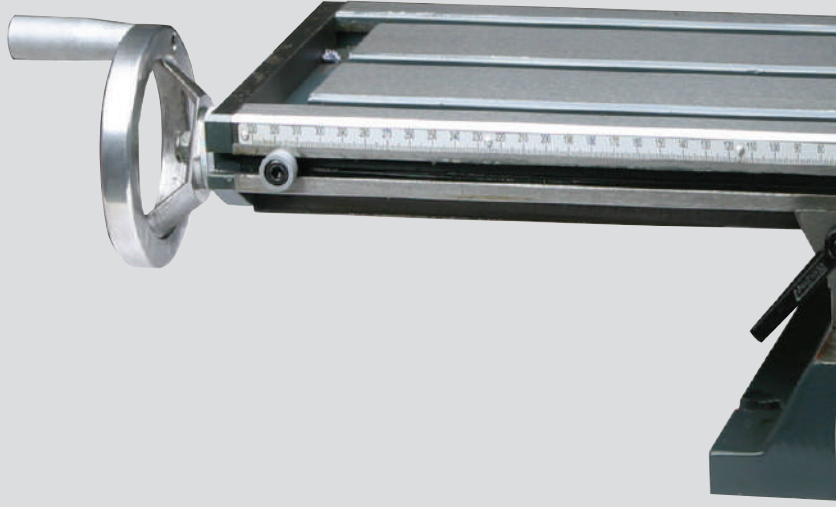
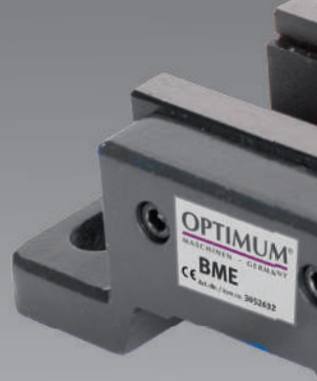
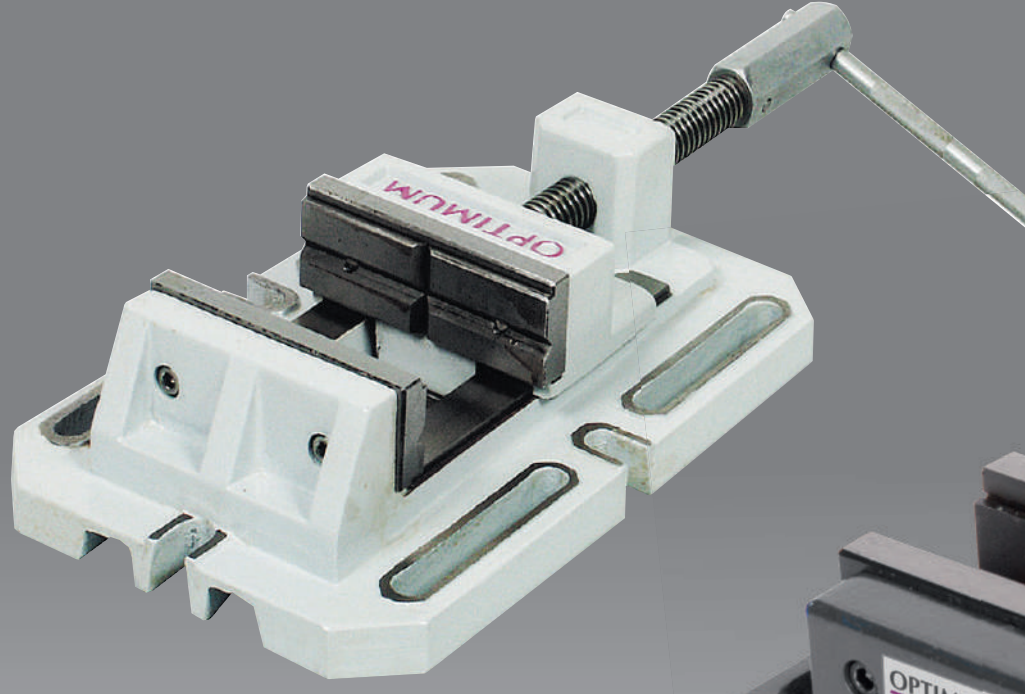
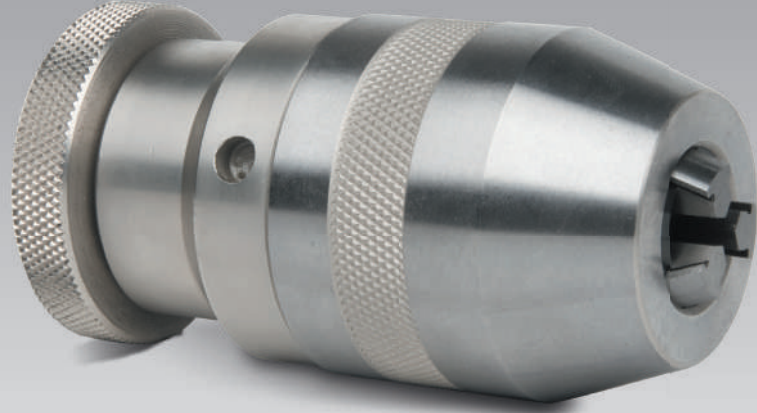
Table de bridage

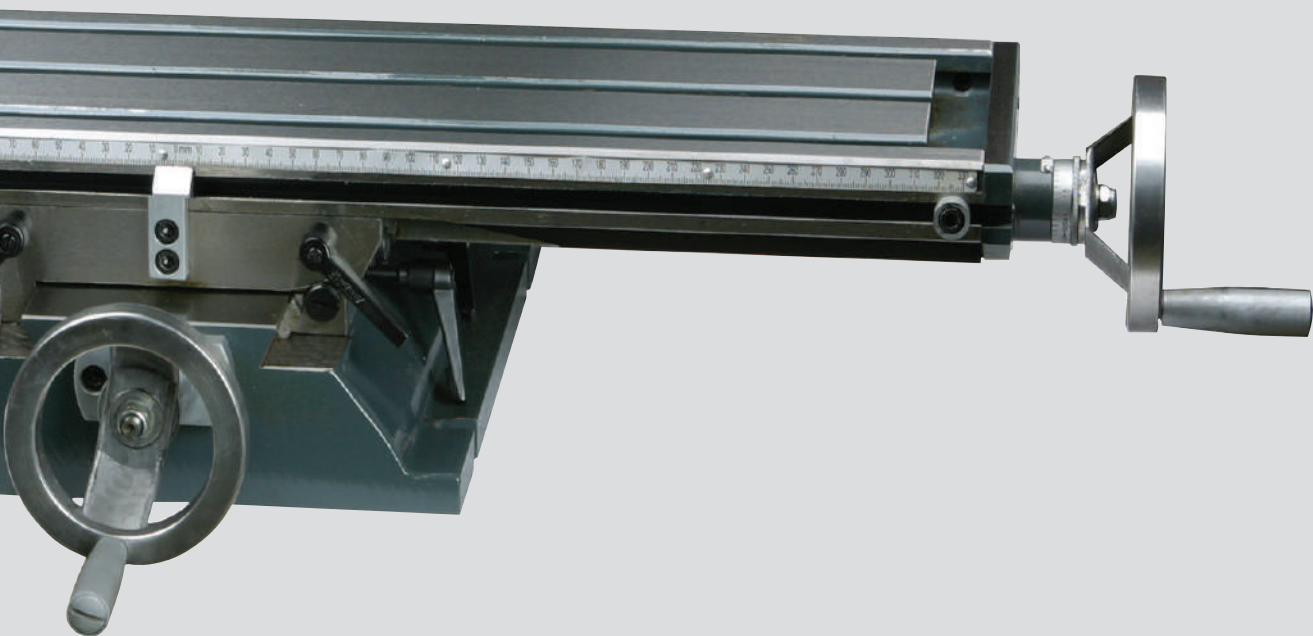
Fig. : RD 5
 · Avec accessoires optionnels

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

Perçage
 Percage magnétique
 Fraisage
 Tournage
 Machines CNC
 Sciage
 Ponçage/Ébavurage
 Rectification
 Affûtage/Polissage

Accessoires de perceuses







Accessoires de perçage	Perceuses entraînement par courroies															Perceuses à boîte mécanique					Perceuses radiales								
	DQ 22	DQ 20V	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro	DP 26T / DP 26-VT / DP 26F / DP 26-VF	DP 33 / DP 33-V	DX 13V	DX 15V	DX 17V	DH 18V	DH 24FT	DH 28FT / DH 28FS	DH 248V	DH 288V	DH 408V	DH 40G / DH 40GP	DH 40CT / DH 40CTP	DH 26GT	DH 28GS / DH 28GSV	DH 32GS / DH 32GSV	DH 35G / DH 35V	DH 45G / DH 45V	DH 55G / DH 55V	RD 4 / RD 5	RD 6		
	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM3	CM4	B 16	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM2	CM3	CM4	CM4	CM4	CM3	CM3	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM5	
Table de bridage	519 0015						●	○	○								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Appareil à tarauder	M5-M12	335 2042	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Mandrin porte taraud + 7 douilles	CM2 -M3-12	305 0702	● 400V		● 400V						●	●	●		●														
	CM3 -M3-12	305 0705					● 400V													●	●								
	CM4 -M3-12	305 0709					●	●															●	●	●	●	●	●	
	CM3 -M8-20	305 0706				●	● 400V							●	●						●	●							
	CM4 -M8-20	305 0710					●	●															●	●	●	●	●	●	
Mandrin intégral	0 - 10 mm	305 0610	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	0 - 13 mm	305 0632	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	0 - 16 mm	305 0633	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin intégral	CM2	305 0571	●	●	●	●				●	●	●	●		●														
	CM2	305 0572	●	●	●	●				●	●	●	●		●														
	CM3	305 0573					●							●	●					●	●								
	CM4	305 0574					●									●	●	●					●	●	●	●	●	●	
Kit de bridage	SPW 8	335 2075								●	●																		
	SPW 10	335 2076			●	●						●	●																
	SPW 12	335 2077	●	●			●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	SPW 14	335 2078								●	●																	●	
	SPW 16	335 2079																										●	
Tasseau en "T"	M 8 x 10	335 3020								●	●																		
	M 10 x 12	335 3022			●	●							●	●															
	M 12 x 14	335 3025	●	●			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	M 12 x 16	335 3024	●	●			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	M 14 x 16	335 3026								●																			
	M 16 x 18	335 3028																							●	●	●	●	
Jeu de 9 forets à queue conique	CM2	305 1002	●	●	●	●				●	●	●	●		●														
	en combinaison avec la douille de réduction CMx/CM2						●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	CM3	305 1003					●	●						●	●					●	●								
Jeu de forets HSS-CO 5%	Jeu de 25 forets		320 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Jeu de 51 forets		320 1020	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Jeu de 41 forets		320 1021	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jeu de 6 forets à chanfreiner		320 1050	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Jeu de 6 fraises à lamer		320 1051	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Jeu de 3 forets coniques étagés		320 1055	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Jeu de 3 forets multi-étages		320 1056	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Coffret de réparation de filets		320 2010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Douille de réduction	CM3-CM2	305 0663				●										●			●	●									
	CM4-CM3	305 0664					●									●	●	●				●	●	●	●	●	●		
	CM4-CM2	3050665					●									●	●	●				●	●	●	●	●	●		

Accessoires de perçage	Perceuses entraînement par courroies																Perceuses à boîte mécanique						Perceuses radiales						
	DQ 22	DQ 20V	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro	DP 26T / DP 26-VT / DP 26F / DP 26-VF	DP 33 / DP 33-V	DX 13V	DX 15V	DX 17V	DH 18V	DH 24FT	DH 28FT / DH 28FS	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV	DH 40G / DH 40GP	DH 40CT / DH 40CTP	DH 26GT	DH 28GS / DH 28GSV	DH 32GS / DH 32GSV	DH 35G / DH 35V	DH 45G / DH 45V	DH 55G / DH 55V	RD 4 / RD 5	RD 6		
	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM3	CM4	B 16	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM2	CM3	CM4	CM4	CM4	CM3	CM3	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM5	
Arbre porte mandrin	CM2, B16	305 0659	●	●	●	●				●	●	●	●		●					●	●		●	●	●	●			
	CM3, B16	305 0660						●						●		●				●	●								
	CM4, B16	305 0661															●	●	●			●	●	●	●	●	●		
	CM5, B16	305 0675																										●	
Douille d'augmentation	CM2 - CM3	305 0667									●	●	●		●						●	●							
	CM3 - CM4	3050668						●						●		●					●	●							
Chasse cône	MSP 1	305 0636			●	●	●						●	●	●	●					●	●							
	MSP 2	305 0637						●									●		●								●	●	
Jeu de 2 brides	14 mm	335 2031	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	
	18 mm	335 2032																							●	●	●		
Arbre porte mandrin à tirant B16	CM4/M16	335 0304																			●								
Système d'arrosage KME 1		335 1999	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Socle MSM 1		335 3000							●	●	●	●	●																
Bac à copeaux		335 2999							●	●	●	●	●																
Desserte universel 3 tiroirs MSU 3		335 2990	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●														
Desserte universel 4 tiroirs MSU 4		335 2991	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●														
Étaux																													
BME 85		305 2630			○																								
BME 100		305 2632	●	●	●																								
BME 120		305 2634	●	●	○																								
BME 150		305 2636																											
BMP 100		305 2610	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●														
BMP 130		305 2613	●	●		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BMP 160		305 2616				○	●	●	●				●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BMP 200		305 2620					●	●					○		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BSI 100		300 0210					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BSI 140		300 0214					●	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
BSI 200		300 0220															○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
BSI-Q 100		300 0230					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BSI-Q 140		300 0234					●	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
BSI-Q 200		3000240															○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

● Recommandé ●* uniquement pour les travaux de perçage ! Pour les travaux de fraiseuse, voir étaux pour fraiseuses ○ Recommandé sous réserve
 Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois une adaptation. Nous consulter.



Quel accessoire pour quelle machine ?
 Nos conseillers techniques de vente vous répondent



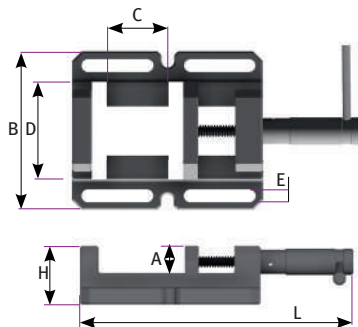
Etaux de perçage BME

Nouveau

- Gamme d'étaux d'excellente qualité
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs



Fig. : BME 85



		BME 85	BME 100	BME 120	BME 150
A	mm	30	30	30	30
B	mm	132	160	180	220
C	mm	69	100	120	165
D	mm	85	100	120	150
E	mm	12	14	14	14
H	mm	58	60	63	70
L	mm	235	288	327	428
Poids net (brut)	kg	2.8 (3.5)	4 (5.5)	5 (6.5)	8 (10.5)
Code Art.		305 2630	305 2632	305 2634	305 2636
€ hors TVA		32.90	44.90	52.90	69.00

Etaux de perçage BMP (avec mors prismatiques)

Nouveau

- Gamme d'étaux de qualité supérieure
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Modèles BMP L, plaquettes de montage et le corps de l'étau ne font qu'une pièce

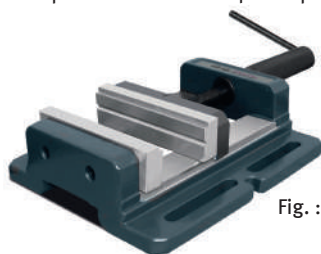
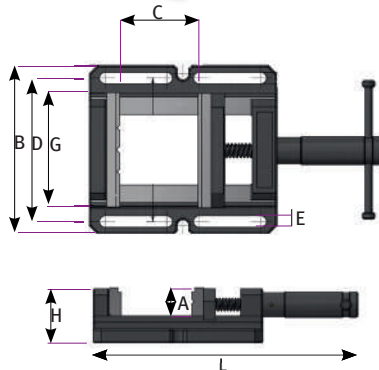


Fig. : BMP 160L



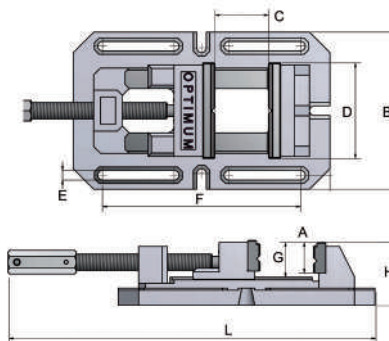
		BMP 100	BMP 130	BMP 160	BMP 160L	BMP 200	BMP 200L
A	mm	30	35	40	40	50	50
B	mm	162	192	250	280	290	320
C	mm	100	120	145	145	195	195
D	mm	133	163	205	205	245	245
E	mm	13	13	13	13	14.5	14.5
G	mm	100	130	160	160	200	200
H	mm	64	69	77	82	87	92
L	mm	294	334	420	420	535	535
Poids net (brut)	kg	5.6 (9)	7.4 (11)	13 (18)	15 (20)	21.6 (30)	23 (26)
Code Art.		305 2610	305 2613	305 2616	305 2617	305 2620	305 2621
€ hors TVA		59.00	79.00	129.00	159.00	169.00	207.00

Etaux de perçage Optimum série BSI

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Mors prismatiques interchangeables
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'aronde de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



Fig. : BSI 140



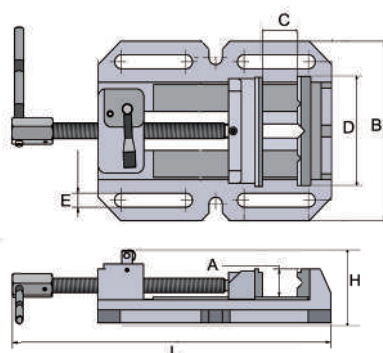
		BSI 100	BSI 140	BSI 200
A	mm	35	45	58
B	mm	170	230	290
C	mm	110	150	200
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
F	mm	216	290	406
G	mm	40	50	64
H	mm	74	93	118
L	mm	350 - 460	455 - 610	578 - 788
Poids net (brut)	kg	8.7 (9)	18 (19)	37 (38)
Code Art.		300 0210	300 0214	300 0220
€ hors TVA		139.00	209.00	299.00

Etaux de perçage Optimum série BSI-Q

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- **Serrage rapide avec levier de blocage**
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'aronde de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



Fig. : BSI-Q 100



		BSI-Q 100	BSI-Q 140	BSI-Q 200
A	mm	30	40	55
B	mm	150	200	275
C	mm	105	155	220
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
H	mm	95	100	125
L max.	mm	335	415	525
Poids net (brut)	kg	5.5 (11)	10.7 (21)	20.2 (37)
Code Art.		300 0230	300 0234	300 0240
€ hors TVA		149.00	229.00	289.00

OPTIMUM Tables croisées série KT

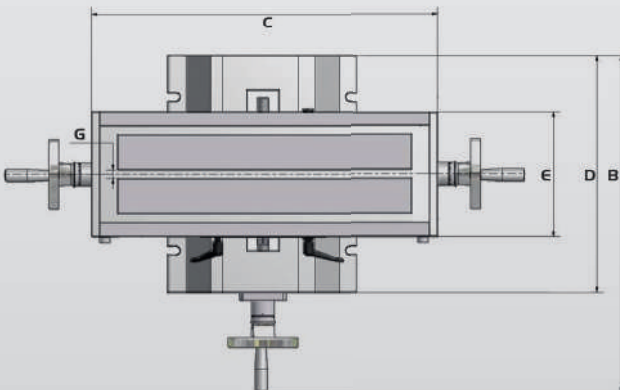
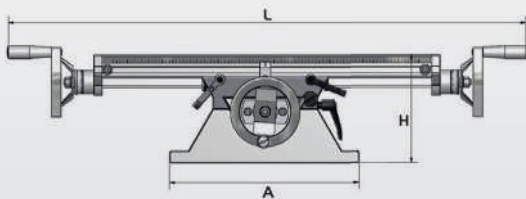
- Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division

KT 120	335 6595 ①	639.00 € HT
KT 179	335 6596 ①	819.00 € HT
KT 180	335 6591 ①	999.00 € HT
KT 210	335 6600 ①	1079.00 € HT

Données techniques		KT 120	KT 179	KT 180	KT 210
L (longueur totale)	mm	506	748	948	1060
B (largeur totale)	mm	400	483	483	538
H (hauteur totale)	mm	140	155	155	185
G (Rainures en T)	mm	10	12	12	14
C (Longueur de table)	mm	400	500	700	730
E (Largeur de table)	mm	120	180	180	210
Poids max. admissible	kg	40	55	55	80
A (Longueur embase)	mm	222	274	274	280
D (Largeur embase)	mm	280	340	340	362
Course longitudinale	mm	220	287	480	480
Course transversale	mm	165	167	170	210
Poids net (brut)	kg	40 (55)	55 (70)	55 (70)	80 (105)



Fig. : KT 180



Brides de fraisage. Jeu de 2 pièces

- Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table
- Permet un bridage rapide et sous haute pression

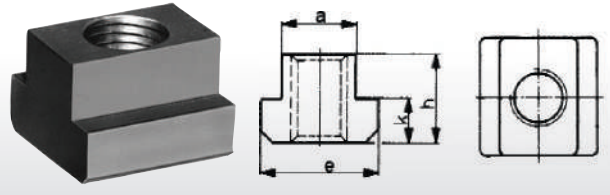
Rainure de table 14 mm/M 12		
• L x l x h : 115 x 42 x 39 mm		
Hauteur de réglage : 0 - 89 mm	335 2031 ①	79.00 € HT
Rainure de table 18 mm/M 16		
• L x l x h : 133 x 50 x 49 mm		
Hauteur de réglage : 0 - 101 mm	335 2032 ①	99.00 € HT



Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T"

- Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage

Type	a	e	h	k	Code Art.	€ hors TVA
M 8 x 10	9.7	15	12	6	335 3020 ①	3.10 € HT
M 10 x 12	11.7	18	14	7	335 3022 ①	3.10 € HT
M 12 x 14	13.7	22	16	8	335 3025 ①	3.10 € HT
M 12 x 16	15.7	25	18	9	335 3024 ①	3.10 € HT
M 14 x 16	15.7	25	18	9	335 3026 ①	3.10 € HT
M 16 x 18	17.7	28	20	10	335 3028 ①	3.10 € HT



OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces

- Coffret mural
- 24 goujons filetés
- 6 brides étagées
- Filets métriques
- 6 tasseaux en T
- 12 cales crénelées
- 6 écrous collerette
- 4 écrous allongés

SPW 8		
• Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8	335 2075 ①	79.00 € HT
SPW 10		
• Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10	335 2076 ①	89.00 € HT
SPW 12		
• Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12	335 2077 ①	99.00 € HT
SPW 14		
• Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14	335 2078 ①	129.00 € HT
SPW 16		
• Tasseaux en T (dim. 18 mm) Filet M 16	335 2079 ①	139.00 € HT





Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF

· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm		
0 - 10 mm, B16	305 0610	39.00 € HT
0 - 13 mm, B16	305 0632	36.90 € HT
0 - 16 mm, B16	305 0633	43.90 € HT
0 - 16 mm, B18	305 0630	47.90 € HT



Fig. : SSF (0 - 10 mm / B16)

Mandrin autoserrant intégral OPTIMUM

CM2 1 - 13 mm	305 0572	85.90 € HT
· Jusqu'à 8000 T/min.		
CM2 1 - 16 mm	305 0571	99.00 € HT
· Jusqu'à 6000 T/min.		
CM3 1 - 16 mm	305 0573	99.00 € HT
· Jusqu'à 6000 T/min.		
CM4 1 - 16 mm	305 0574	103.90 € HT
· Jusqu'à 6000 T/min.		



Appareil à tarauder M5 - M12 335 2042 519.00 € HT

- Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse
- Inversion automatique de rotation, compensation axiale
- Embrayage à friction réglable - 4 positions
- Raccordement B16
- Livré en coffret
- Accessoires livrés de série : 2 pinces flexibles, 2 clefs plates et 1 clef Allen



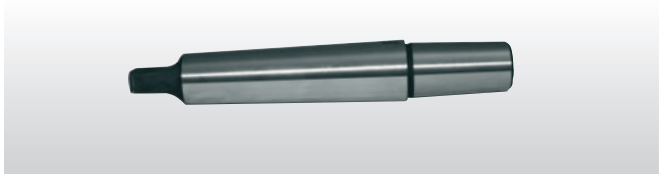
Chasse cône automatique

MSP 1 pour cônes CM1 à CM3	305 0636	29.00 € HT
MSP 2 pour cônes CM4 à CM6	305 0637	35.90 € HT



Arbre porte-mandrin

CM 2 - B16	305 0659	6.50 € HT
CM 3 - B16	305 0660	8.90 € HT
CM 4 - B16	305 0661	14.90 € HT
CM 5 - B16	305 0675	14.90 € HT
CM 6 - B16	305 0676	28.90 € HT



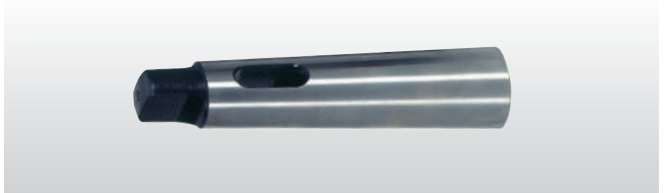
Arbre porte-mandrin à tirant

CM 3 / M12 / B16	335 0303	7.90 € HT
CM 4 / M16 / B16	335 0304	11.90 € HT



Douille de réduction

CM 2 - CM 1	PDR 0201	9.90 € HT
CM 3 - CM 1	PDR 0301	10.90 € HT
CM 3 - CM 2	305 0663	10.90 € HT
CM 4 - CM 1	PDR 0401	17.90 € HT
CM 4 - CM 3	305 0664	17.90 € HT
CM 4 - CM 2	305 0665	17.90 € HT



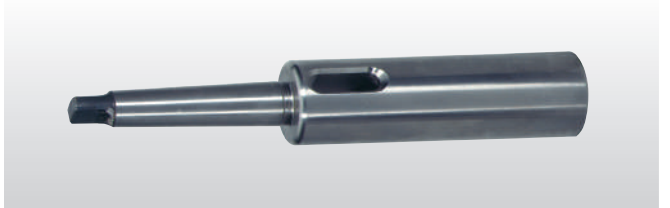
Douille de réduction traversante

CM 3 - CM 2 / M12	335 0313	9.90 € HT
CM 4 - CM 3 / M16	335 0314	11.90 € HT



Douille d'augmentation

CM 1 - CM 2	PDA 0102	27.90 € HT
CM 2 - CM 3	305 0667	24.90 € HT
CM 3 - CM 4	305 0668	36.90 € HT
CM 4 - CM 5	PDA 0405	58.90 € HT



Mandrin de taraudage avec 7 douilles

- Avec 7 douilles : M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12

CM 2 : M3 - M12	305 0702	239.00 € HT
CM 3 : M3 - M12	305 0705	239.00 € HT
CM 4 : M3 - M12	305 0709	249.00 € HT

- Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20

CM 3 : M8 - M20	305 0706	319.00 € HT
CM 4 : M8 - M20	305 0710	329.00 € HT



Adaptateur à changement rapide avec attachement B 16

Pour mandrin de taraudage (M3 - M13)	305 0715	36.90 € HT
Pour mandrin de taraudage (M8 - M20)	305 0716	44.90 € HT



Coffrets de forets hélicoïdaux HSS-CO 5%

- Selon DIN 338 HSS-CO 5%
- Pointe à 135°, rectifiée sur les 4 faces permettant un excellent centrage automatique
- Durée de vie optimisée grâce aux composants en alliage
- Permet le travail à haute vitesse
- Grande résistance réduisant au minimum le risque de casse de foret
- Livrés en coffret

Coffret de forets HSS-CO 5%	320 1010	75.90 € HT
------------------------------------	----------	------------

- 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm



Coffret de forets HSS-CO 5%	320 1021	119.00 € HT
------------------------------------	----------	-------------

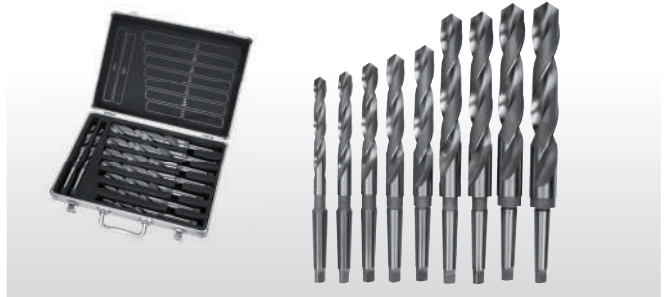
- 41 pièces de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm



Forets HSS à queue conique - En coffret

- 9 pièces: 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Livrés en coffret

CM 2	305 1002	229.00 € HT
CM 3	305 1003	229.00 € HT



OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane

- Revêtues Titane
- Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
- Permet d'obtenir un excellent état de surface
- Queue cylindrique avec méplat
- Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
- Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
- Pour les travaux de fraisage courants
- Livrées en coffret

Jeu de 12 fraises HSS Tin	335 2250	79.00 € HT
----------------------------------	----------	------------

- 6 fraises, série courte (fraises 2 dents), DIN 1835 B (Ø 12 x 73, Ø 10 x 63, Ø 8 x 61, Ø 6 x 52, Ø 5 x 52, Ø 4 x 51 mm)
- 6 fraises, série courte (fraises 4 dents), DIN1835B (Ø 12 x 83, Ø 10 x 73, Ø 8 x 60, Ø 6 x 57, Ø 5 x 57, Ø 4 x 55 mm)

Jeu de 20 fraises HSS Tin	335 2255	159.00 € HT
----------------------------------	----------	-------------

- 10 fraises DIN 327 D, série courte (fraises 2 dents), DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)
- 10 fraises DIN 844 B, série courte (fraises 4 dents), DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)

Fig. : Jeu de 20 fraises



Mandrin à pince Therm드릴	306 0007	89.00 € HT
--------------------------------	----------	------------

- B16 - ER32





Pieds antivibratoires SE 1 / SE 2 / SE 3 pour machines-outils

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent les performances et précision des machines
- Vendus à l'unité

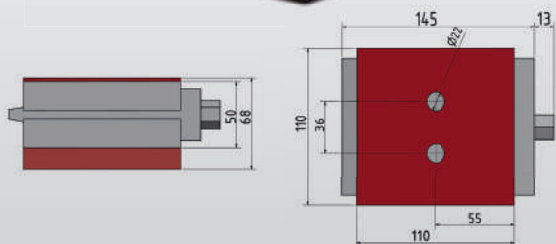
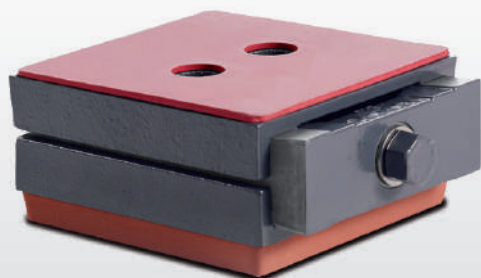
Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Code Article	338 1012	338 1016	338 1018
€ hors TVA	32.90	46.90	48.90
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies/ Machines en général	570 kg	1460 kg	3500 kg
Filetage	M12	M 16	M 20
Ø du pied/hauteur de l'embase	120/32 mm	160/35 mm	185/39 mm



Patin de haute précision SEU1

335 2985 149.00 € HT

- Patin antivibratoire et antidérapant
- Charge maximale admissible 60 kN
- Convient aux tiges filetées M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3.7 kg

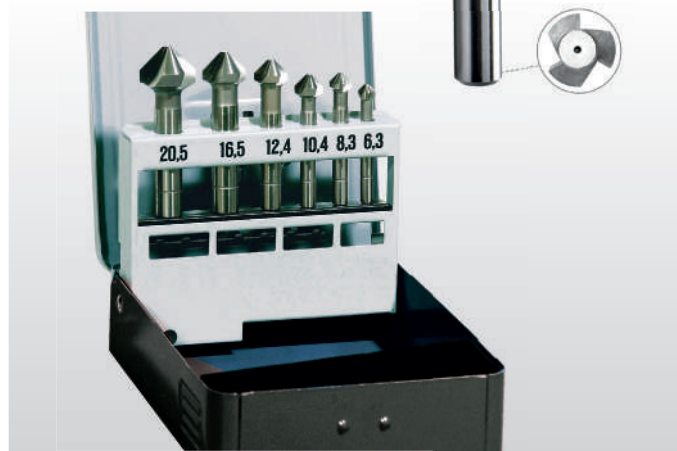


Jeu de forets à chanfreiner

320 1050

59.90 € HT

- 6 pièces : 6 / 8 / 10 / 11.5 / 15 / 19 mm
- Forets à chanfreiner de haute qualité. Travail de précision
- Compatibles avec les tournevis et perceuses sans fil, y compris les perceuses stationnaires
- Livré en coffret



Jeu de forets à centrer

320 3010

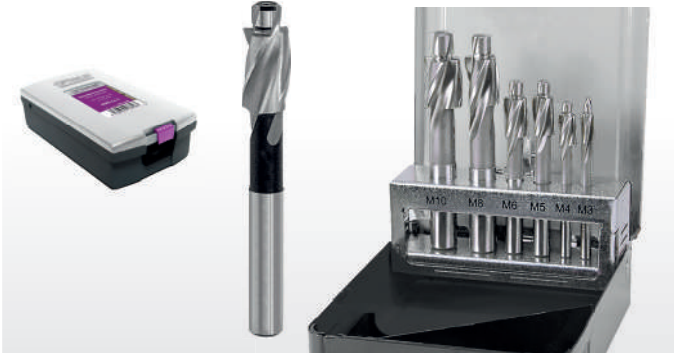
39.90 € HT

- DIN 333 Forme A
- 10 pièces : 0.75 / 1 / 1.5 / 1.6 / 2 / 2.5 / 3 / 3.15 / 4 / 5 mm
- Angle de fraisage 60°
- Forets HSS de qualité supérieure pour une résistance jusqu'à env. 750 N/mm²
- Corps de foret robuste, également utilisable pour le taraudage et le travail de perçage soutenu
- Affûtage de l'enveloppe conique 120°, coupe à droite
- Livré en coffret



Jeu de fraises à lamer 320 1051  **79.00 € HT**

- Selon la norme DIN 373
- 6 pièces : pour vis 6 pans creux DIN 373 tête cylindrique à fond plat M3 / M4 / M5 / M6 / M6 / M8 / M10 mm
- HSS
- Taille de fraise 6.5 x 3.2 mm / 8 x 4.3 mm / 10 x 5.3 mm / 11 x 6.4 mm / 15 x 8.54 mm / 18 x 10.5 mm
- Livrées en coffret



Jeu de forets coniques étagés 320 1055  **49.90 € HT**

- 3 pièces : 3 - 14 mm / 8 - 20 mm / 16 - 30.5 mm
- Embouts pointus, perçage en continu sans avant-trou
- Arêtes de coupe inclinées en forme de cône et rectifiées
- Perçage sans bavure
- Applications : tôle d'acier 0.1 - 2 mm, acier inoxydable (V2A) 0.1 - 1 mm, métaux non ferreux 0.1 - 5 mm, matières plastiques jusqu'à 10 mm
- Livrés en coffret



Jeu de forets multi-étagés 320 1056  **49.90 € HT**

- 3 pièces : 4 - 12 mm / 12 - 20 mm / 20 - 30 mm - queue cylindrique
- Perçage et ébavurage de trous cylindriques jusqu'à 4 ou 6 mm d'épaisseur.
- Pas de perçage incrémentés de 1 mm (9 étapes)
- Livrés en coffret



Coffret de réparation de filets 320 2010  **115.00 € HT**

- 5 forets hélicoïdaux (5.2 mm / 6.3 mm / 8.3 mm / 10.4 mm / 12.4 mm)
- 5 tarauds (M5 / M6 / M8 / M10 / M12)
- 5 tournevis pour inserts filetés
- 5 rupteurs
- Inserts filetés (100 pièces) : M 5 x 0.8 mm (25 pièces), M 6 x 1.0 (25 pièces), M 8 x 1.25 (25 pièces), M 10 x 1 (25 pièces)
- Inserts filetés (10 pièces) M 12 x 1.75 mm
- Pour la réparation de filets défectueux
- Pour les matériaux à faible résistance au cisaillement
- Livrés en coffret métallique



Jeu de forets et tarauds 320 2015  **49.90 € HT**

- 15 pièces
- 7 tarauds : M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- 7 forets hélicoïdaux (DIN 338) : Ø2.5 mm / Ø3.3 mm / Ø4.2 mm / Ø 5.0 mm / Ø 6.8 mm / Ø 8.5 mm / Ø 10.2 mm
- Porte-taraut DIN 1814 Taille 1½
- Livrés en coffret



Fig. : 7 pièces
2.5 mm - 10.2 mm

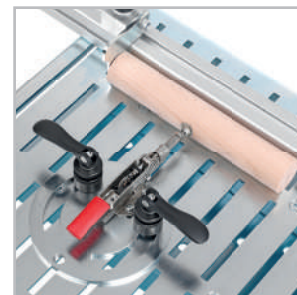
Fig. : 7 pièces
M3-M12



Table de bridage avec rail de butée de 720 mm, idéale pour la fixation sur table de perceuse.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Montage simple et rapide sur les tables de perçage ou de fraisage
- Positionnement des éléments de serrage libre et sans outil
- Possibilité d'étendre la surface de travail grâce aux extensions de table optionnelles
- Montage facile par accrochage sur les rails de montage optionnels



• Sauterelle à tige coulissante avec base orientable



• Bridage étou machine



• Application particulière : butée d'arrêt

Table de bridage	519 0015	549.00 € HT
• Dimensions (L x l x h) : 450 x 400 x 50 mm		
• Butée d'arrêt : 720 mm		
• Poids net : 8.9 kg (12 kg)		

- Accessoires de série**
- Table de bridage 450 x 400 x 50 mm
 - Butée d'arrêt 720 mm
 - 2 éléments de serrage

Accessoires optionnels

Table de bridage pour perceuse	519 8110	319.00 € HT
• Support de montage 450 x 400 mm inclus		



Rail de butée	519 8121	249.00 € HT
• 720 mm avec 2 éléments de serrage		



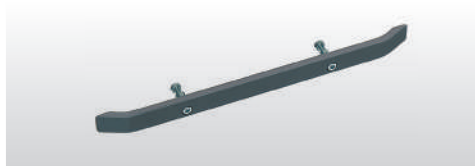
Etau machine		
BMP 100	305 2610	59.00 € HT
BMP 130	305 2613	79.00 € HT



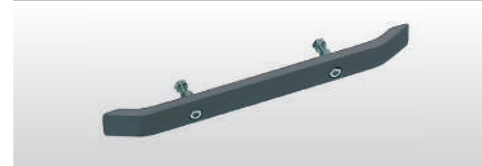
Etau machine		
BMP 160	305 2616	59.00 € HT
BMP 200	305 2620	79.00 € HT



Rail de montage	585 0103	21.90 € HT
• Longueur 330 mm (pour fixation à droite ou à gauche de la table)		



Rail de montage	585 0104	23.90 € HT
• Longueur 430 mm (pour fixation à l'avant de la table)		



Butée et élément de serrage	519 8150	32.90 € HT
• Ø 30 mm		



Sauterelle horizontale à embase	519 8163	93.90 € HT
• Base orientable 180 mm		



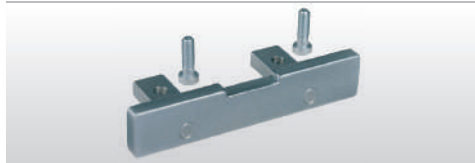
Sauterelle à tige coulissante	519 8161	89.00 € HT
• Base orientable 180 mm		



Butée de positionnement	519 8151	69.00 € HT
• 1 élément de serrage inclus		

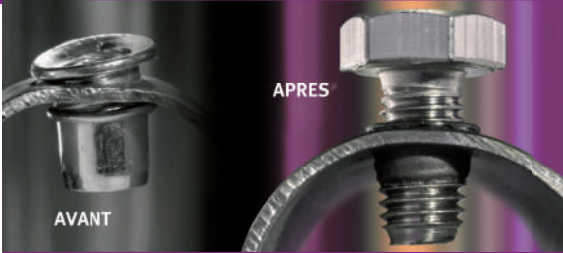


Connexion pour extension de table	585 0126	28.90 € HT
• Permet l'assemblage de plusieurs extensions		



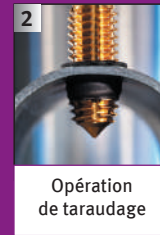
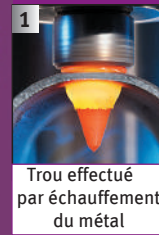
Extension de table	585 0112	199.00 € HT
• 1100 x 172 mm		



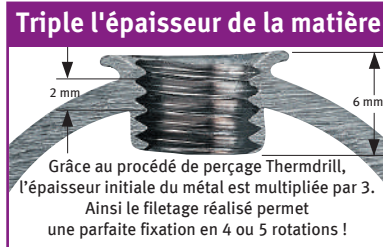


THERMADRILL®
Le procédé de perçage thermique

QUALITY MADE IN GERMANY



Perçer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques



- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

1 Thermo perçage 2 Taraudage 3 Equipement de base

Type "form"

Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.

Type "cut"

Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.

- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux, l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

Set de base

Attachement	Code Art.	€ hors TVA
CM 2 et CM 3	306 0004 A	229.00

Contient :

- Porte-pinces avec ailettes de refroidissement
- Clés de serrage
- 4 pinces Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 mm
- Douille CM3 / CM2
- Livrés en coffret

Dim.	Action	Type FORM			Type CUT		
		Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1.5	306 0104 A	65.90	2.0	306 0164 A	89.00
	Long	2.5	306 0124 A		4.0	306 0144 A	
M5	Court	2.0	306 0105 A	69.00	3.0	306 0165 A	109.00
	Long	3.0	306 0125 A		4.5	306 0145 A	
M6	Court	2.0	306 0106 A	72.90	3.0	306 0166 A	119.00
	Long	3.5	306 0126 A		5.0	306 0146 A	
M8	Court	2.5	306 0108 A	89.00	4.0	306 0168 A	139.00
	Long	4.0	306 0128 A		6.0	306 0148 A	
M10	Court	2.5	306 0110 A	109.00	4.0	306 0170 A	159.00
	Long	4.5	306 0130 A		6.5	306 0150 A	
M12	Court	2.5	306 0112 A	129.00	4.0	306 0172 A	179.00
	Long	4.5	306 0132 A		6.5	306 0152 A	

Tarauds	Code Art.	€ hors TVA
M4 x 0.7	306 0184 A	34.90
M5 x 0.8	306 0185 A	39.00
M6 x 1.0	306 0186 A	41.90
M8 x 1.25	306 0188 A	46.90
M10 x 1.25	306 0190 A	49.00
M12 x 1.25	306 0192 A	79.00

Mandrin à pince Thermodrill	Code Art.	€ hors TVA
B16 - ER32	306 0007 A	89.00

Adaptateur à changement rapide avec attachement B 16

Mandrin de taraudage	Code Art.	€ hors TVA
M 3 - M 13	305 0715 U	36.90
M 8 - M 20	305 0716 U	44.90

● **Kit perçage / taraudage**
= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

● **Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)**

● **Huile de taraudage (1 L)**

Dim.	Action	Type FORM			Type CUT		
		Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1.5	306 0024 A	99.00	2.0	306 0044 A	119.00
	Long	2.5	306 0034 A		4.0	306 0054 A	
M5	Court	2.0	306 0025 A	102.90	3.0	306 0045 A	139.00
	Long	3.0	306 0035 A		4.5	306 0055 A	
M6	Court	2.0	306 0026 A	109.00	3.0	306 0046 A	159.00
	Long	3.5	306 0036 A		5.0	306 0056 A	
M8	Court	2.5	306 0028 A	129.00	4.0	306 0048 A	179.00
	Long	4.0	306 0038 A		6.0	306 0058 A	
M10	Court	2.5	306 0030 A	149.00	4.0	306 0050 A	199.00
	Long	4.5	306 0040 A		6.5	306 0060 A	
M12	Court	2.5	306 0032 A	189.00	4.0	306 0052 A	239.00
	Long	4.5	306 0042 A		6.5	306 0062 A	

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
1 kg	306 0090 A	65.90

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
1 L	306 0092 A	49.00

Fig. : Pâte de coupe
• Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Fig. : Huile de taraudage
• Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable

Autres tailles disponibles, nous contacter.



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4" - No. 1
Code article	335 6704 ①
Prix € hors TVA	67.90 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • 8 Tuyaux articulés 150 mm • 6 Buses rondes 1/16", 1/8" et 1/4" (2 chacune) • 2 Coupleurs NPT 1/4" et 1/8" • 1 Buse plate • 1 Raccord en Y • 2 Vannes d'arrêt raccord male / femelle • 2 Vannes d'arrêt raccord femelle / 1/4" • 2 Extensions NPT • 1 Base magnétique • 1 Bande d'étanchéité flexible 	



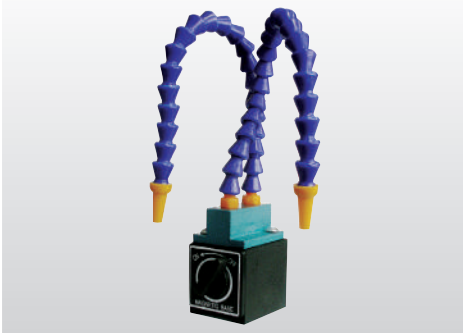
Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/2" - No. 1
Code article	335 6800 ①
Prix € hors TVA	72.90 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • 6 Tuyaux articulés 150 mm • 6 Buses rondes 1/2", 3/8" et 1/4" (2 chacune) • 4 Coupleurs 1/4" et 1/2" (2 chacune) • 1 Buse plate • 3 Buses rondes à 90°, 1/2", 3/8" et 1/4" • 1 Raccord en Y • 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle • 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/2" • 1 Pince de serrage 	



Modèle	Système d'arrosage universel 230 V/1 Ph
Code article	335 1999 ①
Prix € hors TVA	179.00 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Hauteur de refoulement max. 2.5 m. Débit 3.5 l/min • Contenu du réservoir 11 l dimensions (L x l x h) : 370 x 250 x 260 mm • Livré complet avec réservoir, pompe, flexibles, buse et câble • Flexible équipé d'une buse magnétique pour fixation rapide • Alimentation 230 V / 1ph • Poids net (brut) : 4.2 kg (5 kg) 	



Modèle	Buses d'arrosage KMS 2
Code article	335 6660 ①
Prix € hors TVA	59.00 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés • Aucune conduction d'électricité • Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg • Longueur des flexibles 335 mm • Stable et orientable dans toutes les positions • Résiste à la plupart des huiles et solvants • S'adapte sur tous les types de machines 	



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4" - No. 2
Code article	335 6705 ①
Prix € hors TVA	67.90 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • 6 Tuyaux articulés 150 mm • 6 Buses rondes 1/16", 1/8" et 1/4" (2 chacune) • 4 Coupleurs NPT 1/4" et 1/8" (2 chacune) • 5 Buses plates • 4 Buses à 90° • 1 Raccord en Y • 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle • 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/4" • 1 Pince de serrage 	



Modèle	Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L
Code article	EIG2675 ①
Prix € hors TVA	89.00 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC • Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide) • Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse • Compatible fonte, acier, aluminium et alliages • Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur • En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide 	

Caractéristiques. À l'état pur

Aspect	Opalescent
Densité à 15 °C	1001 g/cm3
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35 °C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



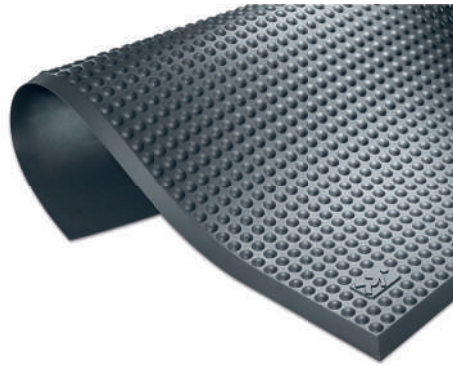
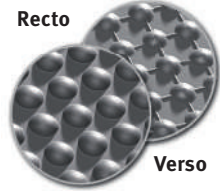
Modèle	Buse à brouillard avec buse magnétique MMC1
Code article	335 6663 ①
Prix € hors TVA	162.90 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau • L'air comprimé injecté permet un effet venturi provoquant l'aspiration du lubrifiant • Dimensions de la base (L x l x h) : 62 x 50 x 55 mm • Puissance de la base magnétique 75 kg • Alimentation air / lubrifiant avec vanne de régulation de débit • Longueur du flexible 500 mm • Nécessite une arrivée d'air 	



Tapis ergonomique antifatigue haute qualité

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Permet un meilleur confort à l'opérateur en station debout prolongée
- Soulage les jambes et les reins
- Utilisation en environnement sec ou humide
- Recto et verso alvéolés
- Ignifuge
- Polyuréthane à base de polyester
- Antidérapant
- Couleur gris anthracite
- Garantie 5 ans



Made in Germany

Modèle	Tapis de confort 1840 x 640 mm	Tapis de confort 1840 x 940 mm	Tapis de confort 3040 x 640 mm	Tapis de confort 3040 x 940 mm
Code article	680 0000 ^A	680 0005 ^A	680 0001 ^A	680 0006 ^A
Prix € hors TVA	179.00	269.00	319.00	459.00
Spécifications techniques				
Épaisseur	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Couleur	anthracite	anthracite	anthracite	anthracite
Résistance à la température	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C
Classe de feux	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102
Dimensions (L x l)	1840 x 640 mm	1840 x 940 mm	3040 x 640 mm	3040 x 940 mm
Poids net (brut)	6 kg (11 kg)	9 kg (16 kg)	10.5 kg (18 kg)	15 kg (23 kg)

MSU 3 / MSU 4 - Dessertes universelles pour machines et outillage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Une conception robuste
- Les tiroirs montés sur roulements à billes peuvent fonctionner en ouverture totale et sont équipés d'une butée à l'extrémité pour empêcher une ouverture accidentelle lors d'un déplacement ou d'un transport
- Equipé de 4 roulettes pour un déplacement aisé
- Verrouillable par clé
- Plateau en bois lamellé collé sur le flanc de 25 mm

Modèle MSU 3

- Equipé de 3 tiroirs

Modèle MSU 4

- Equipé de 4 tiroirs

Modèle	MSU 3	MSU 4
Code article	335 2990 ^D	335 2991 ^D
Prix € hors TVA	529.00	599.00
Spécifications techniques		
Nb. de tiroirs	3	4
Capacité de charge max.	500 kg	500 kg
Capacité de charge max. par tiroir	45 kg	45 kg
Dimensions (L x l x h)	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Poids net (brut)	47 kg (59 kg)	55.5 kg (71 kg)

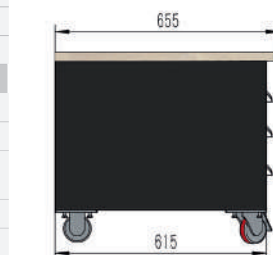
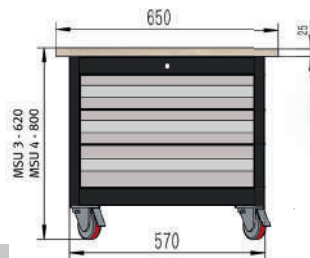


Fig. : MSU 3



Fig. : MSU 3
• Avec perceuse DX 17V (non fournie)

Comparateur	338 5090 ^D	26.90 € HT
-------------	-----------------------	------------

- Conforme à la norme DIN 878
- Corps chromé mat
- Diamètre du canon 8 mm
- Graduation 0.01 mm
- Capacité 10 mm
- Bague extérieure ajustable avec 2 index de tolérance
- Graduation rotative pour position neutre et remise à zéro



Base magnétique de précision	335 6650 ^D	28.90 € HT
------------------------------	-----------------------	------------

- Tige verticale Ø 12 mm x 181 mm
- Bras pivotant Ø 10 mm x 160 mm
- Base magnétique (L x l x h) : 50 x 62 x 55 mm
- Pouvoir magnétique 50 kg avec activation par bouton On/Off
- Double noix de serrage permettant ainsi d'accueillir tout type de comparateurs, etc.



Fig. : Comparateur et base magnétique (comparateur non fourni)

Perceuses magnétiques





Fig. : MB 351



Fig. : MB 502 E



Fig. : MB 502



Fig. : MB 754



Fig. : MB 1204



Fig. : RB 127



Fig. : MB 351 F



Fig. : MB 202 G

Modèle	MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204	RB 127	MB 351 F	MB 202 G
	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle	Descente Manuelle
Spécifications techniques								
Ø max. à la scie cloche	-	-	-	-	-	127 mm	-	-
Capacité max. Ø/Carottage	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm	120 mm	-	35 mm	35 mm
Profondeur max./Carottage	50 mm	50 mm	75 mm	50 mm	75 mm	-	30 mm	50 mm
Capacité max. Ø/Foret ¹	-	-	-	32 mm	32 mm	-	-	13 mm
Profondeur max./Foret ¹	-	-	-	150 mm	150 mm	-	-	110 mm
Capacité max. Ø/Foret ²	13 mm	13 mm	16 mm	16 mm	16 mm	-	-	-
Profondeur max./Foret ²	140 mm	140 mm	110 mm	110 mm	110 mm	-	-	-
Attachement de broche	M 24	Fixe	M 24	CM 3	CM 3	5/8"-16	Fixe	Fixe
Adaptation Weldon	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	-	19 mm	19 mm
Vitesse en charge (T/min.)	330	180/270	230/300	90/120/180/230	120/220/250/450	-	390	330
Puissance moteur	1.1 kW	1.1 kW	2 kW	2 kW	2 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW
Alimentation (50 Hz)	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Dim. du socle magnétique	165 x 80 mm	180 x 90 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm	-	165 x 80 mm	180 x 80 mm
Puissance magnétique	15 kN	17 kN	32 kN	32 kN	32 kN	-	15 kN	15 kN

1 : Foret monté en direct 2 : Foret monté avec adaptateur et mandrin



100%
en temps et coûts
d'un perçage traditionnel

Perçage classique (foret plein) :

- Nécessite souvent le pré-perçage
- Changement fréquent de foret pour un trou unique
- Surface à usiner importante
- Perçage de qualité moyenne (bavures)
- Peu économique



Des économies allant jusqu'à **40%**
en temps et coûts
d'un carottage

Carottage :

- Ni centrage, ni pré-perçage
- Perçage significativement plus rapide avec une consommation d'énergie moindre
- Perçage jusqu'au Ø 120 mm, possibilité de perçage par chevauchement
- Haute qualité de perçage (net, sans bavure)
- Surface à usiner moindre
- Changement d'outil rapide grâce au système "Lock & Load" (compatible avec toutes les fraises à attachement Weldon) sauf pour MB 754 et MB 1204



Série MB - Perceuses magnétiques de qualité pour une utilisation polyvalente. Pour le perçage économique sans pré-perçage et rapide des grands diamètres.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour forets à attachement Weldon 19 mm
- Machines parfaitement équilibrées
- Descente manuelle
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur les chantiers
- Attraction magnétique élevée
- Conception et assemblage de haute qualité
- Guidage du liquide de refroidissement par le centre du foret (système d'arrosage intégré)
- Mandrin à changement rapide de série sur **MB 351**, **MB 502** et **MB 502 E**
- Changement simple du foret à carotter au foret classique

MB 502 E

- 2 vitesses 180/270 T/min.
- Réglage de la hauteur de la tête de perçage
- Moteur 1100 Watts
- Puissance magnétique de 17 kN

MB 502

- 2 vitesses 230/300 T/min.
- Moteur 2000 Watts
- Puissance magnétique de 32 kN

MB 754

- 4 vitesses 90/120/180/230 T/min.
- Moteur 2000 Watts
- Puissance magnétique de 32 kN
- Avec attachement Cône Morse 3
- Rotation droite/gauche (taroudage)

MB 1204

- 4 vitesses 120/220/250/450 T/min. **avec variateur sur chaque plage**
- Moteur 2000 Watts
- Puissance magnétique de 32 kN
- Avec attachement Cône Morse 3
- Rotation droite/gauche (taroudage)



MB 351

- Moteur 1 vitesse
- Mandrin à changement rapide
- Moteur 1100 Watts
- Système d'arrosage intégré



MB 502 E

- 2 vitesses
- Mandrin à changement rapide
- Moteur 1100 Watts
- Système d'arrosage intégré



MB 502

- 2 vitesses
- Mandrin à changement rapide
- Moteur 2000 Watts
- Système d'arrosage intégré

Modèle	MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204
Code article	386 0351 ^A	386 0500 ^A	386 0502 ^A	386 0754 ^A	386 1204 ^A
Prix € hors TVA	659.00	829.00	1049.00	1390.00	2299.00
Spécifications Techniques					
Capacité max. Ø / Carottage	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm	120 mm
Profondeur max. / Carottage	50 mm	50 mm	75 mm	50 mm	75 mm
Capacité max. Ø / Foret ¹	-	-	-	32 mm	32 mm
Profondeur max. / Foret ¹	-	-	-	150 mm	150 mm
Capacité max. Ø / Foret ²	13 mm	13 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Profondeur max. / Foret ²	140 mm	140 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Attachement de broche	M 24	Fixe	M 24	CM 3	CM 3
Adaptation Weldon	19.0 mm	19.0 mm	19.0 mm	19.0 mm	19.0 mm
Vitesse à vide	330 T/min.	180/270 T/min.	230/300 T/min.	90/120/180/230 T/min.	35 à 120 T/min. 70 à 220 T/min. 80 à 250 T/min. 140 à 450 T/min.
Puissance moteur	1.1 kW	1.1 kW	2 kW	2 kW	2 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dim. du socle magnétique	165 x 80 mm	180 x 90 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm
Puissance magnétique	15 kN	17 kN	32 kN	32 kN	32 kN
Dimension max. en mm	280 x 260 x 395	290 x 270 x 355	320 x 280 x 495	320 x 280 x 515	370 x 235 x 520
Poids net (brut)	12 kg (16.7 kg)	15 kg (19 kg)	21.1 kg (26 kg)	24.4 kg (33 kg)	29.3 kg (37 kg)

Accessoires de série pour les modèles : MB 351, MB 502, MB 502 E, MB 754 et MB 1204


- 1 réservoir de liquide de lubrification
- 1 flexible de lubrification
- Bras de cabestan
- 1 chaîne de sécurité
- 1 valise de transport
- Clés de service
- 1 chasse cône (MB 754 et MB 1204)
- Mandrin porte-fraise standard CM 3 - Ø 19 mm (MB 754 et MB 1204)
- Mandrin porte-fraise standard CM 3 - Ø 32 mm (MB 1204)

1 : Foret monté en direct 2 : Foret monté avec adaptateur et mandrin



Kit de fixation sur tube

- Conçu pour la perceuse magnétique **MB 754**
- Se fixe sur un tube de diamètre de 32 à 203 mm
- Installation facile
- Fixation stable

Code article. 386 7504 

Prix € hors TVA. 299.00



MB 754

- 4 vitesses
- Moteur 2000 Watts
- Système d'arrosage intégré
- Attachement CM 3
- Rotation horaire / antihoraire



MB 1204

- 4 plages de vitesses variables
- Moteur 2000 Watts
- Système d'arrosage intégré
- Attachement CM 3
- Rotation horaire / antihoraire



- Deux vitesses de rotation pour les modèles **MB 502/502 E** et quatre pour les modèles **MB 754** et **MB 1204**



- Mandrin à changement rapide de série sur **MB 351**, **MB 502** et **MB 502 E**



MB 754

- Changement simple et rapide pour passer d'une fraise à carotter à un foret (mandrin optionnel)

Percez des grands diamètres plus rapidement et plus efficacement qu'avec des forets



Perçage classique (foret plein) :

- Nécessite souvent le pré-perçage
- Changement fréquent de foret pour un trou unique
- Surface à usiner importante
- Perçage de qualité moyenne (bavures)
- Peu économique



Carottage :

- Ni centrage, ni pré-perçage
- Perçage significativement plus rapide avec une consommation d'énergie moindre
- Perçage jusqu'au Ø 120 mm, possibilité de perçage par chevauchement
- Haute qualité de perçage (net, sans bavure)
- Surface à usiner moindre
- Changement d'outil rapide grâce au système "Lock & Load" (compatible avec toutes les fraises à attachement Weldon) sauf pour MB 754 et MB 1204



RB 127 - Pour le perçage des tubes et des tuyaux avec support à serrage rapide.
MB 351 F - Perceuse magnétique pour utilisation en espaces restreints.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

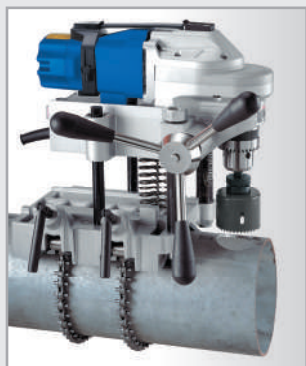
- Pour forets à attachement Weldon 19 mm (sauf RB 127)
- Descente manuelle
- Machines parfaitement équilibrées
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur les chantiers
- Attraction magnétique élevée (sauf RB 127)
- Conception et assemblage de haute qualité
- Changement simple du foret à carotter au foret classique

Perceuse à tubes et à tuyaux RB 127

- Avec platine de bridage pour tubes et tuyaux
- Perçage à la scie cloche jusqu'à 127 mm
- Utilisation à l'horizontale et à la verticale
- Système d'attache par chaîne à tension rapide
- Faible encombrement
- Niveau à bulle intégré



RB 127
 • Niveau à bulle intégré



RB 127
 • Support pour tuyaux de 32 à 203 mm



RB 127
 • Moteur mono-vitesse
 • Moteur 1100 Watts
 • Niveau à bulle intégré

Modèle	RB 127	MB 351 F
Code article	386 0127 ^A	386 0350 ^A
Prix € hors TVA	1049.00	629.00
Spécifications Techniques		
Ø max. à la scie cloche	127 mm	-
Capacité max. Ø / Carottage	-	35 mm
Profondeur max. / Carottage	-	30 mm
Capacité max. Ø / Foret ¹	-	-
Profondeur max. / Foret ¹	-	-
Attachement de broche	5/8"-16	Fixe
Adaptation Weldon	-	19.0 mm
Vitesse à vide	-	390 T/min.
Puissance moteur	1.1 kW	1.1 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dim. du socle magnétique	-	165 x 80 mm
Puissance magnétique	-	15 kN
Dimension max. en mm	440 x 350 x 330	300 x 210 x 210
Poids net (brut)	14.5 kg (18.5 kg)	10.5 kg (14 kg)

1 : Foret monté avec adaptateur et mandrin

Accessoires de série pour les modèles :

- RB 127 et MB 351 F**
- 1 chaîne de sécurité
- 1 valise de transport
- Clés de service
- RB 127**
- Support pour tube 32 - 203 mm
- Niveau à bulle

Perceuse magnétique MB 351 F

- Cabestan utilisable des 2 côtés (droite / gauche)
- Lampe LED pour l'éclairage de la zone de travail
- Idéal pour une utilisation dans les espaces restreints
- Machine ergonomique et très légère

Design compact



MB 351 F

- Moteur mono-vitesse
- Moteur 1100 Watts
- Bridage rapide de l'outil
- Lampe LED pour le travail en zone sombre



MB 351 F

- Cabestan à crans, ajustable



MB 351 F

- Equipée d'une lampe de travail LED pour les travaux en environnement sombre



MB 351 F

- Poignée équilibrée pour un confort parfait

Percez des grands diamètres plus rapidement et plus efficacement qu'avec des forets



Perçage classique (foret plein) :

- Nécessite souvent le pré-perçage
- Changement fréquent de foret pour un trou unique
- Surface à usiner importante
- Perçage de qualité moyenne (bavures)
- Peu économique



Carottage :

- Ni centrage, ni pré-perçage
- Perçage significativement plus rapide avec une consommation d'énergie moindre
- Perçage jusqu'au Ø 120 mm, possibilité de perçage par chevauchement
- Haute qualité de perçage (net, sans bavure)
- Surface à usiner moindre
- Changement d'outil rapide grâce au système "Lock & Load" (compatible avec toutes les fraises à attachement Weldon) sur MB 351 F



Accessoires pour perceuses magnétiques Metallkraft série MB

Perceuse MB 351



Adaptateur pour mandrin (1/2" x 15 AG)



387 6001 A
18.40 € HT

Mandrin 1.5-13 mm + clef de serrage



387 6002 A
9.40 € HT

Adaptateur rapide M 24



387 7351 A
89.00 € HT

Perceuse MB 502



Adaptateur pour mandrin (5/8" x 15 AG)



387 6004 A
24.50 € HT

Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 A
19.90 € HT

Adaptateur rapide M 24



387 7502 A
92.90 € HT

Perceuse MB 502 E



Adaptateur pour mandrin



387 6020 A
18.90 € HT

Mandrin 1.5-13 mm + clef de serrage



387 6002 A
9.40 € HT

Perceuse MB 754



Arbre porte-mandrin CM 3



387 6007 A
49.00 € HT

Fig. : Arbre (Ref. : 387 6007)

Mandrins de taraudage



387 6017 A
(CM 3 - Ø 19 mm)
159.00 € HT

Fig. : Mandrin de taraudage
(Ref. : 387 6018)

387 6018 A
(CM 3 - Ø 31 mm)
159.00 € HT

Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 A
19.90 € HT

Douilles



Filetage DIN 376	Code article	€ hors TVA
M5 - Ø 19 mm	387 6009 A	145.90
M6 - Ø 19 mm	387 6010 A	145.90
M8 - Ø 31 mm	387 6011 A	145.90
M10 - Ø 31 mm	387 6012 A	145.90
M12 - Ø 31 mm	387 6013 A	145.90
M16 - Ø 31 mm	387 6014 A	145.90
M20 - Ø 31 mm	387 6015 A	145.90
M25 - Ø 31 mm	387 6016 A	145.90

Mandrin de taraudage avec 7 douilles



CM 3 : M3 - M12 305 0705 D 239.00 € HT

· Avec douilles M3, M4, M5, M6-8, M10, M12

CM 3 : M8 - M20 305 0706 D 319.00 € HT

· Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20

Perceuse MB 1204



Arbre porte-mandrin CM 3



387 6007 A
49.00 € HT

Perceuses MB 1204 et RB 127



Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 A
19.90 € HT



Coffret 6 forets à carotter.
Haute qualité HSS
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
profondeur 25 mm
avec attachement Weldon 19 mm
Code article : 387 3008 A 145.90 € HT

**Coffret livré avec un foret
18 mm BLUE-LINE**



Conçu avec un revêtement de surface breveté pour une dureté extrême, une durée de vie optimale du foret et un perçage à sec

Ramasse copeaux "Cyclone"

- L'aimant puissant incorporé dans le Cyclone permet de saisir tous les copeaux et la limaille
- Indispensable dans les ateliers

Code article : 385 0010 D 59.90 € HT



Systèmes d'attache



Porte-fraise rapide Weldon 19 mm avec refroidissement interne

Systèmes de changement rapide avec passage de refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon 19 mm.

Cône Morse 2

Changement en quelques secondes sans outil



387 20.1303 ^A
183.90 € HT

Cône Morse 3

Changement en quelques secondes sans outil



387 20.1307 ^A
189.00 € HT

Porte-fraise rapide Weldon 19 mm sans refroidissement interne

Système de changement rapide sans passage de refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, 19 mm, support universel (3/4").

Cône Morse 2

Changement en quelques secondes sans outil



387 20.1301 ^A
134.90 € HT

Cône Morse 3

Changement en quelques secondes sans outil

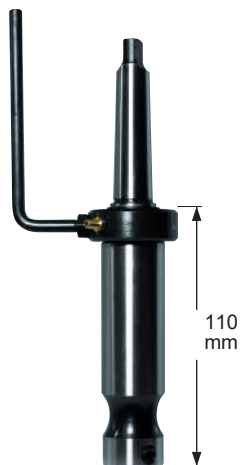


387 20.1437 ^A
139.00 € HT

Porte-fraise extra long Weldon 19 mm avec refroidissement interne

Porte-fraise extra long avec alimentation automatique du liquide de refroidissement. Possibilité d'adapter des fraises à de la série Hard-line 80 et 110, des produits munis d'un support universel 19 mm (3/4")

Cône Morse 3



387 20.1291 ^A
179.00 € HT

Porte-fraise Weldon 19 mm avec refroidissement interne

Porte-fraises avec passage refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, 19 mm, support universel (3/4").

Cône Morse 2



387 20.1287 ^A
134.90 € HT

Cône Morse 3



387 20.1289 ^A
142.90 € HT

Porte-fraise Weldon 32 mm avec refroidissement interne

Porte-fraises avec passage de refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, 32 mm, support universel (1 1/4").

Cône Morse 3



387 20.1290 ^A
159.00 € HT

Cône Morse 4



387 20.1292 ^A
159.00 € HT

Porte-fraise Weldon 19 mm sans refroidissement interne

Porte-fraises sans passage de refroidissement interne automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, 19 mm, support universel (3/4")

Cône Morse 2



387 20.1283 ^A
69.00 € HT

Cône Morse 3



387 20.1293 ^A
74.90 € HT

Porte-fraise Weldon 32 mm sans refroidissement interne

Porte-fraise sans passage de refroidissement automatique. Convient aux fraises attachement type Weldon, support universel, 32 mm (1 1/4")

Cône Morse 3



387 20.1286 ^A
64.90 € HT

Lubrifiants et Huiles de coupe

Huile de coupe de haute qualité type "MECUTOIL 100". Mélangez avec de l'eau 5% d'huile pour les aciers normaux ainsi que pour les métaux non ferreux. Mélangez avec de l'eau 10% d'huile pour les aciers de résistance supérieure (idem pour les aciers inoxydables). Lors de problèmes d'usinage, vous pouvez mélanger de l'eau avec jusqu'à 50% d'huile.



2.5 l

387 60.110025 ^A
33.90 € HT

10 l

387 60.110010 ^A
129.00 € HT

10 l

2.5 l

Huile de coupe haute qualité type "MECUTSPRAY". Ne nécessite pas l'utilisation d'un gaz propulseur grâce au mécanisme manuel de la pompe. Spray idéal pour l'usinage. Convient à tout type d'acier ainsi qu'aux matériaux non ferreux. Biodégradable, répond à la norme CC-L6-33-T82.



500 ml

387 60.1150 ^A
13.90 € HT

Pâte de coupe universelle. Idéale pour le travail dans des situations difficiles telles que les travaux en hauteur. Convient à tout type d'acier ainsi qu'aux matériaux non ferreux. Sans chlore.



750 g

750 g

387 60.1157 ^A
36.90 € HT

Cire de coupe spéciale matériaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton...)Le produit se fixe à l'outil. Idéale pour les travaux en hauteur. Sans chlore.



350 g

387 60.1200 ^A
14.90 € HT

Vitesses

Vitesses pour les forets à carotter HSS-XE / ASP
Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro

Ø	mm Inch	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
		7/16" - 11/16"	3/4" - 1"	1 1/16" - 1 1/4"	1 5/16" - 1 9/16"	1 5/8" - 1 13/16"	1 7/8" - 2 1/16"	2 1/8" - 2 3/8"	2 13/32" - 2 3/4"	2 51/64" - 3 5/32"	3 3/16" - 3 9/16"	3 19/32" - 3 15/16"	3 31/32" - 4 13/32"	4 15/32" - 4 7/8"	4 15/16" - 5 11/32"	5 13/32" - 5 29/32"
	Acier < 500 N	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Acier < 750 N	530	340	245	195	160	135	115	163	87	77	68	62	55	50	45
		350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
	Acier < 900 N	340	250	185	145	120	100	88	78	67	58	52	47	41	38	34
		265	190	150	125	105	90	80	68	59	53	48	42	39	35	31
	Acier < 1200 N	265	165	125	95	79	67	58	52	44	39	34	31	27	25	22
		175	130	100	80	70	60	53	45	40	35	32	28	26	23	21
	Acier < 1400 N	185	117	85	67	55	47	41	36	30	26	23	21	18	16	16
		125	90	70	57	48	42	37	31	27	24	22	19	17		14
	Inox	320	200	145	115	90	80	70	62	53	46	41	37	32	29	27
		210	150	120	95	85	72	63	54	47	42	38	33	30	28	25
	Aluminium	980	620	455	360	295	250	220	193	165	145	129	116	104	94	85
		655	470	370	305	255	225	195	170	150	130	117	105	95	86	78
	Fonte grise	480	300	200	175	143	122	106	93	80	70	62	56	50	45	41
		320	230	180	147	125	108	95	81	71	63	57	51	46	42	38
	Bronze	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Cuivre	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
		700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85

Valeurs de vitesses standard pour les forets à carotter HM
Hard-Line

Ø	mm Inch	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
		7/16" - 11/16"	3/4" - 1"	1 1/16" - 1 1/4"	1 5/16" - 1 9/16"	1 5/8" - 1 13/16"	1 7/8" - 2 1/16"	2 1/8" - 2 3/8"	2 13/32" - 2 3/4"	2 51/64" - 3 5/32"	3 3/16" - 3 9/16"	3 19/32" - 3 15/16"	3 31/32" - 4 13/32"	4 15/32" - 4 7/8"	4 15/16" - 5 11/32"	5 13/32" - 5 29/32"
	Acier < 500 N	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
		700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85
	Acier < 750 N	980	620	450	360	295	250	220	193	165	145	129	115	104	94	85
		655	470	370	300	260	225	195	170	150	130	120	105	95	87	78
	Acier < 900 N	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
	Acier < 1200 N	795	500	370	290	240	200	175	155	135	117	104	94	84	76	69
		530	380	300	245	265	180	160	135	120	105	95	85	77	70	63
	Acier < 1400 N	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
		440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
	Inox	530	340	245	195	160	135	115	103	87	77	68	62	55	56	45
		350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
	Aluminium	2390	1510	1100	870	715	610	530	470	405	355	315	283	253	229	209
		1590	1150	895	735	625	540	480	410	360	320	285	255	230	210	190
	Fonte grise	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
	Bronze	1325	840	615	490	400	340	295	260	225	195	174	157	140	127	116
		885	635	500	410	345	300	265	230	200	175	160	145	130	117	105
	Cuivre	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
		620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75

Quel type de foret pour quelle matière ?

Précision des forets (valeur standard) :
Entrée + 0.10 mm / sortie ± 0 mm

Optimal	●●●
Correct	●●
Possible	●



Type	silver-line	gold-line	blue-line	blue-line pro	hard-line
Acier < 500 N	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Acier < 750 N	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Acier < 900 N	●	●●	●●●	●●●	●●●
Acier < 1100 N		●	●●	●●●	●●●
Acier < 1400 N			●	●●	●●●
Inox < 900 N			●●	●●●	●●●
Inox > 900 N			●	●●●	●●●
Aluminium < 10% Si	●	●●	●●●	●●●	●●●
Aluminium > 10% Si		●	●●	●●●	●●●
Laiton, cuivre, nickel, titane	●●	●●	●●●	●●●	●●●
Matière plastiques	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Fonte grise		●●	●●	●●●	●●●
Graphite				●	●●●
Acier spéciaux et métaux traités			●	●●●	●●●
Rails, poutres			●	●●●	●●

Avance mm/T.

Avance recommandée pour foret à carotter :
Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro
Avance recommandée pour foret à carotter Hard-Line

Acier < 500 N	0.15	0.10
Acier < 750 N	0.18	0.10
Acier < 900 N	0.16	0.10-0.12
Acier < 1200 N	0.16	0.10-0.15
Acier < 1400 N	0.17	0.16
Inox	0.10	0.13
Aluminium	0.25	0.24
Fonte grise	0.16	0.08-0.13
Bronze	0.18	0.12
Cuivre	0.21	0.12

L'huile de coupe est fortement conseillée pour tout type de foret

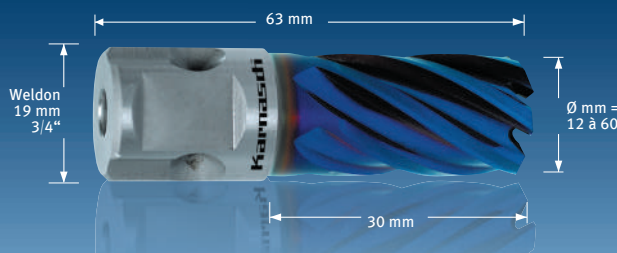
Recommandations :

1. Pointeau de centrage. Pour les forets à carotter à partir d'un diamètre de 12-15mm, il est impératif d'utiliser un pointeau de guidage. S'assurer qu'il est exactement centré par rapport au foret à carotter. Cette procédure est également fortement recommandée pour tous les autres diamètres.
2. Vitesse pour les forets à carotter. Pour les forets à carotter HSS de 12-15mm, une vitesse minimum de 450 T/min. est recommandée. Pour les forets de type HM, la vitesse minimale doit être d'au moins 600 T/min. Si cela n'est pas possible, il faudra usiner avec une vitesse de descente réduite de moitié.
3. Descente. Commencer lentement et avec précaution un perçage sur 1mm de profondeur. Puis continuer à travailler selon la vitesse de descente conseillée. Il est essentiel d'appliquer cette mesure. Cela augmentera considérablement la durée de vie du foret.
4. Perçage. En fonction du flux de copeaux dégagé, vous devez évacuer ces copeaux régulièrement. Ceci est particulièrement valable pour les profondeurs au-delà de 25mm. Si vous ressentez une augmentation de la résistance ou des vibrations, procédez immédiatement de la manière suivante :
 - a. Extraire le foret en le remontant, tout en laissant la machine tourner.
 - b. Evacuez les copeaux du foret et du trou percé (idéalement avec une soufflette)
 - c. Remplir le trou avec du liquide de coupe ou du lubrifiant.
 - d. Replongez lentement et délicatement le foret dans le trou. Durant cette opération veillez à ne pas déplacer la machine ou la pièce en cours d'usinage.
 - e. En fonction de l'évacuation des copeaux et de la profondeur du trou souhaitées, recommander cette opération autant que nécessaire.
5. Lubrification. Utiliser uniquement des huiles de coupe appropriées. A partir des forets de Ø de 35 mm, utiliser un attachement avec lubrification centrale intégrée.

Autres longueurs : nous consulter



Actualisez vos prix



Ø mm	38720.1312	€ hors TVA	Ø mm	38720.1312	€ hors TVA
12	38720.1312 12 A	27.00	37	38720.1312 37 A	70.90
13	38720.1312 13 A	27.00	38	38720.1312 38 A	73.90
14	38720.1312 14 A	27.50	39	38720.1312 39 A	73.90
15	38720.1312 15 A	27.50	40	38720.1312 40 A	78.90
16	38720.1312 16 A	30.90	41	38720.1312 41 A	78.90
17	38720.1312 17 A	30.90	42	38720.1312 42 A	82.90
18	38720.1312 18 A	31.90	43	38720.1312 43 A	82.90
19	38720.1312 19 A	31.90	44	38720.1312 44 A	88.90
20	38720.1312 20 A	32.90	45	38720.1312 45 A	88.90
21	38720.1312 21 A	32.90	46	38720.1312 46 A	93.90
22	38720.1312 22 A	37.90	47	38720.1312 47 A	93.90
23	38720.1312 23 A	38.90	48	38720.1312 48 A	97.90
24	38720.1312 24 A	39.90	49	38720.1312 49 A	97.90
25	38720.1312 25 A	39.90	50	38720.1312 50 A	102.90
26	38720.1312 26 A	41.90	51	38720.1312 51 A	102.90
27	38720.1312 27 A	41.90	52	38720.1312 52 A	109.90
28	38720.1312 28 A	44.90	53	38720.1312 53 A	112.90
29	38720.1312 29 A	44.90	54	38720.1312 54 A	114.90
30	38720.1312 30 A	46.90	55	38720.1312 55 A	116.90
31	38720.1312 31 A	46.90	56	38720.1312 56 A	120.90
32	38720.1312 32 A	47.90	57	38720.1312 57 A	123.90
33	38720.1312 33 A	47.90	58	38720.1312 58 A	126.90
34	38720.1312 34 A	49.90	59	38720.1312 59 A	87.90
35	38720.1312 35 A	49.90	60	38720.1312 60 A	132.90
36	38720.1312 36 A	55.90			

Guide de centrage

6.34 x 77 mm

387 20.1261 A
10.90 € HT

Coffret BLUE-LINE SET 30

Contenu du coffret | Ø mm
14, 16, 18, 20, 22, 26

+ pointeaux centreurs

387 20.1325 A
209.00 € HT

DÉTAILS DU PRODUIT :

Fraise à carotter en acier spécial HSS-XE avec revêtement DURABLUÉ.

En plus de la pointe carbure, les fraises à carotter Blue-Line sont revêtues offrant ainsi un rapport qualité-prix optimal.

Dans des conditions d'utilisation difficiles, seule une vitesse et un refroidissement peuvent être optimisés dans la majorité des cas. Le revêtement Karnasch DURABLUÉ rend la fraise à carotter nettement plus résistante. Il en résulte une augmentation extraordinaire de la durée de vie.

La série de fraises à carotter BLUE-LINE est la plus couramment utilisée chez Karnasch.

PROPRIÉTÉS :

Pour une dureté extrême à l'extrémité de la dent [jusqu'à 68 HRC], les fraises à carotter Blue-Line sont fabriquées en acier spécial HSS-XE fortement allié. Ceci garantit une résistance à l'usure et une durée de vie élevées.

Nos fraises à carotter de première qualité sont équipées d'un revêtement DURABLUÉ unique et breveté. La dureté extrême de la surface et la dureté de l'acier donnent des durées de vie extrêmes, même dans des conditions non optimales telles que le "perçage inversé", le perçage à sec, etc.

Peu de fabricants sont capables de produire des fraises à carotter trempés par étapes. Pour Karnasch, c'est "standard". C'est la seule raison pour laquelle nous produisons des pointes de dents extrêmement dures [68 HRC] tout en maintenant la flexibilité de la fraise à carotter.

Sept géométries de coupe différentes, adaptées de manière optimale aux différents diamètres et profondeurs de coupe, permettent d'obtenir des résultats de coupe très performants.

Entièrement rectifiée. Cet affinage augmente la capacité de coupe tout en réduisant le frottement. Pour une durée de vie dépassée.

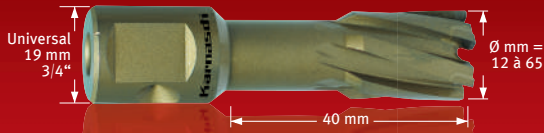
APPLICATION :

- Les fraises à carotter HSS-XE offrent le meilleur rapport qualité/prix pour tous les aciers jusqu'à 1100 N et l'acier inoxydable.

Fraises à carotter compatibles avec ces gammes de machines

Metallkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Autres longueurs : nous consulter



Ø mm	38720.1315	€ hors TVA
12	38720.1315-12 A	36.90
13	38720.1315-13 A	36.90
14	38720.1315-14 A	37.90
15	38720.1315-15 A	37.90
16	38720.1315-16 A	37.90
17	38720.1315-17 A	37.90
18	38720.1315-18 A	37.90
19	38720.1315-19 A	37.90
20	38720.1315-20 A	37.90
21	38720.1315-21 A	38.90
22	38720.1315-22 A	38.90
23	38720.1315-23 A	38.90
24	38720.1315-24 A	38.90
25	38720.1315-25 A	38.90
26	38720.1315-26 A	40.90
27	38720.1315-27 A	40.90
28	38720.1315-28 A	40.90
29	38720.1315-29 A	40.90
30	38720.1315-30 A	40.90
31	38720.1315-31 A	47.90
32	38720.1315-32 A	47.90
33	38720.1315-33 A	47.90
34	38720.1315-34 A	47.90
35	38720.1315-35 A	47.90
36	38720.1315-36 A	54.90
37	38720.1315-37 A	54.90

Ø mm	38720.1315	€ hors TVA
38	38720.1315-38 A	54.90
39	38720.1315-39 A	54.90
40	38720.1315-40 A	54.90
41	38720.1315-41 A	66.90
42	38720.1315-42 A	66.90
43	38720.1315-43 A	66.90
44	38720.1315-44 A	66.90
45	38720.1315-45 A	66.90
46	38720.1315-46 A	71.90
47	38720.1315-47 A	71.90
48	38720.1315-48 A	71.90
49	38720.1315-49 A	71.90
50	38720.1315-50 A	75.90
51	38720.1315-51 A	81.90
52	38720.1315-52 A	83.90
53	38720.1315-53 A	85.90
54	38720.1315-54 A	88.90
55	38720.1315-55 A	90.90
56	38720.1315-56 A	94.90
57	38720.1315-57 A	96.90
58	38720.1315-58 A	98.90
59	38720.1315-59 A	99.90
60	38720.1315-60 A	101.90
61	38720.1315-61 A	104.90
62	38720.1315-62 A	108.90
63	38720.1315-63 A	112.90

Ø mm	38720.1315	€ hors TVA
64	38720.1315-64 A	116.90
65	38720.1315-65 A	119.90
66	38720.1315-66 A	119.90
68	38720.1315-68 A	124.90
70	38720.1315-70 A	130.90
71	38720.1315-71 A	131.90
72	38720.1315-72 A	133.90
73	38720.1315-73 A	135.90
74	38720.1315-74 A	136.90
75	38720.1315-75 A	138.90
76	38720.1315-76 A	139.90
77	38720.1315-77 A	141.90
78	38720.1315-78 A	143.90
79	38720.1315-79 A	145.90
80	38720.1315-80 A	148.90
85	38720.1315-85 A	166.90
90	38720.1315-90 A	192.90
95	38720.1315-95 A	235.90
100	38720.1315-100 A	246.90
105	38720.1315-105 A	299.00
110	38720.1315-110 A	359.00
115	38720.1315-115 A	348.90
120	38720.1315-120 A	349.90

A partir de Ø 66 mm, attachement Weldon 32 mm.

Guide de centrage



Ø 12 - 17 mm **387 20.1149 A**
12.90 € HT



Ø 18 - 65 mm **387 20.1151 A**
13.90 € HT



Ø 66 - 120 mm **387 20.1273 A**
23.90 € HT

DÉTAILS DU PRODUIT :

La meilleure fraise à carotter est toujours munie d'une pointe en carbure de tungstène. Seuls ces forets offrent le meilleur rapport qualité-prix pour la grande majorité de matières.

PROPRIÉTÉS :

Avec des diamètres de 12-150 mm et des profondeurs de coupe de 40 mm, 55 mm, 80 mm, 110 mm (sur demande), le programme Karnasch offre la gamme la plus complète du monde.

Les fraises à carotter en carbure Hard-Line de Karnasch sont fabriquées avec une spirale conique pour un flux de copeaux propre et une performance de coupe maximale même avec des matériaux difficiles.

Les fraises à carotter Hard-Line de Karnasch sont exclusivement équipées de dents en carbure Sandvik. Car nous pensons que seul le meilleur carbure de tungstène est assez bon pour les fraises Karnasch.

Les outils à pointe en carbure de la série Hard-Line sont fabriquées avec une géométrie complexe. Il en résulte : une coupe silencieuse et facile avec une durée de vie maximale de l'outil.

APPLICATION :

- Perçage dans les aciers jusqu'à 40 Rockwell[HRC] et 1400 N de résistance
- Perçage dans tous les aciers inoxydables
- Perçage dans les alliages les plus difficiles[Hardox/Inconel/Titanium].
- Excellent perçage même dans des matériaux tendres tels que l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc.

Coffret HARD-LINE SET 40



Contenu du coffret

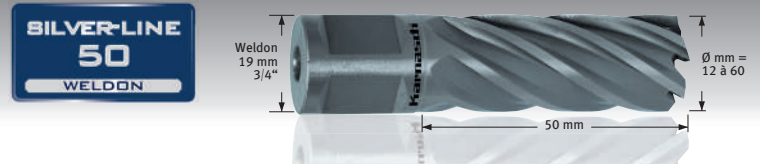
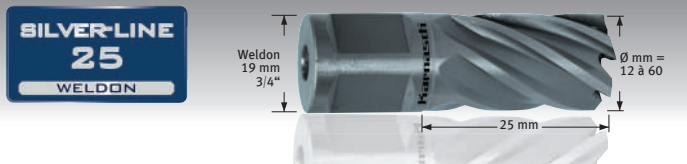
Ø mm	14, 16, 18, 20, 22, 26
------	------------------------

+ pointeaux centreurs

387 20.1336 A
259.00 € HT

Fraises à carotter compatibles avec ces gammes de machines

Metalkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

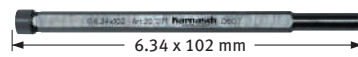


Guide de centrage

Guide de centrage



387 20.1261 ^A
10.90 € HT



387 20.1271 ^A
12.50 € HT

Coffret SILVER-LINE SET 25

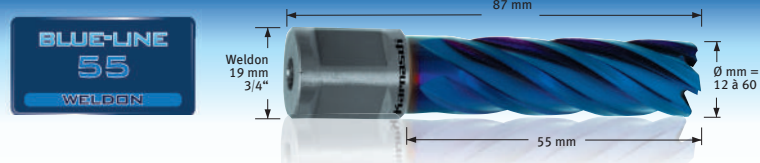
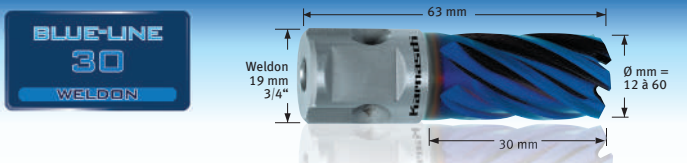
Coffret SILVER-LINE SET 50



Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1474 ^A
	14, 16, 18, 20, 22, 26	129.00 € HT
+ pointeaux centreurs		

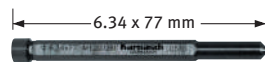


Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1475 ^A
	14, 16, 18, 20, 22, 26	169.00 € HT
+ pointeaux centreurs		



Guide de centrage

Guide de centrage



387 20.1261 ^A
10.90 € HT



387 20.1271 ^A
12.50 € HT

Coffret BLUE-LINE SET 30

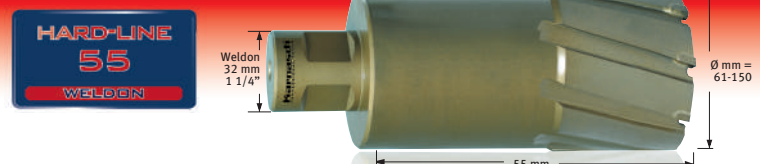
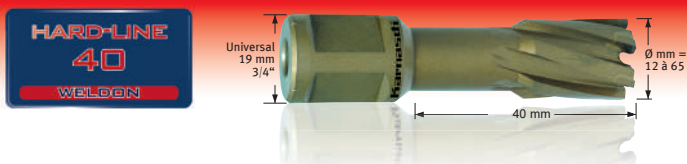
Coffret BLUE-LINE SET 55



Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1325 ^A
	12, 14, 16, 18, 20, 22	209.00 € HT
+ pointeaux centreurs		

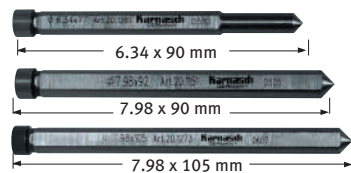


Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1328 ^A
	14, 16, 18, 20, 22, 26	259.00 € HT
+ pointeaux centreurs		

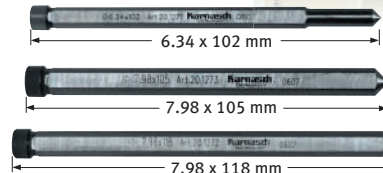


Guide de centrage

Guide de centrage



Ø 12 - 17 mm	387 20.1149 ^A
12.90 € HT	
Ø 18 - 65 mm	387 20.1151 ^A
13.90 € HT	
Ø 66 - 120 mm	387 20.1273 ^A
23.90 € HT	



Ø 12 - 17 mm	387 20.1271 ^A
12.50 € HT	
Ø 18 - 60 mm	387 20.1273 ^A
23.90 € HT	
Ø 61 - 150 mm	387 20.1272 ^A
22.90 € HT	

Coffret HARD-LINE SET 40

Coffret HARD-LINE SET 55

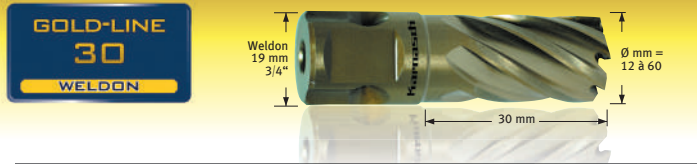


Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1336 ^A
	14, 16, 18, 20, 22, 26	259.00 € HT
+ pointeaux centreurs		



Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1339 ^A
	14, 16, 18, 20, 22, 26	299.00 € HT
+ pointeaux centreurs		





Guide de centrage

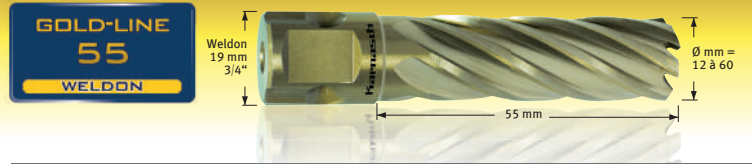


387 20.1261 A
10.90 € HT

Coffret BLUE-LINE SET 30



Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1322 A
	12, 14, 16, 18, 20, 22	154.90 € HT
+ pointeaux centreurs		



Guide de centrage

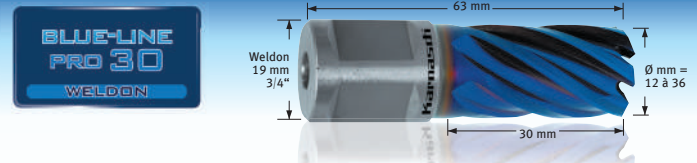


387 20.1271 A
12.50 € HT

Coffret BLUE-LINE SET 55



Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1332 A
	14, 16, 18, 20, 22, 26	189.00 € HT
+ pointeaux centreurs		



Guide de centrage



387 20.1261 A
10.90 € HT

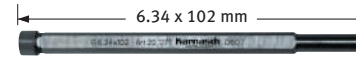
Coffret BLUE-LINE PRO SET 30



Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1331 A
	14, 16, 18, 20, 22, 26	419.00 € HT
+ pointeaux centreurs		



Guide de centrage

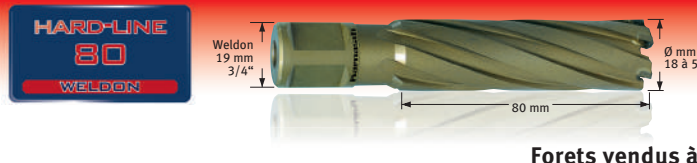


387 20.1271 A
12.50 € HT

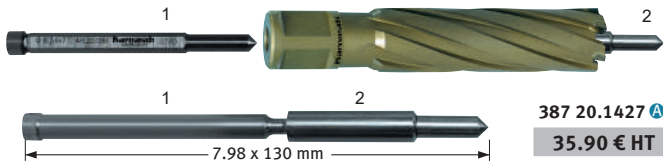
Coffret BLUE-LINE PRO SET 55



Contenu du coffret	Ø mm	387 20.1334 A
	14, 16, 18, 20, 22, 26	519.00 € HT
+ pointeaux centreurs		



Guide de centrage (2 parties)



387 20.1427 A
35.90 € HT

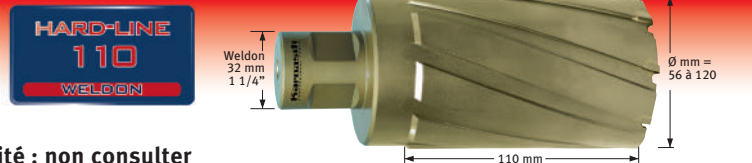
APPLICATION
Insérez la partie 1 dans la tige de la fraise. Poussez la partie 2 sur la partie 1. Percez à une profondeur d'environ 50 mm. Enfin, retirez la partie 2 et poursuivez le forage.

Guide de centrage (1 partie)

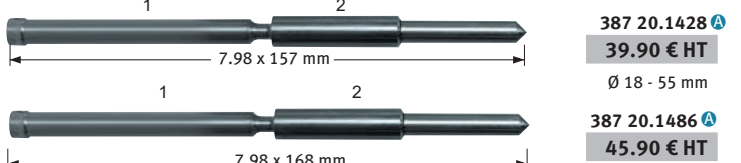


387 20.1439 A
21.30 € HT

Ce guide de centrage en 1 partie fonctionne avec l'adaptateur de référence 387 20.1291 Profondeur de forage jusqu'à 110 mm en une seule étape. Robuste et simple.

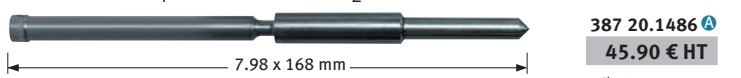


Guide de centrage (2 parties)



387 20.1428 A
39.90 € HT

Ø 18 - 55 mm



387 20.1486 A
45.90 € HT

Ø 56 - 120 mm

APPLICATION
Insérez la partie 1 dans la tige de la fraise. Poussez la partie 2 sur la partie 1. Percez à une profondeur d'environ 50 mm. Enfin, retirez la partie 2 et poursuivez le forage.

Guide de centrage



387 20.1408 A
23.90 € HT

Ce guide de centrage en 1 partie fonctionne avec l'adaptateur de référence 387 20.1291 Profondeur de forage jusqu'à 110 mm en une seule étape. Robuste et simple.

Fraises à carotter compatibles avec ces gammes de machines

Metalkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

Taraudeuses et bras de taraudage





GS 18 - Taraudeuse électro-portative avec mécanisme d'inversion. Pour un taraudage précis et un temps de travail réduit.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Excellente alternative au taraudage manuel
- Le mécanisme d'inversion permet un procédé de travail rapide : sans pression sur la broche, l'outil ne tourne pas. En appuyant le taraud contre la pièce à usiner, la broche tourne en sens horaire (droite). En retirant l'outil, la broche s'inverse en sens antihoraire (gauche)
- Permet une opération rapide, en une seule étape grâce au couple élevé, une vitesse lente et une excellente précision de concentricité
- Le mandrin porte-tarauds permet d'effectuer des taraudages de M6 à M18 (tarauds non-fournis)
- La poignée rotative fournie de série permet de transmettre l'effet de couple dans l'axe de travail et une prise en main parfaite
- Mécanisme de compensation angulaire grâce à une articulation du mandrin porte-taraud
- Taraudage des trous borgnes grâce à la jauge de profondeur fournie de série

- Mécanisme d'inversion pour un taraudage simple et rapide
- Précision grâce à un couple élevé, une vitesse lente et une excellente précision de concentricité
- Mandrin équipé d'un embrayage de sécurité pour protéger l'outil
- Mécanisme de compensation angulaire



Accessoires de série GS 18

- Mandrin universel M6 - M18 avec embrayage
- Poignée de guidage rotative
- Clef Allen 4 mm
- Jauge de profondeur
- Coffret de transport

• Coffret de transport de série

Modèle	GS 18
Code article	386 0018 ^A
Prix € hors TVA	599.00
Spécifications Techniques	
Capacités de taraudage	
Capacité	M6 - M18
Capacité dans l'acier (S235JR) occasionnel	M18
Capacité dans l'acier (S235JR) régulier	M14
Capacité dans l'aluminium occasionnel	M18
Capacité dans l'aluminium régulier	M16
Vitesses	
A vide (horaire)	280 T/min.
A vide (antihoraire)	680 T/min.
En charge (horaire)	170 T/min.
En charge (antihoraire)	410 T/min.
Puissance	450 W
Longueur de câble	3 m
Alimentation électrique	220 - 240 V / 50 - 60 Hz / 1 Ph
Dimensions	400 x 325 x 240 mm
Poids net (brut)	3.15 kg (5 kg)



- 1 Vis de serrage de la jauge
- 2 Tête rotative
- 3 Vis de serrage du taraud
- 4 Jauge de profondeur
- 5 Carter
- 6 Moteur
- 7 Poignée
- 8 Gachette "ON"
- 9 Poignée de guidage
- 10 Embrayage de sécurité
- 11 Mandrin universel
- 12 Taraud (non fourni)



Perçage



Perçage magnétique

- Mécanisme automatique d'inversion de sens de rotation pour un usinage rapide



Fraisage

- Jauge de profondeur et mandrin universel pour tarauds de M6 à M18 de série

Tournage



Machines CNC

- Mécanisme de compensation angulaire grâce à une articulation du mandrin porte-taraud

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Série GS, bras de taraudage pneumatique (P), électrique (E) et micropulvé (air/liquide) (BL). Temps de travail réduit grâce au bras articulé et pivotant librement positionnable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les garages, les ateliers, les centres de formation, les écoles et les applications d'usinage
- Tête de taraudage orientable de 0 à 90°
- Mandrin de taraudage à changement rapide avec limiteur de couple pour éviter les ruptures de taraud
- Rotation gauche-droite
- Socle avec table de bridage et armoire en option
- Panneau de commande en français avec écran tactile

Modèle GS 1000-12 P

- Modèle à entraînement pneumatique
- Equipé de série d'un régulateur de pression et d'un séparateur d'eau
- **Nécessite un compresseur : nous consulter**

Modèle GS-E

- Modèles à entraînement électrique
- Réglage de la taille du filet, de la vitesse, du pas et de la profondeur de coupe par écran tactile sur le bras pivotant
- **Mode manuel** : après avoir atteint la profondeur de taraudage définie, la broche s'arrête automatiquement, l'inversion s'effectue manuellement



Fig. : GS 1000-12 P
• Avec taraud en option

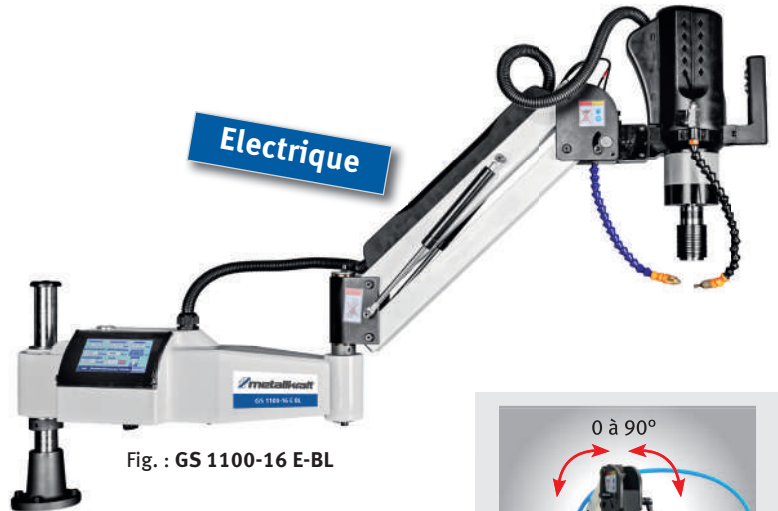


Fig. : GS 1100-16 E-BL

Accessoires de série GS 1000-12 P

- 6 douilles de taraudage GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)
- Régulateur de pression et séparateur d'eau

Accessoires de série GS 1100-16 E

- 8 douilles de taraudage GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Accessoires de série GS 1100-16 E-BL

- 8 douilles de taraudage GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
- Flexible pour lubrifiant 1.3 m



• Tête orientable de 0 à 90°

Modèle	GS 1000-12 P	GS 1100-16 E	GS 1100-16 E-BL
Code Article	445 0012	445 0116	445 0216
Prix € hors TVA	679.00	1049.00	1229.00
Spécifications Techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	-	600 W / 230 V	600 W / 230 V
Entraînement	Pneumatique	Electrique	Electrique
Taraudage à 400 N / mm ²	M3 - M12	M3 - M16	M3 - M16
Vitesse max.	400 T/min.	312 T/min.	312 T/min.
Rayon d'action	1000 mm	1100 mm	1100 mm
Angle	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°
Pression de travail	6 - 8 bars	-	6 - 8 bars
Dimensions (L x l x h)	930 x 90 x 520 mm	930 x 90 x 520 mm	930 x 90 x 520 mm
Poids net (brut)	17 kg (23 kg)	17 kg (23 kg)	25 kg (32 kg)

Nouveau



GS 1100-16 E

- Réglage des paramètres par l'écran tactile intégré au bras articulé

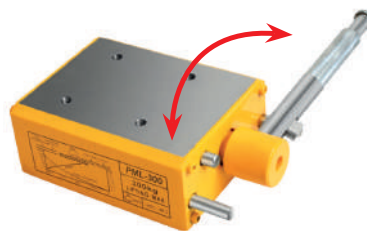


Socle pour bras de taraudage.

- Table de bridage avec rainures en "T" 16 mm
- Dim. : 900 x 600 x 875 mm
- Poids net (brut) : 90 kg (122 kg)
- Code article. 446 0005
- Prix € hors TVA. 949.00



Fig. : Socle pour bras à tarauder
• Avec GS 1000-12 P en option



Aimant de levage.

- Garantit une parfaite stabilité des pièces lors des opérations de taraudage
- Magnétisation par simple action de levier
- MF-GS1 (capacité : 300 kg)**
Code article : 446 0010 Prix € hors TVA. 249.00
- MF-GS2 (capacité : 600 kg)**
Code article : 446 0011 Prix € hors TVA. 399.00



Huile de coupe entière pour perçage et taraudage.

- Aérosol de 400 ml.
- Code article : EITP150
- Prix € hors TVA. 14.90

- **Mode automatique** : après avoir atteint la profondeur de taraudage définie, la machine passe automatiquement du mode avant au mode arrière. Idéal pour le taraudage des trous borgnes

Modèles GS E-BL

- Equipés d'un système de micropulvérisation air/liquide programmable (nécessite une source d'air et de lubrification extérieure)



- Equipés d'une poignée facilitant les manipulations



- Réglage des paramètres par l'écran tactile intégré au bras articulé



- Avec fonction de soufflage et de lubrification



Fig. : GS 1200-24 E
• Avec taraud en option



Fig. : GS 1200-36 E-BL

Accessoires de série GS 1200-24 E

- 9 douilles de taraudage GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

Accessoires de série GS 1200-36 E

- 13 douilles de taraudage GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Accessoires de série GS 1200-24 E-BL

- 9 douilles de taraudage GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
- Flexible pour lubrifiant 1.3 m

Accessoires de série GS 1200-36 E-BL

- 13 douilles de taraudage GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)
- Flexible pour lubrifiant 1.3 m

Modèle	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E	GS 1200-24 E-BL	GS 1200-36 E-BL
Code Article	445 0124	445 0136	445 0224	445 0236
Prix € hors TVA	1359.00	1399.00	1549.00	1649.00
Spécifications Techniques				
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.2 kW / 230 V	1.2 kW / 230 V	1.2 kW / 230 V	1.2 kW / 230 V
Entraînement	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
Taraudage à 400 N / mm ²	M6 - M24	M6 - M36	M6 - M24	M6 - M36
Vitesse max.	250 T/min.	156 T/min.	200 T/min.	156 T/min.
Rayon d'action	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Angle	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°
Pression de travail	-	-	6 - 8 bars	6 - 8 bars
Dimensions (L x l x h)	1400 x 100 x 700 mm	1400 x 100 x 700 mm	1400 x 100 x 700 mm	1400 x 100 x 700 mm
Poids net (brut)	40 kg (50 kg)	42 kg (52 kg)	40 kg (50 kg)	42 kg (52 kg)

Douilles de taraudage.

- Parfaitement adaptées aux bras de taraudage série GS
- Douilles de taraudage haute qualité

Accessoires GS 1000-12 P et GS 1100-16 E / E-BL	Code Art.	€ hors TVA
Douille de taraudage GT12, M3	446 0050	24.90
Douille de taraudage GT12, M4	446 0051	24.90
Douille de taraudage GT12, M5-6	446 0052	24.90
Douille de taraudage GT12, M8	446 0053	24.90
Douille de taraudage GT12, M10	446 0054	24.90
Douille de taraudage GT12, M12	446 0055	24.90
Douille de taraudage GT12, M14	446 0056	24.90
Douille de taraudage GT12, M16	446 0057	24.90
Porte douille	446 0081	36.90

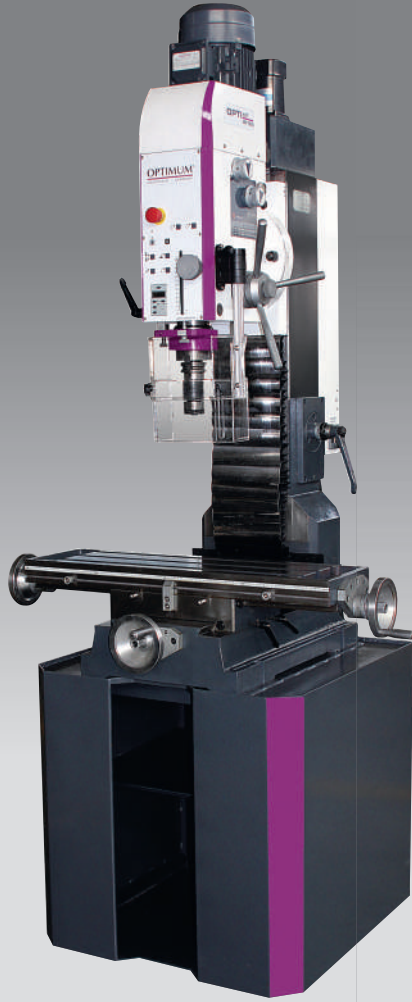
Accessoires GS 1200-24 E / E-BL et GS 1200-36 E / E-BL	Code Art.	€ hors TVA
Douille de taraudage GT24, M6	446 0060	32.90
Douille de taraudage GT24, M8	446 0061	32.90

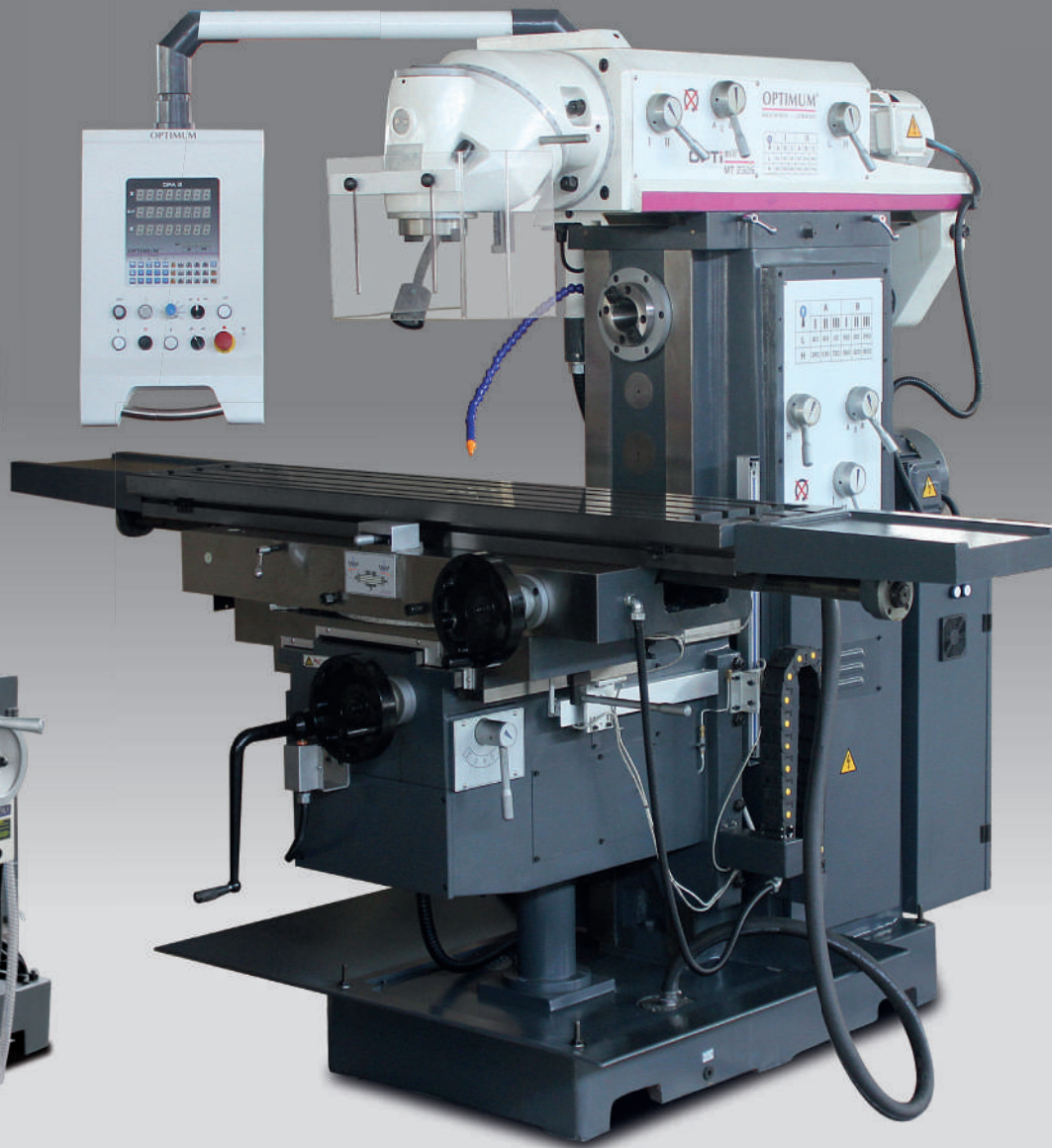


Fig. : Douille de taraudage

Accessoires GS 1200-24 E / E-BL et GS 1200-36 E / E-BL	Code Art.	€ hors TVA
Douille de taraudage GT24, M10	446 0062	32.90
Douille de taraudage GT24, M12	446 0063	32.90
Douille de taraudage GT24, M14	446 0064	32.90
Douille de taraudage GT24, M16	446 0065	32.90
Douille de taraudage GT24, M18	446 0066	32.90
Douille de taraudage GT24, M20	446 0067	32.90
Douille de taraudage GT24, M22-24	446 0068	32.90
Douille de taraudage GT24, M27	446 0069	32.90
Douille de taraudage GT24, M30	446 0070	32.90
Douille de taraudage GT24, M33	446 0071	32.90
Douille de taraudage GT24, M36	446 0072	32.90
Adaptateur de douille GT24 - GT12	446 0080	43.90
Porte douille	446 0082	47.90

Fraiseuses







Perceuses-fraiseuses extrêmement rigides avec variateur de vitesse électronique, jauge digitale de profondeur et tachymètre de vitesse de broche. Avec descente fine micrométrique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

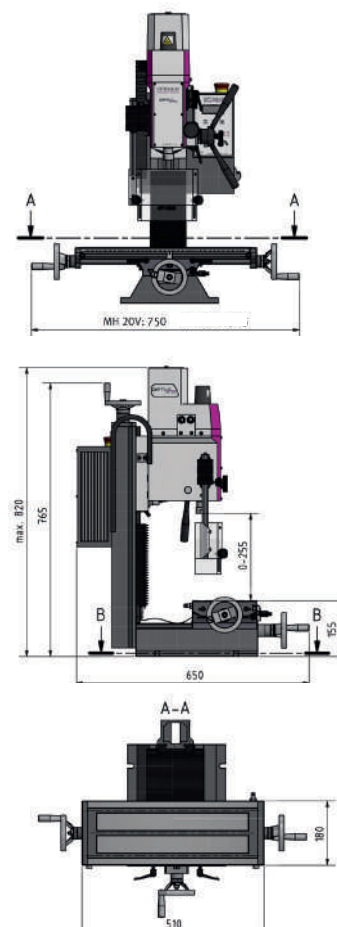
- Deux plages de vitesses par boîte mécanique pour garantir le couple
- Pilotage de la vitesse par variateur en continu
- Moteur à courant continu permettant une vitesse constante de rotation
- Equipées d'un filtre EMC (protection des signaux électroniques)
- Système de sécurité basse tension 24 volts
- **Descente micrométrique de broche lors des opérations de fraisage**
- Descente de broche par cabestan lors des opérations de perçage
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements y compris la broche de fraisage
- Colonne robuste à queue d'aronde garantissant une parfaite rigidité
- Queues d'aronde grattées à la main
- Inversion du sens de rotation droite/gauche, arrêt d'urgence coup de poing
- Carter de protection de mandrin ajustable et asservi électriquement
- Table croisée équipée de butées réglables et d'une échelle graduée
- Précision de lecture de tous les mouvements par verniers gravés dans la masse
- Inclinaison de la tête de $\pm 60^\circ$, permettant les opérations de perçage et/ou fraisage dans tous les angles
- **Equipées de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé, d'une jauge digitale de profondeur de l'axe Z et d'une lampe halogène**
- Norme DIN EN 55011 Classe C1
- **Modèle original conçu par Optimum Germany**

Modèle MH 20VL

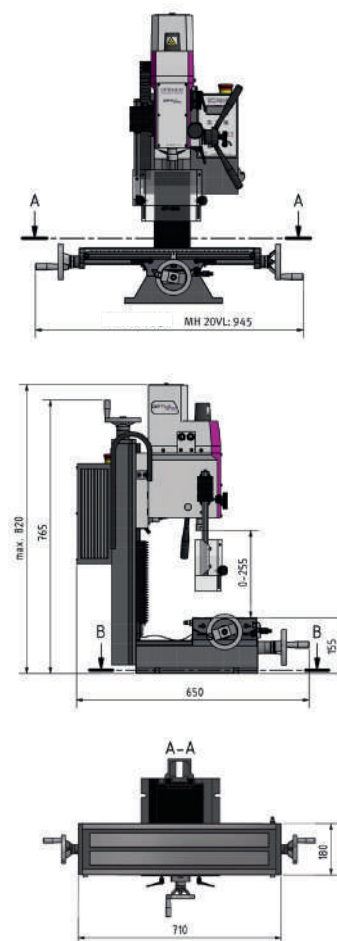
- Table croisée de grandes dimensions (700 x 180 mm)
- Grande course longitudinale (480 mm)
- Idéal pour les travaux avec diviseur et contre-pointe

Modèle	MH 20V	MH 20VL
Code article	333 8131	333 8132
Prix € hors TVA	1669.00	1749.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V / 1 Ph	
Capacité de perçage / fraisage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm	
Capacité de surfacage (max.)	Ø 52 mm	
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm	
Capacité de la broche		
Attachement de broche/tirant	CM 2/M 10	
Course de broche	50 mm	
Diamètre du fourreau de broche	60 mm	
Col de cygne	170 mm	
Tête de perçage et fraisage		
Plage de vitesses	100 à 3000 T/min., par Vario	
Nombre de plages	2	
Inclinaison de la tête	$\pm 60^\circ$	
Table croisée		
Dimensions (L x l)	510 x 180 mm	700 x 180 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm	
Charge admissible max.	40 kg	50 kg
Distance broche-table croisée	255 mm	
Courses		
Course de l'axe X	280 mm	480 mm
Course de l'axe Y	175 mm	
Course de l'axe Z	210 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	750 x 650 x 820 mm	950 x 650 x 820 mm
Poids net (brut)	94 kg (115 kg)	99 kg (126 kg)
Accessoires de série		
	Tirant M10	Tirant M10
	Arbre CM 2 / M10 / B16	Arbre CM 2 / M10 / B16
	Clés de service	Clés de service

Dimensions MH 20V



Dimensions MH 20VL





Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

Tête de fraisage

- Inclinable à ± 60°

Descente micrométrique de broche

- Pour un travail de précision

Roulements haute qualité

- Grande précision de concentricité < 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne

- Système de graissage situé à l'arrière de la colonne permettant le graissage de la vis trapézoïdale

Table croisée

- Massive et rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage de jeux
- Butées réglables
- Mouvements de table croisée par 3 volants

Contrôle électronique

- Relais de contrôle intégré

Moteur

- 2 plages de vitesses mécaniques pour une transmission puissante en sortie moteur

Panneau de contrôle

- Clavier à membrane étanche convivial
- Affichage de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Lampe de travail
- Bouton d'arrêt d'urgence

Axes X et Y

- Pré-équipés pour accueillir les réglets magnétiques du système optionnel DRO 5

Fig. : MH 20VL avec porte-pince et fraise en option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de perçage B 16 (0-13 mm)	305 0632	36.90	Jeu de 12 fraises Optimum revêtues Titane	335 2250	79.00
Fraise à copier et a surfacer Ø 52 mm - CM 2	335 0212	239.00	Socle universel (L x l x h : 420 x 340 x 800 mm)	335 3000	219.00
Coffret de pinces tirées Optimum CM2/M10	335 1980	86.00	Bac à copeaux	335 2999	32.90
Coffret de pinces type ER 25	344 1109	189.00	Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012	32.90
Porte-pinces CM 2 - ER 25	335 2044Z	97.90			

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Perceuse-fraiseuse extrêmement rigide avec variateur de vitesse électronique, jauge digitale de profondeur et tachymètre de vitesse de broche. Modèle équipé d'un afficheur digital 3 axes et d'une descente fine.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

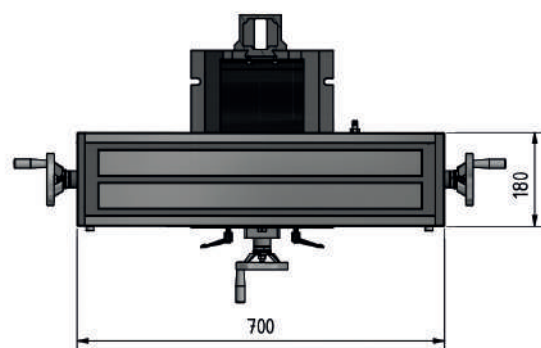
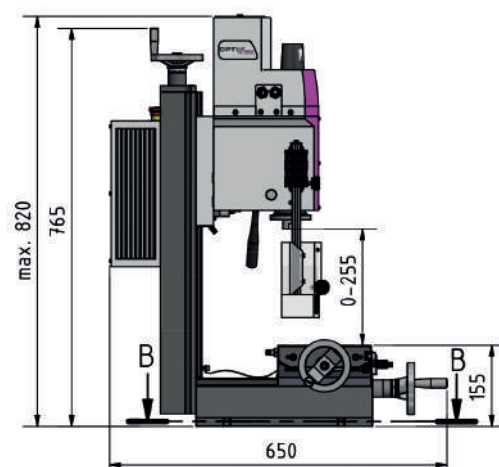
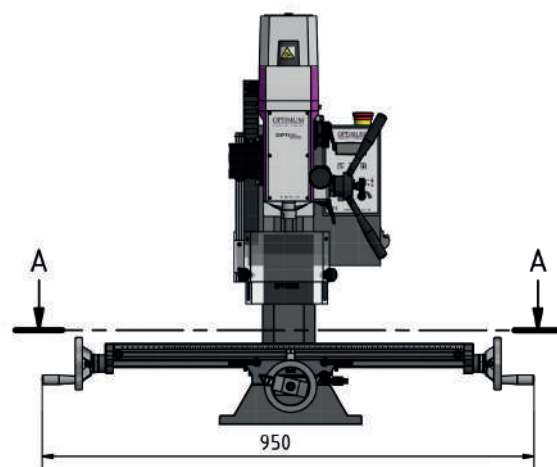
- Deux plages de vitesses par boîte mécanique pour garantir le couple
- Pilotage de la vitesse par variateur en continu
- Moteur à courant continu permettant une vitesse constante de rotation
- Equipée d'un filtre EMC (protection des signaux électroniques)
- Système de sécurité basse tension 24 volts
- **Équipée d'un afficheur digital de type DRO 5 et de règles magnétiques sur les 3 axes**
- Descente de broche par cabestan lors des opérations de perçage
- **Descente micrométrique de broche lors des opérations de fraisage**
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements y compris la broche de fraisage
- Colonne robuste à queue d'aronde garantissant une parfaite rigidité
- Queues d'aronde grattées à la main
- Inversion du sens de rotation droite/gauche, arrêt d'urgence coup de poing
- Carter de protection de mandrin ajustable et asservi électriquement
- Table croisée équipée de butées réglables et d'une échelle graduée
- Table croisée de grandes dimensions (700 x 180 mm)
- Précision de lecture de tous les mouvements par verniers gravés dans la masse
- Inclinaison de la tête de $\pm 60^\circ$, permettant les opérations de perçage et/ou fraisage dans tous les angles
- Equipée de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé, d'une jauge digitale de profondeur de l'axe Z et d'une lampe halogène
- Norme DIN EN 55011 Classe C1
- **Modèle original conçu par Optimum Germany**




Équipé d'un afficheur digital DRO 5 (3 axes)

- Lecture haute précision des déplacements
- Touches de programmation en façade
- Gain de temps et réduction du taux d'erreur lors des usinages

Dimensions MH 20VLD



Modèle	MH 20VLD
Code article	333 8133 
Prix € hors TVA	2399.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 230 V / 1 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm
Capacité de surfacage (max.)	Ø 52 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche/tirant	CM 2/M 10
Course de broche	50 mm
Diamètre du fourreau de broche	60 mm
Col de cygne	170 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	100 à 3000 T/min., par Vario
Nombre de plages	2
Inclinaison de la tête	$\pm 60^\circ$
Table croisée	
Dimensions (L x l)	700 x 180 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm
Charge admissible max.	50 kg
Distance broche-table croisée	255 mm
Déplacements	
Course de l'axe X	480 mm
Course de l'axe Y	175 mm
Course de l'axe Z	210 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	950 x 650 x 820 mm
Poids net (brut)	99 kg (126 kg)
Accessoires de série	
	Tirant M10
	Arbre CM 2 / M10 / B16
	Clés de service



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

Tête de fraisage

- Inclinable à ± 60°

Descente micrométrique de broche

- Pour un travail de précision

Roulements haute qualité

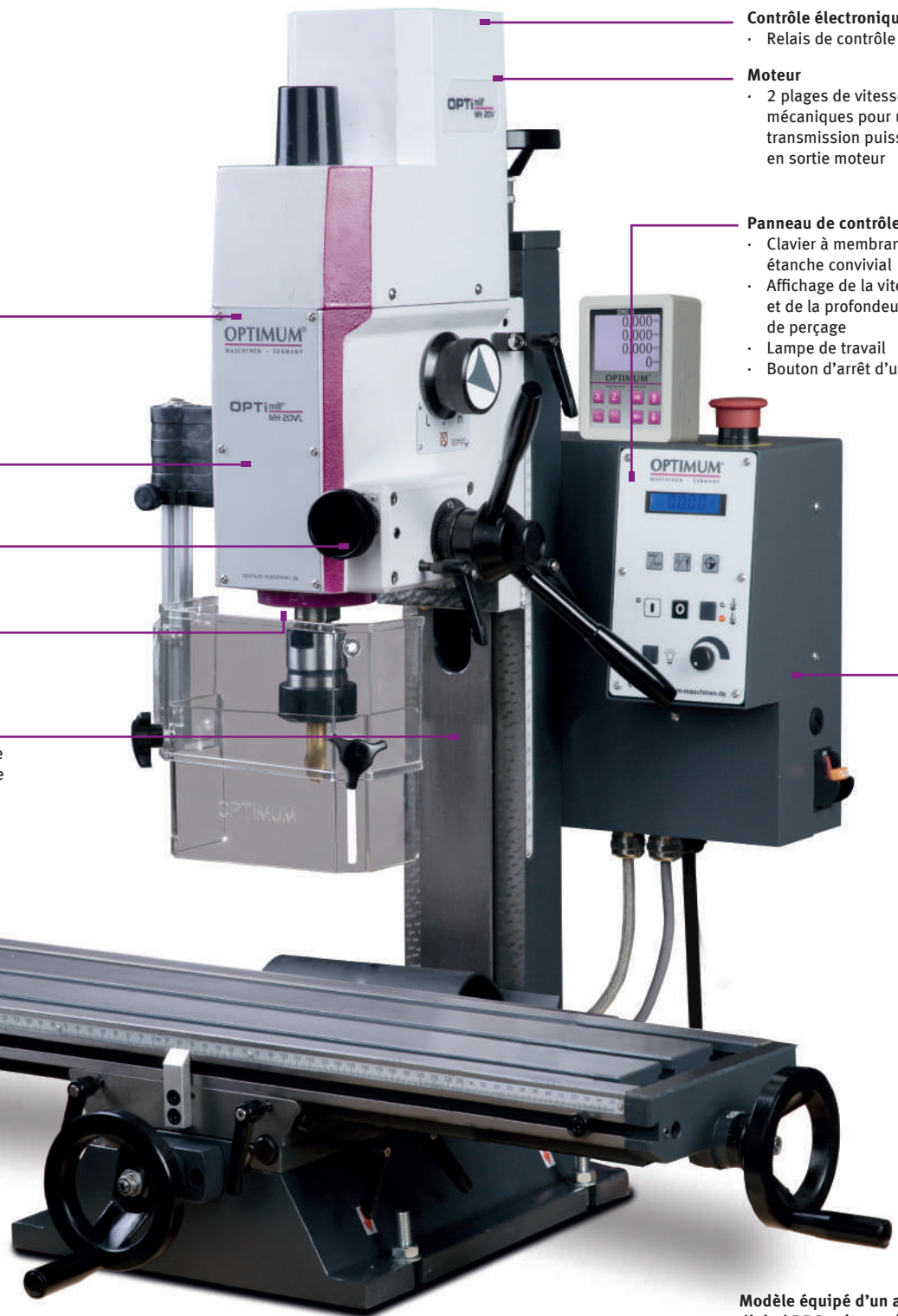
- Grande précision de concentricité < 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne

- Système de graissage situé à l'arrière de la colonne permettant le graissage de la vis trapézoïdale

Table croisée

- Massive et rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage de jeux
- Butées réglables
- Mouvements de table croisée par 3 volants



Contrôle électronique

- Relais de contrôle intégré

Moteur

- 2 plages de vitesses mécaniques pour une transmission puissante en sortie moteur

Panneau de contrôle

- Clavier à membrane étanche convivial
- Affichage de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Lampe de travail
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fig. : MH 20VLD avec porte-pince et fraise en option

Modèle équipé d'un afficheur digital DRO 5 (3 axes)

- Lecture haute précision
- Touches de programmation en façade
- Gain de temps et réduction du taux d'erreur lors des usinages

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de perçage B 16 (0-13 mm)	305 0632	36.90	Jeu de 12 fraises Optimum revêtues Titane	335 2250	79.00
Fraise à copier et a surfer Ø 52 mm - CM 2	335 0212	239.00	Socle universel (L x l x h : 420 x 340 x 800 mm)	335 3000	219.00
Coffret de pinces tirées Optimum CM2/M10	335 1980	86.00	Bac à copeaux	335 2999	32.90
Coffret de pinces type ER 25	344 1109	189.00	Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012	32.90
Porte-pincettes CM 2 - ER 25	335 2044Z	97.90			

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126



Perceuses-fraiseuses extrêmement rigides avec variateur de vitesse électronique, jauge digitale de profondeur et tachymètre de vitesse de broche. Modèle MH 22VD équipé avec afficheur digital 3 axes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Deux plages de vitesses par boîte mécanique pour garantir le couple
- **Pilotage de la vitesse par variateur**
- Moteur à courant continu permettant une vitesse constante de rotation
- Equipées d'un filtre EMC (protection des signaux électroniques)
- Système de sécurité basse tension 24 volts
- **Descente micrométrique de broche lors des opérations de fraisage**
- **Descente de broche par cabestan lors des opérations de perçage**
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements y compris la broche de fraisage
- Colonne robuste à queue d'aronde garantissant une parfaite rigidité
- Queues d'aronde grattées à la main
- Inversion du sens de rotation droite/gauche, arrêt d'urgence coup de poing
- Carter de protection de mandrin ajustable et asservi électriquement
- Table croisée équipée de butées réglables et d'une échelle graduée
- Précision de lecture de tous les mouvements par verniers gravés dans la masse
- Inclinaison de la tête de $\pm 60^\circ$, permettant les opérations de perçage et/ou fraisage dans tous les angles
- Equipées de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé, d'une jauge digitale de profondeur de l'axe Z et d'une lampe halogène
- Broche équipée d'un système d'attachement rapide BT 20
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- **Modèle original conçu par Optimum Germany**

Modèle MH 22VD

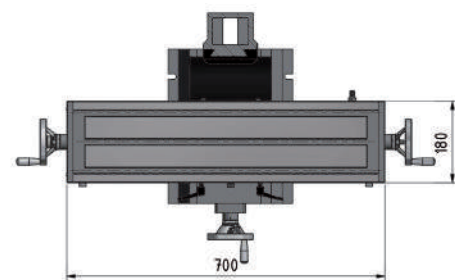
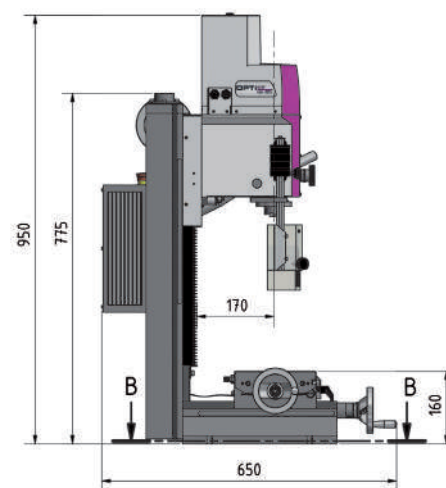
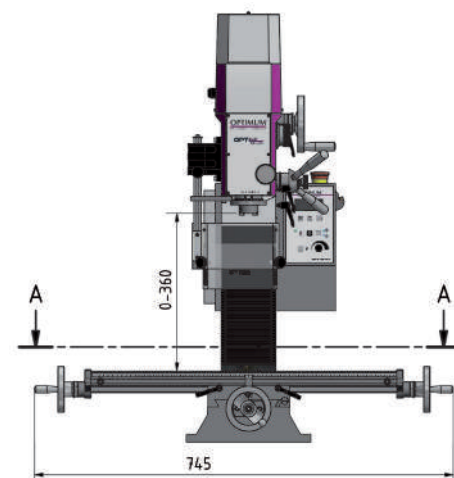
- Equipée d'un afficheur digital 3 axes DRO 5



Modèle MH 22VD équipé d'un afficheur digital DRO 5 (3 axes)

- Lecture haute précision des déplacements
- Touches de programmation en façade
- Gain de temps et réduction du taux d'erreur lors des usinages

Dimensions MH 22V / MH 22VD



Modèle	MH 22V	MH 22VD
Code article	333 8135 ^A	333 8136 ^A
Prix € hors TVA	2099.00	2899.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	950 W / 230 V / 1 Ph	
Capacité de perçage / fraisage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 20 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 16 mm	
Capacité de surfacage (max.)	Ø 52 mm	
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 12 mm	
Capacité de la broche		
Attachement de broche	BT 20	
Course de broche	45 mm	
Diamètre du fourreau de broche	60 mm	
Col de cygne	170 mm	
Tête de perçage et fraisage		
Plage de vitesses	90 à 3000 T/min., par Vario	
Nombre de plages	2	
Inclinaison de la tête	$\pm 60^\circ$	
Table croisée		
Dimensions (L x l)	700 x 180 mm	
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm	
Charge admissible max.	50 kg	
Distance broche-table croisée	360 mm	
Courses		
Course de l'axe X	480 mm	
Course de l'axe Y	175 mm	
Course de l'axe Z	270 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	745 x 650 x 950 mm	
Poids net (brut)	120 kg (145 kg)	
Accessoires de série		
	Clés de service	

Contrôle électronique

- Relais de contrôle intégré

Moteur

- 2 plages de vitesses mécaniques pour une transmission puissante en sortie moteur



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

Tête de fraisage

- Inclinable à $\pm 60^\circ$

Descente micrométrique de broche

- Pour un travail de précision

Roulements haute qualité

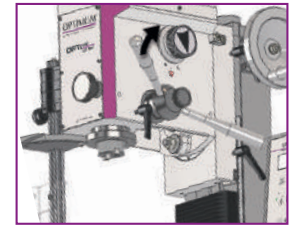
- Grande précision de concentricité < 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne

- Système de graissage situé à l'arrière de la colonne permettant le graissage de la vis trapézoïdale

Table croisée

- Massive et rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage de jeux
- Butées réglables
- Mouvements de table croisée par 3 volants



Modèles équipés d'un système mécanique de serrage à changement rapide (procédé breveté)

- La tête de fraisage est équipée d'un système d'attachement rapide permettant le serrage des tirettes BT 20
- Opération réalisable en relevant simplement le cabestan de broche vers le haut

Panneau de contrôle

- Clavier à membrane étanche convivial
- Affichage de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Lampe de travail
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fig. : MH 22VD

- Avec fraise à surfer en option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 20 (détail page 165)	335 3281	1159.00	Clé de serrage pour porte-pince ER 16	335 2742	13.90
Fraise à copier/surfer BT 20	335 0202	259.00	Mandrin de perçage B 16 (0-13 mm)	305 0632	36.90
Adaptateur de mandrin BT 20 - B16	335 2727	59.00	Coffret de pinces type ER 16, 12 pinces (1 à 10 mm)	344 0282	119.00
Porte-fraise Weldon BT 20 (Ø 6 mm)	335 2732	59.00	Tirette BT 20	335 2726	9.90
Porte-fraise Weldon BT 20 (Ø 8 mm)	335 2734	59.00	Jeu de 12 fraises Optimum revêtues Tin	335 2250	79.00
Porte-fraise Weldon BT 20 (Ø 10 mm)	335 2736	59.00	Socle universel (L x l x h : 420 x 340 x 800 mm)	335 3000	219.00
Porte-fraise Weldon BT 20 (Ø 12 mm)	335 2738	56.90	Bac à copeaux	335 2999	32.90
Porte-pince ER 16	335 2741	65.90	Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012	32.90

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

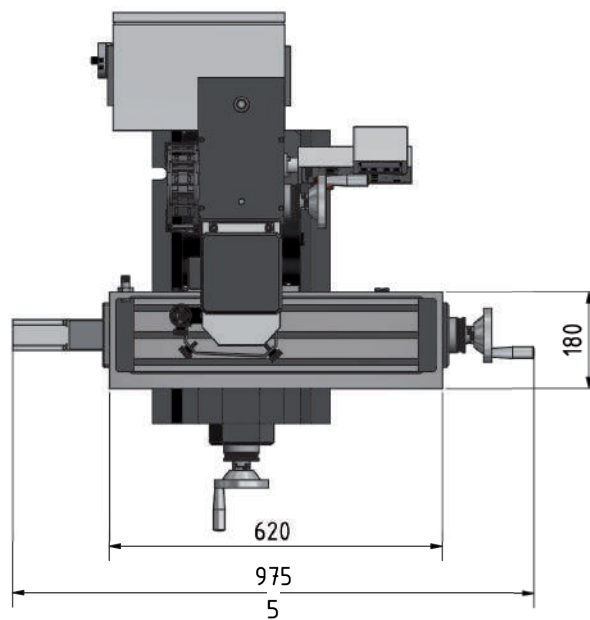
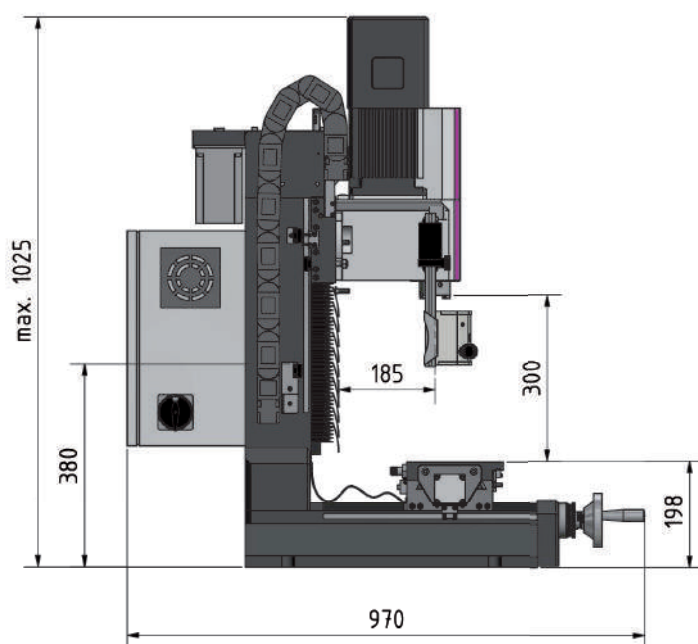


Perceuse-fraiseuse de haute précision rigide et très puissante. Equipée d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics V20 avec tachymètre de vitesse de broche.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine haute qualité, conception de haute précision
- **Motorisation de grande puissance 1,5 kW avec pilotage de la vitesse par variateur SIEMENS Sinamics V20**
- Moteur INVERTER performant et silencieux, maintient un couple constant quelle que soit la vitesse
- Contrepoids permettant un réglage précis de l'axe Z
- Chaîne porte-câbles
- Equipée d'un cabestan pour un perçage aisé
- Tête inclinable à ± 45°
- Inversion du sens de rotation Droite/Gauche
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Panneau de commande simple et ergonomique
- Pré-équipée pour le montage d'un système de visualisation 3 axes DRO 5
- Changement d'outil aisé par système d'attachement rapide
- Queues arondes grattées à la main (poches d'huile pour une parfaite lubrification)
- Machine fonctionnant tout en souplesse
- Rattrapage de jeux sur les 3 axes par lardons en "V"
- Rattrapage de jeux de broche par roulements coniques réglables
- Equipée de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions MH 25 PV



Modèle	MH 25 PV
Code article	333 8156 ^A
Prix € hors TVA	3699.00
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	2.0 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW
Couple moteur	10 Nm
Capacité de fraisage	
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 50 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 30
Col de cygne	185 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	200 à 4000 T/min., par Vario
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	620 x 180 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 50 mm
Charge admissible max.	30 kg
Distance broche-table croisée	300 mm
Courses	
Course de l'axe X	400 mm
Course de l'axe Y	210 mm
Course de l'axe Z	270 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	970 x 955 x 1025 mm
Poids net (brut)	192 kg (230 kg)
Accessoires de série	Clés de service

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 30 (détail page 267)	335 3282 ^D	1379.00
Porte-fraise à surfaçer BT 30 (22 mm)	335 3306 ^D	48.90
Mandrin de perçage BT 30 (1-13 mm)	353 6303 ^A	199.00
Adaptateur BT 30 - CM 2	335 3305 ^D	46.90
Porte-pince ER 32 BT 30	335 3304 ^D	48.90
Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 ^D	14.90
Coffret de pinces type ER 32 3-20 mm (18 pinces)	344 1122 ^D	229.00
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203 ^A	48.30
Nettoyeur de cône	335 3301 ^D	9.30
Tirette BT 30	335 3302 ^D	4.90

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

**Grande puissance
Moteur 400 V
alimenté en 230 V**

Motorisation

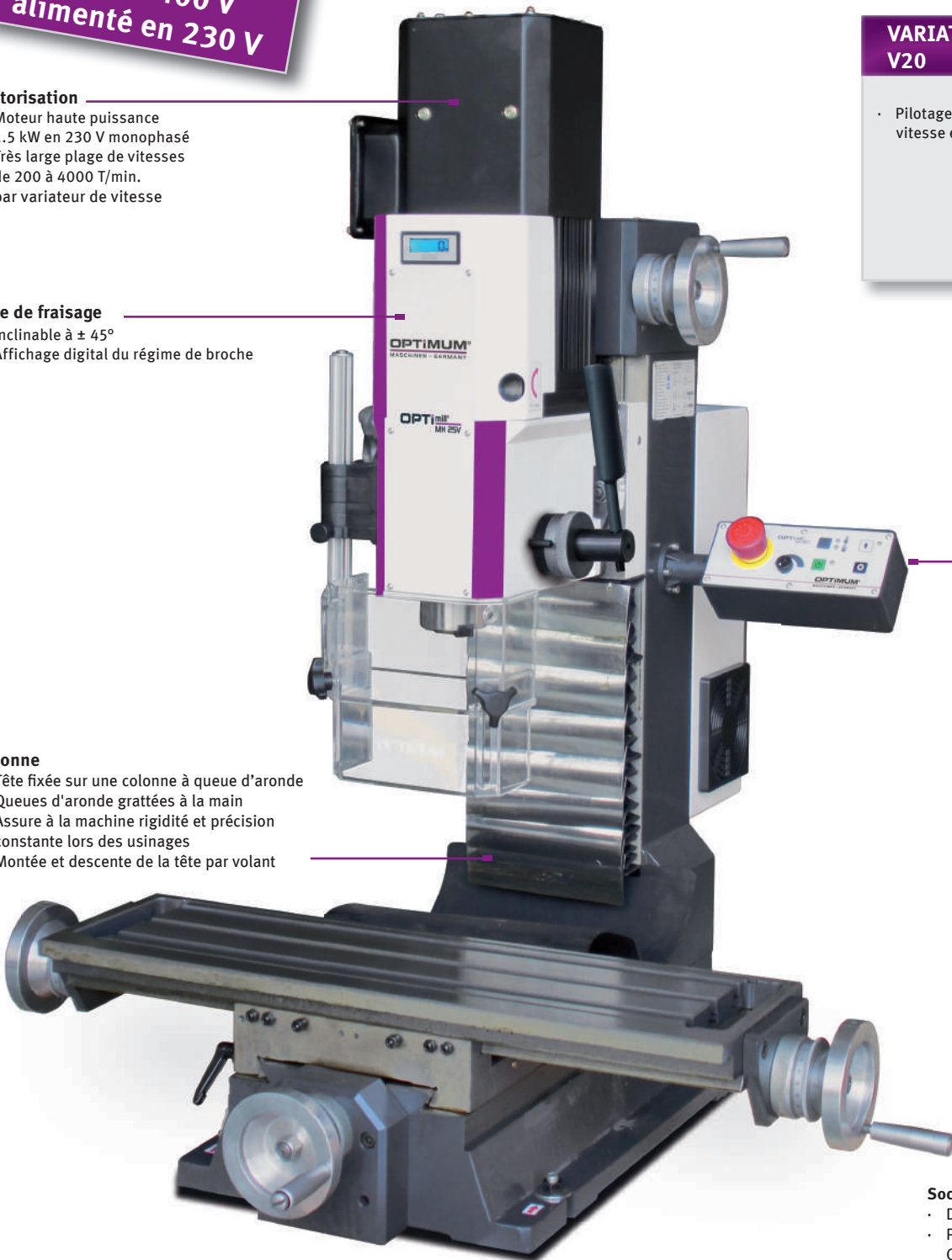
- Moteur haute puissance
1.5 kW en 230 V monophasé
- Très large plage de vitesses
de 200 à 4000 T/min.
par variateur de vitesse

Tête de fraisage

- Inclinaison à $\pm 45^\circ$
- Affichage digital du régime de broche

Colonne

- Tête fixée sur une colonne à queue d'aronde
- Queues d'aronde grattées à la main
- Assure à la machine rigidité et précision
constante lors des usinages
- Montée et descente de la tête par volant



**VARIATEUR SIEMENS
V20**

- Pilotage de la
vitesse en continu



Panneau de commandes

- Pilotage de la vitesse
par variateur
- Arrêt d'urgence
- Inversion de rotation



- Socle en option**
- Dimensions : 710 x 510 x 765 mm
 - Poids net (brut) : 51 kg (55 kg)
 - Code article 335 3009 ⓘ
 - Prix € hors TVA 479.00

Fig. : MH 25 PV



Panneau de commandes

- Ergonomique
- Pilotage de la vitesse par variateur
- Tachymètre digital



Système pour l'attachement rapide

- La tête de fraisage est équipée d'un
système d'attachement rapide permettant
le serrage des tirettes BT30x45°
- Opération réalisable avec une clé Allen



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements
longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

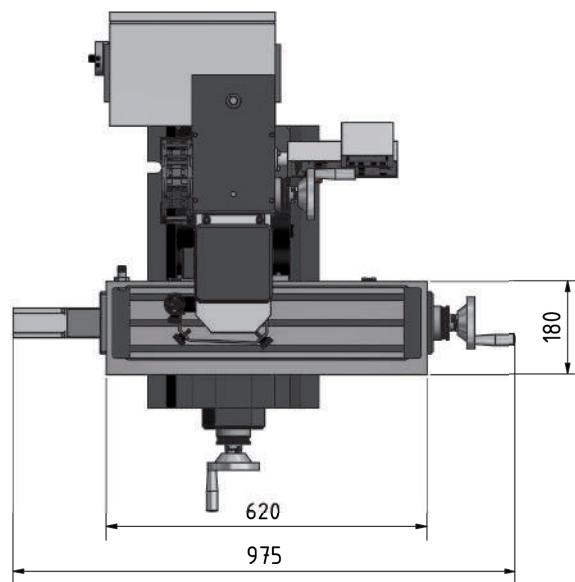
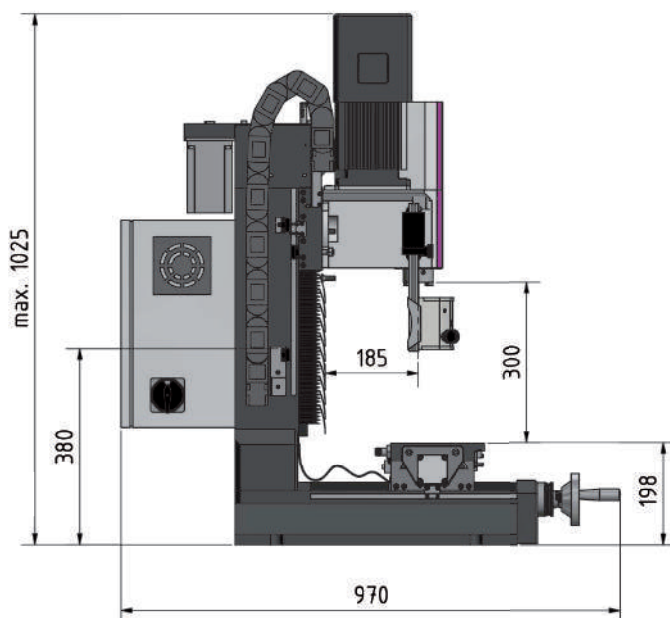


Perceuse-fraiseuse de haute précision, rigide et très puissante. Equipée d'un moteur pas à pas sur chaque axe et d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics V20. Afficheur digital 3 axes de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine haute qualité, conception de haute précision
- **Motorisation de grande puissance 1,5 kW avec pilotage de la vitesse par variateur SIEMENS Sinamics V20**
- Moteur INVERTER performant et silencieux, maintient un couple constant quelle que soit la vitesse
- **Moteurs pas à pas débrayables sur les 3 axes**
- **Avances rapides sur les axes X et Y pour un positionnement rapide**
- Butées d'arrêt sur les 3 axes
- Contrôle des commandes par panneau ergonomique déporté permettant de piloter face à la machine
- **Equipée de série d'un afficheur digital de position (3 axes) et d'un tachymètre digital DRO 5**
- Contrepoids permettant un réglage précis de l'axe Z
- Chaîne porte-câbles
- Equipée d'un cabestan pour un perçage aisé
- Tête inclinable à ± 45°
- Inversion du sens de rotation Droite/Gauche
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Panneau de commandes simple et ergonomique
- Changement d'outil aisé par système d'attachement rapide
- Queues arondées grattées à la main (poches d'huile pour une parfaite lubrification)
- Machine fonctionnant tout en souplesse
- Rattrapage de jeux sur les 3 axes par lardons en "V"
- Rattrapage de jeux de broche par roulements coniques réglables
- Equipée de série d'un tachymètre digital de broche avec écran rétroéclairé
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions MH 25 SV



Modèle	MH 25 SPV
Code article	333 8161 A
Prix € hors TVA	5199.00
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	2.0 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW
Couple moteur	10 Nm
Capacité de fraisage	
Capacité de surfacage (max.)	Ø 50 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 30
Col de cygne	185 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	200 à 4000 T/min., par Vario
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	620 x 180 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 50 mm
Charge admissible max.	30 kg
Distance broche-table croisée	300 mm
Courses	
Course de l'axe X automatique / manuelle	380 / 400 mm
Course de l'axe Y automatique / manuelle	130 / 210 mm
Course de l'axe Z automatique / manuelle	190 / 270 mm
Vitesses d'avances	
Axe X par variateur	150 à 930 mm/min.
Axe Y par variateur	100 à 580 mm/min.
Axe Z par variateur	80 à 450 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	970 x 975 x 1025 mm
Poids net (brut)	200 kg (240 kg)
Accessoires de série	
	Clés de service

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 30 (détail page 267)	335 3282 D	1379.00
Porte-fraise à surfacer BT 30 (22 mm)	335 3306 D	48.90
Mandrin de perçage BT 30 (1-13 mm)	353 6303 A	199.00
Adaptateur BT 30 - CM 2	335 3305 D	46.90
Porte-pince ER 32 BT 30	335 3304 D	48.90
Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 D	14.90
Coffret de pinces type ER 32 3-20 mm (18 pinces)	344 1122 D	229.00
Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203 A	48.30
Nettoyeur de cône	335 3301 D	9.30
Tirette BT 30	335 3302 D	4.90

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Motorisation

- Moteur haute puissance 1.5 kW en 230 V monophasé
- Très large plage de vitesses de 200 à 4000 T/min. par variateur de vitesse

Tête de fraisage

- Inclinable à $\pm 45^\circ$

Colonne

- Tête fixée sur une colonne à queue d'aronde
- Queues d'aronde grattées à la main
- Assure à la machine rigidité et précision constante lors des usinages
- Montée et descente de la tête par volant

Avances rapides

- Avances rapides sur les axes X et Y
- Réduction des temps d'usinage

VARIATEUR SIEMENS V20

- Pilotage de la vitesse en continu



Panneau de commandes déporté

- Pilotage de la vitesse
- Pilotage de l'avance des 3 axes
- Avances rapides X et Y
- Inversion de rotation
- Arrêt d'urgence

Afficheur DRO 5

- Permet l'affichage des courses (X, Y et Z)
- Fonctionnement simple
- Réduction du taux d'erreur lors des usinages
- Affichage de la vitesse de broche

Socle en option

- Dimensions : 710 x 510 x 765 mm
- Poids net (brut) : 51 kg (55 kg)
- Code article 335 3009
- Prix € hors TVA 479.00



Fig. : MH 25 SPV



Panneau de commandes déporté

- Ergonomique et simple d'utilisation
- Pilotage de la vitesse par variateur
- Une légère pression de contact avec le doigt est suffisante pour activer le paramètre sélectionné



Système pour l'attachement rapide

- La tête de fraisage est équipée d'un système d'attachement rapide permettant le serrage des tirettes BT30x45°
- Opération réalisable avec une clé Allen



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



Actualisez vos prix

Perceuse-fraiseuse professionnelle de précision haute qualité. Grande polyvalence. Idéale pour les travaux de maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Une machine aux applications multiples, grandes capacités d'usinage
- **Motorisation grande puissance 1.5 kW en 230 V ou 400 V**
- Exécution en fonte robuste assurant rigidité et précision
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Rattrapage de jeux par lardons prismatiques
- 12 vitesses, interchangeables par courroies
- Système de transmission par courroies très silencieux et sans vibration
- **Précision de rotation assurée par roulements coniques de très haute qualité**
- Tête de fraisage réglable en hauteur et orientable à 360° autour de la colonne
- Descente de la broche par cabestan lors du perçage, **course de 120 mm**
- Descente rapide et fine interchangeable
- **Descente fine lors des opérations de fraisage**
- Inverseur de rotation droite/gauche pour le taraudage
- Tirant M 12 pour fixer le porte-fraise
- Broche équipée d'un tirant amovible permettant l'accueil de foret conique

- Broche équipée d'une lumière pour l'extraction des forets coniques
- Grand diamètre de colonne assurant une excellente rigidité
- Bâti en fonte massive assurant une grande stabilité et absorbant les vibrations
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Un excellent rapport qualité/prix, une machine qui conserve sa valeur dans le temps
- Avance longitudinale automatique en option

Modèle	MB 3
Code article (230 V)	333 84251 ^A
Code article (400 V)	333 8425 ^A
Prix € hors TVA	2499.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 27 mm
Capacité de surfacage (max.)	Ø 76 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche/tirant	CM 3/M 12
Course de broche	120 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	100 - 2080 T/min.
Nombre de vitesses	12
Table croisée	
Dimensions (L x l)	730 x 210 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 57 mm
Courses	
Course de l'axe X	500 mm
Course de l'axe Y	175 mm
Course de l'axe Z	440 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	950 x 760 x 1150 mm
Poids net (brut)	280 kg (320 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Etai de précision FMS 125	335 4125 ^D	259.00
Coffret de 20 cales parallèles	335 4001 ^D	169.00
Jeu de 6 pinces tirées CM 3/M 12	335 2014 ^D	129.00
Coffret porte-pincettes + 18 pinces Ø 3 à 20 mm - CM 3/M 12/ER32	335 2093 ^D	259.00
Contre-poupée réglable RST 1	335 6155 ^D	159.00
Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150	335 6150 ^D	399.00
Système complet d'arrosage 230 V	335 1999 ^D	179.00
Huile de coupe Usinov 2350 (5 litres)	EIG 2350 ^D	89.00

Coffret de 20 fraises HSS Titane	335 2255 ^D	159.00 € HT
• 10 fraises de norme DIN 327 D (fraises 2 dents)		
• 10 fraises de norme DIN 844 D (fraises 4 dents)		



Etai de précision FMSN 100	335 4110 ^D	369.00 € HT
• Base tournante à 360°, amovible		
• Mors trempés et rectifiés avec précision		
• Mors auto-plaqueurs		



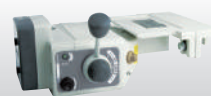
Kit de bridage SPW 12	335 2077 ^D	99.00 € HT
• 58 pièces		
• Normes métriques		



Fraise à surfacer Ø 52 mm CM3	335 0213 ^D	269.00 € HT
• Insert universel permettant de travailler		
• l'acier et les métaux non ferreux		
• Made in Germany		



Avance automatique universelle	335 2021 ^D	539.00 € HT
• Opti V 99		
• Avec fonctions avance rapide ou avance variable		
• Nécessite une adaptation : nous consulter		



Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

**Machine robuste
et fiable**

Interrupteur de sécurité

- Interrupteur conforme aux normes IP54
- Basse tension
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion du sens de rotation Droite/Gauche

Descente fine de broche

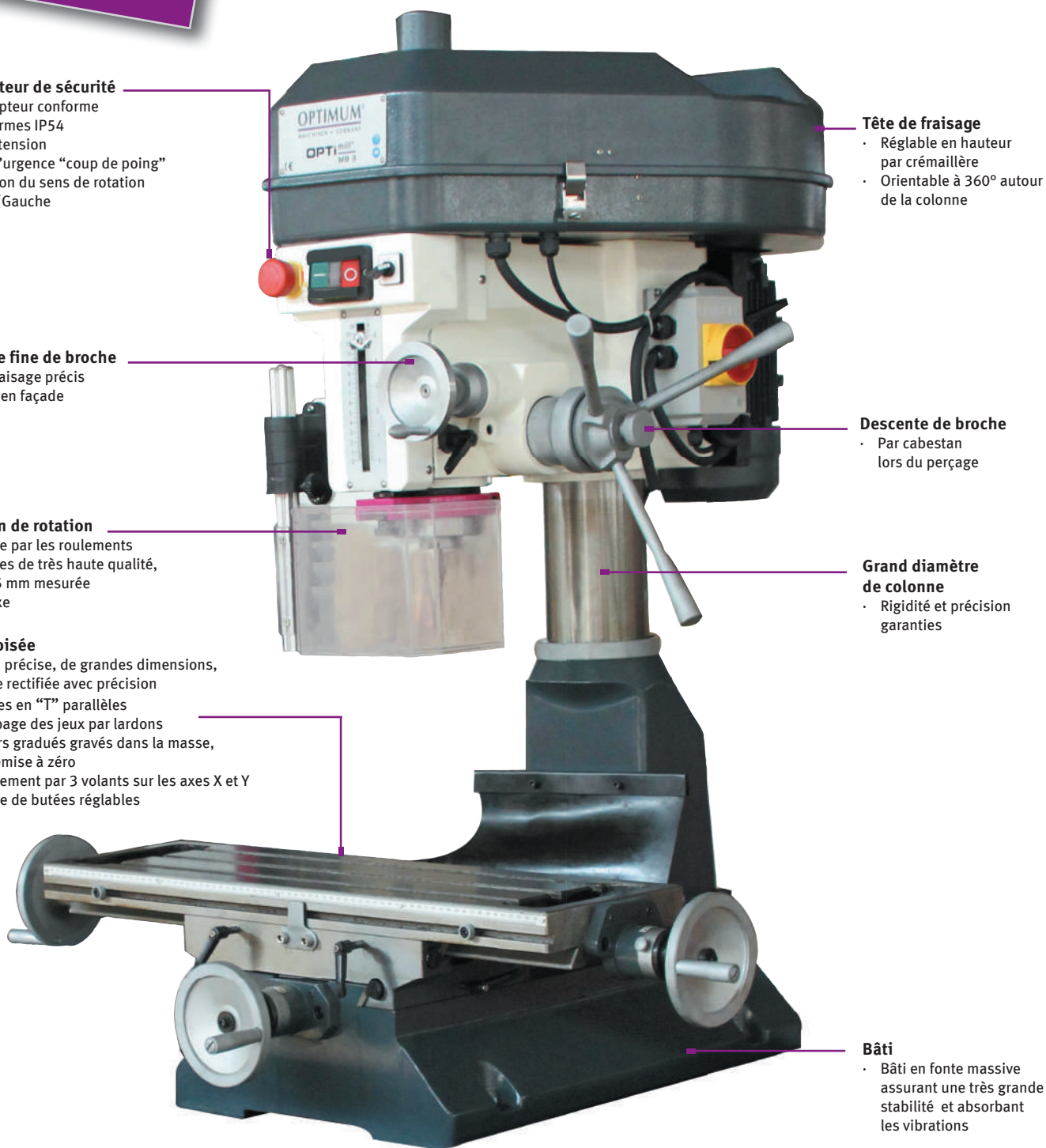
- Pour fraisage précis
- Volant en façade

Précision de rotation

- Assurée par les roulements coniques de très haute qualité, < 0.015 mm mesurée sur l'axe

Table croisée

- Solide, précise, de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers gradués gravés dans la masse, avec remise à zéro
- Déplacement par 3 volants sur les axes X et Y
- Equipée de butées réglables



Tête de fraisage

- Réglable en hauteur par crémaillère
- Orientable à 360° autour de la colonne

Descente de broche

- Par cabestan lors du perçage

Grand diamètre de colonne

- Rigidité et précision garanties

Bâti

- Bâti en fonte massive assurant une très grande stabilité et absorbant les vibrations

Fig. : MB 3



Vitesse de broche

- Moteur puissant bi-vitesses
- Entraînement par courroies crantées (6 plages soit 12 vitesses)
- Grande plage de vitesses de 100 à 2080 T/min.



Cartérisation de broche

- Machine équipée d'une cartérisation de broche asservie électriquement



Accessoires en option :

Socket universel

- Dimensions (L x l x h) : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 87 kg (99 kg)
- Code article 335 3014
- Prix € hors TVA 639.00

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Perceuses-fraiseuses universelles de précision avec fonction taraudage. Modèle MB 4 avec boîte mécanique 12 vitesses (modèle 400 V) et 6 vitesses (modèle 230 V). Modèle MB 4V équipé d'un variateur de vitesse électronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Exécution en fonte massive assurant rigidité et précision
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Large gamme de vitesses (12) obtenues grâce à une boîte mécanique et un moteur bi-vitesses (95 - 3200 T/min.). 6 vitesses modèle 230V**
- Machine silencieuse grâce à ses pignons rectifiés et lubrifiés par bain d'huile
- Inversion de rotation droite/gauche
- **Fonction taraudage avec butée de profondeur réglable**
- Jauge de profondeur avec butée réglable
- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde, grattée à la main, assurant une parfaite précision lors des usinages
- Tête de fraisage inclinable à ± 45°
- Bâti en fonte massive assurant une très grande stabilité et absorbant les vibrations
- Descente fine de broche pour le fraisage précis
- Carter de protection de broche asservi électriquement et réglable en hauteur afin de procurer une sécurité maximale à l'utilisateur
- Equipée d'un arrêt d'urgence coup de poing
- Un excellent rapport qualité/prix
- Une machine qui conserve sa valeur dans le temps
- Avance longitudinale automatique en option
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Modèle MB 4V

- Equipé d'un variateur de vitesse électronique

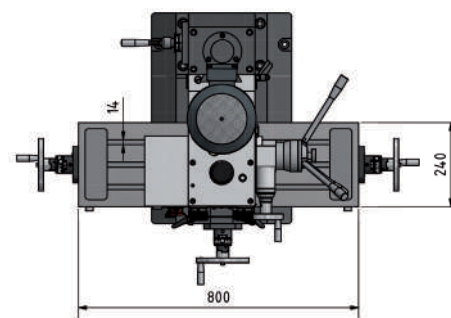
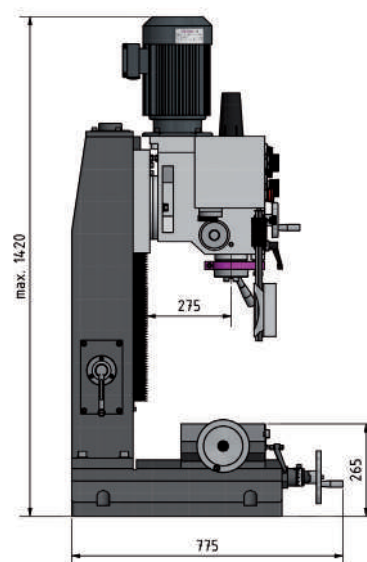
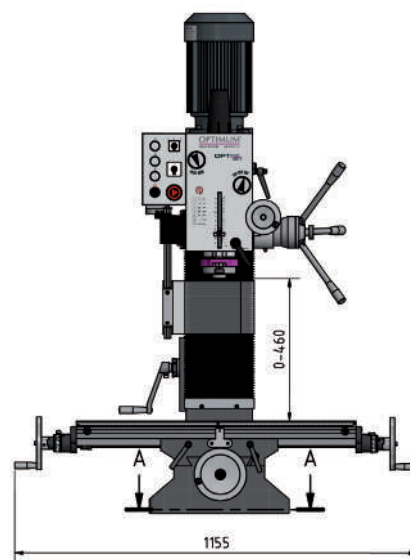
Mode taraudage

- Le moteur démarre en abaissant le cabestan
- Quand la profondeur paramétrée est atteinte, la rotation de broche s'inverse
- Le taraud effectue sa remontée et sort de la pièce
- A son retour à la position initiale, la broche s'arrête

Nouveau

Modèle	MB 4		MB 4V
Code article (230 V)	333 84502 A		333 8455 A
Prix € hors TVA	2799.00		3599.00
Code article (400 V)	333 8451 A		
Prix € hors TVA	2799.00		
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V	1.1 / 1.5 kW 400 V / 3 Ph	1.5 kW / 230 V 1 Ph
Capacité de perçage / fraisage			
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm		Ø 28 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 28 mm		Ø 24 mm
Capacité de surfacage (max.)	Ø 63 mm		Ø 63 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 28 mm		Ø 26 mm
Capacité de la broche			
Attachement de broche	CM 4		
Course de broche	120 mm		
Tirant de broche	M 16		
Diamètre du fourreau de broche	Ø 75 mm		Ø 68 mm
Col de cygne	275 mm		
Tête de perçage et fraisage			
Plage de vitesses	95 - 1600 T/min.	95 - 3200 T/min.	60 à 3000 T/min.
Nombre de vitesses	6	2 x 6	2 plages réglables électroniquement
Inclinaison de la tête	± 45°		
Table croisée			
Dimensions (L x l)	800 x 240 mm		
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 63 mm		
Courses			
Course de l'axe X	450 mm		450 mm
Course de l'axe Y	195 mm		200 mm
Course de l'axe Z	430 mm		430 mm
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1155 x 775 x 1420 mm		
Poids net (brut)	320 kg (360 kg)		
Accessoires de série			
	Tirant M16		
	Douille de réduction CM 4 / CM 3		
	Clés de service		

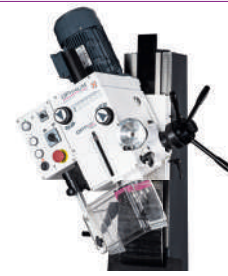
Dimensions MB 4 / MB V



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Etai de précision FMS 100	335 4100 U	199.00
Coffret de 20 cales parallèles	335 4001 U	169.00
Contre-poupée réglable RST 1	335 6155 U	159.00
Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150	335 6150 U	399.00
Coffret de 20 fraises HSS Titane	335 2255 U	159.00
Etai de précision FMSN 125	335 4120 U	409.00
Kit de bridage SPW 12 (58 pièces)	335 2077 U	99.00
Coffret porte-pince + 18 pinces CM 4 / ER 32	335 2094 U	279.00
Avance automatique universelle Opti V 99	335 2021 U	539.00
Kit d'assemblage pour avance V 99	335 2035 U	49.00

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Info & Video



Tête inclinable

- Idéal pour le perçage ou le fraisage angulaire

Descente fine de broche

- Pour fraisage précis
- Volant en façade

Descente de broche

- Par cabestan (pour le perçage)
- Descente rapide et fine interchangeable

Colonne

- Guidage sur aronde
- Arondes grattées à la main
- Grande stabilité

Modèle équipé d'un variateur de vitesse électronique (uniquement modèle MB 4V)

Changement de vitesses

- Simple par commande en façade

Panneau de commandes

- Ergonomique
- Arrêt d'urgence
- Inversion de rotation
- Fonction taraudage

Tête inclinable

- $\pm 45^\circ$

Cartérisation

- Ajustable en hauteur
- De grandes dimensions
- Asservie électriquement

Table croisée

- Rattrapage des jeux par lardons
- Rainurée
- Equipée de trois volants avec verniers
- Avec échelle millimétrique longitudinale
- Equipée de butées réglables

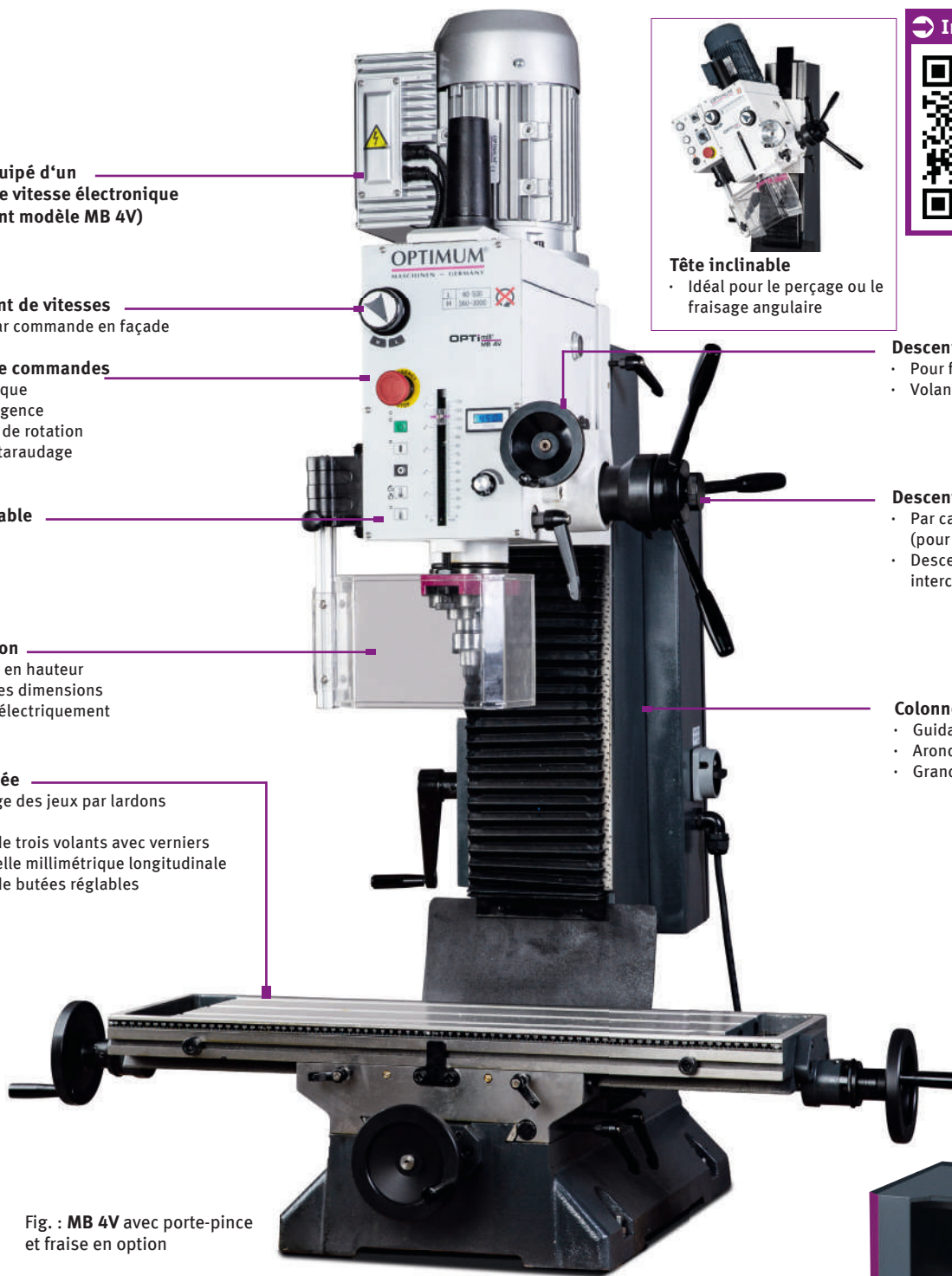


Fig. : MB 4V avec porte-pince et fraise en option



Accessoires en option :

Socket universel

- Dimensions (L x l x h) : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 76 kg (88 kg)

Code article 335 3014

Prix € hors TVA 639.00

Système d'arrosage universel (à monter) :

- Dimensions (L x l x h) : 370 x 245 x 170 mm
- Code article (230 V) 335 1999

Prix € hors TVA 179.00



Fonction taraudage

- Le moteur démarre automatiquement
- La profondeur voulue est définie par la butée de profondeur
- Une fois que la valeur prédéfinie est atteinte le sens de rotation s'inverse automatiquement



Descente de broche

- Descente rapide et fine interchangeable
- Facile à utiliser

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage

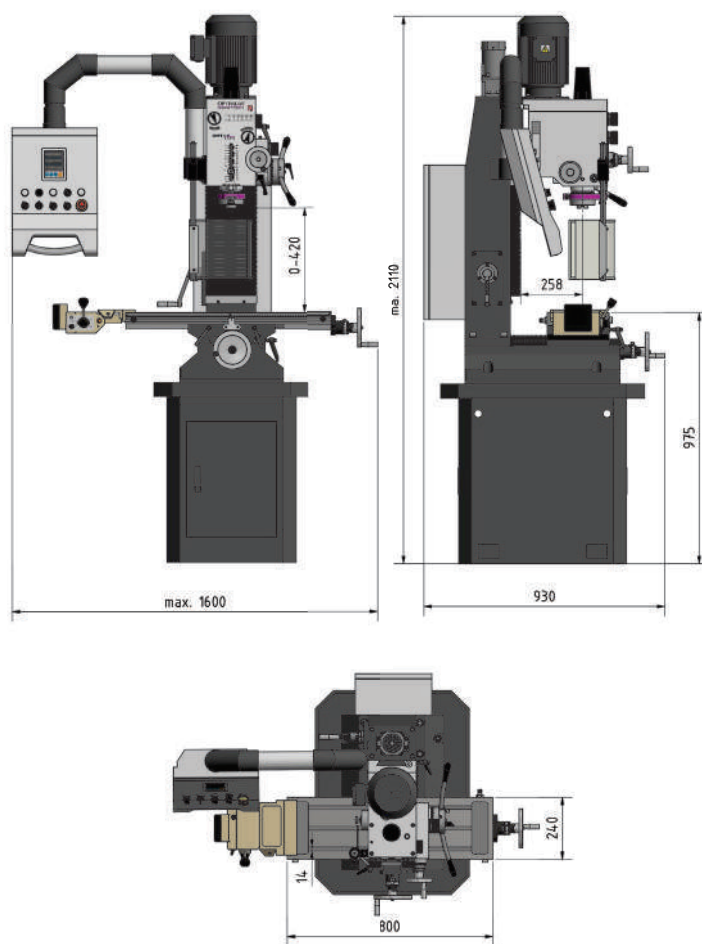


**Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte mécanique 12 vitesses.
Fonction taraudage. Avance automatique, descente automatique, arrosage,
socle et afficheur 3 axes de série.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Large gamme de vitesses (12) obtenues grâce à une boîte mécanique et un moteur bi-vitesses (95 - 3200 T/min.)
- Pignons haute qualité rectifiés et trempés, lubrifiés par bain d'huile
- **Montée et descente motorisée de l'axe Z**
- Fonction taraudage avec butée de profondeur réglable
- Descente fine manuelle
- **Descente automatique de broche 3 vitesses**
- **Afficheur digital sur les 3 axes (X, Y et Z)**
- Tête de fraisage inclinable à ± 60°
- **Avance longitudinale automatique de série (axe X)**
- Bâti en fonte massive assurant une très grande stabilité et absorbant les vibrations
- Socle de série
- **Système d'arrosage de série**
- Equipée d'un arrêt d'urgence "coup de poing"
- Un excellent rapport qualité/prix
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions MB 4 P



Modèle	MB 4 P
Code article	333 8460
Prix € hors TVA	6899.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1/1.5 kW - 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 63 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 28 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	CM 4
Course de broche	120 mm
Descente automatique de la broche	0.1/0.18/0.26 mm/T
Tirant de broche	M 16
Diamètre du fourreau de broche	Ø 75 mm
Col de cygne	258 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	95 - 3200 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	800 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 80 mm
Distance broche-table croisée	420 mm
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	560 / 480 mm
Course de l'axe Y manuelle	195 mm
Course de l'axe Z manuelle	350 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1600 x 930 x 2110 mm
Poids net (brut)	495 kg (565 kg)
Accessoires de série	
	Socle
	Système d'arrosage
	Avance automatique sur l'axe X
	Visu 3 axes
	Axe Z motorisé
	Arbre CM 3 / B16
	Douille de réduction CM 4 / CM 3

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Pied antivibratoire SE1 l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012	32.90
Etau de précision FMS 100	335 4100	199.00
Coffret de 20 cales parallèles	335 4001	169.00
Contre-poupée réglable RST 1	335 6155	159.00
Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150	335 6150	399.00
Coffret de 20 fraises HSS Titane	335 2255	159.00
Etau de précision FMSN 125	335 4120	409.00
Kit de bridage SPW 12 (58 pièces)	335 2077	99.00
Coffret porte-pince + 18 pinces CM 4 / ER 32	335 2094	279.00

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Afficheur digital
• 3 axes
• Menu convivial

Axe Z
• Contrôle de la descente de tête par le panneau de commandes

Axe X
• Avec avance automatique de série
• Réglage de la vitesse
• Avance rapide
• Inversion Gauche/Droite
• Butées fin de course



Panneau de commandes
• De série
• Ecran de visualisation digitale sur les 3 axes (X, Y et Z) DRO 5
• Commandes ergonomiques
- Pilotage de l'axe Z
- Mode perçage/taroudage
- Rotation Droite/Gauche
- Eclairage
- Arrosage
- Arrêt d'urgence

Carter de protection
• Réglable en hauteur
• De grandes dimensions
• Asservi électriquement

Descente motorisée
• Sur l'axe Z

Changement de vitesses
• Simple par commande en façade

Descente de broche
• Automatique

Descente fine de broche
• Par volant
• Pour le fraisage fin

Système d'arrosage
• De série

Colonne
• Tête fixée sur colonne à queue d'aronde
• Queues d'aronde grattées à la main
• Assure à la machine rigidité et précision constante lors des usinages

Table croisée
• Compacte, massive et de larges dimensions
• Surface rectifiée avec précision
• Rainures en "T"
• Rattrapage des jeux par lardons
• Avec échelle millimétrique longitudinale
• Equipée de butées réglables

Socle
• En fonte massive
• Bac à copeaux
• De série

Fig. : MB 4 P
• Socle inclus



Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec variateur de vitesse. Alimentation 400 V. (avec convertisseur SIEMENS V20).

Fonction taraudage. Avance automatique, descente automatique, arrosage, socle et afficheur 3 axes de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

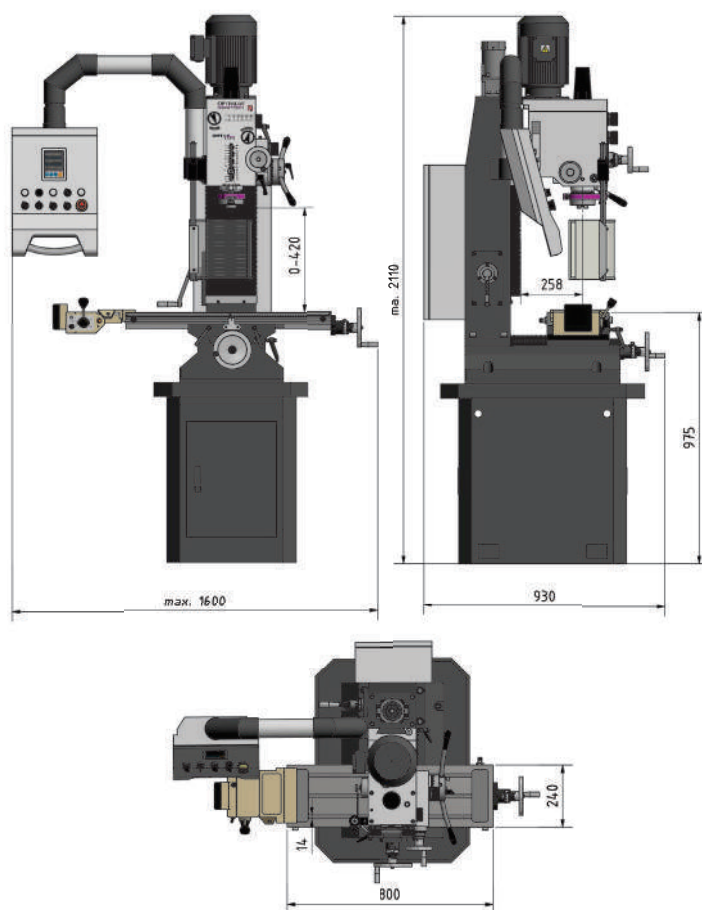
- Large gamme de vitesses de 60 à 2760 T/min.
- 2 plages de vitesses par boîte mécanique avec variation en continu sur chaque plage par variateur
- Pignons haute qualité rectifiés et trempés, lubrifiés par bain d'huile
- **Montée et descente motorisée de l'axe Z**
- Fonction taraudage/perçage avec butée de profondeur réglable
- Descente fine manuelle
- **Descente automatique de broche 3 vitesses**
- **Afficheur digital sur les 3 axes (X, Y et Z) avec affichage de la vitesse**
- Tête de fraisage inclinable à ± 60°
- **Avance longitudinale automatique de série (axe X)**
- Bâti en fonte massive assurant une très grande stabilité et absorbant les vibrations
- Socle de série
- **Système d'arrosage de série**
- Equipée d'un arrêt d'urgence "coup de poing"
- Un excellent rapport qualité/prix
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- Moteur haute qualité avec convertisseur Siemens Sinamics V20
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**



Panneau de commandes

- De série
- Ecran de visualisation digitale sur les 3 axes (X, Y et Z) DRO 5 et affichage de la vitesse
- Commandes ergonomiques :
 - Pilotage de l'axe Z
 - Mode perçage/taraudage
 - Rotation Droite/Gauche
 - Eclairage
 - Arrosage
 - Arrêt d'urgence
 - Variation de vitesse

Dimensions MB 4 PV



Modèle	MB 4 PV
Code article (400 V)	333 8466 ^A
Prix € hors TVA	7799.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 63 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 26 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	CM 4
Course de broche	120 mm
Tirant de broche	M 16
Diamètre du fourreau de broche	Ø 75 mm
Descente automatique de la broche	0.1 / 0.18 / 0.26 mm/T
Col de cygne	258 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	60 à 2760 T/min., par Vario
Nombre de plages	2
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	800 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 80 mm
Distance broche-table croisée	420 mm
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	560 / 480 mm
Course de l'axe Y manuelle	195 mm
Course de l'axe Z manuelle	350 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1600 x 930 x 2110 mm
Poids net (brut)	495 kg (545 kg)
Accessoires de série	
	Socle
	Système d'arrosage
	Avance automatique sur l'axe X
	Visu 3 axes
	Axe Z motorisé
	Arbre CM 3 / B16
	Douille de réduction CM 4 / CM 3

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Pied antivibratoire SE1 l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 ^U	32.90
Etou de précision FMS 100	335 4100 ^U	199.00
Coffret de 20 cales parallèles	335 4001 ^U	169.00
Contre-poupée réglable RST 1	335 6155 ^U	159.00
Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150	335 6150 ^U	399.00
Coffret de 20 fraises HSS Titane	335 2255 ^U	159.00
Etou de précision FMSN 125	335 4120 ^U	409.00
Kit de bridage SPW 12 (58 pièces)	335 2077 ^U	99.00
Coffret porte-pince + 18 pinces CM 4 / ER 32	335 2094 ^U	279.00

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Afficheur digital

- 3 axes
- Menu convivial
- Affichage de la vitesse

Descente motorisée

- Sur l'axe Z

Changement de vitesses

- Simple par commande en façade
- Boîte mécanique

Descente de broche

- Automatique

Descente fine de broche

- Par volant
- Pour le fraisage fin

Système d'arrosage

- De série

Colonne

- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde
- Queues d'aronde grattées à la main
- Assure à la machine rigidité et précision constante lors des usinages

Axe Z

- Contrôle de la descente de tête par le panneau de commande

Carter de protection

- Réglable en hauteur
- De grandes dimensions
- Asservi électriquement

Axe X

- Avec avance automatique de série
- Réglage de la vitesse
- Avance rapide
- Inversion Gauche/Droite
- Butées fin de course

Table croisée

- Compacte, massive et de larges dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons
- Avec échelle millimétrique longitudinale
- Equipée de butées réglables

Socle

- En fonte massive
- Bac à copeaux
- De série

VARIATEUR SIEMENS V20

- Pilotage de la vitesse en continue



Fig. : MB 4 PV
 socle inclus

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
 Rectification

Affûtage/Polissage

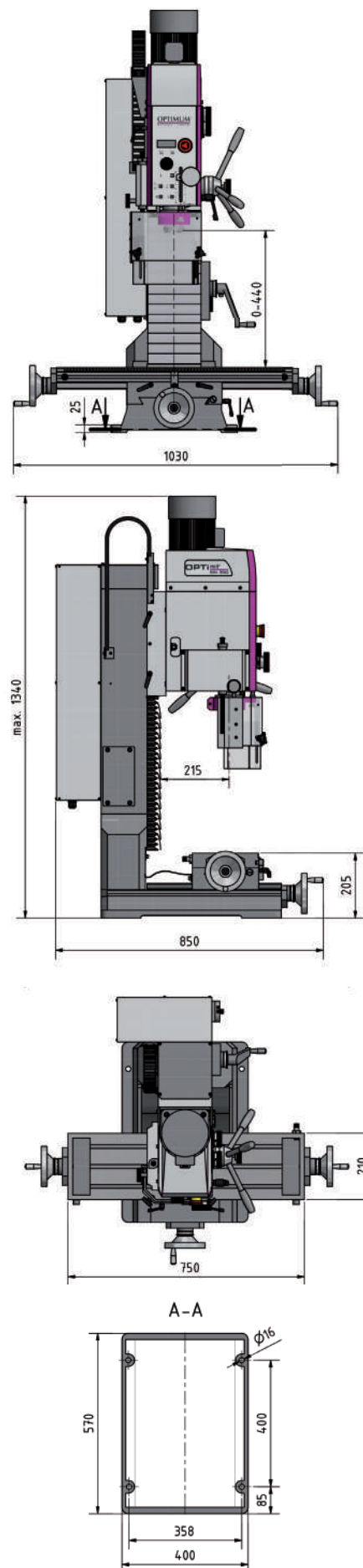


Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte de vitesse mécanique et fonction taraudage. Panneau de commandes avec clavier à membrane étanche.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde assurant rigidité et précision constante lors des usinages
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Exécution massive en fonte robuste assurant une grande stabilité et absorbant parfaitement les vibrations
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Très large plage de vitesses de 220 à 3100 T/min. par boîte de vitesse mécanique (2 x 6 vitesses)**
- Tachymètre digital du régime de broche
- Grande précision de concentricité grâce aux roulements coniques de haute qualité. Précision < 0.015 mm mesurée à la broche
- Tête de fraisage inclinable à ± 30°
- Descente fine avec jauge digitale de profondeur, précision de 0.01 mm avec conversion mm/inch
- Butée de profondeur avec affichage digital
- **Mode taraudage avec inversion automatique de rotation en butée**
- Moteur électrique bi-vitesse de qualité industrielle, inversion de rotation Droite/Gauche
- Protection à lamelles en acier inoxydable sur l'axe Z
- Panneau de commandes convivial
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing", carter asservi électriquement
- Avance automatique longitudinale en option
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions MH 35G



Modèle	MH 35G
Code article	333 8165 ^A
Prix € hors TVA	4499.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1/1.5 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 80 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 28 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 30
Course de broche	90 mm
Diamètre du fourreau de broche	68 mm
Col de cygne	215 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	220 - 3100 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6
Inclinaison de la tête	±30°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	750 x 210 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm
Charge admissible max.	170 kg
Distance broche-table croisée	440 mm
Courses	
Course de l'axe X	450 mm
Course de l'axe Y	200 mm
Course de l'axe Z	460 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	850 x 1030 x 1340 mm
Poids net (brut)	318 kg (380 kg)
Accessoires de série	
	Clés de service

Réglage de la profondeur de perçage et de taraudage



Panneau de commandes

- Clavier à membrane étanche convivial
- Lecture facile grâce à l'affichage numérique
- Mise à zéro
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Fonctions du panneau de commandes**
- Sélecteur de vitesse
- Rotation de broche Droite/Gauche
- Fonction taraudage
- Affichage du régime de broche
- Jauge de profondeur**
- Conversion mm/inch. Point zéro

Roulements haute qualité

- Grande précision de concentricité < 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne

- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision et une grande stabilité lors de l'usinage
- Protection en acier inoxydable

Table croisée

- Solide et de grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Mouvements de table croisée par 3 volants avec verniers
- Echelle de graduation longitudinale
- Butées de réglages
- Rattrapage des jeux

Système de serrage rapide



- Système de serrage rapide mécanique pour les mandrins avec tirants BT30x45°
- Changement rapide par remontée du cabestan

Descente de broche

- Par cabestan (perçage)
- Sélection de la descente fine par molette d'embrayage



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête

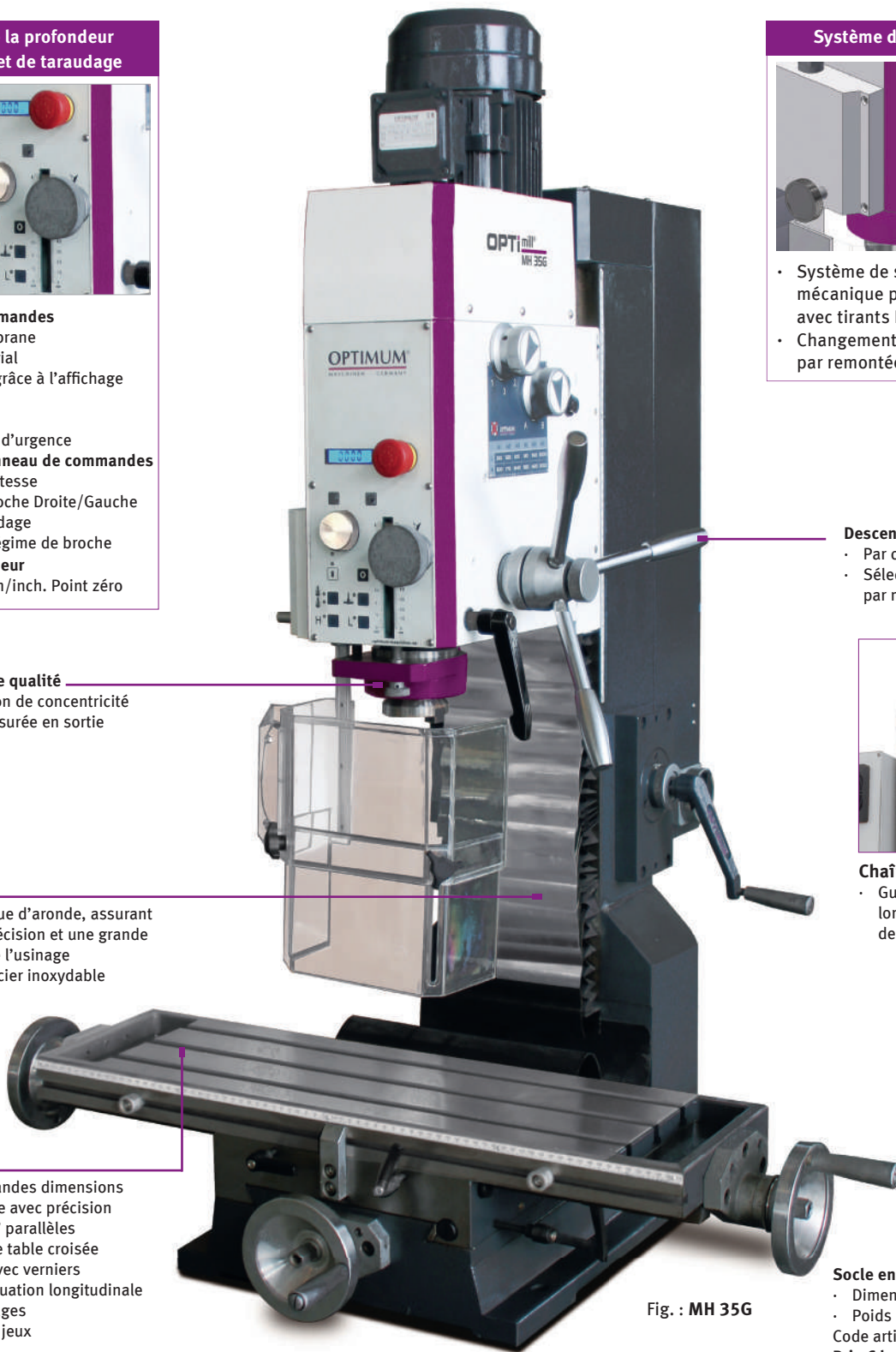


Fig. : MH 35G

Socle en option

- Dimensions : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 87 kg (99 kg)
- Code article 335 3014
- Prix € hors TVA 639.00

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 30 (détail page 267)	335 3282	1379.00	Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307	14.90
Porte-fraise à surfacer BT 30 (22 mm)	335 3306	48.90	Coffret de pinces type ER 32-20 mm (18 pinces)	344 1122	229.00
Mandrin de perçage BT 30 (1-13 mm)	353 6303	199.00	Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290	136.90
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 6 mm)	335 3310	65.90	Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203	48.30
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 8 mm)	335 3311	65.90	Nettoyeur de cône	335 3301	9.30
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 10 mm)	335 3312	65.90	Tirette BT 30	335 3302	4.90
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 12 mm)	335 3313	65.90	Socle de machine	335 3014	639.00
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 16 mm)	335 3314	65.90	Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012	32.90
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 20 mm)	335 3315	65.90	Kit d'assemblage pour avance automatique V 99	335 2035	49.00
Adaptateur BT 30 - CM 2	335 3305	46.90	Avance automatique V 99 pour axe X	335 2021	539.00
Porte-pince ER 32 BT 30	335 3304	48.90			

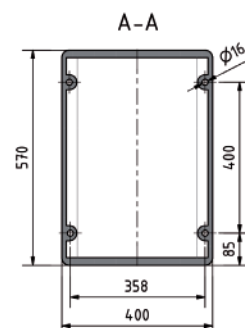
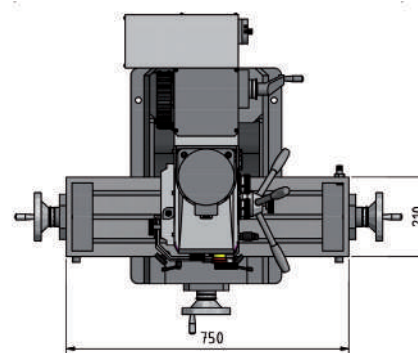
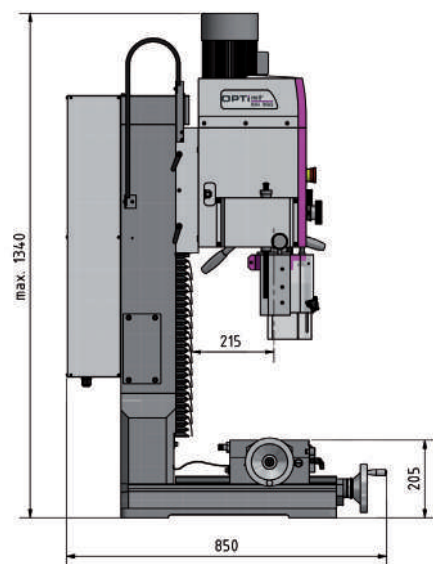
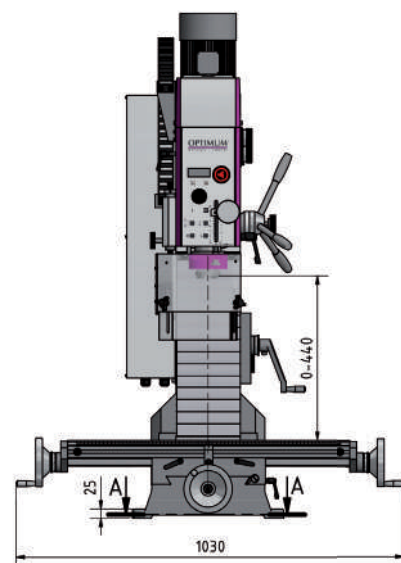
Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte de vitesse mécanique et fonction taraudage. Panneau de commandes avec clavier à membrane étanche. Machine équipée d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics V20.

Dimensions MH 35V

Des arguments convainquants en qualité, performances et prix


- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde assurant rigidité et précision constante lors des usinages
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Exécution massive en fonte robuste assurant une grande stabilité et absorbant parfaitement les vibrations
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Très large plage de vitesses de 50 à 3260 T/min. par variateur SIEMENS Sinamics V20**
- Tachymètre digital du régime de broche
- Grande précision de concentricité grâce aux roulements coniques de haute qualité. Précision < 0.015 mm mesurée à la broche
- Tête de fraisage inclinable à ± 30°
- Descente fine avec jauge digitale de profondeur, précision de 0.01 mm avec conversion mm/inch
- Butée de profondeur avec affichage digital
- **Mode taraudage avec inversion automatique de rotation en butée**
- Moteur électrique de qualité industrielle
- Avance longitudinale automatique en option
- Protection à lamelles en acier inoxydable sur l'axe Z
- Panneau de commande convivial
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing", carter asservi électriquement
- Norme DIN EN 55011 Classe C2



VARIATEUR SIEMENS V20

- Pilotage de la vitesse en continu



Modèle	MH 35V
Code article	333 8170 
Prix € hors TVA	4999.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 80 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 28 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 30
Course de broche	90 mm
Diamètre du fourreau de broche	68 mm
Col de cygne	215 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	50 à 3260 T/min., par Vario
Nombre de plages	6
Inclinaison de la tête	±30°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	750 x 210 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	12 mm / 3 / 63 mm
Charge admissible max.	170 kg
Distance broche-table croisée	440 mm
Courses	
Course de l'axe X	450 mm
Course de l'axe Y	200 mm
Course de l'axe Z	460 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	850 x 1030 x 1340 mm
Poids net (brut)	318 kg (380 kg)
Accessoires de série	
	Clés de service

Réglage de la profondeur de perçage et de taraudage



Panneau de commandes

- Clavier à membrane étanche convivial
- Lecture facile grâce à l'affichage numérique
- Mise à zéro
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fonctions du panneau de commandes

- Sélecteur de vitesse, variateur
- Rotation de broche Droite/Gauche
- Fonction taraudage
- Affichage du régime de broche

Jauge de profondeur

- Conversion mm/inch. Point zéro

Roulements haute qualité

- Grande précision de concentricité < 0.015 mm mesurée en sortie de broche

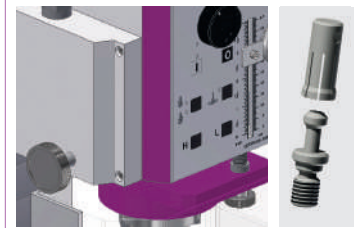
Colonne

- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision et une grande stabilité lors de l'usinage
- Protection en acier inoxydable

Table croisée

- Solide et de grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Mouvements de table croisée par 3 volants avec verniers
- Echelle de graduation longitudinale
- Butées de réglages
- Rattrapage des jeux

Système de serrage rapide



- Système de serrage rapide mécanique pour les mandrins avec tirants BT30x45°
- Changement rapide par remontée du cabestan

Descente de broche

- Par cabestan (perçage)
- Sélection de la descente fine par molette d'embrayage



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements de la tête



Socle en option

- Dimensions : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 87 kg (99 kg)
- Code article 335 3014
- Prix € hors TVA **639.00**

Fig. : MH 35V

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 30 (détail page 267)	335 3282	1379.00	Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307	14.90
Porte-fraise à surfacer BT 30 (22 mm)	335 3306	48.90	Coffret de pinces type ER 32 3-20 mm (18 pinces)	344 1122	229.00
Mandrin de perçage BT 30 (1-13 mm)	353 6303	199.00	Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290	136.90
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 6 mm)	335 3310	65.90	Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203	48.30
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 8 mm)	335 3311	65.90	Nettoyeur de cône	335 3301	9.30
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 10 mm)	335 3312	65.90	Tirette BT 30	335 3302	4.90
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 12 mm)	335 3313	65.90	Socle de machine	335 3014	639.00
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 16 mm)	335 3314	65.90	Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012	32.90
Porte-fraise Weldon BT 30 (Ø 20 mm)	335 3315	65.90	Kit d'assemblage pour avance automatique V 99	335 2035	49.00
Adaptateur BT 30 - CM 2	335 3305	46.90	Avance automatique V 99 pour axe X	335 2021	539.00
Porte-pince ER 32 BT 30	335 3304	48.90			

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

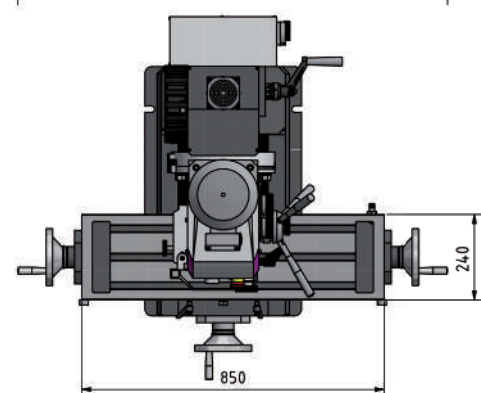
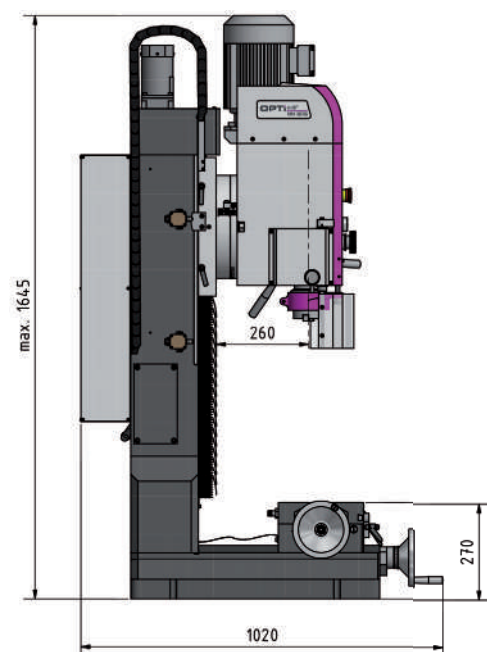
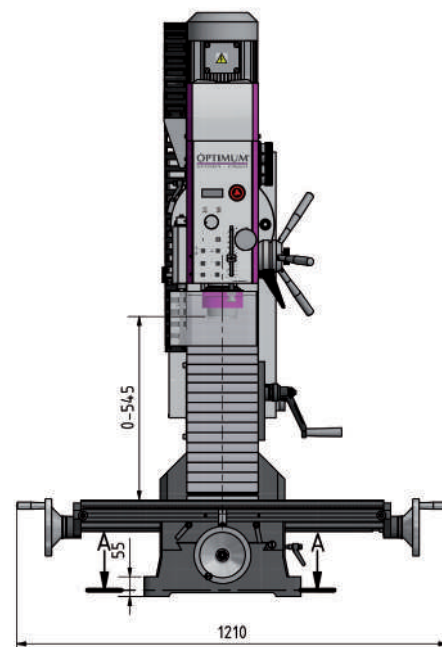


Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte de 12 vitesses. Axe Z motorisé. Panneau de commandes équipé d'un clavier à membrane résistant à la poussière et à l'eau.

Dimensions MH 50G

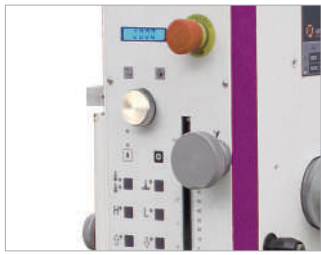
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde assurant rigidité et précision constante lors des usinages
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Exécution massive en fonte robuste assurant une grande stabilité et absorbant parfaitement les vibrations
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Très large plage de vitesses de 225 - 3260 T/min. par boîte de vitesse mécanique (2 x 6 vitesses)**
- Tachymètre digital du régime de broche
- Grande précision de concentricité grâce aux roulements coniques de haute qualité. Précision < 0.015 mm mesurée à la broche
- Tête de fraisage inclinable à $\pm 30^\circ$
- Descente fine avec jauge digitale de profondeur, précision de 0.01 mm avec conversion mm/inch
- **Axe Z motorisé**
- Butée de profondeur avec affichage digital
- **Mode taraudage avec inversion automatique de rotation en butée**
- Moteur électrique bi-vitesse de qualité industrielle
- Protection à lamelles en acier inoxydable sur l'axe Z
- Panneau de commande convivial
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing", carter asservi électriquement
- Avance longitudinale automatique en option
- Norme DIN EN 55011 Classe C2



Modèle	MH 50G
Code article	333 8180 ^A
Prix € hors TVA	5999.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5/2.2 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 38 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité de surfacage (max.)	Ø 80 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 32 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 40
Course de broche	115 mm
Diamètre du fourreau de broche	80 mm
Col de cygne	260 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	225 - 3260 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6
Inclinaison de la tête	$\pm 30^\circ$
Table croisée	
Dimensions (L x l)	850 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 80 mm
Charge admissible max.	175 kg
Distance broche-table croisée	545 mm
Courses	
Course de l'axe X manuelle	520 mm
Course de l'axe Y manuelle	260 mm
Course de l'axe Z manuelle / automatique	465 mm / 385 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1210 x 1020 x 1645 mm
Poids net (brut)	518 kg (605 kg)
Accessoires de série	Clés de service

Réglage de la profondeur de perçage et de taraudage



Panneau de commandes

- Clavier à membrane étanche convivial
- Lecture facile grâce à l'affichage numérique
- Mise à zéro
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fonctions du panneau de commandes

- Sélecteur de vitesse, variateur
- Rotation de broche Droite/Gauche
- Fonction taraudage
- Affichage du régime de broche

Jauge de profondeur

- Conversion mm/inch. Point zéro

Roulements haute qualité

- Grande précision de concentricité < 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne

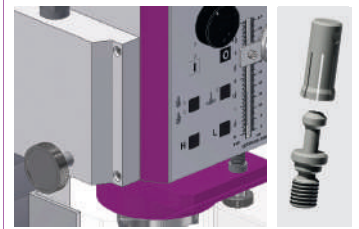
- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision et une grande stabilité lors de l'usinage
- Protection en acier inoxydable

Table croisée

- Solide et de grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Mouvements de table croisée par 3 volants
- Echelle de graduation longitudinale
- Butées de réglages
- Rattrapage des jeux

Axe Z
• Motorisé

Système de serrage rapide



- Système de serrage rapide mécanique pour les mandrins avec tirants BT40 x 45°
- Changement rapide par remontée du cabestan

Descente de broche

- Par cabestan (perçage)
- Sélection de la descente fine par molette d'embrayage



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux

Desserte porte-outil BT/ISO 40

Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755

Code article EDRBT40

Prix € hors TVA 899.00

Socle en option

- Dimensions : 750 x 750 x 730 mm
- Poids net (brut) : 134 kg (154 kg)

Code article 335 3015

Prix € hors TVA 929.00

Fig. : MH 50G

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 40 (détail page 268)	335 3284	1790.00	Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307	14.90
Porte-fraise à surfacer BT 40 (27 mm)	353 6336	81.90	Coffret de pinces type ER 32	344 1122	229.00
Mandrin de perçage BT 40 (1-13 mm)	353 6333	209.00	Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290	136.90
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 6 mm)	335 3340	65.90	Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6204	75.90
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 8 mm)	335 3341	65.90	Nettoyeur de cône	335 3331	23.50
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 10 mm)	335 3342	65.90	Tirette BT 40	335 3332	12.90
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 12 mm)	335 3343	65.90	Socle (L x l x h : 750 x 750 x 730)	335 3015	929.00
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 16 mm)	335 3344	65.90	Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012	32.90
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 20 mm)	335 3345	65.90	Kit d'assemblage pour avance automatique V 99	335 2036	69.00
Adaptateur BT 40 - MT 3	335 3335	79.00	Avance automatique V 99 pour axe X	335 2021	539.00
Porte-pince ER 32 BT 40	335 3334	82.90			

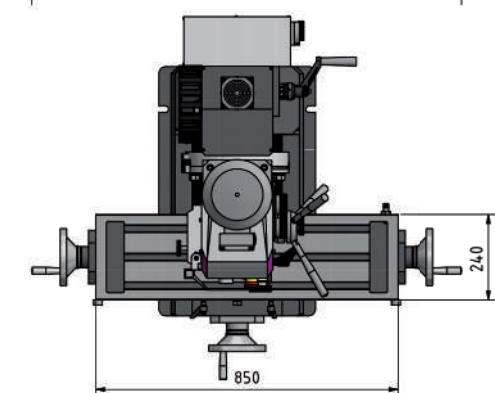
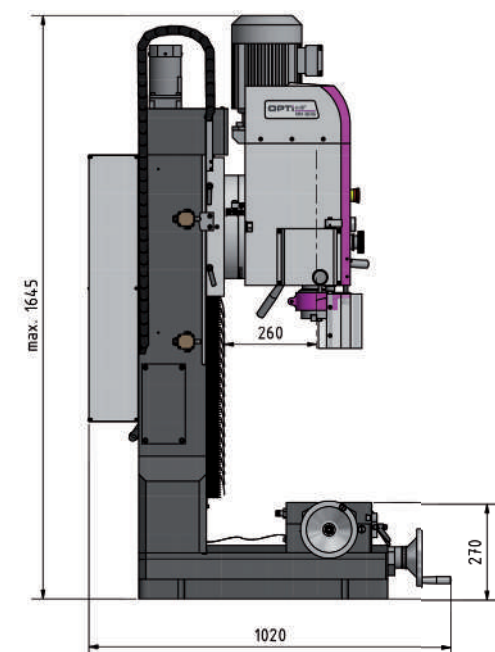
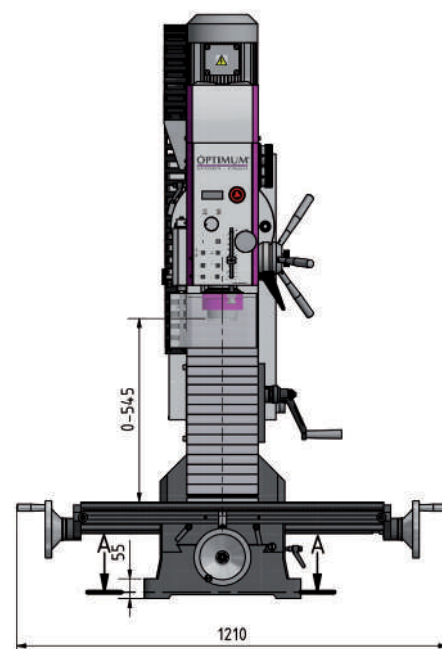
Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Perceuse-fraiseuse universelle de précision avec boîte de vitesse et axe Z motorisé. Panneau de commandes équipé d'un clavier à membrane résistant à la poussière et à l'eau. Machine équipée d'un variateur de vitesse **SIEMENS Sinamics V20.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tête fixée sur colonne à queue d'aronde assurant rigidité et précision constante lors des usinages
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Exécution massive en fonte robuste assurant une grande stabilité et absorbant parfaitement les vibrations
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- **Très large plage de vitesses de 50 à 3260 T/min. par variateur (6 plages de vitesse) SIEMENS Sinamics V20**
- Tachymètre digital du régime de broche
- Grande précision de concentricité grâce aux roulements coniques de haute qualité. Précision < 0.015 mm mesurée à la broche
- Tête de fraisage inclinable à ± 30°
- Descente fine avec jauge digitale de profondeur, précision de 0.01 mm avec conversion mm/inch
- **Axe Z motorisé**
- Butée de profondeur avec affichage digital
- Mode taraudage avec inversion automatique de rotation en butée
- Protection à lamelles en acier inoxydable sur l'axe Z
- Panneau de commande convivial
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec tension de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing", carter asservi électriquement
- Avance longitudinale automatique en option
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions MH 50V



VARIATEUR SIEMENS V20

- Pilotage de la vitesse en continu



OPTi start®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Modèle	MH 50V
Code article	333 8185 A
Prix € hors TVA	6699.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 KW / 400 V / 3 Ph
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 38 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 32 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 80 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 32 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	BT 40
Course de broche	115 mm
Diamètre du fourreau de broche	80 mm
Col de cygne	260 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	50 à 3260 T/min., par Vario
Nombre de plages	6
Inclinaison de la tête	±30°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	850 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 80 mm
Charge admissible max.	175 kg
Distance broche-table croisée	545 mm
Courses	
Course de l'axe X manuelle	520 mm
Course de l'axe Y manuelle	260 mm
Course de l'axe Z manuelle / automatique	465 mm / 385 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1210 x 1020 x 1645 mm
Poids net (brut)	518 kg (605 kg)
Accessoires de série	
	Clés de service

Réglage de la profondeur de perçage et de taraudage



Panneau de commandes

- Clavier à membrane étanche convivial
- Lecture facile grâce à l'affichage numérique
- Mise à zéro
- Bouton d'arrêt d'urgence

Fonctions du panneau de commandes

- Sélecteur de vitesse, variateur
- Rotation de broche Droite/Gauche
- Fonction taraudage
- Affichage du régime de broche

Jauge de profondeur

- Conversion mm/inch. Point zéro

Roulements haute qualité

- Grande précision de concentricité < 0.015 mm mesurée en sortie de broche

Colonne

- Massive, à queue d'aronde, assurant une parfaite précision et une grande stabilité lors de l'usinage
- Protection en acier inoxydable

Table croisée

- Solide et de grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T" parallèles
- Mouvements de table croisée par 3 volants
- Echelle de graduation longitudinale
- Butées de réglages
- Rattrapage des jeux

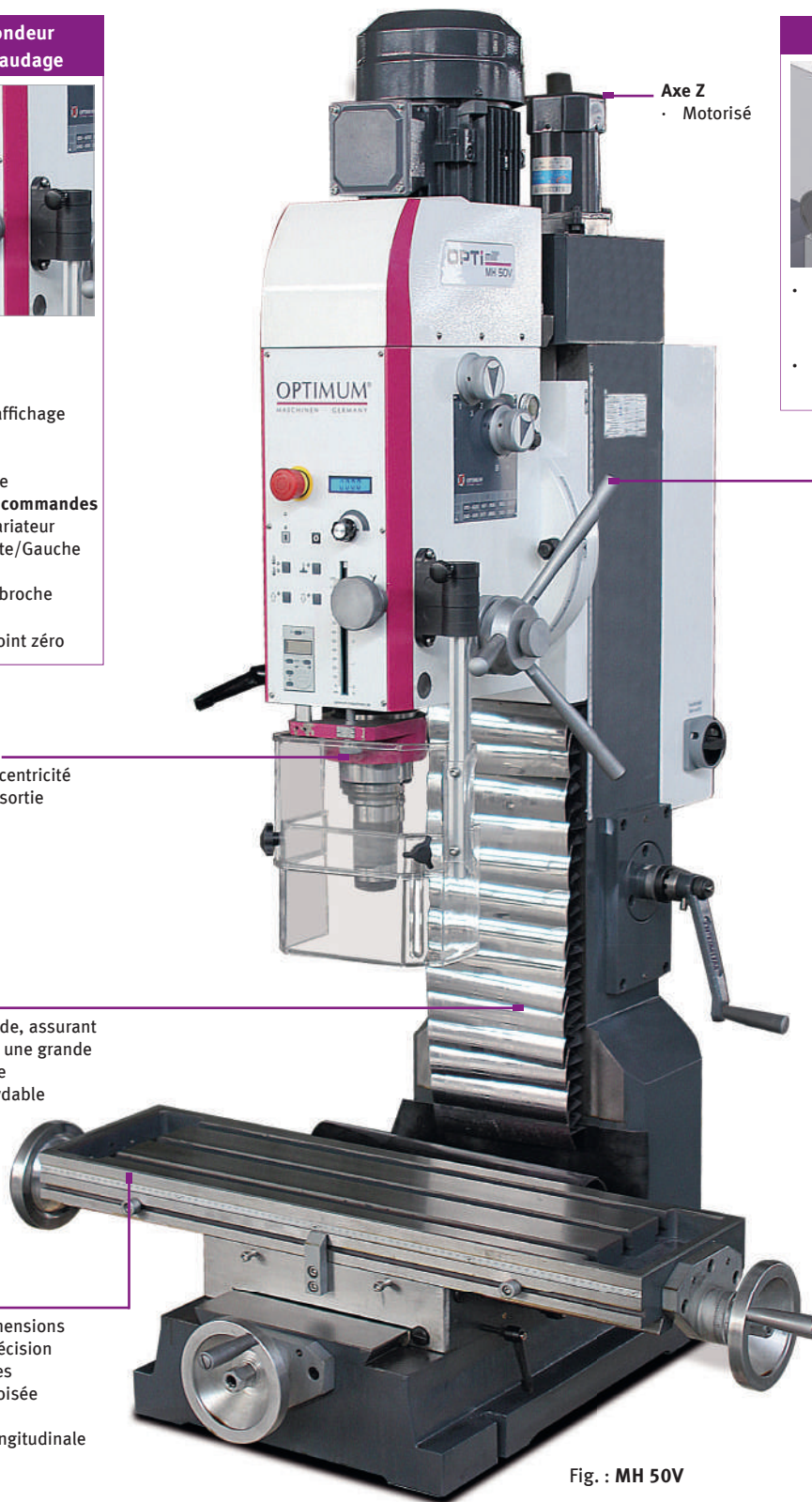
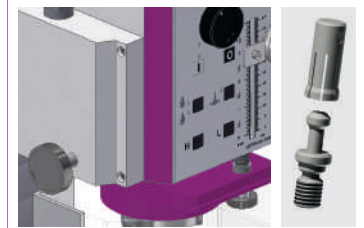


Fig. : MH 50V

Système de serrage rapide



- Système de serrage rapide mécanique pour les mandrins avec tirants BT40x45°
- Changement rapide par remontée du cabestan

Descente de broche

- Par cabestan (perçage)
- Sélection de la descente fine par molette d'embrayage



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux



Desserte porte-outil BT/ISO 40


- Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755






















Code article EDRBT40 
 Prix € hors TVA 899.00



Socle en option

- Dimensions : 750 x 750 x 730 mm
- Poids net (brut) : 134 kg (154 kg)

Code article 335 3015 
 Prix € hors TVA 929.00

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Starter kit BT 40 (détail page 268)	335 3284 	1790.00	Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307 	14.90
Porte-fraise à surfacer BT 40 (27 mm)	353 6336 	81.90	Coffret de pinces type ER 32	344 1122 	229.00
Mandrin de perçage BT 40 (1-13 mm)	353 6333 	209.00	Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 	136.90
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 6 mm)	335 3340 	65.90	Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6204 	75.90
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 8 mm)	335 3341 	65.90	Nettoyeur de cône	335 3331 	23.50
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 10 mm)	335 3342 	65.90	Tirette BT 40	335 3332 	12.90
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 12 mm)	335 3343 	65.90	Socle (L x l x h : 750 x 750 x 730)	335 3015 	929.00
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 16 mm)	335 3344 	65.90	Pied antivibratoire l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1012 	32.90
Porte-fraise Weldon BT 40 (Ø 20 mm)	335 3345 	65.90	Kit d'assemblage pour avance automatique V 99	335 2036 	69.00
Adaptateur BT 40 - MT 3	335 3335 	79.00	Avance automatique V 99 pour axe X	335 2021 	539.00
Porte-pince ER 32 BT 40	335 3334 	82.90			

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

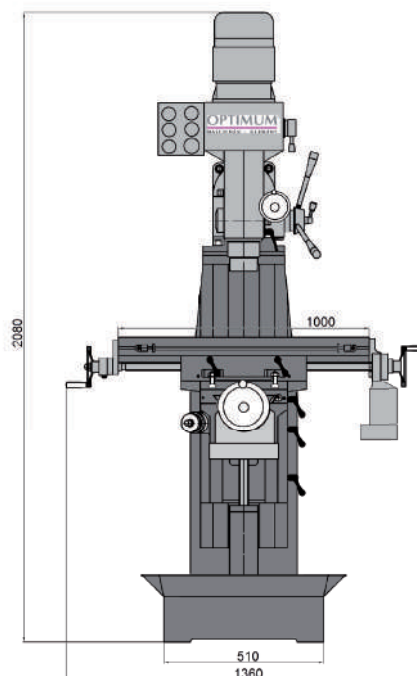
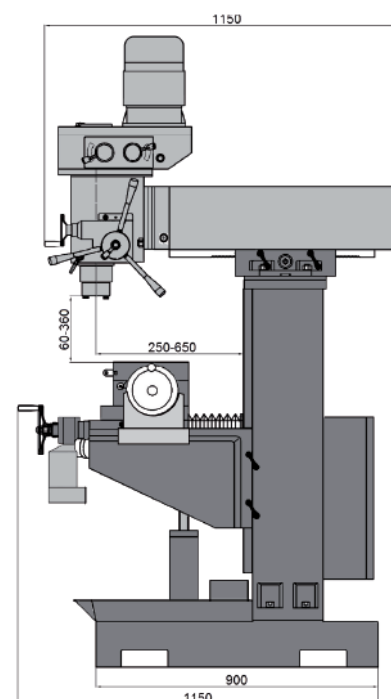


Perceuse-fraiseuse universelle. Equipée d'une avance longitudinale automatique et d'une avance transversale automatique. Pour la maintenance et les travaux de fraisage occasionnels

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Modèle lourd et compact en fonte haute qualité absorbant parfaitement les vibrations et garantissant une grande précision
- Tête orientable à 45° équipée d'une boîte mécanique de vitesse
- **Col de cygne de grande dimension, réglable de 250 à 650 mm**
- Pignonnerie haute qualité trempée et lubrifiée par bain d'huile
- Inversion de rotation Droite/Gauche
- Broche équipée d'une descente fine micrométrique
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Guides d'aronde avec rattrapage des jeux par lardons en V
- **Avances automatiques des axes X et Y avec réglage de la vitesse**
- Table croisée équipée d'avances automatiques longitudinale et transversale avec réglage de vitesse et avances rapides
- **Table orientable à ± 45° (axe X)**
- Butées automatiques ajustables sur l'axe X
- Equipée de série d'un système complet d'arrosage et d'une lampe de travail
- Un excellent rapport qualité/prix
- Pour la maintenance et les travaux de fraisage occasionnels
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions MT 50E



OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Modèle	MT 50E
Code article	333 6010
Prix € hors TVA	7499.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	0.85 / 1.5 kW - 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	40 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm
Capacité de surfacage (max.)	Ø 63 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Course de broche	120 mm
Tirant de broche	M 16
Col de cygne	250 à 650 mm
Tête de perçage et fraisage	
Plage de vitesses	115 - 1750 T/min.
Nombre de vitesses	8 (2 électriques x 4 mécaniques)
Inclinaison de la tête	± 45°
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1000 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb	14 mm / 4
Charge admissible max.	150 kg
Distance broche-table croisée	60 - 360 mm
Orientations de la table (X)	± 45°
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	580 mm / 500 mm
Course de l'axe Y manuelle / automatique	230 mm / 150 mm
Course de l'axe Z manuelle	320 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1360 x 1150 x 2080 mm
Poids net (brut)	760 kg (880 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin Ø 3 - 16 mm/B18
	Arbre ISO 40 / B18
	Tasseaux en "T"
	Ejecteur d'outil
	Douille de réduction
	ISO 40-CM 3 / CM 3-CM 2
	Système d'arrosage
	Clés de service

Info & Video



- Panneau de commandes**
- Utilisation simple
 - Bouton d'arrêt d'urgence
 - Sélecteur du sens de rotation

- Tête de fraisage**
- Inclinaison $\pm 45^\circ$

- Boîte de vitesses**
- Utilisation simple grâce au sélecteur de vitesses

- Descente fine micrométrique**
- Pour le fraisage fin

- Support de tête**
- Grande amplitude du col de cygne de 240 à 650 mm

- Carter de protection**
- Réglable en hauteur
 - De grandes dimensions
 - Asservi électriquement

- Système d'arrosage**
- De série

- Table croisée**
- Surface rectifiée avec précision
 - De grandes dimensions
 - Mouvements de table croisée réglable par 3 volants avec verniers gradués
 - Butées réglables
 - Orientable à $\pm 45^\circ$

- Axe X**
- Motorisé
 - Variateur de vitesse
 - Avance rapide
 - Fonction marche avant et marche arrière
 - Equipé de butées automatiques ajustables

- Axe Y**
- Motorisé
 - Variateur de vitesse
 - Avance rapide
 - Fonction marche avant et marche arrière

- Système d'arrosage**
- De série

- Bac à copeaux**
- Amovible










- Desserte porte-outil BT/ISO 40**
Capacité 35 outils
- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
 - Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
 - Détails voir page 755
- Code article EDRBT40 
 Prix € hors TVA **899.00**

Fig.: MT 50E

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Pied antivibratoire SE1 l'unité (4 nécessaires)	338 1012 	32.90
Jeu de cales parallèles	335 4001 	169.00
Kit de bridage SPW 12	335 2077 	99.00
Coffret porte-pinces + pinces ISO40/ER32	335 2056 	349.00
Plateau diviseur RT 200 (corps en fonte mehanite)	335 6200 	599.00
Arbre porte-mandrin à tirant ISO 40 / B 16	335 2070 	35.90

Etaux	Code Art.	€ hors TVA
· Surfaces et glissières trempées et rectifiées		
· Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables		
· Base tournante à 360°, amovible		
Etau hydraulique HMS 125	335 5127 	769.00
Etau de précision FMS 125	335 4125 	259.00

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

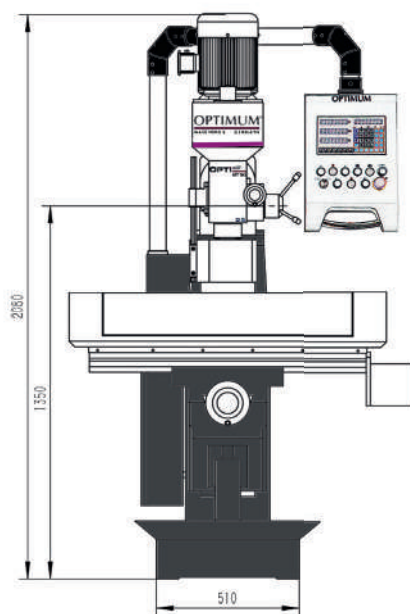
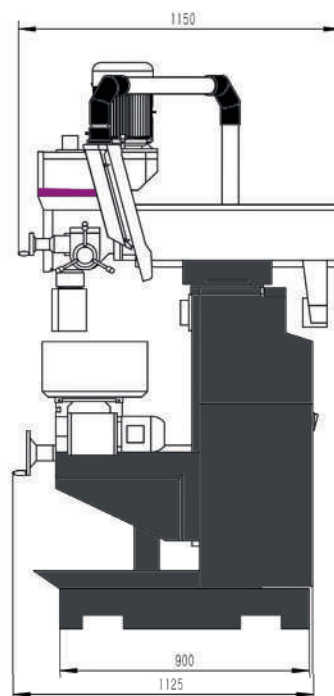


Perceuse-fraiseuse universelle très polyvalente pour le fraisage horizontal et vertical (2 moteurs). Équipée d'une avance longitudinale automatique et d'une visualisation 3 axes DPA 31 Plus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine aux applications multiples : fraisage vertical et horizontal
- **Équipée d'un moteur de broche verticale et d'un moteur de broche horizontale**
- Transmission par boîte de vitesse mécanique
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité absorbant parfaitement les vibrations et garantissant une grande précision
- Descente de broche pilotée par cabestan ou par volant (descente fine)
- Panneau de commandes orientable côté droit ou gauche de la machine
- **Déplacement longitudinal de la table par volant manuel ou par avance automatique (par boîte mécanique)**
- **Tête inclinable à ± 45° et orientable à ± 90°**
- **Col de cygne de grandes dimensions, réglable de 240 à 650 mm**
- Carter de table croisée dépliable et amovible
- **Équipée de série d'une visualisation 3 axes DPA 31 Plus**, d'une lampe de travail et d'un système complet d'arrosage
- Un excellent rapport qualité/prix
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions MT 50



Modèle	MT 50
Code article	333 6005 A
Prix € hors TVA	10499.00
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	4.5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche horizontale	1.5 kW
Puissance moteur de broche verticale	1,1 / 2,2 kW
Puissance moteur d'avances	370 W
Puissance système d'arrosage	40 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm
Capacité de surfaçage (max.)	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche verticale	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Course de broche	120 mm
Col de cygne	240 à 650 mm
Plage de vitesses	115 - 1750 T/min.
Nombre de vitesses	8
Capacité de la broche horizontale	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Col de cygne	0 à 185 mm
Plage de vitesses	60 - 1350 T/min.
Nombre de vitesses	9
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1000 x 240 mm
Rainures en "T" / Nb	14 mm / 4
Charge admissible max.	160 kg
Orientation de la table (X)	± 45 °
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	580 / 500 mm
Course de l'axe Y manuelle	200 mm
Course de l'axe Z manuelle	340 mm
Avance axe X	24 - 720 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	2270 x 1500 x 2080 mm
Poids net (brut)	820 kg (1080 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin Ø 3 - 16 mm/B18
	Arbre ISO 40 / B18
	Douille de réduction ISO40/CM3
	Douille de réduction ISO40/CM2
	Système d'arrosage
	Lampe de travail
	Système de visu digitale 3 axes
	Arbre pour train de fraises et support Ø 22 et 27 mm

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Pied antivibratoire SE2 (4 nécessaires) l'unité	338 1016 D	46.90
Etau de précision hydraulique HMS 150	335 5150 D	799.00
Etau de précision FMS 150	335 4150 D	319.00
Jeu de 20 cales parallèles	335 4001 D	169.00
Kit de bridage SPW 12 (58 pièces)	335 2077 D	99.00
Plateau diviseur horizontal et vertical RT200	335 6200 D	599.00
Mandrin porte-pince ISO40/ER32 18 pinces : Ø 2 à 20 mm	335 2056 D	349.00
Fraise à copier et à surfacer ISO 40, Ø 63 mm	335 0216 D	339.00

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

OPTI Panneau de commandes

- De série
- Ecran de visualisation digitale
- Commandes ergonomiques
- Ecran anti-éblouissement
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Rotatif

Nouveau



Flexible d'arrosage

- Vanne d'arrêt et de dosage
- Flexible métallique

Table croisée

- Solide
- Précise
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Cartérisation amovible
- Orientable à $\pm 45^\circ$



Système d'arrosage

- De série



- Tête de fraisage**
- Inclinaison $\pm 45^\circ$
 - Pivotante à $\pm 90^\circ$

- Boîte de vitesse**
- Mécanique

- Support de tête**
- Se déplace vers l'arrière et vers l'avant
 - Col de cygne 240 à 650 mm

- Lampe de travail**
- Lampe à LED
 - Grande puissance et faible consommation

Grandes dimensions de table 1000 x 240 mm

- Avance automatique**
- Sur axe X
 - Par boîte mécanique

Fig. : MT 50



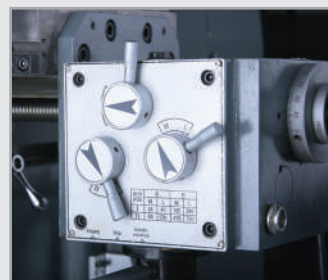
Fraisage en position horizontale

- Pour les travaux avec montage de train de fraise
- Arbre pour train de fraises et support livrés de série



Panneau de commandes

- Orientable du côté gauche ou droit de la machine
- Affichage numérique de position DPA 31 Plus
- Haute précision de travail



Avances de table

- Automatique sur l'axe X
- Sélection des vitesses par boîte mécanique lubrifiée



Cartier de table croisée

- Dépliable
- Amovible

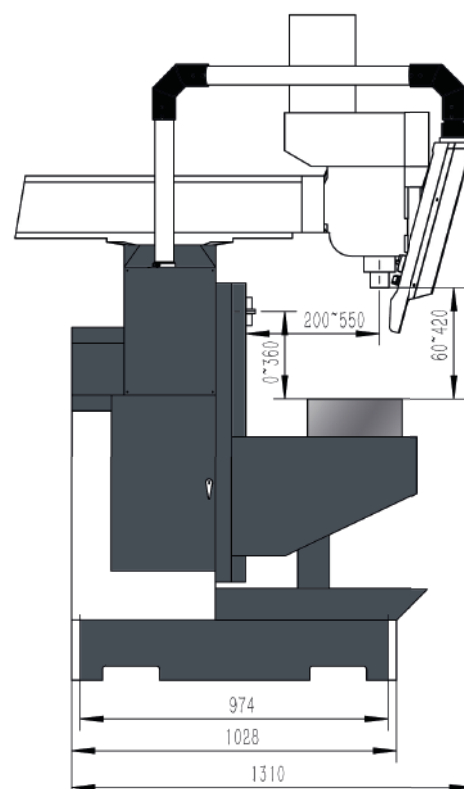
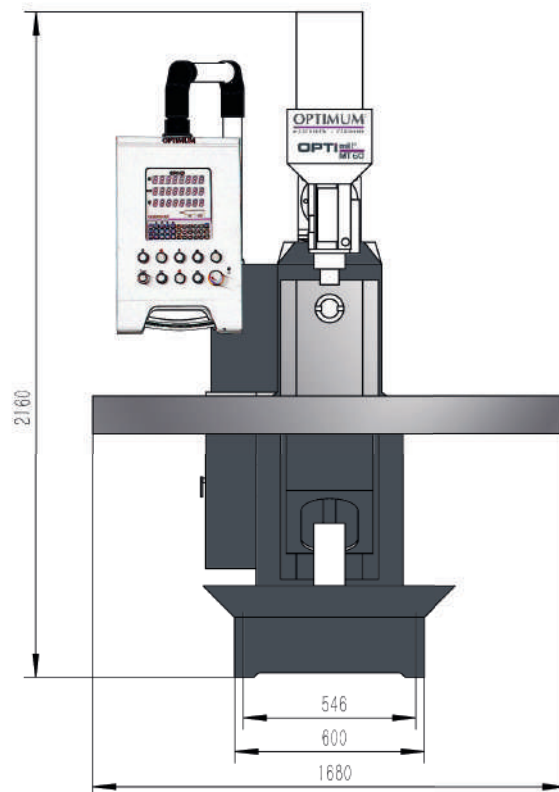


Perceuse-fraiseuse universelle très polyvalente pour le fraisage horizontal et vertical (2 moteurs). Equipée d'une avance longitudinale automatique, d'une descente automatique de broche et d'une visualisation 3 axes DPA 31 Plus. Ajustement motorisé de la hauteur de table.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine aux applications multiples : fraisage vertical et horizontal
- Equipée d'un moteur de broche verticale et d'un moteur de broche horizontal
- Transmission par boîte de vitesse mécanique
- Modèle lourd et compact en fonte méchanite haute qualité absorbant parfaitement les vibrations et garantissant une grande précision
- Descente de broche pilotée par cabestan ou par volant (descente fine)
- Panneau de commandes orientable côté droit ou gauche de la machine
- Déplacement longitudinal de la table par volant manuel ou par avance automatique (par boîte mécanique)
- Ajustement motorisé de la hauteur de table
- Tête inclinable à ± 45° et orientable à ± 90°
- Equipée de série d'une visualisation 3 axes DPA 31 Plus (voir caractéristiques complètes en page 720)
- Equipée d'un système complet d'arrosage
- Un excellent rapport qualité/prix
- Mise en service fortement recommandée : nous consulter
- Prévoir des moyens de déchargement adaptés

Dimensions MT 60



Modèle	MT 60
Code article	333 6090 ^A
Prix € hors TVA	12999.00
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche horizontale	2.2 kW
Puissance moteur de broche verticale	2.2 kW
Puissance système d'arrosage	40 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 30 mm
Capacité perçage en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm
Capacité de surfacage (max.)	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche verticale	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Plage de vitesses	90 - 2000 T/min.
Nombre de vitesses	8
Descente automatique de la broche	0.08 / 0.25 / 1 mm/T
Distance broche-table croisée	60 - 420 mm
Course de broche	120 mm
Diamètre du fourreau de broche	Ø 90 mm
Col de cygne	200 à 550 mm
Tirant de broche	M 16
Capacité de la broche horizontale	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Plage de vitesses	60 - 1350 T/min.
Nombre de vitesses	9
Col de cygne	35 à 370 mm
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1270 x 280 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 4 / 50 mm
Charge admissible max.	150 kg
Courses	
Course de l'axe X manuelle / automatique	750 mm / 680 mm
Course de l'axe Y manuelle	230 mm
Course de l'axe Z manuelle	360 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1680 x 1310 x 2160 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1400 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin de perçage à clé Ø 3 - 16 mm / B18
	Arbre porte-mandrin ISO 40 / B18
	Douille ISO 40 / CM 3
	Douille ISO 40 / CM 2
	Arbre porte-fraise Ø 22 mm
	Arbre porte-fraise Ø 27 mm
	Tirant horizontal et vertical
	Clés de service

Panneau de commandes

- De série
- Ecran de visualisation digitale de type DPA 31 Plus avec affichage de la vitesse
- Commandes ergonomiques
- Orientable du côté droit ou gauche de la machine

Tête de fraiseage

- Inclinaison $\pm 45^\circ$ gauche et droite

Support de tête

- Se déplace vers l'arrière et vers l'avant

Dispositif de fraiseage horizontal

- Toujours à portée de main à l'arrière de la machine

Boîte de vitesse

- Mécanique
- 9 vitesses

Carter de protection

- Ajustable en hauteur
- De grandes dimensions



Desserte porte-outil BT/ISO 40

Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755


Code article EDRBT40 
Prix € hors TVA **899.00**

Table croisée

- Solide
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Ajustement motorisé de la hauteur de table
- Butées de fin de course réglables

Axe Z

- Ajustement motorisé de la hauteur de table

Système d'arrosage complet

- De série



Pied antivibratoire SE2 à l'unité


- 4 pièces nécessaires
- Code article 338 1016 
Prix € hors TVA **46.90**

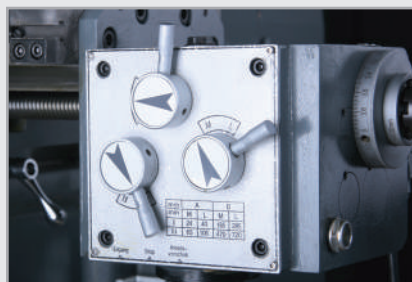
Fig. : MT 60

Retrouvez les accessoires de fraiseage en page 126



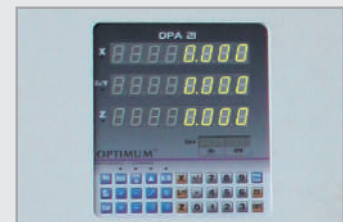
Dispositif de fraiseage horizontal

- Pour les opérations de fraiseage en position horizontale
- Paliers ajustables
- De série



Avances de table

- Automatiques (axe X)
- Boîte mécanique 9 vitesses



Visualisation 3 axes DPA 31 Plus

- Réduit considérablement les temps de production
- Simple d'utilisation
- Résolution 5µm
- Précision ± 0.003 mm
- Protégé contre les projections des liquides et des copeaux

Fraiseuse à tête universelle, type "HURON" orientation à 360°. Avec servomoteurs pour les avances et système de visualisation 3 axes DPA 31 Plus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Très grande variété d'applications. Idéal pour les ateliers de maintenance
- **Tête de fraisage type "HURON" permettant la rotation de la tête à 360° dans toutes les positions dans l'espace**
- Exécution robuste et compacte assurant rigidité et grande précision
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité
- **Dispositif de fraisage horizontal pour le montage de train de fraises**
- Très silencieuse grâce aux pignons rectifiés, polis et lubrifiés par bain d'huile
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements X, Y et Z
- Système de lubrification centralisée (graissage des glissières)
- Volants débrayables de grandes dimensions équipés de verniers avec échelle graduée
- Système d'arrosage de série
- Lampe de travail LED de série

- Manipulation très simple des leviers pour le changement de vitesses
- **Système de visualisation 3 axes, intégré dans le panneau de commandes, orientable à droite ou à gauche autour de son axe, règles de mesure en verre avec résolution de 5 µm**
- Carter de protection de broche protégeant des copeaux ou d'éjection d'une pièce
- **Avances automatiques sur les 3 axes X, Y et Z avec avances rapides**
- **Guides linéaires sur les axes Y et Z**
- **Pilotage des avances par servomoteurs pour garantir une grande puissance et un couple élevé**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

OPTI campus®
Développe vos compétences


- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

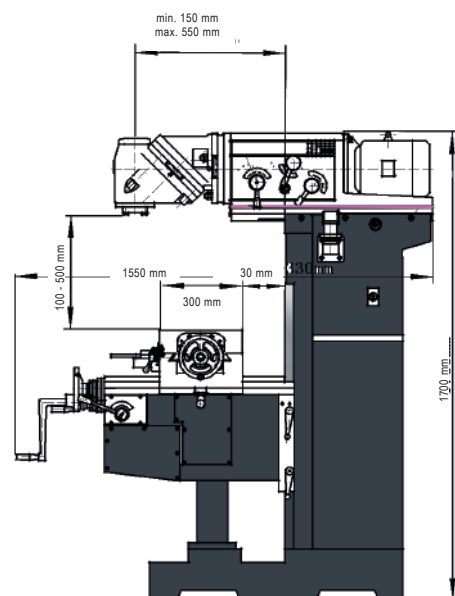
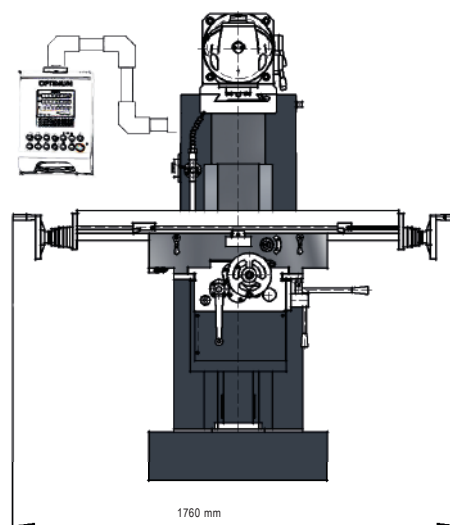


Dispositif de fraisage horizontal

- Pour les opérations de fraisage en position horizontale

Modèle	MT 130S
Code article	334 4110 
Prix € hors TVA	17999.00
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	6 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur	3 kW
Puissance moteurs d'avance (servomoteurs)	3 kW
Puissance système d'arrosage	60 W
Capacité de perçage / fraisage	
Capacité de surfacage (max.)	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 20 mm
Capacité de la broche	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080
Plage de vitesses	45 - 1660 T/min.
Nombre de vitesses	11
Distance broche-table croisée	100 - 500 mm
Col de cygne	150 à 550 mm
Tirant de broche	M 16
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1270 x 300 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	14 mm / 3 / 80 mm
Charge admissible max.	250 kg
Axe X	
Course manuelle / automatique	720 / 650 mm
Vitesse avance automatique variable	30 à 830 mm/min. (servomoteur)
Vitesse avance rapide	1335 mm/min.
Axe Y	
Course manuelle / automatique	300 / 220 mm
Vitesse avance automatique variable	30 à 830 mm/min. (servomoteur)
Vitesse avance rapide	1335 mm/min.
Axe Z	
Course manuelle / automatique	400 / 320 mm
Vitesse avance automatique variable	23 à 625 mm/min. (servomoteur)
Vitesse avance rapide	1000 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1760 x 1550 x 1700 mm
Poids net (brut)	1450 kg (1700 kg)
Accessoires de série	
	Dispositif de fraisage horizontal ISO 40
	Arbre porte-fraise Ø 27 mm
	Clés de service

Dimensions MT 130S



Info & Video



Panneau de commandes

- Afficheur digital DPA 31 Plus
- Réduit considérablement les temps de production
- Simple d'utilisation
- Haute précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Commandes centralisées
- Ecran anti-éblouissement

Système d'arrosage

- Vanne d'arrêt et de dosage
- Flexible d'arrosage composé de segments-rotules

Tête de fraisage

- 2 axes de rotation
- Graduée
- Inclinable et orientable à 360° dans toutes les positions dans l'espace



Lubrification centralisée

- Des glissières

Volants de table

- De grandes dimensions
- Avec verniers gradués ajustables
- Débrayables

Table croisée

- Massive
- Précise
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons en V
- Carter amovible
- Guides linéaires sur les axes Y et Z

Avances automatiques

- Sur les 3 axes X, Y et Z
- Par servomoteurs (variation en continu)
- Avances rapides

Desserte porte-outil BT/ISO 40
Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755

Code article EDRBT40

Prix € hors TVA 899.00



Fig. : MT 130S

Pied antivibratoire SE2 à l'unité

- 4 pièces nécessaires
- Code article 338 1016
Prix € hors TVA 46.90




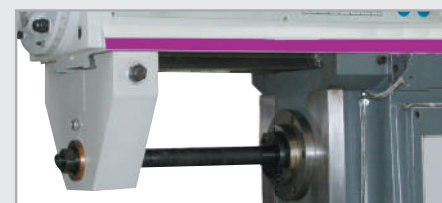
Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Grande polyvalence et prise en main rapide - Fraiseuse à tête universelle type "HURON" orientation 360°. Avec système de visualisation 3 axes DPA 31 Plus et avances par servomoteurs.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tête de fraisage type "HURON" permettant la rotation de la tête dans toutes les positions dans l'espace à 360°
- Très grande variété d'applications
- Pour le fraisage horizontal et vertical (2 broches, 2 moteurs)
- Avances automatiques sur les 3 axes X, Y et Z avec avances rapides
- Pilotage des avances par servomoteurs pour garantir une grande puissance et un couple élevé
- Exécution robuste et compacte assurant rigidité et grande précision
- Modèle lourd et compact en fonte méhanite haute qualité
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Guidage des axes Y et Z par profils rectangulaires
- Lubrification centralisée (graissage des glissières)
- Volants de grandes dimensions débrayables, avec verniers
- Lampe de travail LED de série
- Système d'arrosage de série
- Manipulation très simple des leviers pour le changement de vitesses
- Système de visualisation 3 axes, intégré dans le panneau de commande, orientable à droite ou à gauche autour de son axe. Règles de mesure en verre avec résolution de 5µm
- Très silencieuse grâce aux pignons rectifiés et lubrifiés par bain d'huile
- Carter de protection de broche protégeant des copeaux ou de l'éjection d'une pièce
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- Mise en service fortement recommandée : nous consulter
- Prévoir des moyens de déchargement adaptés

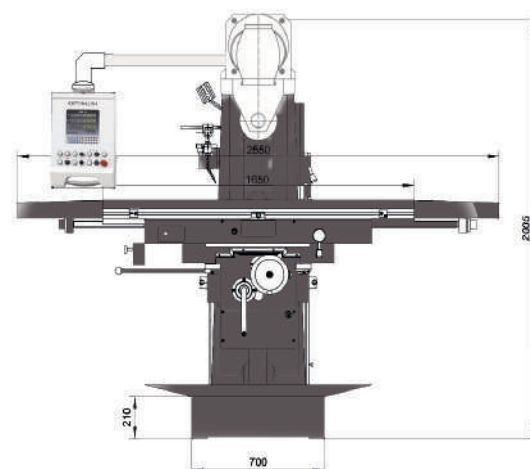
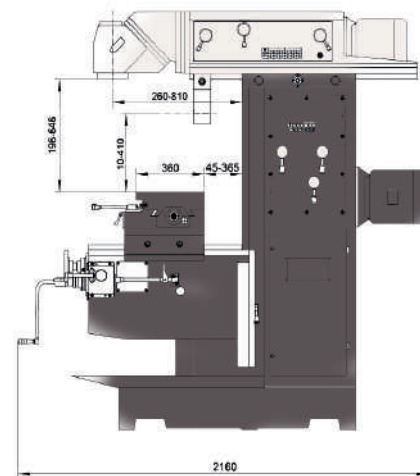
Modèle	MT 230S
Code article	334 4125 
Prix € hors TVA	28499.00
Spécifications techniques	
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	12 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche horizontale	5.5 kW
Puissance moteur de broche vertical	4 kW
Puissance système d'arrosage	90 W
Capacité de fraisage	
Capacité de surfacage (max.)	Ø 160 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 25 mm
Capacité de la broche verticale	
Attachement de broche	ISO 50 DIN 2080
Plage de vitesses	60 - 1750 T/min.
Nombre de vitesses	12
Distance broche-table croisée	185 - 585 mm
Tirant de broche	M 24
Col de cygne	260 à 940 mm
Inclinaison de la tête / Orientation de la tête	90° / 360°
Capacité de la broche horizontale	
Attachement de broche	ISO 50 DIN 2080
Plage de vitesses	60 - 1800 T/min.
Nombre de vitesses	12
Distance broche-table croisée	10 - 410 mm
Table croisée	
Dimensions (L x l)	1600 x 360 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 80 mm
Charge admissible max.	400 kg
Orientation de la table (X)	45°
Axe X	
Course de la table manuelle / automatique	1300 mm / 1220 mm
Vitesse avance automatique	30 à 750 mm/min.
Nombre de vitesse d'avance	Vitesse variable (servomoteur)
Vitesse avance rapide	1200 mm/min.
Axe Y	
Course de la table manuelle / automatique	300 mm / 220 mm
Vitesse avance automatique	20 à 500 mm/min.
Nombre de vitesse d'avance	Vitesse variable (servomoteur)
Vitesse avance rapide	800 mm/min.
Axe Z	
Course de la table manuelle / automatique	400 mm / 320 mm
Vitesse avance automatique	15 à 375 mm/min.
Nombre de vitesse d'avance	Vitesse variable (servomoteur)
Vitesse avance rapide	600 mm/min.
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	2520 x 2160 x 2005 mm
Poids net (brut)	2800 kg (3400 kg)
Accessoires de série	
	Dispositif de fraisage horizontal ISO 50 Ø 32 mm
	Dispositif de fraisage horizontal ISO 50 Ø 27 mm
	Adaptateur ISO50/CM4
	Outils de service



Broche de fraisage horizontal

- Idéale pour les opérations de fraisage avec système de broche horizontale, pour le montage des trains de fraises par exemple, taille d'engrenages, etc.
- Paliers réglables
- Prêt à l'utilisation (à portée de main à l'arrière de la machine)

Dimensions MT 230S



Panneau de commandes

- Afficheur digital DPA 31 Plus
- Réduit considérablement les temps de production
- Simple d'utilisation
- Haute précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Commandes centralisées
- Ecran anti-éblouissement

Tête de fraisage

- 2 axes de rotation
- Graduée
- Inclinable et orientable à 360° dans toutes les positions dans l'espace

Dispositif de fraisage horizontal

- Toujours à portée de main à l'arrière de la machine

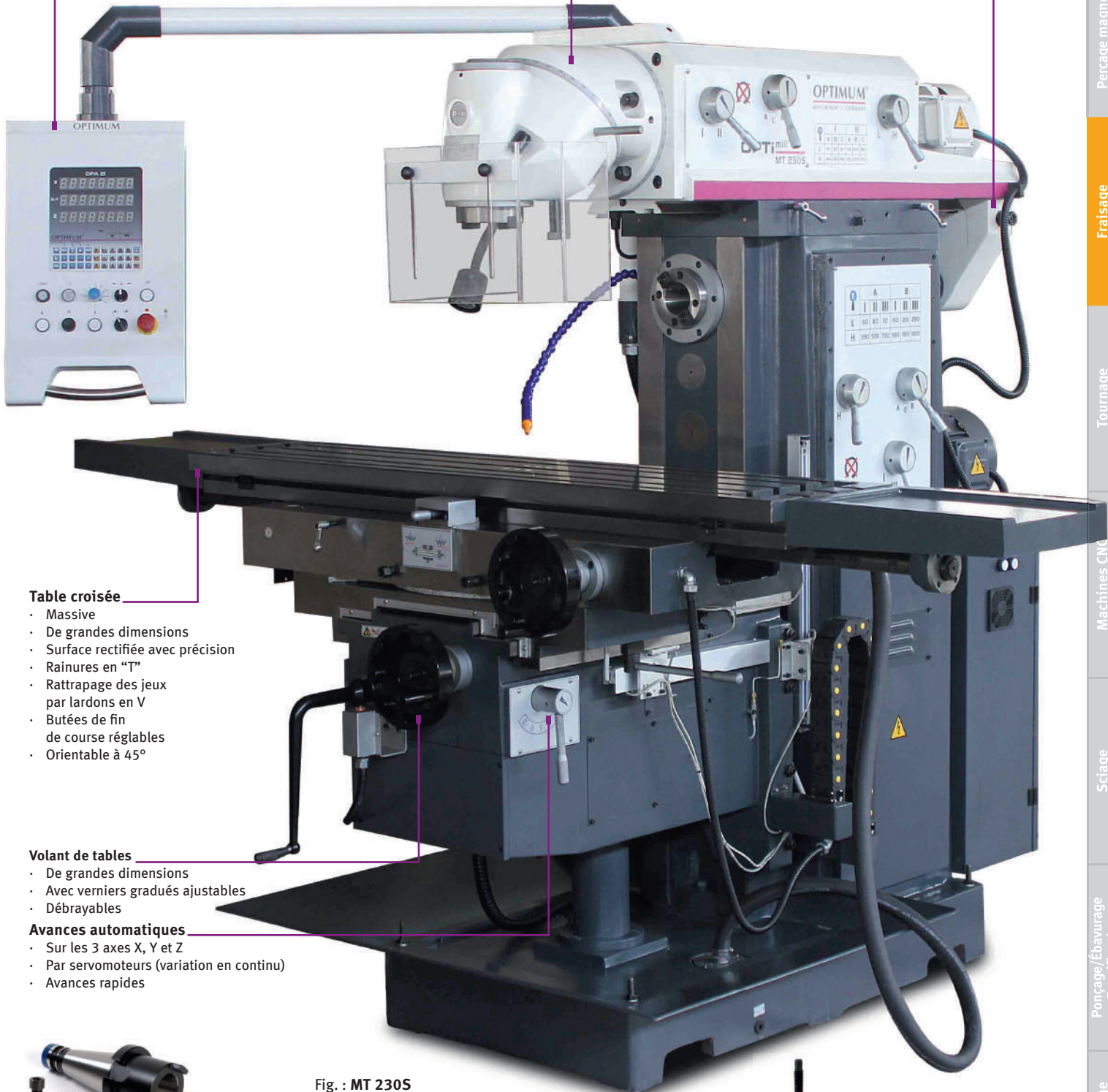


Table croisée

- Massive
- De grandes dimensions
- Surface rectifiée avec précision
- Rainures en "T"
- Rattrapage des jeux par lardons en V
- Butées de fin de course réglables
- Orientable à 45°

Volant de tables

- De grandes dimensions
- Avec verniers gradués ajustables
- Débrayables

Avances automatiques

- Sur les 3 axes X, Y et Z
- Par servomoteurs (variation en continu)
- Avances rapides

Fig. : MT 230S

Douille de réduction + colerette + vis BTR

ISO 50 / ISO 40 Code article PDR 5040 Ⓜ Prix € hors TVA 259.00

ISO 50 / ISO 30 Code article PDR 5030 Ⓜ Prix € hors TVA 259.00

Ces douilles permettent de maintenir vos outils ISO 40 ou ISO 30 sur la machine



Patin de haute précision SEU1 à l'unité

- 4 pièces nécessaires
- Code article 335 2985 Ⓜ
- Prix € hors TVA 149.00



Pied antivibratoire SE2

- 4 pièces nécessaires
- Code article 338 1016 Ⓜ
- Prix € hors TVA 46.90

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126



Perceuses-fraiseuses multifonction pour les professionnels et l'industrie. Variateur de vitesse en continu avec convertisseur de fréquence SIEMENS. Avec système de visu 3 axes type DPA 31 Plus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Exécution robuste en fonte méhanite assurant rigidité et précision
- **Fraiseuses équipées d'un variateur de vitesse (convertisseur de fréquence) Siemens Sinamics G110M haute qualité, made in Europe**
- Table croisée de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Toutes les glissières sont à queue d'arondes trempées et rectifiées, grattées à la main
- Axes X, Y et Z avec queue d'aronde et rattrapage de jeu
- Butée de perçage réglable avec graduations millimétriques et affichage en façade
- Précision de concentricité assurée par roulements coniques de très haute qualité, tolérance < 0.01 mm mesurée sur l'axe de broche 3 vitesses
- **Tête de broche de fraisage pivotante à 360° et orientable à 180°, bascule avant et arrière à 45°**
- Avance longitudinale et transversale automatiques de série
- Descente automatique de broche 3 vitesses
- Interrupteur de sécurité avec protection moteur, inverseur, bouton d'arrêt d'urgence
- Composants électriques haute qualité
- Système d'arrosage de série
- Un excellent rapport qualité/prix
- **Equipées d'une visualisation 3 axes par règles, afficheur DPA 31 Plus et montage inclus (plus de détails en page 720)**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2
- Machine extrêmement silencieuse
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**



Afficheur digital

DPA 31 Plus de série

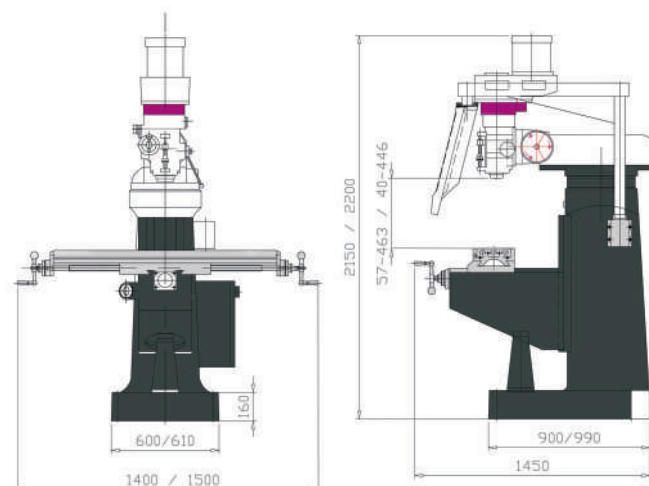
- Réduction considérable des temps de fabrication
- Simple d'utilisation
- Haute précision de travail
- Réduction du taux d'erreur lors des usinages
- Clavier ergonomique et convivial
- Ecran antireflet
- Voir caractéristiques en page 720

Modèle MF 4V

- Guidage linéaire pour l'axe Y
- Montée et descente électriques de la table

Modèle	MF 2V	MF 4V
Code article	333 6030 SET A	333 6050 SET A
Prix € hors TVA	18499.00	22599.00
Spécifications techniques		
Puissance électrique totale ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph	4.5 kW - 400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW	3 kW
Puissance système d'arrosage	100 W	
Capacité de perçage / fraisage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 20 mm	Ø 28 mm
Capacité de surfacage (max.)	Ø 76 mm	Ø 100 mm
Capacité de fraisage en bout (max.)	Ø 18 mm	Ø 20 mm
Capacité de la broche		
Attachement de broche	ISO 40 DIN 2080	
Course de broche	127 mm	
Descente automatique de la broche	0.038 / 0.076 / 0.152 mm/T.	
Col de cygne	213 à 533 mm	200 à 680 mm
Tête de perçage et fraisage		
Plage de vitesses	10 à 5100 T/min., par Vario	9 à 6750 T/min., par Vario
Nombre de plages	6	8
Inclinaison de la tête/rotation	± 45° / ± 90°	
Table croisée		
Dimensions (L x l)	1245 x 230 mm	1370 x 254 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	16 mm / 3 / 63 mm	
Charge admissible max.	230 kg	275 kg
Distance broche - table croisée	57 à 463 mm	40 à 446 mm
Courses		
Course de l'axe X manuelle / automatique	800 / 730 mm	900 / 800 mm
Course de l'axe Y manuelle / automatique	305 mm (manuelle)	400 / 320 mm
Course de l'axe Z manuelle / automatique	406 mm (manuelle)	400 / 406 mm
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1400 x 1450 x 2150 mm	1500 x 1450 x 2200 mm
Poids net (brut)	950 kg (1050 kg)	1150 kg (1250 kg)
Accessoires de série		
	Système d'arrosage	
	Bac à copeaux	
	Avance automatique des axes X et Y	
	Montée/descente motorisée de l'axe Z (MF 4 Vario)	
	Clés de service	

Dimensions MF 2V / MF 4V



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Tirette mâle/femelle BT40 - M6	353 6179 A	11.50
Pied antivibratoire SE2 l'unité (4 pièces nécessaires)	338 1016 D	46.90
Patin de haute précision SEU1 l'unité	335 2985 D	149.00
Etau de précision hydraulique HMS 150	335 5150 D	799.00
Etau de précision FMS 150	335 4150 D	319.00
Jeu de 20 cales parallèles	335 4001 D	169.00
Kit de bridage SPW 14	335 2078 D	129.00
Mandrin porte-pince ISO40/ER32 18 pinces : Ø 2 à 20 mm	335 2056 D	349.00
Pied antivibratoire SE2 (à l'unité)	338 1016 D	46.90
Coffret de 18 fraises HSS revêtement nitrure de titane	335 2118 D	799.00
Arbre ISO 40 / B 16	335 2070 D	35.90
Attachement pneumatique ISO 40, changement rapide d'outil, guidage très précis.		
• Faible consommation d'air, nécessite un kit d'adaptation (voir page 152)	335 2394 D	959.00
Montage attachement pneumatique	900 0490	590.00

Retrouvez les accessoires de fraisage en page 126

Système d'attachement pneumatique optionnel

- Changement rapide d'outil
- Nécessite un compresseur

Vitesses de broche

- Convertisseur de fréquence **SIEMENS** "Made in Europe"
- Très grandes plages de vitesses, de 9 à 6750 T/min. (MF 4V) de 10 à 5100 T/min. (MF 2V)

Tête de perçage-fraisage

- Inclinable à $\pm 45^\circ$
- Col de cygne
213 à 533 mm : MF 2V
200 à 680 mm : MF 4V

Tête basculante avant/arrière

- Tête de broche inclinable à $\pm 45^\circ$ vers l'avant ou l'arrière

Jauge de profondeur

- Réglable par curseur moleté
- Lecture en façade

Carter de protection

- Réglable en hauteur
- De grandes dimensions

Descente de broche

- Automatique
- 3 vitesses

Course de l'axe X sur la table croisée

- 730 mm de course automatique pour MF 2V et 850 mm de course automatique pour MF 4V

Table croisée

- Solide, précise, de grandes dimensions, surface rectifiée avec précision
- Montée et descente électriques de l'axe Z sur MF 4V, manuelle sur MF 2V

Puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation
- Made in Europe



Info & Vidéo



Panneau de commandes

- Orientable
- De grandes dimensions
- Ergonomique
- Indicateur de vitesse



Axes Z

- Montée et descente motorisées sur MF4V

Axes X et Y

- Avances longitudinale et transversale automatiques de la table
- Positions rapide/lente interchangeables
- Inversion du sens d'avance
- Avec butées d'arrêt



Desserte porte-outil BT/ISO 40

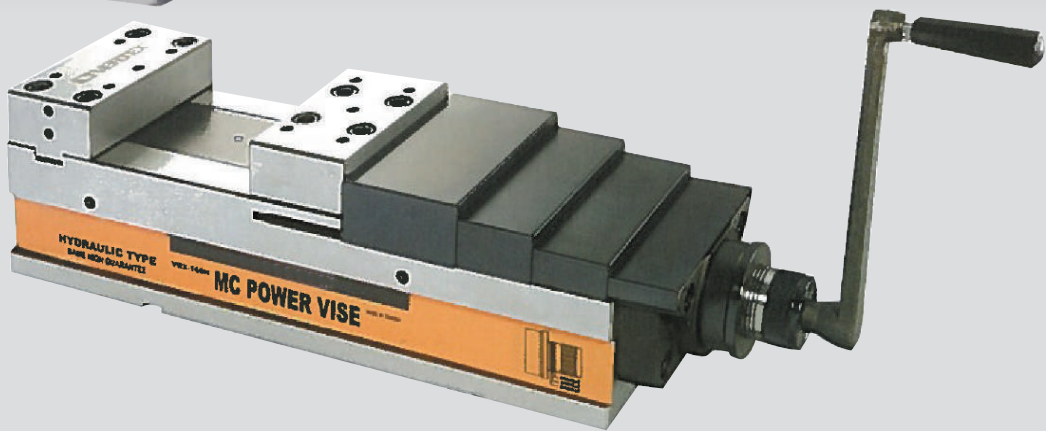
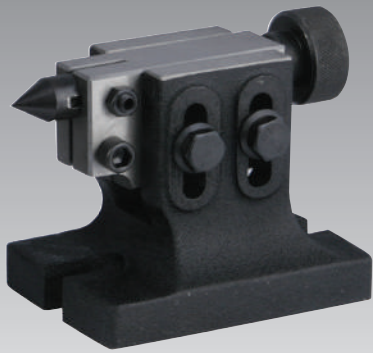
Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755
- Code article EDRBT40
- Prix € hors TVA **899.00**

Fig. : MF 4V

- Avec système d'attachement pneumatique optionnel

Accessoires de fraiseuses





OPTIMUM étaux de haute précision VMQ

- Conception robuste pour le fraisage, le perçage et le meulage
- Visserie réalisée en matériau de première qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés
- Avec base tournante sur 360°

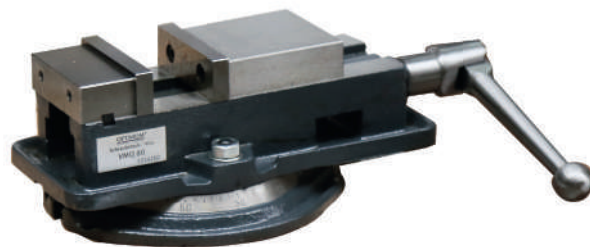
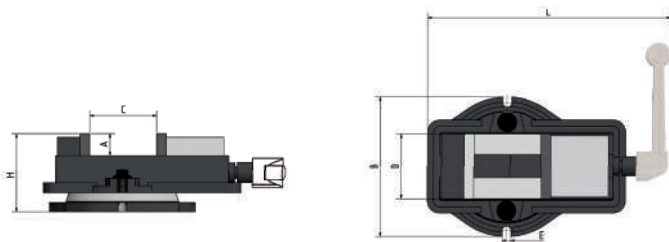


Fig. : VMQ 125

Etaux	Code Art.	€ hors TVA
VMQ 80	335 4180 ①	129.00
VMQ 100	335 4181 ①	189.00
VMQ 125	335 4182 ①	209.00
VMQ 150	335 4183 ①	289.00

Spécifications	A	C	D	E	L	B	H	kg
VMQ 80	mm 26	77	80	12	305	163	100	9,5
VMQ 100	mm 34	105	105	18	385	222	126	21
VMQ 125	mm 36	130	134	16	430	247	135	30
VMQ 150	mm 46	145	158	20	488	290	162	39

OPTIMUM étaux de précision série FMS

- Conception robuste et massive pour le fraisage et la rectification
- Corps en fonte très haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Base tournante à 360°, amovible

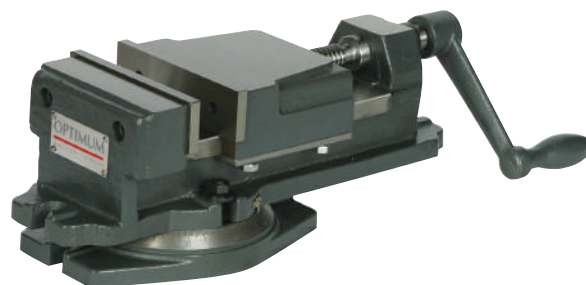
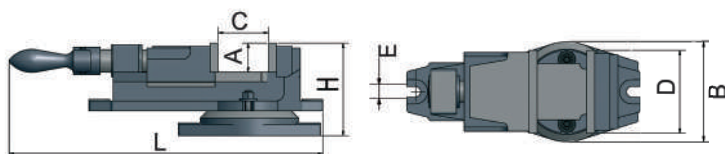


Fig. : Mors prismatique



Etaux	Code Art.	€ hors TVA	Mors prismatique	€ hors TVA
FMS 100	335 4100 ①	199.00	335 4102 ①	49.90
FMS 125	335 4125 ①	259.00	335 4127 ①	63.90
FMS 150	335 4150 ①	319.00	335 4152 ①	71.90
FMS 200	335 4200 ①	549.00	335 4202 ①	94.90

Spécifications	A	C	D	E	L	B	H	kg
FMS 100	mm 30	62	100	13	295	124	100	11
FMS 125	mm 37	85	125	13	370	148	128	17
FMS 150	mm 40	114	150	13	462	180	145	28
FMS 200	mm 58	150	200	16,5	620	237	202	58

OPTIMUM étaux de précision série FMSN

- Parfait maintien de la pièce grâce aux mors auto-plaqueurs
- Corps en fonte haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Vis de serrage trempée et entièrement protégée
- Extension de l'ouverture en replaçant les mors en extrémité
- Base tournante à 360°, amovible

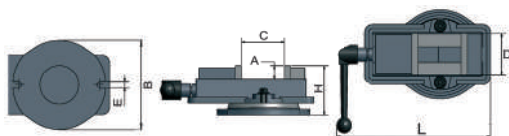


Fig. : Mors prismatique



Etaux	Code Art.	€ hors TVA	Mors prismatique	€ hors TVA
FMSN 100	335 4110 ①	369.00	335 4112 ①	49.00
FMSN 125	335 4120 ①	409.00	335 4122 ①	65.90
FMSN 150	335 4130 ①	459.00	335 4132 ①	79.00

Spécifications	A	C	D	E	L	B	H	kg
FMSN 100	mm 31	101	100	14,5	319	∅ 240	119	19
FMSN 125	mm 36	108	135	16,5	369	∅ 278	128	29
FMSN 150	mm 46	146	155	18,5	425	∅ 332	155	36



OPTIMUM étaux hydrauliques série HMS

- Conception robuste et massive pour la fraisure et la rectification
- Corps en fonte très haute qualité
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'efforts
- Vis de serrage protégée
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Base tournante à 360°, amovible

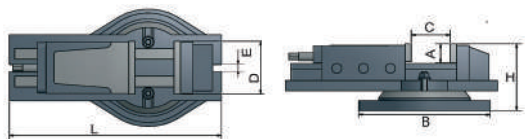


Fig. : Mors prismatique

Etaux	Code Art.	€ hors TVA	Mors prismatique	€ hors TVA
HMS 100	335 5100	729.00	335 5102	63.90
HMS 125	335 5127	769.00	335 5129	67.90
HMS 150	335 5150	799.00	335 5152	89.00
HMS 200	335 5200	1499.00	335 5202	129.00

	A	D	E	L	B	H	kg
HMS 100	mm 36	100	15	525	Ø 270	122	27
HMS 125	mm 46	127	16	670	Ø 290	151	46
HMS 150	mm 51	150	17	800	Ø 328	169	64
HMS 200	mm 65	200	19	710	Ø 358	158	100

C	Ouverture 1	Ouverture 2	Ouverture 3	Force de serrage	Pression de serrage
HMS 100	0-57 mm	55-115 mm	110-170 mm	2500 kg	24.5 kN
HMS 125	0-76 mm	72-156 mm	154-220 mm	4000 kg	39.25 kN
HMS 150	0-100 mm	98-200 mm	195-300 mm	4500 kg	44.1 kN
HMS 200	0-100 mm	98-200 mm	195-300 mm	7500 kg	73.6 kN

OPTIMUM étaux 3 axes série MV3

- Inclinaison horizontale jusqu'à 90°
- Inclinaison verticale jusqu'à ± 45°
- Parfaite lisibilité des graduations sur les trois axes
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Base tournante à 360°

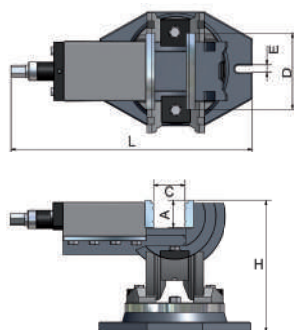


Fig. : MV3-75

Etaux	Code Art.	€ hors TVA
MV3-75	335 4175	279.00
MV3-125	335 4178	349.00

Spécifications	A	C	D	E	L	B	H	kg
MV3-75	mm 34	82	75,5	12	380	139	150	11
MV3-125	mm 45	97	125	12	290	185	206	26

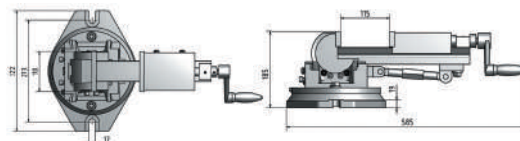
OPTIMUM étau 3 axes DAS 100

- Fonte haute qualité
- Base tournante à 360°, amovible
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées
- Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables
- Inclinaison horizontale jusqu'à 90°
- Inclinaison verticale à ± 45° par vis mère fileté
- Parfaite lisibilité des graduations sur les 3 axes
- Poids : 32 kg

Etau	Code Art.	€ hors TVA	Mors prismatique	Code Art.	€ hors TVA
DAS 100	335 5500	649.00	Pour DAS 100	335 5502	63.90



Fig. : Mors prismatique



OPTIMUM étaux acier hydraulique série HCV 105

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraissage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix

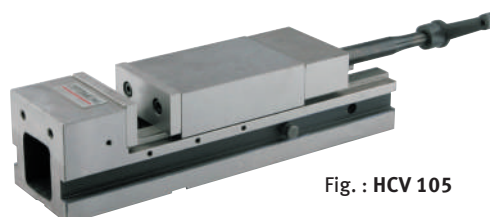
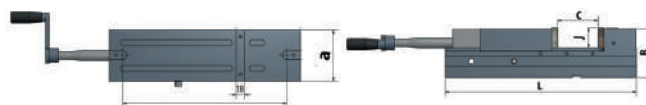


Fig. : HCV 105

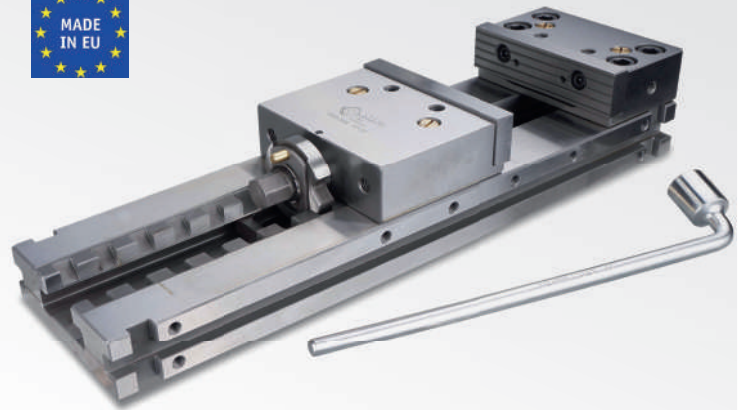


Etau	Code Art.	€ hors TVA
HCV 105	353 6210	899.00

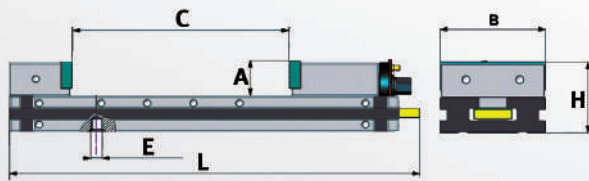
Spécifications	L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg
HCV 105	mm 442	107	170	42	107	16	24.5 kN	2500 kg	22

Etaux modulaires séries MVSP et MVMP

- Etau modulaire très précis pour des travaux d'usinage sur les fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux d'usinage
- Etau conçu entièrement en acier NiCrMo, dureté 60 HRC et tolérance : 0.0015 mm
- Mors mobile avec une très longue surface de guidage
- Large amplitude d'ouverture grâce à un serrage par crémaillère
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Grande durée de vie grâce à une conception haute gamme
- Clé de serrage incluse
- Modèle MVSP avec mors fixes
- Modèle MVMP avec mors auto-plaqueurs



MVSP 150 x 200	353 0104 A	1590.00
MVSP 150 x 300	353 0108 A	1790.00
MVSP 150 x 400	353 0110 A	1930.00
MVSP 175 x 300	353 0114 A	2090.00
MVMP 150 x 300	353 0138 A	1850.00



Spécifications		A	C	E	L	B	H	kg
MVSP 150 x 200	mm	50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150 x 300	mm	50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150 x 400	mm	50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175 x 300	mm	50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150 x 300	mm	60	305	16	636	174	118	58,5

Accessoires

Kit de mors plats - pour MVSP 150	353 0216 A	189.00
Kit de mors plats - pour MVSP 175	353 0217 A	219.00
Kit de mors plats - pour MVMP 150	353 0256 A	259.00



Kit de mors crantés - pour MVSP 150	353 0231 A	259.00
Kit de mors crantés - pour MVSP 175	353 0232 A	289.00
Kit de mors crantés - pour MVMP 150	353 0271 A	319.00



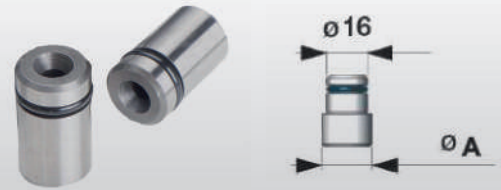
Brides de centrage - (2 pièces.) 150 mm	353 0406 A	95.00
Brides de centrage - (2 pièces.) 175 mm	353 0407 A	95.00



Lardon de position - (2 pièces.) Ø 12 mm	353 0390 A	40.00
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 14 mm	353 0391 A	40.00
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 16 mm	353 0392 A	40.00
Lardon de position - (2 pièces.) Ø 18 mm	353 0393 A	40.00



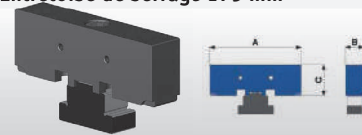
Pions de positionnement - (2 pièces.) • Ø 12 mm cylindrique	353 0380 A	45.00
Pions de positionnement - (2 pièces.) • Ø 14 mm cylindrique	353 0381 A	45.00
Pions de positionnement - (2 pièces.) • Ø 16 mm cylindrique	353 0382 A	45.00
Pions de positionnement - (2 pièces.) • Ø 18 mm cylindrique	353 0383 A	45.00



Entretoise de serrage

- Pour le positionnement de pièces en parallèle

Entretoise de serrage 150 mm	353 0351 A	239.00
Entretoise de serrage 175 mm	353 0352 A	259.00



	A	B	C
150 mm	149	30	50
175 mm	174	30	60

Kit de mors

- Pour étendre les capacités de serrage

Kit de mors 150 mm	353 0361 A	359.00
Kit de mors 175 mm	353 0362 A	389.00





OPTIMUM étau acier hydraulique HCV 125

- Étau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix



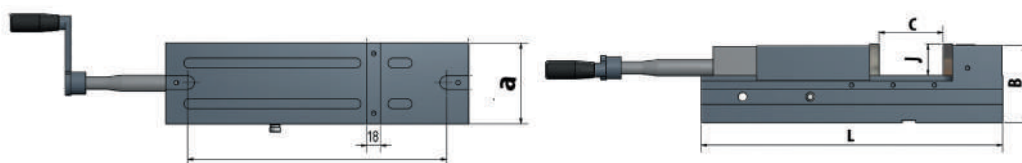
Fig. : HCV 125



Fig. : Mors doux



Fig. : Mors en L



Spécifications	L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg	
HCV 125	mm	478.5	140	205	45	126	18	40 KN	4000 kg	35.4

Étau	Code Art.	€ hors TVA
HCV 125	353 6214 ^A	1699.00

Mors doux	Code Art.	€ hors TVA
Pour HCV 125	353 6221 ^A	519.00

Mors en L	Code Art.	€ hors TVA
Pour HCV 125	353 6222 ^A	519.00

Eaux de fraisage : Préconisations	Eaux de précision																	
	MH 20V/VL/MLD	MH 22V	MH 22VD	MH 25 PV	MH 25 SPV	MB 3	MB 4/V	MB 4 P	MB 4 PV	MH 35G/V	MH 50G/V	MT 50E	MT 50	MT 60	MT 130S	MT 230S	MF 2V	MF 4V
Eaux de précision																		
FMS 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
FMS 125						●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	
FMS 150															●			●
FMS 200																●		●
FMSN 100	●	●	●	●	●	●												
FMSN 125						●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	
FMSN 150															●			●
VMQ 80	●	●	●	●	●													
VMQ 100	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●				
VMQ 125															●		●	
Eaux hydrauliques																		
HMS 100						●	●	●	●	●	●							
HMS 125															●	●	●	●
DAS 100						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MV3-75	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MV3-125													●	●	●	●	●	●
Eaux hydrauliques																		
HCV 105															●	●	●	●
HCV 125															●	●	●	●

● Recommandé

Mandrin autoserrant précis OPTIMUM		Code Art.	€ hors TVA
· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm			
1 - 10 mm	B16	305 0610	39.00
0 - 13 mm	B16	305 0632	36.90
0 - 13 mm	B16	305 0633	43.90
1 - 16 mm	B18	305 0630	47.90



Mandrin autoserrant intégral OPTIMUM		Code Art.	€ hors TVA
CM 2 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.		305 0571	99.00
CM 2 1 - 13 mm; jusqu'à 8000 T/min.		305 0572	85.90
CM 3 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.		305 0573	99.00
CM 4 1 - 16 mm; jusqu'à 6000 T/min.		305 0574	103.90



Fig. : CM 3

Douille d'augmentation		Code Art.	€ hors TVA
CM 1 - CM 2		PDA 0102	27.90
CM 2 - CM 3		305 0667	24.90
CM 3 - CM 4		305 0668	36.90
CM 4 - CM 5		PDA 0405	58.90

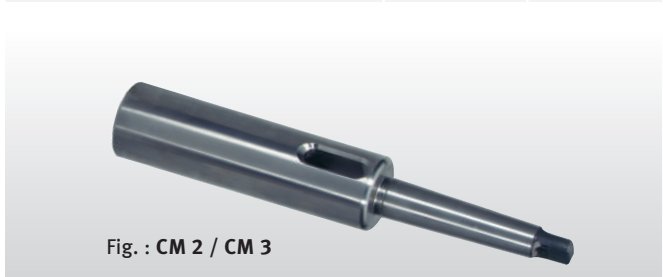


Fig. : CM 2 / CM 3

Douille de réduction traversante		Code Art.	€ hors TVA
CM 3 - CM 2 / CM12		335 0313	9.90
CM 4 - CM 3 / CM16		335 0314	11.90



Fig. : CM 3 / CM 2

Mandrin porte-fraise CM 2		Code Art.	€ hors TVA
· Cône extérieur CM 2			
· Alésage de fraise Ø 16 mm			
Mandrin porte-fraise ISO 50		335 2066	99.00 € HT
· Cône extérieur ISO 50 DIN 2080			
· Alésage de fraise Ø 27 mm			



Fig. : CM 2

Fig. : ISO 50

Arbre porte-mandrin à tirant		Code Art.	€ hors TVA
Cône extérieur CM 2 / M10			
· Attachement de mandrin B16		305 0670	6.20
Cône extérieur CM 3 / M12			
· Attachement de mandrin B16		335 0303	7.90
Cône extérieur CM 4 / M16			
· Attachement de mandrin B16		335 0304	11.90
Cône extérieur ISO 30 / M12			
· Attachement de mandrin B16		335 2069	32.90
Cône extérieur ISO 40 / M16			
· Attachement de mandrin B16		335 2070	35.90
Cône extérieur ISO 50			
· Attachement de mandrin B18		335 2067	62.90



Fig. : CM 2 / B16

Fig. : ISO 40 / B16

Fig. : ISO 50 / B18

Douille BT 30 / CM 3		Code Art.	€ hors TVA
		353 6316	79.00



Fig. : BT 30 / CM 3



Fraise à copier et à surfacer haute qualité "Made in Germany"

- Usage universel pour métaux ferreux et non-ferreux
- Pour les travaux de copiage ou de surfacage
- Corps de fraise très haute qualité
- 5 plaquettes
- Profondeur de coupe élevée, excellent rendement
- Outre sa grande polyvalence, cette fraise permet de réaliser de nombreux usinages sans démontage
- Corps de fraise et attachement en une pièce permettant une distance réduite entre la broche et la pièce, une meilleure stabilité
- Ne nécessite pas de porte-fraise supplémentaire
- Géométrie adaptée aux usinages à haute vitesse
- Usage particulièrement économique car les plaquettes rondes peuvent être tournées un grand nombre de fois (jusqu'à 12)
- Livrée de série avec 5 plaquettes RDET 1003 MOSN 8026
- Livrée de série avec une clé Torx TX15



Spécifications techniques:

	Code Art.	€ hors TVA
• Diamètre extérieur 52 mm - Plaquette Ø 10 mm		
• Désignation ISO : RDX. 1003 D52/R5		
Fraise attachement BT 20	335 02022	259.00
Fraise attachement BT 30	335 02033	299.00
Tirette BT 20	335 2726	9.90
Tirette BT 30	353 6302	12.50
Fraise attachement CM2 / M10	335 0212	239.00
Fraise attachement CM3 / M12	335 0213	269.00
Fraise attachement ISO 30	335 0215	299.00



Fig. : BT 20 avec tirette



Fig. : BT 30



Fig. : BT 40

Spécifications techniques:

	Code Art.	€ hors TVA
• Diamètre extérieur 63 mm - Plaquette Ø 10 mm		
• Désignation ISO RDX. 1003 D63/R5		
Fraise attachement ISO 40	335 02044	339.00
Tirette BT 40	353 6332	12.90
Fraise attachement CM4 / M16	335 0214	349.00
Fraise attachement ISO 40 DIN 2080	335 0216	339.00



Fig. : ISO 40



Fig. : CM4

Plaquettes rondes RDET

	Code Art.	€ hors TVA
• RDET 1003 MOSN8026	335 0220	63.90 € HT
• Coupe positive		
• Revêtements PVD		
• Pour les aciers traités jusqu'à 900 N/mm ² , acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte		
• 5 pièces		

Plaquettes rondes RDHT

	Code Art.	€ hors TVA
RDHT 1003 MO-FA HF7	335 0221	67.90 € HT
Coupe super positive		
Avec brise copeaux		
Pour les alliages de cuivre, matières synthétiques et plastiques, PVC		
5 pièces		



Fig. : RDET



Fig. : RDHT

Jeu de têtes d'alésage

	Code Art.	€ hors TVA
• Pour l'usinage extérieur et vertical		
• Contenu de la livraison : Tête d'alésage, 9 pièces. Barres d'alésage		
CM 3	335 2124	199.00
CM 4	335 2125	209.00



Tête à aléser

	Code Art.	€ hors TVA
• 8 grains d'alésage		
• Inclut les grains d'alésage, boulons, extensions de cercles, outils		
• Livrée en coffret		
• Livrée sans plaquette		
ISO 30	335 2127	1249.00
ISO 40	335 2128	1249.00
ISO 50	335 2129	1279.00



Fig. : Tête à aléser



Plaquettes (10 pcs.) pour acier

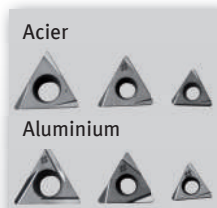
	Code Art.	€ hors TVA
Pour grain d'alesage 7/8	335 2138	129.00
Pour grain d'alesage 5/6	335 2137	129.00
Pour grain d'alesage 1/2/3/4	335 2136	129.00

Plaquettes (10 pcs.) pour aluminium

	Code Art.	€ hors TVA
Pour grain d'alesage 7/8	335 2143	129.00
Pour grain d'alesage 5/6	335 2142	129.00
Pour grain d'alesage 1/2/3/4	335 2141	129.00

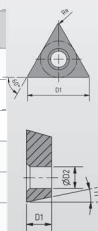


Fig. : Plaquettes



Code Art.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TPGT110304L-FY-EH10	11	3.4	3.18	0.4
3352141	TBGT060104L-W-T1200A	11	3.4	3.18	0.4
3352137	TPGT090204L-FY-EH10	9.6	2.8	2.38	0.4
3352142	TPGT090204L-W-T1200A	9.6	2.8	2.38	0.4
3352138	TBGT060104L-W-H1	6.9	2.2	1.59	0.4
3352143	TBGT060104L-W-T1200A	6.9	2.2	1.59	0.4

Profondeur de passe : 0.2 - 0.6 - 1.0 mm
 Avance : 0.05 - 0.15 - 0.25 mm
 Vitesse : 100 - 250 - 400 mm



Coffret mandrin porte-pince	Code Art.	€ hors TVA
CM2/M10/ER 25	335 2052	249.00
<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin porte-pince haute précision • 15 pinces ; de Ø2 à Ø16 mm / DIN ISO 15488 • Clé à ergot • Livré en coffret 		

CM2/M10/ER 32	335 2053	289.00
<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin porte-pince haute précision • 18 pinces ; de Ø3 à Ø20 mm / DIN ISO 15488 • Clé à ergot • Livré en coffret 		

CM3/M12/ER 32	335 2093	259.00
<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin porte-pince haute précision • 18 pinces ; de Ø3 à Ø 20 mm / DIN ISO 15488 • Clé à ergot • Livré en coffret 		

CM4/M16/ER 32	335 2094	279.00
<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin porte-pince haute précision • 18 pinces ; de Ø3 à Ø20 mm / DIN ISO 15488 • Clé à ergot • Livré en coffret 		

ISO 30/ER32 - M12/BT30	335 2054	339.00
<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin porte-pince haute précision • 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488 • 1 tirette M12/M12 • 1 tirette ISO 30 • Clé à ergot • Livré en coffret métal 		

ISO 40/ER32 - M16/BT40	335 2056	349.00
<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin porte-pince haute précision • 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488 • 1 tirette M16/M16 • 1 tirette ISO 40 • Clé à ergot • Livré en coffret métal 		

ISO 50/ER32 - M24/BT50	335 2065	309.00
<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin porte-pince haute précision • 18 pinces, de Ø 2 à 20 mm / DIN ISO 15488 		



Fig. : ISO 40

Mandrin porte-pince avec clé ISO30 / ER25	Code Art.	€ hors TVA
	335 2046	99.00



Fig. : ISO 30

Tirettes	Code Art.	€ hors TVA
DIN 2080 M16/M16	353 6179	59.00
DIN 2080 M12/M12	353 6177	59.00



Coffrets de pinces	Code Art.	€ hors TVA
ER16 (12 pinces de Ø 1 à 10 mm)	344 0282	119.00
ER25 (15 pinces de Ø 1 à 16 mm) (DIN ISO 15488)	344 1109	189.00
ER32 (18 pinces de Ø 3 à 20 mm) (DIN ISO 15488)	344 1122	229.00



Fig. : ER32

Possibilité de pièce à l'unité : nous consulter

OPTIMUM pinces tirées (à l'unité)	Code Art.	€ hors TVA
• CM 3 / M 12 montage direct dans la broche		
Ø 4 mm	335 2004	15.90
Ø 6 mm	335 2006	15.90
Ø 8 mm	335 2008	15.90
Ø 10 mm	335 2010	15.90
Ø 12 mm	335 2012	15.90
Ø 16 mm	335 2013	15.90



Fig. : Pinces tirées

OPTIMUM coffret de pinces tirées	Code Art.	€ hors TVA
CM 2 / M 10 montage direct dans la broche		
• 5 pièces; Ø 4 / Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 mm		
• En coffret bois		
	335 1980	86.00
CM 3 / M 12 montage direct dans la broche		
• 6 pièces; Ø 4 / Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 / Ø 16 mm		
• En coffret bois		
	335 2014	129.00



Fig. : Coffret CM3

OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces	Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> • Coffret mural • 6 tasseaux en T • 24 goujons filetés • 12 cales crénelées • 6 brides étagées • 6 écrous collerette • Filets métriques • 4 écrous allongés 		
SPW 8		
• Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8	335 2075	79.00
SPW 10		
• Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10	335 2076	89.00
SPW 12		
• Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12	335 2077	99.00
SPW 14		
• Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14	335 2078	129.00
SPW 16		
• Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 16	335 2079	139.00



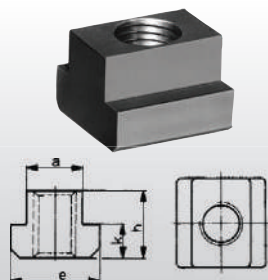
Fig. : SPW 12



Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T" Code Art. € hors TVA

• Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage

M 8 x 10	335 3020	3.10 € HT	M 12 x 16	335 3024	3.10 € HT
M 10 x 12	335 3022	3.10 € HT	M 14 x 16	335 3026	3.10 € HT
M 12 x 14	335 3025	3.10 € HT	M 16 x 18	335 3028	3.10 € HT



Type	a	e	h	k
M 8	9.7	15	12	6
M 10	11.7	18	14	7
M 12	13.7	22	16	8
M 12	15.7	25	18	9
M 14	15.7	25	18	9
M 16	17.7	28	20	10

OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane

- Revêtues Titane
- Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
- Permet d'obtenir un excellent état de surface
- Queue cylindrique avec méplat
- Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
- Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
- Pour les travaux de fraisages courants
- Livré en coffret

Jeu de 12 fraises HSS Tin 335 2250 79.00 € HT

- 6 fraises, série courte
- Fraises 2 dents
- DIN 1835 B (Ø 12 x 73, Ø 10 x 63, Ø 8 x 61, Ø 6 x 52, Ø 5 x 52, Ø 4 x 51 mm)
- 6 fraises, série courte
- Fraises 4 dents
- DIN 1835B (Ø 12 x 83, Ø 10 x 73, Ø 8 x 60, Ø 6 x 57, Ø 5 x 57, Ø 4 x 55 mm)

Jeu de 20 fraises HSS Tin 335 2255 159.00 € HT

- 10 fraises DIN 327 D · Série courte
- Fraises 2 dents
- DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm) et 10 fraises DIN 844 B · Série courte
- Fraises 4 dents
- DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)



Fig. : Jeu de 20 fraises HSS Tin

Jeu de 18 fraises Pro pour aciers durs 335 2118 799.00 € HT

- 18 pièces; 3 pcs x 3 mm/3 pcs x 4 mm/3 pcs x 6 mm/3 pcs x 8 mm/3 pcs x 10 mm/3 pcs x 12 mm
- Fraises 4 dents
- Pour travaux difficiles revêtus (TIALN : titanium, aluminium et nitride)
- Coupe au centre pour travaux en plongée et balayage de forme
- Hélice à 35°



Fig. : Jeu de 18 fraises Pro

Jeu de 9 fraises hémisphériques Pro 335 2116 319.00 € HT

- 9 pièces; 3 pcs x 4 mm/3 pcs x 6 mm/3 pcs x 8 mm
- Fraises 2 dents
- Pour travaux difficiles (TIALN : titanium, aluminium et nitride)
- Coupe au centre pour travaux en plongée et balayage de forme
- Hélice à 30°



Fig. : Jeu de 9 fraises hémisphériques Pro

Equerre de bridage à 90° 338 5052 149.00 € HT

- Pour le montage de contrôle et le bridage de pièces
- Nombreuses possibilités de montage
- Précision : parallélisme et équerrage 0.01 sur 100 mm
- Angles fermés
- Surfaces externes parfaitement ébavurées
- Dimensions (L x l x h) : 202 x 126 x 150 mm
- Poids net 7 kg



Fig. : Equerre de bridage

Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1010 75.90 € HT

- 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm



Fig. : Coffret de forets HSS-CO 5%

Forets HSS à queue conique - En coffret

- 9 pièces; 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Coupe à droite
- Longue durée de vie
- Excellente évacuation du copeau
- Livrés en coffret

CM 2 305 1002 229.00 € HT

CM 3 305 1003 229.00 € HT



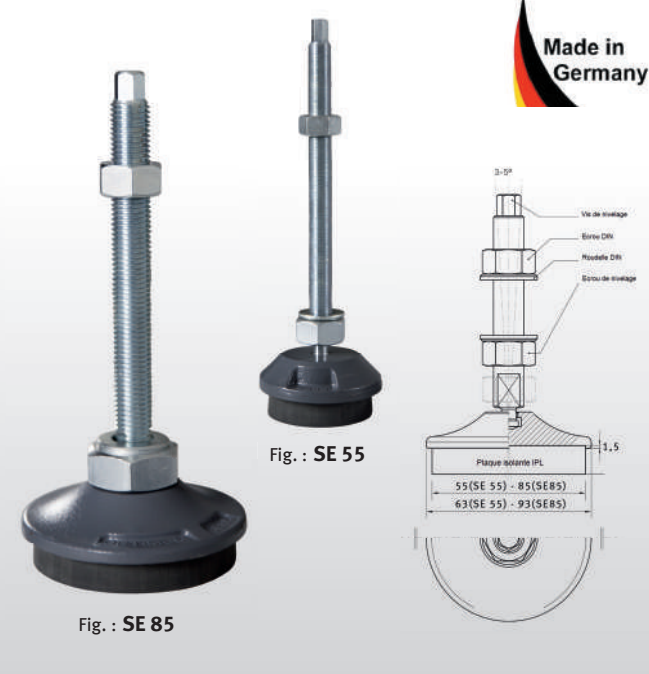
Fig. : Coffret de forets HSS à queue conique

Pied niveleur pour machines

- Isolation efficace contre les vibrations et réduction de bruit considérable
- Possibilité de déplacer la machine à tout moment, les pieds peuvent se régler en restant solidaires à la machine
- Mise à niveau rapide et simple de la machine pour compenser les inégalités (jusqu'à 5°) du sol
- Nivellement de précision au moyen de vis à pas fin ou tige réglable

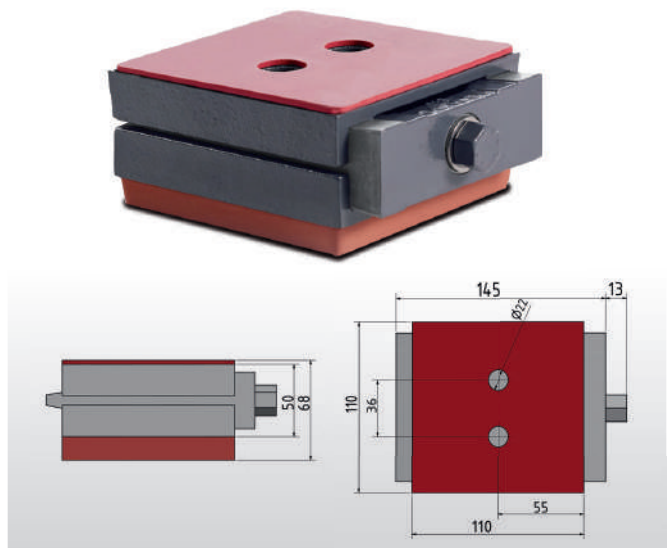
SE 55	335 2981	37.90 € HT
• Vis M 12 x 150		
• Charge maximale admissible : 600 kg		

SE 85	335 2982	63.90 € HT
• Vis M 16 x 150		
• Charge maximale admissible : 1500 kg		



Patin de haute précision SEU1	335 2985	149.00 € HT
--------------------------------------	----------	--------------------

- Patin antivibrations et antidérapant
- Charge maximale admissible 6100 kg
- Filetage M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3.7 kg



Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042	519.00 € HT
-------------------------------------	----------	--------------------

- Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse
- Inversion automatique de rotation, compensation axiale
- Embrayage à friction réglable - 4 positions
- Raccordement B16
- Livré en coffret
- Accessoires livrés de série : 2 pinces flexibles, 2 clefs plates et 1 clef Allen



Pieds antivibratoires pour machines

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent sensiblement les performances des machines

SE 1 (à l'unité)	338 1012	32.90 € HT
SE 2 (à l'unité)	338 1016	46.90 € HT
SE 3 (à l'unité)	338 1018	48.90 € HT



Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies / Machines en général	570 kg	1.460 kg	3500 kg
Filetage	M 12	M 16	M 20
Ø de pied / Hauteur de l'embase	120/32	160/35	185/39

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

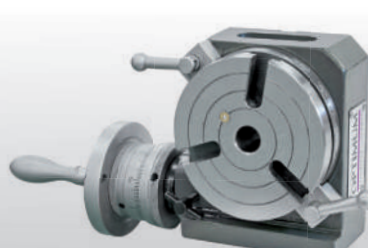
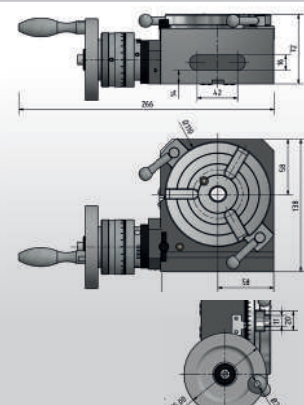
Affûtage/Polissage

Plateau diviseurs horizontaux et verticaux série RT

- Plateaux diviseurs haute qualité, corps en font méhanite
- Roulements haute précision
- Parfaite stabilité même en cas de charge importante
- Alésage permettant le passage de pièces longues
- Blocage par brides, volant débrayable
- Engrenage à vis sans fin trempé et poli
- Plateau de travail gradué à 360°
- 1 tour de volant correspond à une rotation de 4°
- Graduation du volant 2'
- Division possible par volant avec vernier gradué
- Jusqu'à 150 possibilités (RT 150) et 400 possibilités (RT 200) différentes d'indexation avec les disques d'indexation optionnels

Spécifications techniques		RT 100	RT 150	RT 200
Cône de centrage		CM 2	CM 2	CM 3
Rapport de division		90:1	90:1	90:1
Diamètre du plateau	mm	110	150	200
Hauteur à plat x longueur x largeur	mm	72 x 138 x 118	79 x 204 x 156	104 x 265 x 199
Hauteur max.	mm	80	102	133
Largeur de rainure / nb	mm	11/3	11/3	16/3
Poids net (brut)	kg	5 (10)	10 (16)	25 (31)

Plateau diviseur horizontal et vertical RT 100


Plateau diviseur RT 100

- 2 blocs de serrage
- Cône de centrage CM2

Mandrin 3 mors Ø 75 mm

Contre-pointe Rst 1

- Hauteur de pointe 72 - 108 mm



Code Art.

335 6110

€ hors TVA

419.00

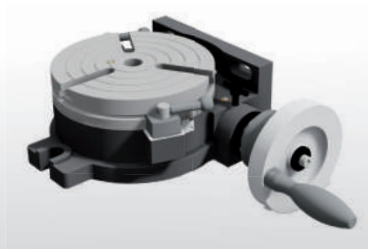
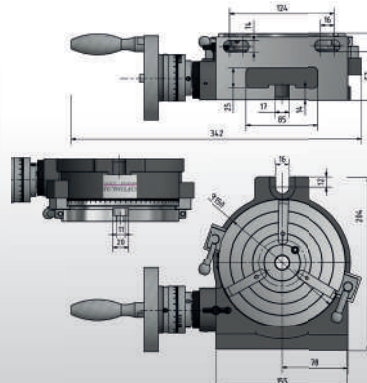
335 6111

459.00

335 6155

159.00

Plateau diviseur horizontal et vertical RT 150

Plateau diviseur RT 150


- 2 blocs de serrage
- Cône de centrage CM2

Faux plateau pour RT 150

Mandrin 3 mors concentriques Ø 130 mm


Disques divisés IT 150

- 3 plateau alidades
- Fourchette et pointe
- Compas



Contre-pointe Rst 1

- Hauteur de pointe 72 - 108 mm



Code Art.

335 6150

€ hors TVA

399.00

335 6154

95.90

335 6100

369.00

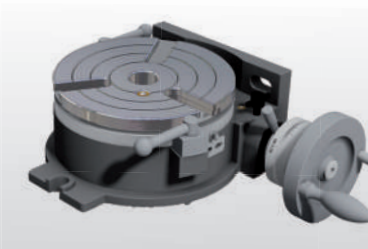
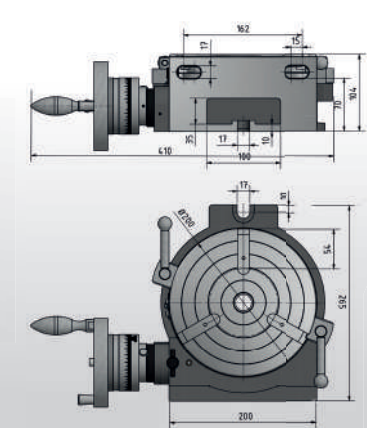
335 6152

109.00

335 6155

159.00

Plateau diviseur horizontal et vertical RT 200

Plateau diviseur RT 200 (2 pièces)


- 2 blocs de serrage
- Cône de centrage CM3

Faux plateau pour RT 200

Mandrin 3 mors concentriques Ø 165 mm


Disques divisés IT 200

- 2 plateau alidades
- Fourchette et pointe
- Compas



Contre-pointe Rst 2

- Hauteur de pointe 110 - 145 mm



Code Art.

335 6200

€ hors TVA

599.00

335 6254

105.90

335 6225

399.00

335 6205

149.00

335 6157

149.00

Plateaux diviseurs horizontaux et verticaux avec mandrin 3 mors

- Plateaux diviseurs haute qualité, corps en fonte méchanite
- Roulements haute précision, pièces mécaniques en acier rectifié
- Parfaite stabilité même avec une charge importante
- Alésage important permettant le passage des pièces longues
- Division directe rapide en utilisant les disques indexés fournis
- Plateau principal gradué à 360° (RTE 165)
- 7 disques indexés 2/3/4/6/8/12/24 divisions (RTE 165)
- Plateau principal gradué à 360° avec volant et vernier (RTU 165)
- Indexage direct par plaque de verrouillage
- 24 positions (15° / division)
- Mandrin 3 mors 165 mm
- Avec faux-plateau d'adaptation rainuré (3 rainures)

Spécification techniques		RTE 165	RTU 165
Diamètre du plateau	mm	165	165
Hauteur à plat x longueur x largeur	mm	200 x 260 x 218	221 x 250 x 235
Hauteur de pointes	mm	130	130
Diamètre du faux-plateau	mm	203	203
Alésage	mm	36	36
Poids net (brut)	kg	32.5 (40)	48 (59)

Spécifications techniques		RTE 165	RTU 165
Disque diviseur direct		24 x division (= 15°)	
Disques diviseurs indirects		2, 3, 4, 6, 8 et 12 x division	
Précision d'indexation par division directe		45'	
Positionnement possible		horizontal et vertical	
Surface de bridage		Avec échelle graduée 360°	

Plateau indexeur horizontal et vertical avec mandrin 3 mors RTE 165



Fig. : RST 2

Plateau indexeur horizontal et vertical RTE 165

- Mandrin à 3 mors (monté)
- Disque de serrage
- Disque d'indexage principal (division 24x, monté)
- 6 Disques d'indexation

Code Art.	€ hors TVA
335 6365	959.00
335 6157	149.00

Plateau indexeur horizontal et vertical avec mandrin 3 mors RTU 165

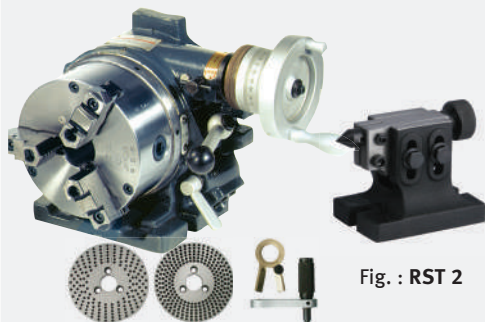


Fig. : IT 200

Plateau indexeur horizontal et vertical RTU 165

- Mandrin à 3 mors (monté)
- Disque de serrage
- Disque d'indexage principal (division 24x, monté)
- 6 Disques d'indexation
- Volant gradué

Disques divisés IT 200

- 2 plateau alidades
- Fourchette avec pointeau
- Compas

Code Art.	€ hors TVA
335 4165	1359.00
335 6205	149.00
335 6157	149.00

Diviseur semi-universel TA 125

335 6125	619.00
----------	--------

- Inclinaison de -10° à +90°
- Engrenage à vis sans fin trempé et poli
- Plateau principal trempé et rectifié haute précision (disque 24 divisions), pour des divisions parfaites à 15°
- Roulement haute précision
- Jusqu'à 300 possibilités différentes d'indexation avec les disques alidades fournis



Contenu de la livraison

- Contre-pointe Rst 1, hauteur de pointe 72 - 108 mm
- Pointe fixe 60° / CM 2
- Faux-plateau pour fixer un mandrin (Ø 140 mm, t = 12 mm)
- Disques alidades

Spécifications techniques	
Rapport de division	40:1
Hauteur à plat x longueur x largeur	175 x 205 x 230 mm
Hauteur de pointe (centre)	100 mm
Alésage (CM 2)	18 mm
Largeur trous oblongs de fixation	16 mm
Disque diviseur direct	15° / Ø 110 mm
Disques diviseur indirect	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 27, 29, 31, 33, 37, 39, 41, 43, 47
Précision de concentricité	0.015 mm
Poids net (brut)	12 kg (16 kg)



Desserte porte-outil BT/ISO 40	EDRBT40	899.00 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Dimensions (L x l x h) : 723 x 580 x 1000 mm • Poids net (brut) : 84 kg (92 kg) • Voir détails page 755 		



Fig. : Desserte porte-outil BT/ISO 40

Pinule de centrage	335 1171	11.90 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Pour broche • Pige - Ø 10mm • A dégagement latéral 		



Fig. : Pinule de centrage

Buse à brouillard et base magnétique	335 6663	162.90 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Idéale pour les usinages difficiles • Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau. L'air comprimé injecté permet un effet venturi provoquant l'aspiration du lubrifiant • Dim. de l'embase L x l x h : 62 x 50 x 55 mm • Alimentation air/lubrifiant - Nécessite un compresseur • Puissance de la base magnétique 75 kg • Avec vanne de régulation de débit • Longueur du flexible 500 mm 		



Fig. : Buse à brouillard et base magnétique

Buses d'arrosage KMS 2	335 6660	59.00 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés • Aucune conduction d'électricité • Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg • Longueur des flexibles 335 mm • Stable et orientable dans toutes les positions • Résiste à la plupart des huiles et solvants • S'adapte sur tous les types de machines 		



Fig. : Buses d'arrosage KMS 2

Système d'arrosage universel		
<ul style="list-style-type: none"> • Pour le refroidissement lors des usinages • Capacité de la pompe 8 l/min. • Capacité du réservoir 11 litres • Dimensions du réservoir L x l x h : 370 x 245 x 170 mm • Livré complet avec réservoir, pompe, flexible, buse et câble • Prise et interrupteur "Made in Germany" • Flexible équipé d'une base magnétique pour fixation rapide • A monter • La buse 335 6660 est vivement recommandée en complément 		
Système universel d'arrosage 230 V	335 1999	179.00 € HT



Fig. : Système universel d'arrosage

Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675	89.00 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC • Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide) • Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse • Compatible fonte, acier, aluminium et alliages • Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur • En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide 		

Caractéristiques. À l'état pur	
Aspect	Opalescent
Densité à 15 °C	1001 g/cm ³
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35 °C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



Fig. : Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L

OPTIMUM jeu de cales parallèles	335 4001	169.00 € HT
<ul style="list-style-type: none"> • Pour le montage précis des pièces à usiner sur les tables de machines, les étaux, marbres de traçage, etc. • Haute finition, précision 0.01 mm • Epaisseur 3 mm • Largeur 150 mm • 20 pièces: 2 x 13 mm/2 x 16 mm/2 x 19 mm/2 x 22 mm/2 x 25 mm/2 x 28 mm/2 x 31 mm/2 x 35 mm/2 x 38 mm/2 x 41 mm • Livrées en coffret 		



Fig. : Jeu de cales parallèles

OPTIMUM tables croisées série KT

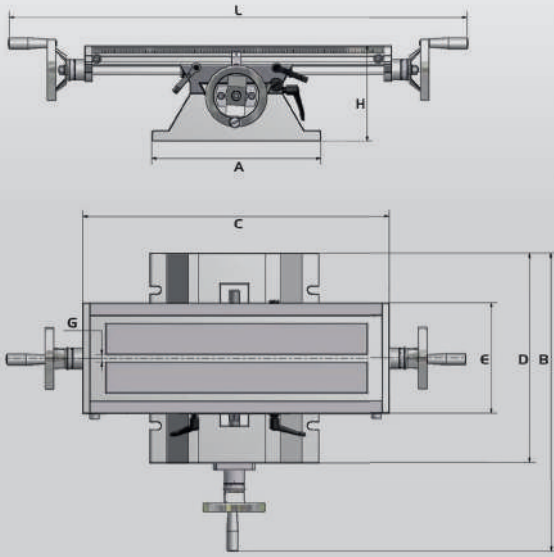
- Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division

KT 120	335 6595	639.00 € HT
KT 179	335 6596	819.00 € HT
KT 180	335 6591	999.00 € HT
KT 210	335 6600	1079.00 € HT



Fig. : KT 180

Données techniques		KT120	KT179	KT 180	KT210
Longueur totale	mm	506	748	945	1065
Largeur totale	mm	400	483	483	555
Hauteur totale	mm	140	148	169	200
G (Rainures en T)	mm	10	12	12	14
C (Longueur de table)	mm	400	500	700	730
E (Largeur de table)	mm	120	180	180	210
Poids max. admissible	mm	40	55	55	80
A (Longueur embase)	mm	222	274	274	280
D (Largeur embase)	mm	280	340	340	362
Course longitudinale	mm	220	280	408	480
Course transversale	mm	165	175	175	210
Poids net (brut)	kg	22 (30)	32 (45)	49 (62)	84 (105)



Vé ajustable WP 30

335 2195 **109.00 € HT**

- Modèle professionnel haute qualité
- Très grande précision
- Orientable de 0° à 60° et de 0° à -30°, verrouillable par vis
- Acier trempé et rectifié avec précision
- Précision de perpendicularité 0.005 mm
- Tolérance d'angle 0.01°
- Dimensions (L x l x h) : 75 x 25 x 32 mm

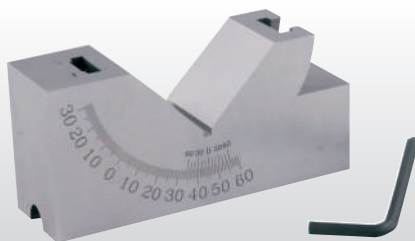


Fig. : WP 30

OPTIMUM avance automatique de table de fraisage

- Transformateur, protection de surcharge et butées de fin de course
- Alimentation 230 V monophasé
- Pour table croisée de fraiseuse
- Fonction avance rapide ou avance variable
- Inversion droite/gauche

V 99S	Alimentation 230 V monophasé	335 2021	539.00 € HT
Kit d'assemblage V 99 pour MH 35 / MB 4		335 2035	49.00 € HT
Kit d'assemblage V 99 pour MH 50		335 2036	69.00 € HT
V 250	Montage vertical	335 2030	599.00 € HT
V 250	Pour l'axe Y (MF 2V et MF 4V)	335 2025	599.00 € HT



Fig. : V 99S

Fig. : V 250

Selon le type de machine, une adaptation peut s'avérer nécessaire

Brides de fraisage - jeu de 2 pièces

- Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table
- Permet un bridage rapide et sous haute pression

Rainure de table 14 mm/M 12		
• Dim. (L x l x h) : 115 x 42 x 39 mm;		
• Hauteur de réglage: 0 - 89 mm	335 2031	79.00 € HT
Rainure de table 18 mm/M 16		
• Dim. (L x l x h) : 133 x 50 x 49 mm;		
• Hauteur de réglage: 0 - 101 mm	335 2032	99.00 € HT

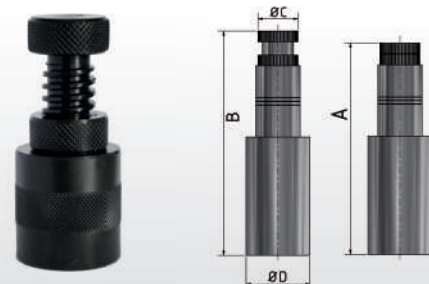


Fig. : Brides de fraisage

Support de pièce

- Matériau S 45C

WPS-1	335 4261	15.90 € HT
WPS-2	335 4262	16.90 € HT
WPS-3	335 4263	29.90 € HT
WPS-4	335 4264	48.90 € HT



	Hauteur min. (A)	Hauteur max. (B)	Ø C	Ø D	Charge	Poids
	mm				KN	kg
WPS-1	40	50	30	40	50	0.3
WPS-2	65	90	28	38	50	0.4
WPS-3	90	140	40	50	50	1.1
WPS-4	140	230	45	55	50	2.3

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Starter kit BT 20	335 3281	1159.00 € HT
--------------------------	----------	---------------------

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfacer Ø16 mm
- 1 x Mandrin 1 - 13 mm B16
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Arbre porte-mandrin BT 20 / B16
- 11 x Tirettes (conçues pour fraiseuse Optimum)
- 1 x Fraise à copier et à surfacer BT20 RD X. 1003 D52/R5/BT20
- 2 x Mandrins porte-pince ER 25
- 1 x Clé pour mandrin porte-pincés ER 25
- 1 x Jeu de 15 pinces 1-16 mm ER25

Porte-fraise à surfacer BT 20	335 2728	63.90 € HT
• Ø 16 mm		

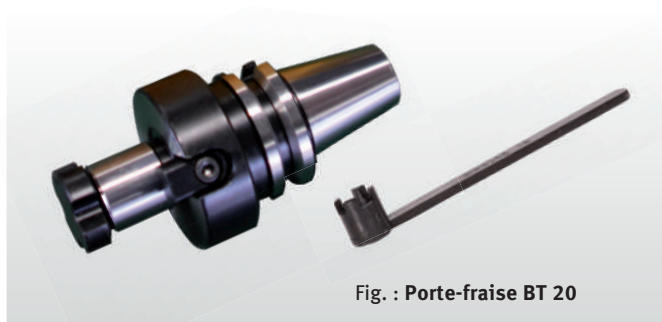


Fig. : Porte-fraise BT 20

Porte-fraise Weldon BT 20		
Ø 6 mm	335 2732	59.00 € HT
Ø 8 mm	335 2734	59.00 € HT
Ø 10 mm	335 2736	59.00 € HT
Ø 12 mm	335 2738	56.90 € HT



Fig. : Porte-fraise Weldon BT 20

Mandrin porte-pince BT 20		
ER16	335 2741	65.90 € HT
ER25	335 2744	62.90 € HT



Fig. : Mandrin porte-pince BT 20

Tirette BT 20	335 2726	9.90 € HT
----------------------	----------	------------------



Fig. : Tirette BT 20
• Standard Optimum

Clés de serrage

Clé de serrage pour porte-pince ER 16	335 2742	13.90 € HT
Clé de serrage pour porte-pince ER 25	335 2745	14.90 € HT

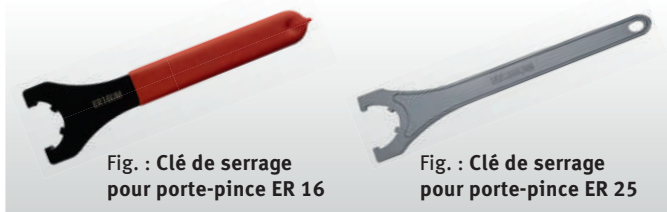


Fig. : Clé de serrage pour porte-pince ER 16

Fig. : Clé de serrage pour porte-pince ER 25

Système d'assemblage et de serrage d'outils	335 2731	46.90 € HT
--	----------	-------------------



Fig. : Système d'assemblage et de serrage d'outils

Jeu de pinces

ER 16 - 12 pinces de Ø 1 - 10 mm	344 0282	119.00 € HT
ER 25 - 15 pinces de Ø 1 - 16 mm	344 1109	189.00 € HT



Fig. : Jeu de pinces ER 16

Douille d'adaptation	335 2727	59.00 € HT
-----------------------------	----------	-------------------

- BT 20 - B16

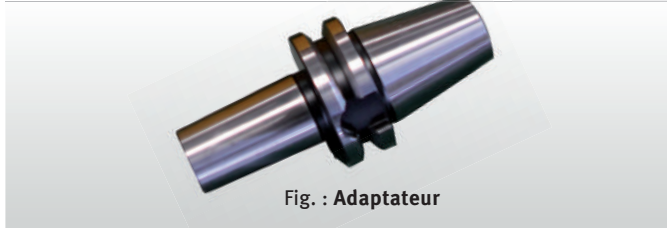


Fig. : Adaptateur

Tirette mâle/femelle BT 40 - M 16	353 6179	11.50 € HT
--	----------	-------------------

- Type BT 40 - M 16



Fig. : Tirette mâle/femelle BT 40 - M 16

Starter kit BT 30	335 3282	1379.00 € HT
--------------------------	----------	--------------

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfacer Ø 22 mm
- 1 x Mandrin 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Douille BT 30 / CM 2
- 3 x Mandrins porte-pince ER 32
- 1 x Clé de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces de serrage ER 32
- 1 x Palpeur axe Z
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils
- 14 x Tirettes BT 30
- 1 x Nettoyeur de cône

Porte-fraise à surfacer BT 30	335 3306	48.90 € HT
--------------------------------------	----------	------------



Mandrin de perçage BT 30	353 6303	199.00 € HT
---------------------------------	----------	-------------



Porte-fraise Weldon BT 30 :		
------------------------------------	--	--

6 mm	335 3310	45.90 € HT
8 mm	335 3311	45.90 € HT
10 mm	335 3312	45.90 € HT
12 mm	335 3313	45.90 € HT
16 mm	335 3314	49.00 € HT
20 mm	335 3315	49.00 € HT



Arbre porte mandrin BT30 - B 16	335 3308	49.90 € HT
--	----------	------------



Douille BT 30 / CM		
---------------------------	--	--

Cône morse BT 30 - CM 2	335 3305	46.90 € HT
Cône morse BT 30 - CM 3	335 6316	Nous Consulter



Porte-pince BT 30/ER 32	335 3304	48.90 € HT
--------------------------------	----------	------------



Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307	14.90 € HT
--	----------	------------



Palpeur axe Z	353 6290	136.90 € HT
----------------------	----------	-------------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6203	48.30 € HT
--	----------	------------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Nettoyeur de cône	335 3301	9.30 € HT
--------------------------	----------	-----------



Jeu de pinces ER 32	344 1122	229.00 € HT
----------------------------	----------	-------------



Tirettes		
-----------------	--	--

Tirette BT 30	335 3302	4.90 € HT
Tirette DIN 2080 M12/M12	353 6177	Nous Consulter





Starter kit BT 40	335 3284	1479.00 € HT
--------------------------	----------	--------------

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfer 27 mm
- 1 x Mandrin de perçage 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Douille BT 40 - CM 3
- 3 x Porte-pince ER 32
- 1 x Clé de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces ER 32
- 1 x Palpeur axe Z
- 1 x Nettoyeur de cône
- 14 x Tirettes BT 40
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

Porte-fraise à surfer BT 40	353 6336	81.90 € HT
------------------------------------	----------	------------

- Ø 27 mm



Fig. : Porte-fraise à surfer BT 40

Mandrin de perçage BT 40	353 6333	209.00 € HT
---------------------------------	----------	-------------

- Ouverture 1.5 - 16 mm, avec clé



Fig. : Mandrin de perçage BT 40

Porte-fraise Weldon BT 40 :

6 mm	335 3340	52.90 € HT
8 mm	335 3341	52.90 € HT
10 mm	335 3342	52.90 € HT
12 mm	335 3343	53.90 € HT
16 mm	335 3344	53.90 € HT
20 mm	335 3345	54.90 € HT



Fig. : Porte-fraise Weldon BT 40

Arbre BT 40 / B 16	335 3338	69.00 € HT
---------------------------	----------	------------



Fig. : Arbre BT 40 / B 16

Adaptateur BT 40 / CM 3	335 3335	52.90 € HT
--------------------------------	----------	------------

- Cône morse BT 40 - CM 3



Fig. : Adaptateur BT 40 / CM 3

Porte-pince BT 40/ER 32	335 3334	54.90 € HT
--------------------------------	----------	------------



Fig. : Porte-pince BT 40/ER 32

Clé de serrage pour porte-pince ER 32	335 3307	14.90 € HT
--	----------	------------



Fig. : Clé de serrage pour porte-pince ER 32

Palpeur axe Z	353 6290	136.90 € HT
----------------------	----------	-------------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets)
- sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Fig. : Palpeur axe Z

Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6204	53.90 € HT
--	----------	------------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Fig. : Système d'assemblage et de serrage d'outils

Nettoyeur de cône	335 3331	9.90 € HT
--------------------------	----------	-----------



Fig. : Nettoyeur de cône

Jeu de pinces ER 32	344 1122	229.00 € HT
----------------------------	----------	-------------

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Fig. : Jeu de pinces ER 32

Tirettes		
-----------------	--	--

Tirette BT 40	335 3332	5.50 € HT
Tirette DIN 2080 M16/M16	353 6179	11.50 € HT



Fig. : Tirette BT 40



Fig. : Tirette DIN 2080 M16/M16

Socle universel MSM1	Code Art.	€ hors TVA
MH 20/22	335 3000	219.00

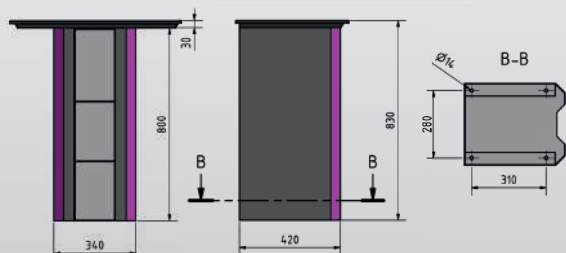
- Avec étagères, sans bac à copeaux
- Dimensions (L x l x h) : 340 x 420 x 800 mm
- Poids net (brut) : 35 kg (42 kg)

Bac à copeaux pour MH 20/22	Code Art.	€ hors TVA
	335 2999	32.90

- Pour tous types de fraiseuses - Sans perçage
- Dimensions (L x l x h) : 720 x 470 x 30 mm
- Poids net (brut) : 3 kg (4 kg)



Fig. : Socle présenté avec bac à copeaux en option

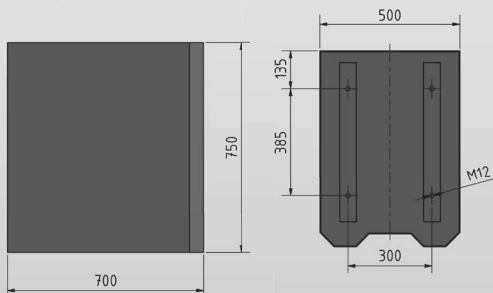


Socle de fraiseuse MSM2 pour MH 25 PV/MH 25 SPV	Code Art.	€ hors TVA
	335 3009	479.00

- Dimensions (L x l x h) : 710 x 510 x 765 mm
- Poids net (brut) : 51 kg (55 kg)



Fig. : Socle de fraiseuse MSM2

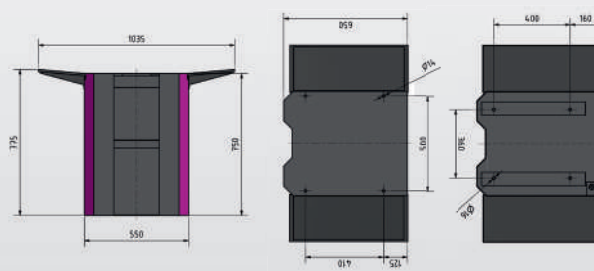


Socle pour fraiseuse MSM3 pour MH 35G	Code Art.	€ hors TVA
	335 3014	639.00

- Pour fraiseuse MH 35 G / MB 3 / MB 4
- Avec étagère
- Dimensions (L x l x h) : 650 x 550 x 750 mm
- Poids net (brut) : 76 kg (88 kg)



Fig. : Socle de fraiseuse MSM3

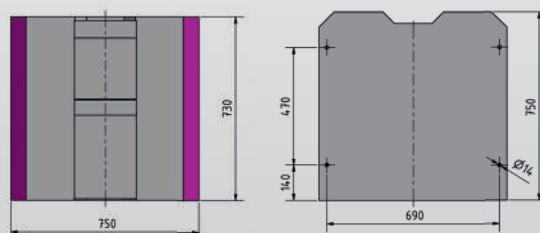


Socle pour fraiseuse MSM4 pour MH 50G	Code Art.	€ hors TVA
	335 3015	929.00

- Pour fraiseuse MH 50G
- Avec étagère
- Dimensions (L x l x h) : 750 x 750 x 730 mm
- Poids net (brut) : 134 kg (154 kg)



Fig. : Socle de fraiseuse MSM4





Accessoires		Code article	MH 20/ VL/VLD	MH 22V/ND	MH 25 PV/SPV	MB 4 / V	MH 35 G/V	MH 50 G/V	MB 4P	MB 4PV	MT 50E	MT 50	MT 60	MF 2V	MF 4V	MT 130S	MT 230S
			CM2	BT 20	BT 30	CM4	BT 30	BT 40	CM4	CM4	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 50
Plateau circulaire	RT 100	335 6110	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○
	RT 150	335 6150				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	RT 200	335 6200									●	●	●	●	●	●	●
Plateau indexeur avec mandrin	RTE 165	335 6365				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	RTU 165	335 4165				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Diviseur semi universel	TA 125	335 6125				○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	●	●
Jeu de 12 fraises HSS TIN	12 pièces	335 2250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	20 pièces	335 2255	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret de 9 forets HSS	CM 2	305 1002	●			○			○	○							
	CM 3	305 1003				○	○		○	○							
Coffret de forets HSS-CO 5%	25 pièces	320 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	41pièces	320 1021	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jeu de 18 fraises TiALN PRO		335 2118	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Hémisphérique	335 2116	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit de bridage	SPW 8	335 2075															
	SPW 10	335 2076	●	●	●		●										
	SPW 12	335 2077				●			●	●	●	●	●			●	
	SPW 14	335 2078												●	●		
	SPW 16	335 2079						●									●
Pinule de centrage		335 1171	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
Mandrin autoserrant	1 - 10 mm B16	305 0610	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○
	0 - 13 mm B16	305 0632	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○
	0 - 16 mm B16	305 0633	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○
Cône Morse	SK50 B18	335 2067															●
Douille de réduction transversante	CM 3/CM 2	335 0313												●	●	●	
	CM 4/CM 3	335 0314				●			●	●							
Arbre porte-mandrin à tirant	CM 2	305 0670	●														
	CM 4	335 0304				●			●	●							
	ISO 40	335 2070									●	●	●	●	●	●	
Porte fraise à trou lissée	CM 2	335 2102	●														
Tête à aléser	BT 20	335 0202		●													
	BT 30	335 0203			●		●										
	CM 2/M 10	335 0212	●														
	BT 40	335 0204						●									
	CM 4/M 16	335 0214				●			●	●							
	ISO 40	335 0216									●	●	●	●	●	●	
Tirette	BT 20	335 2726		●													
	BT 30	353 6302			●		●										
	BT 40	353 6332						●									
Coffret tête à aléser	ISO 40	335 2128									●	●	●	●	●	●	
	ISO 50	335 2129															●

● Recommandé ○ Possible

Accessoires		Code article	MH 20/ V/V/VD	MH 22V/VD	MH 25 PV/SPV BT 30	MB 4 / V CM4	MH 35 G/V BT 30	MH 50 G/V BT 40	MB 4P CM4	MB 4PV CM4	MT 50E ISO 40	MT 50 ISO 40	MT 60 ISO 40	MF 2V ISO 40	MF 4V ISO 40	MT 130S ISO 40	MT 230S ISO 50
Coffret porte-pince + pinces	CM 2/ER 25	335 2052	●														
	CM 2/ER 32	335 2053	●														
	CM 4/M 16	335 2094				●			●	●							
	ISO 40	335 2056									●	●	●	●	●	●	
	ISO 50	335 2065															●
Jeu de pinces	ER 16	344 0282		●													
	ER 25	344 1109	●	●													
	ER 32	344 1122	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret de 5 pinces tirées	CM 2	335 1980	●														
Patin de haute précision	SEU1	335 2985									●	●	●	●	●	●	●
Equerre de bridage	90°	338 5052			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vé ajustable	WP 30	335 2195	●	●	●	●	●	●	●	●							
Avance automatique	V 99S	335 2021				●	●	●									
	Nécessite kit de montage	335 2036						●									
		335 2035				●	●										
	V 250S	335 2025											●	●			
Attachement pneumatique	ISO 40	335 2394											●	●			
Appareil à tarauder	M 5-M 12	335 2042	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Tasseau en "T"	M 8 -10mm	335 3020															
	M 10 -12mm	335 3022	●	●	●		●										
	M 12 -14mm	335 3025				●			●	●	●	●	●				●
	M 14 -16mm	335 3026												●	●		
	M 16 -18mm	335 3028						●									●
Jeu de 2 brides de fraisage	14 mm	335 2031				●			●	●	●	●	●				
	18 mm	335 2032						●									
Jeu de 20 cales parallèles		335 4001	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système d'arrosage universel	230 V	335 1999	○*	○*	○*	●	●	●									
Buse d'arrosage avec base magnétique	KMS 2	335 6660	●	●	●	●	●	●									
Buse d'arrosage vaporisateur avec base magnétique	MMC 1	335 6663	●	●	●	●	●	●									
Starter kit	BT 20	335 3281		●													
	BT 30	335 3282			●		●										
	BT 40	335 3284					●				○**	○**	○**	○**	○**	○**	○**
Socle	MSM 1	335 3000	●	●													
	Bac à copeaux	335 2999	●	●													
	MSM 2	335 3009			●												
	MSM 3	335 3014				●	●										
	MSM 4	335 3015						●									

○* uniquement en combinaison avec le socle (Code art. 3353000) et le bac à copeaux (Code Art. : 335 2999)

○** uniquement en combinaison avec l'attachement de serrage M16 (Code Art. : 353 6179)

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Tours







Tours de précision équipés d'une boîte d'avances pour les utilisateurs exigeants. Modèle TU 2506VB avec variateur de vitesse.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Fabrication haute précision
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm
- Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Equipés de 3 chariots : longitudinal, transversal et supérieur
- Chariot transversal rainuré
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Décalage latéral de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm avec remise à zéro
- Large gamme de filetages grâce aux pignons acier fournis de série
- **Boîte d'avances très souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile**
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Manette d'inversion en façade permettant le pas à gauche
- Changement de vitesse simple et rapide par courroies en V
- Verniers gradués
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage des jeux
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade

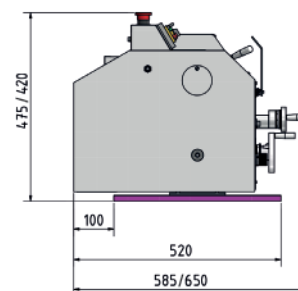
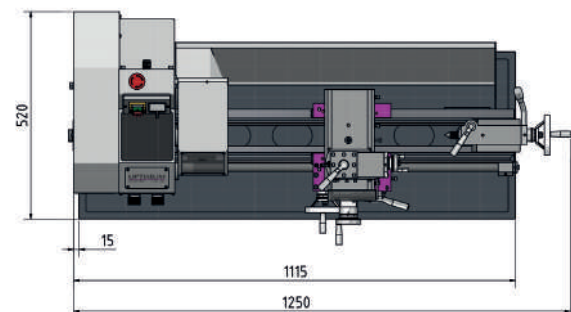
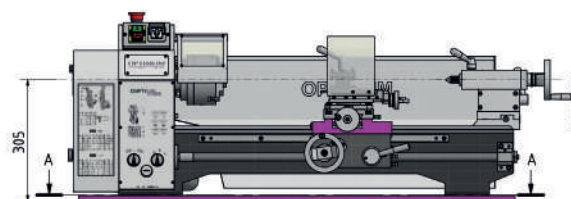
- **Motorisation haute performance sans entretien**
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Alésage de broche 26 mm
- Rattrapage du jeu de broche
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Certificat de contrôle
- Produit selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Un excellent rapport qualité/prix

TU 2506VB

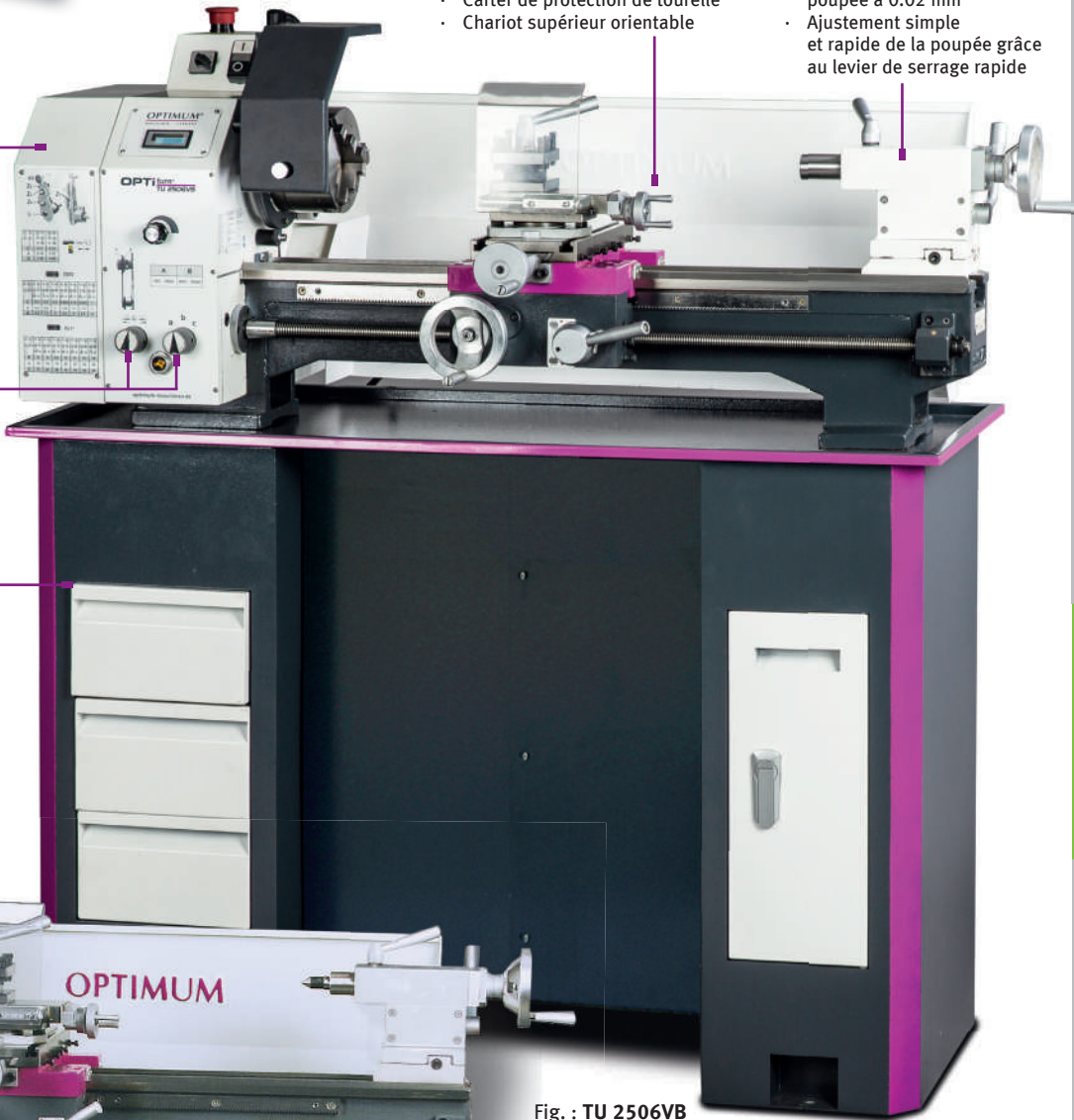
- Equipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur de vitesse digital
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Modèle	TU 2506 (230 V)	TU 2506 (400 V)	TU 2506VB
Code article	342 5001 ^A	342 5003 ^A	342 5010 ^A
Prix € hors TVA	1799.00	1799.00	2099.00
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph	400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	750 W		1.1 kW
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	550 mm		
Hauteur de pointes	125 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	246 mm		
Ø usinable au-dessus du chariot	149 mm		
Largeur de banc	134 mm		
Section d'outils	Max. 12 x 12 mm		
Broche			
Cône Morse de broche	CM 4		
Alésage de broche	Ø 26 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	125 - 2000 T/min.		50 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6		2 vitesses électroniques
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	70 mm		
Course du chariot transversal	110 mm		
Course du chariot longitudinal	550 mm		
Avances longitudinales	0.07 à 0.4 mm/T ; 6 avances		
Filetages métriques	0.2 à 4 mm/T ; 21 pas		
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI ; 21 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 2		
Course du fourreau	65 mm		
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1250 x 585 x 475 mm		1250 x 650 x 420 mm
Poids net (brut)	138 kg (173 kg)		132 kg (165 kg)
Accessoires de série			
Mandrin 3 mors Ø 125 mm			
Pointe fixe CM 2, pointe fixe CM 4			
Carter arrière, bac à copeaux, carter de protection de mandrin, tourelle 4 positions			
Kit de pignons d'avances, clés de service			
Certificat de contrôle			

Dimensions



Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



Chariots

- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeu sur tous les mouvements par lardons coniques
- Chariot transversal rainuré
- Carter de protection de tourelle
- Chariot supérieur orientable

Poupée mobile

- Décalage latéral ajustable ± 5 mm pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

Broche

- Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu
- Alésage de broche 26 mm

Boîte d'avances

- Très souple avec graissage par bain d'huile
- Pignons en acier traité
- Permettant le pas à gauche

Socle en option

Code article 344 0409 **A**
Prix € hors TVA 569.00

Pieds antivibratoires en option

- 6 requis pour le socle
- Code article 338 1012 **D**
Prix € hors TVA 32.90 l'unité

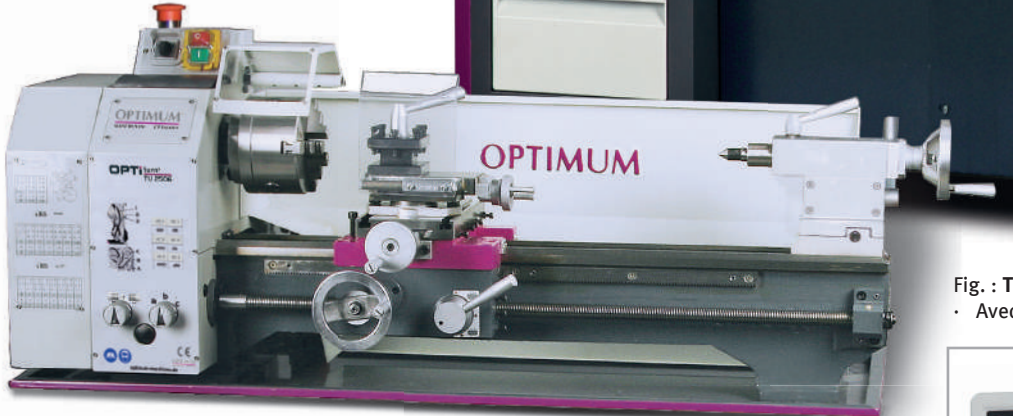


Fig. : TU 2506

Fig. : TU 2506VB
 • Avec socle en option



Pack afficheur digital DRO 5
 • Inclus 3 capteurs magnétiques
 Code article 338 3975 **A**
Prix € hors TVA 689.00

Bande magnétique L : 1100 mm
 Code article 338 3978 **A**
Prix € hors TVA 42.90

Montage usine*
 Code article 900 0420
Prix € hors TVA 790.00
 *Uniquement disponible à la commande

Accessoires pour TU 2506 / TU 2506VB	Code Art.	€ Hors TVA
Mandrin 4 mors indépendants Ø 125 mm, (flange 344 1312 nécessaire)	344 2874 D	144.90
Mandrin 4 mors concentriques Ø 125 mm, Vitesse 2750 T/min. (flange 344 1312 nécessaire)	344 2812 D	189.00
Faux-plateau mandrin Ø 125 mm	344 1312 D	65.90
Plateau de broche Ø 240 mm	344 1352 D	59.00
Lunette fixe passage max. Ø 50 mm	344 1315 D	69.00
Lunette à suivre passage max. Ø 34 mm	344 1310 D	67.90
Pointe tournante CM 2	344 0702 A	45.90
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 D	79.00
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 8 mm	344 1601 D	36.90

Accessoires pour TU 2506 / TU 2506VB	Code Art.	€ Hors TVA
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 D	95.90
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1602 D	40.90
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 12 mm	344 1603 D	53.90
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 D	106.90
Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 D	189.00
Jeu de 18 pinces ER 32 (3 - 20 mm)	344 1122 D	229.00
Plateau porte-pince ER 25 (direct)	344 1305 D	99.00
Plateau porte-pince ER 32 (direct)	344 1306 D	115.90
Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 D	619.00
Montage usine tourelle SWH	900 0401	149.00

Accessoires de tournage en page 176

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



Tours de précision équipés d'avances automatiques longitudinales et transversales. Modèle TU 3008VB avec variateur de vitesse électronique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

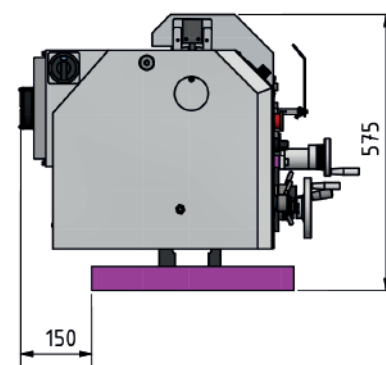
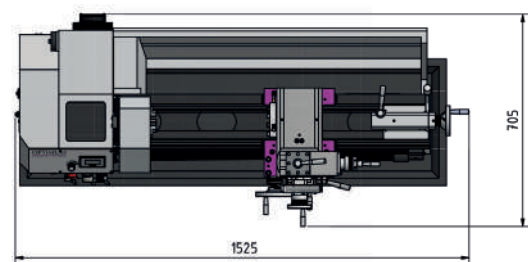
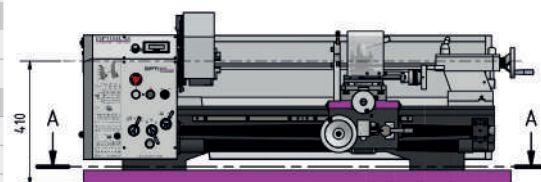
- Fabrication haute précision
- Motorisation haute performance sans entretien, grande puissance
- **Avances automatiques longitudinales et transversales**
- Boîte mécanique d'avances 9 vitesses transversales et 9 vitesses longitudinales
- Barre de chariotage indépendante
- Équipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Protection de vis mère de série
- Équipé d'un mandrin tout acier haute précision
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu
- Alésage de broche 38 mm
- Mandrin Camlock D 1-4' Ø 160 mm
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm**
- **Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm**
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Chariots rainurés pour accueillir le réglage du système de mesure DRO 5, en option
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Décalage latéral de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Certificat de contrôle

TU 3008VB

- Équipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur digital de vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Modèle	TU 3008	TU 3008VB
Code article	342 7200 ^A	342 7206 ^A
Prix € hors TVA	3399.00	3849.00
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	1.1 kW	1.5 kW
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	800 mm	
Hauteur de pointes	158 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	310 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	190 mm	
Largeur de banc	180 mm	
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)	
Cône Morse de broche	CM 5	
Alésage de broche	Ø 38 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	150 - 2000 T/min.	50 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6	4 plages
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	65 mm	
Course du chariot transversal	150 mm	
Course du chariot longitudinal	600 mm	
Avances transversales	0.01 à 0.1 mm/T (9)	
Avances longitudinales	0.085 à 0.832 mm/T (9)	
Filetages métriques	0.2 à 3.5 mm/T (18)	
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI (21)	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 3	
Ø du fourreau	38 mm	
Course du fourreau	70 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1525 x 705 x 575 mm	
Poids net (brut)	226 kg (280 kg)	243 kg (304 kg)
Accessoires de série		
	Mandrin 3 mors Ø 160 mm	
	Pointes fixes CM3/CM5	
	Carter de protection de mandrin	
	Carter arrière	
	Bac à copeaux	
	Tourelle 4 positions	
	Kit de pignons d'avances	
	Clés de service	

Dimensions



Avec avances automatiques transversales et longitudinales

Chariots

- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeu sur tous les mouvements par lardons coniques
- Carter de protection de tourelle
- Chariot supérieur orientable

Poupée mobile

- Décalage latéral ajustable pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

Broche

- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu

Boîte d'avances

- Très souple lubrifiée par bain d'huile
- Pignons en acier traité

Socle en option

- Dimensions (L x l x h) : 1160 x 380 x 750 mm
- Code article 344 0409 **A**
- Prix € hors TVA 569.00

Pieds antivibratoires en option

- 6 requis pour le socle
- Code article 338 1012 **D**
- Prix € hors TVA 32.90 l'unité

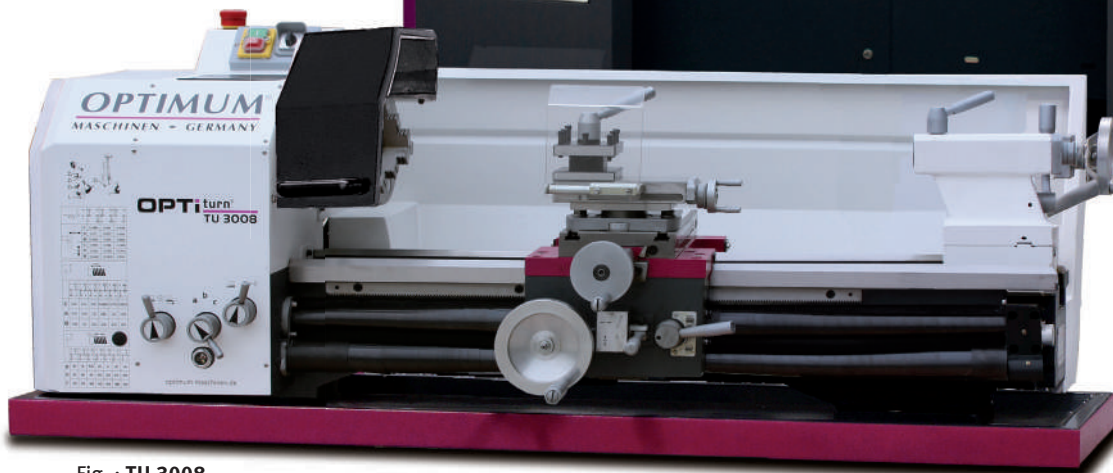
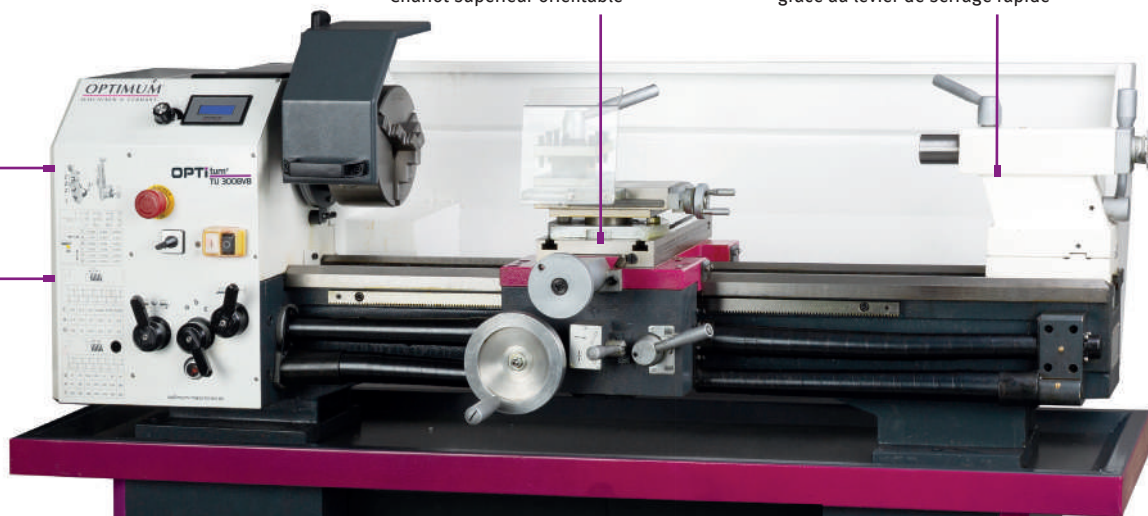
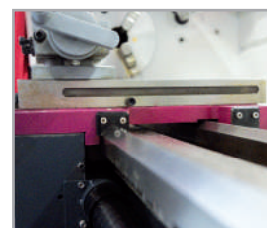


Fig. : TU 3008

Fig. : TU 3008VB

- Avec socle en option



- Chariots X, Y et Z rainurés pour accueillir les réglets du système de mesure DRO 5

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm	344 2840 D	339.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 160 mm	345 0355 H	1359.00
Lunette à suivre passage Ø 6 à 55 mm	344 1460 D	85.90
Lunette fixe passage Ø 6 à 60 mm	344 1461 D	89.00
Kit tourelle à changement rapide	338 4301 D	619.00
Montage usine tourelle SWH	900 0400	239.00
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1604 D	79.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1216 D	379.00
Pied antivibratoire pour machine SE 1 (6 nécessaires)	338 1012 D	32.90

Pack afficheur digital DRO 5

- Inclus 3 capteurs magnétiques
- Code article 338 3975 **A**
- Prix € hors TVA 689.00

Bande magnétique L : 1100 mm

- Code article 338 3978 **A**
- Prix € hors TVA 42.90

Montage usine*

- Code article 900 0420
- Prix € hors TVA 790.00

*Uniquement disponible à la commande



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage


Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

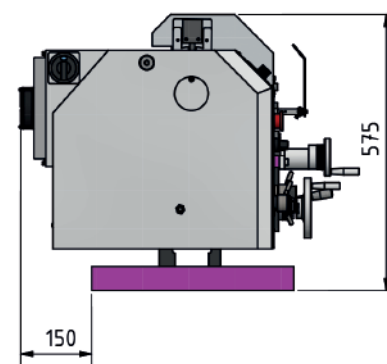
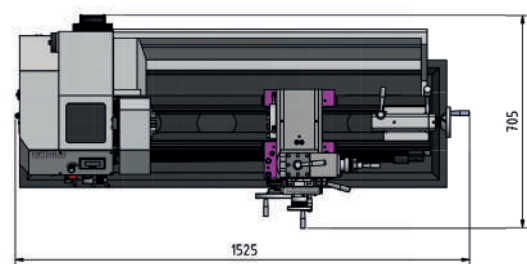
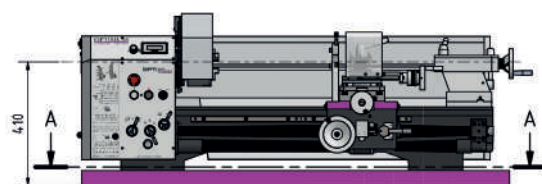
Tour de précision équipé d'avances automatiques longitudinales et transversales. Entraînement de broche par boîte mécanique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fabrication haute précision
- Motorisation haute performance sans entretien, grande puissance
- **Avances automatiques longitudinales et transversales**
- Boîte mécanique d'avances 9 vitesses en transversales et 9 vitesses en longitudinales
- Barre de chariotage indépendante
- Equipé d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Protection de vis mère de série
- **Boîte mécanique de vitesse, 6 vitesses**
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu
- Alésage de broche 36 mm
- Mandrin Camlock D 1-4' Ø 160 mm
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm**
- **Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm**
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Chariots rainurés pour accueillir le régllet du système de mesure DRO 5, en option
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Décalage latéral de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Certificat de contrôle

Modèle	TU 3008G
Code article	342 7210 
Prix € hors TVA	3849.00
Spécifications techniques	
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche	1.1 kW
Caractéristiques	
Distance entre-pointes	720 mm
Hauteur de pointes	158 mm
Ø usinable au-dessus du banc	310 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	190 mm
Largeur de banc	180 mm
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm
Broche	
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)
Cône Morse de broche	CM 5
Alésage de broche	Ø 38 mm
Vitesses	
Vitesse de broche	165 - 2400 T/min.
Nombre de vitesses	6
Déplacements / Filetages	
Course du chariot supérieur	65 mm
Course du chariot transversal	150 mm
Course du chariot longitudinal	600 mm
Avances transversales	0.01 à 0.1 mm/T (9)
Avances longitudinales	0.085 à 0.832 mm/T (9)
Filetages métriques	0.2 à 3.5 mm/T (18)
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI (21)
Poupée mobile	
Cône Morse du fourreau	CM 3
Ø du fourreau	38 mm
Course du fourreau	70 mm
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	1525 x 705 x 575 mm
Poids net (brut)	261 kg (320 kg)
Accessoires de série	
	Mandrin 3 mors Ø 160 mm, pointes fixes CM3/CM5
	Carter de protection de mandrin
	Carter arrière, bac à copeaux, tourelle 4 positions
	Kit de pignons d'avances
	Clés de service

Dimensions



Broche

- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeu

Boîte d'avances

- Très souple lubrifiée par bain d'huile
- Pignons en acier traité

Boîte mécanique de vitesse

- 6 vitesses



- Boîte mécanique d'avances, 9 vitesses en transversal et 9 vitesses en longitudinal

Chariots

- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements par lardons coniques
- Carter de protection de tourelle
- Chariot supérieur orientable

Poupée mobile

- Décalage latéral ajustable pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

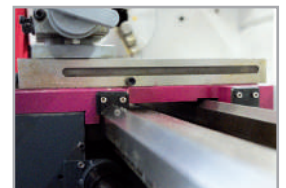


Socle en option

- Dimensions (L x l x h) : 1160 x 380 x 750 mm
- Code article 344 0409 [A](#)
- Prix € hors TVA 569.00

Pieds antivibratoires en option

- 6 requis pour le socle
- Code article 338 1012 [D](#)
- Prix € hors TVA 32.90 l'unité



- Chariots X, Y et Z rainurés pour accueillir les réglets du système de mesure DRO 5



Pack afficheur digital DRO 5

- Inclus 3 capteurs magnétiques
- Code article 338 3975 [A](#)
- Prix € hors TVA 689.00

Bande magnétique L : 1100 mm

- Code article 338 3978 [A](#)
- Prix € hors TVA 42.90

Montage usine*

- Code article 900 0420
- Prix € hors TVA 790.00

*Uniquement disponible à la commande

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm	344 2840 D	339.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 160 mm	345 0355 H	1359.00
Lunette à suivre passage Ø 6 à 55 mm	344 1460 D	85.90
Lunette fixe passage Ø 6 à 60 mm	344 1461 D	89.00
Kit tourelle à changement rapide	338 4301 D	619.00

Accessoires de tournage en page 176

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Montage usine tourelle SWH	900 0400	239.00
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 16 mm	344 1604 D	79.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1216 D	379.00
Pied antivibratoire pour machine SE 1 (6 nécessaires)	338 1012 D	32.90

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques.
Modèle TM 3310D équipé d'un système de visualisation 3 axes DPA 31 Plus.
Modèle TM 3310V équipé d'un variateur de vitesse et d'un système de visualisation 3 axes DPA 32.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr. 4 (Camlock D1 - 4)
- Précision de concentricité du mandrin <0.04 mm
- **Précision de concentricité du nez de broche trempé < 0.015 mm**
- Entraînement de broche par boîte de vitesses mécanique
- Décalage latéral ajustable ± 5 mm pour le tournage conique long
- Orientation du chariot supérieur pour le tournage conique
- Graduation du vernier du fourreau et volant de la poupée mobile 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée mobile grâce au levier de serrage rapide
- **Avances longitudinales et transversales automatiques**
- Vis mère pour les opérations de filetages et d'avances longitudinales automatiques
- Vis mère et barre de chariotage montée sur 2 bagues frittées
- Pignons acier de série pour le filetage
- Guidage de l'axe Z trempé et rectifié
- Système électrique 24 volts DC
- Boîte d'avances souple, pignons rectifiés fonctionnant dans un bain d'huile
- Volants avec verniers ajustables avec graduations 0.04 / 0.02 mm
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z testés selon EN23125
- Levier de commande au tablier pour l'avance automatique longitudinale ou transversale
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Broche trempée et rectifiée, montée sur roulements coniques réglables
- Socle de machine robuste en acier
- Lampe de travail LED de série
- **Frein électromagnétique sur le moteur principal**
- Tourelle indexée 4 positions
- Arrêt d'urgence "coup de poing" à gauche et à droite
- Mandrin 3 mors de série
- Fabrication haute précision

Modèle TM 3310D

- **Afficheur digital DPA 31 Plus**
- Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Haute précision de travail
- Règles sur les 3 axes
- Réduction du taux d'erreurs
- Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

Modèle TM 3310V

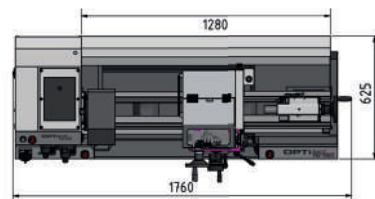
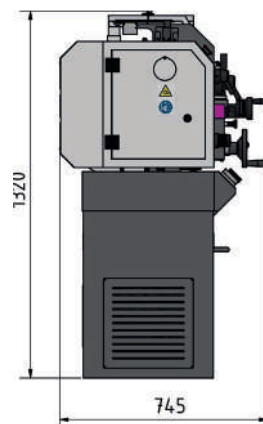
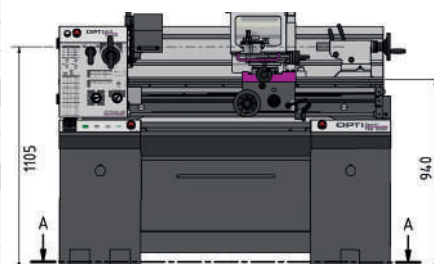
- Equipé d'un variateur de vitesse électronique et d'un afficheur de vitesse de rotation
- **Afficheur digital DPA 32**
- Fonction CSS
- Ecran LED
- Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Haute précision de travail
- Règles sur les 3 axes
- Réduction du taux d'erreurs
- Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

Mandrin 3 mors
inclus.**Accessoires de série**

- Mandrin 3 mors $\varnothing 160$ mm
- Camlock Nr. 4
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 5 / CM 3
- Pointe fixe CM 3
- Tourelle 4 positions, capacité 16 mm
- Jeu de pignons de filetage et d'avances
- Socle avec bac à copeaux inclus
- Premier remplissage de la machine avec de l'huile de qualité premium
- Clés de service

Nouveau

Modèle	TM 3310	TM 3310D	TM 3310V
Code article	340 3020	340 3025	340 3027
Prix € hors TVA	5999.00	6999.00	8899.00
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph		
Puissance moteur de broche	1.5 kW		
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	1000 mm		
Hauteur de pointes	165 mm		
\varnothing usinable au-dessus du banc	330 mm		
\varnothing usinable au-dessus du chariot	216 mm		
Largeur du banc	190 mm		
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm		
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)		
Cône Morse de broche	CM 5		
Alésage de broche	$\varnothing 38$ mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	65 - 2000 T/min.	14 à 2800 T/min.	
Nombre de vitesses	9	6 par Vario	
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	90 mm		
Course du chariot transversal	168 mm		
Course du chariot longitudinal	850 mm		
Avances transversales	0.02 à 0.4 mm/T ; 24 avances		
Avances longitudinales	0.01 à 0.2 mm/T ; 32 avances		
Filetages métriques	0.4 à 10 mm/T ; 29 pas		
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 27 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 3	CM5	
\varnothing du fourreau / Course du fourreau	38 mm / 100 mm		
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1760 x 745 x 1320 mm	1760 x 745 x 1590 mm	
Poids net (brut)	469 kg (560 kg)		

Dimensions

**Afficheur digital de position
DPA 31 Plus/
DPA 32 (TH 3310V)**

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation

Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux
- Alésage : 38 mm



Attachement broche

- Attachement de la broche Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4



Lampe de travail LED

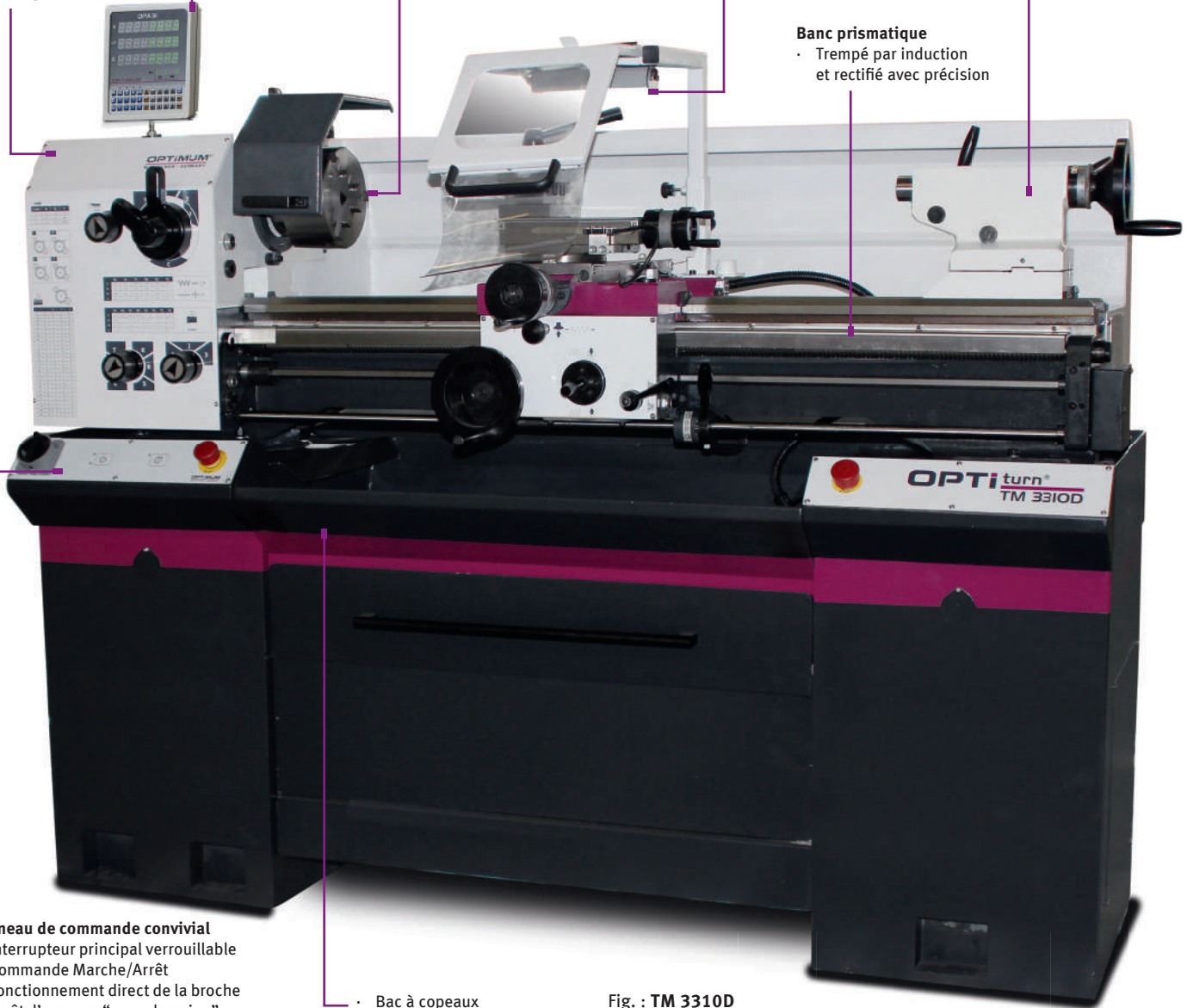
- Anti-éblouissement et protégé contre la projection de copeaux

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 5 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.02 mm

Banc prismatique

- Trempé par induction et rectifié avec précision



Panneau de commande convivial

- Interrupteur principal verrouillable
- Commande Marche/Arrêt
- Fonctionnement direct de la broche
- Arrêt d'urgence "coup de poing"

· Bac à copeaux

Fig. : TM 3310D

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm Nr. 4	344 2840	339.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 160 mm Nr. 4	345 0355	1359.00
Lunette à suivre passage Ø 10 à Ø 70 mm	344 1469	99.00
Lunette fixe passage Ø 10 à Ø 70 mm	344 1470	123.90
Pied anti-vibratoire pour machine SE2 (à l'unité, 6 nécessaires)	338 1016	46.90
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604	79.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668	169.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216	379.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610	169.00
Butée avec réglage fin	344 1475	37.90
Plateau de broche Ø 300 mm	344 2976	129.00

Accessoires de tournage en page 176

Tourelle à changement rapide SWH 3-E	Code Art.	€ hors TVA
SWH 3-E	338 4303	699.00
Montage usine	900 0400	239.00



Fig. : Tourelle à changement rapide SWH 3-E

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques. Modèle TH 3610D avec système de visualisation DPA 31 Plus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- **Système d'attache rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.5 (Camlock D1 - 5)**
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Protection électrique du moteur
- Transformateur basse tension 24 volts
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sélectionneur principal verrouillable
- Tiroir à copeaux monté sur glissières
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Lampe de travail LED
- Socle de machine avec tiroirs et armoire de rangement à droite et à gauche

- Existe en version 230 volts monophasé ou 400 volts triphasé
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 3610D

- **Afficheur digital DPA 31 Plus :**
 - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
 - Réduction considérable des temps d'usinage
 - Haute précision de travail
 - Clavier simple lecture rapide
 - Règles équipant les 3 axes
 - Réduction du taux d'erreurs
 - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

Mandrin 3 mors inclus.



OPTIcampus®
Développez vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Série TH 3610 : Armoire électrique

- **Transformateur basse tension 24 V**
- **Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou SCHNEIDER**



Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm
- Lunette fixe Ø 10 à 70 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 60 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avance
- Clés de service

Modèle	TH 3610	TH 3610D
Code article (Modèle 230 V)	340 20501 SET A	340 20601 SET A
Code article (Modèle 400 V)	340 2050 SET A	340 2060 SET A
Prix € hors TVA	7490.00	8590.00
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph	
Puissance moteur de broche	1.5 kW	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	980 mm	
Hauteur de pointes	180 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	356 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	225 mm	
Largeur du banc	187 mm	
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.5	
Cône Morse de broche	CM 6	
Alésage de broche	Ø 52 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	70 - 2000 min/T.	
Nombre de vitesses	8	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	100 mm	
Course de chariot transversal	170 mm	
Course de chariot longitudinal	840 mm	
Avances transversales	0.014 - 0.38 mm/T ; 32 avances	
Avances longitudinales	0.052 - 1.392 mm/T ; 32 avances	
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T ; 26 pas	
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 3	
Ø du fourreau / Course du fourreau	42 mm / 120 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1930 x 725 x 1350 mm (modèle D : 1620 mm)	
Poids net (brut)	570 kg (660 kg)	

Dimensions

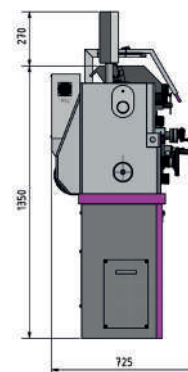
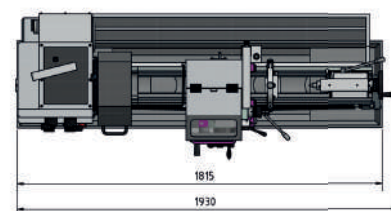
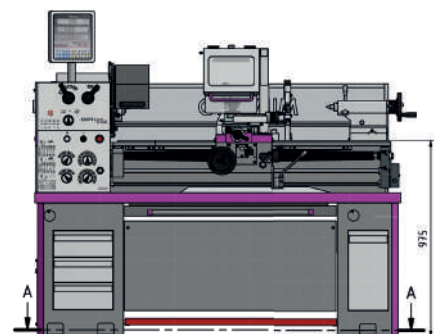


Fig. : TH 3610D

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

- Broche**
- Trempée et rectifiée
 - Lubrifiée par bain d'huile
 - Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux
 - **Alésage : 52 mm**

- Afficheur digital de position DPA 31 Plus**
- Grande précision de travail
 - Taux d'erreur réduit
 - Simple d'utilisation
 - Modèle TH 3610D

- Chariot**
- Trempé et rectifié avec précision
 - Carter de protection de la tourelle
 - Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
 - Orientation du chariot supérieur à ± 90°
 - Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
 - Tourelle 4 positions indexées

- Banc prismatique**
- Trempé par induction et rectifié avec précision HRC 42 - 52

- Poupée mobile**
- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
 - Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

- Lampe de travail**
- LED

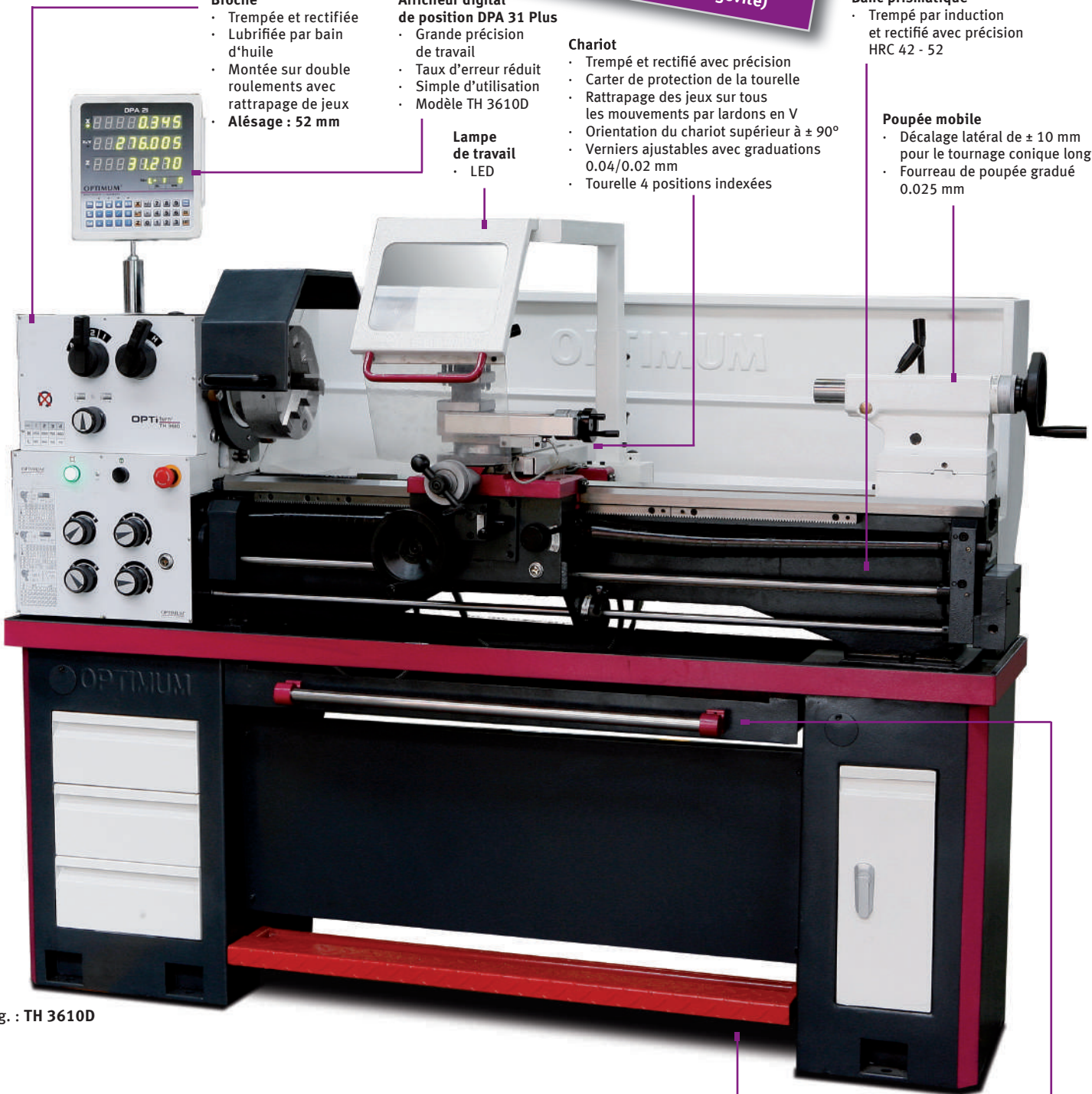


Fig. : TH 3610D

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 5	344 2845	349.00
Mandrin 4 mors indépendants Ø 200 mm Nr. 5	344 2880	239.00
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 200 mm Nr. 5	345 0315	989.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 200 mm Nr. 5	345 0365	1659.00
Mandrin porte-pince 5C Camlock N°5	344 1555	699.00
Coffret porte-pince 5C - 17 pinces de Ø 3 à 25 mm	344 1509	239.00
Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303	699.00
Montage usine tourelle SWH 3-E	900 0400	239.00
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604	79.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668	169.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216	379.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610	169.00
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité (6 nécessaires)	338 1016	46.90
Butée de position avec réglage fin	344 1523	36.90

- Frein d'arrêt d'urgence**
- Au pied

- Tiroir à copeaux**
- Monté sur glissières

Afficheur digital DPA 31 Plus

- Inclus de série sur modèle TH 3610D



Accessoires de tournage en page 176
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage

Tour de précision professionnel. Haute qualité. Équipé d'une visualisation digitale DPA 32 et d'une tourelle à changement rapide. Modèle TZ 4V équipé d'un variateur de vitesse **SIEMENS Sinamics G120D**.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tour de précision massif et robuste
- Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision
- Vis mère des chariots transversal et supérieur trempées et rectifiées avec rattrapage des jeux
- Sectionneur verrouillable, dispositif de protection thermique du moteur et dispositif d'arrêt d'urgence
- **Haut niveau de protection contre les projections de copeaux : cartérisation arrière très enveloppante et cartérisation du tablier de grande dimension**
- Très large gamme de vitesses d'avances et de filetages
- Bâti machine à haute capacité d'absorption des vibrations lors des usinages
- Bac à copeaux amovible
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Grande puissance de la motorisation permettant des couples élevés à la broche
- Lampe de travail LED pour un parfait éclairage de l'espace de travail
- Chaîne porte-câbles pour un parfait guidage des câbles et une protection optimale
- Vis mère et barre d'avances cartérisées pour une totale sécurité
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Carter de tablier coulissant avec afficheur digital de position et pilotage de l'arrosage et de l'éclairage intégrés
- Décalage de la poupée mobile ± 10 mm pour le tournage conique long
- Buse d'arrosage indépendantes du bâti pour un arrosage aisé et précis
- Equipé d'une tourelle à changement rapide SWH5-B et d'un porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré 20 mm
- Equipé de série d'une visualisation digitale DPA 32 et règles sur les 3 axes
- Alimentation basse tension 24 Volts.
- Jeu de pignons optionnel pour réaliser des pas impériaux : nous consulter
- Une machine haute qualité qui conserve sa valeur dans le temps
- **Nota : Sur la vitesse 2 et la position B, l'avance automatique n'est pas active**
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

- **Afficheur digital DPA 32**
- Fonction CSS
- Ecran LED
- Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Haute précision de travail
- Règles sur les 3 axes
- Réduction du taux d'erreurs
- Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

TZ 4

- Réduction du temps de décélération de la broche principale par frein électrique

TZ 4V

- **Équipé d'un Variateur de vitesses (50 à 3000 T/min.) Siemens Sinamics G120D (voir page 174)**

Mandrin 3 mors inclus.

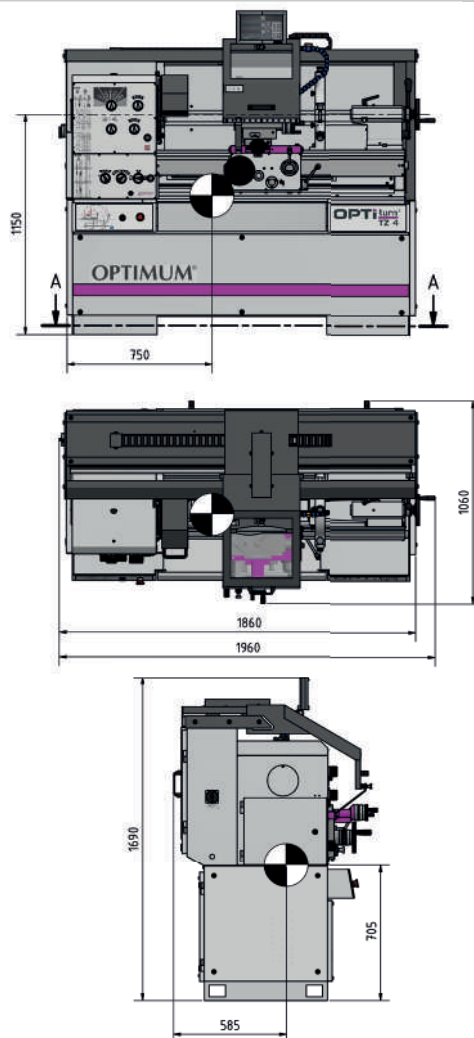


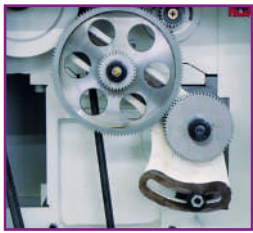
Accessoires de série

- Mandrin BISON 3 mors Camlock Ø 200 mm + flange de fixation
- Lunette fixe Ø 10 à 130 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 100 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 3
- Pointe fixe CM 3
- Tourelle à changement rapide 5-B
- Porte-outil 25 120 type D
- Butée de position
- Kit de pignons d'avance pour filets métriques
- Clés de service

Modèle	TZ 4	TZ 4V
Code article	343 2242 SET ^A	343 2247 SET ^H
Prix € hors TVA	16490.00	18290.00
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	6 kW	
Puissance moteur de broche	3 kW / 4.5 kW (bi-vitesses)	5.5 kW
Puissance pompe d'arrosage	125 W	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	800 mm	
Hauteur de pointes	200 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	400 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	245 mm	
Largeur du banc rompu	260 mm	
Section d'outils	Max. 20 x 20 mm	
Broche		
Attachement de broche	DIN ISO 702 Nr 5 Form A2	
Cône Morse de broche	CM 6	
Alésage de broche	Ø 52 mm	
Poids max. admissible entre-pointes	160 kg	
Vitesses		
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.	50 à 3000 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	16	2 plages
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	112 mm	
Course de chariot transversal	212 mm	
Course de chariot longitudinal	800 mm	
Avances transversales	0.0133 - 0.9321 mm/T. ; 48 avances	
Avances longitudinales	0.0263 - 1.8416 mm/T. ; 48 avances	
Filetages métriques	0.2 - 14 mm/T. ; 22 pas	
Filets au pouce (TPI)	1 à 80 TPI ; 42 pas (avec pignons optionnels)	
Pas diamétraux	3 à 200 DP ; 33 pas	
Pas module	0.1 à 7 mm/TT ; 44 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 3	
Ø du fourreau / Course du fourreau	50 mm / 110 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1960 x 1060 x 1690 mm	
Poids net (brut)	1250 kg (1450 kg)	

Dimensions





Changement de vitesse

- Jeu de pignons en option pour réaliser des pas impériaux



Panneau de commande

- Pour régler l'éclairage, le système d'arrosage et la double plage de vitesse
- Entretien facile

Afficheur numérique 3 axes DPA 32



Carter de protection

- Mobile
- Buse d'arrosage coulissante

Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait



Fig. : TZ 4

TZ 4V : armoire électrique

- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou EATON



Modèle TZ 4V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D

- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5



Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 174



Bac récupérateur de copeaux
• Coulissant



Accessoires

	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin porte-pince 16C BISON Ø 160 mm (flange 345 0246 nécessaire)	345 0245	2099.00
Faux plateau BISON A 2-5 pour tour T Z4	345 0246	239.00
Mandrin 3 mors concentriques Ø 200 mm A2-5 (flange 345 0212 nécessaire)	345 0210	799.00
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm A2-5 (flange 345 0218 nécessaire)	345 0216	1299.00
Faux plateau de mandrin Ø 200 mm A2-5	345 0212	259.00
Faux plateau de mandrin Ø 250 mm A2-5	345 0218	319.00
Jeu de pignons pour les pas impériaux	344 4160	599.00
Plateau de broche Ø 320 mm A2-5	344 2979	159.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	199.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1617	179.00
Pied antivibratoire pour machine SE 1/unité (8 nécessaires)	338 1012	32.90

Accessoires de tournage en page 176

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



Tours industriels de haute précision. Technologie avancée, conception technique parfaite.
Modèle TH 4210D , TH 4210V et TH 4215D avec système de visu 3 axes.
Modèle TH 4210V équipé d'un variateur SIEMENS Sinamics G120D et d'une tourelle à changement rapide.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision
- **Bâti et banc monobloc pour une parfaite rigidité**
- Banc rompu amovible
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 N°6 (Camlock D1-6)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile, montée sur double roulements coniques très précis
- Précision de concentricité du nez de broche < 0,015 mm
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité (selon normes DIN)
- Tous les pas métriques de 0,2 à 14 mm et tous les filets au pouce de 72 à 2 TPI peuvent être effectués directement et sans changement de pignons grâce à la boîte d'avances et le joystick en façade
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Protection de la vis mère pour une parfaite sécurité de l'opérateur
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Système de visualisation 3 axes DPA 21
- Lampe de travail LED
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 4210V :

- **Tourelle à changement rapide 5-B**
- Porte-outil 20 x 100 type D pour outils carrés
- **Variateur de vitesse Siemens Sinamics G120D Safety integrated (voir page 174)**
- Affichage digital de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3



TH 4210D / TH 4215D : afficheur digital DPA 31 Plus

TH 4210V : afficheur digital DPA 32

- Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Haute précision de travail
- Clavier simple lecture rapide
- Règles équipant les 3 axes
- Réduction du taux d'erreurs
- Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 250 mm
- Lunette fixe Ø 10 à 130 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 100 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 4
- 2 pointes fixes CM 4
- Kit de pignons d'avances
- Butée avec réglage fin
- Clés de service

TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D

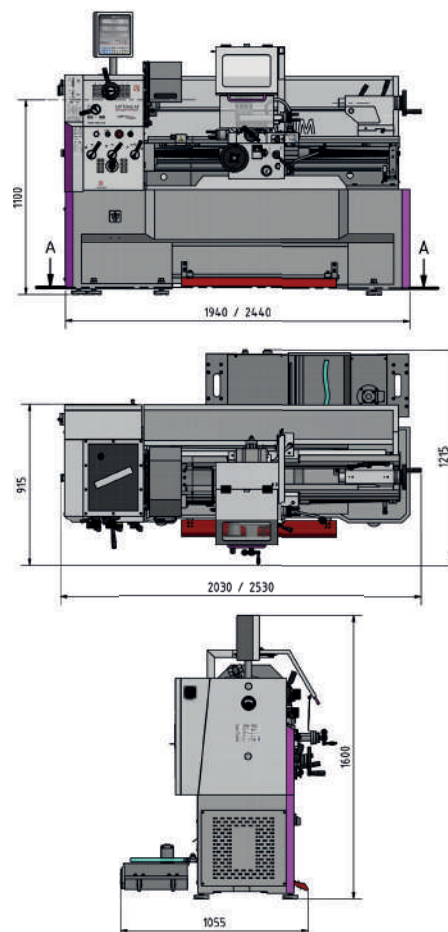
- Tourelle 4 positions

TH 4210V

- Tourelle à changement rapide 5-B
- Porte-outil 25 x 120 type D pour outils carrés
- Mandrin haute qualité BISON

Modèle	TH 4210	TH 4210V	
Code article	346 2050 SET	346 2060 SET	
Prix € hors TVA	11790.00	18990.00	
Modèle	TH 4210D		TH 4215D
Code article	346 2055 SET		346 2070 SET
Prix € hors TVA	12890.00		14290.00
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Puissance électrique totale	4.6 kW	5.6 kW	4.6 kW
Puissance moteur de broche	4.5 kW	5.5 kW	4.5 kW
Puissance pompe d'arrosage		100 W	
Caractéristiques			
Distance entre-pointes		1000 mm	1500 mm
Hauteur de pointes		210 mm	
Ø usinable au-dessus du banc		420 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot		250 mm	
Ø usinable sous le banc rompu		590 mm	
Longueur du banc rompu		260 mm	
Largeur de banc		250 mm	
Section d'outils		Max. 20 x 20 mm	
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Cône Morse de broche	CM 6		
Alésage de broche	Ø 52 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.	30 à 3000 T/min., par Vario	45 - 1800 T/min.
Nombre de vitesses	16	2 plages	16
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	140 mm		
Course de chariot transversal	230 mm		
Course de chariot longitudinal	780 mm		1280 mm
Avances transversales	0.025 - 0.85 mm/T. ; 17 avances		
Avances longitudinales	0.05 - 1.7 mm/T. ; 17 avances		
Filetages métriques	0.2 - 14 mm/T. ; 39 pas		
Filets au pouce (TPI)	72 à 2 TPI ; 45 pas		
Pas trapézoïdaux	8 - 44 TPI ; 21 pas		
Pas module	0.3 à 3.5 mm/TT ; 18 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 4		
Ø du fourreau/Course du fourreau	50 mm / 120 mm		
Dimensions			
Longueur	1940 mm	2031 mm	2440 mm
largeur x hauteur	915 x 1375 mm (modèles D et V : 1600 mm)		
Poids net (brut)	1160 kg (1350 kg)	1162 kg (1350 kg)	1340 kg (1580 kg)

Dimensions



Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Alésage : 52 mm

Afficheur digital de position DPA

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèles TH 4210D, TH 4210V et TH 4215D

Chariots

- Travail précis
- Volants réglables
- Verniers ajustables avec graduation 0.04 / 0.02 mm
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Chariot supérieur orientable à ± 90°

Système d'arrosage

Lampe de travail

- LED

Armoire électrique

- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou SCHNEIDER



Banc prismatique

- En fonte fortement rainurée
- Trempé par induction et rectifié avec précision

Poupée mobile

- Pour le tournage conique réglable ± 10 mm
- Foureau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

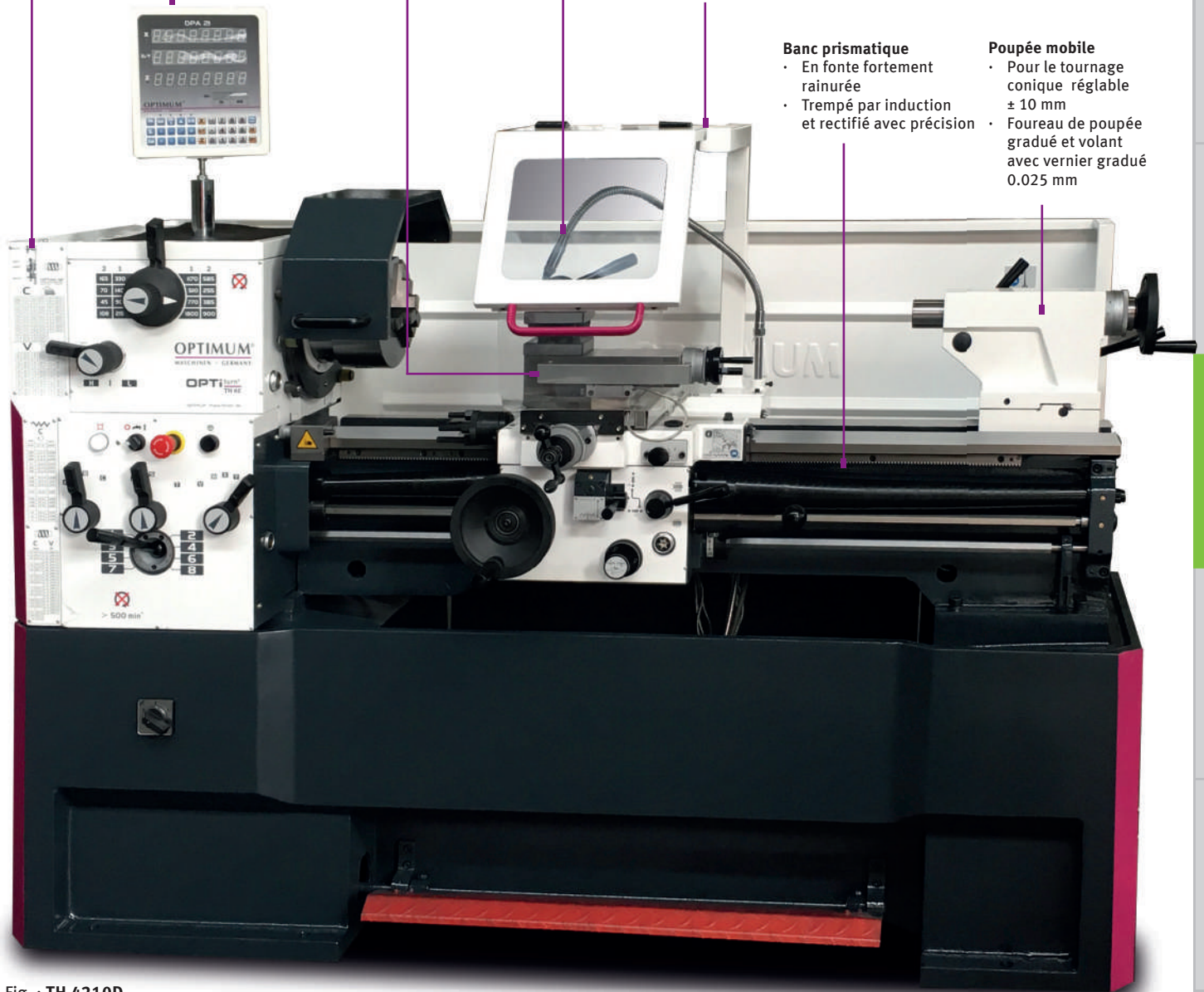


Fig. : TH 4210D

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 3 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2765 D	429.00
Mandrin 4 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2852 D	489.00
Mandrin 4 mors indépendants Ø 250 mm Nr. 6	344 2884 D	349.00
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 250 mm Nr. 6	345 0330 H	1299.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 250 mm Nr. 6	345 0380 H	1749.00
Kit tourelle à changement rapide SWH 5-B	338 4305 D	839.00
Montage usine tourelle SWH 5-B	900 0400	239.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1617 D	179.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670 D	199.00
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité	338 1016 D	46.90
Porte-pinces universel 5C	344 1507 D	209.00

Accessoires de tournage en page 176

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188

TH 4210V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120



Pour plus d'informations, voir page 174





Tours de précision robuste et massif, avec tourelle à changement rapide et système de visualisation 3 axes DPA. Modèle TH 4615V équipé d'un variateur de vitesse **SIEMENS** Sinamics G120D.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.6 (Nr.8 sur TH 4615V)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur double roulement conique très précis
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances avec pignonnerie rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- **Banc rompu amovible**
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- 4 butées d'avances longitudinales réglables
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 15 mm pour le tournage conique long
- **Armoire électrique avec composants Siemens**
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sectionneur au moteur et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- Système d'arrosage complet avec réservoir indépendant, niveau de remplissage et séparateur d'huile ; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z à partir du TH 3309

- Lampe de travail à néon LED de série pour un éclairage parfait
- Livrés de série avec lunette fixe et lunette à suivre
- **Livrés de série avec afficheur digital de position DPA et ses 3 règles (une pour chaque axe)**, pour une mesure précise des courses, une réduction significative des temps de réglage, une très haute précision de travail, une baisse des erreurs d'usages. Montage en usine
- **Livrés de série avec tourelle à changement rapide SWH 5-B avec réglage de hauteur et un porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré**
- Certificat de contrôle
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 4615V

- **Équipé d'un convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G120D**
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électromagnétique)
- **Affichage digital de la vitesse, afficheur DPA 32**
- Norme DIN EN 55011 Classe C3
- Alésage de broche Ø 80 mm

Mandrin 3 mors inclus.

Modèle	TH 4610D	
Code article	346 2110 SET	
Prix € hors TVA	16790.00	
Modèle	TH 4615D	TH 4615V
Code article	346 2120 SET	346 2125 SET
Prix € hors TVA	18290.00	23890.00
Modèle	TH 4620D	
Code article	346 2130 SET	
Prix € hors TVA	19190.00	

Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	5.8 kW	8.5 kW
Puissance moteur de broche	5.5 kW	7.5 kW

Caractéristiques		
Distance entre-pointes TH 4610D	1060 mm	
TH 4615D/V		1560 mm
TH 4620D	2060 mm	

Hauteur de pointes	230 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	460 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	270 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	690 mm	
Longueur du banc rompu	240 mm	
Largeur de banc	300 mm	
Section d'outils	Max. 20 x 20 mm	

Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.6	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8
Cône Morse de broche	CM 6	CM 7
Alésage de broche	Ø 58 mm	Ø 80 mm

Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 2000 T/min.	30 à 2000 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	12	2 pages

Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	125 mm	
Course du chariot transversal	285 mm	

Course du chariot longitudinal	TH 4610D : 755 mm TH 4615D : 1305 mm TH 4620D : 1805 mm	1305 mm
--------------------------------	---	---------

Avances transversales	0.014 à 0.784 mm/T. ; 42 avances	
Avances longitudinales	0.031 à 1.7 mm/T. ; 42 avances	
Filetages métriques	0.1 à 14 mm/T. ; 41 pas	
Filets au pouce (TPI)	112 à 2 TPI ; 41 pas	
Pas trapézoïdaux	4 à 112 TPI ; 50 pas	
Pas module	0.1 à 7 mm/TT ; 34 pas	

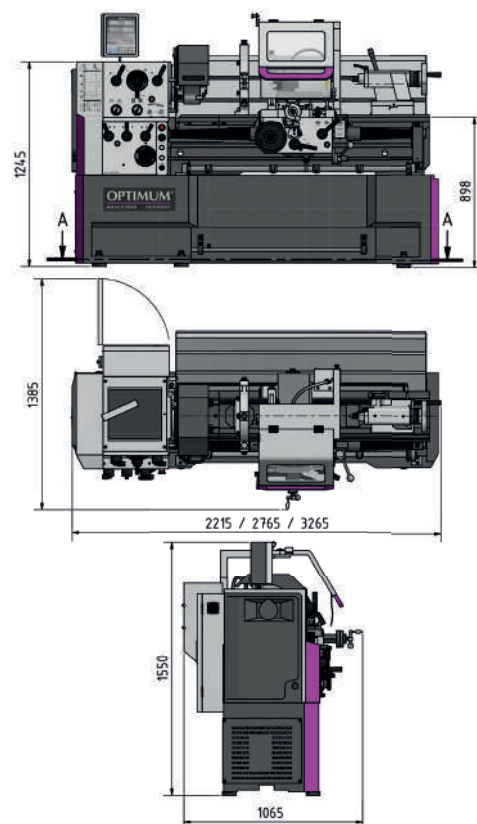
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 4	
Ø du fourreau / Course du fourreau	60 mm / 130 mm	

Dimensions		
Longueur	2215 / 2765 / 3265 mm	2765 mm
Largeur x hauteur	1065 x 1550 mm	
Poids net (brut) TH 4610D	1645 kg (1980 kg)	
TH 4615D	1810 kg (2200 kg)	
TH 4615V		2020 kg (2240 kg)
TH 4620D	1965 kg (2620 kg)	

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 250 mm
- Douille de réduction CM 6/CM 4 (TH 4610D - TH 4620D)
- Douille de réduction CM 7/CM 4 (TH 4615V)
- 2 pointes fixes CM 4
- Afficheur digital DPA 21, règles en verre sur les 3 axes
- Lunette fixe passage Ø 25 à 178 mm
- Lunette à suivre passage Ø 19 à 114 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B
- Un porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré
- Appareil à retomber dans le pas
- Système d'arrosage avec bac indépendant
- Lampe de travail LED
- Frein mécanique de broche au pied
- Carter de mandrin asservi
- Kit de pignons d'avances
- Butée d'avances réglables (4)
- Socle de machine et clés de service

Dimensions



Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulement précis avec rattrapage de jeux
- Alésage : 58 mm (80 mm sur TH 4615V)

Afficheur digital de position DPA

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à $\pm 90^\circ$
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Boîte rapide d'avances

- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

Banc rompu

- Diamètre usinable sous banc rompu 690 mm

Carter de protection

- Largement dimensionné
- Avec lampe LED

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

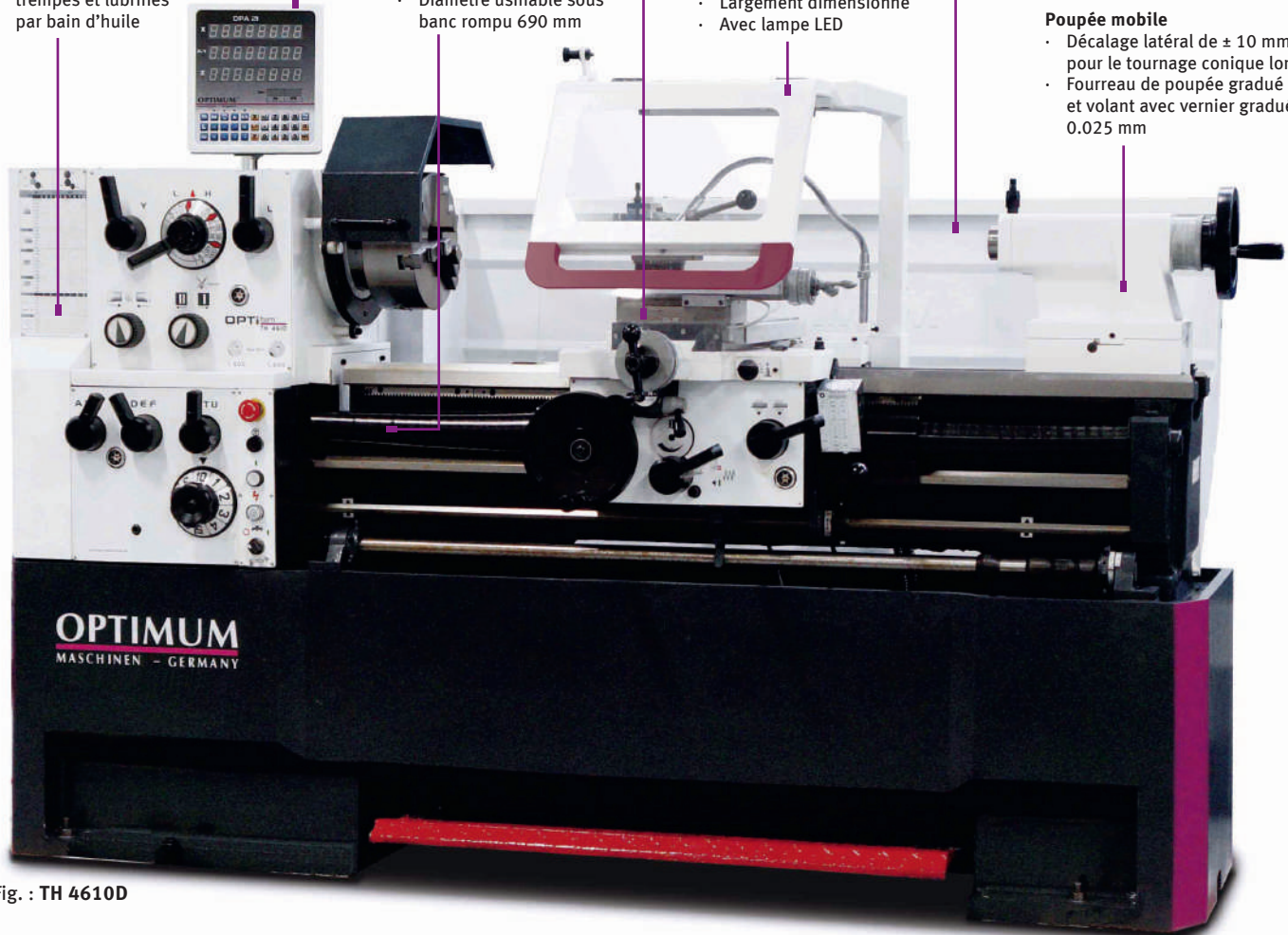
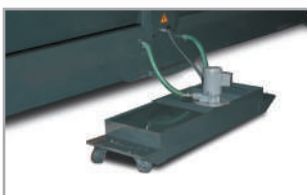


Fig. : TH 4610D



Système d'arrosage indépendant

- Bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau de liquide
- Vidange et nettoyage simplifiés

TH 4615V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5



Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 174

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 3 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2765	429.00
Mandrin 4 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2852	489.00
Mandrin 4 mors indépendants Ø 250 mm Nr. 6	344 2884	349.00
Mandrin 4 mors concentriques Ø 315 mm Nr. 8	344 2856	899.00
Mandrin 4 mors indépendants Ø 315 mm Nr. 8	344 2888	579.00
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 250 mm Nr. 6	345 0330	1299.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 250 mm Nr. 6	345 0380	1749.00
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 250 mm Nr. 8	345 0331	1299.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 250 mm Nr. 8	345 0381	1749.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 315 mm Nr. 8	345 0385	2379.00
Plateau de broche Ø 350 mm Nr. 6	344 2980	209.00
Plateau de broche Ø 450 mm Nr. 8	344 2982	319.00
Porte-outils 32 x 130 type H pour outils ronds	338 4324	139.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	199.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1617	179.00
Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (6 nécessaires)	338 1018	48.90

Accessoires de tournage en page 176

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



Tours industriels robustes et massifs, avec tourelle à changement rapide et visu 3 axes DPA. Modèle TH 5620V équipé d'un variateur de vitesse **SIEMENS** Sinamics G120D.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur double roulement conique très précis
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances avec pignonnage rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- **Banc rompu amovible**
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- 4 butées d'avances longitudinales réglables
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 10 mm pour le tournage conique long
- **Armoire électrique avec composants Siemens**
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sectionneur principal et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- Système d'arrosage complet avec réservoir indépendant, niveau de remplissage et séparateur d'huile ; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Lampe de travail à néon LED de série
- Livrés de série avec lunette fixe et lunette à suivre
- **Livrés de série avec afficheur digital de position DPA et ses 3 règles (une pour chaque axe)** pour une mesure précise des courses, une réduction significative des temps de réglage, une très haute précision de travail, une baisse des erreurs d'usinages. Montage en usine

- Livrés de série avec tourelle à changement rapide SWH 7-C avec réglage de hauteur et un porte-outil 32 x 150 type D pour outil carré
- Certificat de contrôle
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 5620V

- Equipé d'un convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G120D (voir page 174)
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électromagnétique)
- **Affichage digital de la vitesse, afficheur DPA 32**
- Norme DIN EN 55011 Classe C3
- Alésage de broche Ø 105 mm

Mandrin 3 mors inclus.



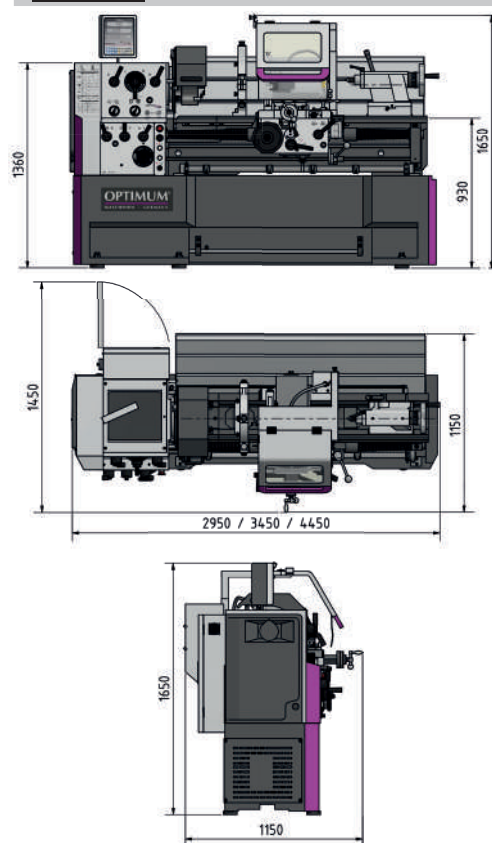
Modèle	TH 5615D	
Code article	346 2160 SET	
Prix € hors TVA	Nous Consulter	
Modèle	TH 5620D	TH 5620V
Code article	346 2170 SET	346 2175 SET
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Modèle	TH 5630D	
Code article	346 2180 SET	
Prix € hors TVA	Nous Consulter	

Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	8.5 kW	
Puissance moteur de broche	7.5 kW	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes TH 5615	1420 mm	
TH 5620	1910 mm	
TH 5630	2910 mm	
Hauteur de pointes	280 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	560 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	355 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	790 mm	
Longueur du banc rompu	170 mm	
Largeur de banc	350 mm	
Section d'outils	Max. 25 x 25 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8	
Cône Morse de broche	CM 7	
Alésage de broche	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.	25 à 1600 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	12	2 plages
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	130 mm	
Course du chariot transversal	316 mm	
Course du chariot longitudinal	TH 5615D : 1210 mm TH 5620D : 1710 mm TH 5630D : 2710 mm	1710 mm
Avances transversales	0.020 à 0.573 mm/T ; 35 avances	
Avances longitudinales	0.059 à 1.646 mm/T ; 35 avances	
Filetages métriques	0.2 à 14 mm/T ; 47 pas	
Filets aux pouce (TPI)	112 à 2 TPI ; 60 pas	
Pas trapézoïdaux	4 à 112 TPI ; 50 pas	
Pas module	0.1 à 7 mm/TT ; 34 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	75 mm / 180 mm	
Dimensions		
Longueur TH 5615/TH 5620/TH 5630	2950 mm / 3450 mm / 4450 mm	
Largeur x hauteur	1150 x 1650 mm	
Poids net (brut) TH 5615/TH 5620/TH 5630	2300 kg (2600 kg) / 2720 kg (3020 kg) / 3000 kg (3300 kg)	

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm
- Douille de réduction CM 7/CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Lunette fixe passage Ø 19 à 165 mm
- Lunette à suivre passage Ø 16 à 95 mm
- Système de visualisation 3 axes DPA
- Règles sur les 3 axes
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- Un porte-outil 32 x 150 type D pour outil carré
- Appareil à retomber dans le pas
- Frein mécanique de broche au pied
- Système d'arrosage complet avec bac indépendant
- Lampe de travail LED
- Carter de mandrin asservi
- Carter de protection de tourelle
- 4 butées d'avances réglables
- Kit de pignons d'avances et clés de service

Dimensions



Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- Alésage : 80 mm (105 mm pour TH 5620V)

Boîte rapide d'avances

- Type fermé
- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à $\pm 90^\circ$
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle

Afficheur digital de position DPA

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Règles en verre sur les 3 axes

Carter de protection

- Largement dimensionné
- Avec lampe LED

Système d'arrosage

- Avec flexible acier
- Avec valve de dosage et d'arrêt

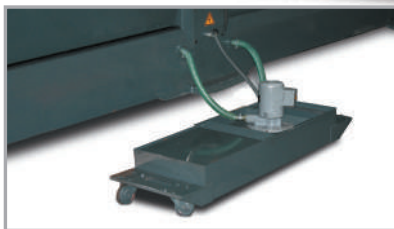
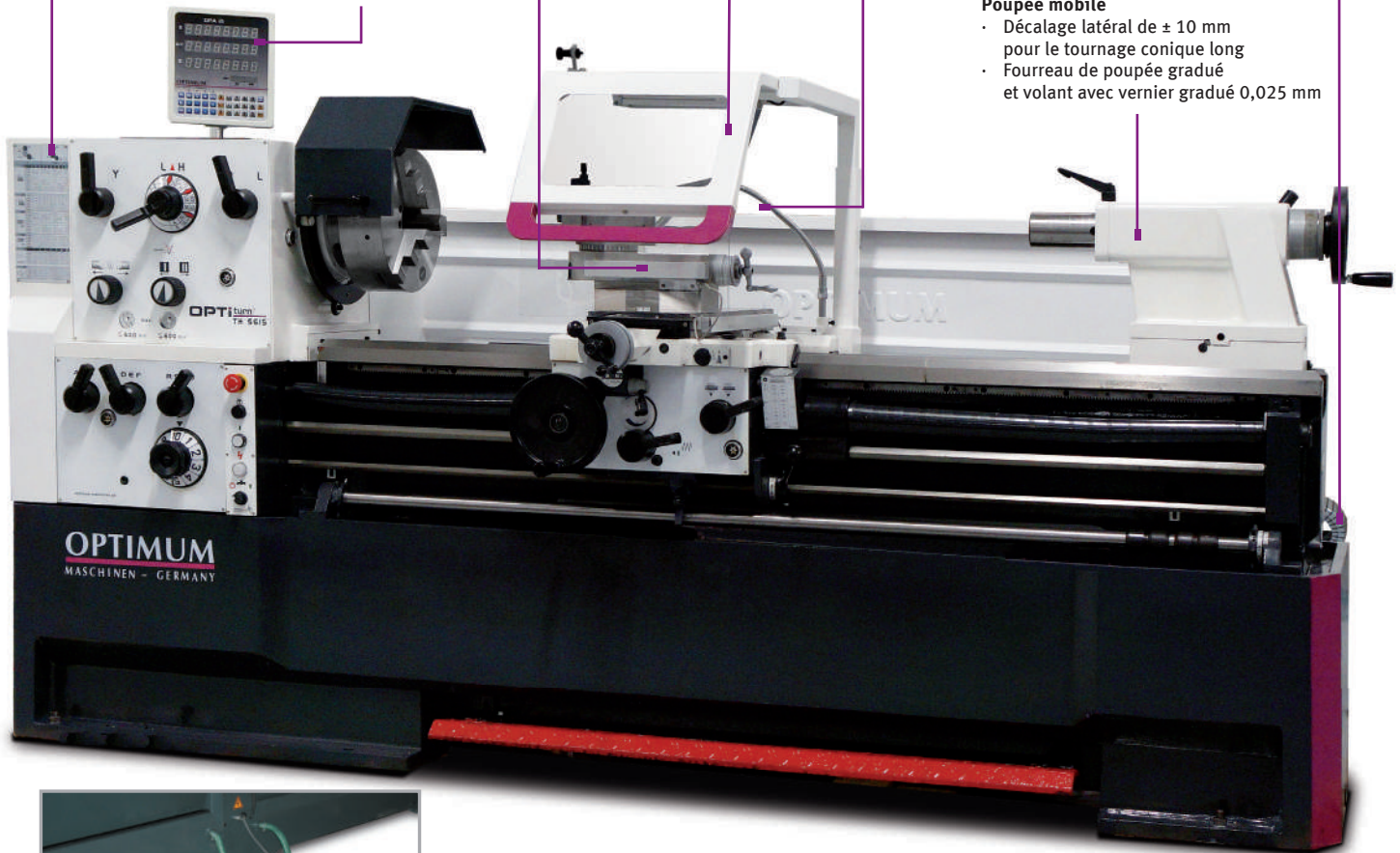


Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0,025 mm



Système d'arrosage indépendant

- Bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau de liquide
- Vidange et nettoyage simplifiés

Fig. : TH 5615D

TH 5620V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5



Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 174

Accessoires de tournage en page 176

Accessoires

	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin 3 mors concentriques Ø 315 mm Nr. 8	344 2768	799.00
Mandrin 4 mors concentriques Ø 315 mm Nr. 8	344 2856	899.00
Mandrin 4 mors indépendants Ø 315 mm Nr. 8	344 2888	579.00
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 315 mm Nr. 8	345 0335	1899.00
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 315 mm Nr. 8	345 0385	2379.00
Plateau de broche Ø 450 mm Nr. 8	344 2982	319.00
Jeu de pointes tournantes CM 5	344 0705	75.90
Porte-outils 40 x 160 type H	338 4326	259.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 32 mm	344 1674	299.00
Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (6 nécessaires, modèle TH 5630 : 8 nécessaires)	338 1018	48.90

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



Tours industriels robustes et massifs de grande précision. Equipés d'un afficheur digital DPA 31 plus et d'une tourelle à changement rapide. Un excellent rapport qualité/prix.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur triple roulements coniques très précis
- Boîte d'avances avec pignonnage lubrifiée par bain d'huile
- **Banc rompu amovible**
- Levier de sélecteur pour la commutation des vitesses d'avance
- Fonction arrêt d'urgence "coup de poing"
- Frein moteur électrique
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche
- Sens de rotation horaire piloté au tablier
- Lubrification centralisée des chariots
- Carter de protection du mandrin, de la tourelle et de la vis mère
- Lampe de travail LED
- Pédale d'arrêt d'urgence
- Système électrique avec composants Siemens et Schneider
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Livré de série avec une tourelle à changement rapide SWH 9-D
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile, complet avec vanne à boisseau de dosage et d'arrêt. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- 1 porte-outil 41 x 180 type D pour outils carrés
- **Avance automatique rapide par joystick**
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**
- **Afficheur digital DPA 31 Plus :**
- Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Haute précision de travail
- Clavier simple lecture rapide
- Règles équipant les 3 axes
- Réduction du taux d'erreurs
- Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Modèle	TH 6620D	TH 6630D
Code article	346 2210 SET	346 2220 SET
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	10 kW	
Puissance moteur de broche	9 kW	
Puissance pompe d'arrosage	150 W	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	2050 mm	3050 mm
Hauteur de pointes	330 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	660 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	440 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	900 mm	
Longueur du banc rompu	250 mm	
Largeur de banc	400 mm	
Section d'outils	Max. 32 x 32 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)	
Cône Morse de broche	Ø 113 mm	
Alésage de broche	Ø 105 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.	
Nombre de vitesses	16	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	230 mm	
Course du chariot transversal	368 mm	
Course du chariot longitudinal	1965 mm	2900 mm
Avances transversales	0.022 à 0.74 mm/T. ; 25 avances	
Avances longitudinales	0.044 à 1.48 mm/T. ; 25 avances	
Filetages métriques	0.45 à 120 mm/T. ; 54 pas	
Filets aux pouce (TPI)	80 à 7/16 TPI ; 60 pas	
Pas diamétraux	7/8 à 160 DP ; 42 pas	
Pas module	0.25 à 60 mm/TT ; 46 pas	
Déplacements longitudinal rapide	3.8 m/min. max. 5 min. (Pause de 30 minutes)	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	90 mm / 235 mm	
Dimensions		
Capacité de charge	1.4 t/m	
Longueur	3650 mm	4650 mm
Largeur x hauteur	1500 x 1785 mm	
Poids net (brut)	3345 kg (3595 kg)	3730 kg (3960 kg)

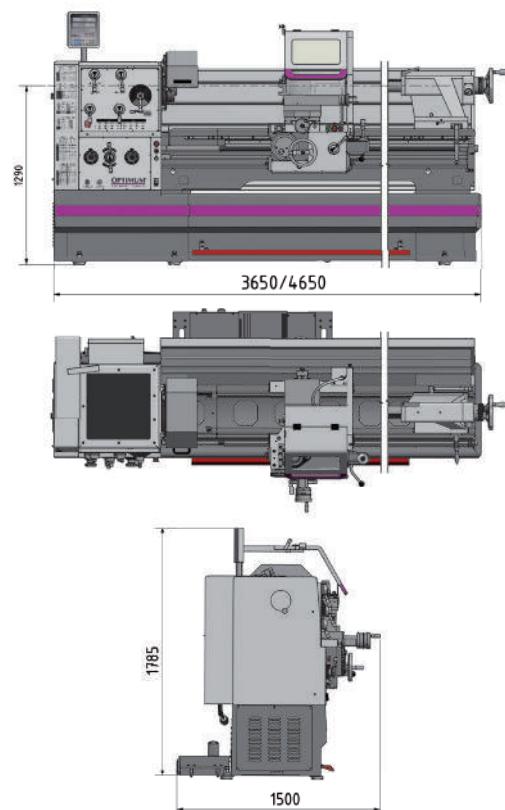
Mandrin 3 mors inclus.



Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 315 mm Camlock D1-8
- Lunette fixe passage Ø 20 à 190 mm
- Lunette à suivre passage Ø 20 à 130 mm
- Douille de réduction Ø 113 / CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 9-D
- Porte-outil 41 x 180 type D pour outils carré
- Frein mécanique de broche
- Butée d'avance réglable
- Kit de pignons d'avance
- Système d'arrosage avec bac indépendant
- Huile de qualité
- Lampe de travail LED et clés de service

Dimensions



Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- Alésage : 105 mm

Economie d'énergie

- La machine s'éteint automatiquement au bout de quelques minutes de marche à vide
- Délai de l'automatisme réglable

Frein moteur électrique

- Arrêt d'urgence "Coup de poing"
- Arrêt rapide lors des usinages

Afficheur digital de position DPA 31 Plus

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Règles sur les 3 axes

Lampe de travail LED

Sélecteur d'avance rapide

- Permet une avance rapide longitudinale

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué
- Réglage 1/4 ou 1/1

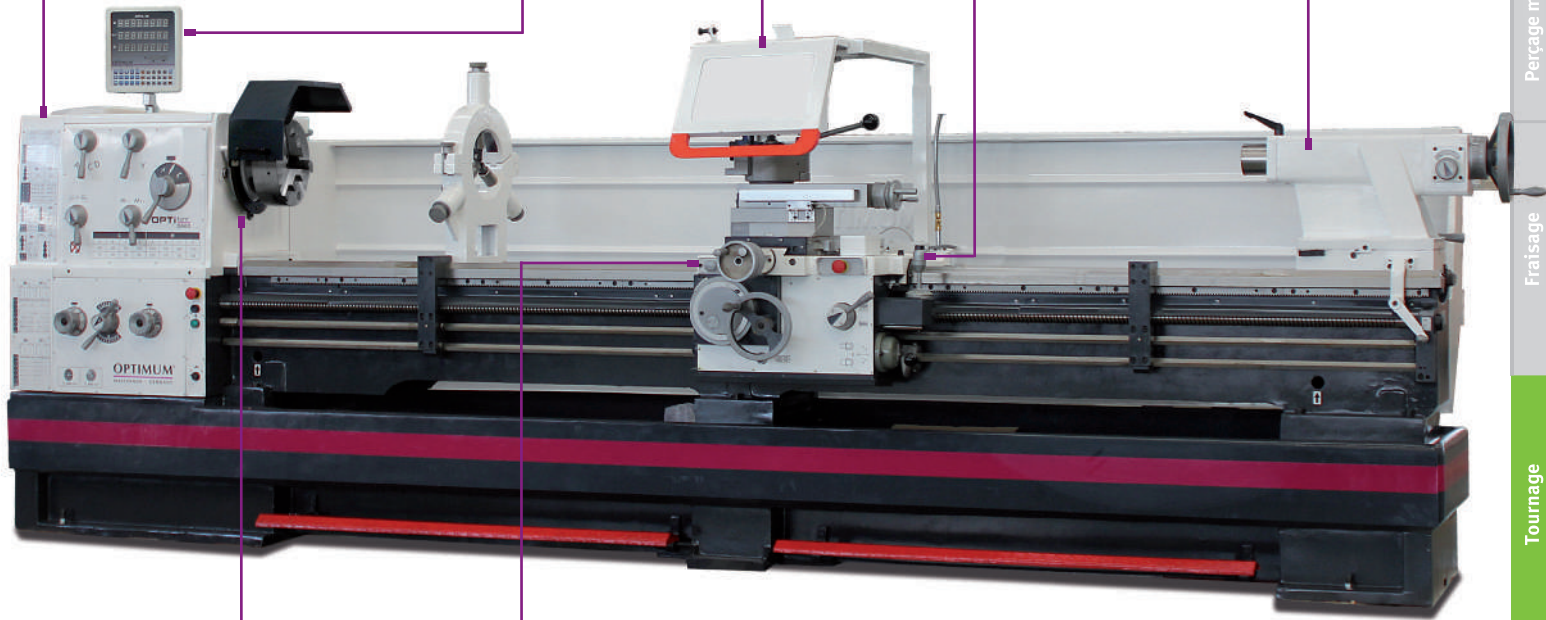


Fig. : TH 6630D

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à $\pm 90^\circ$ avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide SWH9-D
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle
- Volants débrayables

Accessoires

	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin BISON 3 mors concentriques Camlock Ø 250 mm Nr. 8	345 0331 H	1299.00
Mandrin BISON 4 mors concentriques Camlock Ø 250 mm Nr. 8	345 0381 H	1749.00
Mandrin 4 mors concentriques Camlock Ø 315 mm Nr. 8	344 2856 D	899.00
Jeu de pointes tournantes CM 5	344 0705 A	75.90
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1672 D	239.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1623 D	229.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 32 mm	344 1674 D	299.00
Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (8 nécessaires)	338 1018 D	48.90

Accessoires de tournage en page 176

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



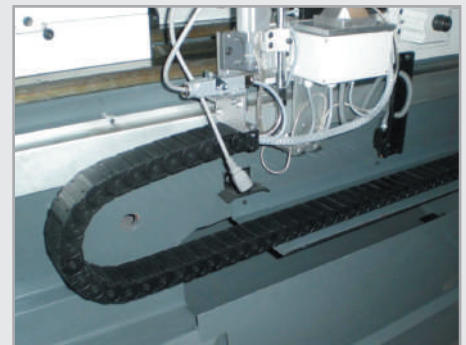
Système d'arrosage

- Complet, bac récupérateur indépendant, avec indicateur de niveau
- Vidange et nettoyage simplifiés



Avance rapide

- Bouton poussoir et levier sélecteur de l'avance rapide longitudinale
- Permet d'optimiser le temps de travail



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Tours industriels robustes et massifs de grande précision. Equipés d'un afficheur digital DPA 31 Plus et d'une tourelle à changement rapide. Un excellent rapport qualité/prix.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur triple roulements coniques très précis
- Boîte d'avances avec pignonnerie lubrifiée par bain d'huile
- **Banc rompu amovible**
- Levier de sélecteur pour la commutation des vitesses d'avance
- Fonction arrêt d'urgence "coup de poing"
- Frein moteur électrique
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche
- Sens de rotation horaire piloté au tablier
- Lubrification centralisée des chariots
- Carter de protection du mandrin, de la tourelle et de la vis mère
- Lampe de travail LED
- Pédale d'arrêt d'urgence
- Système électrique avec composants Siemens et Schneider
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile, complet avec vanne à boisseau de dosage et d'arrêt. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Livré de série avec une tourelle à changement rapide SWH 9-D
- 1 porte-outil 41 x 180 type D pour outils carrés
- **Avance automatique rapide par joystick**
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**
- **Afficheur digital DPA 31 Plus :**
 - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
 - Réduction considérable des temps d'usinage
 - Haute précision de travail
 - Clavier simple lecture rapide
 - Règles équipant les 3 axes
 - Réduction du taux d'erreurs
 - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

Mandrin 3 mors inclus.

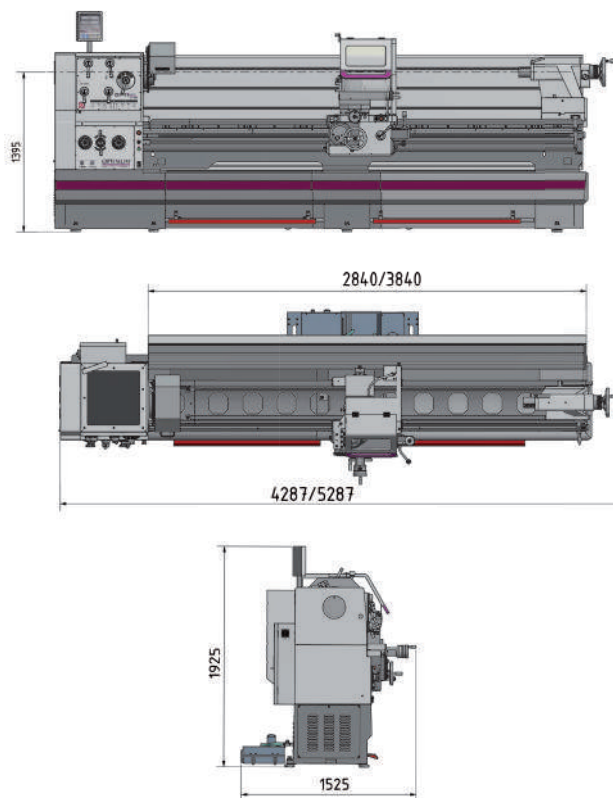


Modèle	TH 8020D	TH 8030D
Code article	346 2230SET X	346 2240SET X
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	12 kW	
Puissance moteur de broche	11 kW	
Puissance du système d'arrosage	150 W	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	2050 mm	3050 mm
Hauteur de pointes	400 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	800 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	570 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	1035 mm	
Longueur du banc rompu	250 mm	
Largeur de banc	400 mm	
Section d'outils	Max. 32 x 32 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.	
Nombre de vitesses	16	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8 (D1-8)	
Cône Morse de broche	Ø 113 mm (cône 1 : 20)	
Alésage de broche	Ø 105 mm	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	230 mm	
Course du chariot transversal	368 mm	
Course du chariot longitudinal	2965 mm	2900 mm
Avances longitudinales	0.044 à 1.48 mm/T ; 25 avances	
Avances transversales	0.022 à 0.74 mm/T ; 25 avances	
Filetages métriques	0.45 à 120 mm/T ; 54 pas	
Filets aux pouce (TPI)	80 à 7/16 TPI ; 60 pas	
Pas diamétraux	7/8 à 160 DP ; 42 pas	
Pas module	0.25 à 60 mm/TT ; 46 pas	
Déplacements longitudinal rapide	3.8 m / min. max. 5 min. (Pause de 30 minutes)	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	90 mm / 235 mm	
Dimensions		
Capacité de charge	1.4 t/m	
Longueur	4287 mm	5287 mm
Largeur x hauteur	1525 x 1925 mm	
Poids net (brut)	3455 kg (3700 kg)	3820 kg (4080 kg)

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Ø 315 mm Camlock D1-8
- Lunette fixe passage Ø 20 à 185 mm
- Lunette à suivre passage Ø 20 à 125 mm
- Douille de réduction Ø 113 / CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 9-D
- Porte-outil 41 x 180 type D pour outils carrés
- Frein mécanique de broche
- Carter arrière
- Butée d'avance réglable
- Kit de pignons d'avance
- Système d'arrosage avec bac indépendant
- Huile de qualité
- Lampe de travail LED

Dimensions



Afficheur digital de position DPA 31 Plus

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Règles sur les 3 axes

Broche

- Trempée, rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- **Alésage : 105 mm**

Economie d'énergie

- La machine s'éteint automatiquement au bout de quelques minutes de marche à vide
- Délai de l'automatisme réglable

Frein moteur électrique

- Arrêt d'urgence "Coup de poing"
- Arrêt rapide lors des usinages

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle à changement rapide
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle
- Volants débrayables

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué
- Réglage 1/4 ou 1/1

Lampe de travail LED

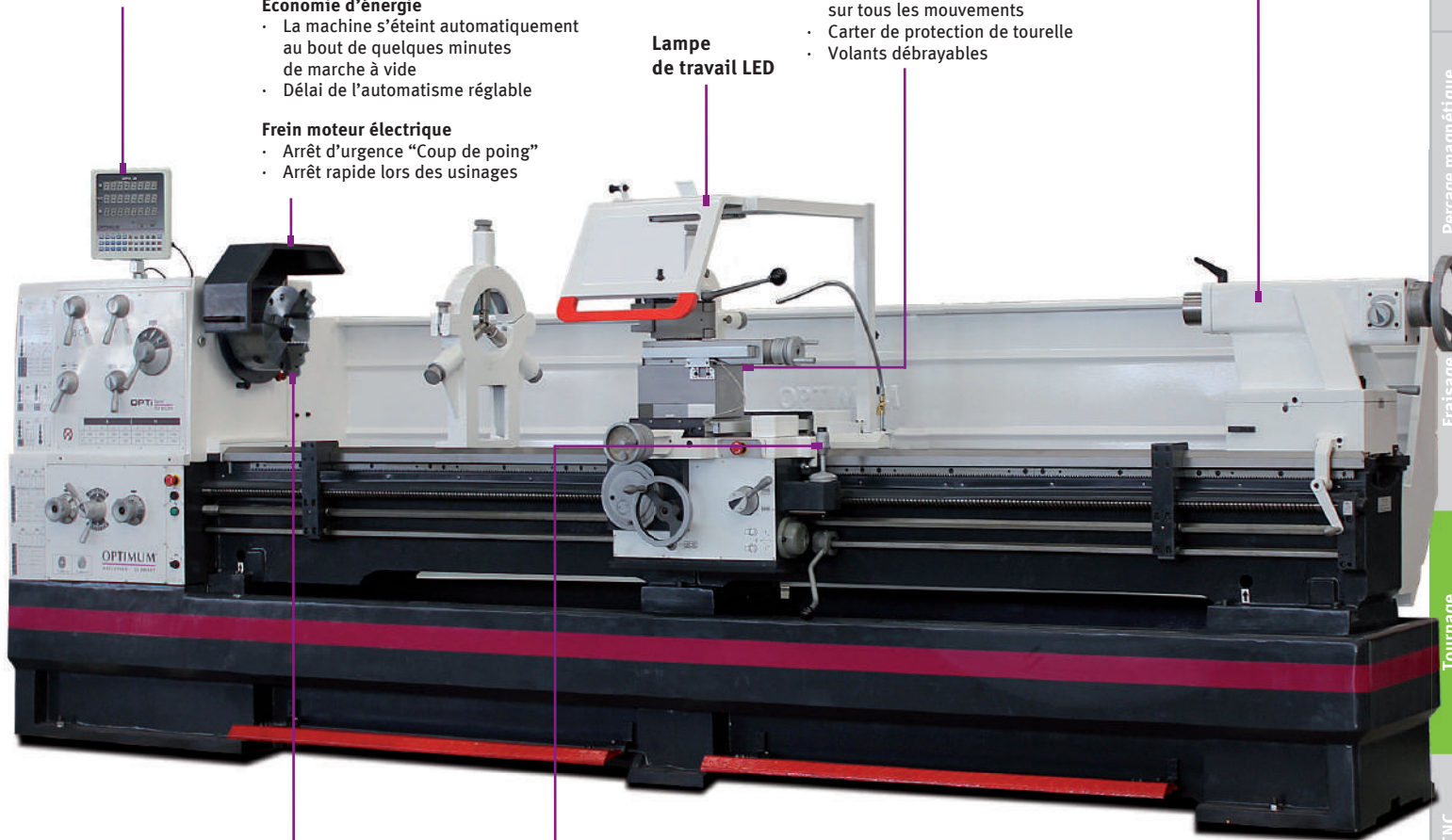


Fig. : TH 8020D

Mandrin haute qualité

- Précis
- Acceptant les hautes vitesses
- Haute concentricité et répétabilité

Sélecteur d'avance rapide

- Permet une avance rapide longitudinale

Accessoires

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin BISON 3 mors concentriques Camlock Ø 250 mm Nr. 8	345 0331	1299.00
Mandrin BISON 4 mors concentriques Camlock Ø 250 mm Nr. 8	345 0381	1749.00
Mandrin 4 mors concentriques Camlock Ø 315 mm Nr. 8	344 2856	899.00
Pointes tournantes CM 5	344 0705	75.90
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1672	239.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1623	229.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 32 mm	344 1674	299.00
Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (8 nécessaires)	338 1018	48.90

Accessoires de tournage en page 176

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



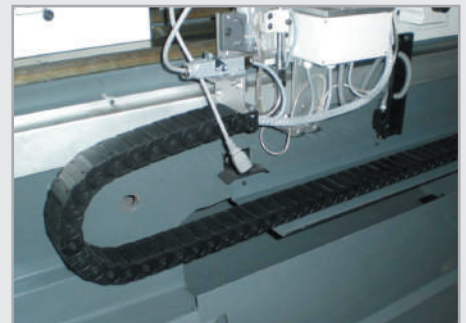
Système d'arrosage

- Complet, bac récupérateur indépendant, avec indicateur de niveau
- Vidange et nettoyage simplifiés



Avance rapide

- Bouton poussoir et levier sélecteur de l'avance rapide longitudinale
- Permet d'optimiser le temps de travail



Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles



Tours de précision, haute qualité, répondant aux normes les plus strictes. Excellent niveau d'équipement. Avec Système de visualisation DPA 32 et avances rapides.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision
- Bâti et banc monobloc pour une parfaite rigidité
- Haute rigidité du fourreau de broche
- Tous les pignons en acier trempé et rectifié
- Arbres montés sur roulements à aiguilles haute qualité
- Broche trempée et rectifiée garantissant une précision parfaite et durable dans le temps
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- La grande puissance d'usinage de la machine permet des passes importantes lors des travaux d'ébauche
- Avances rapides X et Y (modèles TX 5216 et TX 6222)
- Glissières du banc trempées, rectifiées pour une parfaite précision
- Frein de broche électronique
- Coupure électronique des avances sur l'axe Z, butées 4 positions
- Panneau de commande centralisé avec fonctions principales
- Zone de travail entièrement éclairée
- Système d'arrosage avec bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau et séparateur d'huile
- Carénage complet de sécurité de la vis mère et de la barre de chariotage
- Mandrin 3 mors inclus de série
- Remplie d'origine avec de l'huile Premium
- Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence
- Afficheur digital DPA 32
 - Fonction CSS
 - Ecran LED
 - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
 - Réduction considérable des temps d'usinage
 - Haute précision de travail
 - Règles en verre sur les 3 axes
 - Réduction du taux d'erreurs
 - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe
- Mise en service fortement recommandée : nous consulter
- Prévoir des moyens de déchargement adaptés

Modèle TX 4414

- Alésage de broche Ø 52 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B
- 1 porte-outil 25 x 120 type D pour outils carrés

Modèle TX 5216

- Alésage de broche important Ø 80 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 150 type D pour outils carrés

Modèle TX 6222

- Alésage de broche important Ø 105 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 150 type D pour outils carrés

Mandrin 3 mors inclus.

Accessoires de série

TX 4414

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm N° 6
- Pointe fixe longue CM 3 et courte CM 5
- Douille de réduction CM 6 / CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 5-B
- 1 porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré

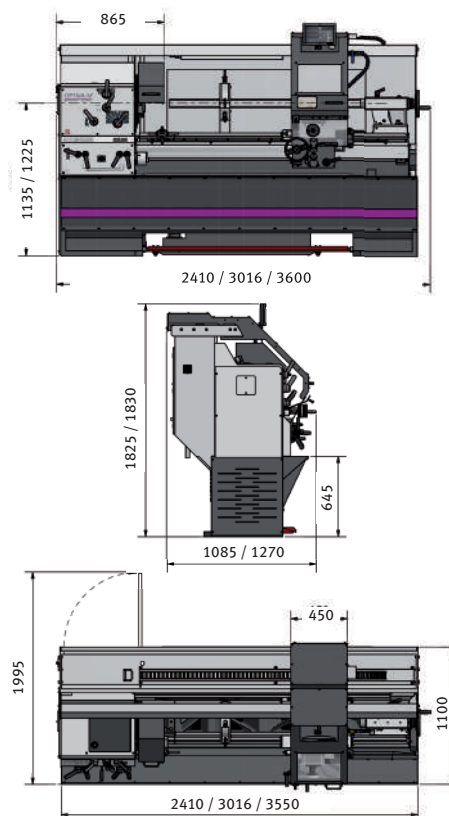
TX 5216

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm D-8
- Pointe fixe longue et courte CM 5
- Douille de réduction CM 7 / CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 150 type D pour outils carrés

TX 6222

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm D-8
- Pointe fixe longue et courte CM 5
- Douille de réduction Ø 113 mm/CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 150 type D pour outils carrés

Dimensions



OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Modèle	TX 4414	TX 5216	TX 6222
Code article	343 2422	343 2442	343 2462
Prix € hors TVA	15999.00	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph		
Puissance électrique totale	6.1 kW	6.1 kW	8.5 kW
Puissance moteur de broche	5.5 kW	5.5 kW	7.5 kW
Puissance du système d'arrosage	100 W	100 W	100 W
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	1280 mm	1600 mm	2220 mm
Hauteur de pointes	220 mm	260 mm	310 mm
Ø usinable au-dessus du banc	440 mm	520 mm	620 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	250 mm	324 mm	424 mm
Section d'outils	Max. 20 x 20 mm	Max. 25 x 25 mm	
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN 702-2 N°6	Camlock DIN 702-2 N°8	
Cône Morse de broche	CM 6	CM 7	Ø 113 mm (1 : 20)
Alésage de broche	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Vitesses			
Vitesse de broche	40 - 2200 T/min.	30 - 1500 T/min.	40 - 1650 T/min.
Nombre de vitesses	12		
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	153 mm	170 mm	
Course de chariot transversal	290 mm	350 mm	
Course de chariot longitudinal	950 mm	1400 mm	2000 mm
Avances transversales (nb.)	0.025 - 0.376 mm/T. (44)	0.025 - 0.75 mm/T. (55)	
Avances longitudinales (nb.)	0.05 - 0.752 mm/T. (44)	0.05 - 1.5 mm/T. (55)	
Filetages métriques (nb.)	0.5 - 7.5 mm/T. (44)	0.5 - 15 mm/T. (55)	
Filets au pouce (TPI) (nb.)	60 - 4 TPI	60 - 2 TPI (55)	
Pas diamétraux (nb.)	0.25 - 3.75 mm/TT	0.25 - 7.5 mm/TT (55)	
Pas module (nb.)	8 à 120 DP (44)	4 à 120 DP (55)	
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 4	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	58 mm / 180 mm	72 mm / 180 mm	
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	2410 x 1085 x 1825 mm	3016 x 1270 x 1830 mm	3550 x 1200 x 1830 mm
Poids net (brut)	1630 kg (1800 kg)	2470 kg (2600 kg)	2800 kg (2950 kg)

TX 4414 / TX 5216 / TX 6222 :
Armoire électrique

- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque **SIEMENS** ou **SCHNEIDER**



Tablier

- Cartérisation complète
- Système de sécurité pour éviter les opérations simultanées de chariotage et de taraudage



Panneau de commande centralisé au tablier

- Sélecteur d'avance
- Avances rapides X et Y (modèles TX 5216 et TX 6222)
- Eclairage
- Arrosage

Cartérisation

- Verrouillable
- Suit les mouvements du chariot
- Intègre la visualisation 3 axes et la buse d'arrosage
- Se déplace manuellement

Info & Video



Chaîne porte-câble

- Pour un parfait guidage et une protection optimale

Boîte de vitesse et d'avances

- Aucun changement de pignon nécessaire

Carter arrière amovible

- Maintenance simple



Fig. : TX 5216

- Avec lunette en option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lunette fixe pour TX 4414 Ø 15 à 165 mm	343 8017	339.00
Lunette à suivre pour TX 4414 Ø 10 à 170 mm	343 8015	229.00
Lunette à suivre pour TX 5216 Ø 15 - 125 mm	343 8020	249.00
Lunette fixe pour TX 5216 Ø 10 - 185 mm	343 8023	379.00
Lunette fixe pour TX 5216 Ø 160 - 285 mm	343 8024	599.00
Lunette à suivre pour TX 6222 Ø 15 - 125 mm	343 8030	299.00
Lunette fixe pour TX 6222 Ø 10 - 185 mm	343 8033	429.00
Lunette fixe pour TX 6222 Ø 160 - 285 mm	343 8034	659.00
Plateau de broche Ø 350 mm N°6	344 2980	209.00
Plateau de broche Ø 450 mm N°8	344 2982	319.00
Pointe tournante CM 4	344 0704	59.00
Pointe tournante CM 5	344 0705	75.90
Pointe tournante BISON CM 5 (avec roulement SKF)	345 1005	329.00
Pied antivibratoire pour machine SE3 (à l'unité, 6 nécessaires)	338 1018	48.90
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	199.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1672	239.00



Fig. : Lunette fixe



Fig. : Lunette à suivre

Accessoires de tournage en page 176
Retrouvez notre gamme de mandrins
et de mors doux en page 188



Tours de précision, haute qualité, répondant aux normes les plus strictes. Excellent niveau d'équipement. Avec système de visualisation DPA 32 et avances rapides. Equipé d'un variateur de vitesse SIEMENS Sinamics G120D.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision
- Bâti et banc monobloc pour une parfaite rigidité
- Haute rigidité du fourreau de broche
- Haute rigidité de la boîte de la poupée fixe grâce à la fonte 25 GG fortement nervurée
- Tous les pignons en acier trempé et rectifié
- Arbres montés sur roulements à aiguilles haute qualité, tous les composants fonctionnant dans un bain d'huile
- Broche trempée et rectifiée garantissant une précision parfaite et durable dans le temps
- La grande puissance d'usinage de la machine permet des passes importantes lors des travaux d'ébauche
- Avances rapides X et Y
- Glissières du banc trempées, rectifiées pour une parfaite précision
- Frein de broche électronique
- Coupure électronique des avances sur l'axe Z, butées 4 positions
- Panneau de commande centralisé avec fonctions principales
- Zone de travail entièrement éclairée
- Système d'arrosage avec bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau et séparateur d'huile
- Carénage complet de sécurité de la vis mère et de la barre de chariotage
- Volants débrayables de sécurité testés selon EN 23125
- Commutateur testé en fonction du cycle de vie ISO 13849
- Facilité de la maintenance grâce au carter arrière amovible
- La vis mère trempée et rectifiée assure une précision et une durabilité exceptionnelles
- La cartérisation verrouillable se déplace avec le chariot longitudinale avec indicateur de position intégré et tuyau de refroidissement
- Aucun changement de pignon nécessaire
- Avec dispositif de sécurité contre le fonctionnement simultané de filetage et d'avance
- Alésage de broche important Ø 80 ou Ø 105 mm
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 130 type D pour outils carrés 25 mm
- Mandrin 3 mors inclus de série
- Rempli d'origine avec de l'huile Premium

- Afficheur digital DPA 32
- Fonction CSS
- Ecran LED
- Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
- Réduction considérable des temps d'usage
- Haute précision de travail
- Règles sur les 3 axes
- Réduction du taux d'erreurs
- Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe
- Mise en service fortement recommandée : nous consulter
- Prévoir des moyens de déchargement adaptés

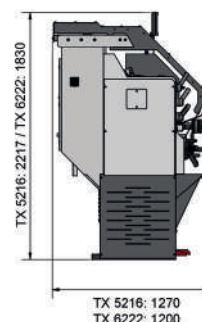
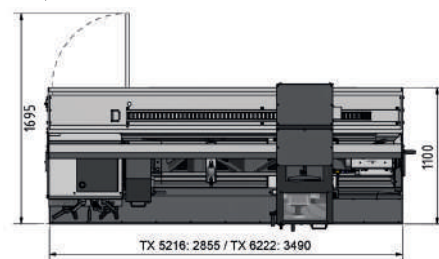
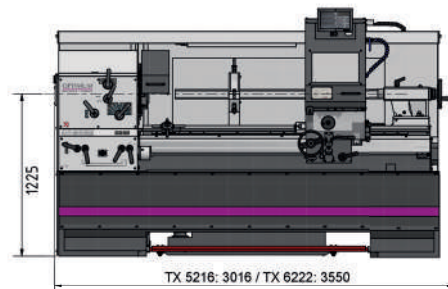
Mandrin 3 mors inclus.



Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm Nr. 8
- Lampe de travail
- Douille de réduction CM 7 / CM 5 (TX 5216V)
- Douille de réduction Ø 113 mm / CM 5 (TX 6222V)
- Point fixe longue et courte CM 5
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 130 type D pour outils carrés 25 mm
- Premier remplissage de la machine avec de l'huile de qualité Premium
- Clés de service

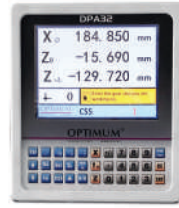
Dimensions TX 5216V / TX 6222V



Modèle	TX 5216V	TX 6222V
Code article	343 2447 X	343 2467 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques		
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	6 kW	12 kW
Puissance moteur de broche	5.5 kW	11 kW
Puissance du système d'arrosage	100 W	
Caractéristiques		
Distances entre-pointes	1600 mm	2225 mm
Hauteur de pointes	260 mm	310 mm
Ø usinable au-dessus du banc	520 mm	620 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	324 mm	424 mm
Largeur du banc	350 mm	231 mm
Section d'outils	Max. 25 x 25 mm	Max. 25 x 25 mm
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	
Cône Morse de broche	CM7	CM7
Alésage de broche	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Vitesses		
Vitesse de broche par Vario	12 à 1800 T/min.	14 à 1800 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 3 plages	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	170 mm	
Course du chariot transversal	350 mm	
Course du chariot longitudinal	1400 mm	2000 mm
Avances transversales (nb.)	0.025 - 0.75 mm/T. (55)	
Avances longitudinales (nb.)	0.05 - 1.5 mm/ T. (55)	
Filetages métriques (nb.)	0.5 - 15 mm/ T. (55)	
Filets au pouce (TPI) (nb.)	60 - 2 TPI (55)	
Pas diamétraux (nb.)	0.25 - 7.5 mm/TT (55)	
Pas module (nb.)	4 à 120 DP (55)	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	72 mm/ 180 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	3016 x 1195 x 1860 mm	3550 x 1200 x 1830 mm
Poids net (brut)	2470 kg (2600 kg)	2800 kg (2950 kg)

Armoire électrique

- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque **SIEMENS** ou **SCHNEIDER**



- Afficheur digital DPA 32**
- Haute précision de travail
 - Règles sur les 3 axes



Panneau de commande centralisé au tablier

- Sélecteur d'avance
- Avances rapides X et Z
- Eclairage
- Arrosage



- Chaîne porte-câble**
- Pour un parfait guidage et une protection optimale

- Cartier arrière amovible**
- Maintenance simple

Variateur de vitesse

- Convertisseur SIEMENS G120D
- Vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Variation en continu

- Butée 4 positions**
- Coupure électrique en fin de course

- Tablier**
- Toutes les commandes importantes à portée de main

Fig. : TX 5216V
• Avec lunette en option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lunette à suivre Ø 15 - 125 mm	343 8020	249.00
Lunette fixe Ø 10 - 185 mm	343 8023	379.00
Lunette fixe Ø 160 - 285 mm	343 8024	599.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	199.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 25 mm	344 1672	239.00
Plateau de broche Ø 450 mm Nr. 8	344 2982	319.00
Pointe tournante CM 5	344 0705	75.90
Pointe tournante BISON CM 5 (avec roulement SKF)	345 1005	329.00
Pied antivibratoire pour machine SE2 à l'unité (6 nécessaires)	338 1016	46.90

Accessoires de tournage en page 176

Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
- Système de récupération d'énergie
- Economie d'énergie jusqu'à 20 %
- Aucune résistance de freinage requise
- Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
- Surveillance indépendante et continue de la vitesse
- Cartérisation métallique haute protection (IP65)
- EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
- Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
- STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
- SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5



Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 174

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 188



Machines selon la norme EN 61800

SIEMENS SINAMICS G 120D Convertisseurs de fréquence**DIN****SINAMICS G120D****Fonctions principales**

Fonction de sécurité avancée (STO, SLS)
 STO - Couple de sécurité à l'arrêt selon EN 61800-5
 SLS - Vitesse limitée en toute sécurité selon EN 61800-5
 Système de récupération d'énergie
 Economie d'énergie jusqu'à 20 %.
 Aucune résistance de freinage requise
 Capacité de diagnostic rapide et facile au moyen de LED
 Connexions enfichables standardisées sur tous les modèles
 Cartérisation métallique haut degrés de protection (IP65)
 CEM classe C1 selon EN 61800-3
 Sécurité intégrée sans codeur !
 Commutateur plus accessible

Mise à l'arrêt plus rapide**Capacité de surcharges élevées****Le meilleur entraînement possible pour des solutions performantes**

Le SINAMICS G120D séduit par son design extrêmement plat, un schéma de perçage identique pour toutes les versions et un haut degré de protection. Le variateur de fréquence local offre des fonctions de sécurité uniques dans sa catégorie.

Par exemple, sa capacité à fournir une régénération commandée par la ligne lors du fonctionnement du générateur élimine la nécessité d'utiliser des résistances de freinage. Il contribue ainsi de manière décisive aux économies d'énergie. Bien sûr, il est aussi capable de communiquer.

Le SINAMICS G120D établit de nouveaux standards de performance. Il est de conception modulaire, composé de modules de puissance, d'une unité de commande et couvre une large gamme de puissance allant de 0.75 kW à 7.5 kW.



- Un ensemble complet de mesures de sécurité qui contribue à la protection des personnes et des machines. Et de manière extrêmement efficace et économique grâce à l'intégration complète des fonctions de sécurité dans le process des opérations. De plus, il garantit un fonctionnement sûr et pratique de votre machine dans toutes les conditions d'utilisation requises. Les fonctions de sécurité répondent aux exigences de la norme DIN EN 61508 pour une utilisation jusqu'au SIL (Safety Integrity Level) catégories 2 et 3 ainsi que PL (Performance Level) d selon DIN EN ISO 13849.

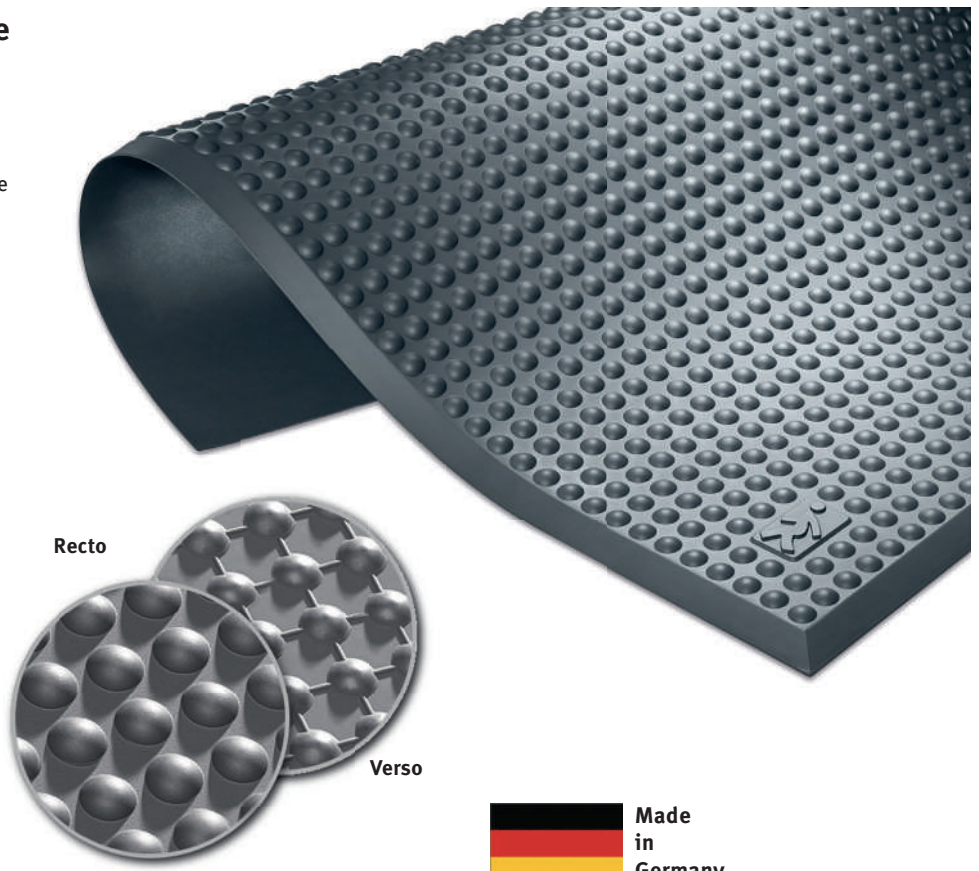
Siemens

SAFETY INTEGRATED**L'étendue des caractéristiques comprend, par exemple**

- Fonctions de surveillance de la vitesse et de l'arrêt en toute sécurité
- Fonctions protection des espaces de travail
- Raccordement direct de tous les signaux de sécurité et de leurs liaisons logiques internes

Tapis ergonomique antifatique haute qualité

- Permet un meilleur confort à l'opérateur en station debout prolongée
- Soulage les jambes et les reins
- Utilisation en environnement sec ou humide
- Recto et verso alvéolés
- Ignifuge
- Polyuréthane à base de polyester
- Antidérapant
- Couleur gris anthracite
- Garantie 5 ans



Modèle	Tapis de confort 1.840 x 640 mm	Tapis de confort 1.840 x 940 mm	Tapis de confort 3.040 x 640 mm	Tapis de confort 3.040 x 940 mm
Code article	680 0000 ^A	680 0005 ^A	680 0001 ^A	680 0006 ^A
Prix € hors TVA	179.00	269.00	319.00	459.00
Spécifications techniques				
Épaisseur	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Couleur	anthracite	anthracite	anthracite	anthracite
Résistance à la température	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C
Classe de feux	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102
Dimensions (L x l)	1.840 x 640 mm	1.840 x 940 mm	3.040 x 640 mm	3.040 x 940 mm
Poids net (brut)	6 kg (11 kg)	9 kg (16 kg)	10.5 kg (18 kg)	15 kg (23 kg)

Installation, mise en service et prise en main

OPTIstart[®]
Vous rend opérationnel

Prestations d'installation et de prise en main

Nous avons la possibilité d'envoyer des techniciens sur votre site. Ceux-ci vous proposeront :

- Mise en géométrie, réglages et niveaux d'huile des machines
- Présentation à l'opérateur du matériel et des différentes fonctionnalités
- Règles de sécurité avant et pendant l'usinage
- Mise sous tensions des appareils
- Premiers usinages ou utilisations
- Conseils d'entretien et maintenance

Ces services vous sont proposés "à la carte", néanmoins suivant votre type de machine et d'utilisation, nous vous ferons les recommandations appropriées.



Accessoires de tours



Accessoires de tours	Code article	TU 2506 /B	TU 3008 /G/B	TM 3310 /D/V	TH 3610 /D	TH 42	TH 4210V	TH 46	TH 4615V	TZ 4 / TZ4V	TX 4414	TX 5216 /V	TX 6227 /V	TH 56	TH 5620V	TH 66	TH 80
Tourelle à changement rapide SWH	SWH 1 - A	338 4301	●	●													
	SWH 3 - E	338 4303			●	●											
	SWH 5 - B	338 4305					●	L	L	L	L						
	SWH 7 - C	338 4307										L	L	L	L		
	SWH 9 - D	338 4309														L	L
Jeu d'outils à plaquettes	HM 10 mm	344 1664	●	●													
	HM 12 mm	344 1666	●	●													
	HM 12 mm	344 1212	●	●													
	HM 16 mm	344 1668			●	●											
	HM 16 mm	344 1216			●	●											
	HM 16 mm	344 1610			●	●											
	HM 20 mm	344 1670					●	●	●	●	●	●		●	●		
	HM 20 mm	344 1617					●	●	●	●	●	●		●	●		
	HM 25 mm	344 1672						●	●	●		●	●			●	●
	HM 25 mm	344 1623						●	●	●		●	●			●	●
HM 32 mm	344 1674														●	●	
Outil à gauche 12 mm	SSSC L1212J09	344 1225	●	●													
Outil à droite 12 mm	SCLC L1212J09	344 1226	●	●													
Jeu de 11 outils à plaquettes brasées	HM 10 mm	344 1602	●	●													
	HM 12 mm	344 1603	●	●													
	HM 16 mm	344 1604			●	●											
Jeu de 3 outils d'alésage	10 mm	344 1640	●	●													
	12 mm	344 1641	●	●	●	●											
Jeu de 5 outils à fileter intérieur	8/10/12/66/20	344 1650			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coffret de 10 forets à centrer		320 3010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pieds antivibratoires	SE 1	338 1012	●*	●*	●	●				●							
	SE 2	338 1016									●	●	●				
	SE 3	338 1018					●	●	●	●				●	●	●	●
Socle	MST1	344 0409	●	●													
Nombre de SE nécessaires (*en cas d'utilisation du socle)			6*	6*	6	6	6	6	6	8	6	6	6	6	6	6/8	8
Bloc porte lame à tronçonner avec 2 outils et plaquettes	Kit 16-05	344 0653		●	●	●											
	Kit 20-05	344 0654					●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Kit 25-05	344 0655														●	●
Coffret de forets HSS à queue conique	CM 2	305 1002	●														
	CM 3	305 1003		●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plateau de broche	Ø 240 mm	344 1352	●														
	Ø 300 mm Camlock Nr. 4	344 2976		●													
	Ø 320 mm Camlock Nr. 5	344 2979															
	Ø 330 mm Camlock Nr. 5	344 2978				●											
	Ø 350 mm Camlock Nr. 6	344 2980					●	●	●								
	Ø 450 mm Camlock Nr. 8	344 2982							●			●	●	●	●	●	●
Faux-plateau de tour	Ø 125 mm cône court	344 1312	●														
Mandrin porte-pince Bison	Ø 160 mm	345 0245								●							

L - Livré de série ● Recommandé ○ Recommandé sous réserve

Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois des adaptations. Nous consulter

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Accessoires de tours		Code article	TU 2506/V	TU 3008/G/V	TM 3310/D	TH 3610/D	TH 42	TH 4210V	TH 46	TH 4615V	TZ 4/TZ4V	TX 4414	TX 5216/V	TX 6222/V	TH 56	TH 5620V	TH 66	TH 80
Plateau porte-pince	ER25	344 1305	●															
	ER32	344 1306	●															
Faux-plateau Bison A2-5 pour porte pince	16C	345 0246									●							
Mandrin porte-pince	5C - Nr. 4	344 1554		●	●													
	5C - Nr. 5	344 1555				●												
	5C - Nr. 6	344 1556					●	●	●									
	5C - Nr. 8	344 1558								●			●	●	●	●	●	●
Coffret de pinces	5C	344 1509		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
Pointe tournante	CM 2	344 0702	●															
	CM 3	344 0703		●	●	●					●							
	CM 4	344 0704					●	●	●	●		●						
	CM 5	344 0705											●	●	●	●	●	●
Jeu de pointes tournantes avec pointes interchangeables	CM 2	344 0732	●															
	CM 3	344 0733		●	●	●					●		●	●			●	●
	CM 4	344 0734					●	●	●	●		●						
Pointe tournante Bison	CM 2	345 1002	●															
	CM 3	345 1003		●	●	●										●		
	CM 4	345 1004					●	●	●	●		●						
	CM 5	345 1005									●		●	●	●		●	●
Coffret de pinces type ER	ER 25	344 1109	●															
	ER 32	344 1122	●															
Mandrin porte-pince universel	5C	344 1507					●											
Butée de trainard avec réglage fin		344 1522																
		344 1523				●												
		344 4022							●	●								
		344 4023													●	●		
Butée de broche	HSP 38	344 4410		●	●													
	HSP 52	344 4415				●	●	●			●	●						
	HSP 80	344 4420								●			●		●			
	HSP 105	344 4425											●		●	●	●	●
Lunette fixe		344 1315	●															
		344 1461		●														
Lunette à suivre		344 1310	●															
		344 1460		●														
Système d'arrosage	KME1	335 1999	●	●	●	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Système magnétique de lecture numérique 3 axes	DRO 5	338 3975	●	●														

L - Livré de série ● Recommandé ○ Recommandé sous réserve

Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois des adaptations. Nous consulter

Tourelles à changement rapide

- Pour un positionnement rapide et précis des outils de tournage
- Précision répétitive 0.01 mm · Equipée d'une graduation sur le sommet de la tourelle
- 40 positions angulaires (tous les 9°) · Réglage de la hauteur d'outil par vis moletée
- Changement d'outil rapide et très précis pour les usinages en petites séries
- Voir la compatibilité des tourelles dans le tableau de correspondance page 177

Kit tourelle à changement rapide SWH AA (à monter) 338 4311 329.00 € HT

- 1 corps de tourelle type AA
- 3 porte-outils 12 x 50 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 12 x 50 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 12 x 50 type D pour outil carré 338 4312 86.90 € HT

Porte-outil supplémentaire 12 x 50 type H pour outil rond 338 4320 92.90 € HT

Kit tourelle à changement rapide SWH 1- A (à monter) 338 4301 619.00 € HT

- 1 corps de tourelle type A
- 3 porte-outils 20 x 90 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 20 x 85 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 20 x 90 type D pour outil carré 338 4302 99.00 € HT

Porte-outil supplémentaire 20 x 85 type H pour outil rond 338 4321 103.90 € HT

Kit tourelle à changement rapide SWH 3- E (à monter) 338 4303 699.00 € HT

- 1 corps de tourelle type E
- 3 porte-outils 20 x 100 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 32 x 100 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 20 x 100 type D pour outil carré 338 4304 119.00 € HT

Porte-outil supplémentaire 30 x 100 type H pour outil rond 338 4322 135.90 € HT

Kit tourelle à changement rapide SWH 5 - B (à monter) 338 4305 839.00 € HT

- 1 corps de tourelle type B
- 3 porte-outils 25 x 120 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 32 x 120 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 25 x 120 type D pour outil carré 338 4306 119.00 € HT

Porte-outil supplémentaire 32 x 120 type H pour outil rond 338 4324 139.00 € HT

Kit tourelle à changement rapide SWH 7- C (à monter) 338 4307 1249.00 € HT

- 1 corps de tourelle type C
- 3 porte-outils 32 x 150 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 40 x 160 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 32 x 150 type D pour outil carré 338 4308 209.00 € HT

Porte-outil supplémentaire 40 x 160 type H pour outil rond 338 4326 259.00 € HT

Kit tourelle à changement rapide SWH 9 - D (à monter) 338 4309 3299.00 € HT

- 1 corps de tourelle type D
- 3 porte-outils 40 x 180 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 63 x 180 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 40 x 180 type D pour outil carré 338 4332 419.00 € HT

Porte-outil supplémentaire 63 x 180 type H pour outil rond 338 4333 639.00 € HT

Adaptation et montage SWH en nos ateliers 900 0400 239.00 € HT

- Uniquement lors de la commande de la machine

Type de tourelle		SWH-AA	SWH-1-A	SWH-3-E	SWH-5-B	SWH-7-C	SWH-9-D
Diamètre usinable	mm	120 - 220	150 - 300	200 - 400	300 - 500	400 - 700	600 - 800
Puissance machine max.	kW	1	2	4,5	7	13	20
Section du support d'outil carré max.	A mm	12	20	20	25	32	40
Diamètre d'outil rond max.	B mm	Ø 12	Ø 20	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40
Alésage standard	C mm	Ø 13	Ø 20	Ø 20	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Hauteur totale	D mm	37	56	68	79	110	122
Hauteur min - max chariot supérieur/hauteur de pointes	E mm	18 - 26	28.5 - 39.5	28.5 - 39.5	37 - 57	47 - 87	60 - 95



Fig. : Corps de tourelle



Fig. : Porte-outil type D pour outil carré 3 pièces



Fig. : Vue arrière du porte-outil type D

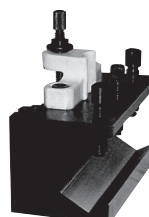


Fig. : Porte-outil type H pour outil rond 1 pièce

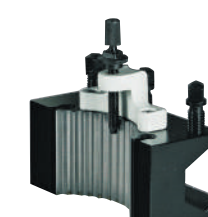


Fig. : Vue arrière du porte-outil type H

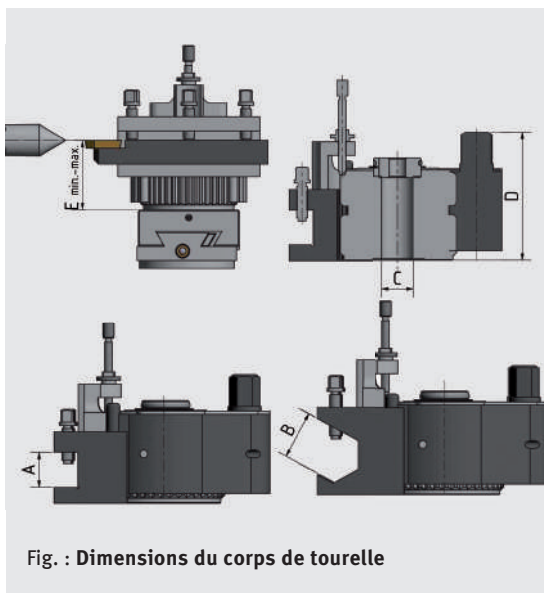


Fig. : Dimensions du corps de tourelle



Jeu d'outils 8 mm à plaquettes

Jeu d'outils 8 mm HM 344 1662 79.00 € HT

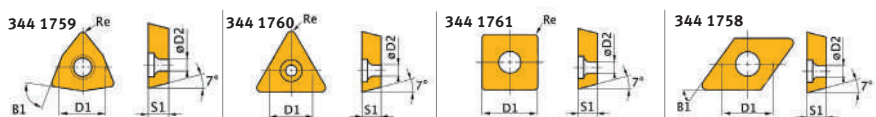
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO	h1
1	SWGC L0808 D05	8 mm
2	SSDC N0808 D06	8 mm
3	SWGC R0808 D05	8 mm
4	STGC R0808 D09	8 mm
5	SDJC R0808 D07	8 mm



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
1/3	WCMT050308	7.94	3.2	80°	3.18	0.8	344 1759	27.90
2	SCMT060204	6.35	2.8	90°	2.38	0.4	344 1761	24.90
4	TCMT090204	5.56	2.5	60°	2.38	0.4	344 1760	24.90
5	DCMT070204	6.35	2.8	55°	2.38	0.4	344 1758	24.90

Jeu d'outils 10 mm à plaquettes

Jeu d'outils 10 mm HM 344 1664 95.90 € HT

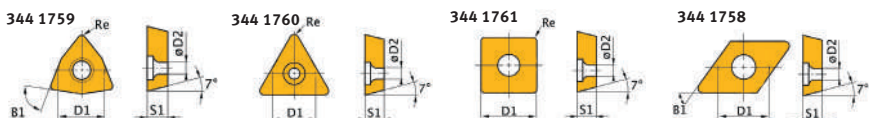
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO	h1
6	SWGC L1010 E05	10 mm
7	SSDC N1010 E06	10 mm
8	SWGC R1010 E05	10 mm
9	STGC R1010 E09	10 mm
10	SDJC R1010 E07	10 mm



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

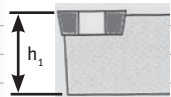


Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
6/8	WCMT050308	7.94	3.2	80°	3.18	0.8	344 1759	27.90
7	SCMT060204	6.35	2.8	90°	2.38	0.4	344 1761	24.90
9	TCMT090204	5.56	2.5	60°	2.38	0.4	344 1760	24.90
10	DCMT070204	6.35	2.8	55°	2.38	0.4	344 1758	24.90

Jeu d'outils 12 mm à plaquettes

Jeu d'outils 12 mm HM 344 1666 106.90 € HT

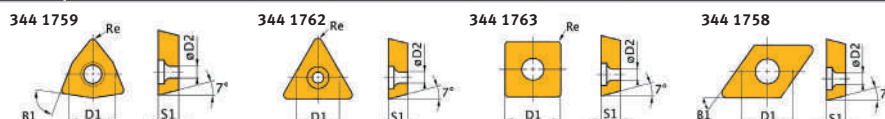
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO	h1
11	SWGC L1212 H 05	12 mm
12	SSDC N1212 H 09	12 mm
13	SWGC R1212 H 05	12 mm
14	STGC R1212 H 11	12 mm
15	SDJC R1212 H 07	12 mm



5 plaquettes de rechanges - revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
11/13	WCMT050308	7.94	3.2	80°	3.18	0.8	344 1759	27.90
12	SCMT09T304	6.35	2.8	90°	2.38	0.4	344 1763	29.00
14	TCMT110204	6.35	2.8	60°	2.38	0.4	344 1762	24.90
15	DCMT070204	6.35	2.8	55°	2.38	0.4	344 1758	24.90

Jeu d'outils 12 mm à plaquettes



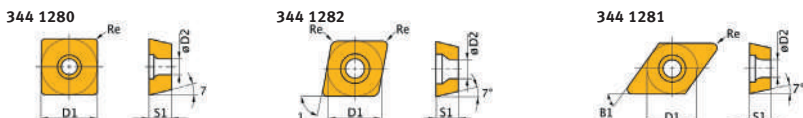
Jeu d'outils 12 mm HM 344 1212 369.00 € HT

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO	h1
16	SSSC R1212 J09	12 mm
17	SCLC R1212 J09	12 mm
18	SDNC N1212 J11	12 mm
19	SDJC R1212 J11	12 mm
20	SDJC L1212 J11	12 mm

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
16	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4	344 1280	59.00
17	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4	344 1282	59.00
18 à 20	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4	344 1281	59.00

Outil seul 12 mm

16	SSSC R1212J09	344 1220	79.00 € HT
17	SCLC R1212J09	344 1221	79.00 € HT
18	SDNC N1212J11	344 1222	79.00 € HT
19	SDJC R1212J11	344 1223	79.00 € HT
20	SDJC L1212J11	344 1224	79.00 € HT



Outils à gauche 12 mm à plaquettes

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



Outil à gauche 12 mm HM	344 1225	79.00 € HT
• SSSC L1212J09		

ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4	344 1280	59.00



Outil à gauche 12 mm HM	344 1226	79.00 € HT
• SCLC L1212J09		

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4	344 1282	59.00

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

Jeu d'outils 16 mm HM	344 1668	169.00 € HT
• 5 pièces		
• Plaquettes carbure incluses		
• Revêtues nitrure de titane (TIN)		
• Livré en coffret aluminium		



Nr.	ISO	h1
21	PWLN R1616 H06	16 mm
22	PWLN L1616 H06	16 mm
23	PSDNN 1616 H09	16 mm
24	CKJN R1616 H16	16 mm
25	MDJN R1616 H11	16 mm



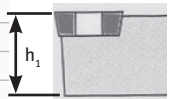
5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	L1	Code Art.	€ hors TVA
344 1753	WNGM060408	9.252	3.81	80°	4.76	0.8	-	344 1753	29.90
344 1755	SNMG090304	9.252	3.81	90°	3.18	0.4	-	344 1755	29.00
344 1754	KNUX160405R	9.252	3.81	55°	4.76	0.5	16.15	344 1754	36.90
344 1750	DNMG110408	9.525	3.81	55°	4.76	0.8	-	344 1750	43.90

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes



Jeu d'outils 16 mm HM	344 1216	379.00 € HT
• 5 pièces		
• Plaquettes carbure incluses		
• Revêtues nitrure de titane (TIN)		
• Livré en coffret aluminium		



Nr.	ISO	h1
26	SSSC R1616 J09	16 mm
27	SCLC R1616 J09	16 mm
28	SDNC N1616 J11	16 mm
29	SDJC R1616 J11	16 mm
30	SDJC L1616 J11	16 mm

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4	344 1280	59.00
344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4	344 1282	59.00
344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4	344 1281	59.00

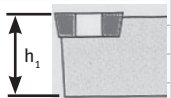
Outil seul 16 mm

26	SSSC R1616J09	344 1230	81.90 € HT
27	SCLC R1616J09	344 1231	81.90 € HT
28	SDNC N1616J11	344 1232	81.90 € HT
29	SDJC R1616J11	344 1233	81.90 € HT
30	SDJC L1616J11	344 1234	81.90 € HT



Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

Jeu d'outils 16 mm HM	344 1610	169.00 € HT
• 5 pièces		
• Plaquettes carbure incluses		
• Revêtues nitrure de titane (TIN)		
• Livré en coffret aluminium		



Nr.	ISO	h1
31	MVJNR 1616 H16	16 mm
32	MVVNN 1616 H16	16 mm
33	PRANN 1616 H10	16 mm
34	PRGNR 1616 H10	16 mm
35	SER 1616 H16	16 mm



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
344 1701	VNMG160408	9.525	3.81	35°	4.76	0.8	344 1701	39.00
344 1702	RNMM1003MO	10	3.6	-	3.97	-	344 1702	32.90
344 1703	16ER AG60	16	3.95	60°	3.65	-	344 1703	53.90



Jeu d'outils 20 mm à plaquettes

Jeu d'outils 20 mm HM 344 1670 199.00 € HT

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO			h1
36	PWLN	R2020	K08	20 mm
37	PWLN	L2020	K08	20 mm
38	PSDN	N2020	K12	20 mm
39	CKJN	R2020	K16	20 mm
40	MDJN	R2020	K11	20 mm



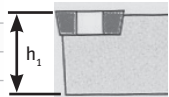
5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	L1	Code Art.	€ hors TVA
36/37	WNMG080408	9.252	3.81	80°	4.76	0.8	-	344 1752	39.00
38	SNMG120408	12.7	5.16	90°	4.76	0.8	-	344 1756	42.90
39	KNUX160405R	9.252	-	55°	4.76	0.5	16.15	344 1754	36.90
40	DNMG110408	9.525	3.81	55°	4.76	0.8	-	344 1750	43.90

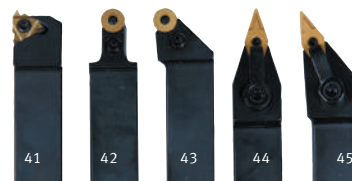
Jeu d'outils 20 mm à plaquettes

Jeu d'outils 20 mm HM 344 1617 179.00 € HT

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO			h1
41	SER	2020	K16	20 mm
42	PRGNR	2020	K10	20 mm
43	PRANN	2020	K10	20 mm
44	MVVNN	2020	K16	20 mm
45	MVJNR	2020	K16	20 mm



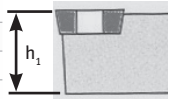
5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
41	16ER AG60	16	3.95	60°	3.65	-	344 1703	53.90
42/43	RNMM1003MO	10	3.6	-	3.97	-	344 1702	32.90
44/45	VNMG160408	9.525	3.81	35°	4.76	0.8	344 1701	39.00

Jeu d'outils 25 mm à plaquettes

Jeu d'outils 25 mm HM 344 1623 229.00 € HT

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO			h1
46	MVVN	N2525	M16	25 mm
47	SE	R2525	M16	25 mm
48	PRGN	R2525	M12	25 mm
49	PRAN	N2525	M16	25 mm
50	MVJN	R2525	M16	25 mm



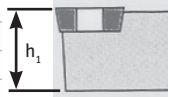
5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de Titane (TIN)

Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	Code Art.	€ hors TVA
46/50	VNMG160408	9.525	3.81	35°	4.76	0.8	344 1701	39.00
47	16ER AG60	16	3.95	60°	3.65	-	344 1703	53.90
48	RNMG1204MO	12	4.75	R	5.1	-	344 1705	31.90
49	RNMG1605MO	16	5.4	R	6.3	-	344 1704	53.90

Jeu d'outils 25 mm à plaquettes

Jeu d'outils 25 mm HM 344 1672 239.00 € HT

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



Nr.	ISO			h1
51	PWLN	L2525	M08	25 mm
52	PSDN	N2525	M15	25 mm
53	PWLN	R2525	M08	25 mm
54	CKJNR	R2525	M16	25 mm
55	MDJN	R2525	M15	25 mm



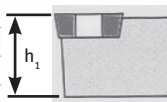
5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	L1	Code Art.	€ hors TVA
51/53	VNMG080408	9.252	3.81	80°	4.76	0.8	-	344 1752	39.00
52	SNMG150608	15.875	6.35	90°	6.35	0.8	-	344 1757	65.90
54	KNUX160405R	9.252	-	55°	4.76	0.5	16.15	344 1754	36.90
55	DNMG150408	12.7	5.16	55°	4.76	0.8	-	344 1751	43.90

Jeu d'outils 32 mm à plaquettes

Jeu d'outils 32 mm HM 344 1674 299.00 € HT

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

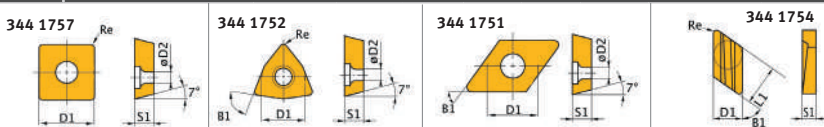


Nr.	ISO	h1
56	PWLN L3232 P08	32 mm
57	PSDN N3232 P15	32 mm
58	PWLN R3232 P08	32 mm
59	CKJN R3232 P16	32 mm
60	MDJN R3232 P15	32 mm



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

Nr.	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	L1	Code Art.	€ hors TVA
56/58	WNMG080408	9.252	3.81	80°	4.76	0.8	-	344 1752	39.00
57	SNMG150608	15.875	6.35	90°	6.35	0.8	-	344 1757	65.90
59	KNUX160405R	9.252	-	55°	4.76	0.5	16.15	344 1754	36.90
60	DNMG150408	12.7	5.16	55°	4.76	0.8	-	344 1751	43.90



Jeu d'outils à aléser

Jeu d'outils tournage interne 10 mm HM

344 1640 71.90 € HT

- 3 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

Nr.	ISO
61	S10K SCFCR 06
62	S10K SDQCR 07
63	S10K STFCR 11

Jeu d'outils tournage interne 12 mm HM

344 1641 75.90 € HT

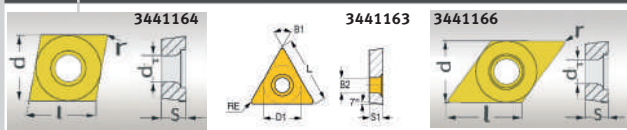
- 3 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

Nr.	ISO
61	S12M SCFCR 06
62	S12M SDQCR 07
63	S12M STFCR 11



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

Nr.	ISO	l	s	r	d	d1	Code Art.	€ hors TVA	
61	CCMT060204	C/80°	6.35	2.60	0.40	6.35	2.70	344 1164	69.00
62	TCMT110204	T/60°	10.84	2.53	0.40	9.1	2.70	344 1163	24.90
63	DCMT070204	D/55°	7.30	2.53	0.40	6.35	2.70	344 1166	85.90



Jeu d'outils à fileter intérieur 8 - 20 mm



Jeu d'outils à fileter intérieur

344 1650 179.00 € HT

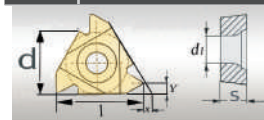
- 5 pièces (8/10/12/16/20 mm)
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

Nr.	ISO	d
64	S10K SIR 0008 H08	8 mm
65	S10K SIR 0010 K11	10 mm
66	S10K SIR 0012 M11	12 mm
67	S10K SIR 0016 P16	16 mm
68	S10K SIR 0020 S16	20 mm



5 plaquettes de rechanges - Revêtues titane (TIN)

Nr.	ISO	l	s	d	d1	Max.	Code Art.	€ hors TVA	
64	08IR A60	60° IR	8	2.22	4.76	2.5	M10	344 1725	79.00
65/66	11IR A60	60° IR	11	3.22	6.35	3.0	M12	344 1726	54.90
67/68	16IR A60	60° IR	16	3.65	9.5	3.95	M16	344 1727	54.90



Jeu d'outils 8, 10, 12 et 16 mm à plaquettes brasées

Jeu d'outils 8 mm à plaquettes

- 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM

344 1601 36.90 € HT

Jeu d'outils 10 mm à plaquettes

- 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM

344 1602 40.90 € HT

Jeu d'outils 12 mm à plaquettes

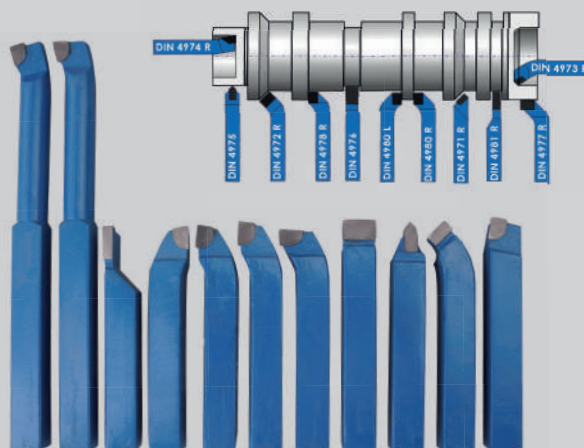
- 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM

344 1603 53.90 € HT

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

- 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM

344 1604 79.00 € HT





Plateau de broche	Code Art.	€ hors TVA
Ø 170 mm (pour TU 2004V/TU 2304)	344 0295 A	49.00
Ø 240 mm (pour TU 2406)	344 0552 A	65.90
Ø 240 mm (pour TU 2506)	344 1352 D	59.00
Ø 265 mm (pour TU 2807)	344 1452 D	76.90
Ø 300 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4)	344 2976 D	129.00
Ø 320 mm (A2-5)	344 2979 D	159.00
Ø 330 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5)	344 2978 D	149.00
Ø 350 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6)	344 2980 D	209.00
Ø 450 mm (Nr. 8 Camlock)	344 2982 D	319.00



Faux-plateaux de tour	Code Art.	€ hors TVA
• Permet la fixation des mandrins sur les broches		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 • Pour mandrin 4 mors Ø 160 mm	344 1512 D	79.00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 • Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm	344 1513 D	99.00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 • Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm	344 1514 D	109.00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 • Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm	344 4012 D	129.00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 • Pour mandrin 4 mors Ø 250 mm	344 4013 D	169.00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 • Pour mandrin 3 et 4 mors Ø 315 mm	344 4041 D	189.00

Faux-plateaux de tour	Code Art.	€ hors TVA
• Permet la fixation des mandrins sur les broches		
Ø 100 mm • Cylindrique pour TU 2004V	344 0312 A	53.90
Ø 125 mm • Cylindrique pour TU 2304	344 0313 A	59.00
Ø 125 mm • Cylindrique pour TU 2406. 3 trous	344 0511 A	59.00
Ø 125 mm • Conique pour TU 2506 / TU 2807. 3 trous	344 1312 D	65.90
Ø 160 mm • Conique pour TU 2807. 3 trous	344 1413 D	69.00



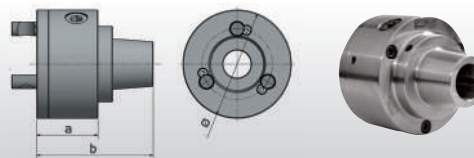
Plateaux porte-pince	Code Art.	€ hors TVA
• Avec épaulement de fixation - Livrés avec clef		
ER 16 Ø 22 mm (pour TU 1503V)	344 0281 A	59.00
ER 25 Ø 40 mm (pour TU 2004V / TU 2304)	344 0305 A	79.00
ER 25 Ø 52 mm (pour TU 2406)	344 0505 A	83.90
ER 32 Ø 52 mm (pour TU 2406)	344 0506 A	99.00
ER 25 Ø 52 mm (pour TU 2506 / TU 2807)	344 1305 D	99.00
ER 32 Ø 52 mm (pour TU 2506 / TU 2807)	344 1306 D	115.90



Clé de mandrin	Code Art.	€ hors TVA
10 mm (L x l 190 x 155 mm)	344 2960 D	10.90
11 mm (L x l 190 x 155 mm)	344 2961 D	10.90
12 mm (L x l 240 x 260 mm)	344 2962 D	20.90
13 mm (L x l 240 x 260 mm)	344 2963 D	20.90
14 mm (L x l 240 x 260 mm)	344 2964 D	20.90



Mandrin porte-pince type 5C	Code Art.	€ hors TVA
• Selon la norme DIN 6341		
• Avec cône de broche DIN ISO 702-2		
• Précision de fonctionnement 0.02 mm		
5C - Camlock Nr. 4 • a = 71 mm / Ø = 126 mm	344 1554 D	679.00
5C - Camlock Nr. 5 • a = 107.4 mm / Ø = 126 mm	344 1555 D	699.00
5C - Camlock Nr. 6 • a = 160 mm / Ø = 182 mm	344 1556 D	729.00
5C - Camlock Nr. 8 • a = 163 mm / Ø = 225 mm	344 1558 D	779.00



Mandrin porte-pince universels 5C	Code Art.	€ hors TVA
Pour TH 42 (non Vario) et TH 46 (non Vario)	344 1507 D	209.00



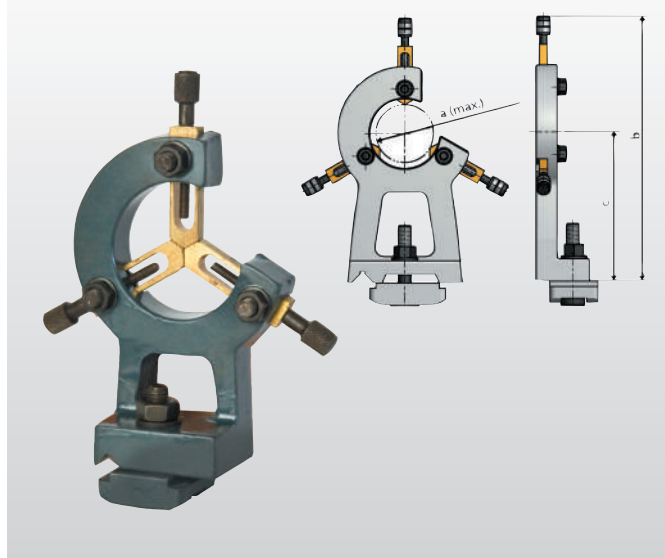
Coffret de pinces 5C (en coffret)	Code Art.	€ hors TVA
• Pour mandrin porte-pince universel 5C	344 1509 D	239.00 € HT
• Standard 385 E		
• 17 pinces, gamme de serrage Ø 3 à 25 mm		



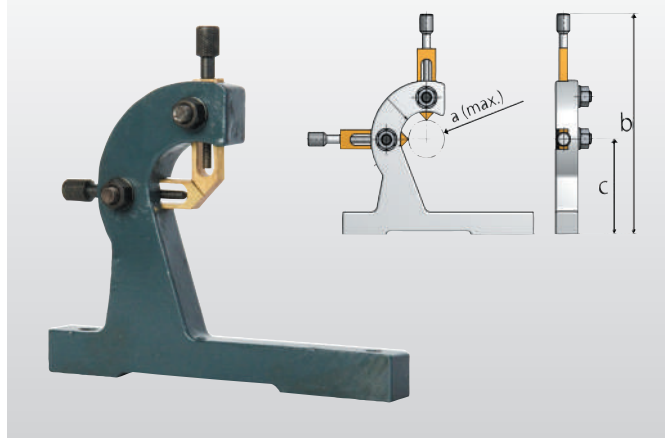
Coffrets de pinces type ER	Code Art.	€ hors TVA
• DIN 6499	344 1509 D	239.00
ER 16 • 12 pinces, gamme de serrage Ø 1 à 10 mm • En coffret	344 0282 A	119.00
ER 25 • 15 pinces, gamme de serrage Ø 2 à 16 mm • En coffret	344 1109 D	189.00
ER 32 • 18 pinces, gamme de serrage Ø 3 à 20 mm • En coffret	344 1122 D	229.00



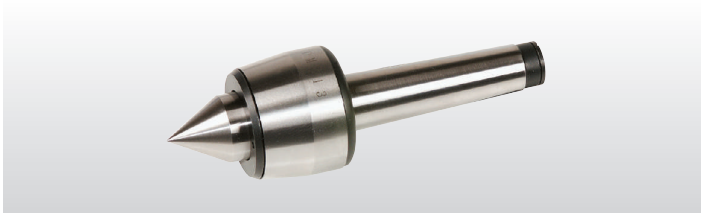
Lunettes fixes	Code Art.	€ hors TVA
Pour tour TU 1503 V • a = Ø 40 mm, b = 145 mm, c = 70.5 mm	344 0211 A	28.90
Pour tour TU 2004 V • a = Ø 50 mm, b = 200 mm, c = 100 mm	344 0231 A	49.00
Pour tours TU 2304/TU 2304 V • a = Ø 55 mm, b = 220 mm, c = 115 mm	344 0361 A	62.90
Pour tours TU 2506/TU 2404/TU 2406 • a = Ø 50 mm, b = 245 mm, c = 125 mm	344 1315 D	69.00
Pour tour TU 2807 • a = Ø 55 mm, b = 250 mm, c = 140 mm	344 1415 D	86.90
Pour tour TU 3008 • a = Ø 60 mm, b = 260 mm, c = 157 mm	344 1461 D	89.00



Lunettes à suivre	Code Art.	€ hors TVA
Pour tour TU 1503 V • a = Ø 45 mm, b = 155 mm, c = 76 mm	344 0210 A	23.90
Pour tour TU 2004 V • a = Ø 40 mm, b = 195 mm, c = 100 mm	344 0230 A	43.90
Pour tours TU 2304/TU 2304 V • a = Ø 34 mm, b = 200 mm, c = 97 mm	344 0360 A	49.00
Pour tours TU 2506/TU 2406 • a = Ø 34 mm, b = 220 mm, c = 107 mm	344 1310 D	67.90
Pour tour TU 2807 • a = Ø 56 mm, b = 250 mm, c = 130 mm	344 1410 D	79.00
Pour tour TU 3008 • a = Ø 60 mm, b = 255 mm, c = 151 mm	344 1460 D	85.90



Pointes tournantes	Code Art.	€ hors TVA
• Haute qualité - Précision 0.006 mm		
CM 1 • Vitesse max. 5000 T/min., charge max. 320 N	344 0701 A	39.00
CM 2 • Vitesse max. 5000 T/min., charge max. 400 N	344 0702 A	45.90
CM 3 • Vitesse max. 4500 T/min., charge max. 800 N	344 0703 A	51.90
CM 4 • Vitesse max. 3500 T/min., charge max. 1250 N	344 0704 A	59.00
CM 5 • Vitesse max. 3000 T/min., charge max. 1250 N	344 0705 A	75.90
CM 6 • Vitesse max. 2500 T/min., charge max. 1800 N	344 0706 A	219.00



Pointes tournantes BISON	Code Art.	€ hors TVA
• Faux-rond radial maxi. 0.005 mm		
CM 2 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) • Vitesse maxi 7000 T/min. ; charge radiale maxi. 2000 N	345 1002 H	159.00
CM 3 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) • Vitesse maxi 5000 T/min. ; charge radiale maxi. 4000 N	345 1003 H	139.00
CM 4 roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA • Vitesse maxi 3800 T/min. ; charge radiale maxi. 8000 N	345 1004 H	249.00
CM 5 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) • Vitesse maxi 3000 T/min. ; charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 H	329.00



Jeux de pointes tournantes avec pointes interchangeables (en coffret)

- Livrés avec 7 pointes interchangeables
- Corps haute qualité en acier trempé et poli
- Roulements à aiguilles garantissant une concentricité très fine

CM 2	344 0732 D	159.00 € HT
CM 3	344 0733 D	189.00 € HT
CM 4	344 0734 D	199.00 € HT



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Pieds antivibratoires pour machines

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent sensiblement les performances des machines

SE 1 (à l'unité)	338 1012	32.90 € HT
SE 2 (à l'unité)	338 1016	46.90 € HT
SE 3 (à l'unité)	338 1018	48.90 € HT



Fig. : SE 1

Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies / Machines en général	570 kg	1.460 kg	3500 kg
Filetage	M 12	M 16	M 20
Ø de pied / Hauteur de l'embase	120/32	160/35	185/39

Pied niveleur

- Isolation efficace contre les vibrations et réduction de bruit considérable
- Possibilité de déplacer la machine à tout moment, les pieds peuvent se régler en restant solidaires à la machine
- Mise à niveau rapide et simple de la machine pour compenser les inégalités (jusqu'à 5°) du sol
- Nivellement de précision au moyen de vis à pas fin ou tige réglable

SE 55	335 2981	37.90 € HT
--------------	----------	-------------------

- Vis niveleur M 12 x 150
- Charge maximale admissible : 600 kg

SE 85	335 2982	63.90 € HT
--------------	----------	-------------------

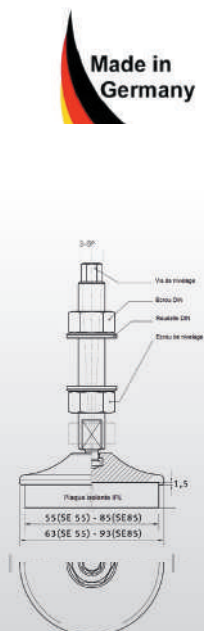
- Vis niveleur M 16 x 150
- Charge maximale admissible : 1500 kg



Fig. : SE 85



Fig. : SE 55

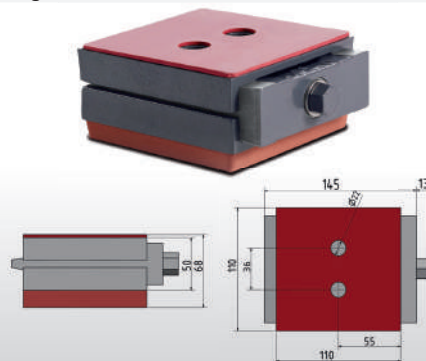


Patin de haute précision SEU1

335 2985

149.00 € HT

- Patin antivibrations et antidérapant
- Charge maximale admissible 6100 kg
- Filetage M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3.7 kg



Système universel d'arrosage KME1 alimentation 230 V

335 1999

179.00 € HT

- Capacité de la pompe 8 L/min
- Capacité du réservoir 11 litres
- Dimensions du réservoir L x l x h: 370 x 245 x 170 mm
- Livré complet avec réservoir, pompe, flexibles, buse et câble
- Flexible équipé d'une base magnétique pour fixation rapide
- A monter



Huile de coupe : voir rubrique entretien en page 847

Butée de broche

- La butée de broche est introduite par l'arrière dans la broche bloquée à l'aide d'une clé spéciale. Les mâchoires de serrage sont pressées contre la paroi intérieure de la broche. Ceci assure une fixation sûre de la butée
- S'adapte à tous les tours
- Les temps de mise en place des pièces peuvent être réduits au minimum
- Fixation simple et rapide en tout point de la broche

HSP 38 pour alésage de broche Ø 35 à 42 mm	344 4410	112.90 € HT
---	----------	--------------------

HSP 52 pour alésage de broche Ø 48 à 56 mm	344 4415	129.00 € HT
---	----------	--------------------

HSP 80 pour alésage de broche Ø 76 à 84 mm	344 4420	149.00 € HT
---	----------	--------------------

HSP 105 pour alésage de broche Ø 101 à 109 mm	344 4425	239.00 € HT
--	----------	--------------------



Butées de trainard avec réglage fin		
Pour tours TU 3008, TM 3110, TM 3310 et TM 4010	344 1475	37.90 € HT
Pour tour TH 3309	344 1522	36.90 € HT
Pour tour TH 3610	344 1523	36.90 € HT
Pour tour TH 46	344 4022	69.00 € HT
Pour tour TH 56	344 4023	79.00 € HT



Fig. : Butée de trainard
• Pour TU 3008, TM 3110, TM 3310 et TM 4010



Fig. : Butée de trainard
• Pour TH 46

Forets HSS à queue conique - En coffret		
• 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm		
• Coupe à droite		
• Longue durée de vie		
• Excellente évacuation du copeau		
CM 2	305 1002	229.00 € HT
CM 3	305 1003	229.00 € HT



Coffret de 10 forets à centrer HSS		
320 3010	39.90 € HT	
• Selon DIN 333 Forme A		
• 10 pièces : 0.75 / 1 / 1.5 / 1.6 / 2 / 2.5 / 3 / 3.15 / 4 / 5 mm		
• Coupe à droite		
• Angle de pointe 120 °, angle de fraisure 60°		
• HSS de qualité supérieure avec une résistance à la traction jusqu'à 750 N / mm ²		
• Livré en coffret		

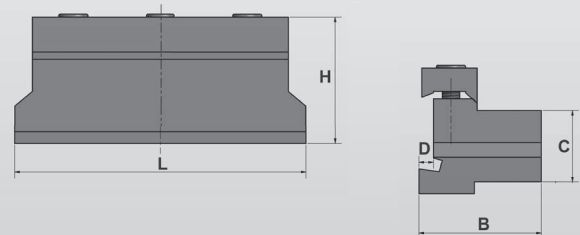


Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05)		
344 0653	139.00 € HT	
• Pour les tours TU 3008 / TH 3309 / TH 3610		
• Un bloc porte-lame SLTBN 16-05		
• Un porte-lame SLIH 26-2		
• Un porte-lame SLIH 26-3		
• 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2.2 mm)		
• 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm)		
• Coffret en aluminium		

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05)		
344 0654	149.00 € HT	
• Pour les tours : TH 4010 / TH 4010V / TH 42 / TH 46 / TH 56 / TX 5222 / TX 6222 / TZ 4		
• Un bloc porte-lame SLTBN 20-05		
• Un porte-lame SLIH 26-3		
• Un porte-lame SLIH 26-4		
• 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm)		
• 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4.1 mm)		
• Coffret en aluminium		

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 25-05)		
344 0655	159.00 € HT	
• Pour les tours : TH 66 / TH 80		
• Un bloc porte-lame SLTBN 25-05		
• Un porte-lame SLIH 26-3		
• Un porte-lame SLIH 26-4		
• 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm)		
• 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4.1 mm)		
• Coffret en aluminium		

Plaquettes pour lames (10 pièces)		
Pour lames GTN 2	344 0663	56.90 € HT
Pour lames GTN 3	344 0664	56.90 € HT
Pour lames GTN 4	344 0665	62.90 € HT



Bloc porte-lame	16-05	20-05	25-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42	100 x 42 x 43.5
C	16 mm	20 mm	25 mm
D	4 mm	5 mm	5 mm



OPTIMUM®

Mandrins 3 et 4 mors

- Corps de mandrin en fonte haute qualité
- Selon les normes de fixation DIN 6350
- Livré avec clef mandrin
- Précision de concentricité < à 0.05 mm
- Nécessite une flange • Sans montage

Mandrins 3 mors concentriques

Ø 80 mm	344 0287	109.00
Jeu de mors doux (3)	344 2902	56.90
Ø 100 mm	344 2710	139.00
Jeu de mors doux (3)	344 2904	67.90
Ø 125 mm	344 2712	149.00
Jeu de mors doux (3)	344 2906	79.00
Ø 160 mm	344 2716	219.00
Jeu de mors doux (3)	344 2907	69.00



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Mandrins 4 mors concentriques

Ø 80 mm	344 2808	144.90
Jeu de mors doux (4)	344 2920	79.00
Ø 100 mm	344 2810	174.90
Jeu de mors doux (4)	344 2922	89.00
Ø 125 mm	344 2812	189.00
Jeu de mors doux (4)	344 2924	103.90
Ø 160 mm	344 2816	259.00
Jeu de mors doux (4)	344 2926	119.00

Mandrins 4 mors indépendants

Ø 80 mm	344 0286	129.00
Ø 100 mm	344 2872	129.00
Ø 125 mm	344 2874	144.90



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

OPTIMUM®

Mandrins Camlock 3 et 4 mors

- Corps de mandrin en fonte haute qualité
- Fixation directe Camlock selon DIN 55029
- Livré avec clef mandrin
- Précision de concentricité < à 0.05 mm

Mandrins Camlock 3 mors concentriques

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2761	229.00
Jeu de mors doux (3)	344 2907	69.00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2762	329.00
Jeu de mors doux (3)	344 2910	99.00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	344 2764	309.00
Jeu de mors doux (3)	344 2910	99.00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2763	379.00
Jeu de mors doux (3)	344 2910	99.00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2765	429.00
Jeu de mors doux (3)	344 2912	109.00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 2768	799.00
Jeu de mors doux (3)	344 2916	229.00



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Mandrins Camlock 4 mors concentriques

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2840	339.00
Jeu de mors doux (4)	344 2926	119.00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2843	349.00
Jeu de mors doux (4)	344 2927	124.90
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	344 2845	349.00
Jeu de mors doux (4)	344 2927	124.90
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2846	459.00
Jeu de mors doux (4)	344 2928	155.90
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2852	489.00
Jeu de mors doux (4)	344 2935	149.00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 2856	899.00
Jeu de mors doux (4)	344 2938	299.00

Mandrins Camlock 4 mors indépendants

Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	344 2879	239.00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	344 2880	239.00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	344 2884	349.00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 2888	579.00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	344 2890	799.00



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure



Mandrins 3 et 4 mors



- Corps en fonte de haute qualité
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Parfaite répartition de la tension de serrage
- Précision de concentricité supérieure à la norme DIN 6386

Mandrins 3 mors concentriques

Ø 125 mm DIN 6350	345 0230	699.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0410	99.00 € HT
Ø 160 mm DIN 6350	345 0232	739.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0412	109.00 € HT



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Mandrin corps en acier de haute qualité

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0530	1479.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0426	279.00 € HT

Mandrins 4 mors concentriques

- Corps en fonte de haute qualité
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Parfaite répartition de la tension de serrage
- Haute précision comparable ou supérieur à la norme DIN 6386

Ø 125 mm DIN 6350	345 0234	999.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0420	149.00 € HT
Ø 160 mm DIN 6350	345 0236	1099.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0422	169.00 € HT



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Flange d'adaptation

Ø 125 mm A2-3 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 125 mm	345 0240	149.00 € HT
Ø 160 mm A2-4 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 160 mm	345 0241	239.00 € HT
Ø 200 mm A2-5 DIN 6350 pour trois et quatre mors Ø 200 mm	345 0212	259.00 € HT
Ø 250 mm A2-5 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 250 mm	345 0218	319.00 € HT



Mandrins Camlock 3 et 4 mors



- Corps en fonte de haute qualité
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Montage direct Camlock DIN 55029
- Précision de concentricité supérieure à la norme DIN 6386

Mandrins Camlock 3 mors concentriques

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	345 0305	749.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0412	109.00 € HT
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	345 0310	989.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0414	129.00 € HT
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0315	989.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0414	129.00 € HT
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0320	979.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0414	129.00 € HT
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	345 0210	799.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0414	129.00 € HT
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0325	1599.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0416	189.00 € HT
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0330	1299.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0416	189.00 € HT
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0331	1299.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0416	189.00 € HT
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0335	1899.00 € HT
Jeu de mors doux (3)	345 0418	249.00 € HT

Mandrins Camlock 4 mors concentriques

• Corps en fonte de haute qualité		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	345 0355	1359.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0422	169.00 € HT
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	345 0360	1699.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0424	1889.00 € HT
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0365	1659.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0424	1889.00 € HT
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0370	1659.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0424	1889.00 € HT
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	345 0216	1299.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0426	279.00 € HT
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	345 0375	1969.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0426	279.00 € HT
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0380	1749.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0426	279.00 € HT
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0381	1749.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0426	279.00 € HT
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0385	2379.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0428	419.00 € HT
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	345 0390	5629.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0430	439.00 € HT

• Mandrin corps en acier de haute qualité

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	345 0580	1689.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0426	279.00 € HT
Ø 250 mm DIN 6350 A 2-5	345 0217	1699.00 € HT
Jeu de mors doux (4)	345 0426	279.00 € HT

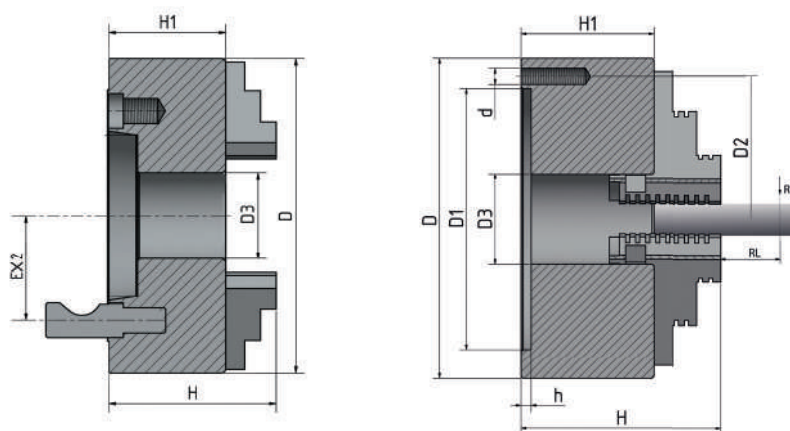


Spécifications techniques
des mandrins page 190



OPTIMUM®

Mandrins 3 mors

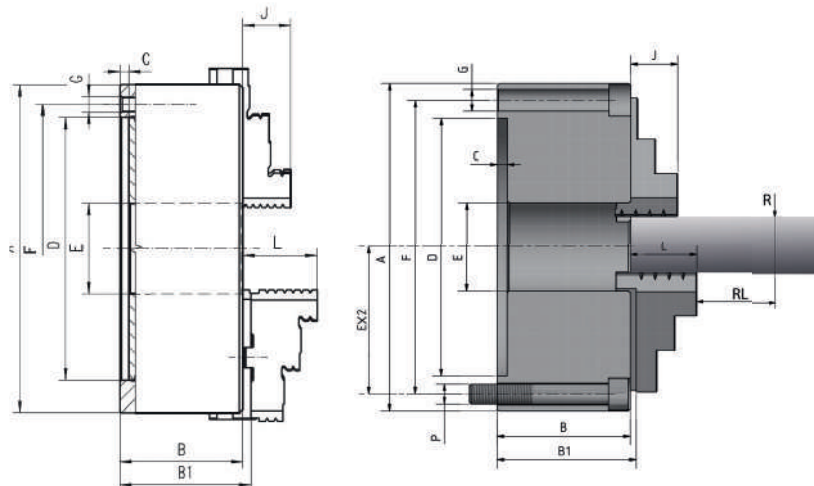


Diamètre	Code Art.	D	D1	D2	D3	d	H	H1	h	RL	R	Vitesses max. T/min.
Ø 80 mm	344 0287	80	55	66	16	M6	66	50	3.5	50	0.06	4000
Ø 100 mm	344 2710	100	72	84	22	M8	75	55	3.5	50	0.06	4200
Ø 125 mm	344 2712	125	95	108	30	M8	84	58	4	50	0.06	3800
Ø 160 mm	344 2716	160	130	142	45	M8	95	65	5	50	0.06	3000

Diamètre	Code Art.	Camlock	D	D3	H	H1	EX2	RL	R	Vitesses max. T/min.
Ø 160 mm	344 2761	Nr. 4	160	40	101	71	82.6	50	0.06	3000
Ø 200 mm	344 2762	Nr. 4	200	50	124	86	82.6	50	0.06	3000
Ø 200 mm	344 2764	Nr. 5	200	52	124	86	104.8	50	0.06	3000
Ø 200 mm	344 2763	Nr. 6	200	65	128	86	133.4	50	0.06	3000
Ø 250 mm	344 2765	Nr. 6	250	70	140	98	133.4	50	0.06	2400
Ø 315 mm	344 2768	Nr. 8	315	105	180	102.5	171.4	75	0.01	1800



Mandrins 3 mors



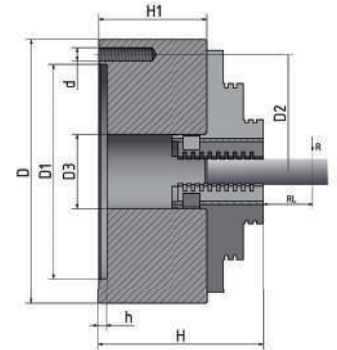
Diamètre	Code Art.	Camlock	D	D3	H1	H	EX2	RL	R	Vitesses max. T/min.
Ø 160 mm	345 0305	Nr. 4	160	42	81.5	124.5	82.6	60	0.03	3600
Ø 200 mm	345 0310	Nr. 4	200	56	107	136	82.6	80	0.04	3000
Ø 200 mm	345 0315	Nr. 5	200	56	107	136	104.8	80	0.04	3000
Ø 200 mm	345 0320	Nr. 6	200	55	91	136	133.4	80	0.04	3000
Ø 250 mm	345 0325	Nr. 5	250	76	103.5	156.5	104.8	80	0.04	2500
Ø 250 mm	345 0330	Nr. 6	250	76	103.5	156.5	133.4	80	0.04	2500
Ø 250 mm	345 0331	Nr. 8	250	76	103.5	156.5	171.4	80	0.04	2500
Ø 315 mm	345 0335	Nr. 8	315	103	117.7	174.7	171.4	120	0.05	2000

Diamètres	Code Art.	B	B1	C	D	E	F	G	J	L	kg	Vitesses max. T/min.
Ø 125 mm	345 0230	56	60.8	4	95	32	108	3 x M8	20	40	5	4000
Ø 160 mm	345 0232	64.5	69.3	4	125	42	140	3 x M10	32	43	10	3600

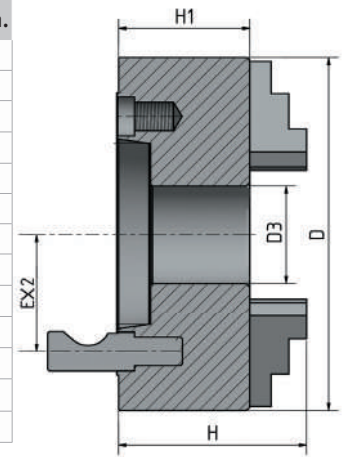
OPTIMUM

Mandrins 4 mors

Diamètre	Code Art.	D	D1	D2	D3	d	H	H1	h	Vitesses max. T/min.
Mors concentriques										
Ø 80 mm	344 2808	80	55	66	16	M6	66	50	3.5	4300
Ø 100 mm	344 2810	100	72	84	22	M8	75	55	3.5	3400
Ø 125 mm	344 2812	125	95	108	30	M8	84	58	4	2750
Ø 160 mm	344 2816	160	130	142	45	M8	95	65	5	2150
Mors indépendants										
Ø 80 mm	344 0286	80	55	66	22	M6	59	42	4	4800
Ø 100 mm	344 2872	100	72	84	25	M8	75	54	4	3500
Ø 125 mm	344 2874	125	95	108	30	M8	78	58	6	3000

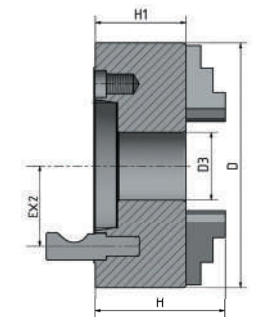


Diamètre	Code Art.	Camlock	D	D3	H	H1	RL	R	EX2	Vitesses max. T/min.
Mors concentriques Camlock										
Ø 160 mm	344 2840	Nr. 4	160	40	95	71	50	0.06	82.6	2150
Ø 200 mm	344 2843	Nr. 4	200	50	109	86	50	0.06	82.6	3000
Ø 200 mm	344 2845	Nr. 5	200	62	109	86	50	0.06	104.8	3000
Ø 200 mm	344 2846	Nr. 6	200	65	109	86	50	0.06	133.4	3000
Ø 250 mm	344 2852	Nr. 6	250	70	120	98	50	0.06	133.4	2400
Ø 315 mm	344 2856	Nr. 8	315	105	142.5	102.5	75	0.01	171.4	1800
Mors indépendants Camlock										
Ø 200 mm	344 2879	Nr. 4	200	56	107	75	50	0.06	82.6	2100
Ø 200 mm	344 2880	Nr. 5	200	56	107	75	50	0.06	104.8	2100
Ø 250 mm	344 2884	Nr. 6	250	100	120	80	50	0.06	133.4	1600
Ø 315 mm	344 2888	Nr. 8	315	95	134	100	75	0.01	171.4	1200
Ø 400 mm	344 2890	Nr. 8	400	125	148	101	75	0.01	171.4	1000

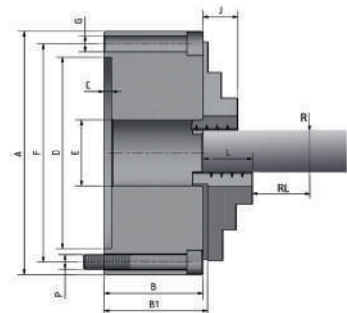


Mandrins 4 mors

Diamètre	Code Art.	Camlock	D	D3	H1	H	RL	R	EX2	Vitesses max. T/min.
Ø 160 mm	345 0355	Nr. 4	160	42	81.5	124.5	60	0.03	82.6	3600
Ø 200 mm	345 0360	Nr. 4	200	55	91	136	80	0.04	82.6	3000
Ø 200 mm	345 0365	Nr. 5	200	55	91	136	80	0.04	104.8	3000
Ø 200 mm	345 0370	Nr. 6	200	55	91	136	80	0.04	133.4	3000
Ø 250 mm	345 0375	Nr. 5	250	76	103.5	156.5	80	0.04	104.8	2500
Ø 250 mm	345 0380	Nr. 6	250	76	103.5	156.5	80	0.04	133.4	2500
Ø 250 mm	345 0381	Nr. 8	250	76	103.5	156.5	80	0.04	171.4	2500
Ø 315 mm	345 0385	Nr. 8	315	103	117.7	174.7	120	0.05	171.4	2000
Ø 400 mm	345 0390	Nr. 8	400	136	128.5	207.5	120	0.06	171.4	1600



Diamètres	Code Art.	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg	Vitesses max. T/min.
Ø 125 mm	345 0234	56	60.8	4	95	32	108	3 x M8	20	40	5	4000
Ø 160 mm	345 0236	64.5	69.3	4	125	42	140	3 x M10	32	43	10	3600
Ø 250 mm	345 0216	75	79.8	4	160	55	176	6 x M10	29	45	17.5	2500
Ø 250 mm	345 0217	75	79.8	4	160	55	176	6 x M10	29	45	17.5	3500



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Routeurs





UTILISATION BOIS ET MÉTAUX NON FERREUX

UT 4060.....	196
UT 1212.....	198
UT 1325.....	200
UT 2030.....	202



UTILISATION SPÉCIALE BOIS

UT 1325 A.....	204
UT 1530 A.....	206
UT 2030 A.....	208
UT 1325 ATC.....	210
UT 1530 ATC.....	212
UT 2030 ATC.....	214



UTILISATION SPÉCIALE MÉTAUX

UT 1212 ATC-MS.....	216
UT 1325 ATC-MS.....	218
UT 2030 ATC-MS.....	220

ROUTEURS DISPONIBLES À LA CARTE : NOUS CONSULTER

De nombreuses options disponibles

- ▶ Courses jusqu'à 2 x 10 m max.
- ▶ Broche jusqu'à 11 kW
- ▶ Micropulvérisation de broche
- ▶ Table aspirante
- ▶ Chargeur d'outils
- ▶ Bridage pneumatique
- ▶ Graissage automatique
- ▶ Système d'arrosage avec bac de récupération
- ▶ Cartérisation complète ou partielle
- ▶ Etc.

Course de l'axe X : 2000 mm
Course de l'axe Y : 8000 mm



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage

Gamme de routeurs



Modèle	UT 4060	UT1212	UT1325	UT 2030	UT 1325 A	UT 1530 A	UT 2030 A
Usinage	Métaux tendres/bois	Métaux tendres/bois	Métaux tendres/bois	Métaux tendres/bois	Bois	Bois	Bois
Table	Table de bridage	Table de bridage	Table de bridage	Table de bridage	Table aspirante 4.8 kW	Table aspirante 4.8 kW	Table aspirante 4.8 kW
Courses de table	400 x 600 mm	1200 x 1200 mm	1300 x 2500 mm	2000 x 3000 mm	1300 x 2500 mm	1500 x 3000 mm	2000 x 3000 mm
Broche	0.8 kW	2.2 kW	5.6 kW, broche Italy Elte	5.6 kW, broche Italy Elte	5.6 kW, broche Italy Elte	5.6 kW, broche Italy Elte	5.6 kW, broche Italy Elte
Entraînement axes	Moteur pas à pas	Moteur pas à pas	Servomoteurs hybrides	Servomoteurs hybrides	Servomoteurs hybrides	Servomoteurs hybrides	Servomoteurs hybrides
Transmission	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)	Guides linéaires à billes (Taiwan)
Diamètre max. des outils	6 mm - ER11	6 mm - ER20	12.7 mm - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25
Changeur d'outils	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Barrière de protection immatérielle	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Rouleaux presseurs	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Système d'aspiration copeaux 2.2 kW	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
PC Windows 10, écran et clavier	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Commande numérique Syntec	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Satellite de commande déportée	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Colonne lumineuse d'état machine	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui



Modèle	UT1325 ATC	UT1530 ATC	UT 2030 ATC	UT 1212 ATC-MS	UT 1325 ATC-MS	UT 2030 ATC-MS
Usinage	Bois	Bois	Bois	Métaux	Métaux	Métaux
Table	Table aspirante 4.8 kW	Table aspirante 4.8 kW	Table aspirante 2 x 4.8 kW	Table de bridage avec système de récupération de liquide Déplacement de la table en X	Table de bridage	Table de bridage
Courses de table	1300 x 2500 mm	1500 x 3000 mm	2000 x 3000 mm	1200 x 1200 mm	1300 x 2500 mm	2000 x 3000 mm
Broche	9 kW Delta Inverter	7.5 kW Delta Inverter	7.5 kW Delta Inverter	7.5 kW broche avec micropulvé	7.5 kW broche avec micropulvé	7.5 kW broche avec micropulvé
Entraînement axes	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais	Servomoteur Japonais
Transmission	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification	Guides linéaires à billes (Taiwan) avec système de lubrification
Diamètre max. des outils	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25	12.7 - ER25
Changeur d'outils	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30	Oui 6 outils - ISO 30
Barrière de protection immatérielle	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Rouleaux presseurs	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non
Système d'aspiration copeaux 2.2 kW	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non
PC Windows 10, écran et clavier	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Commande numérique Syntec	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Satellite de commande déportée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Colonne lumineuse d'état machine	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, de gravures artistiques précises et pour la personnalisation d'objets.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd assurant une parfaite stabilité
- Broche haute puissance
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 11 (pinces non fournies)
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement des 3 axes par vis à billes et doubles noix précontraintes assurant une précision optimale lors des travaux de gravures et de découpes de précision
- Rails de guidage linéaire à billes
- Moteur pas à pas sur les 3 axes
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture. Idéal pour le modélisme. Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation (nous consulter)**

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

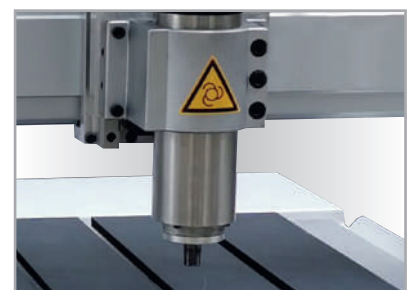
Fortement recommandé

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 4060
Code article	UT 4060
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	220 V / 1 Ph ~ 50 Hz
Attachement	
Puissance de broche	800 W
Vitesse de broche	6000 à 24 000 T/min.
Ø de l'outil	6 mm
Attachement de broche	ER 11
Hauteur de l'axe Z max.	110 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Course axe X	400 mm
Course axe Y	600 mm
Course axe Z	110 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	5000 mm/min.
Vitesse de travail max.	3000 mm/min.
Dimension de travail max.	400 x 600 mm
Entraînement	Moteur pas à pas
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel de pilotage fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	680 x 900 x 700 mm
Poids net (brut)	150 kg (180 kg)



Broche

- Puissance 800 W
- Attachement ER11
- Variateur de vitesse



- Se positionne parfaitement sur un établi



Fig. : UT 4060



Armoire électrique

- Structure clairement organisée
- De larges dimensions

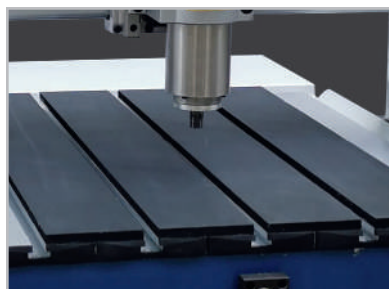
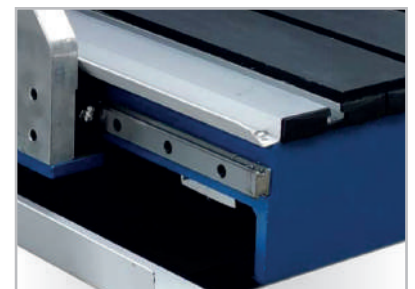


Table avec rainures en "T"

- De série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner



Guides linéaires

- Rails de guidage linéaire à billes



Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, de gravures artistiques précises et pour la personnalisation d'objets.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois, PVC, PMMA, laiton, cuivre et la plupart des métaux non-ferreux
- Broche haute puissance 2.2 kW
- Variateur de vitesse de 5000 à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 20 (pinces non fournies)
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement des 3 axes par vis à billes et doubles noix précontraintes assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpes de précision
- Rails de guidage linéaire à billes
- Moteur pas à pas sur les 3 axes
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture ou de meuble en bois (panneaux de portes, panneaux d'armoires, etc.). Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation fortement conseillées (nous consulter)**
- Pour les applications professionnelles, prévoir un kit de barrières immatérielles (en option) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine : nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1212
Code article	UT 1212
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V / 1 PH ~ 50 Hz
Attachement	
Puissance de broche	2.2 kW
Vitesse de broche	5000 à 18 000 T/min.
Ø de l'outil	6 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 20
Hauteur de l'axe Z max.	150 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Course axe X	1200 mm
Course axe Y	1200 mm
Course axe Z	150 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	7000 mm/min.
Vitesse de travail max.	5000 mm/min.
Dimension de travail max.	1200 x 1200 x 120 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Vis à billes
Entrainement	Moteur pas à pas
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	1850 x 1750 x 1500 mm
Poids net (brut)	550 kg (600 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001

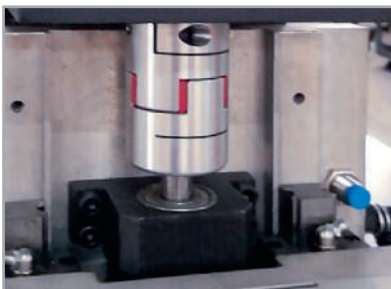
Prix € Hors TVA : Nous Consulter

Guides linéaires

- Guidage par guides linéaires à billes assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpe



Fig. : UT 1212



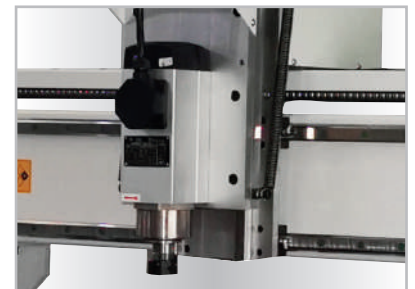
Accouplement de l'axe de broche

- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale



Armoire électrique

- Structure clairement organisée
- De larges dimensions



Broche

- Broche haute qualité 2.2 kW
- Attachement ER20
- Variateur de vitesse



Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, les gravures et la personnalisation d'objets sur de nombreux matériaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois, PVC, PMMA, laiton, cuivre et la plupart des métaux non-ferreux
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincettes non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Équipé de servomoteurs hybrides sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires
- Grandes dimensions de la table de travail
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture ou de meuble en bois (panneaux de portes, panneaux d'armoires, etc.). Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**
- Pour les applications professionnelles, prévoir un kit de barrières immatérielles (en option) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine : nous consulter


OPTIcampus[®]

Développez vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

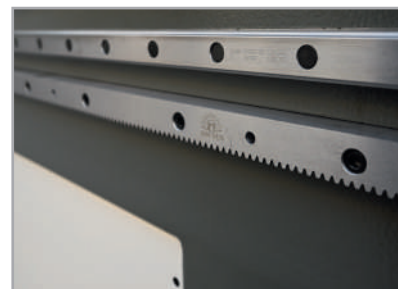
Modèle	UT 1325
Code article	UT 1325SM ☒
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	5.6 kW (Broche ELTE "made in Italy")
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	150 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	14 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	12 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 120 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Servomoteurs hybrides
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Moteur d'aspiration des copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400V ~ 50 Hz
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	1950 x 3000 x 1600 mm
Poids net (brut)	900 kg (1000 kg)



**Barrière immatérielle (2 unités)
+ support pour barrière immatérielle**

- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001 ☒
Prix € Hors TVA : Nous Consulter

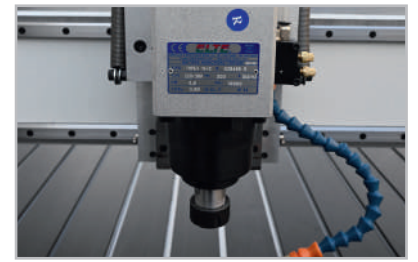


Guides linéaires

- Guidage par guides linéaires à billes assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpe



Fig. : UT 1325



Broche

- Broche haute qualité 5.6 kW ELTE "Made in Italy"
- Attachement ER 25
- Variateur de vitesse

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Rouleurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Accouplement de l'axe de broche

- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominale optimale



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium
- Livré de série



Routeur à commande numérique 3 axes pour la gravure et le fraisage. Idéal pour la fabrication d'enseignes publicitaires, les gravures et la personnalisation d'objet sur de nombreux matériaux. Servomoteurs sur les 3 axes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois, PVC, PMMA, laiton, cuivre et la plupart des métaux non-ferreux
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincettes non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- Equipé de servomoteurs sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires
- Larges dimensions de la table de travail
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : découpe de panneaux de signalisation, pour l'affichage publicitaire, gravure de sculpture ou de meuble en bois (panneaux de portes, panneaux d'armoires, etc.). Particulièrement adapté pour le travail du bois, PVC, PMMA, plastique, l'acrylique et en fines épaisseurs : le laiton, le cuivre, l'aluminium et l'acier
- **Possibilité de livrer un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré (en option : nous consulter)**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**
- Pour les applications professionnelles, prévoir un kit de barrières immatérielles (en option) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine : nous consulter



OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

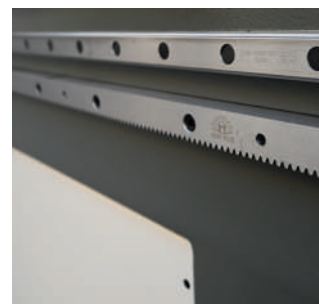
Modèle	UT 2030
Code article	UT 2030 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	5.6 kW (Broche ELTE "made in Italy")
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	200 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	18 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	16 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	2000 x 3000 x 150 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Servomoteurs hybrides
Largeur des rainures en "T"	14 mm
Moteur d'aspiration des copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400V ~ 50 Hz
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	3700 x 2500 x 1900 mm
Poids net (brut)	1400 kg (1500 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

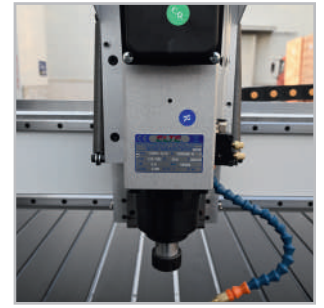
- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTsB001 X
Prix € Hors TVA : Nous Consulter



Guides linéaires

- Guidage par guides linéaires à bille assurant une précision optimale lors des travaux de gravure et de découpe



Broche

- Broche haute qualité 5.6 kW ELTE "Made in Italy"
- Attachement ER 25
- Variateur de vitesse

Fig. : UT 2030

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

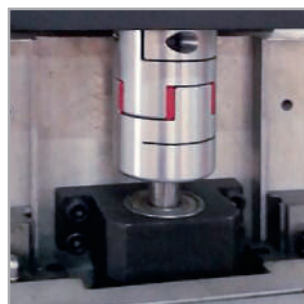
Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Servomoteurs hybrides

- Remplace les moteurs pas à pas traditionnels
- Elimine les risques de perte de pas
- Augmente les performances globales des différents axes



Accouplement de l'axe de broche

- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominale optimale



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium
- Livré de série



Routeur à commande numérique 3 axes pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- **Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincettes non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé de servomoteurs hybrides sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Livré de série avec un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

OPTI campus
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1325 A
Code article	UT1325AW
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	5.6 kW / (Broche ELTE "made in Italy") avec Delta Inverter
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	18 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	10 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Servomoteurs hybrides
Nombre de zones	4
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2050 x 3100 x 1900 mm
Poids net (brut)	1200 kg (1300 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

Code Art. UTSB001

Prix € Hors TVA : Nous Consulter

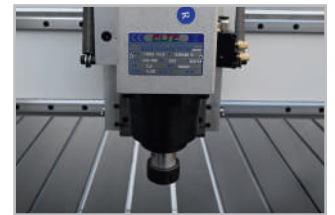


Guides linéaires

- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes



Fig. : UT 1325 A



- Broche haute qualité 5.6 kW ELTE "Made in Italy"

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

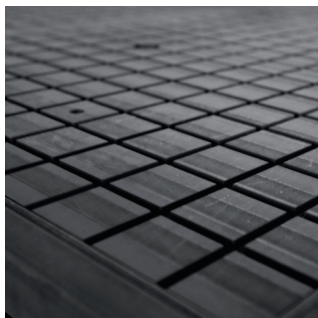
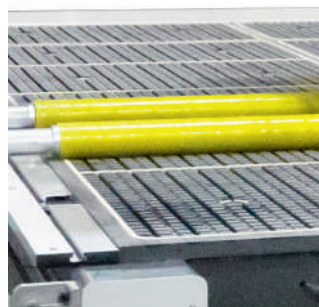


Table aspirante

- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs

- Pour un parfait maintien de la matière à usiner
- Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Nouveau

Utilisation spéciale bois

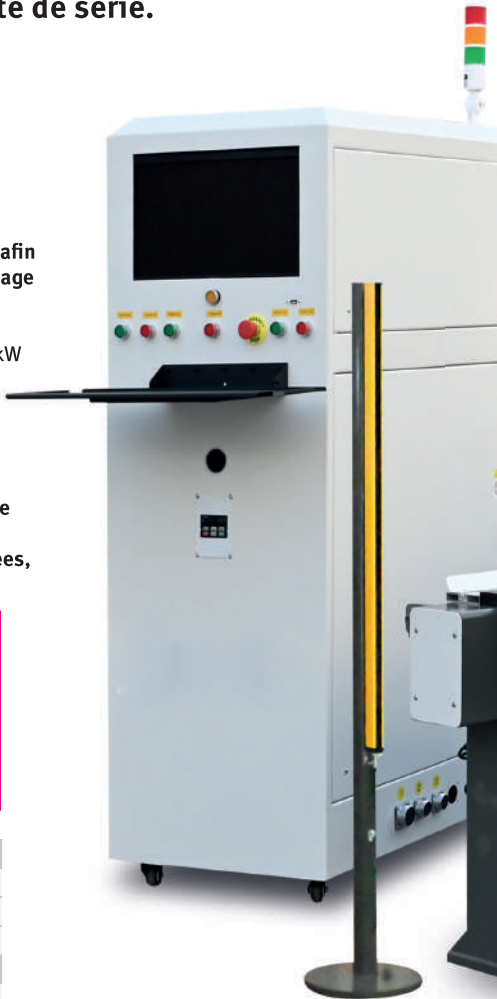


Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincettes non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominale optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé de servomoteurs hybrides sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Livré de série avec un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTIstart
Vous rend opérationnel

■ Installation
■ Mise en service
■ Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1530 A
Code article	UT1530AW
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	5.6 kW (Broche ELTE "made in Italy") avec Delta Inverter
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1500 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	20 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	12 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1500 x 3000 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Servomoteurs hybrides
Nombre de zones	6
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2050 x 3700 x 1900 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1400 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

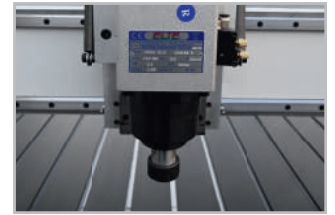
Code Art. UTSB001

Prix € Hors TVA : Nous Consulter



Guides linéaires

- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes



· Broche ELTE made in ITALY
haute puissance 5.6 kW



Fig. : UT 1530 A

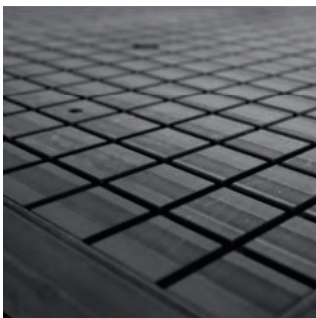
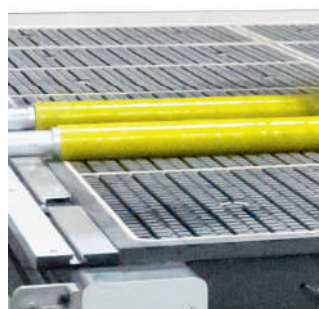


Table aspirante

- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs

- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Perçage

Perçage magnétique

Fraîsage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Poissage



Routeur à commande numérique 3 axes pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine
- **Broche ELTE made in ITALY haute puissance 5.6 kW**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincettes non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé de servomoteurs hybrides sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Livré de série avec un PC avec logiciel de pilotage installé et paramétré**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

OPTIcampus®
Développez vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 2030 A
Code article	UT2030AW
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	5.6 kW (Broche ELTE "made in Italy") avec Delta Inverter
Vitesse de broche max.	18 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	2 x 4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	20 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	12 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	2000 x 3000 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Servomoteurs hybrides
Nombre de zones	8
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW
Format numérique et logiciel	
Format de lecture	G code
Logiciel fourni	Kay
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2270 x 4840 x 1730 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2000 kg)



Barrière immatérielle (2 unités) + support pour barrière immatérielle

- 50 cm de hauteur
- Poids net (brut) : 11.8 kg (12 kg)

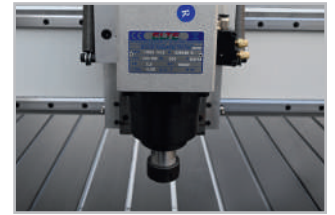
Code Art. UTSB001

Prix € Hors TVA : Nous Consulter



Guides linéaires

- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes



• Broche ELTE made in ITALY
haute puissance 5.6 kW

Fig. : UT 2030 A

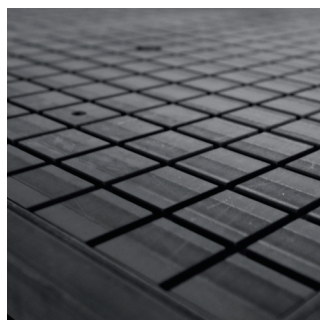
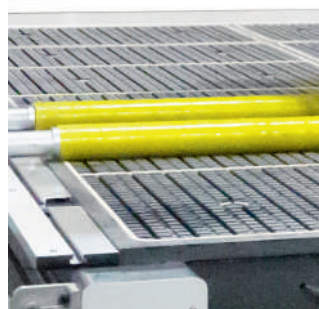


Table aspirante

- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs

- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- Barrière immatérielle de série permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine
- **Broche HQD ATC haute puissance 9 kW avec changeur pneumatique d'outils**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 32 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTI campus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1325 ATC
Code article	UT1325ATCW
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	9 KW avec Delta Inverter
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	200 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Nombre de zones	4
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400 V ~ 50 Hz
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	SYNTEC CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2200 x 2400 x 2000 mm
Poids net (brut)	1700 kg (1800 kg)



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30).
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



**Chargeur
6 outils**



Broche

- Puissance 9 kW avec Delta Inverter system
- Avec changeur pneumatique d'outils

Fig. : UT 1325 ATC

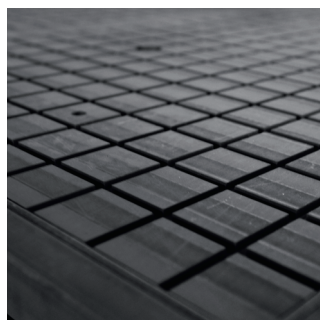
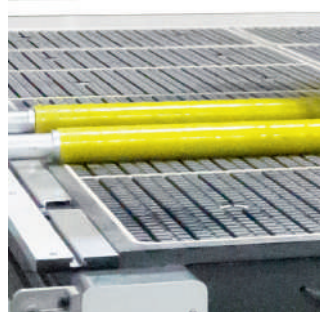


Table aspirante

- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs

- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium



Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

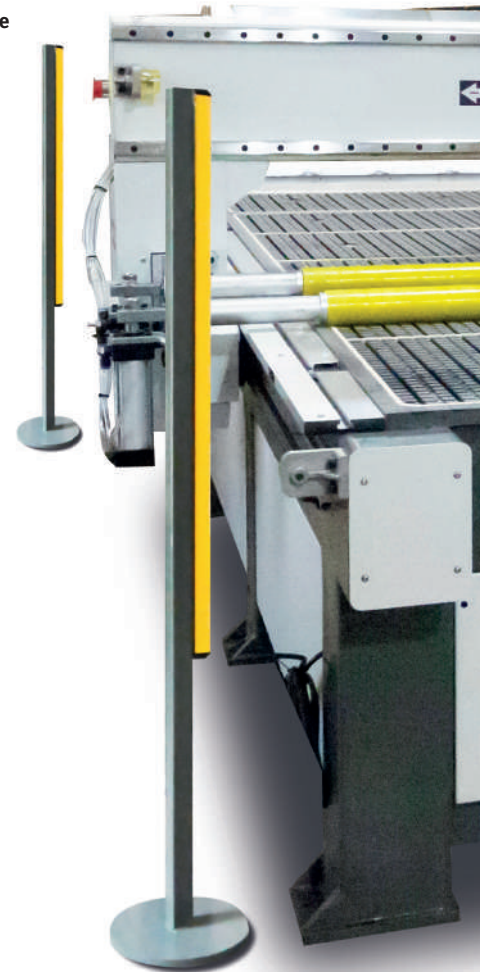
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Broche HQD ATC haute puissance 9 kW avec changeur pneumatique d'outils**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 32 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

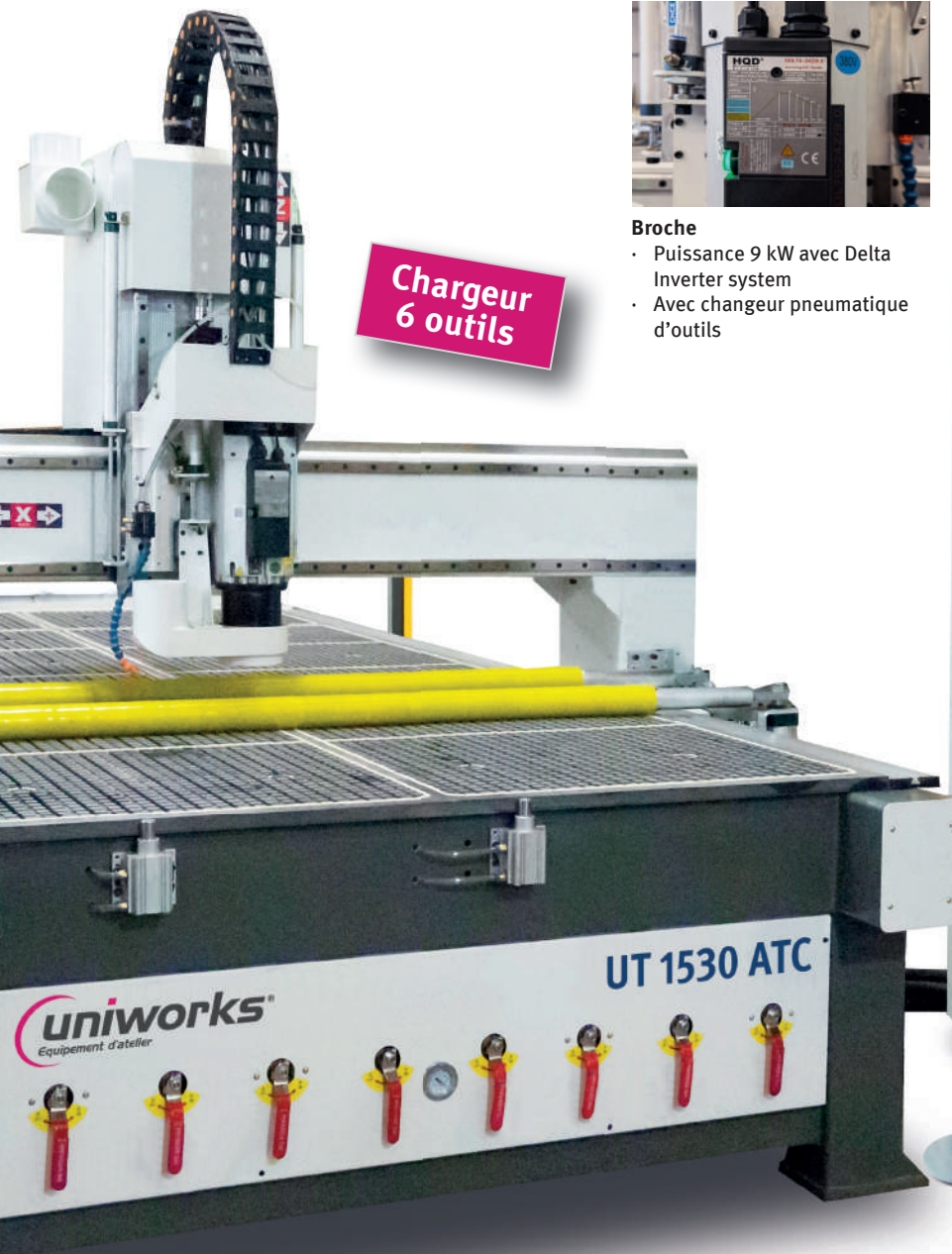
- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1530 ATC
Code article	UT1530ATCW
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	9 KW avec Delta Inverter
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1500 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	220 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1500 x 3000 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Nombre de zones	6
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400 V ~ 50 Hz
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	SYNTEC CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	4150 x 2150 x 1900 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2000 kg)



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30).
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



**Chargeur
6 outils**



Broche

- Puissance 9 kW avec Delta Inverter system
- Avec changeur pneumatique d'outils



Fig. : UT 1530 ATC

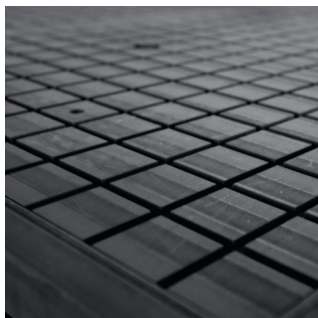
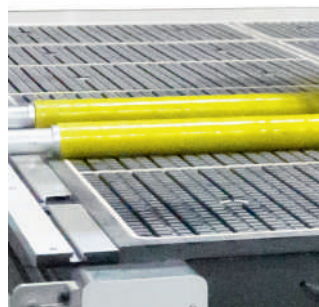


Table aspirante

- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs

- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

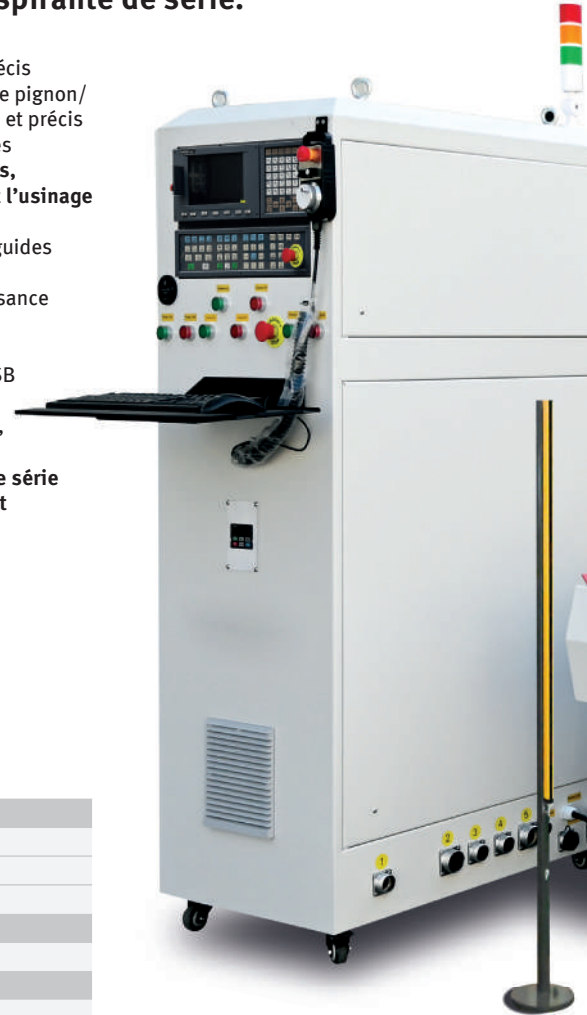
Affûtage/Polissage



Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Broche HQD ATC haute puissance 9 kW avec changeur pneumatique d'outils**
- **Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 18 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 32 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes, limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Communication PC/Machine via port USB
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



Modèle	UT 2030 ATC
Code article	UT2030ATCW
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	9 KW avec Delta Inverter system
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	220 mm
Table aspirante	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimension de travail max.	2000 x 3000 x 220 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Nombre de zones	8
Système d'aspiration de copeaux	
Puissance totale	2.2 kW / 400 V ~ 50 Hz
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	SYNTEC CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	4300 x 2750 x 1900 mm
Poids net (brut)	2000 kg (2100 kg)



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30).
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



Broche

- Puissance 9 kW avec Delta Inverter system
- Avec changeur pneumatique d'outils

Fig. : UT 2030 ATC

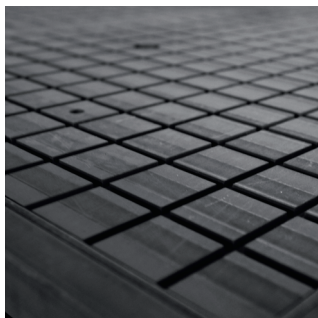
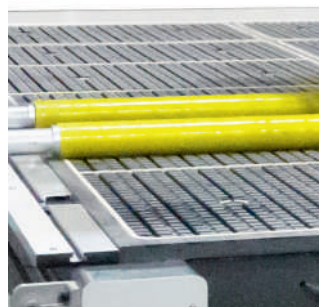


Table aspirante

- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



Rouleaux presseurs

- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



Système d'aspiration des copeaux et poussières

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



Système d'aspiration

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Poissage

Nouveau

Utilisation spéciale métaux



Actualisez vos prix

Routeur à commande numérique 3 axes avec cartérisation latérale et changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- Déplacement de la table en axe X et déplacement de la broche en Y
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Système d'arrosage complet avec bac de récupération et recyclage des liquides
- **Cartérisation latérale de la machine limitant les projections de liquides et assurant une meilleure sécurité de l'opérateur**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincettes non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique et de la table via des vis à billes hautes qualités
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- Communication PC/Machine via port USB
- **Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux**
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

OPTI campus
Développez vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCO (référencement Qualiopi)

Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1212 ATC-MS
Code article	UT1212ATCM
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	7.5 kW
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 32
Hauteur de l'axe Z max.	350 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1200 mm (Déplacement de la table en axe X)
Course axe Y	1200 mm
Course axe Z	300 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	30 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimension de travail max.	1200 x 1200 x 300 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Par vis à billes
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Largeur des rainures en "T"	21 mm
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils ISO 30
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	Syntec CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	2400 x 2200 x 2000 mm
Poids net (brut)	1600 kg (1700 kg)



Cartérisation latérale de la machine

- Limitant les projections de liquides et assurant une parfaite sécurité de l'opérateur



Chargeur 6 outils



· Système d'arrosage complet

UT 1212 ATC-MS

Fig. : UT 1212 ATC-MS

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

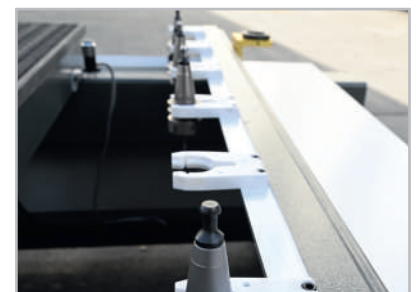
Affûtage/Polissage



Système de lubrification
· Par bain d'huile des guides linéaires



Équipé d'un servomoteur sur les 3 axes
· Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils
· Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
· Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux très résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincettes non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- Communication PC/Machine via port USB
- Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**


OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

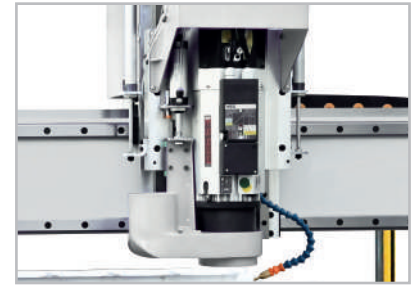
**Fortement
recommandé**
Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 1325 ATC-MS
Code article	UT1325ATCM
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	7.5 kW
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	220 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	1300 mm
Course axe Y	2500 mm
Course axe Z	220 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1300 x 2500 x 220 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère sur les axes X et Y
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Largeur des rainures en "T"	21 mm
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	SYNTEC CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	3700 x 2050 x 1900 mm
Poids net (brut)	1700 kg (1800 kg)

Chargeur 6 outils



Broche

- Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation



Fig. : UT 1325 ATC-MS



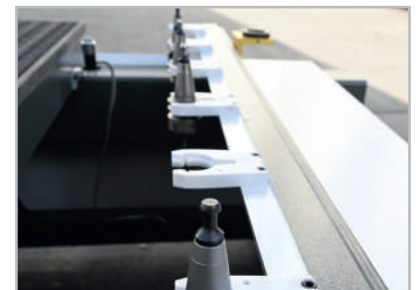
Système de lubrification

- Par bain d'huile des guides linéaires



Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes

- Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Communication PC/Machine via port USB**
- **Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux**
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance

Modèle	UT 2030 ATC-MS
Code article	UT2030ATCM
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	7.5 kW
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	220 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	220 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	2000 x 3000 x 220 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Largeur des rainures en "T"	21 mm
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	SYNTEC CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	4300 x 2750 x 1900 mm
Poids net (brut)	2000 kg (2100 kg)



Broche

- Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation

Chargeur 6 outils



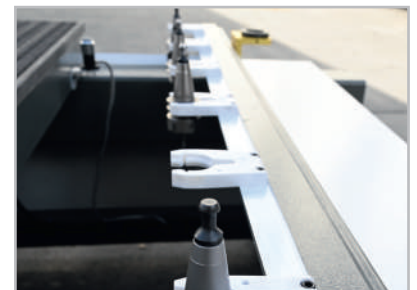
Fig. : UT 2030 ATC-MS



Système de lubrification
· Par bain d'huile des guides linéaires



Equippé d'un servomoteur sur les 3 axes
· Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils
· Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
· Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme

Fraiseuses et tour à commande numérique - Machines conçues pour la formation et le prototypage



Fraiseuses à commande numérique

F 3PROpage 225

MZ 4CNCpage 229

Tour à commande numérique

L 28HSpage 235



OPTImill[®]
F 105

OPTIMUM

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

OPTIMUM

Fraiseuse à commande numérique F 3Pro

Machine universelle équipée de servomoteurs.
Idéale pour le prototypage ou les petites séries.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

- Guides linéaires sur les 3 axes
- Tous les axes sont équipés de vis à billes
- Servomoteurs sur les 3 axes (X, Y et Z)
- Changement d'outils électropneumatique (par bouton poussoir)
- Système d'arrosage complet
- Lubrification centralisée
- Panneau de commande pivotant
- Colonne lumineuse indiquant l'état de la machine
- Table croisée massive et précise grandes dimensions et surface usinée avec précision
- Commande Siemens Sinumerik 808D Advanced
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



1 MACHINE DE
FORMATION



Fig. : F 3Pro

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs - Machines CNC

Sciage

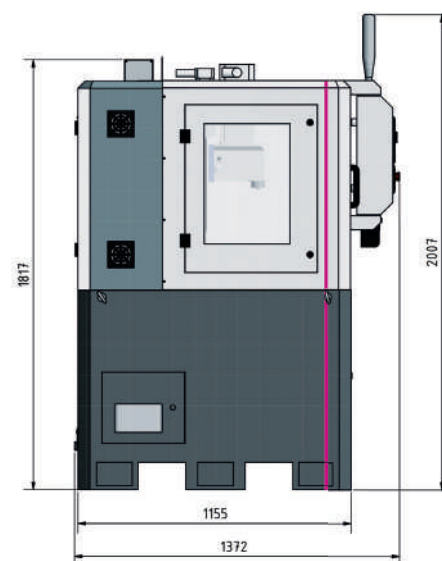
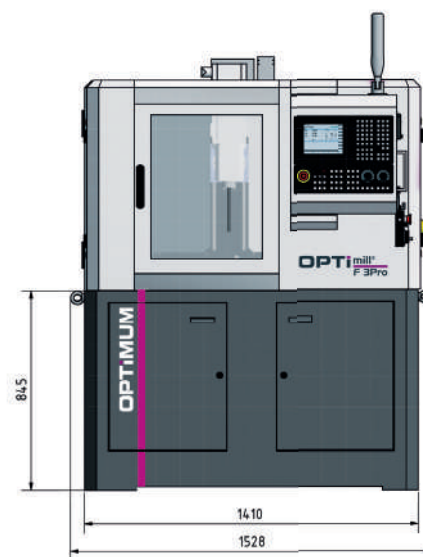
Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	F 3Pro
Code article	350 0415
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	5 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	1.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	9.5 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	2.2 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	14 Nm
Attachement de broche	BT 30
Système d'arrosage	
Puissance	95 W
Capacité du réservoir	30 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 50 mm
Arbre max. de fraise	Ø 25 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.02 mm
Précision de positionnement	± 0.01 mm
Course de travail	
Axe X	355 mm
Axe Y	190 mm
Axe Z	245 mm
Vitesse d'avance	
Axe X	10 m/min.
Axe Y	10 m/min.
Axe Z	10 m/min.
Vitesse de broche	
Vitesse max.	max. 4000 T/min.
Couple du moteur	
Axe X	1.9 Nm
Axe Y	3.5 Nm
Axe Z	3.5 Nm
Table croisée	
Col de cygne	220 mm
Distance table - broche	50 à 295 mm
Dimensions (L x l)	620 x 180 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	12 mm / 3 / 50 mm
Poids admissible max.	30 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	1410 x 1372 x 2007 mm
Poids net (brut)	1400 kg (1550 kg)

Dimensions F 3Pro


* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

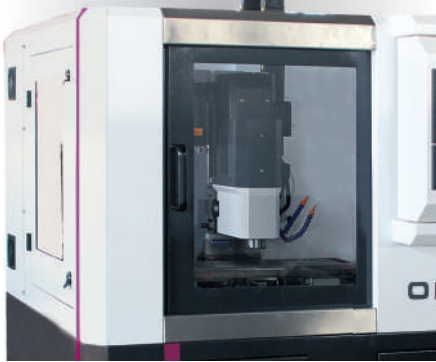
SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port Ethernet RJ45
- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600
- Fonction de réseau
- Fonction AST. Permet une optimisation simple en cas d'exigences plus élevées en matière de dynamique et de précision
- Circuit de contrôle fermé
- Meilleure précision
- Codeur incrémental / course de référence nécessaire



Equipement de série

ZONE DE TRAVAIL



- Visibilité panoramique sur les trois côtés
- Vitres en macrolon transparentes et résistantes

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

COLONNE LUMINEUSE



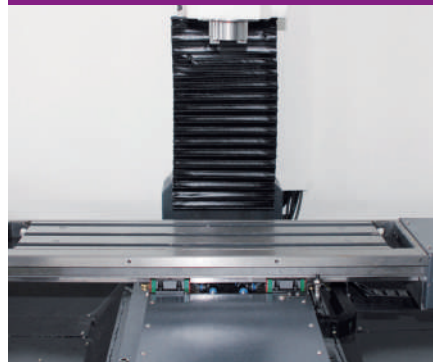
- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

BRANCHEMENTS



- Facilité d'accès
- Raccordement aisé à la machine
- Interfaces de données :
 - Branchement électrique 230 V
 - Connecteur RJ45
 - Port Ethernet
 - Port USB

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Faible coefficient de frottement
- Excellente compensation des erreurs

CHANGEMENT D'OUTIL



- Pneumatique par bouton-poussoir (dispositif de serrage d'outils électropneumatique)
- Attachement de broche BT 30

Accessoires optionnels

KIT STARTER BT 30

Code article : 353 6107

Composition :

- 1 x porte-fraise à surfacer 1
- 1 x mandrin 2
- 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm 3
- 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 mm/ 10 mm/ 12 mm/ 16 mm 3
- 2 x porte-pinces Weldon 20mm
- 1 x adaptateur BT 30 4
- 4 x porte-pinces ER 32 5
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32 6
- 18 x pinces ER 32 7
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur 8
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 9
- 14 x tirettes 10
- 1 x nettoyeur de cône 11

Voir détail page 363



Fraiseuse à commande numérique MZ 4CNC

Fraiseuse universelle de haute qualité et stable. Idéale pour la formation, le prototypage ou les petites séries.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290

- Domaine d'application multiple
- Composition haute qualité de la structure de la machine, la colonne, le chariot, la table angulaire, la table croisée et le corps de la tête de fraisage sont fabriqués en fonte de qualité MEEHANITE® (FC30) sans contrainte
- Excellentes propriétés d'amortissement et stabilité du bâti
- Servomoteur sur les axes X / Y / Z
- Guide en queue d'aronde stable des axes X et Y
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Facilite considérablement la mise au point des programmes
- Tous les guides sont trempés, rectifiés et en plus revêtus de Turcite®-B pour garantir un mouvement optimal et constant
- Tous les guides sont réajustables par des lardons coniques
- Vis à billes sur tous les axes
- Panneau d'opérateur central et bien agencé avec commande intégrée
- Table croisée massive, de grandes dimensions, surface usinée avec précision, trempée et rectifiée avec précision
- Tête de fraisage pivotante sur $\pm 45^\circ$
- Système d'arrosage
- Lampe de machine
- Fonctionnement silencieux
- Échangeur de chaleur pour l'armoire électrique
- Lubrification centralisée automatique avec régulation de la quantité d'huile de lubrification et d'huile
- Serrage d'outils hydraulique
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



1 MACHINE DE FORMATION



Fig. : MZ 4CNC

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs - Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

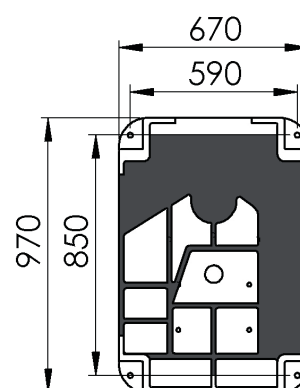
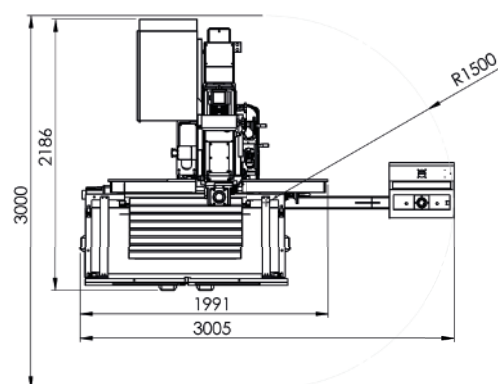
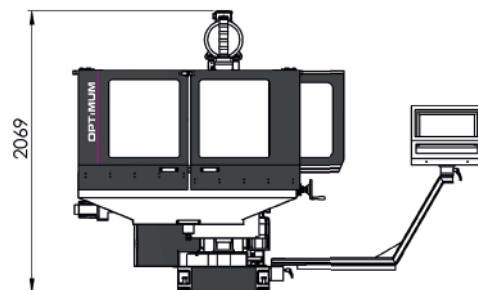
Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	MZ 4CNC
Code article	351 1050
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	5.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	94 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	9.5 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	120 Nm
Système d'arrosage	
Moteur	90 W
Broche Verticale	
Attachement de broche	SK 40 DIN 69871
Ø du fourreau	Ø 100 mm
Course du fourreau	120 mm
Col de cygne	110 à 560 mm
Distance table - broche	58 à 460 mm
Horizontale	
Attachement de broche	SK 40 DIN 2080
Distance table - broche	152 à 580 mm
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 85 mm
Arbre max. de fraise	Ø 20 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.02 mm
Précision de positionnement	± 0.02 mm
Course de travail	
Axe X	600 mm
Axe Y	460 mm
Axe Z	395 mm
Vitesse d'avance	
Avance	10 à 2 m/min.
Avance rapide	5 m/min.
Vitesse de broche	
Vitesse max.	48 à 3800 T/min.
Rapports d'engrenage	6
Table croisée	
Table Longueur x largeur horizontalement	500 x 900 mm
Rainures en T / nombre / entraxe horizontalement	14 / 7 / 63 mm
Table Longueur x largeur verticalement	300 x 960 mm
Rainures en T / nombre / entraxe verticalement	14 / 4 / 63 mm
Poids admissible max.	320 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2186 x 3005 x 2069 mm
Poids net (brut)	1950 kg (2200 kg)

Dimensions MZ 4CNC



Logiciel système Sinumerik 828D	SW 26x
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

Une architecture matérielle robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil. Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Écran latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur



La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Écran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



Equipement de série

ZONE DE TRAVAIL



- Visibilité panoramique sur les trois côtés
- Vitres en macrolon transparentes et résistantes

SATELLITE DE COMMANDE



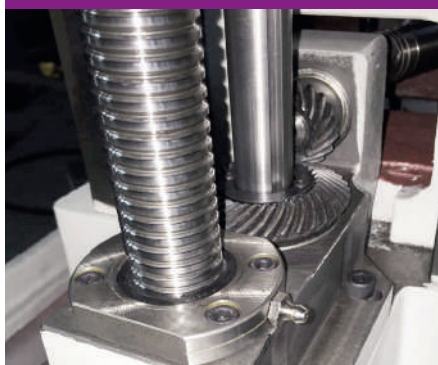
- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

COLONNE LUMINEUSE



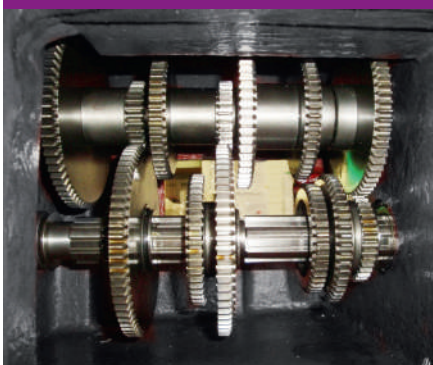
- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

VIS À BILLES



- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Haute précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure

BOÎTE DE TRANSMISSION



- Qualité supérieure

TABLE CROISÉE



- Table croisée massive et précise avec cinq rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision

PANNEAU D'OPÉRATEUR



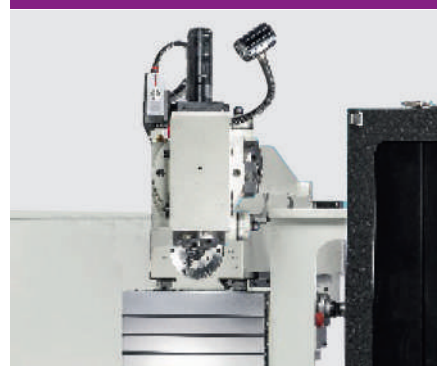
- Pivotant, central et bien agencé

LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine

TÊTE DE FRAISAGE



- Pivotante sur $\pm 45^\circ$

Equipement de série

- Contre-palier pour la broche horizontale
- Kit de serrage hydraulique (DIN 40-DIN 69871) 95 mm pour broche verticale
- 3 x douilles réductrices (CM 1, CM 2, CM 3)
- 3 x tirettes
- Porte pince avec 7 pinces (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
- Arbre porte-mandrin et mandrin de fraise long (27 mm) pour broche horizontale
- Lampe de travail à LED
- Outil de service

Accessoires optionnels

TABLE ANGULAIRE

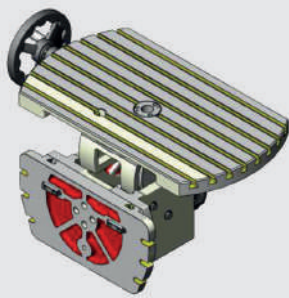


Table angulaire
Code article : 334 6221 [H](#)
Prix € Hors TVA : 7990.00

- Longueur x largeur de la table 375 x 660 mm
- Poids admissible max. 150 kg
- Rainures en "T" / nombre / entraxe : 12 mm / 8 / 45 mm
- Dimensions 895 x 433 x 354 mm
- Poids net (brut) : 140 kg (180 kg)

PIEDS AVEC AMORTISSEUR DES VIBRATIONS



SE 55
(4 sont nécessaires)
Code article : 335 2981 [D](#)
Prix € Hors TVA : 37.90

- Excellente isolation des vibrations et des bruits de structure
- Réduction du bruit
- Compensation des inégalités du sol jusqu'à 5°
- La mise à niveau de précision s'effectue au moyen d'une vis de réglage

BROCHE AVEC SERVOMOTEUR

**Mise à niveau broche avec servomoteur
(au lieu de l'onduleur)**

Code article 351 105001 [X*](#)

Prix € Hors TVA : **Nous Consulter**

DESSERTE PORTE-OUTILS BT/ISO 40



Desserte porte-outils BT/ISO 40. Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755

Code article EDRBT40 [U](#)

Prix € hors TVA : **899.00**

Tour à métaux à commande numérique L 28HS

Tour à commande numérique avec commande professionnelle
SIEMENS Sinumerik 808D Advanced. Idéal pour la formation et le prototypage

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

- Machine numérique de très grande précision
- Banc haute qualité en fonte grise
- Roulements de broche haute qualité
- Commande numérique professionnelle Siemens Sinumerik 808D Advanced
- Lubrification centralisée automatique
- Tourelle automatique 6 outils derrière le banc (outil de tournage à gauche)
- Cartérisation complète aux normes en vigueur
- Interrupteur de sécurité sur la porte coulissante avant
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Système d'arrosage et lampe de travail de série
- Guidage linéaire pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



1 MACHINE DE
FORMATION



Fig. : L 28HS

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

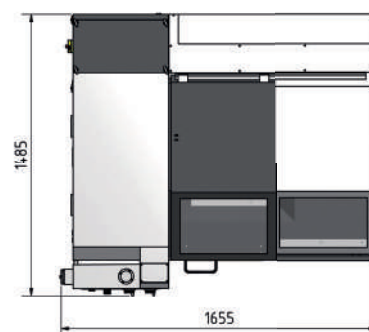
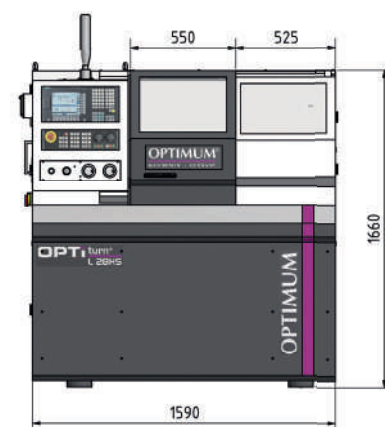
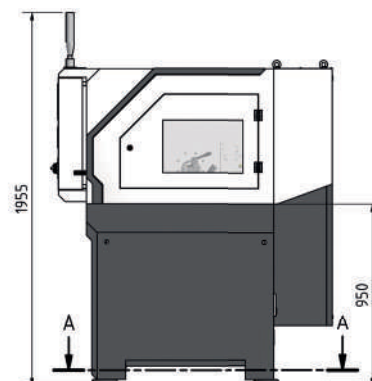
Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	L 28HS
Code article	350 4220
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	3.75 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	2.2 kW
Couple moteur (Mode S1)	14 Nm
Couple de la broche	28 Nm
Attachement de broche	DIN 6350 A2-3
Cône de broche	5C
Alésage de broche	Ø 30 mm
Système d'arrosage	
Puissance	95 W
Capacité du réservoir	25 litres
Débit max. de la pompe	6 l/min.
Hauteur de refoulement max.	3 m
Spécifications techniques	
Hauteur de pointe	169 mm
Entrepointes	430 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	200 mm
Ø usinable au-dessus du banc	300 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	40 à 4000 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	Electrique
Capacité	6
Hauteur x largeur de l'attachement carré max.	16 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	16 mm
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.01 mm
Précision de positionnement	± 0.01 mm
Course de travail	
Axe X	145 mm
Axe Z	465 mm
Vitesse d'avance	
Axe X	10 m/min.
Axe Z	12 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	1.3 Nm
Axe Z	2.4 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 2
Ø du fourreau	30 mm
Course du fourreau	120 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	1655 x 1590 x 1955 mm
Poids net (brut)	832 kg (1100 kg)

Dimensions L 28HS



SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept d'opérateur révolutionnaire

Une dynamique et une précision surprenantes.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et de maintenance, mais aussi un coût optimal, constituent une base parfaite pour l'équipement des machines d'entrée de gamme CNC. Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage.

Optimisation intelligente des machines

- Grâce à la fonction éprouvée Auto Servo Tuning (AST), les utilisateurs peuvent optimiser la machine en toute simplicité. En choisissant la stratégie de réglage, les paramètres de la CNC sont automatiquement optimisés en fonction de l'état de la machine. Cela permet d'optimiser facilement les machines standard pour les applications qui exigent une dynamique élevée.



Commande.

- Écran couleur 8.4" de résolution 800x600
- Basée sur l'API SIMATIC S7-200
- Port USB en face avant (IP65)
- Port Ethernet RJ45 en face arrière
- Disposition du clavier spécifique à la technologie
- Touches mécaniques avec film de protection
- Pas de pile ni de batterie - Mise en mémoire tampon permanente des données avec la technologie NV-RAM
- Degré de protection en face avant IP65
- Affichage du numéro d'outil par LED
- MCP avec commutateur rotatif pour la priorité d'avance et de broche

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- **Équipé d'une maintenance à distance**
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuning) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes





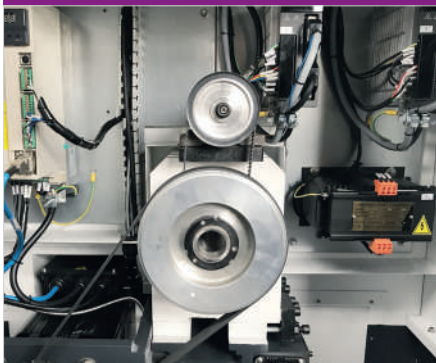
Équipement de série

CHANGEURS D'OUTILS



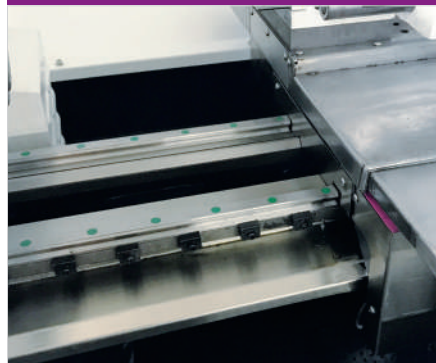
- Capacité 6 outils

BROCHE



- Codeur incrémental pour le positionnement de la broche (taille de filets)
- Grand diamètre d'alésage de broche

GUIDE LINÉAIRE



- Charge admissible élevée et grande rigidité
- Grande répétabilité
- Faible coefficient de frottement

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Tiroir amovible
- Élimination aisée des copeaux

LAMPE DE TRAVAIL



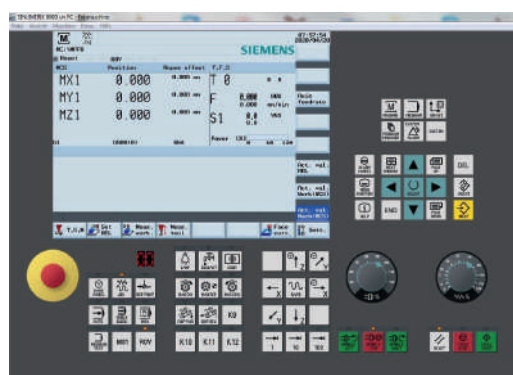
- Éclairage complet de l'espace de travail

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

SINUMERIK 808D SUR PC



- Proiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne.

Formation et apprentissage

- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire.
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

Programmation CNC hors connexion :







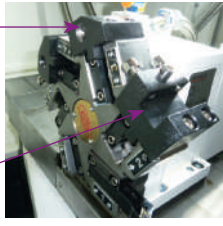
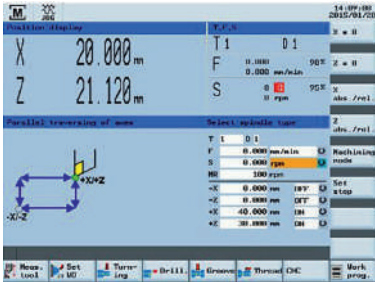
- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :

- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - A tout moment et partout sans matériel supplémentaire

Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

Accessoires optionnels

Mandrin de tour		Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de tour trois mors BISON <ul style="list-style-type: none"> Fonte, Ø 125 mm DIN 6350 Mors durs, monobloc, avec serrage extérieur/intérieur Clé de mandrin Concentricité : 0.03 mm 		345 0230 ^H	699.00
Jeu de mors doux monobloc BISON <ul style="list-style-type: none"> Pour mandrin trois mors Ø 125 mm 		345 0410 ^H	99.00
Mandrin de tour quatre mors BISON <ul style="list-style-type: none"> Fonte, Ø 125 mm DIN 6350 Mors durs, monobloc, avec serrage extérieur/intérieur Clé de mandrin Concentricité : 0.03 mm 		345 0234 ^H	999.00
Jeu de mors doux monobloc BISON <ul style="list-style-type: none"> Pour mandrin à quatre mors Ø 125 mm 		345 0420 ^H	149.00
Plateau de broche BISON <ul style="list-style-type: none"> Pour mandrin Ø 125 mm Pour mandrin à pince 5C (Code article 345 0238) 		345 0240 ^H	149.00
Mandrin à pince 5C <ul style="list-style-type: none"> Taille Ø 25 mm Plateau de broche (Code article 345 0240) 	 Représentation avec pince de serrage - Non fournie	345 0238 ^X	Nous Consulter
Divers		Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'outils carbure <ul style="list-style-type: none"> 16 mm 4 pièces 		344 1215 ^D	299.00
Attachement cylindrique <ul style="list-style-type: none"> Ø16 mm Pour mandrin de perçage B16 		353 5170 ^A	22.90
Porte-barre d'alésage <ul style="list-style-type: none"> Rond jusqu'à 20 mm Pour changeur d'outils Info : L'alésage doit être réalisé par l'utilisateur 		350 422010 ^X	Nous Consulter
Porte-outil de tournage transversal <ul style="list-style-type: none"> Jusqu'à 16 mm Pour changeur d'outils 		350 422011 ^X	Nous Consulter
Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
SIEMENS Machine manuelle Plus (MM+) <ul style="list-style-type: none"> Commande cyclique aisée. Le logiciel permet la transition des machines conventionnelles à la programmation CNC. La machine se commande au moyen de volants, comme une machine conventionnelle, mais avec les avantages des cycles technologiques assistés par CNC. Fonctions : <ul style="list-style-type: none"> Déplacement parallèle à l'axe, tournage de cônes, tournage de rayons, perçage au centre, filetage, cycle de rainurage, taraudage, pré-tournage de contours 		358 4150* ^X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Centres d'usinage de fraisage Machines standards





Centre d'usinage F 80

Idéal pour la production de pièces, le prototypage et la construction de gabarits.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

- Machine avec bâti en fonte pour une grande rigidité
- Changeur 10 outils par carrousel
- Solution compacte de travail avec un panneau de commande **SIEMENS** Sinumerik 808P Advanced
- Guides linéaires en acier inoxydable pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche principale **SIEMENS**
- Servomoteur **SIEMENS** sur tous les axes (circuit de contrôle fermé)
- Vitesse de rotation maximale de la broche 10 000 T/min.
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 70 litres
- Changement d'outil automatique ou via le panneau de commande (dispositif de serrage d'outil électropneumatique)
- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Larges ouvertures des portes d'accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d'entretien
- Lampe LED pour un éclairage complet de la zone de travail
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Vous trouverez ici la présentation vidéo de notre fraiseuse Optimum F 80



2 STANDARD



Fig. : F 80
· Avec accessoires optionnels

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs - Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	F 80
Code article	350 1085
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	14 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	3.7 kW
Couple moteur (Mode S1)	24 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	5.5 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	35 Nm
Attachement de broche	BT 30
Système d'arrosage	
Puissance	650 W
Capacité du réservoir	70 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 70 mm
Arbre max. de fraise	Ø 25 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.008 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Changeurs d'outils	
Type	Carrousel
Capacité	10
Diamètre d'outil max.	60 mm
Longueur d'outil	200 mm
Poids d'outil maxi.	6 kg
Temps de changement d'outil	7 secondes
Course de travail	
Axe X	400 mm
Axe Y	225 mm
Axe Z	375 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	10 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	3.5 Nm
Axe Y	6 Nm
Axe Z	6 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	50 à 10 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	7 bar
Table croisée	
Distance table - broche	75 à 475 mm
Dimensions (L x l)	800 x 260 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	16 mm / 5 / 50 mm
Poids admissible max.	150 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	1925 x 1655 x 2070 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2100 kg)

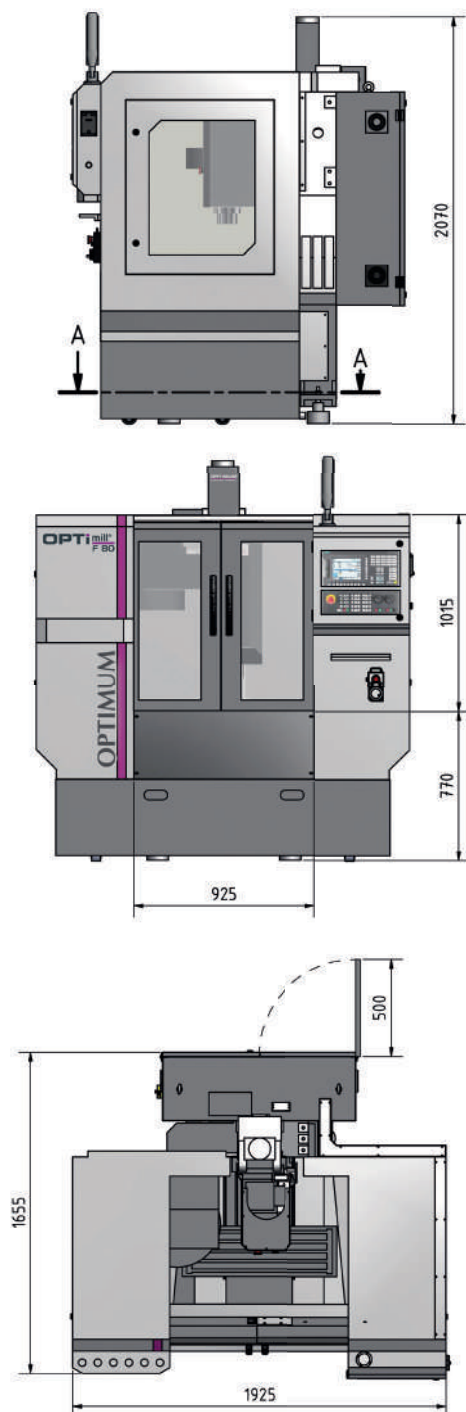
* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

OPTIcampus®
Développez vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions F 80



SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de fraisage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le fraisage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de fraisage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuning) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes



Équipement de série

ÉTAGÈRE DE RANGEMENT



- Pour outils
- À portée de main sur la machine

SATELLITE DE COMMANDE



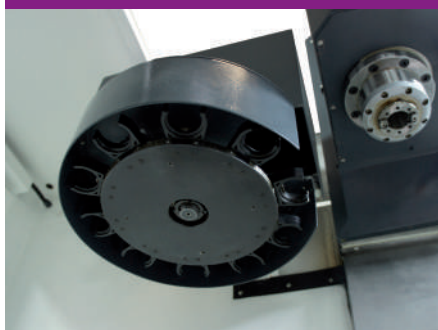
- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

CHANGEUR D'OUTILS



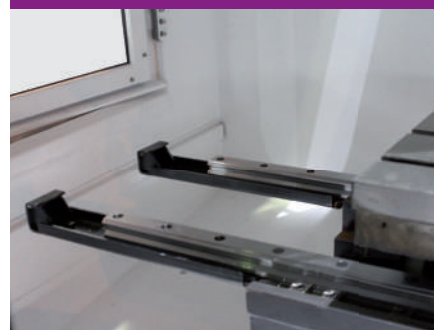
- Changeur d'outils à carrousel
- 10 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : 7 secondes

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée
- Conforme aux normes en vigueur
- Entraînements **SIEMENS**

GUIDE LINÉAIRE



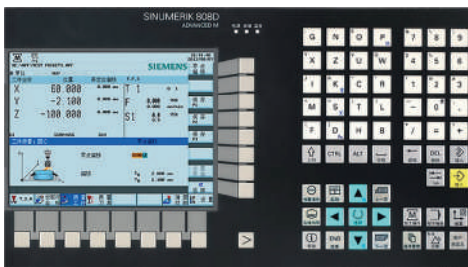
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Automatique
- Prévient l'usure et les arrêts inutiles

SINUMERIK 808D SUR PC



- Avec SINUMERIK 808D sur PC, **SIEMENS** propose un progiciel identique à celui de la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Utilisé comme logiciel d'entraînement pratique, il permet de programmer et de simuler des pièces hors ligne. Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

Formation et apprentissage

- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

Programmation CNC hors connexion :

- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :

- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - A tout moment et partout sans matériel supplémentaire
- Présentation des fonctions étendues de SINUMERIK Operate BASIC, y compris programGUIDE BASIC

Accessoires optionnels

Kit Starter BT 30 (voir plus de détails en page 363)		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> 1 x porte-fraise à surfacier 1 x mandrin 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm 2 x porte-pinces Weldon 20 mm 1 x adaptateur BT 30 4 x porte-pinces ER 32 1 x clé de serrage pour porte-pince ER 32 18 x pinces ER 32 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 1 x dispositif de réglage de la hauteur 14 x tirettes 1 x nettoyeur de cône 		353 6107 ^A	1690.00
Calibrage des outils - Pack Renishaw		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> Palpeur d'outil Radio Part Setter Palpeur d'outil Radio 3D Tool Interface Primo Logiciel GoProbe Attachement BT 30 Licence de six mois 		350 108580* ^X	Nous Consulter
Quatrième axe		Code Art.	€ hors TVA
Préparation		350 108502* ^X	Nous Consulter Nouveau
Quatrième axe - Kit complet <ul style="list-style-type: none"> Plateau diviseur Ø 80 mm Mandrin de tour à trois mors Ø 75 mm Montage inclus 		350 108503* ^X	Nous Consulter
Table rotative sur berceau <ul style="list-style-type: none"> Dimensions 160 x 85 mm Avec contre-appui Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple 		350 108504* ^X	Nous Consulter
Préparation pour l'impression 3D		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> Moteur de broche principale avec codeur à haute résolution Codeur absolu 20 bits au lieu du codeur incrémental 		350 108590* ^X	Nous Consulter Nouveau
<ul style="list-style-type: none"> Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil Porte-filament 		350 108591* ^X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Centre d'usinage F 105

Solution compacte de travail, idéale pour la production de petites séries.
Avec un panneau de commande **SIEMENS Sinumerik 808D Advanced**

COMMANDE **SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED**

- Idéal pour la production de pièces et le prototypage
- Exécution robuste
- Changeur 12 outils par carrousel
- Solution compacte de travail avec un panneau de commande **SIEMENS Sinumerik 808P Advanced**
- Guides linéaires en acier inoxydable
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche principale **SIEMENS**
- Servomoteur **SIEMENS** sur tous les axes (circuit de contrôle fermé)
- Vitesse de rotation maximale de la broche 10 000 T/min.
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 120 litres
- Changement d'outil automatique ou via le panneau de commande (dispositif de serrage d'outil électropneumatique)
- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Grandes ouvertures de portes d'accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d'entretien
- Lampe LED pour un éclairage complet de l'espace de travail
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Vous trouverez ici la présentation vidéo de notre fraiseuse Optimum F 105



2 STANDARD



Fig. : F 105
· Avec accessoires optionnels

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Routeurs - Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	F 105
Code article	350 1100
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	15 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	70 Nm
Attachement de broche	BT 40
Système d'arrosage	
Puissance	650 W
Capacité du réservoir	120 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 70 mm
Arbre max. de fraise	Ø 35 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.008 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Changeurs d'outils	
Type	Carrousel
Capacité	12
Diamètre d'outil max.	70 mm
Longueur d'outil max.	300 mm
Poids d'outil maxi.	6 kg
Temps de changement d'outil	7 secondes
Course de travail	
Axe X	550 mm
Axe Y	305 mm
Axe Z	460 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	15 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	8 Nm
Axe Y	8 Nm
Axe Z	11 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	10 à 10 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	7 bar
Table croisée	
Distance table - broche	100 à 600 mm
Dimensions (L x l)	800 x 320 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	14 mm / 3 / 100 mm
Poids admissible max.	300 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2164 x 1860 x 2200 mm
Poids net (brut)	2800 kg (3200 kg)

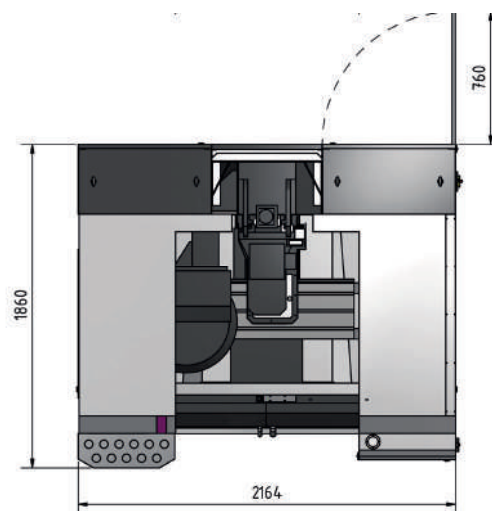
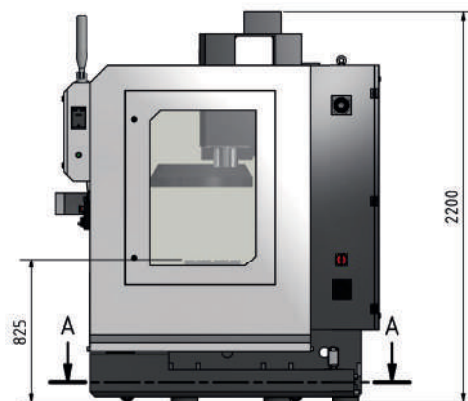
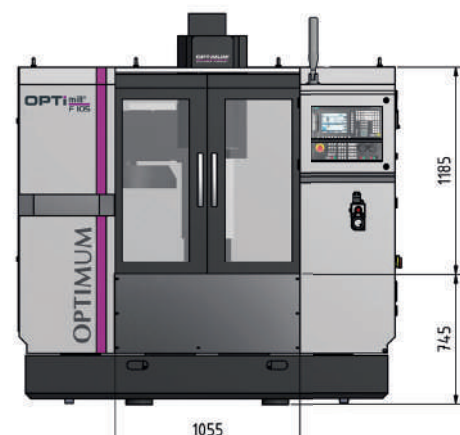
* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

OPTIcampus®
Développez vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions F 105



SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de fraisage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le fraisage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de fraisage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Proiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Écran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Équipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

Équipement de série

ÉTAGÈRE DE RANGEMENT



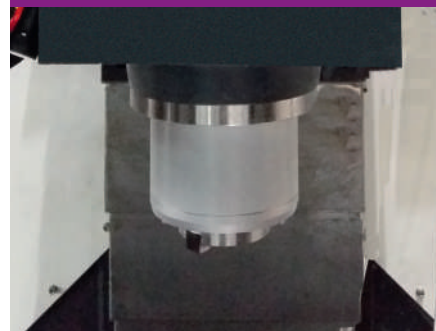
- Pour les outils à portée de main sur la machine
- Possibilité de desserte pour rangement d'outils BT 40 : nous consulter

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

BROCHE PRINCIPALE



- Vitesse de la broche de 10 à 10 000 T/min.
- Moteur de broche **SIEMENS**

CHANGEUR D'OUTILS



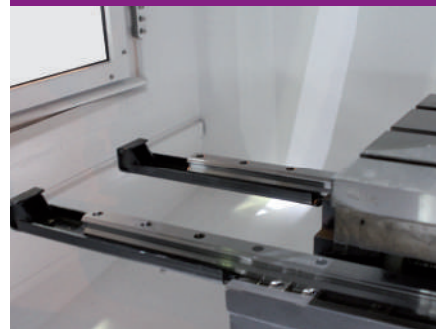
- Changeur d'outils carrousel
- 12 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : 7 secondes

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

GUIDE LINÉAIRE



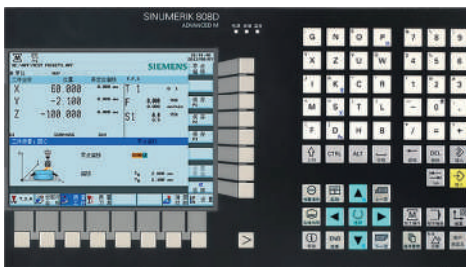
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie
- Coefficient de friction très faible
- Permet une charge importante et garantissent une grande rigidité

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Automatique
- Prévient l'usure et les arrêts inutiles

SINUMERIK 808D SUR PC



- Avec SINUMERIK 808D sur PC, **SIEMENS** propose un progiciel identique à celui de la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Utilisé comme logiciel d'entraînement pratique, il permet de programmer et de simuler des pièces hors ligne. Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

Formation et apprentissage

- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

Programmation CNC hors connexion :

- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :

- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - A tout moment et partout sans matériel supplémentaire
- Présentation des fonctions étendues de SINUMERIK Operate BASIC, y compris programGUIDE BASIC

Accessoires optionnels

Kit Starter BT 40 (voir plus de détails en page 364)		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> 1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm 2 portes-pinces Weldon 20 mm 1 x adaptateur BT 40 - CM 3 4 x porte-pinces ER 32 1 x clé de serrage pour porte-pince ER 32 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 1 x dispositif de réglage de la hauteur 15 x tirettes 1 x nettoyeur de cône 		353 6108 ^A	1790.00
RENISHAW Kit Primo		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> Palpeur d'outil Radio Part Setter Palpeur d'outil Radio 3D Tool Interface Primo Logiciel GoProbe Attachement BT 40 Licence de six mois 		350 110080* ^X	Nous Consulter
Quatrième axe		Code Art.	€ hors TVA
Préparation <ul style="list-style-type: none"> Pour le quatrième axe 		350 110002* ^X	Nous Consulter Nouveau
Quatrième axe - Kit complet <ul style="list-style-type: none"> Plateau diviseur Ø 125 mm Mandrin de tour à trois mors Ø 100 mm Poupée mobile avec fourreau CM 2 Montage inclus 		350 110003* ^X	Nous Consulter
Table rotative sur berceau <ul style="list-style-type: none"> Dimensions 160 x 85 mm Avec contre-appui Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple 	Représentation identique et avec quatrième axe optionnel 	350 110004* ^X	Nous Consulter
Préparation pour l'impression 3D		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> Moteur de broche principale avec codeur à haute résolution Codeur absolu 20 bits au lieu du codeur incrémental 		350 110090* ^X	Nous Consulter Nouveau
<ul style="list-style-type: none"> Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil Porte-filament 		350 110091* ^X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Centre d'usinage F 150E

Tour à commande numérique avec commande professionnelle **SIEMENS** Sinumerik 808D Advanced. Avec Servo Moteurs. Idéal pour les petites séries et l'enseignement technique.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

- Idéal pour la production de petites séries
- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Changeur 16 outils par carousel
- Guides linéaires en acier inoxydable pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche principale **SIEMENS**
- Servomoteur **SIEMENS** sur tous les axes (circuit de contrôle fermé)
- Table croisée rectifiée avec 5 rainures en "T"
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Vitesse de rotation maximale de la broche 10 000 T/min.
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 190 litres
- Changement d'outil automatique ou via le panneau de commande (dispositif de serrage d'outil électropneumatique)
- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Grandes ouvertures de portes d'accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d'entretien
- Six pieds réglables assurant une parfaite stabilité de votre machine
- Lampe LED pour un éclairage complet de l'espace de travail
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



2 STANDARD



Fig. : F 150E
· Avec accessoires optionnels

Perçage
Fraisage
Tournage
Routeurs - Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	F 150E
Code article	350 1150 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	15 kW
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11.25 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	72 Nm
Attachement de broche	BT 40
Système d'arrosage	
Puissance	370 W
Capacité du réservoir	190 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 80 mm
Arbre max. de fraise	Ø 38 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.008 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Changeurs d'outils	
Type	Carrousel
Capacité	16
Diamètre d'outil max.	90 mm
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	180 mm
Longueur d'outil max.	250 mm
Poids d'outil maxi.	8 kg
Temps de changement d'outil outil à outil dans la broche	6 secondes
Course de travail	
Axe X	750 mm
Axe Y	500 mm
Axe Z	500 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	20 m/min.
Couple du moteur	
Axe X, Y, Z	9.55 Nm / 9.55 Nm / 16.7 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	10 à 10 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	6 bar
Table croisée	
Distance table - broche	100 à 600 mm
Dimensions (L x l)	900 x 500 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	18 / 5 / 80 mm
Poids admissible max.	350 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3400 x 2100 x 2400 mm
Poids net (brut)	4500 kg (4900 kg)

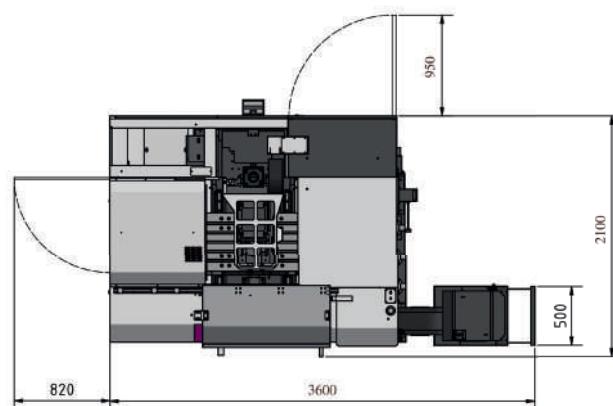
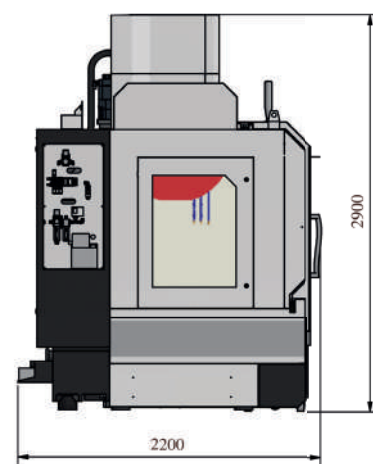
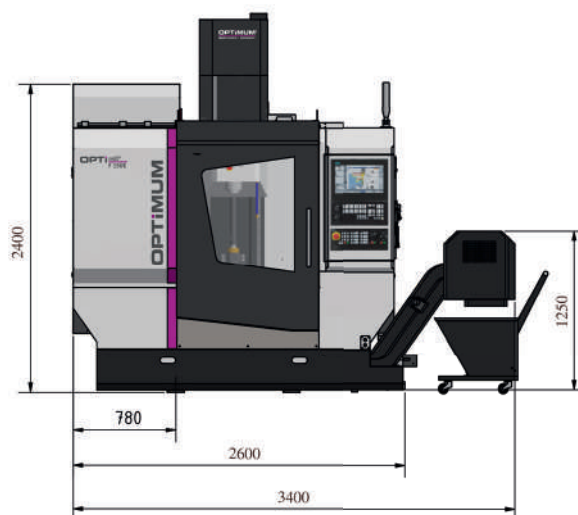
* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Dimensions F 150E



SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de fraisage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le fraisage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de fraisage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuning) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes



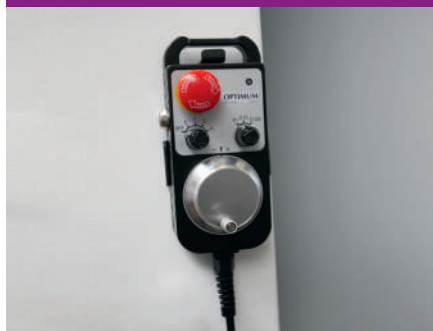
Équipement de série

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée, avec échangeur de chaleur intégré pour une température optimale
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

VIS À BILLES



- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Haute précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure

CHANGEUR D'OUTILS



- Changeur d'outils carrousel
- 16 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : 6 secondes

LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Automatique
- Prévient l'usure et les arrêts inutiles

GUIDE LINÉAIRE



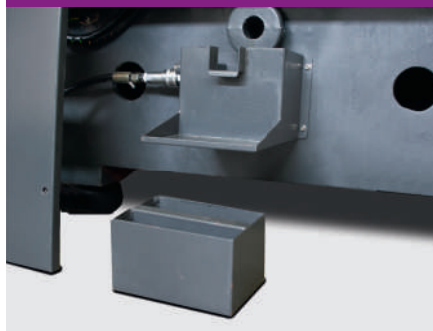
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

CONVOYEUR DE COPEAUX/ CHARIOT À COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

SÉPARATEUR D'HUILE



- Élimine les huiles et les copeaux les plus fins des lubrifiants
- Récipient de collecte facile à retirer

TABLE CROISÉE



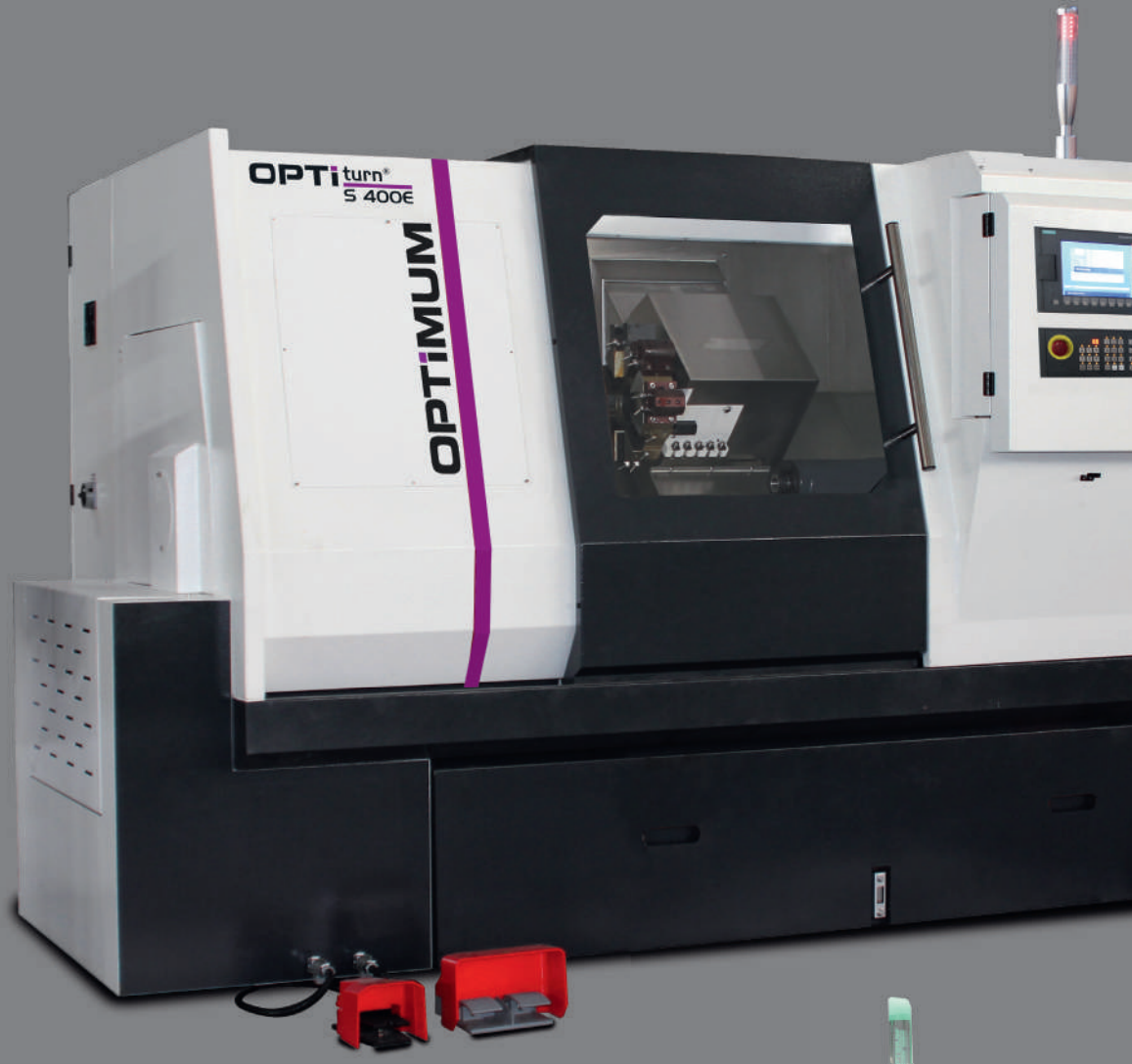
- Table croisée massive et précise avec cinq rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision

Accessoires optionnels

Kit Starter BT 40 (voir plus de détails en page 364)		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> 1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm 2 portes-pinces Weldon 20 mm 1 x adaptateur BT 40 sur CM 3 4 x porte-pinces ER 32 1 x clé de serrage pour porte-pince ER 32 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 1 x dispositif de réglage de la hauteur 15 x tirettes 1 x nettoyeur de cône 		353 6108 	1790.00
Refroidisseur d'huile de broche		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> Précision continue Dissipation optimale de la chaleur Empêche la déviation de la ligne centrale de la broche ou la déformation thermique de la machine Prolonge la durée de vie de la machine Productivité accrue 		350 115010* 	Nous Consulter
RENISHAW Kit Primo		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> Palpeur d'outil Radio Part Setter Palpeur d'outil Radio 3D Tool Interface Primo Logiciel GoProbe Attachement BT 40 Licence de six mois 		350 110080* 	Nous Consulter
Quatrième axe		Code Art.	€ hors TVA
Préparation <ul style="list-style-type: none"> Pour le quatrième axe 	 <p>Représentation identique et avec quatrième axe optionnel</p>	350 115001* 	Nous Consulter
Quatrième axe - Kit complet <ul style="list-style-type: none"> Plateau diviseur Ø 125 mm Mandrin de tour à trois mors Ø 100 mm Poupée mobile avec fourreau CM 2 Montage inclus 		350 110003* 	Nous Consulter
Table rotative sur berceau <ul style="list-style-type: none"> Dimensions 260 x 130 mm Avec contre-appui Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple 		350 110004* 	Nous Consulter
Préparation pour l'impression 3D		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> Moteur de broche principale avec codeur à haute résolution Codeur absolu 20 bits au lieu du codeur incrémental 		350 110090* 	Nous Consulter
<ul style="list-style-type: none"> Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil Porte-filament 		350 110091* 	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Tours à commande numérique Machines standards





Tour à métaux à commande numérique L 34HS

Tour à commande numérique avec commande professionnelle **SIEMENS** Sinumerik 808D Advanced et guides linéaires. Avec Servo Moteurs. Idéal pour le prototypage, les petites séries et l'enseignement technique.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

- Machine numérique de très grande précision
- Banc haute qualité en fonte grise
- Glissières trempées (HRC 42-52) et rectifiées avec précision
- Roulements de broche haute qualité
- Commande numérique professionnelle **SIEMENS** Sinumerik 808D Advanced
- Equipé de vis à billes
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche et servomoteurs **SIEMENS**
- Inversion du sens de rotation droite/gauche
- Capteurs de référence pour les origines machines
- Tourelle automatique électrique 6 outils derrière le banc (outil de tournage à gauche)
- Cartérisation complète aux normes en vigueur
- Accès arrière pour simplifier les travaux d'entretien et de maintenance
- Interrupteur de sécurité sur la porte coulissante avant
- Arrêt d'urgence "coup de poing"
- Système d'arrosage et lampe de travail de série
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter



2 STANDARD



Fig. : L 34HS

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

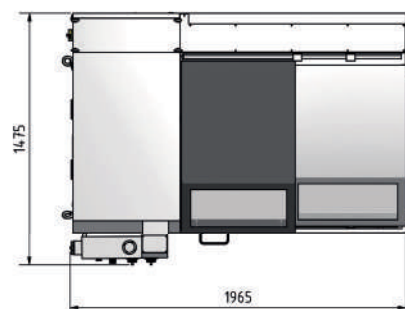
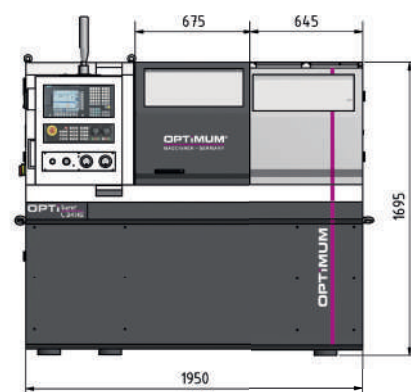
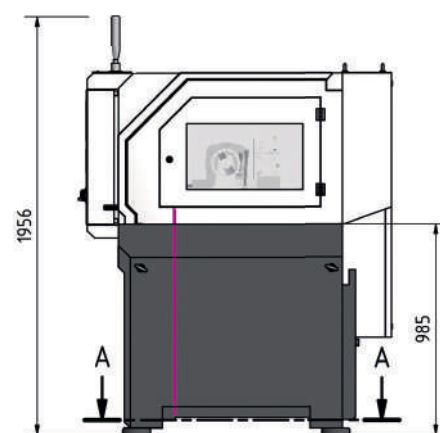
Modèle	L 34HS
Code article	350 4232
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	6.5 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	3.7 kW
Couple moteur (Mode S1)	23.6 Nm
Couple de la broche	40 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 4 - Forme A2
Alésage de broche	Ø 46 mm
Alésage de mandrin	Ø 42 mm
Mandrin de tour	Ø 160 mm
Système d'arrosage	
Puissance	95 W
Capacité du réservoir	75 litres
Débit max. de la pompe	6 l/min.
Hauteur de refoulement max.	3 m
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	165 mm
Entrepointes	600 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	146 mm
Ø usinable au-dessus du banc	350 mm
Largeur du banc	208 mm
Vitesse de broche	
Vitesse max.	30 à 3500 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	Electrique
Capacité	6
Hauteur x largeur de l'attachement carré max.	16 x 16 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	16 mm
Temps de changement d'outil	1.5 seconde
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.01 mm
Précision de positionnement	± 0.01 mm
Course de travail	
Axe X	185 mm
Axe Z	750 mm
Vitesse d'avance	
Axe X	6 m/min.
Axe Z	8 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	4 Nm
Axe Z	6 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 3
Ø du fourreau	45 mm
Course du fourreau	120 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	1950 x 1475 x 1956 mm
Poids net (brut)	1200 kg (1500 kg)

OPTIcampus®
 Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 34HS



SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de tournage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

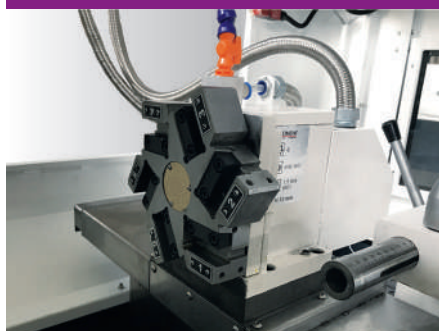
SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes



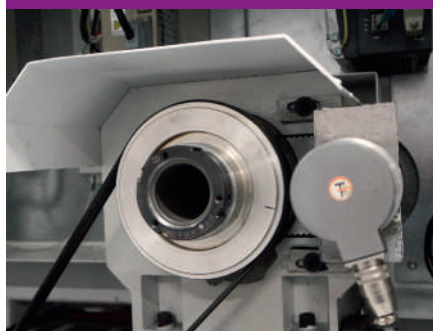
Équipement de série

CHANGEURS D'OUTILS



- Capacité 6 outils

BROCHE



- Equipée d'un encodeur pour le positionnement de la broche (filetage)
- Grand alésage de broche Ø 46 mm

GUIDE LINÉAIRE



- Charge admissible élevée et grande rigidité
- Faible coefficient de frottement
- Précision accrue de la machine

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Tiroir amovible
- Élimination aisée des copeaux

LAMPE DE TRAVAIL



- Éclairage complet de la zone de travail

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Tous les points de lubrification sont reliés au système central, permettant une longévité accrue

SINUMERIK 808D sur PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne

Formation et apprentissage

- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

Programmation CNC hors connexion :




















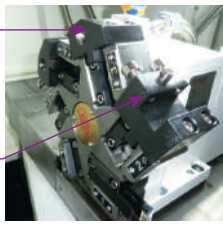


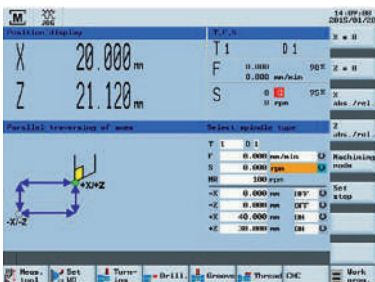

- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :

- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - A tout moment et partout sans matériel supplémentaire

Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

Accessoires optionnels

Mandrin de tour		Code Art.	€ hors TVA
Mandrin de tour trois mors  <ul style="list-style-type: none"> · Fonte, Ø 160 mm DIN 6350 · Mors durs, monobloc, avec serrage extérieur/intérieur · Clé de mandrin · Concentricité : 0.03 mm 		345 0232 	739.00
Jeu de mors doux monobloc  <ul style="list-style-type: none"> · Pour mandrin trois mors Ø 160 mm 		345 0412 	109.00
Mandrin de tour quatre mors  <ul style="list-style-type: none"> · Fonte, Ø 160 mm DIN 6350 · Mors durs, monobloc, avec serrage extérieur/intérieur · Clé de mandrin · Concentricité : 0.03 mm 		345 0236 	1099.00
Jeu de mors doux monobloc  <ul style="list-style-type: none"> · Pour mandrin à quatre mors Ø 160 mm 		345 0422 	169.00
Plateau de broche  <ul style="list-style-type: none"> · Pour mandrin Ø 160 mm · Pour mandrin à pince 16C (Code article 345 0245) 		345 0246 	239.00
Mandrin à pince 16C <ul style="list-style-type: none"> · Ø 160 mm · Plateau de broche (Code article 345 0246) · Mandrin à actionnement manuel pour le serrage des pièces sans déformation · Corps de mandrin en acier 	 Représentation avec pince de serrage - Non fournie	345 0245 	2099.00
Divers		Code Art.	€ hors TVA
Jeu d'outils carbure <ul style="list-style-type: none"> · 16 mm · 4 pièces 		344 1215 	299.00
Attachement cylindrique <ul style="list-style-type: none"> · Ø16 mm · Pour mandrin de perçage B16 		353 5170 	22.90
Porte-barre d'alésage <ul style="list-style-type: none"> · Rond jusqu'à 20 mm · Pour changeur d'outils · Info : L'alésage doit être réalisé par l'utilisateur 		350 422010 	Nous Consulter
Porte-outil de tournage transversal <ul style="list-style-type: none"> · Jusqu'à 16 mm · Pour changeur d'outils 		350 422011 	Nous Consulter
Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
SIEMENS Machine manuelle Plus (MM+) <ul style="list-style-type: none"> · Commande cyclique aisée <p>Le logiciel permet la transition des machines conventionnelles à la programmation CNC. La machine se commande au moyen de volants, comme une machine conventionnelle, mais avec les avantages des cycles technologiques assistés par CNC.</p> <p>Fonctions :</p> <ul style="list-style-type: none"> · Déplacement parallèle à l'axe, tournage de cônes, tournage de rayons, perçage au centre, filetage, cycle de rainurage, taraudage, pré-tournage de contours 		358 4150* 	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Tour à métaux à commande numérique L 50E

Tour à commande numérique avec commande professionnelle **SIEMENS** Sinumerik 808D Advanced. Avec Servo Moteurs. Idéal pour le prototypage, les petites séries et l'enseignement technique.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

- Usinage précis
- Moteurs de broche et servomoteurs **SIEMENS**
- Carénage intégral avec dispositif de sécurité
- De série avec vitesse de rotation maximale de la broche 3000 T/min.
- Mandrin hydraulique
- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Panneau de commande orientable
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 110 litres
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Six pieds réglables assurant une parfaite stabilité de votre machine
- Commande au pied déportée du mandrin hydraulique
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter



2 STANDARD



Fig. : L 50E

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	L 50€
Code article	350 4240
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	11 kw
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11.25 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	72 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Mandrin de tour hydraulique	Ø 210 mm
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Alésage de broche *	Ø 66 mm
Couple de la broche	86 Nm
Système d'arrosage	
Puissance de la pompe de nettoyage	1 kW
Puissance système d'arrosage	450 W
Capacité du réservoir	110 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Capacité du réservoir	50 litres
Spécifications techniques	
Entrepintes	618 mm
Hauteur de pointes	245 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	280 mm
Ø usinable au-dessus du banc	490 mm
Largeur du banc	400 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	3000 T/min.
Changeurs d'outils	
Attachement	VDI 30
Type	Servohydraulique
Capacité	8
Hauteur x largeur de l'attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm
Précision	
Précision de répétabilité	±0.005 mm
Précision de positionnement	±0.008 mm
Course de travail	
Axe X	300 mm
Axe Z	800 mm
Vitesse d'avance	
Avance rapide axe X	12 m/min.
Avance rapide axe Z	15 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	6 Nm
Axe Z	11 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 5
Ø du fourreau	75 mm
Course du fourreau	150 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2750 x 1965 x 2052 mm
Poids net (brut)	4200 kg (4650 kg)

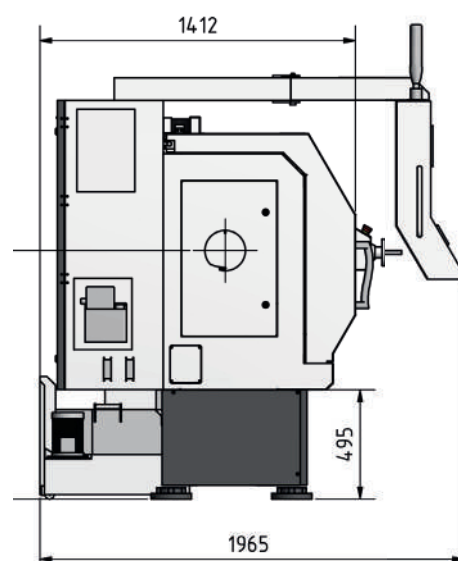
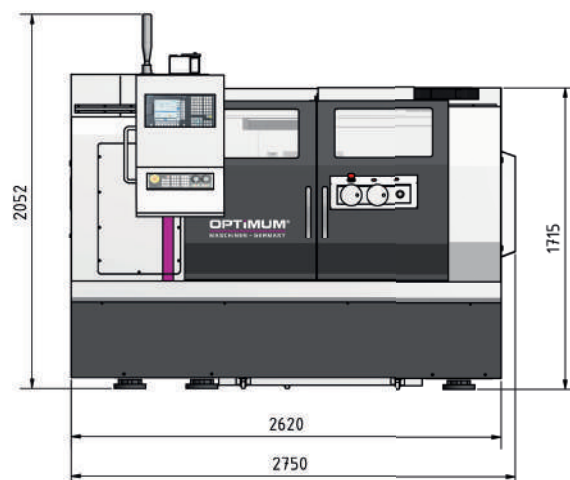
* Suivant le mandrin installé

OPTIcampus®
Développez vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 50€



SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de tournage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8,4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

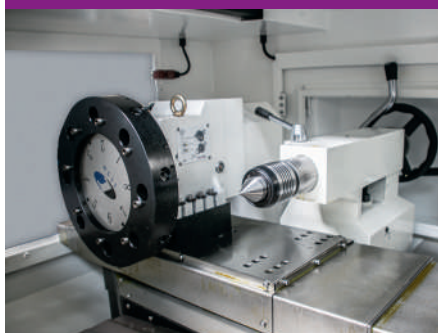
SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes



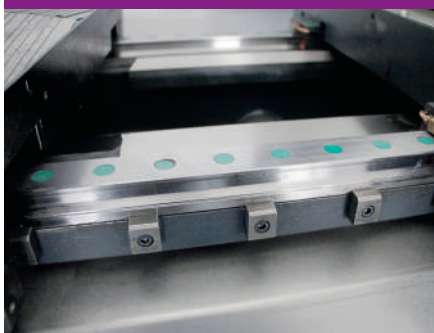
Équipement de série

CHANGEURS D'OUTILS



- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Hauteur d'attachement max. 20 mm
- Diamètre d'attachement 32 mm

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

VOLANTS



- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée de l'armoire électrique
- Normalisée
- Servomoteurs **SIEMENS**

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

SINUMERIK 808D sur PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne

Formation et apprentissage

- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire.
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

Programmation CNC hors connexion :






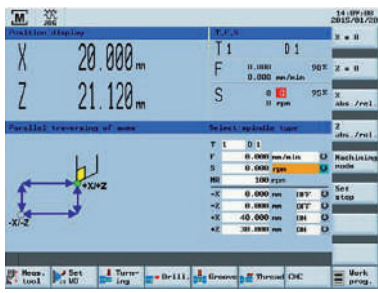
- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :

- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC – à tout moment et partout sans matériel supplémentaire

Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com

Accessoires optionnels

Mandrin de tour		Code Art.	€ hors TVA
Mandrin quatre mors Ø 210 mm · Pour le mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série		350 424014* X	Nous Consulter
Mors doux · 1 pièce · Pour le mandrin Ø 210 mm		351 9712 X	Nous Consulter
Jeu de mors durs · 3 pièces · Pour le mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série		351 9732 X	Nous Consulter
Jeu de mors durs · 4 pièces · Pour le mandrin quatre mors Ø 210 mm en option		351 9733 X	Nous Consulter
Divers		Code Art.	€ hors TVA
Kit Starter VDI 30 (voir plus de détails en page 376) · 3 x porte-outils radiaux · 1 x porte-outil radial inversé · 1 x porte-outil axial · 5 x porte-barres d'alésage Ø 10/12/16/20/25 mm · 3 x bouchons de protection · 1 x porte-pince ER 25 · 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 25 · 1 x jeu de pinces ER 25 (15 pièces) · 1 x ébauche de porte-outil · 3 porte-pinces ER 32 · 1 x mandrin de perçage		353 6115 A	2390.00
Conveyeur de copeaux avec chariot à copeaux · Conveyeur à bande		350 424004 X	Nous Consulter
Séparateur d'huile / évacuateur d'huile · L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères et les copeaux les plus fins des lubrifiants · Durée de vie accrue des lubrifiants		350 424003 X	Nous Consulter
Système d'arrosage de grande puissance 1 kW* · Au lieu du système d'origine 450 W		350 424002 X	Nous Consulter
Dispositif de levage · Dispositif de levage pour le déchargement simplifié de la machine		350 424001 X	Nous Consulter
Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
SIEMENS Machine manuelle Plus (MM+) · Commande cyclique aisée Le logiciel permet la transition des machines conventionnelles à la programmation CNC. La machine se commande au moyen de volants, comme une machine conventionnelle, mais avec les avantages des cycles technologiques assistés par CNC. Fonctions : · Déplacement parallèle à l'axe, tournage de cônes, tournage de rayons, perçage au centre, filetage, cycle de rainurage, taraudage, pré-tournage de contours		358 4150* X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Tour à métaux à commande numérique S 400E

Tour CNC à banc incliné.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

- Construction compacte
- Moteur de broche et servomoteurs **SIEMENS**
- Banc incliné à 45° pour des diamètres d'usinage particulièrement importants
- Écoulement facile des copeaux dans le bac à copeaux
- Mandrin hydraulique à 3 mors Ø 200 mm
- Vis à billes trempées et rectifiées de précision pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Guides linéaires indéformables - Assurent une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et une dynamique maximale
- Poupée mobile avec fourreau hydraulique
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Lampe de travail pour un éclairage complet de la zone de travail
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



2 STANDARD



Fig. : S 400E

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

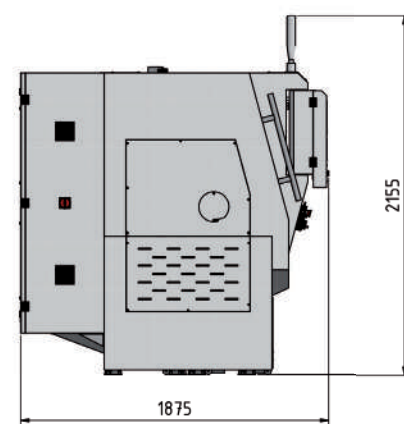
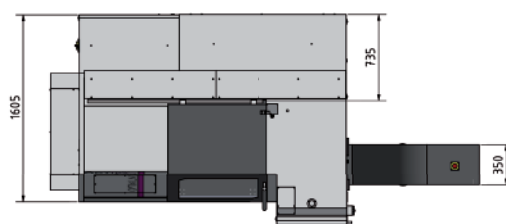
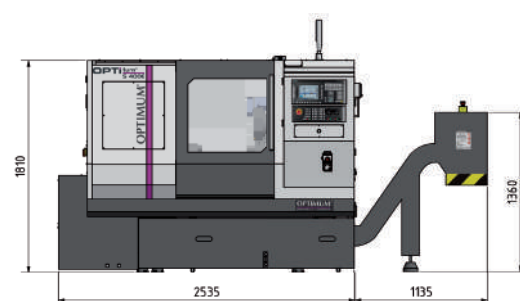
Modèle	S 400E
Code article	350 4325
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	15 kW
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	70 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Alésage de broche *	Ø 61 mm*
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Mandrin de tour hydraulique	Ø 200 mm
Système d'arrosage	
Puissance	650 W
Capacité du réservoir	140 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	1.5 kW
Capacité du réservoir	60 litres
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	225 mm
Entrepointes	450 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	220 mm
Ø usinable au-dessus du banc	450 mm
Inclinaison du banc	45°
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	40 à 4500 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	Hydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	25 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	16 mm
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.01 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Course de travail	
Axe X	230 mm
Axe Z	450 mm
Vitesse d'avance	
Avance rapide axe X	6 m/min.
Avance rapide axe Z	8 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	10 Nm
Axe Z	10 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 4
Ø du fourreau	72 mm
Course du fourreau	100 mm
Dimensions machine	
Longueur avec/sans convoyeur de copeaux x largeur x hauteur	3650 (1410) x 1900 x 1800 mm
Poids net (brut)	3500 kg (3900 kg)

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Dimensions S 400E



* L'alésage dépend de l'alésage du mandrin installé

SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de tournage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8,4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Ecran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuding) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes



OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

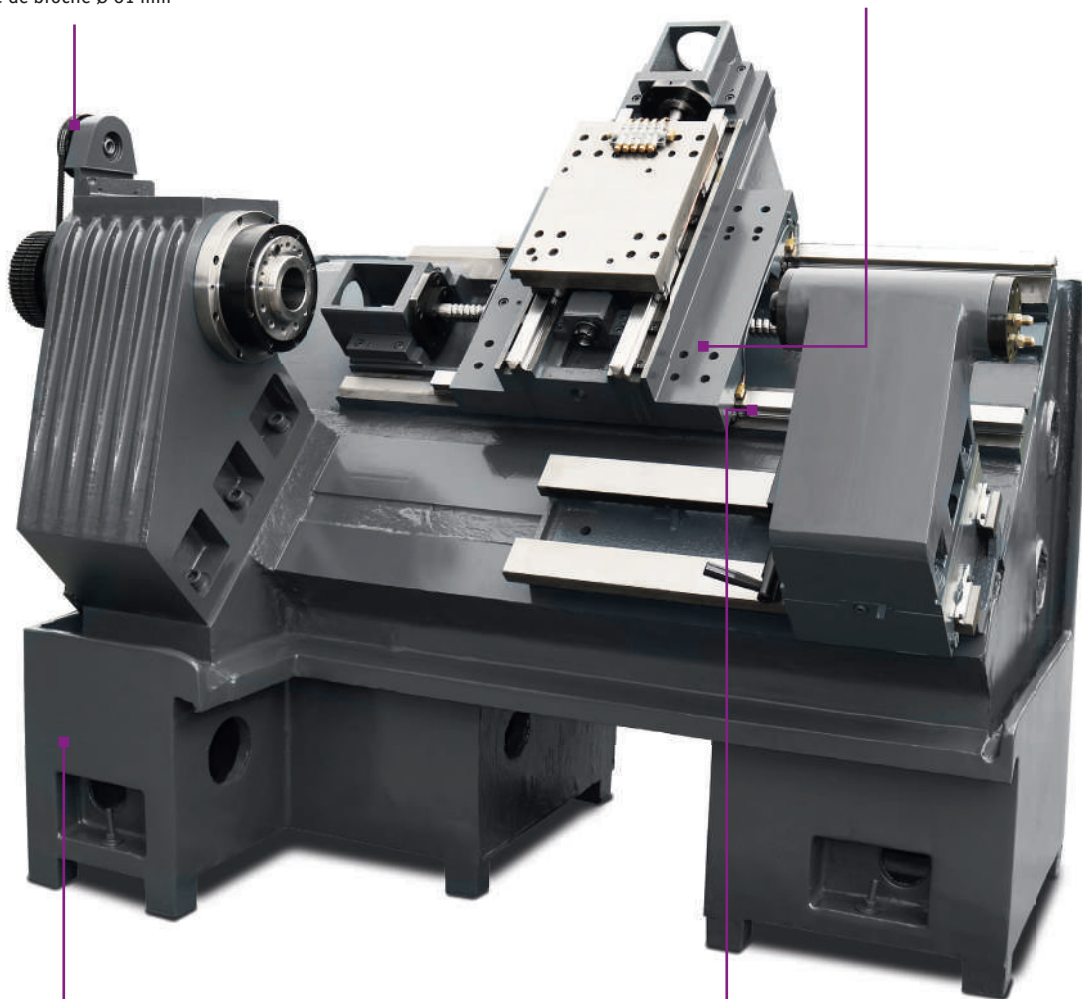
Nous consulter

Broche principale

- Le moteur de la broche principale d'une puissance de 7.5 kW dispose d'un couple élevé sur toute la plage de vitesse de rotation
- Vitesse de broche 40 à 4500 T/min.
- Alésage de broche Ø 61 mm

Banc

- Fortement nervuré
- Construction de banc incliné 45° stable
- Rigidité et durabilité élevées
- Excellente évacuation des copeaux



Bâti

- Les composants et les pièces en fonte garantissent une parfaite rigidité
- Construction compacte

Guide linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu

Equipement de série

CHARIOT/CONVOYEUR DE COPEAUX



- Le convoyeur de copeaux automatise l'élimination des copeaux et augmente la productivité de l'usinage en toute sécurité

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

CHANGEUR D'OUTILS



- Capacité 8 outils
- Hydraulique
- Ne nécessite que 0.25 seconde pour une rotation de 45°

POUPÉE MOBILE



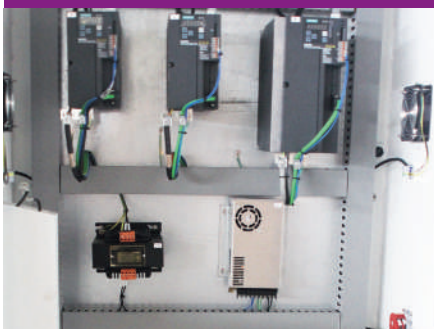
- Le fourreau de la poupée mobile est déplacé hydrauliquement à l'aide d'une pédale de commande
- Le fourreau a une course de 100 mm et dispose d'un cône morse CM4

BANC INCLINÉ 45°



- Plus grand diamètre de rotation au-dessus du banc
- Meilleure évacuation des copeaux et des fluides
- Profondeur de machine réduite par rapport au banc standard pour une course identique de l'axe X

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée de l'armoire électrique

MANDRIN DE TOUR HYDRAULIQUE



- Mandrin à trois mors à fonctionnement hydraulique Ø 200 mm
- Forces de serrage uniforme sur tous les points de serrage augmentent la précision d'usinage

SINUMERIK 808D SUR PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne.
- Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Centres d'usinage de fraisage Machines de production





Centre d'usinage F 120X

Idéale pour le perçage, le taraudage et tous les travaux de fraisage.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290

- Exécution robuste
- Servo changeur d'outils avec 21 emplacements d'outils
- Guides linéaires en acier inoxydable pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Moteur de broche principale **SIEMENS**
- Servomoteurs **SIEMENS** sur tous les axes (circuit de contrôle fermé)
- Broche en ligne avec vitesse de rotation max. de la broche de 16 000 T/min.
- Vis à billes trempées et rectifiées avec précision pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 120 litres
- Bâti solide, table croisée précise et largement dimensionnée (surface usinée avec précision)
- Grandes ouvertures de portes d'accès permettant de réduire les temps de nettoyage et d'entretien
- Le convoyeur à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Le refroidisseur d'huile assure la stabilité thermique de la broche
- Lampe LED pour un éclairage complet de la zone de travail
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



3 PRODUCTION

PREMIUM



Fig. : F 120X

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

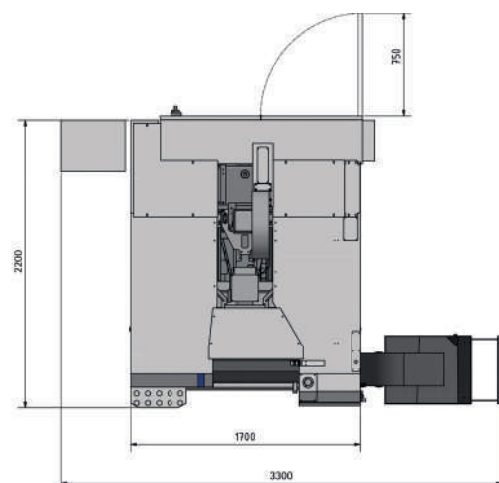
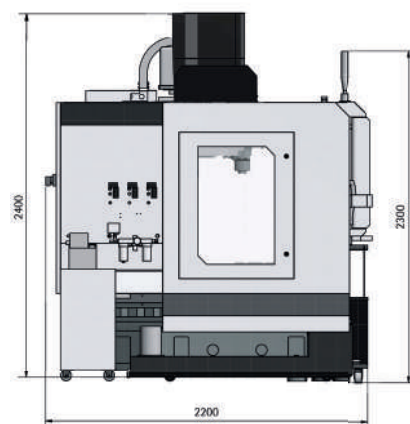
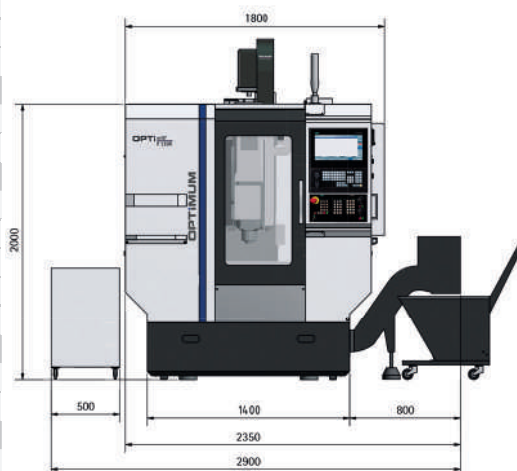
Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	F 120X
Code article	351 5120
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Broche	Broche en transmission directe
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	45 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	12 kW
Couple moteur (Mode S1)	38 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	22.8 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	116 Nm
Attachement de broche	BT 30
Système d'arrosage	
Puissance	370 W
Capacité du réservoir	120 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 63 mm
Arbre max. de fraise	Ø 25 mm
Précision de fraisage selon ISO 230-2	
Précision de répétabilité	± 0.006 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Changeurs d'outils	
Type	Servomoteur
Capacité	21
Diamètre d'outil max.	80 mm
Longueur d'outil max.	80 mm
Poids d'outil maxi.	3 kg
Temps de changement d'outil, outil à outil dans la broche	2 secondes
Course de travail	
Axe X	500 mm
Axe Y	400 mm
Axe Z	300 mm
Entraînement d'avance (axes X, Y, Z)	
Avance rapide	40 m/min.
Accélération	2 m/s ²
Couple du moteur (axes X, Y, Z)	
Motorisation de broche (Mode S1)	2.32 / 2.32 / 3.3 kW
Couple moteur (Mode S1)	7.4 / 7.4 / 10.5 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	4.1 / 4.1 / 6.5 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	14 / 14 / 21 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	16 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	6 bar
Table croisée	
Centre de la broche au capotage de l'axe Z	400 mm
Distance table - broche	150 à 450 mm
Dimensions (L x l)	650 x 400 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	14 mm / 3 / 125 mm
Poids admissible max.	250 kg
Dimensions machine	
Longueur (avec convoyeur de copeaux) x largeur x hauteur	2350 x 2400 x 2200 mm
Poids net (brut)	3800 kg (4200 kg)

Dimensions F 120X



* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de cycle	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 blocs
Nombre d'outils mémorisables	512

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

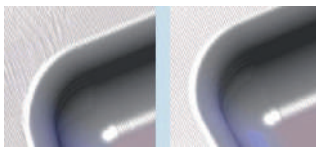
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standard jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- Siemens présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 3584012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 3584014).



SIEMENS
SÉCURITÉ INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

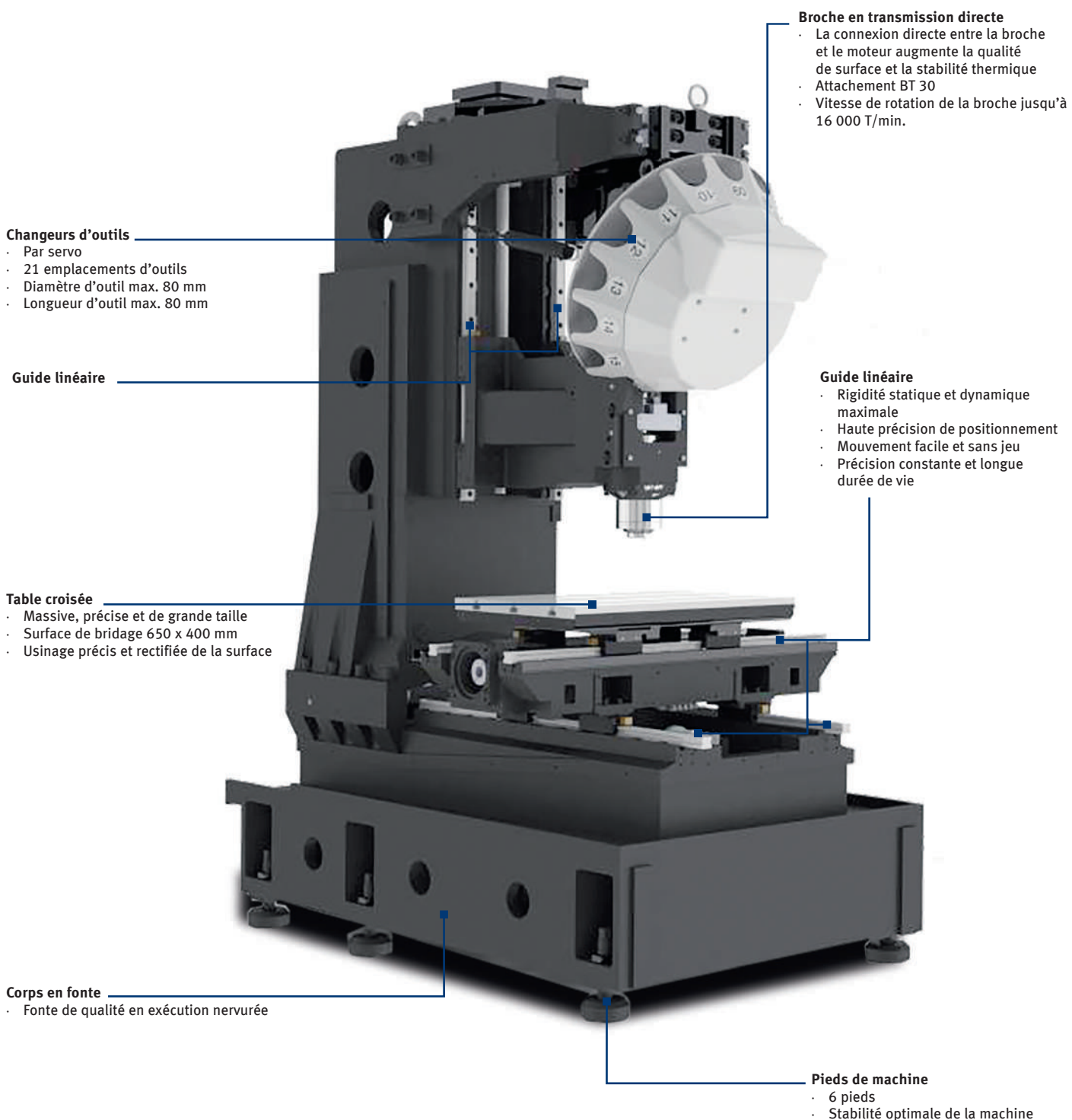
SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



CONSTRUCTION STABLE

Dynamique, précision et ergonomie



Changeurs d'outils

- Par servo
- 21 emplacements d'outils
- Diamètre d'outil max. 80 mm
- Longueur d'outil max. 80 mm

Guide linéaire

Table croisée

- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 650 x 400 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte

- Fonte de qualité en exécution nervurée

Broche en transmission directe

- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique
- Attachement BT 30
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 16 000 T/min.

Guide linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement facile et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

Pieds de machine

- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine

Équipement de série

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Puissante pompe à liquide de refroidissement de 370 W
- Capacité du réservoir 120 litres
- Débit maximal 4 m³/h (66 litres par minute)

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

REFROIDISSEUR D'HUILE DE BROCHE



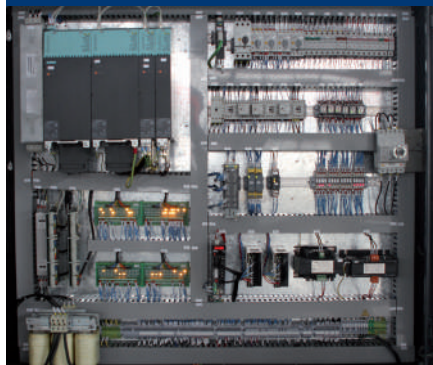
- Empêche la déformation thermique de la broche et de l'axe de broche
- Dissipation optimale de la chaleur et stabilité dimensionnelle
- Prolonge la durée de vie de la machine

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



- Servo - changeur d'outils
- 21 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : outil à outil dans la broche : 0.5 seconde

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur
- Le câblage avec marquage individuel des conducteurs et le schéma électrique fourni facilitent les travaux de maintenance et les diagnostics

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

ÉTAGÈRES



- Étagère de rangement
- Étagère à outils pour un rangement propre et bien ordonné des outils
- À portée de main sur la machine

BROCHE EN TRANSMISSION DIRECTE



- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 16 000 T/min.
- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Préviend l'usure et les arrêts inutiles de la machine

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Accessoires optionnels

Divers		Code Art.	€ hors TVA
1	Kit Starter BT 30 · Voir page suivante	353 6107	1690.00
	Refroidissement centre de broche CTS · Pression de la pompe 30 bar · Groupe intégré	351 512010*	Nous Consulter
3	Refroidissement centre de broche CTS · Pression de la pompe 70 bar · Groupe externe · Capacité du réservoir 168 litres	351 512011*	Nous Consulter
2	Système de broche à double contact BIG-PLUS® BT 30 · BIG-PLUS® est une liaison extrêmement stable entre la broche de la machine et l'attachement d'outils, obtenue grâce à un contact conique et plane simultané de l'attachement d'outils dans la broche de la machine.	351 512016*	Nous Consulter
Quatrième axe		Code Art.	€ hors TVA
4	Quatrième axe plateau diviseur · Kit adaptation	351 512002*	Nous Consulter
5	Quatrième axe plateau diviseur · Plateau diviseur Ø 120 mm · Mandrin trois mors Ø 100 mm · Poupée mobile · Montage	351 512003*	Nous Consulter
	Table rotative sur berceau · 260 x 130 mm · Avec contre poupée · Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple · La part de temps de changement d'outils par pièce ne représente donc plus qu'un quart de celui d'un serrage standard	350 110004*	Nous Consulter
Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
6	DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours · Point zéro de pièce au choix par contour/point de perçage	358 4014	Nous Consulter
7	Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS · Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage · Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe dans la construction automobile et aéronautique ou dans la production d'énergie	358 4012	Nous Consulter
Divers		Code Art.	€ hors TVA
8	Cycle Punch Tap installé · Punch Tap révolutionne le filetage. Plus d'information sur le site : https://punchtap.com	Nous consulter	Nous consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

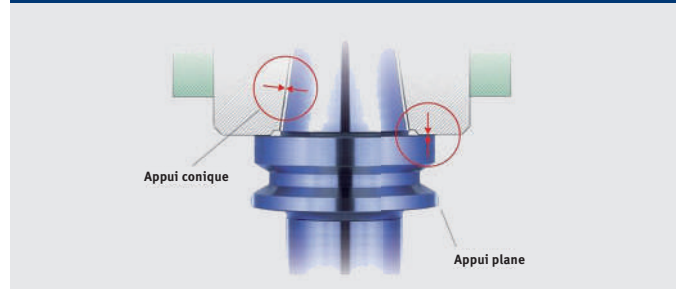
Accessoires optionnels

1 KIT STARTER BT 30



- 1 x porte-fraise à surfacer 1
 - 1 x mandrin 2
 - 2 x porte-pinces Weldon 6 mm 3
 - 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm 3
 - 2 x porte-pinces Weldon 20 mm 3
 - 1 x adaptateur BT 30 4
 - 3 porte-pinces ER 32 5
 - 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32 6
 - 18 x pinces ER 32 7
 - 1 x dispositif de réglage de la hauteur 8
 - 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils 9
 - 14 x tirettes 10
 - 1 x nettoyeur de cône 11
- (Voir plus de détails en page 363)

2 SYSTÈME DE BROCHE À DOUBLE CONTACT BIG-PLUS®



- Les avantages :**
- Meilleures qualité de surface et précision dimensionnelle
 - Longévité accrue des outils
 - Empêche la rouille d'ajustage lors de l'usinage lourd
 - Précision de changement maximale avec le changeur d'outils
 - Pas de décalage axial aux vitesses de rotation élevées
 - Améliore la circularité lors des opérations d'alésage
 - Contact plus important avec la surface plane (BT 30 : BIG-PLUS Ø 46 mm - conventionnel Ø 31.75 mm)

3 REFROIDISSEMENT CENTRE DE BROCHE



- Garantit une durée de vie optimale
- Au choix, avec groupe interne ou externe
- Pression de la pompe 30 bar ou 70 bar

4 PRÉPARATION



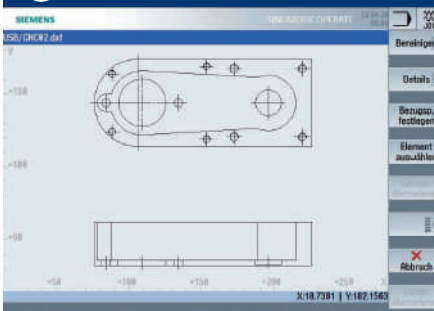
- Préparation pour accueil du quatrième axe

5 QUATRIÈME AXE



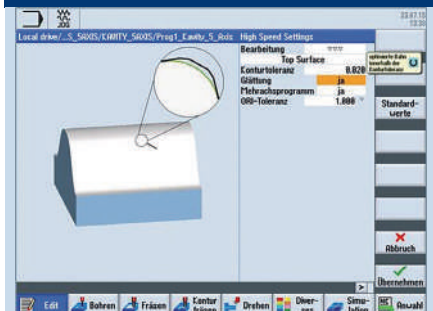
- Construction rigide grâce à la conception monobloc du panneau frontal et de la broche
- Une combinaison d'une roue à vis sans fin de haute précision et d'un boîtier en bronze/nickel. Vis en acier trempé

6 DXF-READER



- Les données DXF peuvent être converties en programmes CN pour les modèles de perçage et les contours

7 TOP SURFACE



- Qualité de surface et précision de forme élevées
- Enlèvement de copeaux rapide et précis grâce à une technologie nouvelle
- Usinage complet entièrement intégré dans Sinumerik Operate

8 PUNCH TAP READY



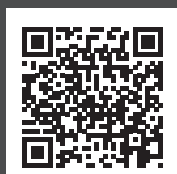
- La technologie EMUGE Punch Tap, également appelée formage hélicoïdal des filets, est une quatrième technologie de fabrication destinée à la production de taraudages qui vient s'ajouter au formage des filets, à la taille des filets et au fraisage des filets

Centre d'usinage F 150HSC

Machine robuste, efficace et extrêmement précise. La solution pour TPE-PME

COMMANDE **SIEMENS SINUMERIK 828D** avec PPU 290 à écran tactile de 15.6"

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Bâti fortement nervuré et sans torsion
- Guidage linéaire pour des vitesses d'avance rapide élevées dans tous les axes
- Moteur de broche **SIEMENS**
- Servomoteurs **SIEMENS** puissants en direct sur les 3 axes
- Glissière de guidage télescopique sur les trois axes
- Table croisée massive et précise avec à quatre rainures en T, grandes dimensions et rectifiée avec précision
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Changeur d'outil à double bras 24 emplacements
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 210 litres, système d'évacuation des copeaux et pistolet de nettoyage
- Le convoyeur de copeaux à vis sans fin assure une évacuation efficace des copeaux
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- Le refroidisseur d'huile de broche compense les variations de température au niveau de la broche principale. Prolonge la durée de vie de la machine
- L'armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale et empêche la pénétration de particules d'impuretés
- Lampe de machine dans la zone de travail
- Possibilité d'équiper la fraiseuse de 4^e et 5^e axes : nous consulter
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Vous trouverez ici la présentation vidéo de notre fraiseuse Optimum F 150



3 PRODUCTION



Fig. : F 150HSC

PREMIUM

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	F 150HSC
Code article	351 1213
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Broche	Broche en transmission directe
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Puissance totale	31 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	21.2 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	135 Nm
Attachement de broche	SK 40 / DIN 69871
Système d'arrosage	
Puissance des 3 pompes d'arrosage	1.27 kW chacune
Débit	66 à 100 l/min.
Capacité du réservoir	210 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfacer max.	∅ 63 mm
Arbre max. de fraise	∅ 32 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Changeurs d'outils	
Type	Pince à double bras
Capacité	24
Diamètre d'outil max.	80 mm
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	125 mm
Longueur d'outil	200 mm
Poids d'outil maxi.	8 kg
Temps de changement d'outil, outil à outil dans la broche	2 secondes
Course de travail	
Axe X	760 mm
Axe Y	440 mm
Axe Z	460 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	36 m/min.
Couple du moteur	
Axe X / Y / Z	7.3 Nm / 10.5 Nm / 15 Nm
Force d'avance	
Axe X / Y / Z	3 kN / 5.5 kN / 5.5 kN
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	12 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	5 à 7 bar
Table croisée	
Distance table - broche	102 à 562 mm
Col de cygne	480 mm
Dimensions (L x l)	900 x 410 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	16 mm / 4 / 102 mm
Poids admissible max.	350 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3000 x 1950 x 2310 mm
Poids net (brut)	4350 kg (4900 kg)

* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de bloc	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 blocs
Nombre d'outils	512

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

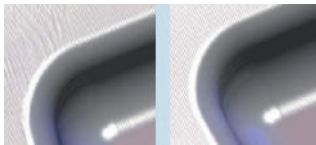
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standard jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- SIEMENS présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 3584012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 3584014).



SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



Changeur d'outils

- Pince à double bras avec 24 emplacements d'outils
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Changement d'outil à outil en 2 secondes

Broche en transmission directe

- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique
- Attachement BT 40 / DIN 69871
- Vitesse de la broche jusqu'à 12 000 T/min.

Guide linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu

Table croisée

- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 900 x 410 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte

- Fonte nervurée de qualité

Pieds de machine

- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine



Desserte porte-outils BT/ISO 40
Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755

Code article EDRBT40

Prix € hors TVA **899.00**

Équipement de série

PISTOLET DE NETTOYAGE



- Nettoyage aisé de l'espace de travail

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



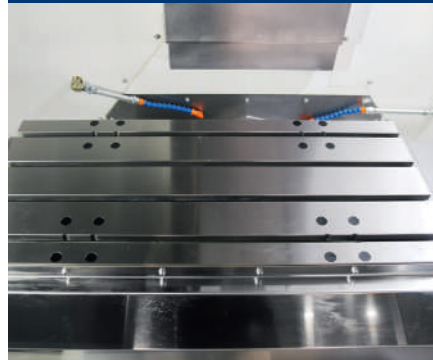
- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées
- Evite la condensation

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



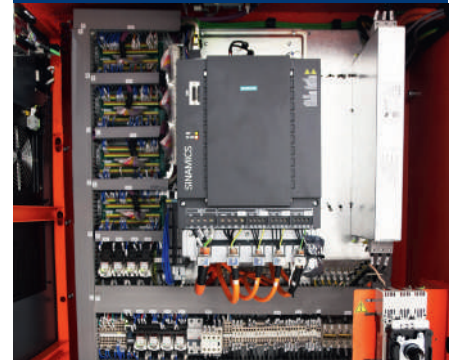
- Pince à double bras avec 24 emplacements d'outils
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Temps de changement d'outils (outil à outil) : 2 secondes

SYSTÈME D'ARROSAGE DE LA PIÈCE



- Système performant de nettoyage des copeaux pour le nettoyage de la pièce et de l'espace de travail pendant et après l'usinage
- 3 pompes d'arrosage de grande puissance (1.27 kW chacune)

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

CONVOYEUR DE COPEAUX



- Convoyeur à vis sans fin
- Pour une évacuation parfaite des copeaux

SYSTÈME D'ARROSAGE
























- Trois puissantes pompes d'arrosage de 1.27 kW chacune
- Capacité du réservoir 210 litres

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine
- Avec jauge et flotteur. Si le niveau est trop bas, une alarme se déclenche

Accessoires optionnels

Calibrage des outils/calibrage de l'usinage	Code Art.	€ hors TVA
BLUM TC52IR <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure universel Précision de répétition du point de commutation 0.3µm à une vitesse de mesure de 2 m/min. Sans usure et stable à long terme Palpeur de mesure très compact de 40 mm de diamètre 	351 1290604* 	Nous Consulter
BLUM ZX-Speed <ul style="list-style-type: none"> Tête de palpéage 3D universelle pour le réglage des outils et la surveillance des casses-outils 	351 1290605* 	Nous Consulter
Renishaw NC 4 <ul style="list-style-type: none"> Système laser pour le calibrage des outils Le système de contrôle d'outils sans contact est une solution de haute précision et extrêmement rapide pour la mesure des outils et le contrôle des casses-outils. 	351 1290620* 	Nous Consulter
Renishaw OMP 60 <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure avec transmission optique du signal Pour le contrôle et la configuration des pièces à usiner sur les centres d'usinage Palpeur de mesure 3D compact à commutation par contact Transmission fiable des signaux optiques 	351 1290621* 	Nous Consulter
Renishaw TS 27R <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure pour le calibrage d'outil tactile Contrôle des casses-outils Palpeur de mesure d'outils 3D compact à contact avec transmission de signaux par câble 	351 1290622* 	Nous Consulter
Impression 3D	Code Art.	€ hors TVA
Interface d'impression 3D <ul style="list-style-type: none"> Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique Préparation pour la surveillance de rupture de fil et porte-filament 	356 2411 	Nous Consulter
Divers	Code Art.	€ hors TVA
1 Kit Starter BT 40 / DIN 69871 <ul style="list-style-type: none"> Voir détails page suivante 	353 6109 	1690.00
Refroidissement centre de broche CTS - un système de récupération est nécessaire		
2 <ul style="list-style-type: none"> Groupe intégré pression de la pompe 20 bar 	351 1290100* 	Nous Consulter
<ul style="list-style-type: none"> Groupe externe, pression de la pompe 20 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 30 l/min. 	351 1290102* 	Nous Consulter
<ul style="list-style-type: none"> Groupe externe, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 29 l/min. 	351 1290104* 	Nous Consulter
3 Climatiseur : en remplacement de l'échangeur de chaleur	351 1290401* 	Nous Consulter
Porte latérale automatique : pour le chargement par robot, montage inclus	351 1290299* 	Nous Consulter
4 Transformateur de puissance : pour tensions spécifiques	351 1290501* 	Nous Consulter
5 Convoyeur de copeaux en version à bande : en remplacement du convoyeur de copeaux à vis sans fin	351 1290303* 	Nous Consulter
Chariot à copeaux : (L x l x H) : 994 x 510 x 838 mm, Capacité : 65 litres	351 1290301* 	Nous Consulter
Quatrième et cinquième axe	Code Art.	€ hors TVA
6 <ul style="list-style-type: none"> Préparation 	351 1290201* 	Nous Consulter
<ul style="list-style-type: none"> Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur SIEMENS 	351 1290210* 	Nous Consulter
Table rotative/pivotante 5 axes		
7 <ul style="list-style-type: none"> Préparation 	351 1290202* 	Nous Consulter
<ul style="list-style-type: none"> Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur SIEMENS 	351 1290250* 	Nous Consulter
Logiciel	Code Art.	€ hors TVA
DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS <ul style="list-style-type: none"> A partir de la version 4.7 Importation de fichiers DXF 	358 4014 	Nous Consulter
Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS <ul style="list-style-type: none"> Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe 	358 4012 	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

1 KIT STARTER SK 40 / DIN 69871



- 1 x porte-fraise à surfer - 27 mm [1]
- 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm [2]
- 2 x porte-fraises Weldon 6 mm [3]
- 1 x porte-pince Weldon 8 / 10 / 12 / 16 mm
- 2 x porte-fraises Weldon 20 mm 3
- 1 x adaptateur SA 40 - CM 3 [4]
- 3 x porte-pinces ER 32 [5]
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32 [6]
- 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm [7]
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils [8]
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur [9]
- 1 x nettoyeur de cône [10]
- 6 x tirettes [11]

(Voir plus de détails en page 365)

2 REFROIDISSEMENT CENTRE DE BROCHE



- Garantit une durée de vie optimale
- Au choix, avec groupe interne ou externe
- Pression de la pompe 20 bar ou 70 bar



Illustration unité de filtrage interne 20 bar

3 CLIMATISEUR



- A la place de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

4 TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



- Pour tension spéciale : nous consulter
- Poids 147 kg

5 CONVOYEUR- CHARIOT À COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

6 QUATRIÈME AXE



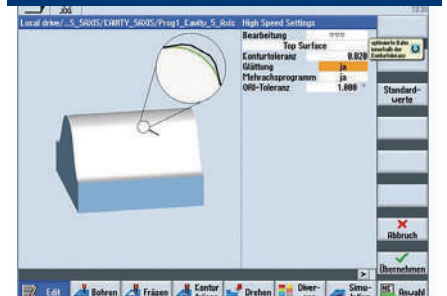
- Diamètre de la table 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 115 mm
- Hauteur verticale totale sans capot moteur 193 mm
- Hauteur horizontale de la table 170 mm
- Poids de la pièce ouvrée horizontal / vertical max. 75 / 35 kg

7 CINQUIÈME AXE



- Conception compacte, Ø d'usinage possible 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 150 mm
- Hauteur verticale totale 235 mm
- Diamètre d'alésage traversant 30^{H7} mm
- Largeur du tasseau 14^{H7} mm

8 TOP SURFACE



- Qualité de surface et précision de forme élevées
- Enlèvement de copeaux rapide et précis grâce à une technologie nouvelle
- Usinage complet entièrement intégré dans Sinumerik Operate

Centre d'usinage F 210P

Machine robuste, efficace et extrêmement précise.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290 à écran tactile de 15.6"

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Bâti fortement nervuré et sans torsion
- Guidage linéaire pour des vitesses d'avance rapide élevées dans tous les axes
- Servomoteurs **SIEMENS** puissants en direct sur les 3 axes
- Glissière de guidage télescopique sur les trois axes
- Table croisée massive et précise avec à quatre rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Changeur d'outils à double bras 30 emplacements d'outils
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 210 litres, système d'évacuation des copeaux et pistolet de nettoyage
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- Le refroidisseur d'huile de broche compense les variations de température au niveau de la broche principale. Prolonge la durée de vie de la machine
- L'armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale et empêche la pénétration de particules d'impuretés
- Lampe de machine dans la zone de travail
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



3 PRODUCTION

PREMIUM



Fig. : F 210P
· Avec accessoires optionnels

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

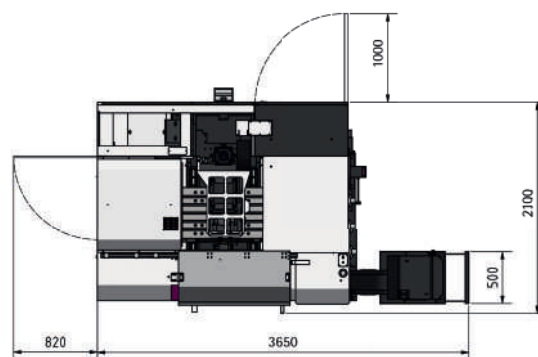
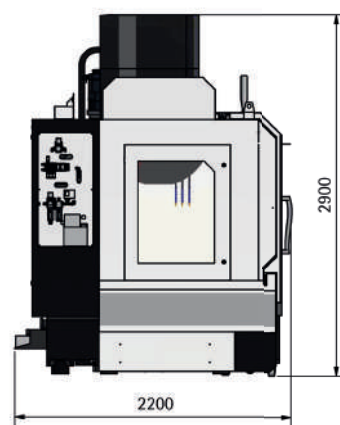
Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	F 210P
Code article	351 1215
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Broche	Broche en transmission directe
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	20 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	15.8 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	95 Nm
Attachement de broche	BT 40
Système d'arrosage	
Puissance	450 W
Capacité du réservoir	200 litres
Dimensions de la fraise	
Diamètre fraise à surfer max.	Ø 80 mm
Arbre max. de fraise	Ø 38 mm
Précision de fraisage	
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Changeurs d'outils	
Type	Pince à double bras
Capacité	30
Diamètre d'outil max.	75 mm
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	150 mm
Longueur d'outil max.	300 mm
Poids d'outil maxi.	8 kg
Temps de changement d'outils Outil à outil dans la broche	2.5 secondes
Course de travail	
Axe X	800 mm
Axe Y	500 mm
Axe Z	500 mm
Entraînement d'avance	
Avance rapide axe X, Y, Z	30 m/min.
Couple du moteur	
Axe X / Y / Z	7.3 Nm / 10.5 Nm / 15 Nm
Vitesse de broche*	
Vitesse max.	10 à 12 000 T/min.
Pneumatique	
Pression d'air	6 bar
Table croisée	
Distance table - broche	100 à 600 mm
Dimensions (L x l)	1000 x 500 mm
Rainures en T / nombre / entraxe	18 / 5 / 80 mm
Poids admissible max.	350 kg
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3400 x 2200 x 2900 mm
Poids net (brut)	4800 kg (5300 kg)

Dimensions F 120X



Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de bloc	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 blocs
Nombre d'outils	512

* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

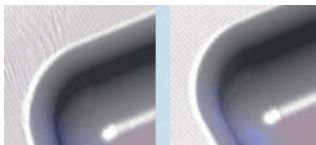
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- SIEMENS présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 3584012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 3584014).



SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



Changeur d'outils

- Pince à double bras
- 30 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outils (outil à outil dans la broche) : 2,5 secondes

Guide linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

Système d'arrosage

Broche en transmission directe

- Connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique
- Attachement BT 40
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 12 000 T/min.



Table croisée

- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 1000 x 500 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte

- Fonte nervurée de qualité

Pieds de machine

- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine



Desserte porte-outils BT/ISO 40
Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755

Code article EDRBT40

Prix € hors TVA **899.00**

Équipement de série

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée, avec échangeur de chaleur intégré pour une température optimale
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

VIS À BILLES



- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Haute précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure

CHANGEUR D'OUTILS



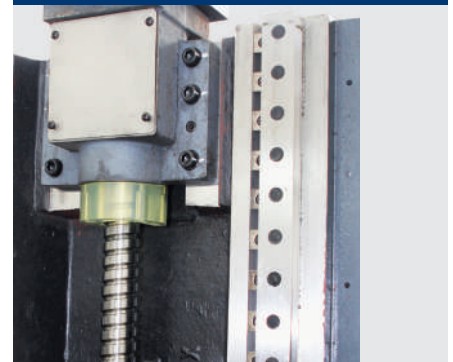
- Pince à double bras
- 30 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outils (outil à outil dans la broche) : 2.5 secondes

LUBRIFICATION PAR GRAISSE



- Réduit l'usure
- Excellente méthode de lubrification
- Peu d'entretien nécessaire
- Assure une bonne durabilité

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

CONVOYEUR DE COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants
- Récipient de collecte facile à retirer

SYSTÈME DE RINÇAGE DES COPEAUX



- Système performant de nettoyage des copeaux pour le nettoyage de la pièce et de l'espace de travail pendant et après l'usinage

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Accessoires optionnels

Calibrage des outils/calibrage de l'usinage			
Disponible en option : Nous consulter			
3	Impression 3D	Code Art.	€ hors TVA
	Interface d'impression 3D · Interface, bloc d'alimentation, préparation pour la surveillance de rupture de fil, porte-filament	351 121591* X	Nous Consulter
1	Divers	Code Art.	€ hors TVA
	Kit Starter BT 40 · Voir détails page suivante	353 6108 A	1790.00
2	Refroidissement centre de broche CTS		
	· Groupe intégré, pression de la pompe 30 bar	351 121520 X	Nous Consulter
	· Groupe externe, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 29 l/min.	351 121521* X	Nous Consulter
4	Quatrième et cinquième axe	Code Art.	€ hors TVA
	Quatrième axe plateau diviseur · Préparation	351 121501* X	Nous Consulter
	· Plateau diviseur Ø 120 mm · Mandrin trois mors Ø 100 mm · Poupée mobile · Montage	351 121509* X	Nous Consulter
5	Table rotative/pivotante 5 axes		
	· Préparation	350 110004* X	Nous Consulter
	· Ø d'usinage possible 120 mm · Mandrin trois mors Ø 100 mm · Poupée mobile · Moteur SIEMENS · Montage	351 121510* X	Nous Consulter
	Table rotative sur berceau · 260 x 130 mm · Avec contre-appui pour le quatrième axe · Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple · Avec un serrage quadruple, la part de temps de changement d'outils par pièce ne représente donc plus qu'un quart de celui d'un serrage simple	351 121502* X	Nous Consulter
Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
	DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours · Point zéro de pièce au choix par contour/point de perçage	358 4014 X	Nous Consulter
	Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS · Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage · Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe dans la construction automobile et aéronautique ou dans la production d'énergie	358 4012 X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

1 KIT STARTER BT 40



- 1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm [1]
- 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm [2]
- 15 x tirettes [3]
- 2 x porte-fraises Weldon 6 mm [4]
- 1 x porte-pince Weldon 8 mm, 10 mm, 12 mm et 16 mm [4]
- 2 x porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x adaptateur BT 40 - CM 3 [5]
- 3 x porte-pinces ER 32 [6]
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32 [7]
- 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm [8]
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils [9]
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur [10]
- 1 x nettoyeur de cône [11]

(Voir plus de détails en page 364)

2 REFROIDISSEMENT CENTRE DE BROCHE



- Garantit une durée de vie optimale
- Au choix, avec groupe interne ou externe
- Pression de la pompe 30 bar ou 70 bar



Fig. : CTS externe 70 bar

3 INTERFACE D'IMPRESSON 3D



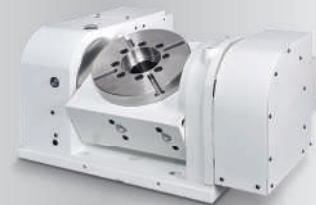
- Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression OPTImill 3X et 5X
- Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique
- Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil
- Porte-filament

4 QUATRIÈME AXE



- Construction rigide grâce à la conception monobloc du panneau frontal et de la broche
- Une combinaison d'une roue à vis sans fin de haute précision et d'un boîtier en bronze/nickel. Vis sans fin en acier trempé
- Construction avec un faible rapport de transmission (90:1), pour une vitesse d'avance élevée.

5 CINQUIÈME AXE



- Conception compacte
- Diamètre d'usinage possible 120 mm
- Mandrin trois mors Ø 100 mm
- Poupée mobile
- Hauteur du centre à la verticale 150 mm
- Hauteur verticale totale 235 mm
- Largeur du tasseur 14H7
- Servomoteur **SIEMENS** 1FK7042

Centre d'usinage F 210HSC

Machine robuste, efficace et extrêmement précise.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290 et écran tactile de 15.6"

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Bâti fortement nervuré et sans torsion
- Guidage linéaire pour des vitesses d'avance rapide élevées dans tous les axes
- Servomoteurs **SIEMENS** puissants en direct sur les 3 axes
- Glissière de guidage télescopique sur les trois axes
- Table croisée massive et précise avec à quatre rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Changeur d'outils à double bras avec 30 emplacements d'outils
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 370 litres, système d'évacuation des copeaux et pistolet de nettoyage
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- Le refroidisseur d'huile de broche compense les variations de température au niveau de la broche principale. Prolonge la durée de vie de la machine
- L'armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale et empêche la pénétration de particules d'impuretés
- Lampe de machine dans la zone de travail
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



3 PRODUCTION



Fig. : F 210HSC

PREMIUM

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	F 210HSC	
Code article	351 1222	
Prix € hors TVA	Nous Consulter	
Broche	Entraînement par courroie	Broche en transmission directe
	Standard	En option, code article 351 1290002**
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Puissance totale	31 kVA	
Broche		
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW	
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm	
Motorisation (Mode S6 à 30%)	21.2 kW	
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	135 Nm	
Attachement de broche	SK 40 / DIN 69871	
Système d'arrosage		
Puissance des 3 pompes d'arrosage	1.27 kW chacune	
Débit	155 l/min.	
Capacité du réservoir	370 litres	
Dimensions de la fraise		
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 63 mm	
Arbre max. de fraise	Ø 32 mm	
Précision de fraisage		
Précision de répétabilité	± 0.005 mm	
Précision de positionnement	± 0.005 mm	
Changeurs d'outils		
Type	Pince à double bras	
Capacité	30	
Diamètre d'outil max.	75 mm	
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	125 mm	
Longueur d'outil	300 mm	
Poids d'outil maxi.	8 kg	
Temps de changement d'outils, outil à outil dans la broche	2 secondes	
Course de travail		
Axe X	800 mm	
Axe Y	500 mm	
Axe Z	500 mm	
Entraînement d'avance		
Avance rapide axe X, Y, Z	30 m/min.	
Couple du moteur		
Axe X / Y / Z	11 Nm / 11 Nm / 16 Nm	
Force d'avance		
Axe X / Y / Z	4.1 kN / 4.1 kN / 5.9 kN	
Vitesse de broche*		
Vitesse max.	10 000 T/min.	12 000 T/min.
Pneumatique		
Pression d'air	5 à 7 bar	
Table croisée		
Distance table - broche	100 à 600 mm	
Dimensions (L x l)	900 x 520 mm	
Rainures en T / nombre / entraxe	16 mm / 5 / 80 mm	
Poids admissible max.	450 kg	
Dimensions machine		
Longueur x largeur x hauteur	3838 x 2280 x 2260 mm	
Poids net (brut)	6250 kg (6800 kg)	

* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

** Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de bloc	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 blocs
Nombre d'outils	512

OPTIcampus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

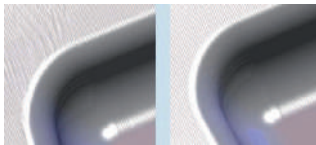
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- SIEMENS présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 358 4012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes





Changeur d'outils

- Pince à double bras avec 30 emplacements d'outils
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Changement d'outils (outil à outil) en 2 secondes

Entraînement par courroie

- Offre une bonne combinaison de couple et de vitesse de rotation, adapté à une large gamme d'opérations d'usinage
- Attachement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 10 000 T/min.

ou

Broche en transmission directe

- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique.
- Attachement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 12 000 T/min.

Guide linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu

Table croisée

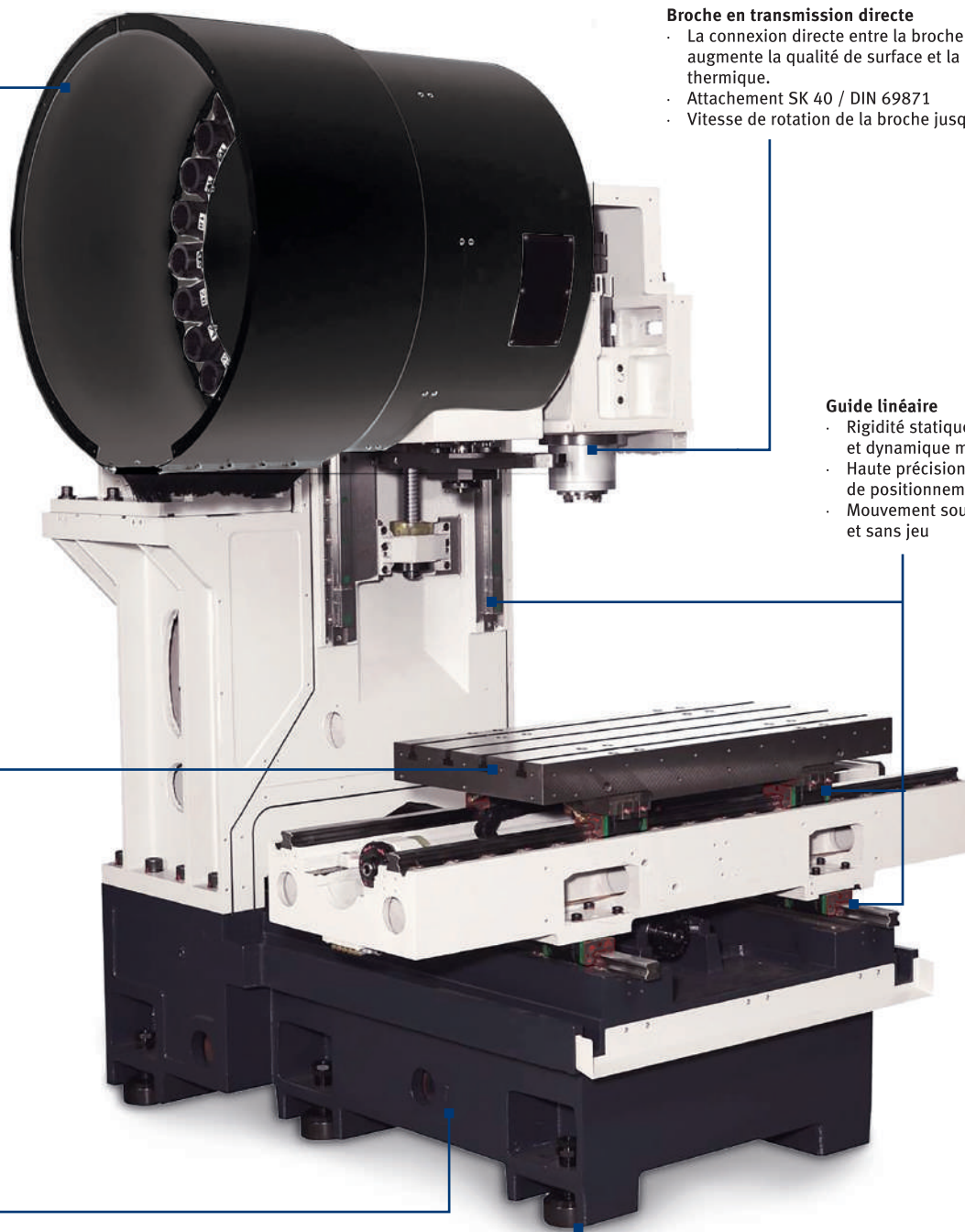
- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 900 x 520 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte

- Fonte nervurée de qualité

Pieds de machine

- 6 pieds
- Orientation optimale de la machine



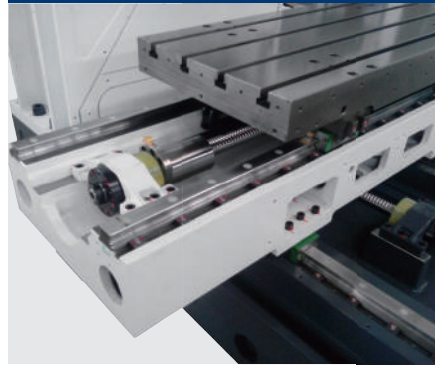
Equipement de série

PISTOLET DE NETTOYAGE



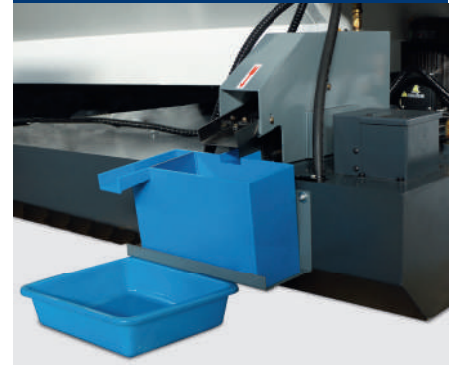
- Nettoyage aisé de l'espace de travail

VIS À BILLES



- Classe de précision C3
- Pour une grande précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure
- Transmission par vis à billes avec servomoteur

SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



- Pince à double bras avec 30 emplacements d'outils
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Changement d'outils (outil à outil) en 2 secondes

SYSTÈME DE RINÇAGE DES COPEAUX



- Système performant de nettoyage des copeaux pour le nettoyage de la pièce et de l'espace de travail pendant et après l'usinage

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

CONVOYEUR DE COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Trois pompes d'arrosage de 1.27 kW chacune
- Capacité du réservoir 370 litres

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Prévient l'usure et les arrêts inutiles de la machine

Accessoires optionnels

Calibrage des outils/calibrage de l'usinage		Code Art.	€ hors TVA
BLUM TC52IR <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure universel Précision de répétition du point de commutation 0.3µm à une vitesse de mesure de 2 m/min. Sans usure et stable à long terme Palpeur de mesure très compact de 40 mm de diamètre 		351 1290604* X	Nous Consulter
BLUM ZX-Speed <ul style="list-style-type: none"> Tête de palpation 3D Tête de palpation 3D universelle pour le réglage des outils et la surveillance des casses-outils 		351 1290605* X	Nous Consulter
Renishaw NC 4 <ul style="list-style-type: none"> Système laser pour le calibrage des outils Le système de contrôle d'outils sans contact est une solution de haute précision et extrêmement rapide pour la mesure des outils et le contrôle des casses-outils. 		351 1290620* X	Nous Consulter
Renishaw OMP 60 <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure avec transmission optique du signal Pour le contrôle et la configuration des pièces à usiner sur les centres d'usinage Palpeur de mesure 3D compact à commutation par contact Transmission fiable des signaux optiques 		351 1290621* X	Nous Consulter
Renishaw TS 27R <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure pour le calibrage d'outil tactile Contrôle de bris d'outils Palpeur de mesure d'outils 3D compact à contact avec transmission de signaux par câble 		351 1290622* X	Nous Consulter
Impression 3D		Code Art.	€ hors TVA
Interface d'impression 3D <ul style="list-style-type: none"> Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique Préparation pour la surveillance de rupture de fil et porte-filament 		356 2411 X	Nous Consulter
1	Divers	Code Art.	€ hors TVA
	Kit Starter SK 40 / DIN 69871 <ul style="list-style-type: none"> Voir détails page suivante 	353 6109 A	1690.00
2	Refroidissement centre de broche CTS - un système de récupération est nécessaire		
	<ul style="list-style-type: none"> Groupe externe, pression de la pompe 20 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 30 l/min. 	351 1290102* X	Nous Consulter
	<ul style="list-style-type: none"> Groupe externe, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 29 l/min. 	351 1290104* X	Nous Consulter
3	Climatiseur : en remplacement de l'échangeur de chaleur	351 1290402* X	Nous Consulter
4	Transformateur de puissance : pour tensions spécifiques	351 1290502* X	Nous Consulter
5	Quatrième et cinquième axe	Code Art.	€ hors TVA
	Quatrième axe plateau diviseur <ul style="list-style-type: none"> Préparation 	351 1290201* X	Nous Consulter
	<ul style="list-style-type: none"> Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur SIEMENS 	351 1290210* X	Nous Consulter
6	Table rotative/pivotante 5 axes		
	<ul style="list-style-type: none"> Préparation 	351 1290202* X	Nous Consulter
	<ul style="list-style-type: none"> Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur SIEMENS 	351 1290250* X	Nous Consulter
Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
7	DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS <ul style="list-style-type: none"> A partir de la version 4.7 Importation de fichiers DXF 	358 4014 X	Nous Consulter
8	Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS <ul style="list-style-type: none"> Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe 	358 4012 X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

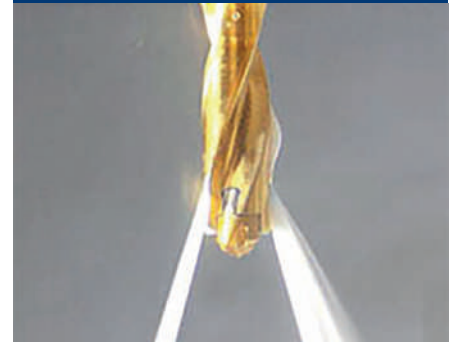
Accessoires optionnels

1 KIT STARTER SK 40 / DIN 69871



- Porte-fraise à surfaçer avec attachement 27 mm [1]
 - Mandrin de perçage à serrage rapide 1 - 13 mm [2]
 - 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm et de 20 mm [3]
 - 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm
 - Adaptateur SK 40 sur CM 3 [4]
 - 4 x porte-pinces ER 32 [5]
 - Clé de serrage pour porte-pince ER 32 [6]
 - 1 jeu de 18 pinces ER 32 [7]
 - Aide au montage et au réglage d'outils [8]
 - Dispositif de réglage de la hauteur [9]
 - Nettoyeur de cône [10]
 - Tirette [11]
- (Voir plus de détails en page 365)

2 REFROIDISSEMENT CENTRE DE BROCHE



- Garantit une durée de vie optimale
- Au choix, avec groupe interne ou externe
- Pression de la pompe 20 bar ou 70 bar

3 CLIMATISEUR



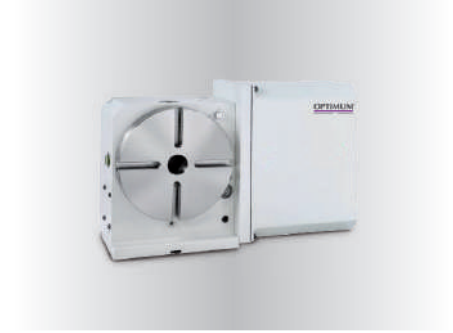
- A la place de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

4 TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



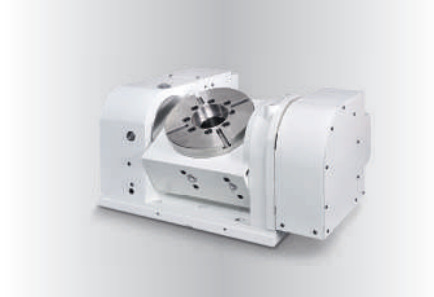
- Pour tension spéciale : Nous consulter
- Poids 147 kg

5 QUATRIÈME AXE



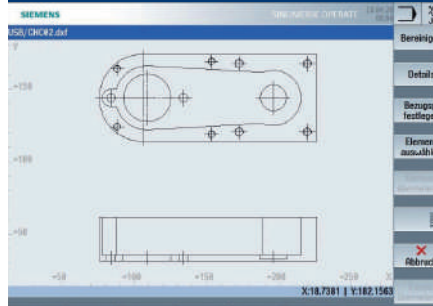
- Diamètre de la table 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 115 mm
- Hauteur verticale totale sans capot moteur 193 mm
- Hauteur horizontale de la table 170 mm

6 CINQUIÈME AXE



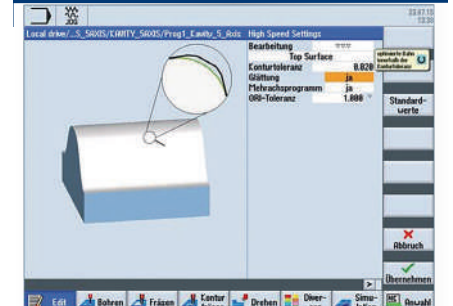
- Conception compacte
- Ø d'usinage possible 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 150 mm
- Hauteur verticale totale 235 mm
- Diamètre d'alésage traversant 30^{H7} mm
- Largeur du tasseau 14^{H7} mm

7 DXF-READER



- Les données DXF peuvent être converties en programmes CN pour les modèles de perçage et les contours

8 TOP SURFACE



- Qualité de surface et précision de forme élevées
- Enlèvement de copeaux rapide et précis grâce à une technologie nouvelle
- Usinage complet entièrement intégré dans Sinumerik Operate

Centre d'usinage F 310HSC

Puissance, vitesse, précision et longue durée de vie.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290 et écran tactile de 15.6"

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Excellente fiabilité
- Bâti fortement nervuré et sans torsion
- Rail profilé à guidage à rouleaux dans tous les axes pour des capacités de charge élevées
- Servomoteurs à couple élevé, directement sur la vis à billes sur les trois axes
- Vis à billes à hautes performances, rectifiées avec précision et précontraintes (Ø 40 mm x P16 x C3) pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Glissière de guidage télescopique sur les trois axes
- Broche principale SK40 avec vitesse de rotation jusqu'à 10 000 T/min. avec entraînement par courroie ou avec vitesse de rotation jusqu'à 12 000 T/min. avec broche à transmission directe
- Table croisée massive et précise avec à quatre rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Changeur d'outils à double bras avec 30 emplacements d'outils
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 520 litres, système d'évacuation des copeaux et pistolet de nettoyage
- Le convoyeur à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- L'armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale et empêche la pénétration de particules d'impuretés
- Séparateur d'huile
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



3 PRODUCTION

PREMIUM



Fig. : F 310HSC

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle		F 310HSC	
Code article	351 1232		
Prix € hors TVA	Nous Consulter		
Broche	Entraînement par courroie	Broche à transmission directe	
	Standard	En option, code article 351 1290005**	
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Puissance totale	40 kVA	56 kVA	
Broche			
Motorisation de broche (Mode S1)	11 kW	20 kW	
Couple moteur (Mode S1)	70 Nm	96 Nm	
Motorisation (Mode S6 à 30%)	31.4 kW	50.3 kW	
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	200 Nm	240 Nm	
Attachement de broche	SK 40 DIN 69871		
Système d'arrosage			
Puissance des 3 pompes d'arrosage	2 pompes de 930 W et 1 pompe de 850 W		
Débit de refoulement max.	155 l/min.		
Capacité du réservoir	520 litres		
Dimensions de la fraise			
Diamètre fraise à surfacer max.	Ø 63 mm		
Arbre max. de fraise	Ø 32 mm		
Précision de fraisage			
Précision de répétabilité	± 0.005 mm		
Précision de positionnement	± 0.005 mm		
Changeurs d'outils			
Type	Pince à double bras		
Capacité	30		
Diamètre d'outil max.	80 mm		
Diamètre d'outil (emplacement voisin libre) max.	125 mm		
Longueur d'outil	300 mm		
Poids d'outil maxi.	8 kg		
Temps de changement d'outils, outil à outil dans la broche	2 secondes		
Course de travail			
Axe X	1050 mm		
Axe Y	600 mm		
Axe Z	600 mm		
Entraînement d'avance			
Avance rapide axe X, Y, Z	30 m/min.		
Couple du moteur			
Axe X / Y / Z	18 Nm / 18 Nm / 27 Nm		
Force d'avance			
Axe X / Y / Z	6.7 kN / 6.7 kN / 10 kN		
Vitesse de broche*			
Vitesse max.	10 000 T/min.	12 000 T/min.	
Pneumatique			
Pression d'air	6 bar		
Table croisée			
Distance table - broche	100 à 750 mm		
Dimensions (L x l)	1200 x 600 mm		
Rainures en T / nombre / entraxe	16 mm / 6 / 100 mm		
Poids admissible max.	800 kg		
Dimensions machine			
Longueur (avec convoyeur de copeaux) x largeur x hauteur	3060 (4319) x 2286 x 2928 mm		
Poids net (brut)	7000 kg (7800 kg)		

* Veuillez noter qu'en fonctionnement continu, la vitesse maximale de la broche doit être réduite d'environ 20 %.

** Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Logiciel système Sinumerik 828D	SW 28x
Mémoire CNC	8 Mo
Temps de changement de bloc	1 ms
Anticipation (Look Ahead)	150 bloc
Nombre d'outils	512

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

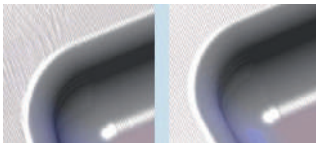
Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

ADVANCED SURFACE

- Grâce au nouveau guidage de mouvement ADVANCED SURFACE, elle peut également être utilisée pour la fabrication d'outils et de moules.



Une qualité de surface parfaite grâce à des résultats reproductibles dans des parcours de fraisage voisins (photo de droite)

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

TOP SURFACE

- SIEMENS présente une évolution en matière de qualité de surface dans la construction de moules avec TOP SURFACE (en option, Code article 358 4012).
- Cette fonction optimise les données CNC de CFAO, ce qui réduit la dépendance de la qualité de fabrication à la tolérance de calcul CFAO et améliore la qualité de surface et la précision de forme.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin au composant. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



SIEMENS SÉCURITÉ INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes





Entraînement par courroie

- Offre une bonne combinaison de couple et de vitesse de rotation, adapté à une large gamme d'opérations d'usinage
- Attachement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 10 000 T/min.

ou

Broche en transmission directe

- La connexion directe entre la broche et le moteur augmente la qualité de surface et la stabilité thermique
- Attachement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 12 000 T/min.

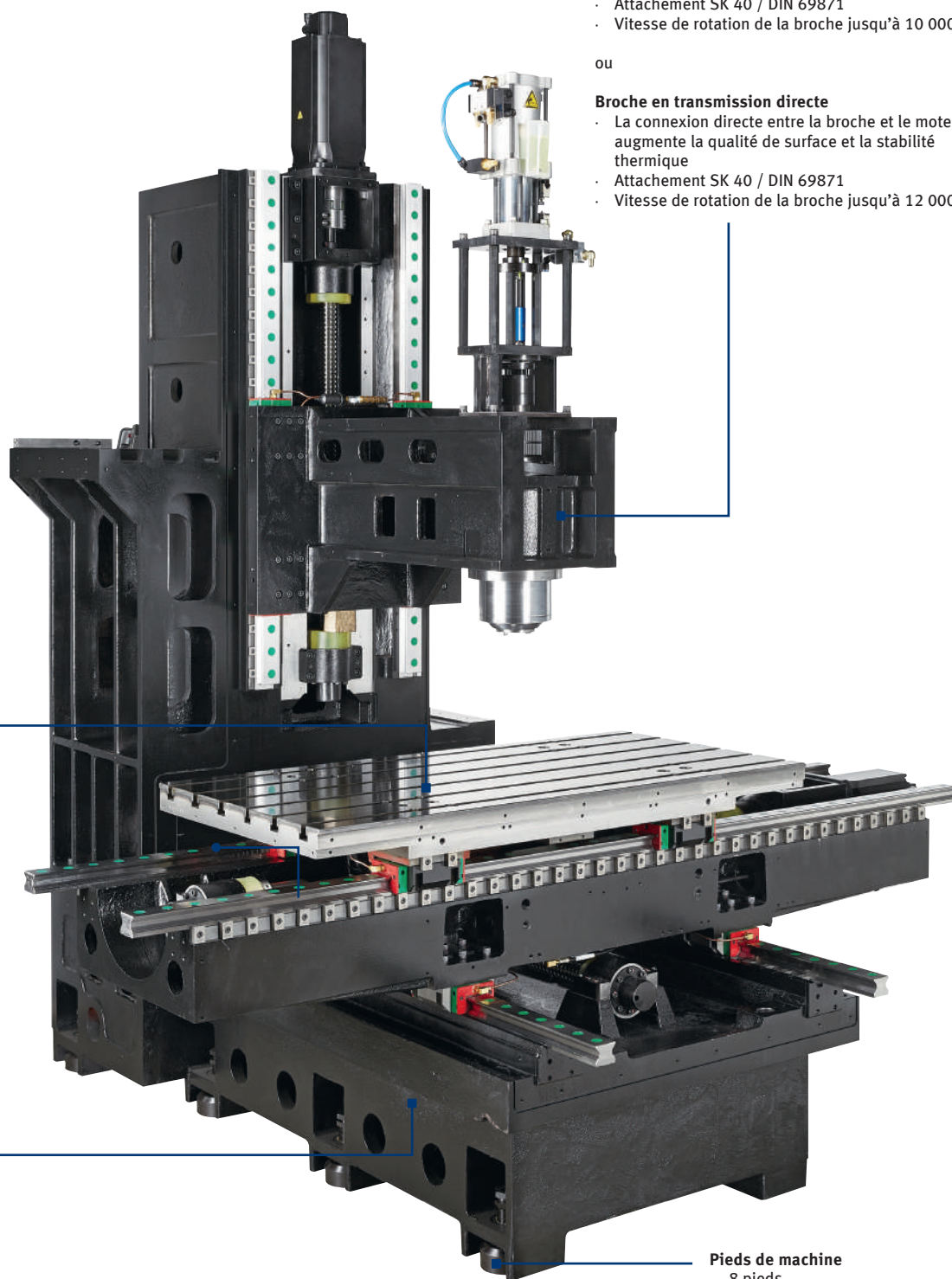


Table croisée

- Massive, précise et de grande taille
- Surface de bridage 1200 x 600 mm
- Usinage précis et rectifiée de la surface

Corps en fonte

- Fonte nervurée de qualité


Pieds de machine

- 8 pieds
- Stabilité optimale de la machine



Desserte porte-outils BT/ISO 40
Capacité 35 outils

- Dimensions : 723 x 580 x 1000 mm
- Poids net (brut) : 84 kg (92 kg)
- Détails voir page 755

Code article EDRBT40 
Prix € hors TVA **899.00**

Équipement de série

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

VIS À BILLES



- Classe de précision C3
- Pour une grande précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure
- Entraînement par vis à billes avec servomoteur

SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



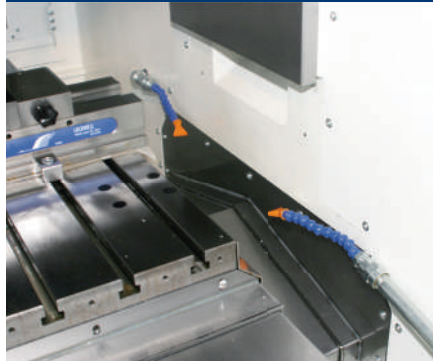
- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



- Pince à double bras avec 30 emplacements d'outil
- Longueur d'outil maximale 300 mm
- Changement d'outil à outil en 2 secondes

SYSTÈME DE RINÇAGE DES COPEAUX



- Système performant de nettoyage des copeaux pour le nettoyage de la pièce et de l'espace de travail pendant et après l'usinage

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

CONVOYEUR DE COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

SYSTÈME D'ARROSAGE



- Deux pompes d'arrosage de 930 watts et une pompe d'arrosage de 850 watts
- Capacité du réservoir 520 litres

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Préviens l'usure et les arrêts inutiles de la machine

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage























Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Accessoires optionnels

Calibrage des outils/calibrage de l'usinage		Code Art.	€ hors TVA
BLUM TC52IR <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure universel Précision de répétition du point de commutation 0.3µm à une vitesse de mesure de 2 m/min. Sans usure et stable à long terme Palpeur de mesure très compact de 40 mm de diamètre 		351 1290604* 	Nous Consulter
BLUM ZX-Speed <ul style="list-style-type: none"> Tête de palpéage 3D Tête de palpéage 3D universelle pour le réglage des outils et la surveillance des casses-outils 		351 1290605* 	Nous Consulter
Renishaw NC 4 <ul style="list-style-type: none"> Système laser pour le calibrage des outils Le système de contrôle d'outils sans contact est une solution de haute précision et extrêmement rapide pour la mesure des outils et le contrôle des casses-outils. 		351 1290620* 	Nous Consulter
Renishaw OMP 60 <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure avec transmission optique du signal Pour le contrôle et la configuration des pièces à usiner sur les centres d'usinage Palpeur de mesure 3D compact à commutation par contact Transmission fiable des signaux optiques 		351 1290621* 	Nous Consulter
Renishaw TS 27R <ul style="list-style-type: none"> Palpeur de mesure pour le calibrage d'outil tactile Contrôle de bris d'outils Palpeur de mesure d'outils 3D compact à contact avec transmission de signaux par câble 		351 1290622* 	Nous Consulter
1	Impression 3D	Code Art.	€ hors TVA
Interface d'impression 3D <ul style="list-style-type: none"> Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique Préparation pour la surveillance de rupture de fil et porte-filament 		356 2411 	Nous Consulter
2	Divers	Code Art.	€ hors TVA
Kit Starter SK 40 / DIN 69871 <ul style="list-style-type: none"> Voir détails page suivante 		353 6109 	1690.00
Refroidissement centre de broche CTS - un système de récupération est nécessaire			
3	<ul style="list-style-type: none"> Groupe intégré, pression de la pompe 20 bar Groupe externe, pression de la pompe 20 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 30 l/min. Groupe externe, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 165 litres, débit 29 l/min. Groupe externe avec filtre papier, pression de la pompe 20 bar, capacité du réservoir 320 litres Groupe externe avec filtre papier, programmable, pression de la pompe 70 bar, capacité du réservoir 320 litres 	351 1290100*  351 1290102*  351 1290104*  351 1290110*  351 1290112* 	Nous Consulter
Porte latérale automatique : pour le chargement par robot, montage inclus		351 1290410* 	Nous Consulter
4	Climatiseur : en remplacement de l'échangeur de chaleur	351 1290402* 	Nous Consulter
5	Transformateur de puissance : pour tensions spécifiques	351 1290502* 	Nous Consulter
Quatrième et cinquième axe		Code Art.	€ hors TVA
6	Quatrième axe plateau diviseur		
<ul style="list-style-type: none"> Préparation Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 100 mm, poupée mobile, moteur SIEMENS 		351 1290201*  351 1290210* 	Nous Consulter
7	Table rotative/pivotante 5 axes		
<ul style="list-style-type: none"> Préparation Diamètre de la table 120 mm, mandrin trois mors Ø 180 mm, poupée mobile, moteur SIEMENS Diamètre de la table 200 mm, mandrin trois mors Ø 200 mm, poupée mobile, moteur SIEMENS 		351 1290202*  351 1290250*  351 1290251* 	Nous Consulter
Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS <ul style="list-style-type: none"> A partir de la version 4.7 Importation de fichiers DXF 		358 4014 	Nous Consulter
8	Top Surface pour commande SINUMERIK SIEMENS <ul style="list-style-type: none"> Les données CN issues du système de FAO sont optimisées en ligne pendant l'usinage Il en résulte une qualité de surface élevée lors du fraisage de surfaces de forme libre complexes. Ceci est particulièrement avantageux pour les pièces de moules à géométrie complexe 	358 4012 	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé avec la machine de base.

Accessoires optionnels

1 INTERFACE D'IMPRESSION 3D



- Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression OPTImill 3X/5X
- Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique
- Préparation pour la surveillance de rupture de fil et porte-filament

2 KIT STARTER SK 40 / DIN 69871



- Porte-fraise à surfacer avec attachement 27 mm **1**
- Mandrin à serrage rapide 1 - 13 mm **2**
- 2 x porte-pinces Weldon de 6 mm et de 20 mm **3**
- 1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm
- Adaptateur SK 40 sur CM 3 **4**

- 4 x porte-pinces ER 32 **5**
- Clé de serrage pour porte-pince ER 32 **6**
- 1 jeu de 18 pinces ER 32 **7**
- Aide au montage et au réglage d'outils **8**
- Dispositif de réglage de la hauteur **9**
- Nettoyeur de cône **10**
- Tirette **11**

(Voir plus de détails en page 365)

3 REFROIDISSEMENT INTERNE EXTERNE



Fig. : Groupe externe avec filtre papier

- Pression 20 bar ou 70 bar, au choix
- Aussi avec filtre papier, évacuateur d'huile
- Filtre en papier 25µm
- Refroidisseur d'arrosage
- Capacité du réservoir 165 L ou 320 L

4 CLIMATISEUR



- A la place de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

5 TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



- Pour tension spéciale
- Poids 147 kg : Nous consulter

6 QUATRIÈME AXE



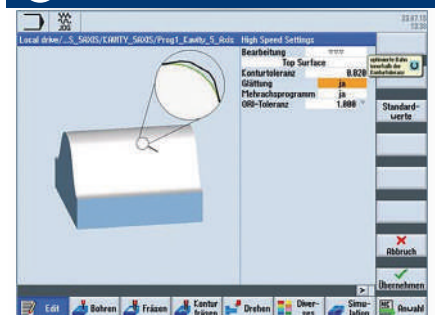
- Diamètre de la table 120 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 115 mm
- Hauteur verticale totale sans capot moteur 193 mm
- Hauteur horizontale de la table 170 mm
- Poids de la pièce ouvrée horizontal / vertical max. 75 / 35 kg

7 CINQUIÈME AXE



- Ø d'usinage possible au choix 120 mm ou 200 mm
- Hauteur du centre de la table à la verticale 150 ou 355 mm
- Hauteur verticale totale 235 ou 360 mm
- Diamètre d'alésage traversant 30^{H7} mm ou 35^{H7} mm
- Largeur du tasseau 14^{H7} mm

8 TOP SURFACE



- Qualité de surface et précision de forme élevées
- Enlèvement de copeaux rapide et précis grâce à une technologie nouvelle
- Usinage complet entièrement intégré dans Sinumerik Operate

Tours à commande numérique Machines de production





Tour à métaux à commande numérique L 44

Tour CNC OPTIMUM PREMIUM.

Idéal pour le prototypage, les petites séries et l'enseignement technique

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D BASIC

- Broche et servomoteurs par **SIEMENS**
- Cartérisation de série avec équipement de sécurité complet
- Système d'arrosage intégré avec réservoir 90 L
- Système de lubrification centralisée automatique
- Haute vitesse de broche jusqu'à 3000 T/min. de série
- Panneau de commande pivotant
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Livré avec câble de transfert de données pour PC
- Connexion RJ45, raccord USB et connexion électrique (230 V) sur le panneau de commande
- Positionnement rapide des axes X et Z par satellite
- Mandrin hydraulique avec commande au pied
- Tourelle 8 outils type VDI
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter



3 PRODUCTION

PREMIUM



Fig. : L 44

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	L 44
Code article	351 4330
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	23 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7 kW
Couple moteur (Mode S1)	33 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	16 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	80 Nm
Attachement de broche	DIN ISO 702-1 N° 5
Couple de broche	87 Nm
Alésage de broche *	Ø 52 mm
Alésage de mandrin	Ø 40 mm
Mandrin de tour hydraulique	Ø 150 mm
Système d'arrosage	
Puissance	270 W
Capacité du réservoir	90 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	750 W
Capacité du réservoir	50 litres
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	223 mm
Entrepointes	850 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	240 mm
Ø usinable au-dessus du banc	446 mm
Ø usinable sous le banc rompu	520 mm
Largeur du banc	300 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation	10 à 3000 T/min.
Changeurs d'outils	
Attachement	VDI 30
Type	Hydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	25 mm
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Course de travail	
Axe X	250 mm
Axe Z	760 mm
Vitesse d'avance	
Axe X / axe Z	15 m/min.
Couple du moteur	
Axe X / Z	6 Nm / 8.5 Nm
Force d'avance	
Axe X / Z	7.5 kN / 5.3 kN
Poupée mobile	
Attachement	CM 4
Ø du fourreau	52 mm
Course du fourreau, hydraulique	165 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2530 x 1595 x 1795 mm
Poids net (brut)	2600 kg (2900 kg)

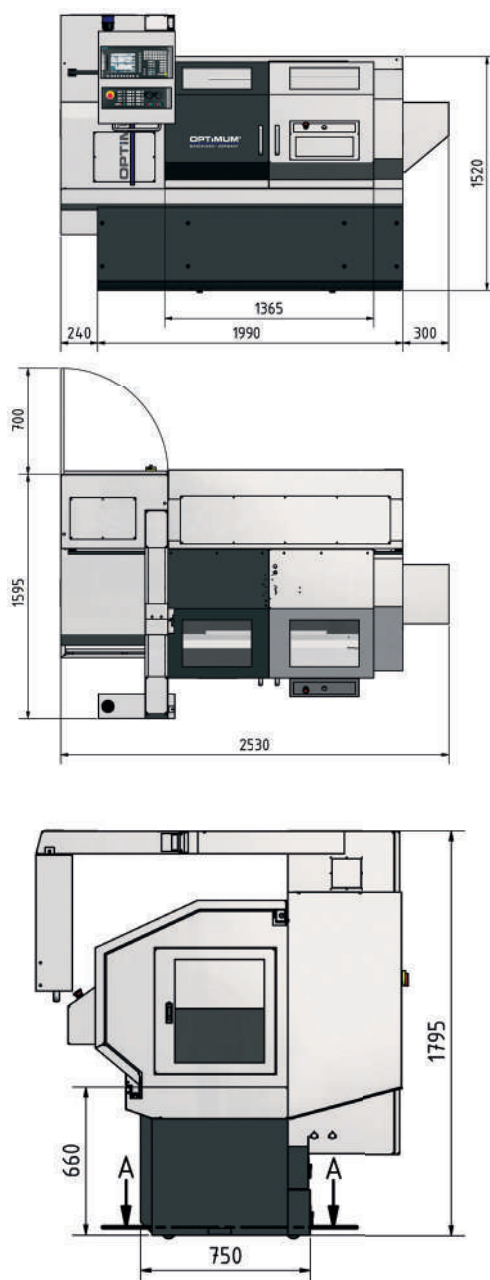
* Suivant le mandrin installé

OPTIcampus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 44



Logiciel système Sinumerik 828D	PPU 271 SW 24	PPU 290/SW 26x (en option, code article : 351 433030)
Mémoire CNC	3 Mo	5 Mo
Temps de changement de bloc	3 ms	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	50 blocs	100 blocs
Nombre d'outils	128	256

SINUMERIK 828D Basic

High tech pour la classe compacte

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

L'utilisation de deux outils fonctionnant de manière autonome permet de réaliser un tournage sur 4 axes - Balance Cutting. Les nouvelles fonctions incluent l'aptitude multicanaux avec ShopTurn, qui permet entre autres de synchroniser les programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de conduire deux canaux simultanément dans les machines de tournage et de rectification.

Les commandes CNC Sinumerik 828D Basic fixent les critères de référence dans tous les domaines des performances d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, la SINUMERIK donne la cadence.

SHOPTURN

- Temps de programmation très court pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



Commande.

- Écran couleur 10.4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate
- Interfaces en face avant : USB 2.0, RJ45 Ethernet, carte Compact Flash (CF)
- Les 8 touches programmables horizontales et 8 touches programmables verticales permettent d'accéder à tous les masques de commande en quelques pressions
- Solide et robuste



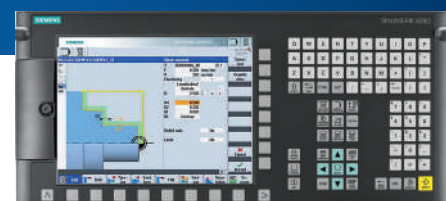
La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes



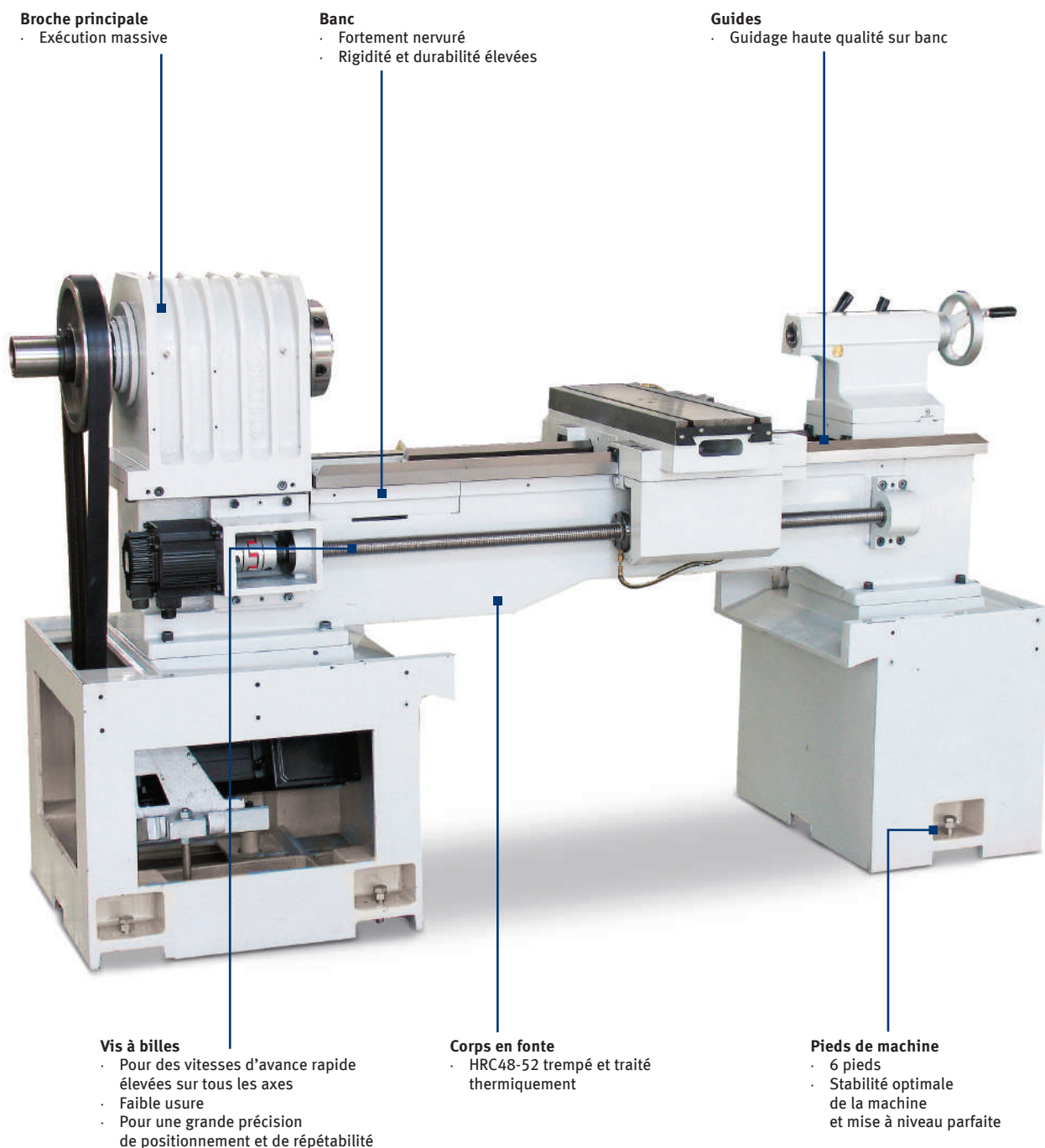


OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter



Broche principale

- Exécution massive

Banc

- Fortement nervuré
- Rigidité et durabilité élevées

Guides

- Guidage haute qualité sur banc

Vis à billes

- Pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Faible usure
- Pour une grande précision de positionnement et de répétabilité

Corps en fonte

- HRC48-52 trempé et traité thermiquement

Pieds de machine

- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

Équipement de série

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

SYSTÈME DE CHANGEMENT D'OUTILS



- Huit emplacements d'outils
- Changeur d'outils VDI30 hydraulique
- Hauteur d'attachement max. 20 mm

POUPÉE MOBILE



- Grandes dimensions
- Chariot avec broche filetée à billes et écrou précontraint
- Gestion à pédale et hydraulique de la poupée en option

GROUPE HYDRAULIQUE



- Puissance du moteur 750 W
- Capacité du réservoir 50 litres
- Pression de serrage / pression de service 2 500 à 2 942 kPa

MANDRIN À TROIS MORS



- Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm
- Desserrage et serrage hydrauliques au moyen d'une pédale
- Serrage facile des pièces
- Mors monobloc durs et doux en fonction des besoins : nous consulter

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Alimentation automatique à intervalles fixes
- Réduit l'usure
- Avec flotteur. Émission d'un signal sonore si le niveau d'huile est trop bas

SATELLITES DE COMMANDE



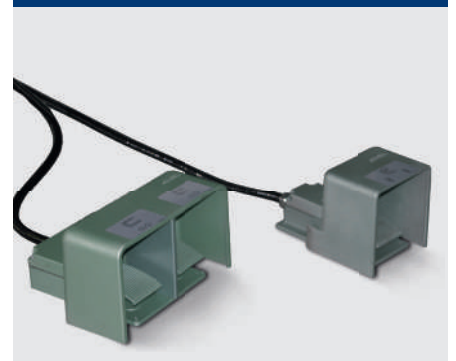
- Joystick pour le déplacement des axes X, Z
- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

BAC DE RÉCUPÉRATION



- Bac à copeaux extractible
- Réservoir d'arrosage extractible
- Indicateur de niveau
- Capacité du réservoir 90 litres

PÉDALE



- Pour desserrer et serrer le mandrin
- Gestion hydraulique du fourreau de poupée mobile en option

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Accessoires optionnels

1	Lunettes	Code Art.	€ hors TVA
	Lunette fixe	351 433002* X	Nous Consulter
	Lunette à suivre	351 433003* X	Nous Consulter
2	Embarreur de pinces	Code Art.	€ hors TVA
	Interface d'embarreur	351 433026* X	Nous Consulter
	Embarreur Pro V 65E (1.2 mètre) · Avec interface d'embarreur (Code article 351 433026)	351 433012* X	Nous Consulter
	Embarreur Pro Conqueror (3 mètres) · Avec interface d'embarreur (Code article 351 433026)	351 433019* X	Nous Consulter
	Divers	Code Art.	€ hors TVA
	Kit Starter VDI 30 · Voir page 376	353 6115 A	2390.00
3	Fourreau de poupée mobile hydraulique · Pour un usinage rapide · Le fourreau peut être rentré et sorti hydrauliquement	351 433001* X	Nous Consulter
	Porte-outils à changement rapide Multifix 4 · A la place de l'équipement de série > Changeur d'outils hydraulique VDI30	351 433011* X	Nous Consulter
4	Satellite de commande électronique portable · A la place de l'équipement de série > Joystick	351 433009* X	Nous Consulter
5	Transformateur de puissance · Pour tension spéciale · Poids 147 kg	351 433013* X	Nous Consulter
6	Bras de mesure de haute précision Renishaw HPR A · Pour mandrin Ø 150 mm · Mesure d'outils et contrôle de rupture	351 1294601* X	Nous Consulter
	Mandrin de tour	Code Art.	€ hors TVA
	Mandrin de tour trois mors manuel Ø 200 mm · A la place de l'équipement de série > Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm	351 433015* X	Nous Consulter
	Mandrin de tour quatre mors manuel Ø 250 mm · A la place de l'équipement de série > Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm	351 433016* X	Nous Consulter
	Mandrin de tour trois mors hydraulique Ø 200 mm · A la place de l'équipement de série > Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm	351 433018* X	Nous Consulter
	Mandrin de tour quatre mors hydraulique (Ø 200 mm) · A la place de l'équipement de série > Mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm	351 433020* X	Nous Consulter
	Mors doux · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm inclus avec l'équipement de série	351 9706 X	Nous Consulter
	Mors dur · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm inclus avec l'équipement de série	351 9726 X	Nous Consulter
	Mors doux · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm (Code article 351 433018) · pour le mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm (Code article 351 433020)	351 9707 X	Nous Consulter
	Mors dur · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm (Code article 351 433018) · Pour le mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm (Code article 351 433020)	351 9727 X	Nous Consulter
	Mandrin à pince · Pour le mandrin trois mors hydraulique Ø 150 mm inclus dans l'équipement de série	351 433024* X	Nous Consulter
7	Logiciel	Code Art.	€ hors TVA
	DXF-Reader pour commande SINUMERIK SIEMENS · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours · Point zéro de pièce au choix par contour/point de perçage	358 4014 X	Nous Consulter
8	Matériel	Code Art.	€ hors TVA
	Commande SIEMENS PPU 290 · Écran couleur 15.6" au format 16:9, logiciel système SW 26x	351 433030* X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

Accessoires optionnels

1 LUNETTES



Lunette fixe

- Alésage Ø 10 mm à Ø 130 mm

Lunette à suivre

- Alésage Ø 10 mm à Ø 100 mm

2 EMBARREUR DE PINCES



- Les embarreurs sont les solutions idéales pour le chargement automatique des barres courtes dans les tours CNC. Ils combinent une productivité maximale et un encombrement réduit

3 FOURREAU DE POUPÉE MOBILE



- Gestion hydraulique par pédale

4 SATELLITE DE COMMANDE



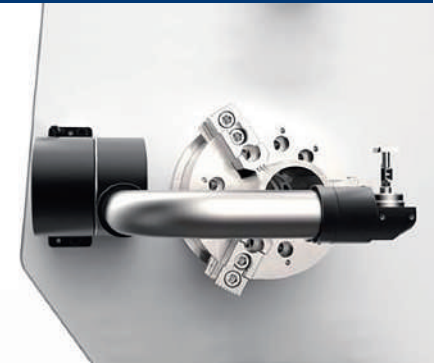
- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

5 TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



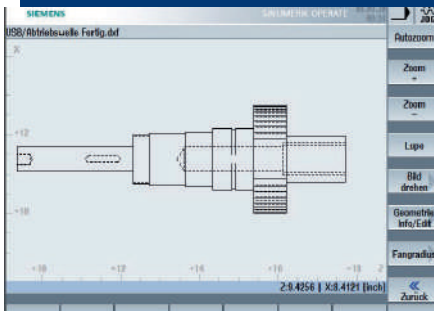
- Pour tension spéciale : Nous consulter
- Poids 147 kg

6 BRAS DE MESURE



- Mesure d'outils jusqu'à 90 % plus rapide
- Précision de position typique 5 µm 2
- LED indiquant l'état du palpeur de mesure et la disponibilité du bras
- Protection IPX8 (statique)
- Interface TSI 2

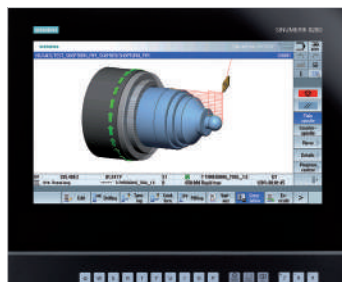
7 LOGICIEL DXF-VIEWER/READER



A partir de la version 4.7

Importe eDrawings, objets 3D ainsi que fichiers SolidWorks et AutoCad aux formats DWG et DXF ainsi qu'EASM et PDM. L'outil offre diverses fonctions pour l'affichage, la simulation et l'impression des dessins et des projets 3D.

8 COMMANDE PPU 290



La PPU 290 rend l'opération tactile multipoint possible. Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Écran latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon

Tour à métaux à commande numérique L 50P

Tour CNC Premium Universel.
Une solution complète - Des possibilités multiples.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D avec PPU 290

- Idéal pour la réalisation de petites séries
- Usinage précis
- Servomoteurs de broche et d'avance **SIEMENS**
- Cartérisation de série avec équipement de sécurité complet
- Haute vitesse de broche 3500 T/min. de série
- Mandrin hydraulique avec commande au pied
- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Panneau de commande pivotant
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 110 litres
- Connexion RJ45, porte USB et connexion électrique (230 V) sur le panneau de commande
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Six pieds réglables
- Outil de service
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



Fig. : L 50P

3 PRODUCTION

PREMIUM

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	L 50P
Code article	351 4340
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	18 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	9 kW
Couple moteur (Mode S1)	57 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	15.8 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	95 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Mandrin de tour hydraulique	Ø 210 mm
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Alésage de broche *	Ø 66 mm
Couple de la broche	95 Nm
Système d'arrosage	
Puissance de la pompe de nettoyage	1 kW
Puissance de la pompe d'arrosage	450 W
Capacité du réservoir	110 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Capacité du réservoir	50 litres
Spécifications techniques	
Entrepintes	618 mm
Hauteur de pointes	245 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	280 mm
Ø usinable au-dessus du banc	490 mm
Largeur du banc	400 mm
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	3500 T/min.
Changeurs d'outils	
Attachement	VDI 30
Type	Servohydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm
Précision	
Précision de répétabilité	±0.005 mm
Précision de positionnement	±0.005 mm
Course de travail	
Axe X	300 mm
Axe Z	800 mm
Vitesse d'avance	
Avance rapide axe X	15 m/min.
Avance rapide axe Z	20 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	6 Nm
Axe Z	11 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 5
Ø du fourreau	Ø 75 mm
Course du fourreau	150 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	3190 x 1965 x 2052 mm
Poids net (brut)	4500 kg (5100 kg)

* Suivant le mandrin installé

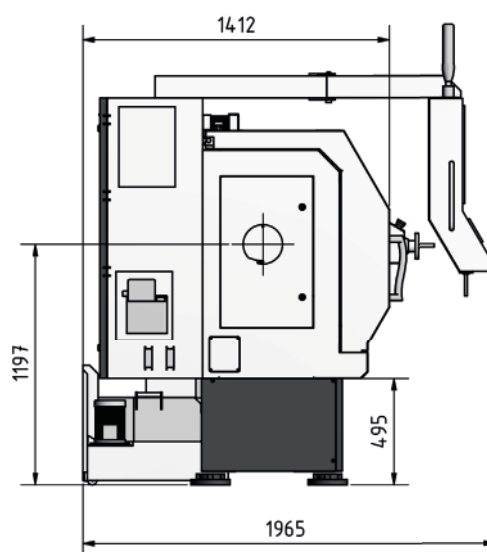
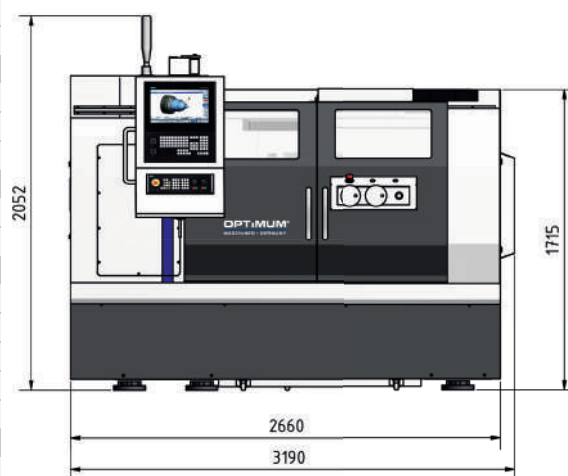
Logiciel système Sinumerik 828D	SW 26x
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

OPTIcampus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter

Dimensions L 50P



SINUMERIK 828D

Le concentré de puissance dans la classe compacte des commandes CNC

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

Une architecture robuste et des algorithmes de régulation intelligents ainsi qu'une technique d'entraînement et de moteur de première classe garantissent une dynamique et une précision maximales lors de l'usinage.

Des fonctions de compensation avancées commandées par logiciel contribuent à une qualité supplémentaire dans l'usinage des surfaces et une grande disponibilité de la machine-outil.

Avec SINUMERIK Operate, toutes les technologies d'usinage, depuis les standards jusqu'aux plus complexes, peuvent être contrôlées de manière intuitive et dans un aspect et une convivialité homogènes.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).

Opération tactile multipoint avec PPU 290.

Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.

Conviviale

- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Face avant du pupitre en magnésium moulé sous pression avec face avant en verre résistant aux rayures
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Technologie de mémoire NV-RAM sans batterie tampon
- Structure sans ventilateur ni disque dur

SINUTRAIN

- Programmation CN sur le PC comme sur la CNC - même utilisation et même programmation. Préparation du travail pendant que la machine est encore en train d'usiner : tester, roder et simuler des programmes CN sur PC - moins de contraintes de temps sur la machine



SIEMENS
SÉCURITÉ

INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes

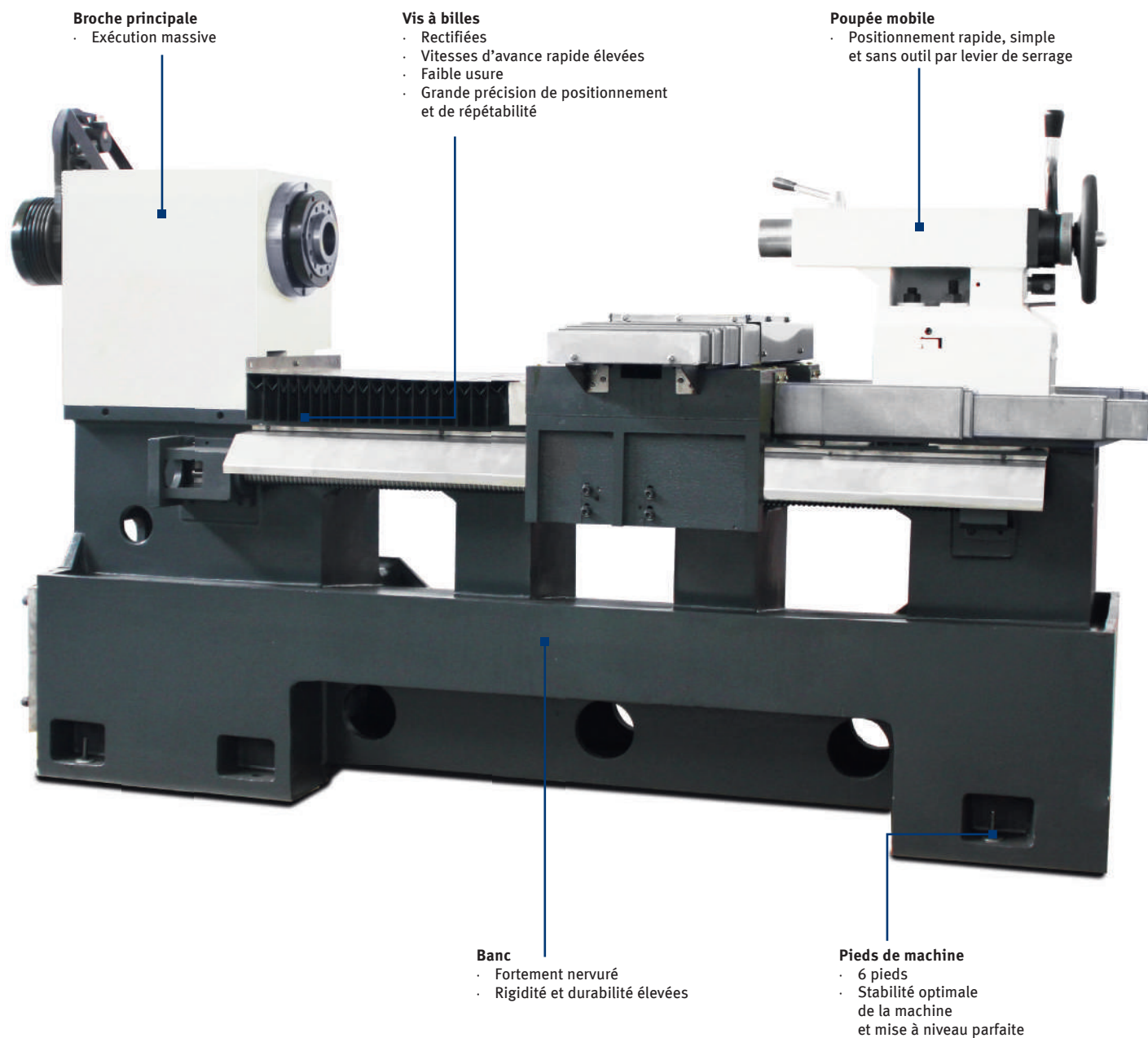




OPTicampus®
Développez vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter



Broche principale
· Exécution massive

Vis à billes
· Rectifiées
· Vitesses d'avance rapide élevées
· Faible usure
· Grande précision de positionnement et de répétabilité

Poupée mobile
· Positionnement rapide, simple et sans outil par levier de serrage

Banc
· Fortement nervuré
· Rigidité et durabilité élevées

Pieds de machine
· 6 pieds
· Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

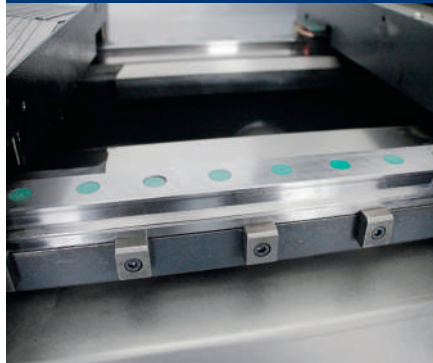
Équipement de série

CHANGEUR D'OUTILS



- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Hauteur d'attachement carré max. 20 mm
- Ø d'attachement barre d'alésage 32 mm

GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Longue durée de vie

VOLANTS



- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- Armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement
- Température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

POUPÉE MOBILE



- Positionnement rapide, simple et sans outil par levier de serrage

MANDRIN À TROIS MORS



- Mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Alésage Ø 52 mm
- Serrage facile des pièces

PÉDALE



- La pédale permet d'ouvrir et de fermer facilement et rapidement le mandrin

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Accessoires optionnels

Embarreur		
Disponible en option : nous consulter		
	Code Art.	€ hors TVA
1 Bras de mesure RENISHAW		
Bras de mesure Renishaw HPPA avec palpeur de mesure · Pour mandrin de tour Ø 200 mm · Montage inclus · Interface TSI 2	351 434020* X	Nous Consulter
Divers	Code Art.	€ hors TVA
2 Dispositif de levage	351 434001* X	Nous Consulter
3 Kit Starter VDI 30 · Voir détails page suivante	353 6115 A	2390.00
4 Convoyeur à bande avec chariot à copeaux	351 434004* X	Nous Consulter
5 Séparateur d'huile / évacuateur d'huile · Durée de vie accrue des lubrifiants	351 434003* X	Nous Consulter
Système d'arrosage de grande puissance 1 kW · A la place de l'équipement de série › Système d'arrosage 450 W	351 434002* X	Nous Consulter
Fourreau de poupée mobile hydraulique · Pour un usinage rapide · Le fourreau peut être rentré et sorti hydrauliquement	351 434010* X	Nous Consulter
Mandrin de tour	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin quatre mors Ø 210 mm · A la place du mandrin de tour trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série	351 434014* X	Nous Consulter
Mors (1 pièce) · Pour le mandrin Ø 210 mm	351 9712 X	Nous Consulter
Jeu de mors durs (3 pièces) · Pour mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série	351 9732 X	Nous Consulter
Jeu de mors durs (4 pièces) · Pour mandrin quatre mors Ø 210 mm en option	351 9733 X	Nous Consulter
Logiciel	Code Art.	€ hors TVA
6 Logiciel DXF-Viewer/Reader · A partir de la version 4.7 · Importation de fichiers DXF · Masquage de calques graphiques (couches) · Suivi automatique des contours	358 4014 X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

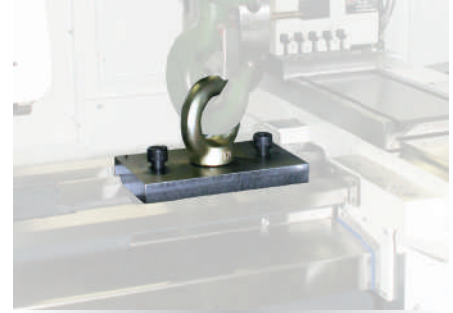
Accessoires optionnels

1 BRAS DE MESURE RENISHAW HPPA



- Bras HPPA pivotant manuellement, de haute précision avec palpeur de mesure pour la mesure d'outils, équipé d'un palpeur de mesure RP3 à 3 axes
- Interface TSI2 incluse

2 DISPOSITIF DE LEVAGE



- Dispositif de levage nécessaire pour décharger la machine

3 KIT STARTER VDI 30



- 3 x porte-outils radiaux **1**
- 1 x porte-outil radial inversé **2**
- 1 x porte-outil axial **3**
- 5 x porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm **4**
- 3 x bouchons de protection **5**
- 1 x porte-pince ER 25 **6**
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 25 **7**
- 1 x jeu de pinces ER 25 (15 pièces) **8**
- 1 x ébauche de porte-outils **9**
- 1 x mandrin de perçage **10**

(Voir plus de détails en page 376)

4 CONVOYEUR- CHARIOT À COPEAUX



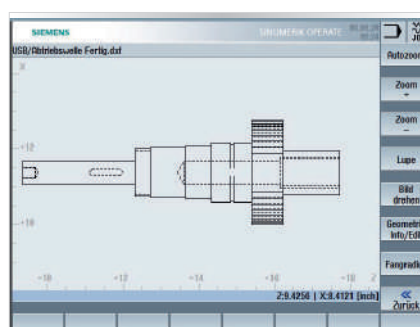
- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux

5 SÉPARATEUR D'HUILE / ÉVACUATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

6 LOGICIEL DXF-VIEWER/READER



A partir de la version 4.7

Importe eDrawings, objets 3D ainsi que fichiers SolidWorks et AutoCad aux formats DWG et DXF ainsi qu'EASM et PDM. L'outil offre diverses fonctions pour l'affichage, la simulation et l'impression des dessins et des projets 3D.

Tour à métaux à commande numérique S 600

Tour à banc incliné CNC OPTIMUM PREMIUM, se distingue par sa vitesse, sa puissance, sa précision. Idéal pour du prototypage et la réalisation de pièces en série.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D BASIC

- Machine robuste et performante
- Construction compacte
- Servomoteurs **SIEMENS** sur tous les axes
- Tous les servomoteurs équipés d'encodeurs pour une précision maximale
- Banc incliné 30° pour des diamètres d'usinage particulièrement importants
- Écoulement facile et sans entrave des copeaux dans le bac à copeaux
- Mandrin à trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Mors durs et mors doux
- Changeur 8 outils standard VDI 30
- Vis à billes trempées et rectifiées de précision pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires indéformables - Assurent une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et une dynamique maximale
- Dispositif pour le calibrage manuel des outils
- Poupée mobile avec fourreau hydraulique
- Échangeur de chaleur
- Satellite de commande réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Le convoyeur à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Lampe de travail halogène pour un éclairage de la zone de travail
- Système d'arrosage complet
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



3 PRODUCTION

PREMIUM



Fig. : S 600

- Avec commande SIEMENS PPU 290 optionnelle et collecteur de pièces

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

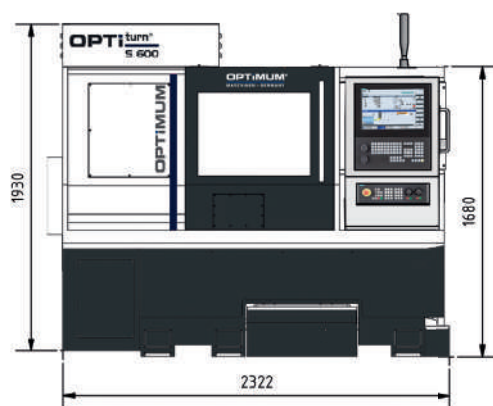
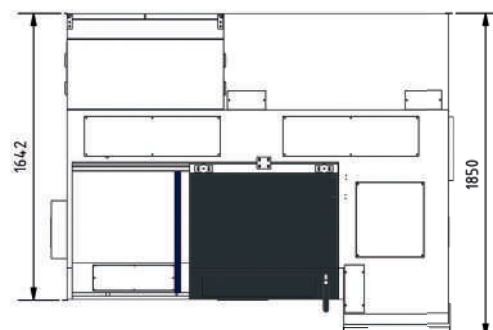
Modèle	S 600
Code article	351 5060
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Puissance totale	31 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	12 kW
Couple moteur (Mode S1)	115 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	30 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	250 Nm
Attachement de broche	DIN ISO 702-1 N° 6
Alésage de broche **	Ø 75 mm
Alésage de mandrin	Ø 65 mm
Mandrin de tour hydraulique	Ø 200 mm
Système d'arrosage	
Puissance	750 W
Puissance de la pompe de nettoyage	750 W
Capacité du réservoir	140 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	1.5 kW
Capacité du réservoir	60 litres
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	250 mm
Entrepointes	460 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	220 mm
Ø usinable au-dessus du banc	500 mm
Banc incliné	30°
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche*	40 à 4000 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	VDI 30
Capacité	8
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Course de travail	
Axe X	215 mm
Axe Z	520 mm
Vitesse d'avance	
Axe X / axe Z	30 m/min.
Couple du moteur	
Axe X / axe Z	11 Nm
Force d'avance	
Axe X / axe Z	6.9 kN
Poupée mobile	
Attachement	CM 4
Course de travail	425 mm
Ø du fourreau	65 mm
Course du fourreau, hydraulique	60 mm
Dimensions machine	
Longueur x largeur x hauteur	2322 x 1948 x 1930 mm
Poids net (brut)	3200 kg (3600 kg)

Option : Changeur d'outils Sauter avec outils entraînés DIN5480

(Code article 351 506001)***

Type	VDI 30
Capacité	12
Vitesse de rotation autorisée au niveau de l'accouplement de l'outil Max.	4500 T/min.
Puissance des outils	4.82 KW
Couple max. des outils	20 Nm

Dimensions S 600



Sinumerik 828D	
Logiciel système	PPU 271/SW 24
Mémoire CNC	3 Mo
Temps de changement de bloc	3 ms
Anticipation (Look Ahead)	50 blocs
Nombre d'outils	128

Sinumerik 828D	
Logiciel système	PPU 290/SW 26x (en option 351 506030)
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

* Suivant le mandrin installé ** Autres alésages de broche et vitesses de rotation de broche sur demande *** A la commande usine uniquement

SINUMERIK 828D Basic

High tech pour la classe compacte

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

L'utilisation de deux outils fonctionnant de manière autonome permet de réaliser un tournage sur 4 axes - Balance Cutting. Les nouvelles fonctions incluent l'aptitude multicanaux avec ShopTurn, qui permet entre autres de synchroniser les programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de conduire deux canaux simultanément à la fois dans les machines de tournage et de rectification.

Les commandes CNC Sinumerik 828D Basic fixent les critères de référence dans tous les domaines des performances d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, la SINUMERIK donne la cadence.

SHOPTURN

- Temps de programmation très court pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



Commande

- Écran couleur 10.4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate
- Interfaces en face avant : USB 2.0, RJ45 Ethernet, carte Compact Flash (CF)
- Les 8 touches programmables horizontales et 8 touches programmables verticales permettent d'accéder à tous les masques de commande en quelques pressions
- Solide et robuste

SIEMENS
SÉCURITÉ

INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

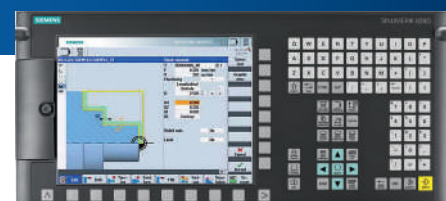
La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes





Equipement de série

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter

Composants et pièces en fonte

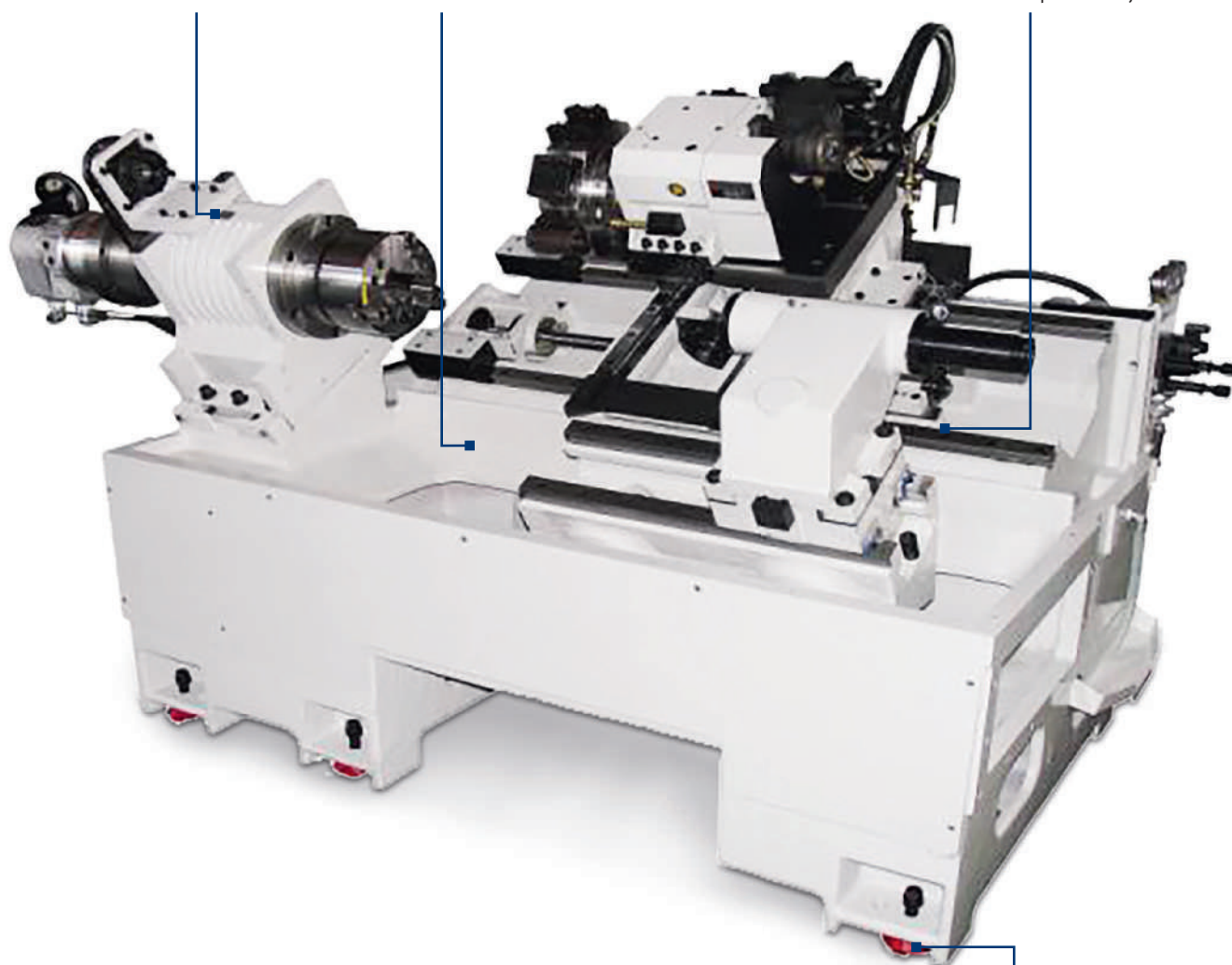
- Garantissent la rigidité

Banc

- Fortement nervuré
- Inclinaison 30 degrés
- Rigidité et durabilité élevées

Guide linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu

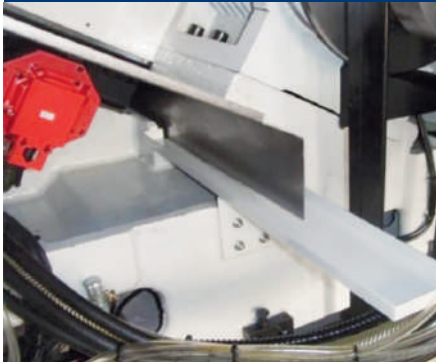


Pieds de machine

- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

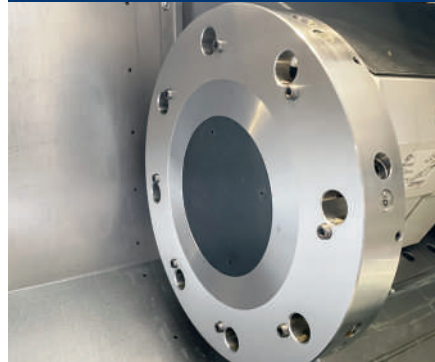
Équipement de série

SÉPARATEUR



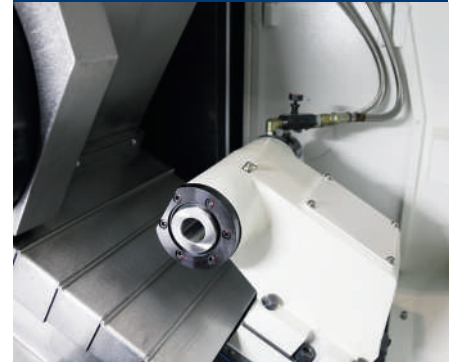
- Sépare le lubrifiant du réfrigérant

CHANGEURS D'OUTILS



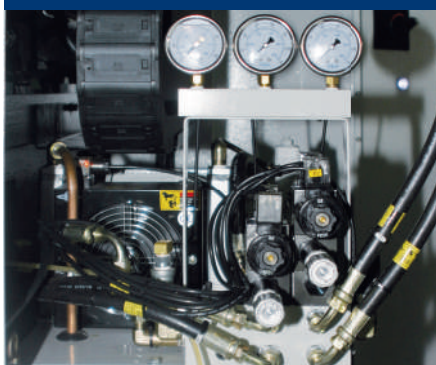
- 8 emplacements d'outils
- VDI 30

FOURREAU DE POUPÉE MOBILE



- Le fourreau de la poupée mobile est déplacé hydrauliquement à l'aide des pédales
- Course du fourreau hydraulique 60 mm
- Usinage rapide

GROUPE HYDRAULIQUE



- Clapet anti-retour de sécurité
- Puissance du moteur 1.5 kW
- Capacité du réservoir 60 litres

PALPEUR D'OUTIL



- Renishaw
- Permet de calibrer les outils à l'intérieur de la machine

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

MANDRIN À TROIS MORS



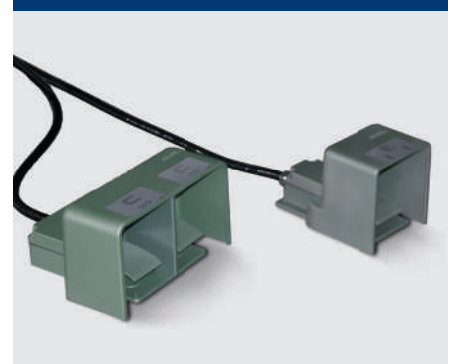
- Mandrin à trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Alésage Ø 65 mm
- Serrage facile des pièces

BACS DE RÉCUPÉRATION



- Bac à copeaux extractible
- Réservoir d'arrosage extractible
- Indicateur de niveau
- Capacité du réservoir 140 litres

PÉDALE



- Pour desserrer et serrer le mandrin
- Gestion hydraulique du fourreau de poupée mobile en option

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Accessoires optionnels

1	Changeur d'outils (à noter : les courses de déplacement peuvent varier)	Code Art.	€ hors TVA
	Changeurs d'outils Sauter VDI 30 outils entraînés DIN 5480 · Douze outils entraînés DIN5480, système de freinage de l'axe C · A la place de l'équipement de série > Changeurs d'outils VDI 30 sans outils entraînés	351 506001* X	Nous Consulter
	Porte-outil	Code Art.	€ hors TVA
	Porte-outil à entraînement axial · VDI30 DIN 5480	351 506034 X	Nous Consulter
	Porte-outil à entraînement radial · VDI30 DIN 5480	351 506035 X	Nous Consulter
	Porte-outil à entraînement radial du côté arrière · VDI30 DIN 5480	351 506036 X	Nous Consulter
	Kit Starter	Code Art.	€ hors TVA
	Kit Starter VDI 30 · Voir détails page 339	353 6115 A	2390.00
2	Poupée mobile	Code Art.	€ hors TVA
	Préparation de la machine - Pour le mouvement automatique de la poupée mobile (351 506004)	351 506005* X	Nous Consulter
	Mouvement automatique de la poupée mobile - Selon Code M	351 506004* X	Nous Consulter
3	Embarreur	Code Art.	€ hors TVA
	Interface d'embarreur	351 506011* X	Nous Consulter
	Embarreur Pro V 65E 1.2 mètre - Avec interface d'embarreur (351 506011)	351 506012* X	Nous Consulter
	Embarreur Pro V 65LE 1.5 mètre - Avec interface d'embarreur (351 506011)	351 506013* X	Nous Consulter
	Embarreur Pro Conqueror 3 mètres - Avec interface d'embarreur (351 506011)	351 506023* X	Nous Consulter
4	Pincés de serrage	Code Art.	€ hors TVA
	Pince de serrage à l'unité - De Ø 10 mm à Ø 14.9 mm	351 506017* X	Nous Consulter
	Pince de serrage à l'unité - De Ø 15 mm à Ø 60 mm	351 506018* X	Nous Consulter
	Mandrin à pince - Pour pincés de serrage de Ø 15 mm à Ø 60 mm (à la place du mandrin à trois mors)	351 506002* X	Nous Consulter
	Mandrin de tour	Code Art.	€ hors TVA
	Mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm	351 506024 X	Nous Consulter
	Mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm	351 506008 X	Nous Consulter
	Mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm	351 506025 X	Nous Consulter
	Mors doux · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm inclus de série · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm (351 506024)	351 9707 X	Nous Consulter
	Mors dur · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm inclus de série · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 200 mm (351 506024)	351 9727 X	Nous Consulter
	Mors doux · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm (351 506008) · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm (351 506025)	351 9708 X	Nous Consulter
	Mors dur · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm (351 506008) · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm (351 506025)	351 9728 X	Nous Consulter
	Divers	Code Art.	€ hors TVA
5	Refroidissement centre d'outil - Groupe externe, 20 bar	351 506019* X	Nous Consulter
	Séparateur d'huile / évacuateur d'huile - Durée de vie accrue des lubrifiants	351 506020* X	Nous Consulter
	Système d'arrosage de grande puissance - 5 bar	351 506022* X	Nous Consulter
6	Climatiseur - A la place de l'équipement de série > Échangeur de chaleur	351 506021* X	Nous Consulter
	Calibrage d'outil automatique - A la place de l'équipement de série > Calibrage d'outil manuel	351 506006* X	Nous Consulter
	Collecteur de pièces automatique	351 506007* X	Nous Consulter
	Ouverture de porte automatique	351 506016* X	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine.

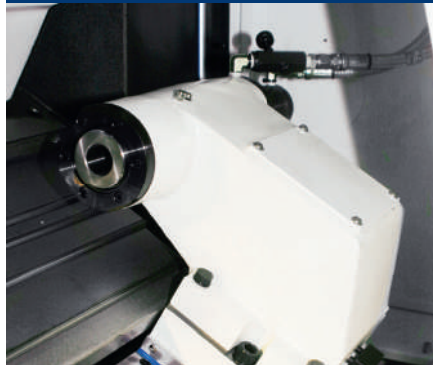
Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
7	Logiciel DXF-Viewer/Reader · A partir de la version 4.7	358 4014 X	Nous Consulter
8	Commande SIEMENS PPU 290 · Écran couleur 15.6" au format 16:9, logiciel système SW 26x	351 506030* X	Nous Consulter

1 CHANGEURS D'OUTILS



- VDI 30 avec outils entraînés Sauter avec système de freinage de l'axe C

2 POUPEE MOBILE



- Poupée mobile entièrement automatique, plus rapide à positionner
- Mouvements de la poupée mobile plus rapides et répétitifs offrant une haute précision

3 EMBARREUR



- Les embarreurs sont les solutions idéales pour le chargement automatique des barres courtes dans les tours CNC. Ils combinent une productivité maximale et un encombrement réduit

4 PINCES DE SERRAGE ET MANDRINS



- Disponibles de 10 mm à 60 mm

5 SÉPARATEUR D'HUILE



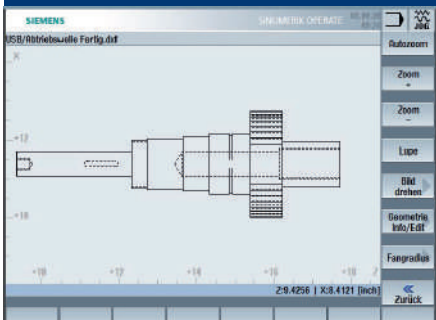
- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

6 CLIMATISEUR



- A la place de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

7 DXF-READER



- Les données DXF peuvent être converties en programmes CN pour les modèles de perçage et les contours

8 COMMANDE PPU 290



- La PPU 290 rend possible l'opération tactile multipoint de la SINUMERIK 828. Le pupitre à écran de 15.6" est robuste, même dans un environnement difficile. L'interface opérateur SINUMERIK Operate est optimisée pour une utilisation tactile.
- Écran couleur capacitif 15.6" au format 16:9
- Pavé latéral configurable
- Opération tactile multipoint intuitive
- Clavier QWERTY complet
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Transmission de données simple grâce aux interfaces en face avant protégées IP65 (USB 2.0, Ethernet RJ45)
- Capteur de proximité/distance pour une commande intelligente de l'affichage
- Robuste et sans entretien
- Utilisation possible avec des gants de travail
- Logiciel système SW 26x

Tour à métaux à commande numérique L 440/L460

Le tour CNC à hautes performances pour une utilisation industrielle et la réalisation de séries.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 828D BASIC

- Machine de grande précision avec la commande **SIEMENS** et les servomoteurs **SIEMENS** les plus récents
- Construction compacte de la poupée fixe
- La construction de la poupée fixe garantit un niveau de bruit minimal
- Broche à grande vitesse 4500 T/min. avec roulements coniques de haute précision et de grande dimension
- Changeur d'outils LS 160 VDI 40, capacité 8 outils
- Changement de rapport de vitesse pneumatique par un vérin à air comprimé
- Banc de machine avec double glissières rectangulaires
- Bandes du banc trempées et rectifiées
- Poupée mobile de grande dimension et facilement positionnable grâce à un système de serrage rapide
- Deux portes avant coulissantes, déplaçables séparément, avec hublots intégrés
- Microrupteur de contact pour empêcher le démarrage de la machine si la porte n'est pas complètement fermée
- Panneau de commande pivotant
- Satellite de commande électronique pour l'opération manuelle des axes X et Z
- Lubrification automatique de la poupée fixe
- Lubrification automatique des chariots longitudinaux et transversaux
- Lampe de travail halogène pour un éclairage complet de la zone de travail
- Armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré contribue à une température optimale, même en cas de températures extérieures élevées, et empêche la pénétration de particules d'impuretés
- Mors monobloc durs et doux fournis de série
- Connexion RJ45, porte USB et connexion électrique (230 V) sur le panneau de commande
- Six pieds de machine fournis de série
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



3 PRODUCTION

PREMIUM



Fig. : L 460

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

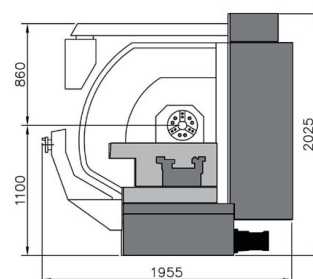
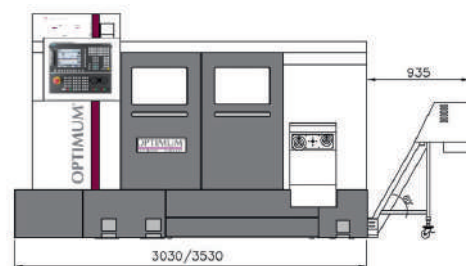
Affûtage/Polissage



Caractéristiques techniques

Modèle	L 440	L 460
Code article	351 4410	351 4420
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	
Puissance totale	25 kVA	
Broche		
Motorisation de broche (Mode S1)	11 kW	
Couple moteur (Mode S1)	70 Nm	
Motorisation (Mode S6 à 30%)	23 kW	
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	148 Nm	
Attachement de broche	DIN ISO 702-1 N° 6	
Alésage de broche *	Ø 65 mm	
Alésage de mandrin	Ø 52 mm	
Mandrin de tour hydraulique	Ø 200 mm	
Système d'arrosage		
Puissance	375 W	
Capacité du réservoir	170 litres	
Système hydraulique		
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	
Capacité du réservoir	50 litres	
Spécifications techniques		
Hauteur de pointes	235 mm	
Entrepointes	1000 mm	1500 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	240 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	475 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	710 mm	
Largeur du banc	355 mm	
Vitesse de broche		
Vitesses de rotation rapport 1 / rapport 2	100 à 950 T/min. / 900 à 4500 T/min.	
Couple rapport 1 / rapport 2	525 Nm / 382 Nm	
Changeurs d'outils		
Type hydraulique	LS 160 VDI 40	
Capacité	8	
Hauteur attachement carré max.	25 mm	
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm	
Précision		
Précision de répétabilité	± 0.005 mm	
Précision de positionnement	± 0.005 mm	
Course de travail		
Axe X	260 mm	
Axe Z	1150 mm	1680 mm
Vitesse d'avance		
Axe X / axe Z	15 m/min.	
Couple du moteur		
Axe X / axe Z	6 Nm / 16 Nm	
Force d'avance		
Axe X / axe Z	7.5 kN / 10 kN	
Poupée mobile		
Attachement	CM 4	
Ø du fourreau	65 mm	
Course du fourreau	150 mm	
Dimensions machine		
Longueur x largeur x hauteur	3030 x 1952 x 2025 mm	3530 x 1952 x 2025 mm
Poids net (brut)	3000 kg (3400 kg)	3450 kg (3900 kg)

Dimensions L 440 / L 460



Sinumerik 828D Logiciel système	PPU 271/SW 24x
Mémoire CNC	3 Mo
Temps de changement de bloc	3 ms
Anticipation (Look Ahead)	50 blocs
Nombre d'outils	128

Sinumerik 828D Logiciel système	PPU 290/SW 26x (en option 351442080)
Mémoire CNC	5 Mo
Temps de changement de bloc	2 ms
Anticipation (Look Ahead)	100 blocs
Nombre d'outils	256

Option : Changeur d'outils Baruffaldi	(Code article 351 441042)	(Code article 351 442042)
Capacité	8	
Type (hydraulique)	Baruffaldi VDI40 - TBMA- 160 avec entraînement d'outil	
Vitesse de rotation autorisée au niveau de l'accouplement de l'outil	max. 4500 T/min.	
Puissance des outils	5 kW (S3 - 40% ED 10 min.)	
Couple max. des outils	20 Nm	

* Suivant le mandrin installé

SINUMERIK 828D Basic

High tech pour la classe compacte

Augmentation de la productivité et de la précision en fabrication.

L'utilisation de deux outils fonctionnant de manière autonome permet de réaliser un tournage sur 4 axes - Balance Cutting. Les nouvelles fonctions incluent l'aptitude multicanaux avec ShopTurn, qui permet entre autres de synchroniser les programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de conduire deux canaux simultanément dans les machines de tournage et de rectification.

Les commandes CNC Sinumerik 828D Basic fixent les critères de référence dans tous les domaines des performances d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, la SINUMERIK donne la cadence.

SHOPTURN

- Temps de programmation très court pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries.

DXF-READER

- Plus rapidement du dessin à la pièce. Reprise facile des données de CAO dans la programmation grâce au DXF-READER (en option, code article 358 4014).



Commande.

- Écran couleur 10.4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate
- Interfaces en face avant : USB 2.0, RJ45 Ethernet, carte Compact Flash (CF)
- Les 8 touches programmables horizontales et 8 touches programmables verticales permettent d'accéder à tous les masques de commande en quelques pressions
- Solide et robuste

SIEMENS
SÉCURITÉ INTÉGRÉE

CONFIGURATION AVEC LA PORTE OUVERTE

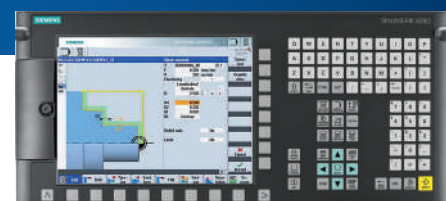
La sécurité fonctionnelle protège aussi des coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations n'est pas seulement importante parce que des consignes strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne de manière sûre, vous profitez d'un gain de temps lors de l'ingénierie, d'une plus grande disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 828D

- Ports ethernet RJ45, USB 2.0 et Carte Compact Flash
- Ecran TFT couleur 10.4"
- 8 touches horizontales et 8 touches verticales permettant d'accéder à l'ensemble des commandes

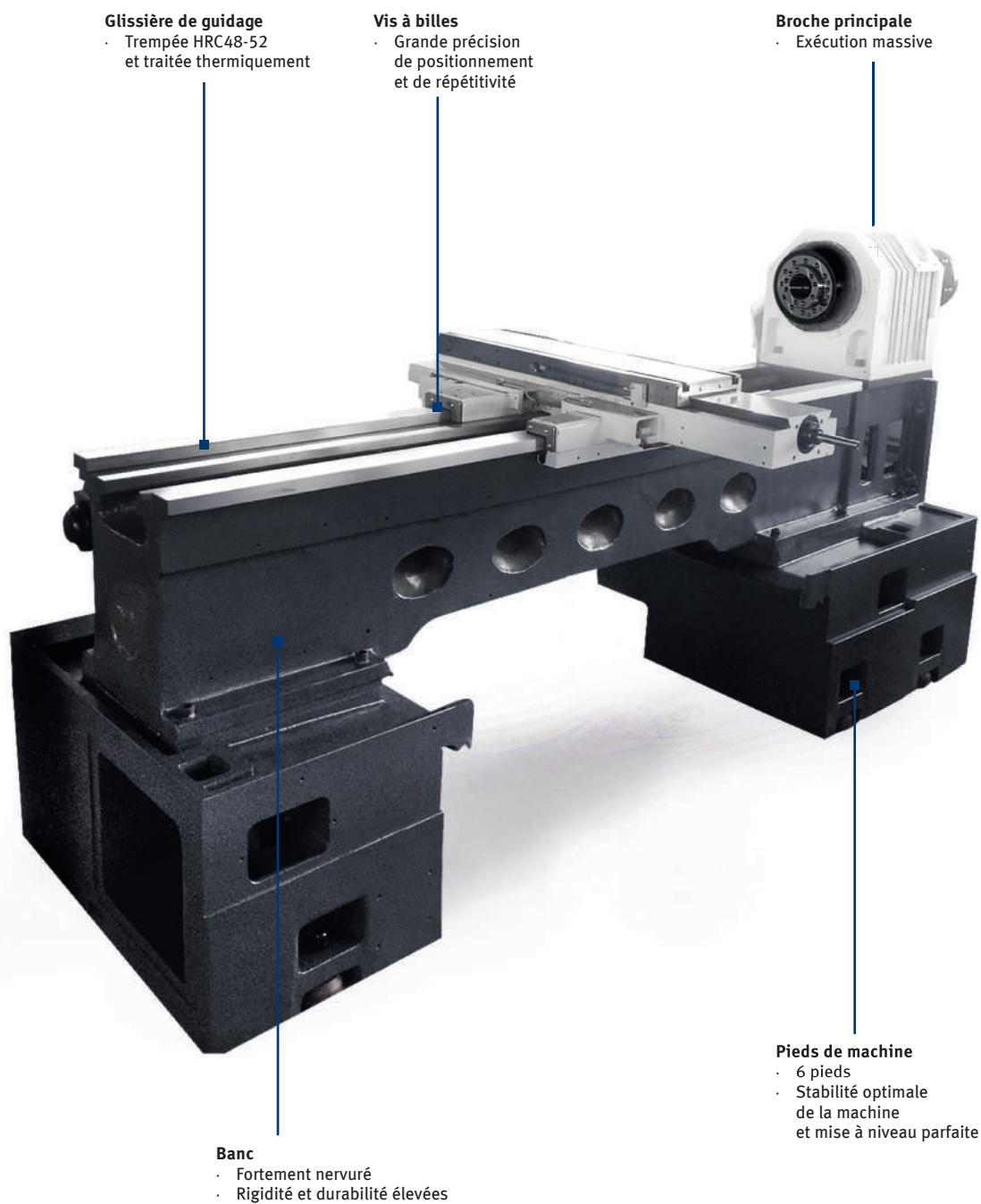




OPTIcampus®
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

Nous consulter



Glissière de guidage

- Trempée HRC48-52 et traitée thermiquement

Vis à billes

- Grande précision de positionnement et de répétitivité

Broche principale

- Exécution massive

Banc

- Fortement nervuré
- Rigidité et durabilité élevées

Pieds de machine

- 6 pieds
- Stabilité optimale de la machine et mise à niveau parfaite

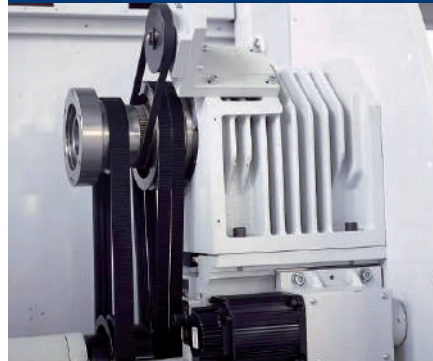
Équipement de série

BANC



- Grande largeur
- Vis à billes pour une grande précision de positionnement et de répétabilité

POUPÉE FIXE



- Montée sur roulements de précision
- Construction stable
- Fonctionnement silencieux même à des vitesses de broche élevées

ÉCHANGEUR DE CHALEUR



- L'armoire électrique fermée avec gestion intelligente du refroidissement contribue à une température optimale, même en cas de températures extérieures élevées

BOÎTE DE VITESSES



- Pneumatique
- Automatique
- L'arbre tourne dans du bronze fritté, garantissant une grande précision

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

CHANGEURS D'OUTILS



- 8 emplacements d'outils
- Changeur d'outils VDI40 hydraulique
- Hauteur d'attachement carré max. 25 mm
- Ø d'attachement barre d'alésage 32 mm

POUPÉE MOBILE



- Grandes dimensions
- Chariot avec broche filetée à billes et écrou précontraint

GROUPE HYDRAULIQUE



- Pour serrage des mors, du mandrin et changeur d'outils
- Puissance du moteur 750 W
- Capacité du réservoir 50 litres
- Pression de serrage / de service 2500 à 2942 kPa

MANDRIN À TROIS MORS



- Mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm
- Alésage Ø 52 mm
- Serrage facile des pièces

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Accessoires optionnels

	Code Art. L440	€ hors TVA	Code Art. L460	€ hors TVA
1 Changeur d'outils (à noter : les courses de déplacement peuvent varier)				
Changeur d'outils Baruffaldi TBMA160 VDI40 avec entraînement d'outil	351 441042*	Nous Consulter	351 442042*	Nous Consulter
2 Poupée mobile	Code Art. L440	€ hors TVA	Code Art. L460	€ hors TVA
Broche de poupée mobile - Préparation de la machine pour la broche de poupée mobile hydraulique	351 441019*	Nous Consulter	351 442019*	Nous Consulter
Broche de poupée mobile - Broche de poupée mobile hydraulique	351 441021*	Nous Consulter	351 442021*	Nous Consulter
Dispositif de levage pneumatique pour la poupée mobile	351 441023*	Nous Consulter	351 442023*	Nous Consulter
Dispositif pour le déplacement simultané de la poupée mobile	351 441022*	Nous Consulter	351 442022*	Nous Consulter
3 Embarreur	Code Art. L440	€ hors TVA	Code Art. L460	€ hors TVA
Interface d'embarreur - Préparation	351 441037*	Nous Consulter	351 442037*	Nous Consulter
Embarreur Pro V 65E (1.2 mètre) - Avec interface d'embarreur (351 441037/ 351 442037)	351 441033*	Nous Consulter	351 442033*	Nous Consulter
Embarreur Pro V 65LE (1.5 mètre) - Avec interface d'embarreur (351 441037/ 351 442037)	351 441034*	Nous Consulter	351 442034*	Nous Consulter
Embarreur Pro Conqueror (3 mètres) - Avec interface d'embarreur (351 441037/ 351 442037)	351 441038*	Nous Consulter	351 442038*	Nous Consulter
Dispositif de levage	Code Art. L440	€ hors TVA	Code Art. L460	€ hors TVA
Dispositif de levage - Un dispositif de levage est nécessaire pour décharger la machine	351 4301	Nous Consulter	351 4301	Nous Consulter
Mandrin de tour	Code Art. L440	€ hors TVA	Code Art. L460	€ hors TVA
Mandrin trois mors Ø 200 mm	351 441008*	Nous Consulter	351 442008*	Nous Consulter
Mandrin quatre mors Ø 250 mm	351 441011*	Nous Consulter	351 442011*	Nous Consulter
Mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm	351 441028*	Nous Consulter	351 442028*	Nous Consulter
Mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm	351 441031*	Nous Consulter	351 442031*	Nous Consulter
Mors doux - Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm inclus de série	351 9707	Nous Consulter	351 9707	Nous Consulter
Mors dur - Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 200 mm inclus de série	351 9727	Nous Consulter	351 9727	Nous Consulter
Mors doux · Pour mandrin trois mors hydraulique Ø 250 mm (Code article 351 441028) · Pour mandrin quatre mors hydraulique Ø 250 mm (Code article 351 441031)	351 9708	Nous Consulter	351 9708	Nous Consulter
Mors dur · Pour mandrin à trois mors hydraulique Ø 250 mm (Code article 351 441028) · Pour mandrin à quatre mors hydraulique Ø 250 mm (Code article 351 441031)	351 9728	Nous Consulter	351 9728	Nous Consulter
Divers	Code Art. L440	€ hors TVA	Code Art. L460	€ hors TVA
Refroidissement centre d'outil - Groupe externe (une aspiration est nécessaire)	351 441001*	Nous Consulter	351 442001*	Nous Consulter
4 Séparateur d'huile - Durée de vie accrue des lubrifiants	351 441007*	Nous Consulter	351 442007*	Nous Consulter
Système d'arrosage de grande puissance - 5 bar	351 441013*	Nous Consulter	351 442013*	Nous Consulter
5 Climatiseur - A la place de l'équipement de série > Échangeur de chaleur	351 441014*	Nous Consulter	351 442014*	Nous Consulter
Kit porte-outils - Pour le changeur d'outils LS160 de l'équipement de série	351 441016*	Nous Consulter	351 442016*	Nous Consulter
Satellite de commande électronique portable - A la place de l'équipement de série. Satellite de commande électronique (non combinable avec le Joystick 351 441002 / 351 442002)	351 441020*	Nous Consulter	351 442020*	Nous Consulter
Joystick - non combinable avec le satellite de commande électronique 351 441(2)0 20	351 441002*	Nous Consulter	351 442002*	Nous Consulter
6 Lunette fixe	351 441003*	Nous Consulter	351 442003*	Nous Consulter
Lunette à suivre	351 1004*	Nous Consulter	351 442004*	Nous Consulter
7 Bras de mesure de haute précision Renishaw HPRA - Pour mandrin Ø 200 mm	351 441043	Nous Consulter	351 441043	Nous Consulter
Bras de mesure de haute précision Renishaw HPRA - Pour mandrin Ø 250 mm	351 441044	Nous Consulter	351 441044	Nous Consulter
Convoyeur de copeaux - L 440 : 1.0 mètre - L 460 : 1.5 mètres	351 441005*	Nous Consulter	351 442005*	Nous Consulter
Chariot à copeaux - Roulant, pliant, L x l x H : 994 x 510 x 838 mm	351 441006*	Nous Consulter	351 441006*	Nous Consulter
Logiciel/matériel	Code Art. L440	€ hors TVA	Code Art. L460	€ hors TVA
8 Logiciel DXF-Viewer/Reader - A partir de la version 4.7	358 4014	Nous Consulter	358 4014	Nous Consulter
9 Commande SIEMENS PPU 290 - Écran couleur 15.6» au format 16:9, logiciel SW 26x	351 442080*	Nous Consulter	351 442080*	Nous Consulter

* Livraison d'usine. Doit être commandé à la commande machine.

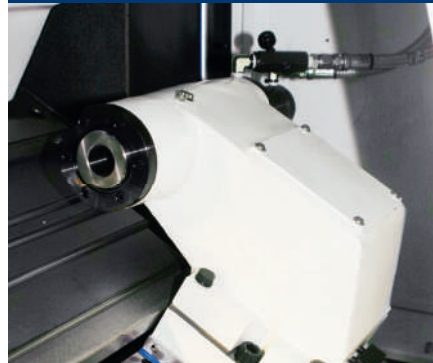
Accessoires optionnels

1 CHANGEURS D'OUTILS



- Vitesse de rotation Max. au niveau de l'accouplement de l'outil 6000 T/min. max.
- Puissance 5 kW max. (S3 40% ED 10 min.)
- Couple des outils 20 Nm max.
- Entraînement hydraulique

2 POUPÉE MOBILE



- Poupée mobile entièrement automatique, plus rapide à positionner
- Mouvements de la poupée mobile plus rapides et répétitifs offrant une haute précision

3 EMBARREUR



- Les embarreurs sont les solutions idéales pour le chargement automatique des barres courtes dans les tours CNC
- Ils combinent une productivité maximale et un encombrement réduit

4 SÉPARATEUR D'HUILE



- L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères flottantes et les copeaux les plus fins des lubrifiants

5 CLIMATISEUR



- Au lieu de l'échangeur de chaleur
- Le climatiseur refroidit en permanence et de manière constante l'armoire électrique à la température réglée

6 LUNETTES



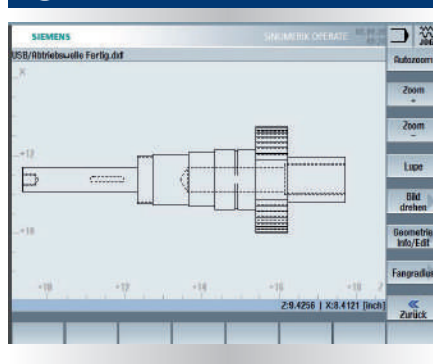
- Lunette fixe**
 - Alésage Ø 20 mm à Ø 200 mm
- Lunette à suivre**
 - Alésage Ø 20 mm à Ø 100 mm

7 BRAS DE MESURE



- Mesure d'outil jusqu'à 90 % plus rapide
- Précision de position typique 5 µm 2
- Interface TSI 2

8 DXF-READER



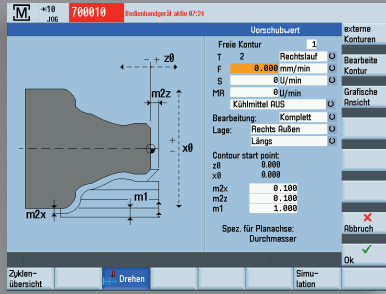
- Les données DXF peuvent être converties en programmes CN pour les modèles de perçage et les contours

9 COMMANDE PPU 290



- Écran avec contrôleur tactile multipoint
- Opération tactile multipoint intuitive
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Logiciel SW 26

Logiciels et accessoires pour machines CNC





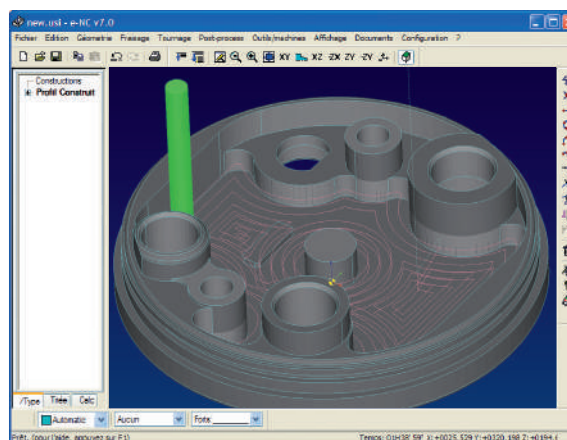


Easymill Hobby : Le fraisage et le tournage numériques à la portée de tous. Passez de l'écran aux copeaux en quelques secondes !

Easymill Hobby est la version Hobby de Easymill, logiciel de FAO professionnel, utilisé depuis plus de 20 ans dans le monde industriel où il se distingue par son efficacité et sa facilité de prise en main.

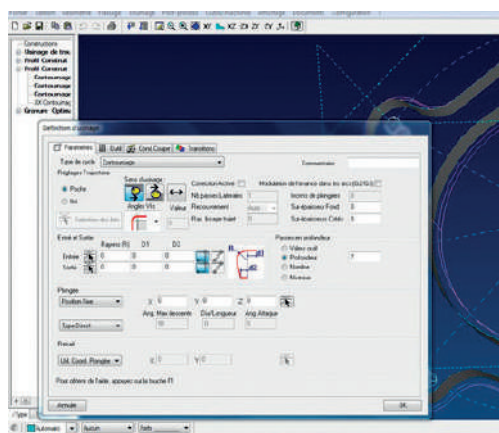
L'usinage en 4 étapes

- Dessin de la pièce Easymill Hobby en 2D ou importation de celle-ci via un fichier DXF/IGES (pièces en volume) ou JPEG pour la gravure photo
- Définition de vos trajectoires d'outils : surfacage, contournage, usinage de poche (avec ou sans îlots), pointage, perçage, alésage de trous à la fraise, approches directes ou avec rayons (possibilité de copier, dupliquer des usinages pour les appliquer directement sur d'autres pièces)
- Simulation de l'usinage et correction de celui-ci jusqu'à obtention (zoom, reprises avant et arrière, lecture ralentie, accélérée)
- Post-processing, c'est à dire conversion des trajectoires de la conformité d'outils langage ISO (G code), compréhensible et directement exploitable par les softs de pilotage machine



Easymill Hobby offre :

- Une plateforme de dessin 2D unique, simple et intuitive
- Des fenêtres de définition des usinages claires et performantes
- Des cycles d'usinages multiples
- Des aides à la prise en main nombreuses et adaptées



Easymill Fonctionnalités/Options	Easymill Fraisage 2D ENCFP20	Easymill Fraisage 2,5D/3D ENCFP25	Easymill Tournage 2D ENCTPA	Easymill Fraisage2D Tournage ENCTF20	Easymill Premium ENCTF25
Modélisation 2D	●	●	●	●	●
Modélisation 2,5D	●	●	●	●	●
Cycles d'usinages de trous Pointages, perçages, alésages, taraudages, lamages, contournage	●	●	●	●	●
Cycle de gravures photos	●	●	●	●	●
Cycle de suivi de trajectoire	●	●	●	●	●
Parcours d'usinage de fraisage 2D (poches, contournage, ...)	●	●	●	●	●
Parcours de fraisage 2,5D (contournage profils avec flans non verticaux)	●	●	●	●	●
Parcours d'usinage de tournage	●	●	●	●	●
Interface DXF, DWG, IGES, STEP, 3dm, SKP, STL	●	●	●	●	●
Sauvegarde des usinages pour réutilisation	●	●	●	●	●
Base de données caractéristiques machines	●	●	●	●	●
Base de données outils	●	●	●	●	●
Création de documents d'atelier (fiches de suivi)	●	●	●	●	●
Aide en ligne	●	●	●	●	●
Vidéos d'autoformation	●	●	●	●	●
Post-processeurs configurables (iso, isel, heindenhein)	●	●	●	●	●
SolvEsquiss Dessin paramétré	●	●	●	●	●
Module de support et de prise en main à distance	●	●	●	●	●
e=DNC logiciel de communication PC ↔ CN (sur le même PC)	●	●	●	●	●

Configuration requise

Système d'exploitation : Windows 2000/XP Familial, XP Pro, 7 et 8

Configuration minimale : Pentium III de 500 MHz/256 Mo de RAM sur windows NT 4.0

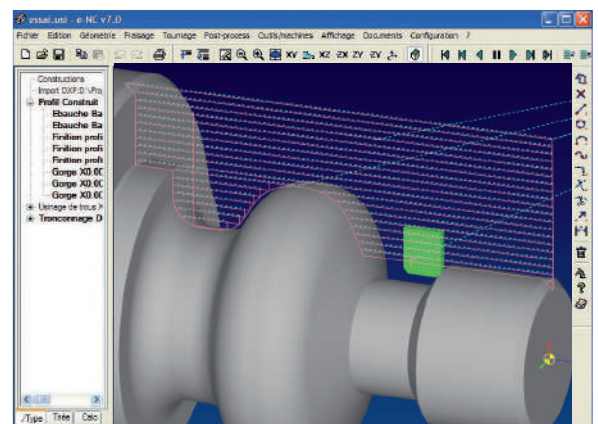
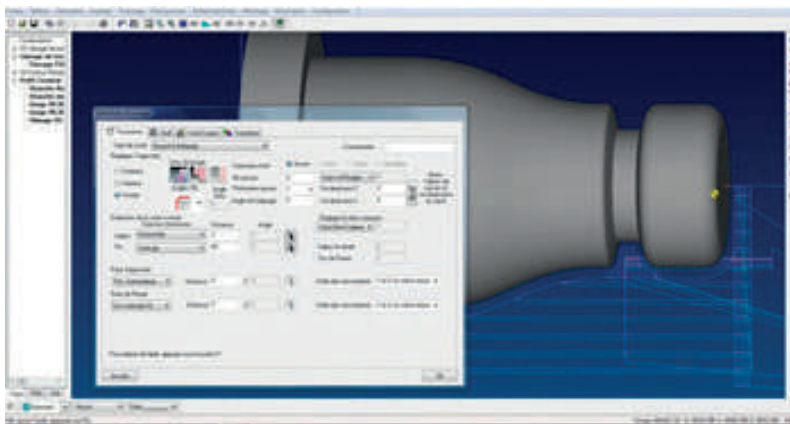
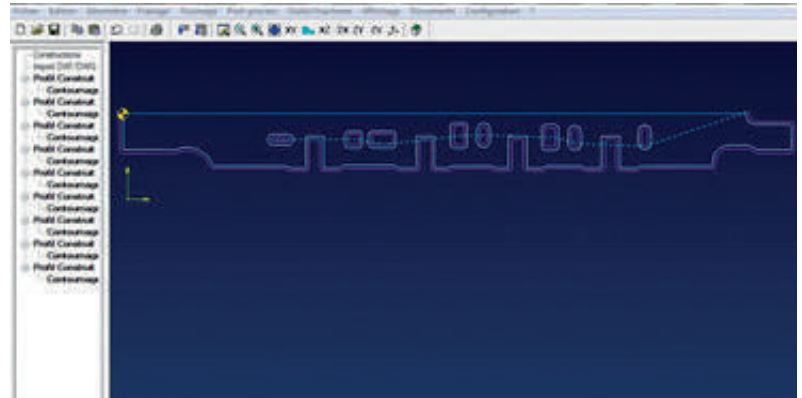
Accès internet

Équipement recommandé : AMD Athlon/Pentium III de 1 GHz et plus, 512 Mo de RAM

Easymill Hobby Tournage	ENC TH01	649.00 € HT
Easymill Hobby Fraisage 2,5 D/3D	ENC FH01	639.00 € HT
Easymill Hobby Fraisage et Tournage (Premium)	ENC FTH1	869.00 € HT



Fig . : Pièce usinée en laiton avec Easymill Hobby sur MH 25 CNC



Formation CNC au logiciel Easymill Hobby :

Bien que Easymill Hobby soit un logiciel simple et performant, rien ne vaut une prise en main aux côtés d'un professionnel.

Objectifs :

Donner une compréhension des procédés utilisés lors du travail sur la définition de parcours d'usinages dans Easymill Hobby.
Aider à développer les compétences pour la programmation des machines d'usinages à commandes numériques.

Public concerné :

Toute personne souhaitant apprendre à programmer des machines à commandes numériques à partir d'un logiciel de FAO.

Niveau requis :

Connaissances de base en informatique (Windows).

Programme de la journée :

- Rappel des principes de base (chaîne de programmation et pilotage machine)
- Présentation des barres d'outils et menus
- Construction de géométries paramétrées et non-paramétrées
- Construction de contours en 2 dimensions
- Import de formats DXF et IGES
- Création de trajectoires d'usinage, des poches et d'îlots
- Création de gravures (textes et photos)
- Création de pointages, perçages, taraudage
- Alésage de trous à la fraise
- Création de trajectoires d'usinage 2.5 D
- Création de contours et cycles de tournage
- Utilisation du Post-processeur



E-formation Easymill Hobby 900 0512 **Nous Consulter**

- Formation à distance Easymill Hobby. Prise en main à distance de votre PC par le formateur
- Le pack e-formation vous permet de bénéficier de 2h00 de formation dispensées par tranches de 30 à 45 minutes (nécessite un accès internet)

Formation CNC au siège (par participant) 353 0510 **Nous Consulter**

- Une journée complète au siège de Lille (max. 4 participants)
- Frais de repas du midi inclus

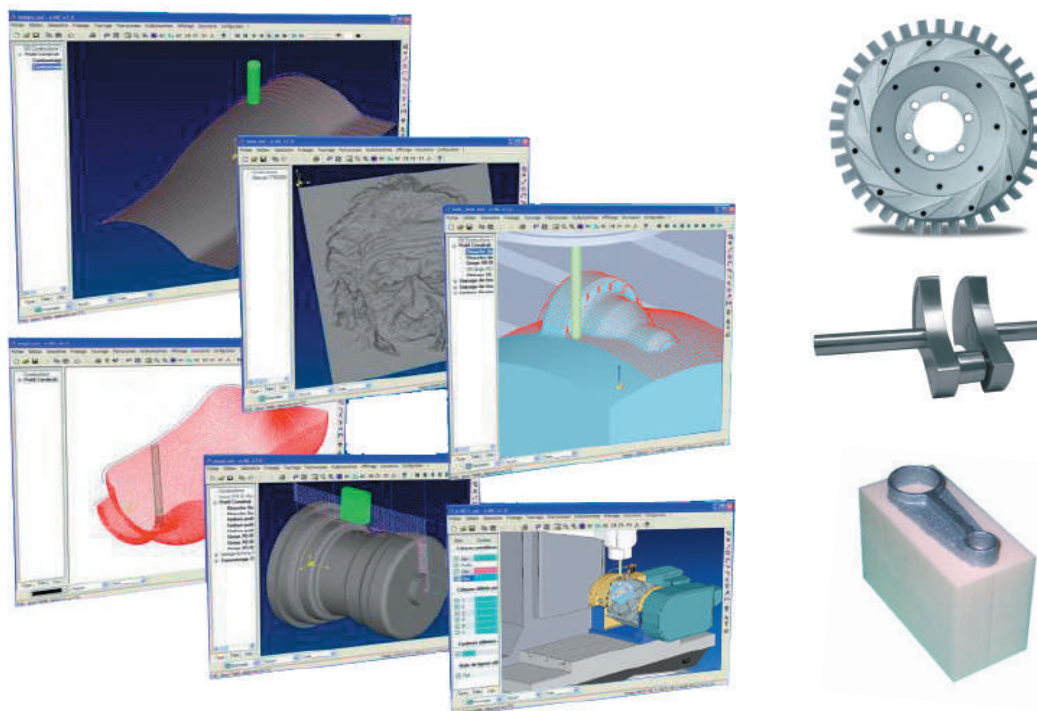


Easymill : Solution de FAO professionnelle, simple et accessible. Passez de l'écran aux copeaux en quelques secondes !

Easymill permet la programmation rapide des CN pour la réalisation de pièces unitaires comme de pièces en série. Easymill permet de travailler de façon autonome (plateforme dessin intégrée) ou à partir de récupération de fichiers DAO.

Easymill est le complément idéal des commandes Siemens qui équipent la gamme de machines CNC Optimum. Plus performant que la programmation en conversationnel, Easymill est aussi beaucoup plus facile à apprendre que le langage G code. La plateforme de simulation intégrée permet de contrôler très facilement et avec précision, les trajectoires d'outils (défilement avant, arrière de la simulation, avance blocs par blocs, arrêt sur image, zoom). La possibilité de programmer pendant que les machines travaillent, apporte souplesse et gains de productivité.

Easymill est un logiciel 100% Français, utilisé depuis plus de 20 ans dans l'industrie.



Easymill Tournage	ENCTPA	3179.00 € HT	Easymill Fraisage 2,5D/3D	ENCFP25	4389.00 € HT
Easymill Fraisage 2D	ENCFP20	3179.00 € HT	Easymill Fraisage 2,5D-3D + Tournage	ENCTF25	5049.00 € HT

Le logiciel en général :

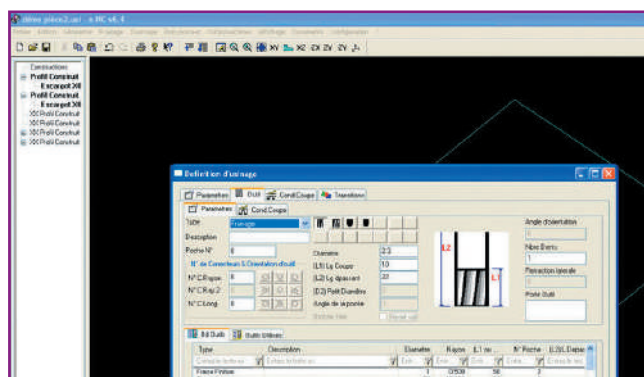
- Rapide, temps de programmation réduit
- Simple d'utilisation (prise en main intuitive)
- Possibilité de sauvegarde des usinages
- Option Copier/Coller (gammas d'usinages)
- Compatible avec Windows

La Modélisation :

- Création de contours à usiner à partir de la plateforme dessin intégrée (points, arcs, cercles, splines, courbes)
- Edition des géométries importées via les interfaces
- Translation, Rotation, Symétrie, Echelle, Duplication, Répétition, Ajustement, Prolongation, etc.
- Construction des contours en automatique à partir d'éléments d'import non contigus pouvant se chevaucher
- Prévisualisation de votre travail en 3D (rotation, translation et zoom dynamique)

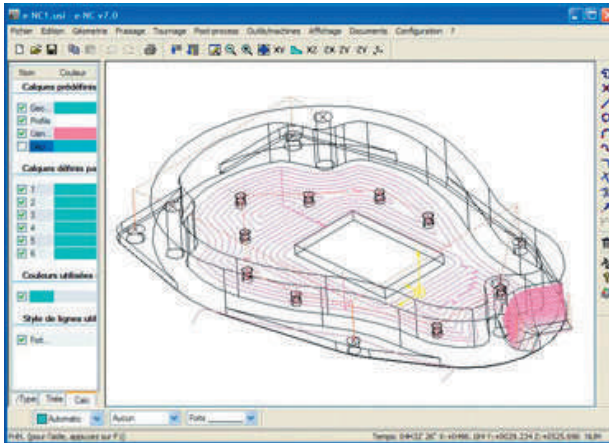
Le cycle de tournage :

- Dressage, Chariotage, Filetage, Perçage
- Ebauche/finition/suivi de contours
- Usinage de gorges
- Tronçonnage
- Filetage (simple filet, multiples filets et filetage conique)



L'usinage de trous :

- Réaliser des pointages, perçages, alésages, taraudages, lamages, filetage à la fraise, etc.
- Possibilité de créer une gamme de perçage unique, permettant un perçage comprenant différentes phases (modulation des conditions de travail en fonction de la profondeur et de l'épaisseur pièce)
- Importer vos fichiers de tous formats (récupération de positions de perçages depuis les fichiers IGES, DXF, DWG)



La gravure :

- Graver avec toutes les polices TrueTypes ou utiliser les polices Easymill
- Graver des photos en relief

Le fraisage en 2D :

- Gestion de parcours de fraisage 2D
- Sens avalant ou opposition, accostages et sorties diverses (avec/sans rayons, perpendiculaires, directes, etc.)

Le fraisage en 2,5D :

- Gestion des dépouilles
- Usinage des profils balayés
- Usinage 3D par balayage (à partir de fichiers STL/STEP)

Les formes :

- Créer des rectangles, ellipses, ronds, polygones réguliers, oblongs circulaires
- Sens avalant ou opposition, accostages et sorties diverses (avec/sans rayons, perpendiculaires, directes, etc.)

L'usinage en escargot :

- Usiner des poches avec ou sans îlots sous différentes hauteurs (lissage de trajectoire)

Le surfacage :

- Surfacé de façon "balayage" ou "unidirectionnel" selon un angle, etc.

La base de données outils :

- Inclus les caractéristiques dimensionnelles et les conditions de coupes des outils



La base de données outils :

- Inclus les caractéristiques dimensionnelles et les conditions de coupes des outils

La base de données machines :

- Inclus les caractéristiques de machines : vitesses d'avances (max./min.), vitesses de rotations (max./min.), type et configuration du post processeur, paramètres RS232, position de changement d'outil

Sauvegarde d'usinages :

- Définissez une forme avec une suite de cycles

Code ISO :

- Langage de base code ISO
- Post-processeur configurable permettant de piloter toutes les machines de manière homogène, sans se soucier de leurs fonctionnalités

Création de documents d'atelier :

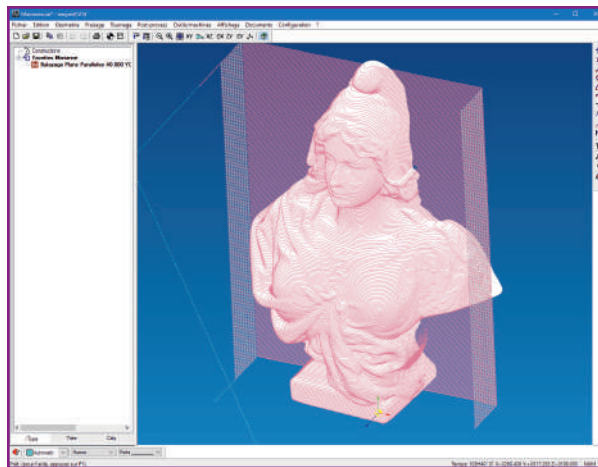
- Sortie de fichier Excel ou HTML permettant le suivi de vos travaux

Interface :

- Fichiers DXF/DWG et IGES - ouverture de fichier STL/STEP

Post-processeur :

- Génère des programmes en code ISO et heidenhain (en option) compatibles avec les différents directeurs de commande
- Librement configurable de façon à s'adapter aux différents directeurs de commande
- Configuration simple du post-processeur
- Prise en compte des cycles machines
- Réalisation des sous-programmes de façon automatique



Formation au logiciel Easymill :

Nous vous proposons des programmes de formation, adaptés à vos compétences et attentes.

3 niveaux de formation sont proposés (en salle ou sur site client).

Niveau 1 :

- Découverte du logiciel et de la plateforme dessin.
- Apprentissage de la programmation des usinages de base (tournage, fraisage 2D)
- Gestion du perçage
- Gravure de texte et d'images (en fraisage)

Niveau 2 :

- Contrôle des connaissances du niveau 1
- Création d'origines complémentaires
- Rotation des pièces et usinages en 3D
- Travail des usinages 2.5 D, gestion des dépouilles, des profils balayés

Niveau 3 :

- Gestion des parcours 3D
- Programmation du 4^{ème} et 5^{ème} axes positionnés
- Réglage du post-processeur pour gestion du 4^{ème} et 5^{ème} axes positionnés

Nous sommes enregistrés en tant qu'organisme de formation N°31590835559 (Prise en charge de vos formations partielle ou totale à voir avec les organismes collecteurs).

Formation CNC au siège (par participant) 353 0510 **Nous Consulter**

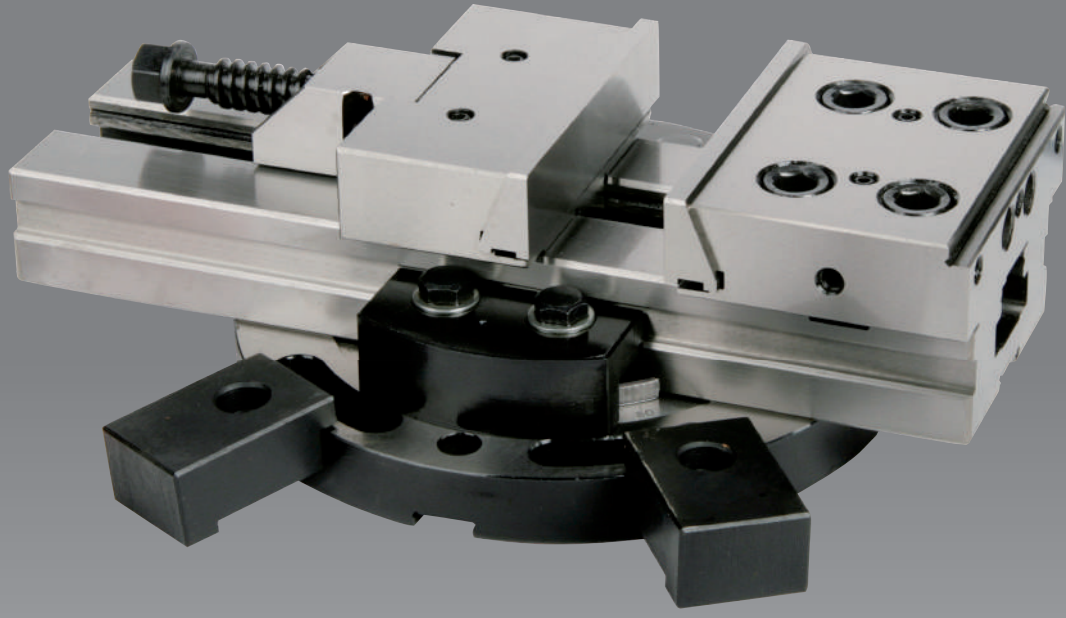
- Une journée complète au siège de Lille (max. 4 participants)

- Frais de repas du midi inclus

Formation CNC sur site client **Nous consulter**

- Une journée complète sur site (max. 4 participants)

Accessoires de fraisage CNC





Starter kit BT 30	353 6107 A	1690.00 € HT
--------------------------	-------------------	---------------------

Constitué de :

- 1 x Nettoyeur de cône
- 14 x Tirettes
- 4 x Porte-pinces ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de pinces ER 32 (18 pièces)
- 1 x Mandrin de perçage
- 2 x Portes-fraises Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur BT 30 - CM 2
- 1 x Porte-fraise à surfacer
- 1 x Dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

Porte-fraise à surfacer BT 30	353 6306 A	82.90 € HT
--------------------------------------	-------------------	-------------------

- 22 mm



Mandrin de perçage BT 30	353 6303 A	199.00 € HT
---------------------------------	-------------------	--------------------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef
- Concentricité : 0.03 mm
- Vitesse max. 12 000 T/min.



Porte-fraises Weldon BT 30 :		
-------------------------------------	--	--

6 mm	353 6310 A	65.90 € HT
8 mm	353 6311 A	65.90 € HT
10 mm	353 6312 A	65.90 € HT
12 mm	353 6313 A	65.90 € HT
16 mm	353 6314 A	65.90 € HT
20 mm	353 6315 A	65.90 € HT



Adaptateur BT 30		
-------------------------	--	--

Cône morse BT 30 - CM 2	353 6305 A	82.90 € HT
Cône morse BT 30 - CM 3*	353 6316 A	79.00 € HT



* N'est pas inclus dans le starter kit

Porte-pince ER 32 BT 30	353 6304 A	82.90 € HT
--------------------------------	-------------------	-------------------



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 A	20.90 € HT
---	-------------------	-------------------



Jeu de pinces ER 32	344 1122 D	229.00 € HT
----------------------------	-------------------	--------------------

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 A	136.90 € HT
--	-------------------	--------------------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6193 A	69.00 € HT
--	-------------------	-------------------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Nettoyeur de cône	353 6301 A	22.50 € HT
--------------------------	-------------------	-------------------



Tirette BT 30 (à l'unité)	353 6302 A	12.50 € HT
----------------------------------	-------------------	-------------------

- 30°



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Starter kit BT 40	353 6108 A	1790.00 € HT
--------------------------	-------------------	--------------

Constitué de :

- 1 x Nettoyeur de cône
- 15 x Tirettes
- 4 x Porte-pinces ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm
- 1 x Mandrin de perçage, 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur BT 40 - CM 3
- 1 x Porte-fraise à surfacer - 27 mm
- 1 x Dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

Porte-fraise à surfacer BT 40	353 6336 A	81.90 € HT
--------------------------------------	-------------------	------------

- Arbre Ø 27 mm



Mandrin de perçage BT 40	353 6333 A	209.00 € HT
---------------------------------	-------------------	-------------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-fraise Weldon BT 40 :		
------------------------------------	--	--

6 mm	353 6340 A	65.90 € HT
8 mm	353 6341 A	65.90 € HT
10 mm	353 6342 A	65.90 € HT
12 mm	353 6343 A	65.90 € HT
16 mm	353 6344 A	65.90 € HT
20 mm	353 6345 A	65.90 € HT



Adaptateur BT 40	353 6335 A	79.00 € HT
-------------------------	-------------------	------------

- Cône morse BT 40 - CM 3



Arbre BT 40-B16*	335 3338 D	69.00 € HT
-------------------------	-------------------	------------



* N'est pas inclus dans le starter kit

Porte-pince ER 32 BT 40	353 6334 A	82.90 € HT
--------------------------------	-------------------	------------



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 A	20.90 € HT
---	-------------------	------------



Jeu de pinces ER 32	344 1122 D	229.00 € HT
----------------------------	-------------------	-------------

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



Dispositif de réglage de la hauteur	353 6290 A	136.90 € HT
--	-------------------	-------------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6194 A	75.90 € HT
--	-------------------	------------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Nettoyeur de cône	353 6331 A	23.50 € HT
--------------------------	-------------------	------------



Tirette JiB 6339 (à l'unité)	353 6332 A	12.90 € HT
-------------------------------------	-------------------	------------

- 30°



Starter kit SK 40 / DIN 69871 353 6109 **A** 1690.00 € HT

Constitué de :

- 1 x Nettoyeur de cône
- 6 x Tirettes
- 4 x Porte-pincés ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de pincés ER 32, 3 - 20 mm
- 1 x Mandrin de perçage, 1 - 13 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur SK 40 - CM 3
- 1 x Porte-fraise à surfacier - 27 mm
- 1 x Dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils

Porte-fraise à surfacier SK 40 353 6366 **A** 82.90 € HT

- Arbre Ø 27 mm



Mandrin de perçage SK 40 353 6363 **A** 209.00 € HT

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-fraise Weldon SK 40 :

6 mm	353 6370 A	65.90 € HT
8 mm	353 6371 A	65.90 € HT
10 mm	353 6372 A	65.90 € HT
12 mm	353 6373 A	65.90 € HT
16 mm	353 6374 A	65.90 € HT
20 mm	353 6375 A	65.90 € HT



Adaptateur SK 40 353 6365 **A** 79.90 € HT

- Cône morse SK 40 - CM 3



Porte-pince ER 32 SK 40 353 6364 **A** 82.90 € HT



Clef de serrage pour porte-pince ER 32 353 6307 **A** 20.90 € HT



Jeu de pincés ER 32 344 1122 **D** 229.00 € HT

- 18 pincés de Ø 3 - 20 mm



Dispositif de réglage de la hauteur 353 6290 **A** 136.90 € HT

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



Système d'assemblage et de serrage d'outils 353 6195 **A** 79.00 € HT

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



Nettoyeur de cône 353 6331 **A** 23.50 € HT



Tirette SK 40 DIN 69872 (à l'unité) 353 6362 **A** 11.90 € HT





Starter kit HSK A-63	353 6110	Nous Consulter
Constitué de :		
· 1 x Porte-fraise à surfacer 27 mm		
· 1 x Mandrin de perçage 1 - 13 mm		
· 1 x Porte-fraise Weldon 6 mm		
· 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm		
· 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm		
· 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm		
· 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm		
· 1 x Porte-fraise Weldon 20 mm		
· 1 x Adaptateur HSK63 - CM 3		
· 1 x Porte-pince ER 32		
· 1 x Jeu de 18 pinces ER 32		
· 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32		
· 1 x Système d'assemblage et de serrage d'outils orientable		
· 1 x Nettoyeur de cône		

Porte-fraise à surfacer HSK A-63	353 6414	Nous Consulter
· Arbre Ø 27 mm		



Mandrin de perçage HSK A-63	353 6411	Nous Consulter
· Plage de serrage 1 - 13 mm		
· Grande précision et concentricité		
· Serrage sûr de l'outil grâce à l'amplification mécanique de la force de serrage		
· Pas de perte de tension de serrage à gauche ou à droite en cas d'arrêt de broche		



Porte-fraise Weldon		
· Pour le serrage d'outils avec surface d'entraînement latérale		
· Grande stabilité		
Ø 6 mm	353 6450	Nous Consulter
Ø 8 mm	353 6451	Nous Consulter
Ø 10 mm	353 6452	Nous Consulter
Ø 12 mm	353 6453	Nous Consulter
Ø 16 mm	353 6454	Nous Consulter
Ø 20 mm	353 6455	Nous Consulter



Porte pince ER 32	353 6412	Nous Consulter
· Pour le serrage d'outils à queue cylindrique dans les pinces de serrage ER		
· Plage de serrage 0,5 - 10 mm		



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307	20.90
---	----------	-------



Adaptateur	353 6413	Nous Consulter
· HSK63 - CM 3		
· Intérieur et extérieur rectifiés avec grande précision		



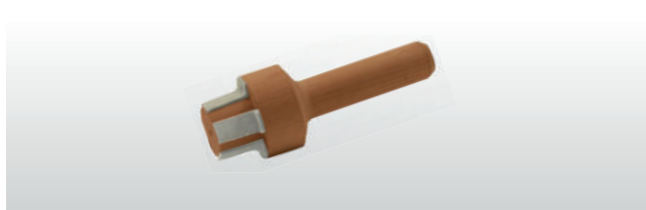
Jeu de pince ER 32	344 1122	229.00 € HT
· 18 pinces de Ø 3-20 mm		



Système d'assemblage et de serrage d'outils	353 6415	Nous Consulter
· Pour un réglage simple et précis des outils		
· Orientable		



Nettoyeur de cône	353 6410	Nous Consulter
· Nettoyage des cônes de la machine pour enlever la poussière, les copeaux et la saleté		



Starter kit SK 50 / DIN 69871	353 6111 A	1849.00 € HT
--------------------------------------	-------------------	---------------------

Constitué de :

- 1 x Porte-fraise à surfer 27 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 6 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x Porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x Porte-fraise Weldon 20 mm
- 1 x Adaptateur SK 50 - CM 3
- 4 x Porte-pince ER 32
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x Jeu de 18 pinces ER 32
- 1 x Appareil de réglage de la hauteur
- 1 x Nettoyeur de cône
- 15 x tirettes

Porte-fraise à surfer SK 50 DIN 69871	353 6506 X	Nous Consulter
--	-------------------	-----------------------

- Arbre Ø 27 mm

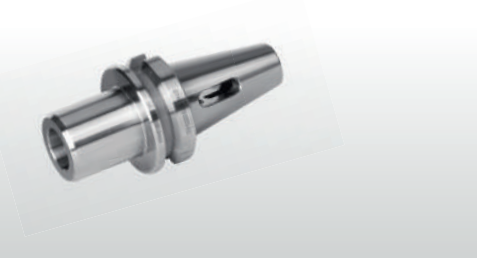


Porte-fraise Weldon SK 50		
Ø 6 mm	353 6510 X	Nous Consulter
Ø 8 mm	353 6511 X	Nous Consulter
Ø 10 mm	353 6512 X	Nous Consulter
Ø 12 mm	353 6513 X	Nous Consulter
Ø 16 mm	353 6514 X	Nous Consulter
Ø 20 mm	353 6515 X	Nous Consulter



Adaptateur SK 50	353 6505 X	Nous Consulter
-------------------------	-------------------	-----------------------

- Cône morse SK 50 - CM 3



Porte-pince ER 32 SK 50	353 6504 X	Nous Consulter
--------------------------------	-------------------	-----------------------



Clef de serrage pour porte-pince ER 32	353 6307 A	20.90
---	-------------------	--------------



Jeu de pince ER 32	344 1122 D	229.00 € HT
---------------------------	-------------------	--------------------

- 18 pinces de Ø 3-20 mm



Appareil de réglage de la hauteur	353 6290 A	136.90
--	-------------------	---------------

- Version analogique
- Pour déterminer rapidement et facilement le point de référence dans l'axe Z et/ou pour régler les outils „à zéro“ (par ex. lors du fraisage ou du perçage) sans endommager la pièce à usiner
- Hauteur du boîtier 50 mm



Nettoyeur de cône	353 6501 X	Nous Consulter
--------------------------	-------------------	-----------------------



Tirette DIN 69872 (à l'unité)	353 6502 X	Nous Consulter
--------------------------------------	-------------------	-----------------------



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

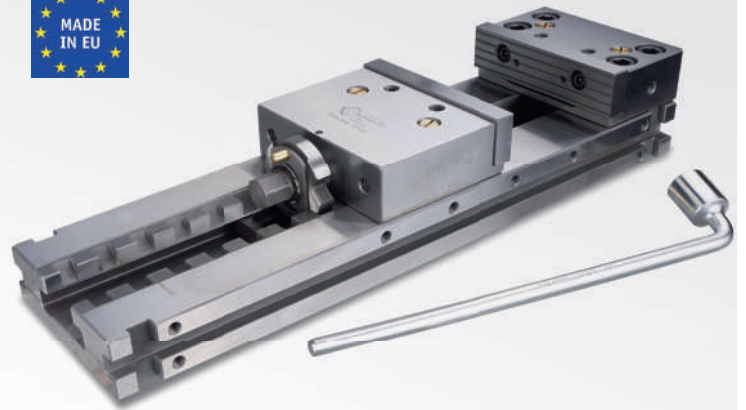
Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

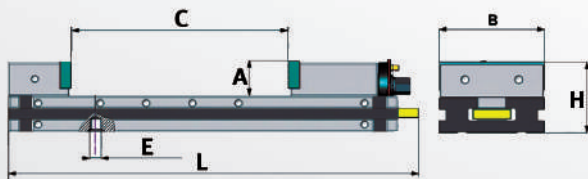
Affûtage/Polissage

Etaux modulaires séries MVSP et MVMP

- Etaux modulaires très précis pour des travaux d'usinage sur les fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux d'usinage
- Etaux conçus entièrement en acier NiCrMo, dureté 60 HRC et tolérance : 0.0015 mm
- Mors mobile avec une très longue surface de guidage
- Large amplitude d'ouverture grâce à un serrage par crémaillère
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Grande durée de vie grâce à une conception haute gamme
- Clé de serrage incluse
- Modèle MVSP avec mors fixes
- Modèle MVMP avec mors auto-plaqueurs



MVSP 150 x 200	353 0104 A	1590.00 € HT
MVSP 150 x 300	353 0108 A	1790.00 € HT
MVSP 150 x 400	353 0110 A	1930.00 € HT
MVSP 175 x 300	353 0114 A	2090.00 € HT
MVMP 150 x 300	353 0138 A	1850.00 € HT



Spécifications	A	C	E	L	B	H	kg
MVSP 150 x 200	mm 50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150 x 300	mm 50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150 x 400	mm 50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175 x 300	mm 50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150 x 300	mm 60	305	16	636	174	118	58,5

Accessoires

- Kit de mors plats - pour MVSP 150** 353 0216 **A** **189.00 € HT**
- Kit de mors plats - pour MVSP 175** 353 0217 **A** **219.00 € HT**
- Kit de mors plats - pour MVMP 150** 353 0256 **A** **259.00 € HT**



- Kit de mors crantés - pour MVSP 150** 353 0231 **A** **259.00 € HT**
- Kit de mors crantés - pour MVSP 175** 353 0232 **A** **289.00 € HT**
- Kit de mors crantés - pour MVMP 150** 353 0271 **A** **319.00 € HT**



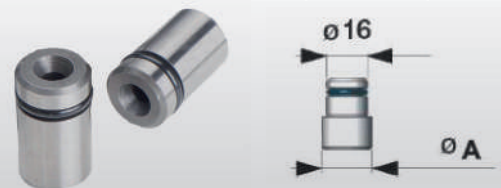
- Brides de centrage - (2 pièces.) 150 mm** 353 0406 **A** **95.00 € HT**
- Brides de centrage - (2 pièces.) 175 mm** 353 0407 **A** **95.00 € HT**



- Lardon de position - (2 pièces.) Ø 12 mm** 353 0390 **A** **40.00 € HT**
- Lardon de position - (2 pièces.) Ø 14 mm** 353 0391 **A** **40.00 € HT**
- Lardon de position - (2 pièces.) Ø 16 mm** 353 0392 **A** **40.00 € HT**
- Lardon de position - (2 pièces.) Ø 18 mm** 353 0393 **A** **40.00 € HT**



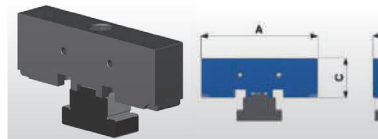
- Pions de positionnement - (2 pièces.)**
• Ø 12 mm cylindrique (A) 353 0380 **A** **45.00 € HT**
- Pions de positionnement - (2 pièces.)**
• Ø 14 mm cylindrique (A) 353 0381 **A** **45.00 € HT**
- Pions de positionnement - (2 pièces.)**
• Ø 16 mm cylindrique (A) 353 0382 **A** **45.00 € HT**
- Pions de positionnement - (2 pièces.)**
• Ø 18 mm cylindrique (A) 353 0383 **A** **45.00 € HT**



Entretoise de serrage

- Pour le positionnement de pièces en parallèle

- Entretoise de serrage 150 mm** 353 0351 **A** **239.00 € HT**
- Entretoise de serrage 175 mm** 353 0352 **A** **259.00 € HT**



	A	B	C
150 mm	149	30	50
175 mm	174	30	60

Kit de mors

- Pour étendre les capacités de serrage

- Kit de mors 150 mm** 353 0361 **A** **359.00 € HT**
- Kit de mors 175 mm** 353 0362 **A** **389.00 € HT**



OPTIMUM étau acier hydraulique HCV 125

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix

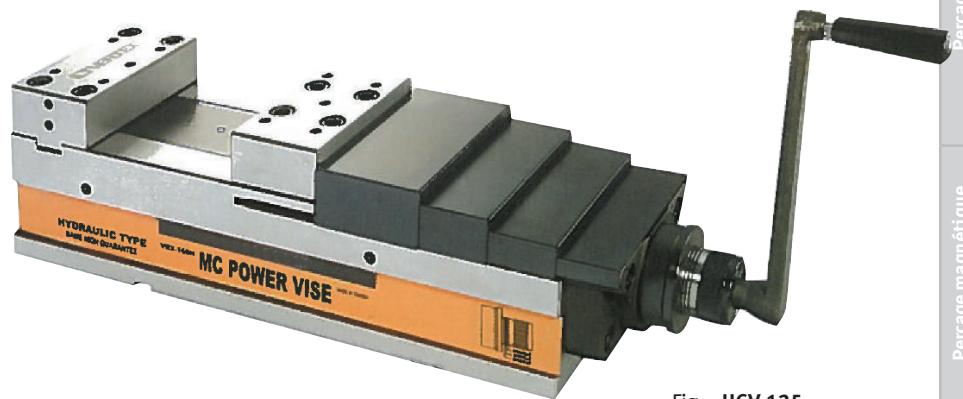


Fig. : HCV 125

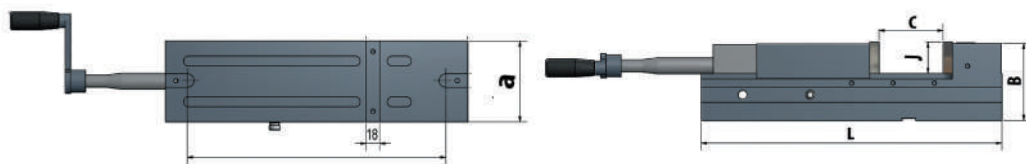


Fig. : Mors doux



Fig. : Mors en L

Spécifications	L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg	
HCV 125	mm	478.5	140	205	45	126	18	40 kN	4000 kg	35.4

Etau	Code Art.	€ hors TVA	Mors doux	Code Art.	€ hors TVA	Mors en L	Code Art.	€ hors TVA
HCV 125	353 6214 A	1699.00 € HT	Pour HCV 125	353 6221 A	519.00 € HT	Pour HCV 125	353 6222 A	519.00 € HT

OPTIMUM étaux modulaires série PNM

- Etau modulaires pour la réalisation de pièces unitaires ou en série sur fraiseuses CNC et centre d'usinages
- Avec base tournante, brides et lardons de positionnement
- Parfaitement appropriés pour les usinages de très haute précision
- Déplacement rapide du porte vis
- Acier trempé et rectifié en totalité
- Lardons pour un positionnement rapide vertical et horizontal
- Mors plaqueurs verrouillables permettant une face de référence
- Haute précision
- Facile à déplacer
- Faible hauteur d'installation
- Utilisation universelle
- Montage horizontal ou vertical

Spécifications	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
PNM 100	mm	180	100	270	85	20	30	95	10.3
PNM 125	mm	226	125	345	103	23	40	150	18.2

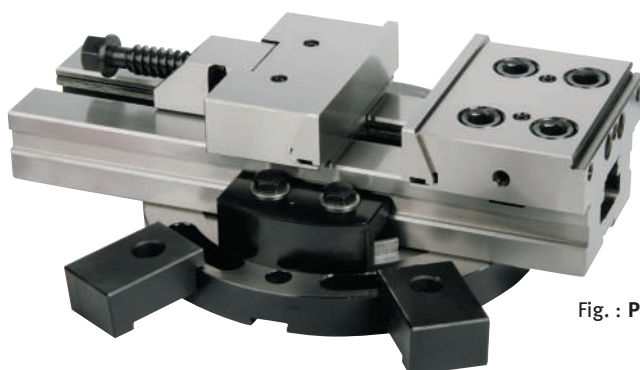
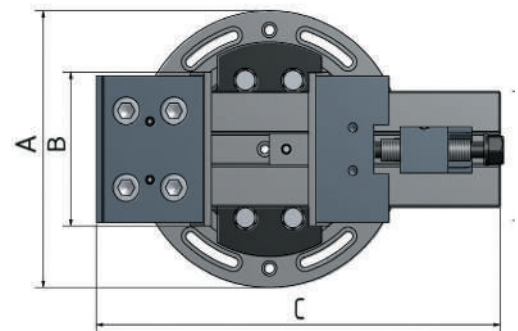


Fig. : PNM 100

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

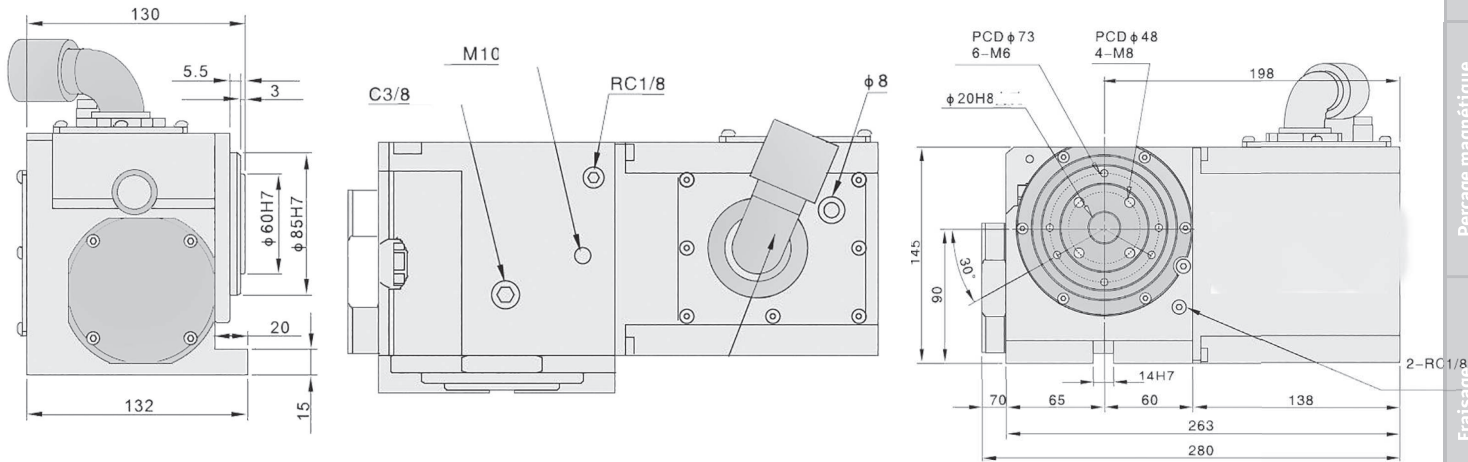


Modèle	F 80	F 105 / F 150E	F 120X	F 210P	F 150 / 210 / 310
Code article	350 108503	350 110003	351 512003	351 121509	351 1290210
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécification techniques					
Diamètre du plateau	80 mm		120 mm		120 mm
Hauteur du centre de la table verticale	90 mm		110 mm		115 mm
Hauteur horizontale de la table	130 mm		150 mm		170 mm
Hauteur verticale totale sans capot moteur	200 mm		190 mm		193 mm
Alésage	Ø 20 mm		Ø 30 mm		Ø 30 mm
Largeur rainures en "T"	14 ^{H7} mm		12 ^{H7} mm		10 ^{H7} mm
Largeur tasseaux	14 ^{H7} mm		14 ^{H7} mm		14 ^{H7} mm
Type servomotor	SIEMENS		SIEMENS		SIEMENS
Rapport de transmission	1:60		1:60		1:60
Pas minimum	0.001°		0.001°		0.001°
Vitesse maximale	100 T/min.		44.4 avec moteur 4 000 T/min.		33.3 min T/min.
En cas de raccordement à l'air comprimé : force de serrage pneumatique à une pression de service de 5 bar	78 Nm		118 Nm		120 Nm
En cas de raccordement à l'hydraulique : force de serrage hydraulique à une pression de service de 20 bar					240 Nm
Précision partielle	30"		60"		30"
Répétabilité unidirectionnelle	4"		+/- 2"		4"
Répétabilité bidirectionnelle	490 Nm		118 Nm		12"
Poids net (brut)	25 kg (32 kg)		38 kg (50 kg)		28 kg (40 kg)
Poids admissible max. vertical		W = 20 kg	W = 50 kg		W = 35 kg
Poids admissible max. horizontal		W = 50 kg	W = 100 kg		W = 75 kg
Charge radiale max.		F = 50 kg	F = 5.8 KN		F = 5.8 KN
		F x L = 8 kg x m	F x L = 147 Nm		F x L = 78.5 Nm
		F x L = 20 kg x m	F x L = 196 Nm		F x L = 176.5 Nm

Attention : le plateau diviseur à 4 axes doit être commandé avec la machine de base. Ne peut pas être installé ultérieurement.

F 80

Code Art. 350 108503



F 105 / F 150E

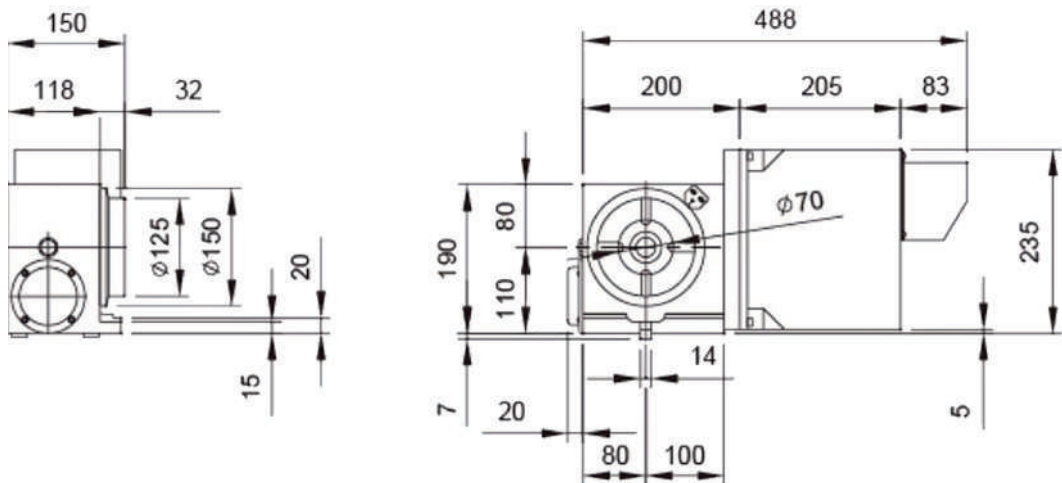
Code Art. : 350 110003

F 120X

Code Art. : 351 512003

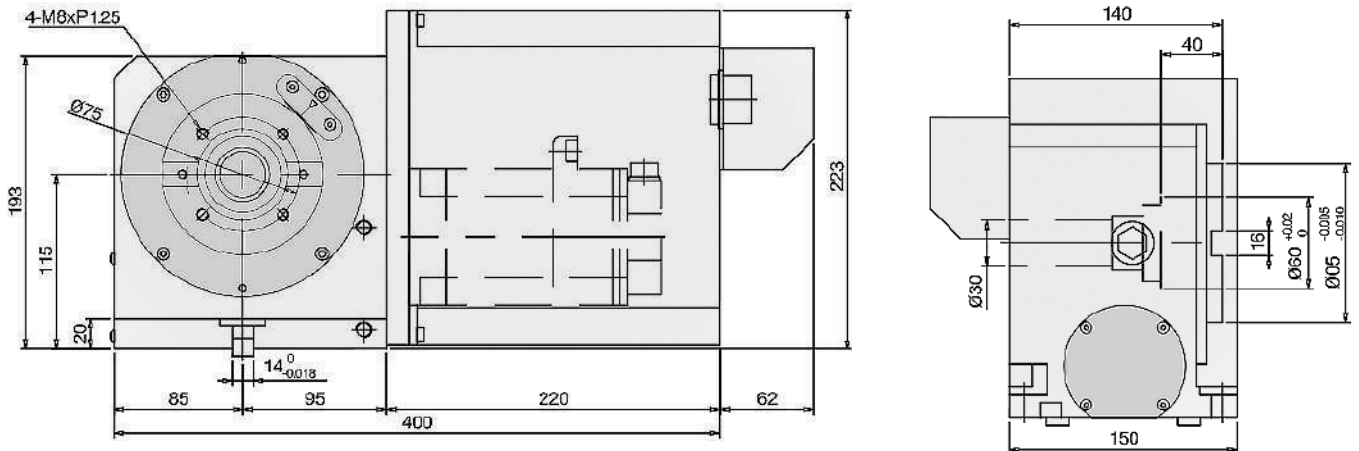
F 210P

Code Art. : 351 121509



F 150HSC / F 210HSC / F 310HSC

Code Art. : 351 1290210



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Modèle	F 150HSC	F 310HSC	F210P	F 310HSC
Code article	351 1290210	351 1290250	351 121510	351 1290251
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques				
Diamètre d'usinage max.		120 mm		200 mm
Hauteur du centre de basculement		150 mm		195 mm
Hauteur verticale totale		235 mm		360 mm
Alésage		Ø 30 ^{H7} mm		Ø 35 ^{H7} mm
Largeur rainures en "T"		10 ^{H7} mm		12 ^{H7} mm
Largeur tasseaux		14 ^{H7} mm		18 ^{H7} mm
Type servomotor tourner		SIEMENS 1FK7042		SIEMENS 1FK7060
Type servomotor basculer		SIEMENS 1FK7042		SIEMENS 1FK7063
Rapport de transmission rotation		1:72		1:90
Rapport de transmission bascule		1:120		1:180
Pas minimum		0.001°		0.001°
Vitesse de rotation rotation / bascule		max. 27.8 T/min. / 16.7 min ⁻¹ T/min.		max. 22.1 T/min. / 11.1 T/min.
Angle de bascule		-20° à 120°		-110° à 110°
Précision rotation		30"		20"
Précision bascule		60"		50"
Poids net (brut)		105 kg (125 kg)		240 kg (270 kg)
Poids admissible max. vertical		W = 20 kg		W = 50 kg
Poids admissible max. horizontal		W = 35 kg		W = 100 kg
Charge radiale max.		F = 3,9 KN		F = 4,9 KN
		F x L = 235 Nm		F x L = 161 Nm
		F x L = 294 Nm		F x L = 147 Nm

Attention : le plateau diviseur à 5 axes doit être commandé avec la machine de base. Ne peut pas être installé ultérieurement.

F 150HSC

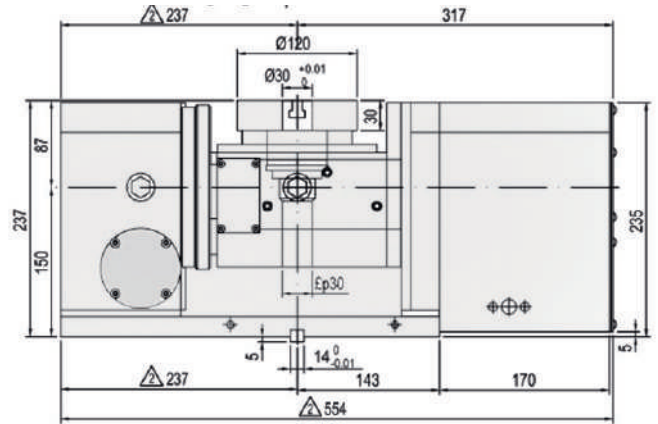
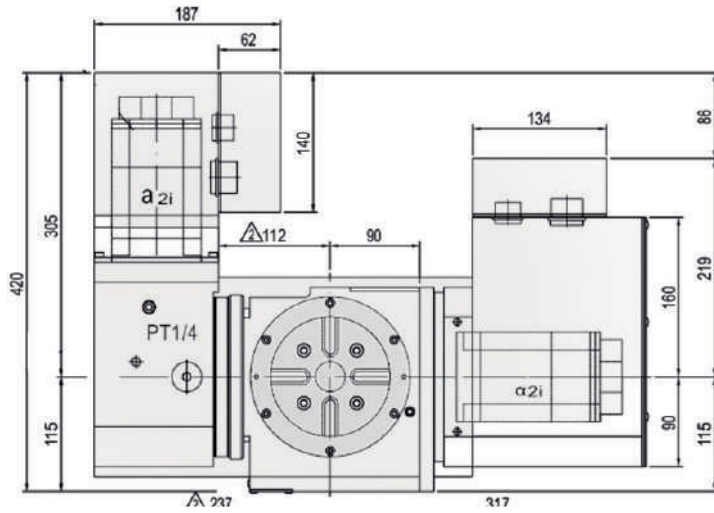
Code Art. : 351 1290201

F 210P

Code Art. : 351 121510

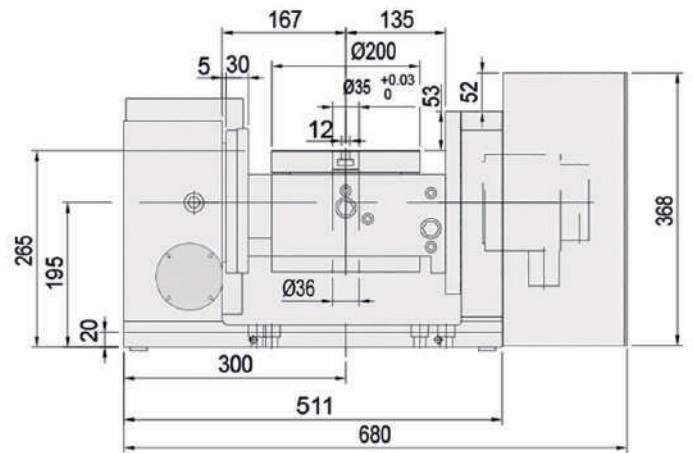
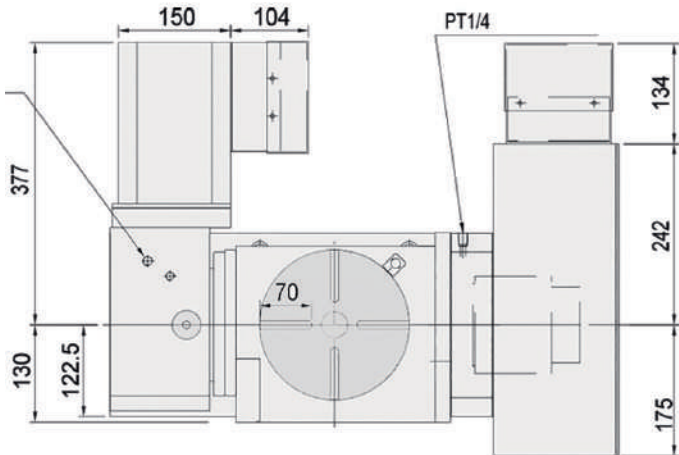
F 310HSC

Code Art. : 351 1290250



F 310HSC

Code art. 351 1290251



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Accessoires de tournage CNC





Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05)	344 0653 A	139.00 € HT
---	-------------------	-------------

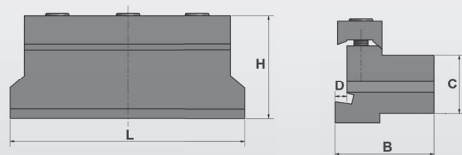
Pour les tours L28 / L34

- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2,2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- Coffret en aluminium

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05)	344 0654 A	149.00 € HT
---	-------------------	-------------

Pour les tours : L44 et au delà

- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4,1 mm)
- Coffret en aluminium



Bloc porte-lame	16-05	20-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42
C	16 mm	20 mm
D	4 mm	5 mm

Plaquettes pour porte-lame (10 pièces)

Pour lames GTN 2	344 0663 A	56.90 € HT
Pour lames GTN 3	344 0664 A	56.90 € HT
Pour lames GTN 4	344 0665 A	62.90 € HT

Arbre porte-mandrin	353 5170 A	22.90 € HT
----------------------------	-------------------	------------

- Arbre cylindrique Ø16 mm pour mandrin B16



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

1 - 8 mm, B16	305 0608 D	45.00 € HT
1 - 10 mm, B16	305 0610 D	39.00 € HT
1 - 13 mm, B16	305 0632 D	36.90 € HT
1 - 16 mm, B16	305 0633 D	43.90 € HT



Pointes tournantes BISON

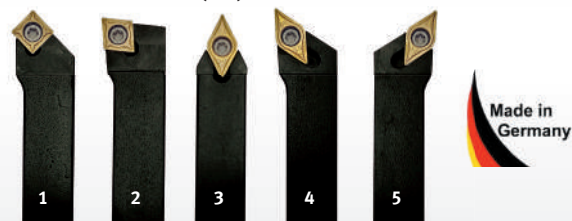
- Faux-rond radial maxi. 0.005 mm
- Roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA

CM 2			
• Vitesse maxi 7 000 T/min., charge radiale maxi. 2 000 N	345 1002 H		159.00 € HT
CM 3			
• Vitesse maxi 5 000 T/min., charge radiale maxi. 4 000 N	345 1003 H		139.00 € HT
CM 4			
• Vitesse maxi 3 800 T/min., charge radiale maxi. 8 000 N	345 1004 H		249.00 € HT
CM 5			
• Vitesse maxi 3 000 T/min., charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 H		329.00 € HT

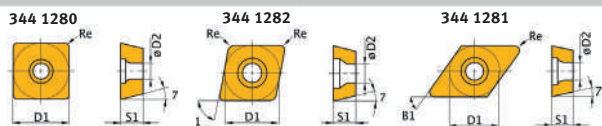


Jeu d'outils 16 mm HM	344 1216 D	379.00 € HT
------------------------------	-------------------	-------------

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



No.	Code Art.	ISO	D1	D2	B1	S1	Droite
1	344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4
2	344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4
3/4/5	344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4

5 plaquettes ISO SCMT09T304	344 1280 D	59.00 € HT
-----------------------------	-------------------	------------

5 plaquettes ISO CCMT09T304	344 1282 D	59.00 € HT
-----------------------------	-------------------	------------

5 plaquettes ISO DCMT11T304	344 1281 D	59.00 € HT
-----------------------------	-------------------	------------

Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L	EIG2675 D	89.00 € HT
--	------------------	------------

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide





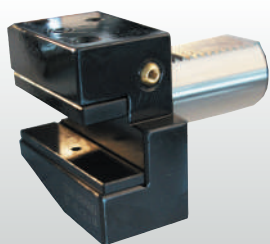
Starter kit VDI 30	VDI 30
Code article	353 6115 ^A
Prix € hors TVA	2390.00

Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

Porte-outil radial VDI 30	353 6231 ^A	113.90 € HT
----------------------------------	-----------------------	-------------

- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



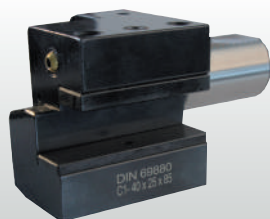
Porte-outil radial VDI 30	353 6232 ^A	113.90 € HT
----------------------------------	-----------------------	-------------

- Inversé
- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



Porte-outil axial VDI 30	353 6233 ^A	139.00 € HT
---------------------------------	-----------------------	-------------

- Type droit
- Avec cale de réduction



Bouchon de protection VDI 30	353 6236 ^A	33.90 € HT
-------------------------------------	-----------------------	------------

- Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI



Porte-pince ER 25 VDI 30	353 6237 ^A	179.00 € HT
---------------------------------	-----------------------	-------------



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30	353 6240 ^A	20.90 € HT
--	-----------------------	------------



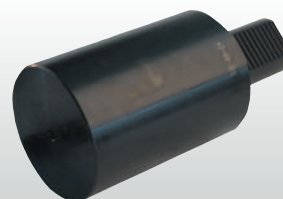
Jeu de pinces ER 25	344 1109 ^D	189.00 € HT
----------------------------	-----------------------	-------------

- ER 25
- 15 pièces, Ø 1 à 16 mm



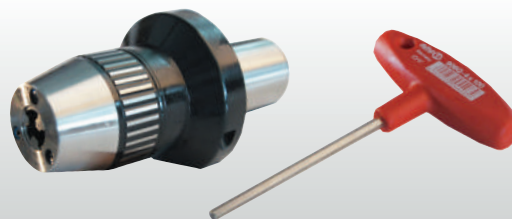
Ébauche de porte-outil A2 VDI 30	353 6238 ^A	89.00 € HT
---	-----------------------	------------

- Pré-usiné
- Rond plein



Mandrin de perçage VDI 30	353 6239 ^A	459.00 € HT
----------------------------------	-----------------------	-------------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-barres d'alésage VDI 30 :		
--	--	--

Ø 10 mm	353 6241 ^A	129.00 € HT
Ø 12 mm	353 6242 ^A	129.00 € HT
Ø 16 mm	353 6243 ^A	129.00 € HT
Ø 20 mm	353 6244 ^A	129.00 € HT
Ø 25 mm	353 6245 ^A	129.00 € HT



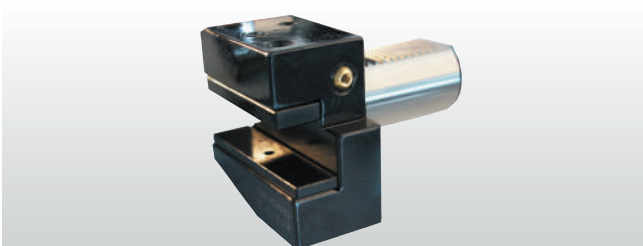
Starter kit VDI 40	VDI 40
Code article	353 6116 A
Prix € hors TVA	2490.00

Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

Porte-outil radial VDI 40	353 6251 A	122.90 € HT
----------------------------------	-------------------	--------------------

- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



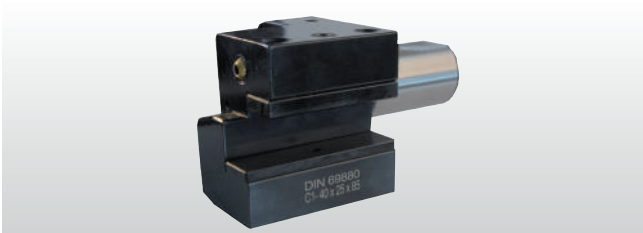
Porte-outil radial VDI 40	353 6252 A	122.90 € HT
----------------------------------	-------------------	--------------------

- Inversé
- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



Porte-outil axial VDI 40	353 6253 A	149.00 € HT
---------------------------------	-------------------	--------------------

- Type droit
- Avec cale de réduction

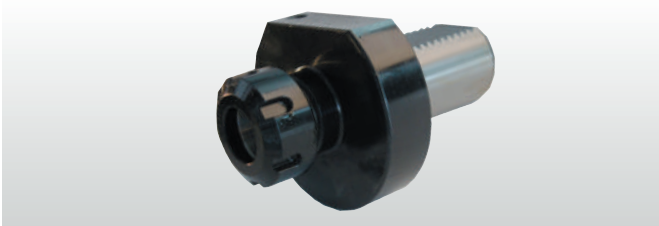


Bouchon de protection VDI 40	353 6256 A	39.00 € HT
-------------------------------------	-------------------	-------------------

- Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI



Porte-pince ER 25 VDI 40	353 6257 A	189.00 € HT
---------------------------------	-------------------	--------------------



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40	353 6260 A	14.90 € HT
--	-------------------	-------------------



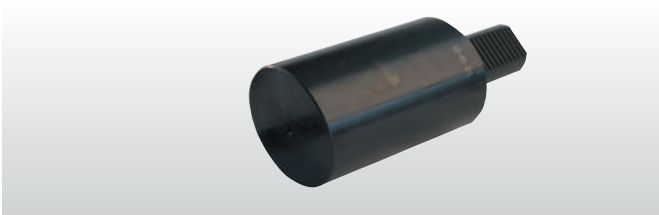
Jeu de pinces ER 25	344 1109 D	189.00 € HT
----------------------------	-------------------	--------------------

- ER 25
- 15 pièces, Ø 1 à 16 mm



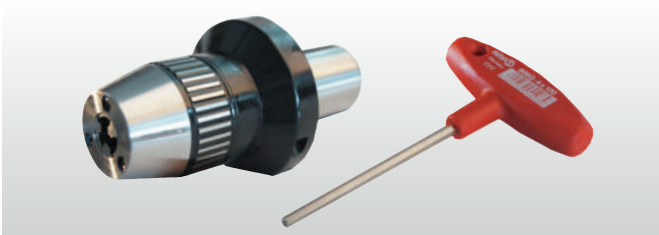
Ébauche de porte-outil A2 VDI 40	353 6258 A	115.90 € HT
---	-------------------	--------------------

- Pré-usiné
- Rond plein



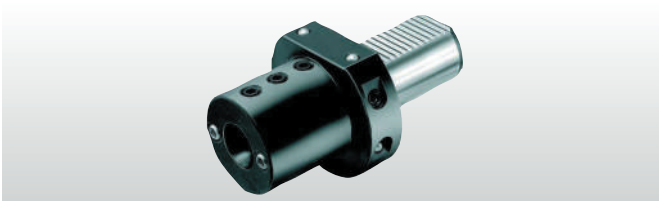
Mandrin de perçage VDI 40	353 6259 A	459.00 € HT
----------------------------------	-------------------	--------------------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-barres d'alésage VDI 40 :		
--	--	--

Ø 10 mm	353 6261 A	132.90 € HT
Ø 12 mm	353 6262 A	132.90 € HT
Ø 16 mm	353 6263 A	132.90 € HT
Ø 20 mm	353 6264 A	132.90 € HT
Ø 25 mm	353 6265 A	132.90 € HT



Aspirateurs spéciaux Pour machines







FlexCAT 378 EOT-PRO - Aspirateur spécial pour l'industrie avec insert à tamis spécial pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques en grande quantité.

Fabrication
Européenne

- Pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Robinet pour vidanger les liquides
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur
- Pour un nettoyage exigeant des machines dans le travail et le traitement des métaux (tours, fraiseuses, etc.)
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrouler le câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**
- Aspirateur professionnel, idéal ateliers



PROFESSIONNEL

Meilleure vente

- Pour un nettoyage parfait des machines destinées au travail des métaux
- Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Châssis massif en acier avec dispositif de basculement pour une vidange simple
- Robinet pour vidanger les liquides



- Prise intégrée pour raccorder des outils électriques



- Un bac de séparation avec tamis à huile se trouve entre la cuve et la tête d'aspiration



- Avec support de tube d'aspiration pratique sur le châssis



- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants



Info & Video

CUVE ACIER
INOXYDABLE



Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO
Code article	700 3380 ^A
Prix € hors TVA	1299.00
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	635 x 58 x 1030 mm
Poids net (brut)	34 kg (45 kg)



Accessoires de série :

- Tubes d'aspiration en acier chromé enfichables
- Suceur sol en version métallique avec inserts échangeables
- Suceur biseau en acier chromé
- Flexible d'aspiration (4 m) spécial résistant à l'huile et aux copeaux tranchants, haute qualité

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO Code Art. : 700 3380
 Filtre poly à cartouches air évacué* Code Art. : 701 0316 ^A 56.90 € Hors TVA	●
 Brosse de rechange en métal* Code Art. : 701 0317 ^A 76.90 € Hors TVA	●
 Tamis de protection métallique Code Art. : 701 0412 ^A 14.90 € Hors TVA	●
 Jeu de suceurs et flexible Code Art. : 701 0310 ^A 539.00 € Hors TVA	●
 Suceur biseau chromé* Code Art. : 701 0315 ^A 17.90 € Hors TVA	●

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO Code Art. : 700 3380
 Suceur pour sol eau Code Art. : 701 0313 ^A 22.90 € Hors TVA	●
 Tuyaux chromés* (2 pcs.) Code Art. : 701 0312 ^A 31.90 € Hors TVA	●
 Flexible spécial résistant à l'huile* Code Art. : 701 0311 ^A 399.00 € Hors TVA	●
 Support de tuyau pour aspirateur avec chariot Code Art. : 701 0001 ^A 8.30 € Hors TVA	●

* Accessoires fournis de série



Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage



FlexCAT 3100 EOT-PRO. Aspirateur spécial pour les liquides contenant de l'huile et les gros copeaux métalliques. Pour une utilisation intensive.

- Aspiration sans difficultés des lubrifiants réfrigérants ou des gros copeaux métalliques, par exemple
- Robinet pour vidanger les liquides
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Système de seau à tamis intégré
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Grand panier à copeaux pour la collecte de copeaux métalliques secs
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Raccord de flexible métallique sur la cuve avec verrouillage
- Indicateur de niveau et contrôle visuel par tuyau transparent latéral
- Châssis à roulettes fixes non marquantes à l'arrière et à roulettes pivotantes avec frein d'immobilisation à l'avant
- Surveillance du filtre, prise électrique pour appareil extérieur
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs pouvant être mis en circuit séparément afin de doser la puissance de travail et permettant une utilisation intensive**
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur



N'oubliez pas de commander un kit flexibles et brosse lors de votre commande d'aspirateur.

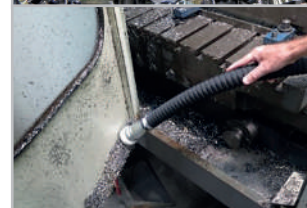
CUVE ACIER INOXYDABLE



Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO
Code article	700 3382 ^A
Prix € hors TVA	3689.00
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 500 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 3 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	274 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	850 x 650 x 1350 mm
Poids net (brut)	65 kg (79 kg)



- Livré avec une prise 230 V CEE



- Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants



- Vidange aisée de la cuve sans enlever la tête d'aspiration



- Cuve à tamis intégré













Accessoires de série :

- Kit filtre
- Filtre nylon
- Tamis pour la cuve
- Sans flexibles ni suceurs (en option)





Jeu de tuyaux et de brosses résistant à l'huile (Ø 60 mm)



Code Art. : 701 3423 ^A
719.00 € Hors TVA

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO Code Art. : 700 3382	
 Kit filtre air évacué 3100/1500 cm²* Code Art. : 701 3420  329.00 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 Filtre nylon (PA 200µ)* Code Art. : 701 3421  84.90 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 Tamis* Code Art. : 701 3422  929.00 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 Jeu de suceurs et flexible résistant à l'huile Ø 60 mm Code Art. : 701 3423  719.00 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 Jeu de suceurs et flexible résistant à l'huile Ø 50 mm Code Art. : 701 3435  559.00 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

* Accessoires fournis de série

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO Code Art. : 700 3382	
 Suceur de sols Code Art. : 701 3436  249.00 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 Lèvre caoutchouc pour suceur pour sols Code Art. : 701 3437  5.90 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 Suceur en caoutchouc Code Art. : 701 3438  49.00 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 Câble adaptateur 230 V prise Schuko CEE 16 A, 1.5m Code article : 701 3800  23.90 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 Câble adaptateur 400 V couplage fiche CEE - prise CEE 16 A, 1.5 m Code article : 701 3805  39.00 € Hors TVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Scies à ruban Optimum





Informations générales pour les scies à métaux

Pièce à usiner

Pour les besoins de l'usinage, la pièce doit être parfaitement et fermement bridée afin d'éviter les risques de vibrations. Ne sciez pas de pièces endommagées ou déformées. Rapprochez les guides réglables le plus près possible de la pièce à usiner. Effectuez un parfait réglage des guide-lame.



Denture de lame

La denture détermine le nombre de dents au pouce (25.4 mm).

Une règle empirique s'applique :

Plus la section de matière est fine (ex. les profilés), plus la denture doit être fine.

Plus la matière est épaisse (ex. le carré plein), plus la denture est grosse.

Une denture trop grossière provoque la casse des dents. Les copeaux sont mal évacués et la lame dévie de sa ligne de coupe.

Une denture trop faible génère des casses de lames, la force de coupe appliquée aux dents étant trop élevée.

En tout état de cause, **au minimum 3 dents doivent être engagées.**

Utilisation des lames

- Une utilisation correcte des lames garantit leur longévité.
- Des lames parfaitement affûtées garantissent un bon résultat. L'angle d'affûtage confère une stabilité à la dent de scie. Les matières difficiles nécessitent ainsi un grand angle d'affûtage.
- Afin de garantir la durée de vie de la lame et la qualité de vos coupes, nous vous recommandons d'adapter le choix de vos lames à vos usinages.
- Déterminez les vitesses de coupe (T/min.) et de descente (mm/min.) correctes en fonction de la matière et des dimensions de la pièce à usiner.
- Il est essentiel de savoir que la durée de vie d'une lame dépend de son bon amorçage. En effet, il convient de réduire de 50% l'avance (la pression de coupe) lors des premières passes.
- Les lames de scie neuves sont sujettes aux vibrations. Si tel est le cas, réduisez légèrement votre vitesse de coupe. Augmentez ensuite progressivement la vitesse pour atteindre la valeur idéale après la coupe d'une surface d'environ 300-500 cm².
- Il est également important de considérer l'arrosage. Le liquide de coupe permet d'éviter une surchauffe de la pièce ainsi que de la lame. Il facilite également la bonne évacuation des copeaux.

Ces recommandations sont importantes et optimisent vos usinages.

Matières	Vitesse de coupe (M42)
Acier de construction	80 - 90 m/min.
Acier de décolletage	45 - 75 m/min.
Acier pour traitement thermique non allié/roulement	40 - 60 m/min.
Acier pour traitement thermique allié/Acier rapide	30 - 40 m/min.
Acier inoxydable	20 - 35 m/min.
Matières résistantes aux hautes températures	15 - 25 m/min.

La formation de copeaux

La formation de copeaux demeure le meilleur indicateur des choix d'avance et de vitesse de coupe. Les différentes formes de copeaux présentées ci-dessous vous permettent d'identifier si l'avance et la vitesse sont adéquates.



Copeaux fins et pulvérulents (en poudre)

- Augmenter l'avance (pression de coupe) ou réduire la vitesse de lame



Copeaux lourds, épais ou bleus

- Réduire l'avance et/ou la vitesse de lame



Copeaux défaits et enroulés

- Avance et vitesse de coupe optimales

Légende

MATIERES

	Carré plein
	Profilé
	Tube
	Rond plein
	Plat
	Tube
	Faisceaux

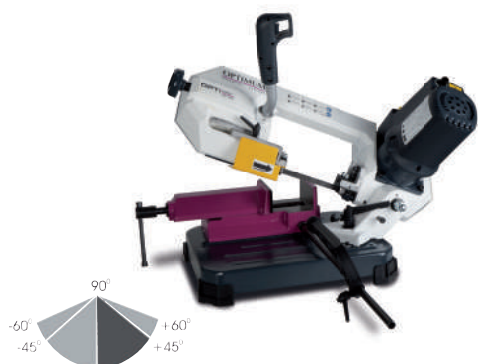
1	Acier de construction mécanique
2	Acier de décolletage Acier pour traitement thermique
3	Acier pour traitement thermique
4	Acier pour roulements à billes Acier à outils
5	Acier rapide Acier à outils
6	Acier inoxydable et résistant aux acides
7	Métaux non-ferreux
8	Fonte

Denture préconisée (rubans HSS bi-métal)

Denture standard		Denture alternée	
Section matière pleine	Nombre de dents au pouce	Section profilé	Nombre de dents au pouce
< 12 mm	14 TPI	< 25 mm	10 - 14 TPI
12 - 30 mm	10 TPI	20 - 40 mm	8 - 12 TPI
30 - 50 mm	8 TPI	25 - 70 mm	6 - 10 TPI
50 - 80 mm	6 TPI	35 - 90 mm	5 - 8 TPI
80 - 100 mm	4 TPI	50 - 100 mm	4 - 6 TPI
110 - 200 mm	3 TPI	80 - 150 mm	3 - 4 TPI
110 - 200 mm	3 TPI	120 - 350 mm	2 - 3 TPI
200 - 400 mm	2 TPI	250 - 600 mm	1.33 - 2 TPI

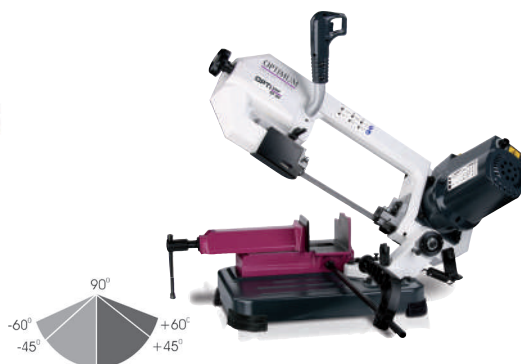
Valeurs en gris : lames non-commercialisées dans notre gamme

Diamètre	Coupes des tubes et profilés					
	40	80	100	150	200	300
Epaisseur	Denture au pouce (TPI)					
3 mm	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12	6 - 10	6 - 10
8 mm	8 - 12	6 - 10	6 - 10	5 - 8	4 - 6	4 - 6
12 mm	6 - 10	5 - 8	5 - 8	4 - 6	4 - 6	4 - 6
15 mm	5 - 8	4 - 6	4 - 6	4 - 6	3 - 4	3 - 4
20 mm	-	4 - 6	4 - 6	4 - 5	4 - 5	4 - 5
30 mm	-	3 - 4	3 - 4	3 - 4	2 - 3	2 - 3
50 mm	-	-	-	3 - 4	2 - 3	2 - 3
100 mm	-	-	-	-	2 - 3	1.33 - 2



SP 11V

Capacités SP 11V	0°	+45°
Rond max. (en mm)	Ø 105	Ø 65
Plat max. (en mm)	100 x 100	60 x 65



SP 13V

Capacités SP 13V	0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 125	Ø 85	Ø 45
Plat max. (en mm)	125 x 125	85 x 85	45 x 50



S 131 GH

Capacités S 131 GH	0°	±45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 128	Ø 90	Ø 45
Plat max. (en mm)	100 x 145	70 x 85	45 x 55



S 150 G Vario

Capacités S 150 G Vario	0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 150	Ø 105	Ø 65
Plat max. (en mm)	150 x 160	105 x 130	65 x 65



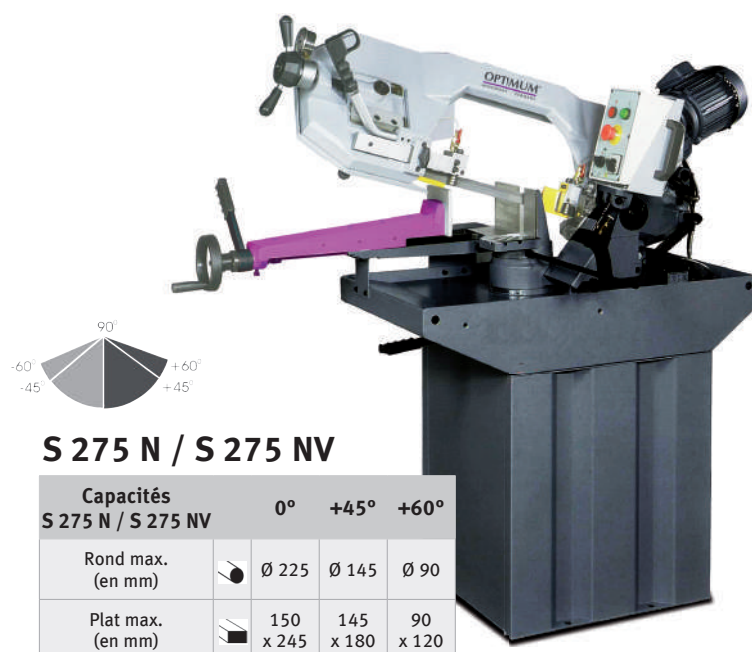
SD 200G/V

Capacités S 200 G	0°	+45°
Rond max. (en mm)	Ø 180	Ø 110
Plat max. (en mm)	180 x 240 50 x 300	110 x 170



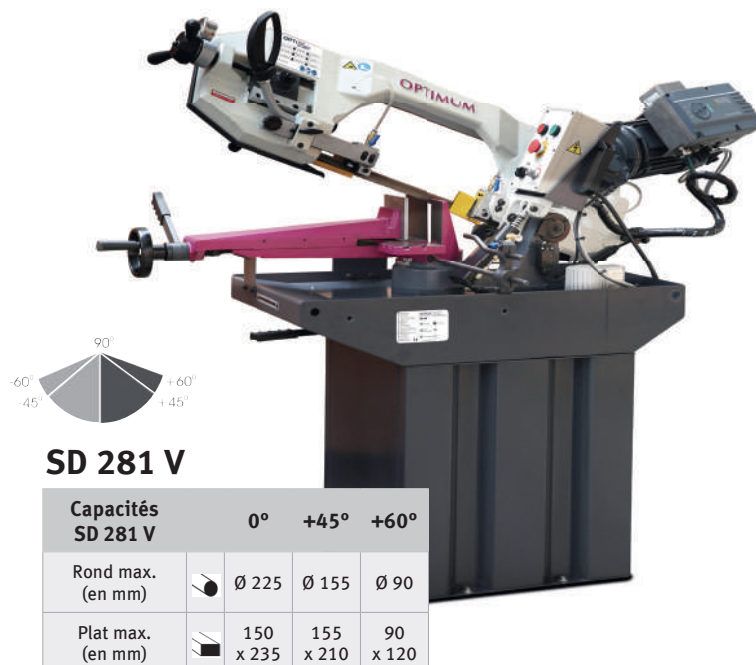
S 210 G

Capacités S 210 G	0°	+45°
Rond max. (en mm)	Ø 170	Ø 125
Plat max. (en mm)	140 x 190	95 x 140



S 275 N / S 275 NV

Capacités S 275 N / S 275 NV	0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 225	Ø 145	Ø 90
Plat max. (en mm)	150 x 245	145 x 180	90 x 120



SD 281 V

Capacités SD 281 V	0°	+45°	+60°
Rond max. (en mm)	Ø 225	Ø 155	Ø 90
Plat max. (en mm)	150 x 235	155 x 210	90 x 120



SD 285

Capacités SD 285	0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)	Ø 235	Ø 190	Ø 175	Ø 120
Plat max. (en mm)	190 x 280	180	160	120



S 300 DG / SD 300 V

Capacités S 300 DG/SD 300V	0°	+45°	-45°	-60°
Rond max. (en mm)	Ø 255	Ø 215	Ø 220	Ø 135
Plat max. (en mm)	190 x 310	190 x 200	190 x 135	135 x 135



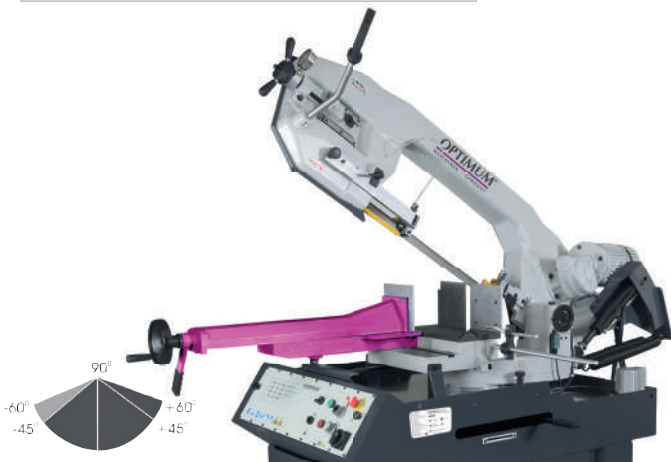
SD 310 V

Capacités SD 310 V	0°	+45°	-45°	-60°
Rond max. (en mm)	Ø 255	Ø 190	Ø 190	Ø 110
Plat max. (en mm)	200 x 270	160 x 160	140 x 210	110 x 210



**S 350 DG
SD 351 AV**

Capacités S 350 DG/SD 351 AV	0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)	Ø 270	Ø 230	Ø 140	Ø 230
Plat max. (en mm)	230 x 350	210 x 220	140 x 220	140 x 200



SD 500

Capacités SD 500	0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)	Ø 355	Ø 355	Ø 230	Ø 290
Plat max. (en mm)	280 x 490	280 x 340	180 x 220	250 x 250



SD 500 AV

Capacités SD 500 AV	0°	+45°	+60°	-45°
Rond max. (en mm)	Ø 355	Ø 350	Ø 230	Ø 290
Plat max. (en mm)	300 x 490	290 x 340	180 x 220	250 x 250

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scies à ruban portatives avec une précision de coupe élevée. Fonctionnement particulièrement silencieux et gestion de la vitesse par variateur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Moteur DC avec maintien du couple à bas régime permettant une durée de vie des charbons 10 fois plus élevée
- Vitesse réglable en continu de 30 à 80 m/min.
- Guidage de la lame par roulements 2 points pour une coupe optimale
- Equipée de série d'une lame Bi-métal haute qualité
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Base équipée de pieds antidérapants
- **Faibles vibrations et faible usure grâce à la transmission par pignonerie avec 2 engrenages en acier trempé**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

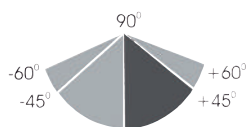


Fig. : SP 11 V

- Orientation de l'archet de 0° à 45° permettant les coupes angulaires

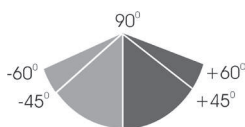


Fig. : SP 13 V

- Orientation de l'archet de 0° à 60° permettant les coupes angulaires
- Poussoir sur le bras de levier permettant d'allumer et d'éteindre la scie



Angle de coupe

- Lecture simple de l'angle de coupe



Guide lame

- Roulement à billes assurant une coupe optimale



Variateur de vitesses

- Plage de vitesses de 30 à 80 m/min. par variateur



Socle en option

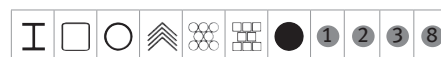
- Dimensions (L x l x h) : 500 x 470 x 780 mm
- Code Art. 335 1490
- Prix € hors TVA : 75.90**

Modèle	SP 11 V	SP 13 V
Code article	330 0070 A	330 0075 A
Prix € hors TVA	549.00	599.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	850 W / 230 V / 1 Ph	1 kW / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques		
Vitesses de coupe par Vario	30 à 80 m/min.	30 à 80 m/min.
Dimensions de lame	1335 x 13 x 0.65 mm	1440 x 13 x 0.65 mm
Angle de coupe	0 à 45°	0 à 60°
Dimensions		
Longueur	650 mm	720 mm
Largeur sans la butée de coupe	290 mm	300 mm
Largeur avec la butée de coupe	670 mm	650 mm
Hauteur archet en position basse	450 mm	420 mm
Hauteur archet en position haute	630 mm	680 mm
Poids net (brut)	19 kg (27 kg)	19 kg (27 kg)
Accessoires de série		
	Lame HSS Bi-métal	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe	Butée de coupe

Capacités de coupe SP 11 V	0°	+ 45°
Rond max.	Ø 105 mm	Ø 65 mm
Plat max.	100 x 100 mm	60 x 65 mm
Carré max.	100 mm	60 mm

Capacités de coupe SP 13 V	0°	+ 45°	+ 60°
Rond max.	Ø 125 mm	Ø 85 mm	Ø 45 mm
Plat max.	125 x 125 mm	85 x 85 mm	45 x 50 mm
Carré max.	125 mm	85 mm	45 mm

Lame de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	365 0012 A	13.90
6 - 10 TPI	0°	365 0011 A	13.90



Voir légende en page 385

Scie à métaux de grande qualité avec descente hydraulique et motorisation puissante.
Coupe d'onglet de -45° à +60° grâce à son archet orientable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- **Motorisation puissante 1,1 kW**
- 3 vitesses de coupe permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Guide-lame par roulements 3 points assurent une coupe optimale
- Tension de lame réglable par volant
- Règle graduée précise pour les coupes angulaires
- Commande basse tension 24 V
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide et d'une lame Bi-métal haute qualité
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive
- **Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Panneau de commandes avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Livraison de série avec socle et butée de coupe
- Silencieuse
- Facilement déplaçable grâce aux roues de transport



Archet orientable

- Archet orientable dans les 2 sens de -45° à +60° évitant de retourner les pièces
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive haute qualité

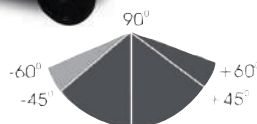


Descente hydraulique

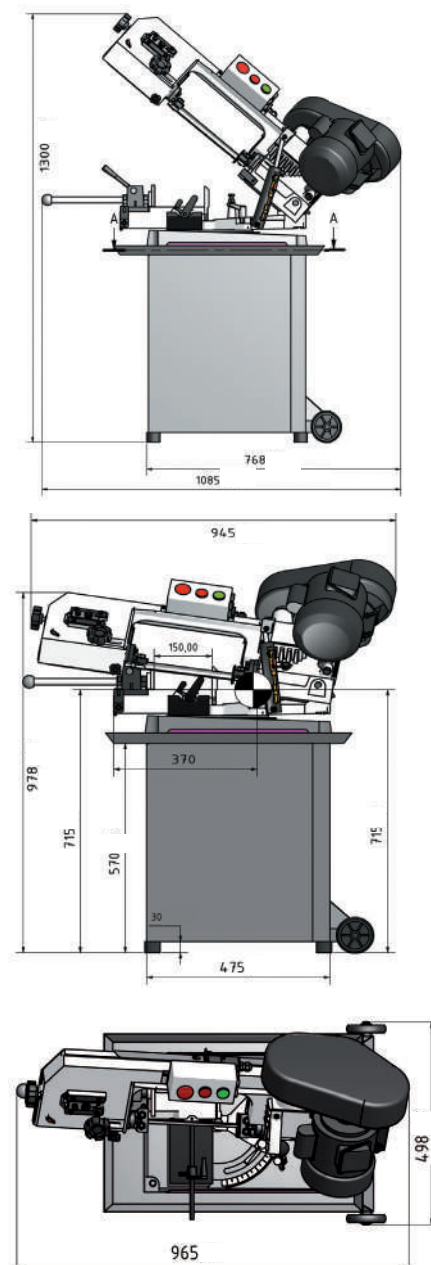
- Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable



Fig. : S 131 GH



Dimensions



Modèle	S 131 GH
Code article	330 0131
Prix € hors TVA	1099.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 KW / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente de l'archet	Assistée par vérin
Vitesses de coupe	22/31/55 m/min.
Dimensions de lame	1638 x 13 x 0,65 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur étau en position fermée	965 mm
Longueur étau en position ouverte	1085 mm
Largeur	498 mm
Hauteur archet en position basse	978 mm
Hauteur archet en position haute	1300 mm
Poids net (brut)	78 kg (88 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe
	Socle et roues

Capacités de coupe S 131 GH	0°	+/- 45°	+ 60°
Rond max.	Ø 128 mm	Ø 90 mm	Ø 45 mm
Plat max.	100 x 145 mm	85 x 70 mm	55 x 45 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 1518	18.90
8 - 12 TPI	0°	335 1517	18.90
6 - 10 TPI	0°	335 1512	18.90

6 TPI	10°	335 1511 	18.90						

Voir légende en page 385

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage

Scie à métaux de grande qualité, silencieuse avec archet orientable de 0° à 60° et variateur de vitesses. Arrosage inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Avec variateur permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Construction stable, fonctionnement silencieux et sans vibration
- Guide-lame par roulements 3 points réglable et coulissant pour plus de précision
- Coupe angulaire jusqu'à 60° grâce à l'archet orientable
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide et d'une lame Bi-métal haute qualité
- **Système complet d'arrosage avec bac récupérateur**
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive
- Butée de coupe réglable pour coupes en série
- Livrée de série avec socle, prête à l'utilisation
- Norme DIN EN 55011 Classe C3



Panneau de contrôle

- Mise en service de l'arrosage
- Variateur de vitesses
- Filtre EMC
- Système électrique conforme aux normes CE

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
- Code Art. EIG2675 ① 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

Code Art. 335 7610 ① 259.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

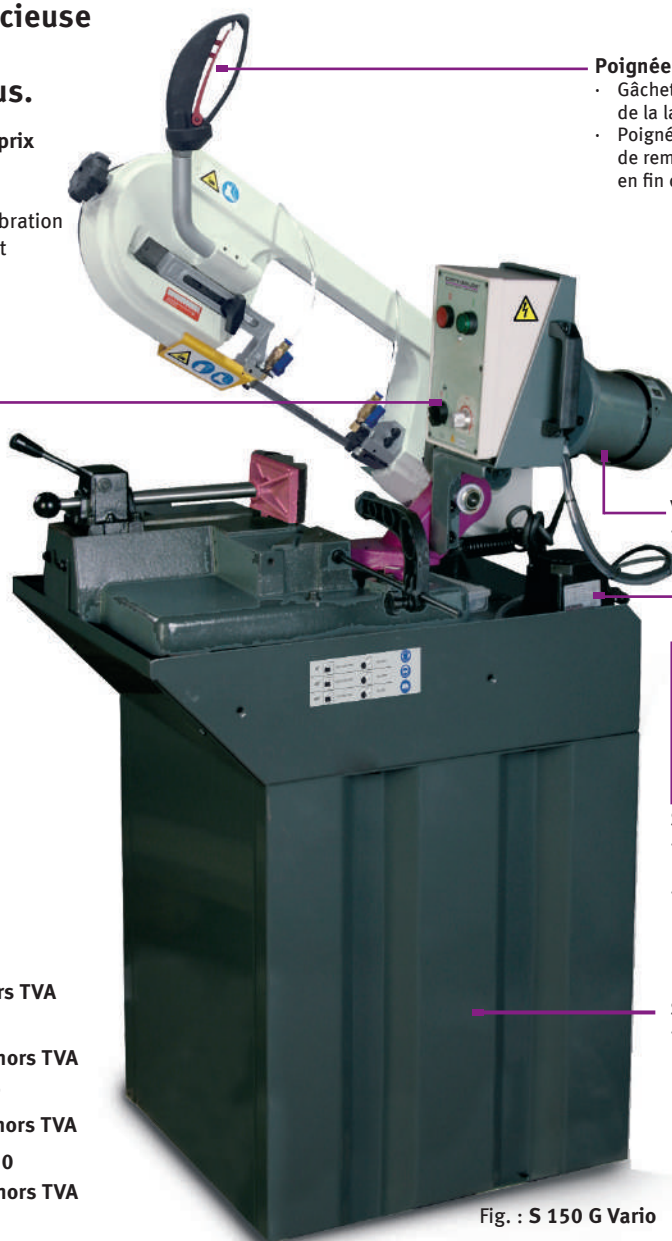
Code Art. 335 7611 ① 429.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

Code Art. 335 7613 ① 829.00 € hors TVA



① Plus d'informations sur les MSR en page 502

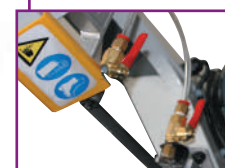


Poignée de commande

- Gâchette on/off du défilement de la lame
- Poignée permettant de remonter l'archet en fin de coupe

Variateur de vitesses

- Vitesse variable en continu de 20 à 65 m/min.



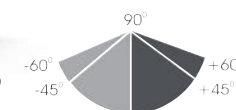
Système d'arrosage

- Arrosage en amont et en aval de la coupe
- Débit réglable

Socle de machine

- De série

Fig. : S 150 G Vario



Modèle	S 150 G Vario
Code article	330 0150 ①
Prix € hors TVA	1499.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Assistée par ressort
Vitesses de coupe par Vario	20 à 65 m/min.
Dimensions de lame	1735 x 12.7 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 60°
Dimensions	
Longueur étau ouvert/fermé	1120 / 930 mm
Largeur sans/avec butée	510 / 720 mm
Hauteur archet en position basse	1240 mm
Hauteur archet en position haute	1590 mm
Poids net (brut)	100 kg (120 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe
	Socle
	Système d'arrosage

Capacités de coupe S 150 G Vario	0°	45°	60°
Rond max.	Ø 150 mm	Ø 105 mm	Ø 65 mm
Plat max.	150 x 160 mm	105 x 130 mm	65 x 65 mm
Carré max.	160 mm	105 mm	65 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 1538 ①	24.90
6 - 10 TPI	0°	335 1522 ①	24.90

6 TPI	10°	335 1521 ①	24.90
-------	-----	------------	-------

Voir légende en page 385

Scies à ruban pour les travaux exigeants avec motoréducteur et deux vitesses de coupe. Modèle SD 200 V équipé d'un variateur de vitesse.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fonctionnement silencieux
- Corps robuste en fonte massive
- Moteur Bi-vitesse
- **Motoréducteur pour réduire la vitesse du moteur tout en augmentant le couple**
- Descente de l'archet de la scie réglable en continu par vérin hydraulique avec vanne d'étranglement
- Micro-interrupteur pour l'arrêt automatique de la scie en fin de coupe
- Réglage facile de l'angle de coupe grâce au réglét
- Tension de la lame de scie réglable à l'avant par volant
- Guide-lame à roulements à billes
- Bâti de machine robuste avec de grandes roues et poignée de transport facilitant le déplacement de la machine
- Butée de coupe réglable pour le travail en série
- Sécurité de carter de lame intégrée
- Entièrement équipé, permettant à l'utilisateur de travailler immédiatement après la mise en service.
- Livrée avec une lame bi-métal de haute qualité

Modèle SD 200 V

- Equipé d'un variateur de vitesse pour une qualité de coupe optimale

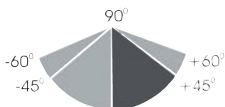
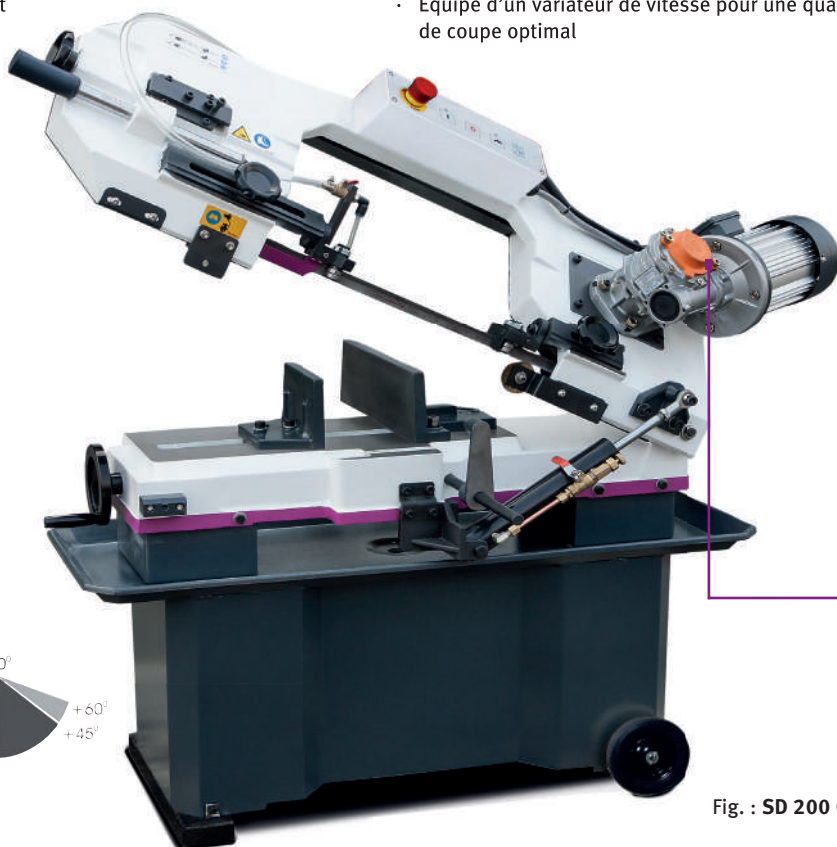


Fig. : SD 200 G

Nouveau

Modèle	SD 200 G	SD 200 V
Code article	330 0200 A	330 0205 A
Prix € hors TVA	1649.00	1979.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	550/750 W / 400 V	750/750 W / 400 V
Puissance système d'arrosage	100 W	100 W
Caractéristiques		
Montée de l'archet	Manuelle	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	44 / 88 m/min.	26 à 80 m/min.
Dimensions de lame	2360 x 19 x 0.9 mm	2360 x 19 x 0.9 mm
Angle de coupe	0° à 45°	0° à 45°
Dimensions		
Longueur / Hauteur de travail	1295 mm / 530 mm	1382 mm / 530 mm
Longueur x largeur x hauteur	1295 x 535 x 1200 mm	1382 x 473 x 790 mm
Poids net (brut)	130 kg (150 kg)	130 kg (150 kg)
Accessoires de série		
	Lame HSS Bi-métal	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique	Vérin de descente hydraulique
	Butée de coupe	Butée de coupe
	Socle et roues	Socle et roues
	Système d'arrosage	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 200 G / SD 200 V	0°	45°
Rond max.	Ø 180 mm	Ø 110 mm
Plat max.	180 x 240 mm 50 x 300 mm	110 x 170 mm
Carré max.	180 mm	150 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 7520	35.50
6 - 10 TPI	0°	335 7521	35.50
5 - 8 TPI	0°	335 7522	35.50

5 - 8 TPI	6°	335 7516	35.50
-----------	----	----------	-------

Voir légende en page 385



Système d'arrosage

- Intégré dans le socle de la machine
- Capacité du réservoir : 10 litres



Guide lame

- Guidage de la lame par roulement assurant une coupe optimale



Motoréducteur

- Motoréducteur pour réduire la vitesse du moteur tout en augmentant le couple

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



Actualisez vos prix

Scies à ruban professionnelles idéales pour la maintenance. Avec archet orientable et descente hydraulique par vérin. Existe également avec variateur pour version S 275 NV.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- **Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité et peu de vibrations**
- Machines silencieuses
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses (version 400 V)
- Guide-lame très précis par roulements 5 points
- Equipées de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Brosses à copeaux
- **Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Arrosage amont et aval de coupe avec débit réglable
- Machines entièrement équipées permettant une production immédiate
- Livrées de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Livrées de série avec un socle
- **Equipées de série d'un système complet d'arrosage avec bac récupérateur de fluide**

S 275 NV

- Vitesses de 20 à 90 m/min. par variateur en 230 V monophasé
- Norme DIN EN 55011 Classe C3

S 275 N / S 275 NV

- Avec repères d'angle jusqu'à 60° (45° pour S 210 G)
- Equipées d'un manomètre de tension de lame

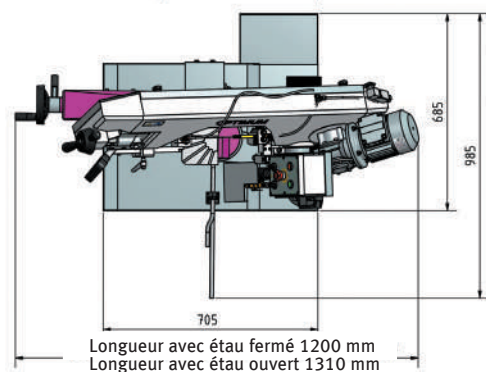
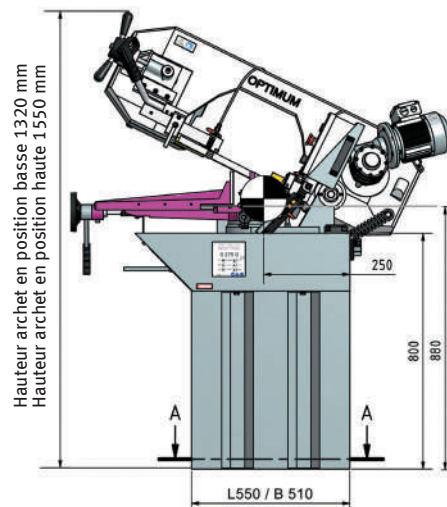
Meilleure vente

Modèle	S 210 G	S 275 N	S 275 NV
Code article	330 0210 ^A	330 0260 ^A	330 0265 ^A
Prix € hors TVA	1990.00	2299.00	2499.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W / 400 V / 3 Ph	1.1 kW / 400 V / 3 Ph	1.5 kW / 230 V / 1 Ph
Puissance moteur arrosage		90 W	
Caractéristiques			
Montée de l'archet	Manuelle		
Descente	Hydraulique par vérin		
Vitesses de coupe	40/80 m/min.	45/90 m/min.	20 à 90 m/min.
Angle de coupe	0 à 45°	0 à 60°	
Dimensions de lame	2080 x 20 x 0.9 mm	2480 x 27 x 0.9 mm	
Dimensions			
Longueur étai en position ouverte	1310 mm	1700 mm	
Longueur étai en position fermée	1200 mm	1400 mm	
Largeur sans butée de coupe	685 mm		
Largeur avec butée de coupe	985 mm		
Hauteur archet en position basse	1320 mm	1235 mm	
Hauteur archet en position haute	1550 mm	1700 mm	
Poids net (brut)	152 kg (175 kg)	185 kg (200 kg)	185 kg (200 kg)
Accessoires de série			
	Lame HSS Bi-métal		
	Vérin de descente hydraulique		
	Socle		
	Butée de coupe réglable		
	Etai à serrage rapide		
	Système d'arrosage et bac à copeaux		

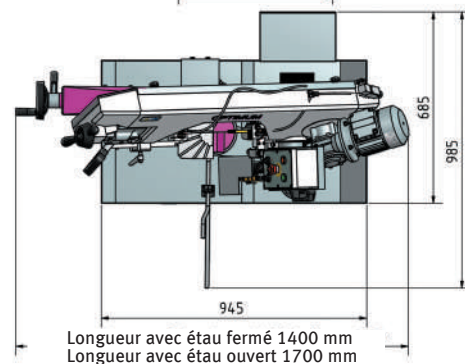
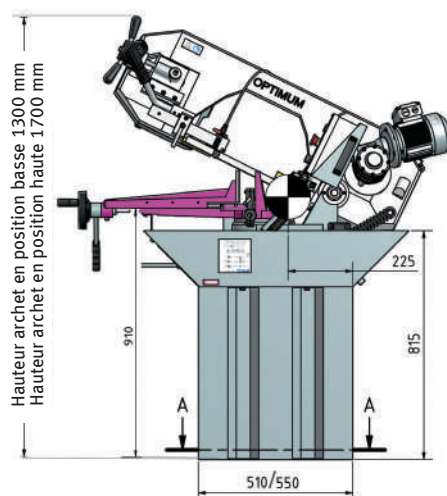
Capacités de coupe S 210 G		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 170 mm	Ø 125 mm	-
Plat max.		190 x 140 mm	95 x 140 mm	-
Carré max.		140 mm	125 mm	-

Capacités de coupe S 275 N/S 275 NV		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 145 mm	Ø 90 mm
Plat max.		150 x 245 mm	145 x 180 mm	90 x 120 mm
Carré max.		170 mm	145 mm	90 mm

Dimensions Optimum S 210 G



Dimensions Optimum S 275 N/S 275 NV





Manomètre sur S 275 N/S 275 NV
 · Commande simple et précise de la tension de lame

Panneau de commande
 · Ergonomique pour une utilisation simple
 · Bouton d'arrêt d'urgence
 · Commutateur pour le système d'arrosage
 · Sélecteur de vitesses
 · Potentiomètre (Vario)

Système électrique
 · Système électrique conforme CE
 · Filtre EMC
 · Modèle "Vario" avec variateur de vitesses 20 à 90 m/min.

Guidage de lame
 · Très précis
 · Roulements 5 points
 · Grande longévité
 · Ajustable
 · Brosses à copeaux

Etau à serrage rapide
 · Serrage par volant
 · Bridage parfait de la pièce à usiner par levier

Butée de coupe réglable
 · Pour les coupes en série

Socle de machine
 · Robuste et stable

Fig. : S 210 G

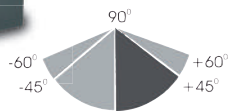
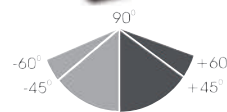


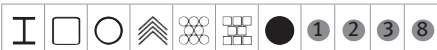
Fig. : S 275 N



Rouleaux d'amenée voir page 502

Lames de scie HSS Bi-métal M 42 pour S 210 G

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 7515	31.50
6 - 10 TPI	0°	335 7514	31.50
5 - 8 TPI	0°	335 7503	29.00

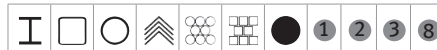


5 - 8 TPI	6°	335 7505	30.90
-----------	----	----------	-------



Lames de scie HSS Bi-métal M 42 pour S 275 N/S 275 NV

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 7525	36.50
6 - 10 TPI	0°	335 7524	36.50
5 - 8 TPI	0°	335 7511	36.50



6 - 10 TPI	6°	335 7510	36.50
------------	----	----------	-------

5 - 8 TPI	6°	335 7512	36.50
-----------	----	----------	-------



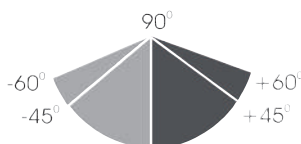
Voir légende en page 385



Scie à ruban professionnelle avec variateur **SIEMENS** Sinamics G110M. Archet orientable et descente hydraulique par vérin.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité
- Machine silencieuse et robuste
- Equipée d'un variateur de vitesses Siemens G110M permettant d'adapter la vitesse de coupe à tout type de matières
- Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique
- Guide-lame très précis à plaquettes
- Arrêt automatique en fin de coupe grâce à un micro-switch
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Equipée d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait
- Archet orientable de 0° à 60° avec verrouillage rapide
- Lecture de l'orientation par régleur précis
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Système d'arrosage complet avec débit réglable
- Equipée d'un manomètre de tension de lame
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Machine entièrement équipée, prête à fonctionner
- Norme DIN EN 55011 Classe C2



Guide-lame à plaquettes

- Pour un parfait guidage
- Evite une usure prématurée de la lame



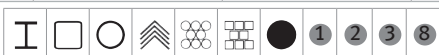
Manomètre

- Indication de la tension de lame

Modèle	SD 281 V
Code article	329 0250 A
Prix € hors TVA	3899.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance pompe d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesse de coupe	15 à 100 m/min. par variateur
Dimensions de la lame	2480 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	0 à 60°
Dimensions	
Longueur archet en position haute / basse	1400 / 1700 mm
Largeur avec / sans butée de coupe	685 / 985 mm
Hauteur archet en position haute / basse	1300 / 1700 mm
Poids net (brut)	185 kg (230 kg)
Accessoires de série	
	Lame Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etai à serrage rapide
	Système d'arrosage et bac à copeaux

Capacités de coupe SD 281 V		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 155 mm	Ø 90 mm
Plat max.		150 x 235 mm	155 x 210 mm	90 x 120 mm
Carré max.		190 mm	155 mm	90 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 7525 O	36.50
6 - 10 TPI	0°	335 7524 O	36.50
5 - 8 TPI	0°	335 7511 O	36.50

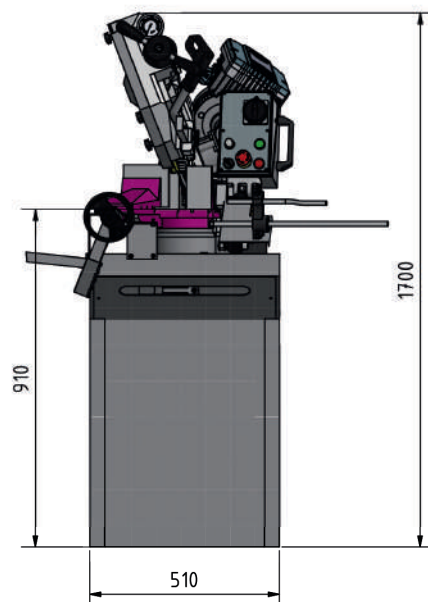
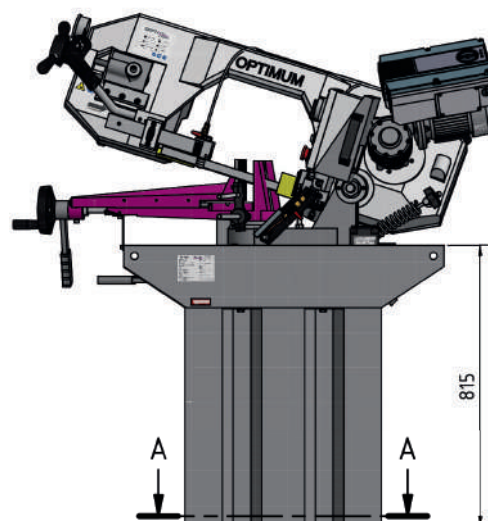


6 - 10 TPI	6°	335 7510 O	36.50
5 - 8 TPI	6°	335 7512 O	36.50



Voir légende en page 385

Dimensions





Système d'arrosage complet
· Puissance 100 W

**Puissant convertisseur de fréquence
Siemens Sinamics G110M**



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Manomètre

- Indication simple et précise de la tension de lame

Panneau de commande

- Ergonomique pour une utilisation simple
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur pour système d'arrosage
- Potentiomètre

Convertisseur de fréquence

- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Variateur de vitesses 15 à 100 m/min.

Guidage de lame

- Très précis
- Grande longévité
- Ajustable
- A plaquettes

Etau à serrage rapide

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier

Orientation de l'archet

- Réglage de 0° à 60°
- Verrouillage rapide

Socle de machine

- Robuste et stable

Butée de couple réglable

- Pour les coupes en série

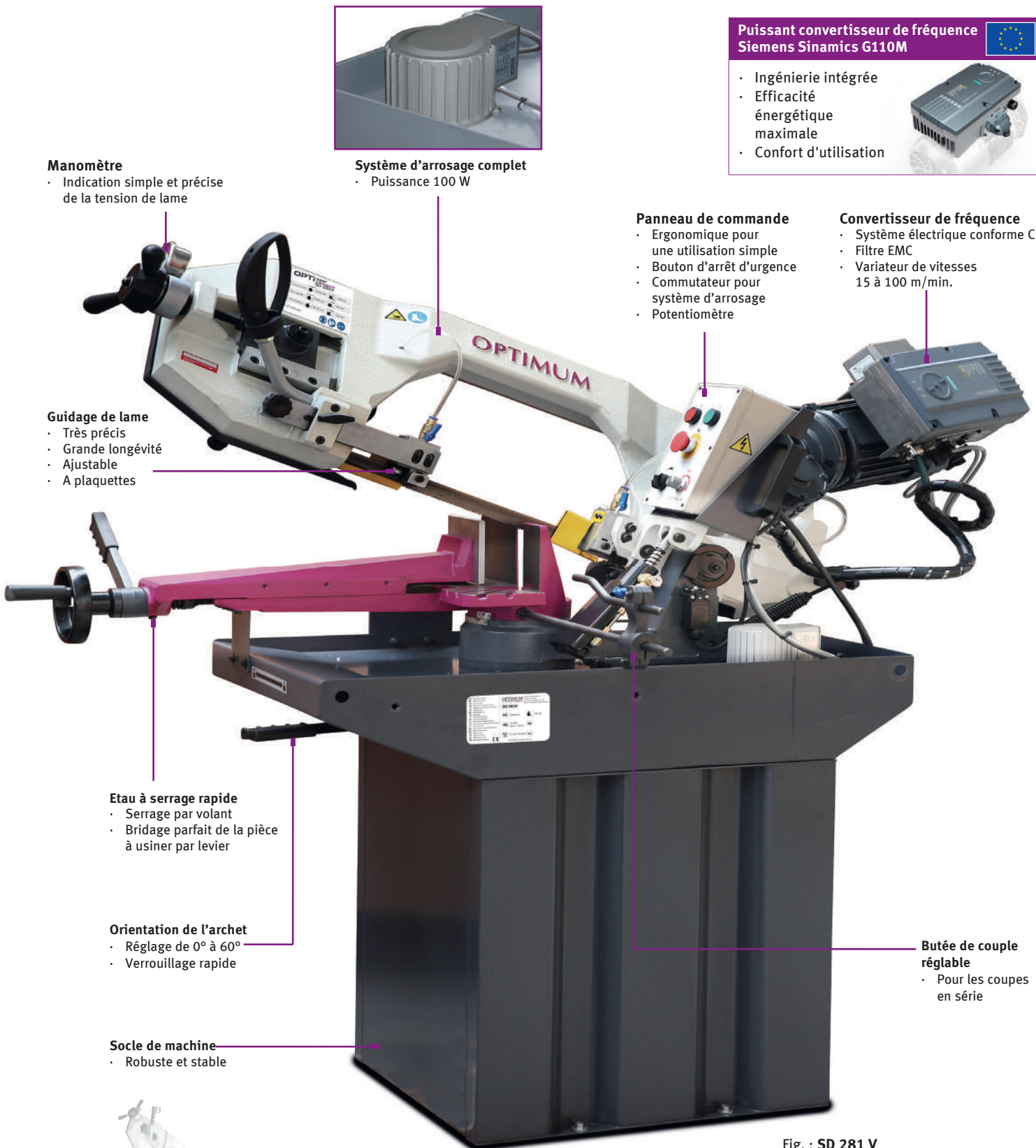


Fig. : SD 281 V



Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
- Code Art. EIG2675 ⑩ 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

- Code Art. 335 7610 ⑩ 259.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

- Code Art. 335 7611 ⑩ 429.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

- Code Art. 335 7613 ⑩ 829.00 € hors TVA

⑩ Plus d'informations sur les MSR en page 502





**Scie à métaux à ruban avec orientation droite/gauche de l'archet.
Pour des travaux précis à coût économique.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- Grande précision de coupe grâce à une parfaite rigidité de la machine
- Machine silencieuse
- Deux vitesses de défilement de lame 45 et 90 m/min. pour une parfaite adaptation aux matériaux usinés
- **Orientation de l'archet de -45 à 60° avec repères d'angles intermédiaires évitant ainsi de retourner les pièces**
- Guidage de lame par roulements réglables et précis
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Equipée d'un étau à serrage rapide monté sur queue d'aronde avec translation gauche/droite
- Butée de coupe réglable avec échelle millimétrique
- Manomètre pour un parfait contrôle de la tension de lame
- Réglage précis de la vitesse de descente de l'archet par vérin hydraulique avec commande déportée sur panneau en façade
- Arrêt automatique de la machine en fin de coupe
- Equipée de série d'une lame Bi-Métal haute qualité
- Livrée avec brosse à copeaux
- Conforme aux normes CE



Manomètre

- Commande simple et précise de la parfaite tension de lame



Descente

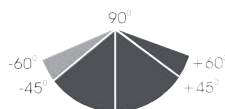
- Réglage aisé de la descente par vérin hydraulique avec commandes en façade



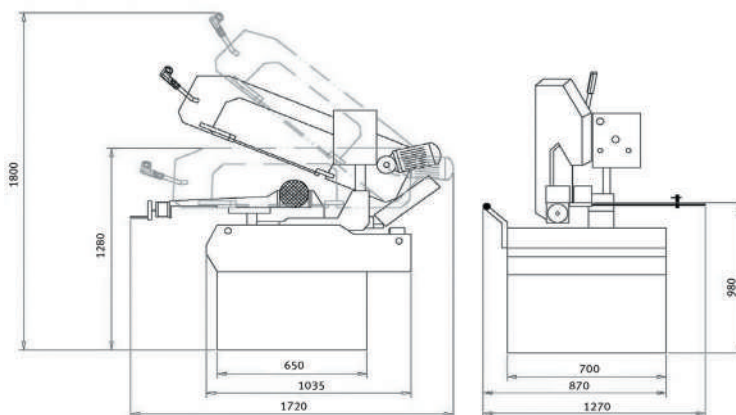
Arrosage

- Puissance 100 W
- Equipement de série

Modèle	SD 285
Code article	330 0286
Prix € hors TVA	3999.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	45/90 m/min.
Dimensions de lame	2645 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	1580 mm
Largeur sans la butée de coupe	700 mm
Largeur avec la butée de coupe	1270 mm
Hauteur archet en position basse	1280 mm
Hauteur archet en position haute	1520 mm
Poids net (brut)	272 kg (310 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Étau à serrage rapide
	Rouleau d'amenée
	Système d'arrosage

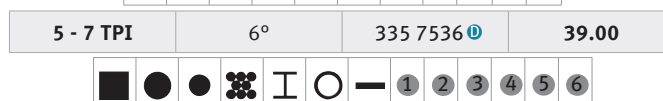


Dimensions



Capacités de coupe SD 285	0°		+ 60°
	Rond max.	Ø 235 mm	Ø 175 mm
Plat max.	190 x 280 mm	160 mm	
Carré max.	200 mm	160 mm	
	+ 45°	- 45°	
Rond max.	Ø 190 mm	Ø 120 mm	
Plat max.	180 mm	120 mm	
Carré max.	180 mm	120 mm	

Lames de scie HSS Bi-métal			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 7538	39.00
6 - 10 TPI	0°	335 7537	39.00
5 - 8 TPI	0°	335 7535	39.00
5 - 7 TPI	6°	335 7536	39.00



Voir légende en page 385

OPTItech-center[®]
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

Manomètre

- Indication simple et précise de la tension de lame

Panneau de commandes

- Grande taille
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur du système d'arrosage
- Sélecteur de vitesses

Etau à serrage rapide

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Translation gauche / droite

Orientation de l'archet

- Réglage de - 45° à + 60° avec positions intermédiaires

Socle

- Robuste
- Stable
- Livré de série

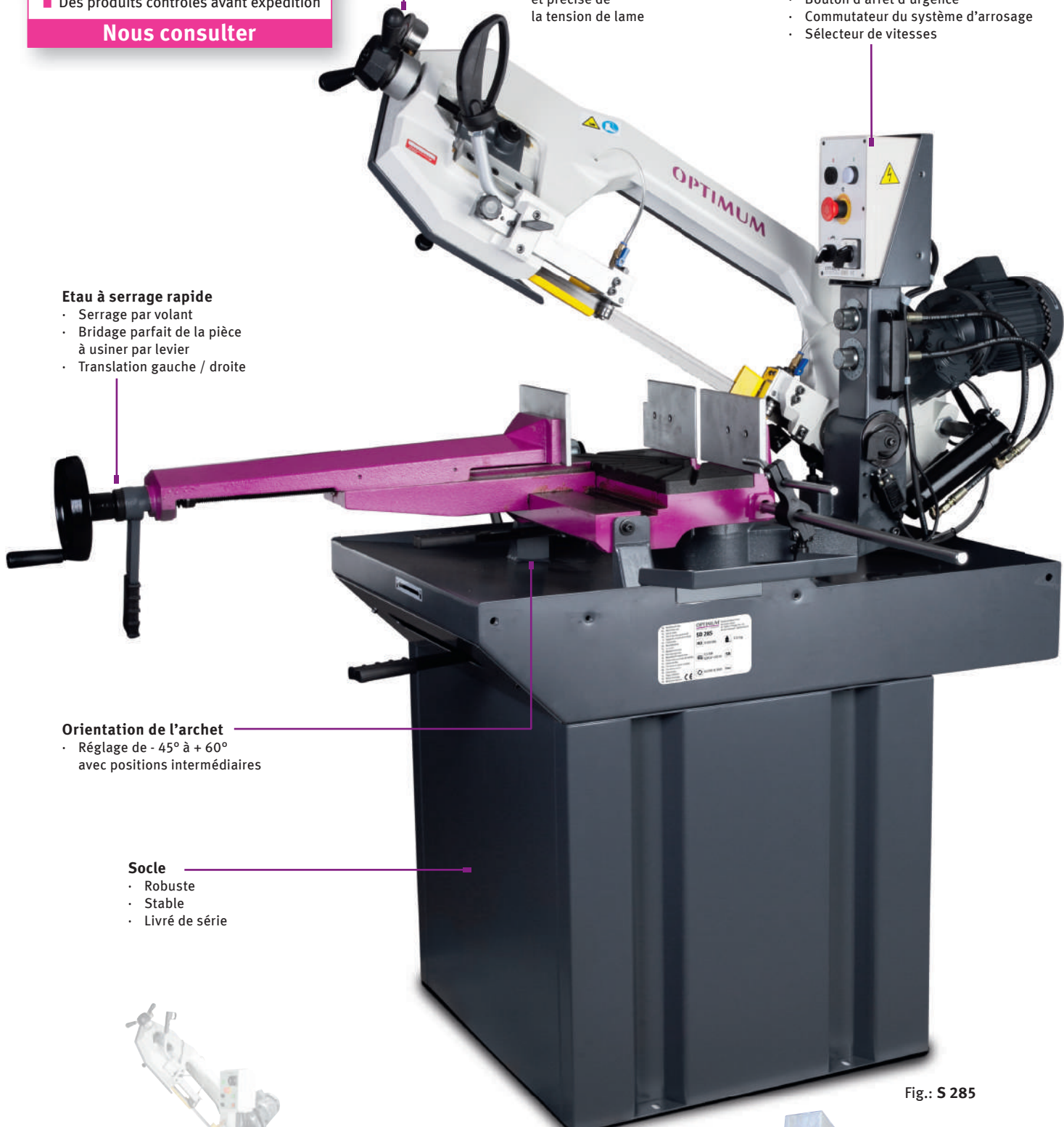


Fig.: S 285



Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 ④ 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

Code Art. 335 7610 ④ 259.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

Code Art. 335 7611 ④ 429.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

Code Art. 335 7613 ④ 829.00 € hors TVA

① Plus d'informations sur les MSR en page 502



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Scies à ruban de grandes capacités. Pour les coupes angulaires de -60° à +45°. Equipement complet. Un excellent rapport qualité/prix. Modèle SD 300 V avec variateur de vitesse **SIEMENS Sinamics G110M.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Type industriel, très robuste
- Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité
- Machine silencieuse
- **Archet de scie orientable de -60° à 45° pour éviter de retourner les pièces**
- Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Guide-lame et roulements à billes réglables
- **Equipée de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs, translation gauche/droite de l'étai**
- Manomètre de série pour un parfait contrôle de tension de la lame
- Butée de coupe avec règle graduée
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commandes
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Panneau de commandes ergonomique de grandes dimensions
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série - Capacité 25 litres
- Livrées de série avec une lame Bi-métal haute qualité

S 300 DG

- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses

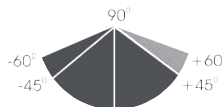
SD 300 V

- **Vitesse ajustable en continu grâce au variateur de vitesses Siemens G110M**
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

OPTI tech-center®
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter



Manomètre

- Commande simple et précise de la tension de lame



Motorisation







- S 300 DG : 2 vitesses de défilement de lame 35 et 70 m/min.
- SD 300 V : équipée d'un variateur de vitesses Siemens G110M : 15 à 90 m/min.



Arrosage

- Pompe puissance 100 W
- Livré de série
- Capacité de réservoir : 10 litres

Modèle	S 300 DG	SD 300 V
Code article	329 0290 ^A	329 0310 ^A
Prix € hors TVA	4699.00	5799.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph	
Puissance système d'arrosage	100 W	
Caractéristiques		
Montée de l'archet	Manuelle	
Descente	Hydraulique par vérin	
Vitesses de coupe	35/70 m/min.	15 à 90 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2750 x 27 x 0.9 mm	
Angle de coupe	-60° à 45°	
Dimensions		
Longueur	1680 mm	
Largeur sans la butée de coupe	700 mm	
Largeur avec la butée de coupe	1300 mm	
Hauteur archet en position basse	1600 mm	
Hauteur archet en position haute	1850 mm	
Poids net (brut)	335 kg (371 kg)	
Accessoires de série		
	Lame HSS Bi-métal	
	Vérin de descente hydraulique	
	Socle	
	Butée de coupe réglable	
	Bac à copeaux	
	Etai à serrage rapide	
	Système d'arrosage	

Capacités de coupe S 300 DG / SD 300 V	0°		- 60°
	Rond max.	 Ø 255 mm	Ø 135 mm
Plat max.	 190 x 310 mm	135 x 135 mm	
Carré max.	 190 mm	135 mm	
		+ 45°	- 45°
Rond max.	 Ø 215 mm	Ø 220 mm	
Plat max.	 190 x 200 mm	135 x 190 mm	
Carré max.	 190 mm	190 mm	

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 7754 ^D	40.90
6 - 10 TPI	0°	335 7753 ^D	40.90
5 - 8 TPI	0°	335 7751 ^D	40.90

5 - 8 TPI	10°	335 7752 ^D	40.90
-----------	-----	-----------------------	-------

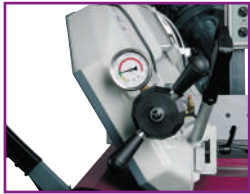


Voir légende en page 385

Modèle SD 300 V : puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame

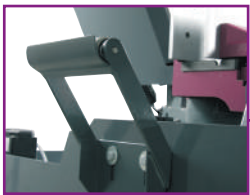


Gâchette "Mode manuel"

- Pilotage manuel du défilement de la lame

Rouleau d'amenée

- Pour supporter les grandes longueurs
- Robuste



Guidage de lame

- Très précis
- Roulements à billes
- Grande longévité
- Ajustable
- Brosses à copeaux

Panneau de commandes

- Ergonomique
- De grandes dimensions

Levier de détente

- Soulage la remontée manuelle de l'archet

Etau à serrage rapide

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Translation gauche/droite

Commande d'orientation de l'archet

- Pour les coupes de -60° à +45° avec butées
- Verrouillable par levier
- Avec règle graduée précise

Vitesse de descente

- Réglage simple par potentiomètre sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Butée de coupe

- Avec échelle graduée
- Longueur 50 cm

Socle de machine

- Stable et robuste

Fig. : SD 300 V

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
- Code Art. EIG2675 ⑩ 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

- Code Art. 335 7610 ⑩ 259.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

- Code Art. 335 7611 ⑩ 429.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

- Code Art. 335 7613 ⑩ 829.00 € hors TVA

⑩ Plus d'informations sur les MSR en page 502



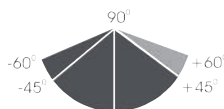
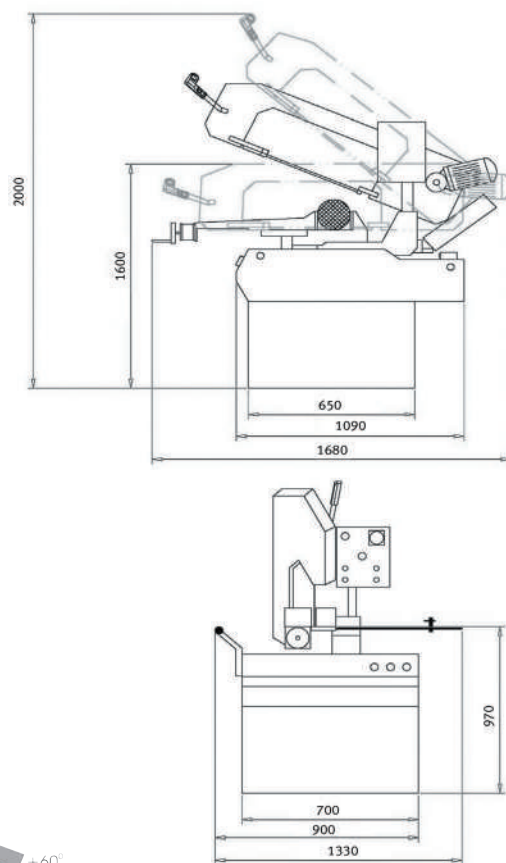


**Scie à métaux à ruban avec archet rotatif pour un travail précis et économique.
Équipée d'un variateur de vitesses **SIEMENS** Sinamics G110M avec technologie inverter.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- Grande précision de coupe grâce à une parfaite rigidité de la machine
- Machine silencieuse
- **Équipée d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M avec technologie inverter**
- **Variation continue de la vitesse par variateur de 15 à 100 m/min. pour une parfaite adaptation aux matériaux usinés**
- **Coupes très précises de -60° à +45° par rotation de l'archet et de la table évitant ainsi l'effet de retournement de la pièce**
- Guidage de lame par roulements et plaquettes carbure réglables
- Brosse à copeaux de série
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Réglage précis de la vitesse de descente de l'archet par vérin avec commande déportée
- Equipée d'un étau à serrage rapide avec déplacement latéral
- Butée de coupe réglable avec échelle millimétrique
- Manomètre pour un parfait contrôle de la tension de lame
- Equipée d'un rouleau d'amenée pour les pièces de grandes longueurs
- Arrêt automatique de la machine en fin de coupe
- Equipée de série d'une lame Bi-Métal haute qualité
- Entièrement conforme aux normes CE
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions

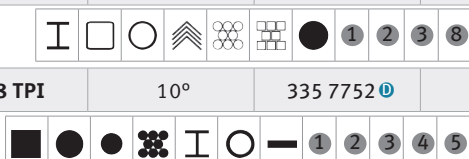


Modèle	SD 310 V
Code article	329 0340
Prix € hors TVA	6599.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.5 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesses de coupe	15 à 100 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2750 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-60° à 45°
Dimensions	
Longueur	1850 mm
Largeur sans la butée de coupe	700 mm
Largeur avec la butée de coupe	1300 mm
Hauteur archet en position basse	1600 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	380 kg (440 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Bac à copeaux
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 310 V		0°	- 60°
Rond max.		Ø 255 mm	Ø 110 mm
Plat max.		200 x 270 mm	110 x 210 mm
Carré max.		255 mm	110 mm
		+ 45°	- 45°
Rond max.		Ø 190 mm	Ø 190 mm
Plat max.		160 x 160 mm	140 x 210 mm
Carré max.		160 mm	140 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42			
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 -14 TPI	0°	335 7754	40.90
6 - 10 TPI	0°	335 7753	40.90
5 - 8 TPI	0°	335 7751	40.90

5 - 8 TPI	10°	335 7752	40.90
-----------	-----	----------	-------



Voir légende en page 385



Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame

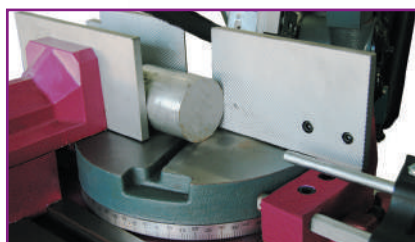


Rouleau d'amenée

- Idéal pour les pièces de grandes longueurs
- Robuste

Vitesse de descente de l'archet

- Réglage simple et précis par potentiomètre sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence



Orientation de l'archet

- De -60° à +45° permettant ainsi les coupes par rotation complète de l'archet (bras et table)
- Lecture précise des angles de coupe par échelle graduée

Panneau de commandes

- Interrupteur principal
- Voyant de contrôle
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commande du système d'arrosage
- Potentiomètre du variateur

Puissant convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G110M



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation
- Technologie inverter



Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

Variateur de vitesses

- Réglage très précis
- Technique Inverter

Buté de coupe

- Avec échelle graduée

Arrosage

- De série
- Capacité de réservoir : 10 litres

Socle de machine

- Stable
- Robuste
- De série

Fig. : SD 310 V

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 Ⓣ 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4

Code Art. 335 7610 Ⓣ 259.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7

Code Art. 335 7611 Ⓣ 429.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10

Code Art. 335 7613 Ⓣ 829.00 € hors TVA

i Plus d'informations sur les MSR en page 502





Scie à ruban professionnelle grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes angulaires de -45° à +60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses haute puissance
- Machine très silencieuse
- **Archet orientable de -45° à +60° avec réglage indexé**
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements réglables
- Equipée de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- **Etaux deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame par translation**
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

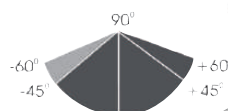
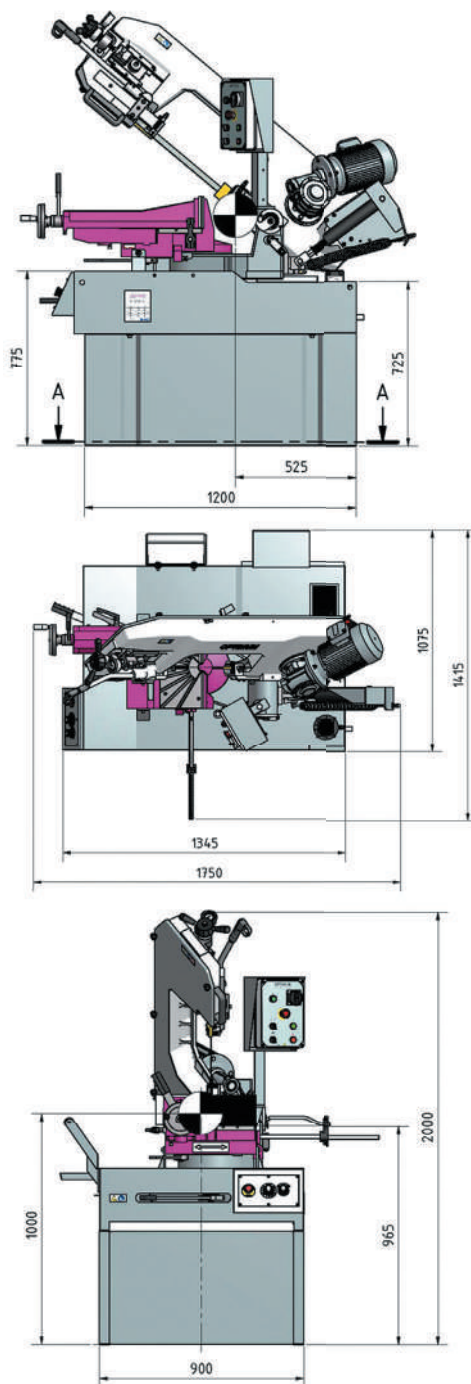
Fortement recommandé

Nous consulter

Modèle	S 350 DG
Code article	329 0350
Prix € hors TVA	6499.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesses de coupe	36/72 m/min.
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	- 45° à + 60°
Dimensions	
Longueur	1750 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1415 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	550 kg (600 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe S 350 DG		0°	+ 60°
Rond max.		Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.		230 x 350 mm	140 x 220 mm
Carré max.		230 mm	140 mm
		+45°	-45°
Rond max.		Ø 230 mm	Ø 230 mm
Plat max.		210 x 220 mm	140 x 200 mm
Carré max.		200 mm	170 mm

Dimensions



Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 7543	42.50
6 - 10 TPI	0°	335 7542	42.50
5 - 8 TPI	0°	335 7541	42.50

4 - 6 TPI	6°	335 7540	42.50
-----------	----	----------	-------

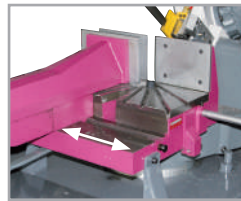


Voir légende en page 385



Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame



Panneau de commandes

- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable



Guide-lame

- Guide-lame à plaquettes carbure et roulements

Etau

- Serrage rapide par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Etau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame (très utile pour les coupes d'onglets) par translation



Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC



Rouleau d'amenée

- Robuste
- Idéal pour les pièces de grande longueur

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Butée de coupe

- Graduée

Vitesse de descente

- Réglage simple sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Socle de machine

- Stable et robuste

Système d'arrosage

- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres

Fig. : S 350 DG

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 ④ 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

Code Art. 335 7001 ④ 279.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

Code Art. 335 7002 ④ 449.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

Code Art. 335 7003 ④ 849.00 € hors TVA

Table d'extension MSR 1

Code Art. 335 7006 ④ 159.00 € hors TVA

① Plus d'informations sur les MSR en page 502

⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



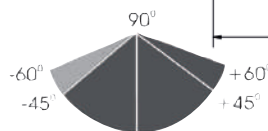
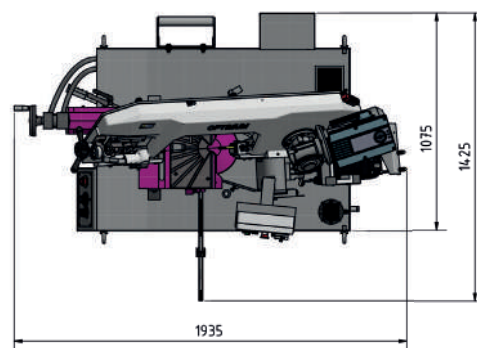
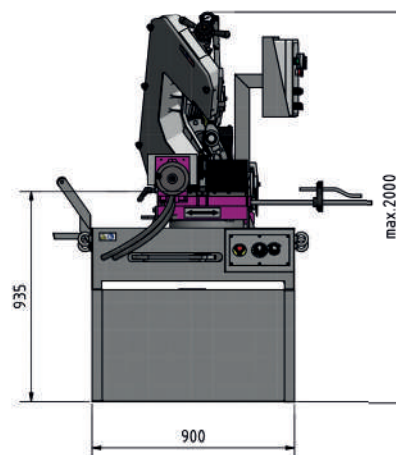
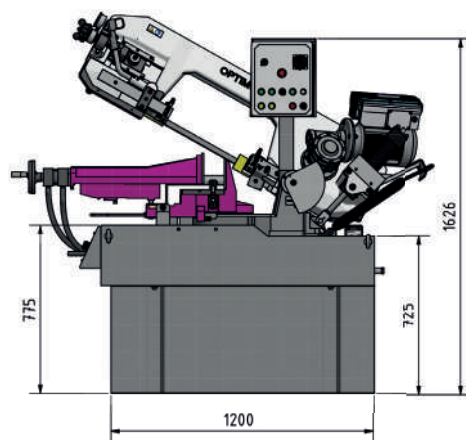


Scie à ruban professionnelle semi-automatique. Grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes angulaires de -45° à +60°. Equipée d'un variateur de vitesses SIEMENS Sinamics G110M.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation en mode semi-automatique ou manuel
- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- Equipée d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M.
- Réglage de la vitesse par potentiomètre de 15 à 100 m/min.
- Machine très silencieuse
- Archet orientable de -45° à +60° avec réglage indexé
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements à billes réglables
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage de pièces de grandes longueurs
- Etau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame par translation
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livraison de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Dimensions



Fonction semi-automatique et fonction cycle

- Fermeture automatique de l'étau et départ moteur
- Descente de l'archet durant la coupe
- Arrêt automatique, remontée de l'archet et ouverture de l'étau

Modèle	SD 351 AV
Code article	329 0360
Prix € hors TVA	9990.00

Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	50 W
Puissance système hydraulique	1.4 kW

Caractéristiques	
Montée de l'archet en mode manuel	Hydraulique par bouton poussoir
Vitesses de coupe	15 à 100 m/min., par Vario
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-45° à +60°

Dimensions	
Longueur	1935 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1425 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	600 kg (650 kg)

Accessoires de série	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 351 AV	0°		+ 60°
	Rond max.	Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.	230 x 350 mm	140 x 220 mm	140 x 220 mm
Carré max.	230 mm	140 mm	140 mm
	-45°		+45°
Rond max.	Ø 230 mm	Ø 230 mm	Ø 230 mm
Plat max.	140 x 200 mm	210 x 220 mm	210 x 220 mm
Carré max.	170 mm	200 mm	200 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
10 - 14 TPI	0°	335 7543	42.50
6 - 10 TPI	0°	335 7542	42.50
5 - 8 TPI	0°	335 7541	42.50

4 - 6 TPI	6°	335 7540	42.50
-----------	----	----------	-------



Voir légende en page 385



Etai à serrage hydraulique

- Fermeture automatique
- Amovible pour les très grandes pièces
- Echelle graduée
- Etai deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame (très utile pour les coupes d'onglets) par translation



Guide-lame

- Guide-lame à plaquettes carbure et roulements à billes

**Puissant convertisseur de fréquence
Siemens Sinamics G110M**



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

Panneau de commandes

- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable

Vérin hydraulique

- Descente précise par vérin hydraulique

Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame

Vitesse de descente

- Réglage simple sur le panneau de commandes
- Bouton d'arrêt d'urgence

Socle de machine

- Stable et robuste

Butée de coupe

- Graduée

Système d'arrosage

- Automatique
- Capacité 35 litres

Fig. : SD 351 AV



Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
Code Art. EIG2675 ④ 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

- Code Art. 335 7001 ④ 279.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

- Code Art. 335 7002 ④ 449.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

- Code Art. 335 7003 ④ 849.00 € hors TVA

Table d'extension MSR 1

- Code Art. 335 7006 ④ 159.00 € hors TVA

④ Plus d'informations sur les MSR en page 502

⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine





Scie à ruban professionnelle pour industrie, grandes capacités. Avec archet pivotant de -45° à +60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour l'industrie et la maintenance lourde
- Fonctionnement silencieux
- Précision de coupe élevée grâce à un fonctionnement sans vibration
- **Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'archet de scie complet**
- Lame de scie à ruban bi-métal de haute qualité livrée de série
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Système d'arrosage complet fourni de série
- Guidage de la lame de scie sur roulement à billes avec plaques en carbure de tungstène pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage simple de la vitesse de descente à l'aide d'une vanne de réglage de l'avance située sur le panneau de commandes
- **Etau à serrage rapide de grandes dimensions, déplaçable latéralement**
- Manomètre d'indication de la tension correcte du ruban de scie
- Panneau de commandes clair en façade
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- Socle massif
- Étau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame
- Brosses à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame

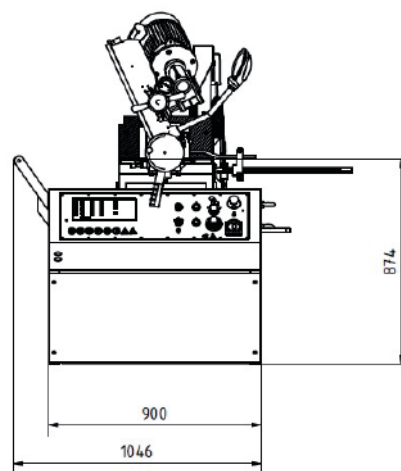
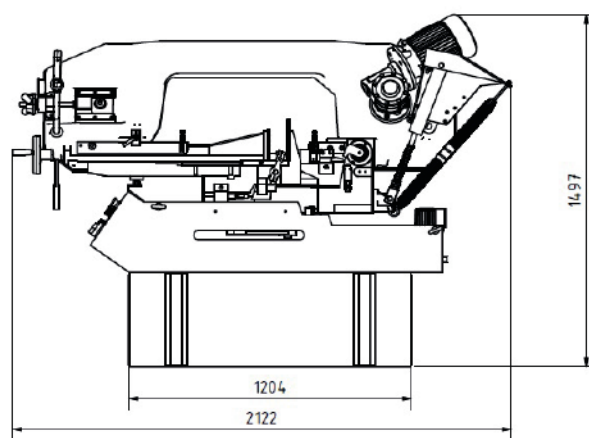
OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

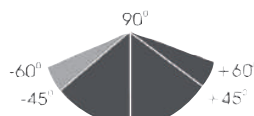
Nous consulter

Modèle	SD 500
Code article	329 2380
Prix € hors TVA	7990.00
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	35 / 70 m/min.
Dimensions de lame	3770 x 34 x 1.1 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	2122 mm
Largeur sans la butée de coupe	1046 mm
Largeur avec la butée de coupe	1440 mm
Hauteur archet en position basse	1497 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	552 kg (610 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Dimensions

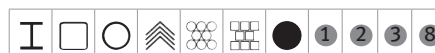


Capacités de coupe SD 500		0°	- 45°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 290 mm
Plat max.		280 x 490 mm	250 x 250 mm
Carré max.		280 mm	250 mm
		+45°	+60°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 230 mm
Plat max.		280 x 340 mm	180 x 220 mm
Carré max.		280 mm	180 mm



Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
6 - 10 TPI	0°	335 7591	59.50
5 - 8 TPI	0°	335 7590	61.50



Voir légende en page 385



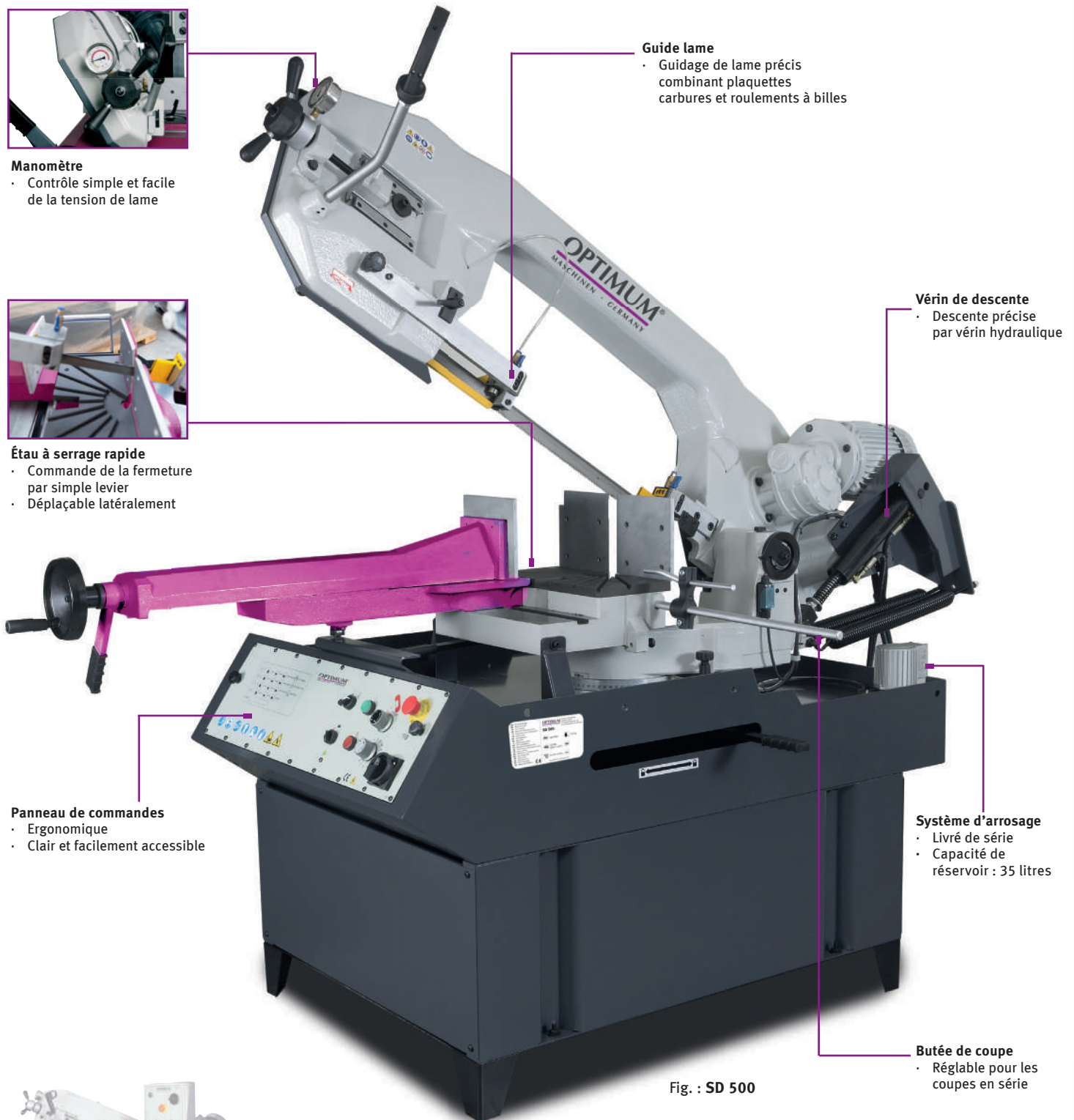
Manomètre

- Contrôle simple et facile de la tension de lame



Étau à serrage rapide

- Commande de la fermeture par simple levier
- Déplaçable latéralement



Panneau de commandes

- Ergonomique
- Clair et facilement accessible

Guide lame

- Guidage de lame précis combinant plaquettes carbures et roulements à billes

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Système d'arrosage

- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres

Butée de coupe

- Réglable pour les coupes en série

Fig. : SD 500



Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
- Code Art. EIG2675 ④ 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

- Code Art. 335 7001 ④ 279.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

- Code Art. 335 7002 ④ 449.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

- Code Art. 335 7003 ④ 849.00 € hors TVA

Table d'extension MSR 1

- Code Art. 335 7006 ④ 159.00 € hors TVA

- ④ Plus d'informations sur les MSR en page 502
- ⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

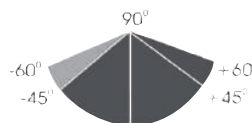
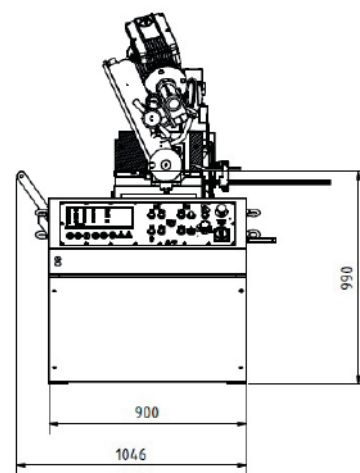
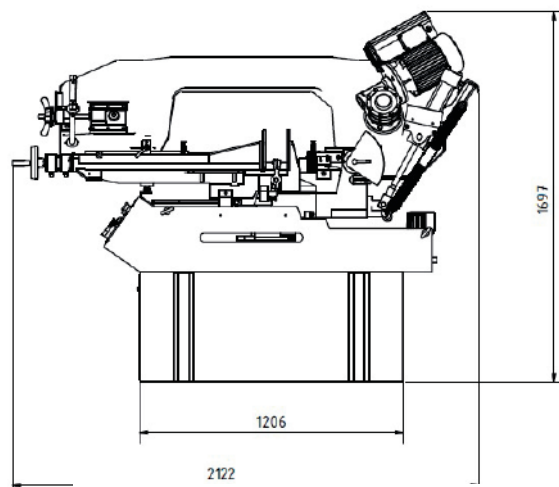


Scie à ruban professionnelle semi-automatique pour l'industrie lourde, grandes capacités.
Avec archet pivotant de -45° à +60°.
Équipée d'un variateur de vitesses **SIEMENS** Sinamics G110M.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour l'industrie et la maintenance lourde
- Fonctionnement silencieux
- **Fonctionnement manuel ou semi-automatique**
- **Vitesse du ruban de scie réglable en continu de 25 à 100 m/min. grâce au variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M**
- Précision de coupe élevée grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'archet complet
- Lame de scie à ruban bi-métal de haute qualité livrée de série
- Micro-interrupteur pour la commutation automatique de fin de course
- Système d'arrosage complet fourni de série
- Guidage de la lame de scie sur roulement à billes avec plaques en carbure de tungstène pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage simple de la vitesse de descente à l'aide d'une vanne de réglage de l'avance situé sur le panneau de commandes
- Etau de serrage rapide hydraulique de grandes dimensions, à fermeture automatique, réglable latéralement
- Manomètre d'indication de la tension correcte du ruban de scie
- Panneau de commande clair en façade
- **Norme DIN EN 55011 Classe C2**

Dimensions



Fonction semi-automatique et fonction cycle

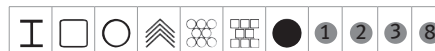
- Fermeture automatique de l'étau et départ moteur
- Descente de l'archet durant la coupe
- Arrêt automatique, remontée de l'archet et ouverture de l'étau

Modèle	SD 500 AV
Code article	329 2385
Prix € hors TVA	10990.00
Spécifications techniques	
Puissance totale	3.8 kW
Puissance moteur ~ 50 Hz	3 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Puissance système hydraulique	1.4 kW
Caractéristiques	
Montée de l'archet en mode manuel	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	20 à 80 m/min.
Dimensions de lame	3770 x 34 x 1.1 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur	2129 mm
Largeur sans la butée de coupe	1046 mm
Largeur avec la butée de coupe	1440 mm
Hauteur archet en position basse	1687 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	645 kg (705 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage hydraulique
	Système d'arrosage

Capacités de coupe SD 500 AV		0°	- 45°
Rond max.		Ø 355 mm	Ø 290 mm
Plat max.		300 x 490 mm	250 x 250 mm
Carré max.		300 mm	250 mm
		+45°	+ 60°
Rond max.		Ø 350 mm	Ø 230 mm
Plat max.		290 x 340 mm	180 x 220 mm
Carré max.		290 mm	180 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.	€ hors TVA
6 - 10 TPI	0°	335 7591	59.50
5 - 8 TPI	0°	335 7590	61.50



Voir légende en page 385

**Puissant convertisseur de fréquence
Siemens Sinamics G110M**



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Convertisseur de fréquence

- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Variateur de vitesses 15 à 100 m/min.

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Guide lame

- Guidage de lame précis combinant plaquettes carbures et roulements à billes



Manomètre

- Contrôle simple et facile de la tension de lame

Étau à serrage rapide

- Commande de la fermeture par simple levier
- Déplaçable latéralement

Panneau de commandes

- Ergonomique
- Clair et facilement accessible

Système d'arrosage

- Livré de série
- Capacité de réservoir : 35 litres



Fig. : SD 500 AV

Huile de coupe Usinov 2675

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)
- Code Art. EIG2675 ④ 89.00€ hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

Code Art. 335 7001 ④ 279.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

Code Art. 335 7002 ④ 449.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

Code Art. 335 7003 ④ 849.00 € hors TVA

Table d'extension MSR 1

Code Art. 335 7006 ④ 159.00 € hors TVA

- ④ Plus d'informations sur les MSR en page 502
- ⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Scies à ruban Metallkraft









Gamme de scie Metallkraft

BMBS 220 X 250 H-G – Manuelle

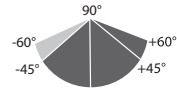


**Capacités de coupe
BMBS 220 x 250 H-G**





mm	□	0°	45°	60°	 $\frac{b}{a \times b}$
	220	160	90	-	-
	120*	85*	55*	-	-
	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120	-

*valeurs recommandées

BMBS 230 X 280 H-DG – Manuelle

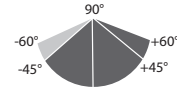


**Capacités de coupe
BMBS 230 x 280 H-DG**





mm	□	0°	45°	60°	45°	 $\frac{b}{a \times b}$
	230	190	100	170	-	-
	150*	110*	80*	110*	-	-
	280 x 210	180 x 170	100 x 70	170 x 120	280 x 120	-

*valeurs recommandées

BMBS 230 X 280 HA-DG – Semi-automatique

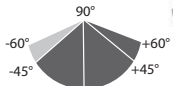


**Capacités de coupe
BMBS 230 x 280 HA-DG**





mm	□	0°	45°	60°	45°	 $\frac{b}{a \times b}$
	230	195	125	185	-	-
	150*	110*	80*	110*	-	-
	280 x 180	180 x 170	120 x 100	180 x 120	280 x 120	-

*valeurs recommandées

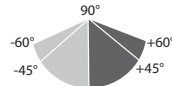
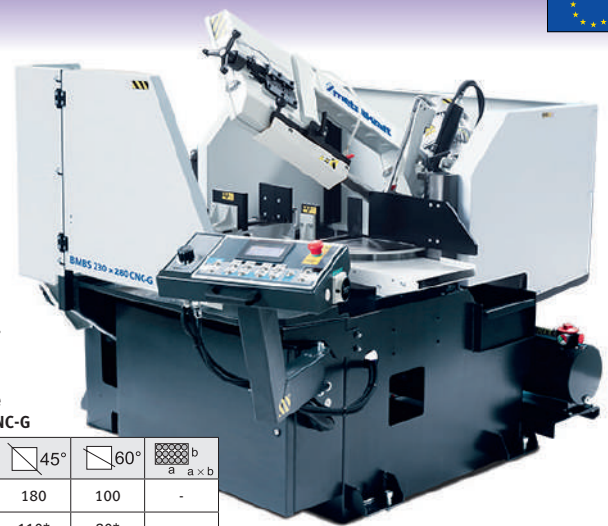
BMBS 260 x 280 H-DG – Manuelle







**Capacités de coupe
BMBS 260 x 280 H-DG**

mm	□	0°	45°	60°	45°	 $\frac{b}{a \times b}$
	195	255	215	126	-	-
	110	150	110	80	-	-
	280 x 120	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120	-

BMBS 230 X 280 CNC-G – Full-automatique



**Capacités de coupe
BMBS 230 x 280 CNC-G**





mm	□	0°	45°	60°	 $\frac{b}{a \times b}$
	230	180	100	-	-
	150*	110*	80*	-	-
	280 x 210	180 x 150	100 x 70	280 x 130	-

*valeurs recommandées

BMBS 300 x 320 H-DG – Manuelle

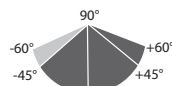


**Capacités de coupe
BMBS 300 x 320 H-DG**





mm	□	0°	45°	60°	45°	 $\frac{b}{a \times b}$
	300	300	200	280	-	-
	180*	110*	80*	110*	-	-
	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	320 x 160	-

*valeurs recommandées

BMBS 300 x 320 HA-DG – Semi-automatique

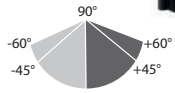


**Capacités de coupe
BMBS 300 x 320 HA-DG**

mm	□	0°	45°	60°	45°	 $\frac{b}{a \times b}$
	300	300	200	270	-	-
	180*	110*	80*	110*	-	-
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160	-

*valeurs recommandées

BMBS 300 x 320 CNC-G – Full-automatique

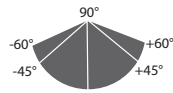
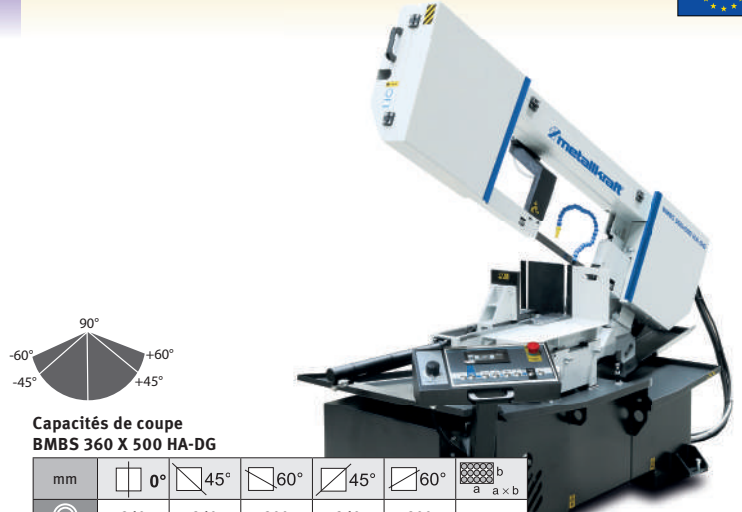


Capacités de coupe
BMBS 300 x 320 CNC-G

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▩ ^b a x b
○	300	300	200	-
●	180*	110*	80*	-
▭	320 x 300	290 x 300	190 x 190	320 x 160

*valeurs recommandées

BMBS 360 X 500 HA-DG – Semi-automatique

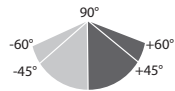


Capacités de coupe
BMBS 360 X 500 HA-DG

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▦ 45°	▧ 60°	▩ ^b a x b
○	360	360	300	360	300	-
●	250*	180*	130*	180*	130*	-
▭	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

*valeurs recommandées

BMBS 360 x 500 CNC-G – Full-automatique

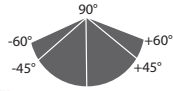
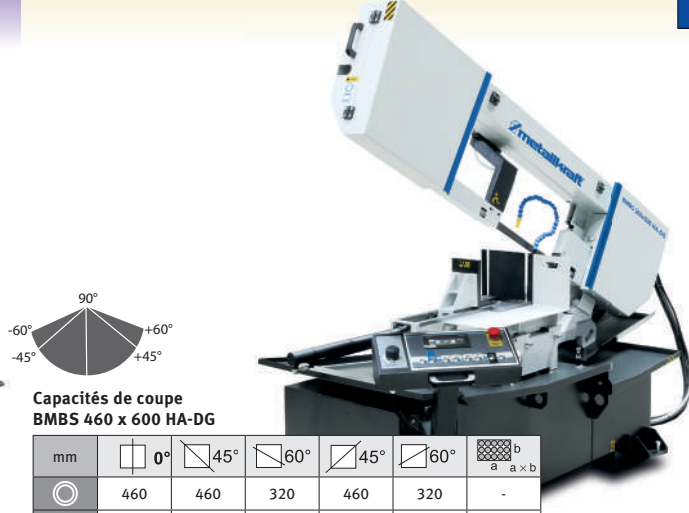


Capacités de coupe
BMBS 360 x 500 CNC-G

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▩ ^b a x b
○	360	360	300	-
●	250*	180*	130*	-
▭	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

*valeurs recommandées

BMBS 460 X 600 HA-DG – Semi-automatique



Capacités de coupe
BMBS 460 x 600 HA-DG

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▦ 45°	▧ 60°	▩ ^b a x b
○	460	460	320	460	320	-
●	400*	280*	200*	280*	190*	-
▭	600 x 460	470 x 240	330 x 180	470 x 250	320 x 240	600 x 250

*valeurs recommandées

HMBS 300 x 300 CNC-X – Full-automatique

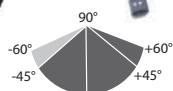


Capacités de coupe
HMBS 300 x 300 CNC-X

mm	□ 0°	▩ ^b a x b
○	300	-
●	250*	-
▭	300 x 300	300 x 220

*valeurs recommandées

HMBS 340 CNC-DG-X – Full-automatique



Capacités de coupe HMBS 340 CNC-DG-X

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▦ 45°	▩ ^b a x b
○	350	350	230	350	-
●	250	180*	130*	180*	-
▭	500 x 340	385 x 340	220 x 340	220 x 340	500 x 180

*valeurs recommandées

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Gamme de scies Metallkraft

HMBS 400 CNC – Full-automatique



Capacités de coupe
HMBS 400 CNC

mm	0°	$\frac{b}{a \times b}$
	400	-
	250*	-
	400 x 400	400 x 340

*valeurs recommandées

HMBS 4000 CNC-X - Full automatique



Capacités de coupe
HMBS 4000 CNC-X

mm	0°	$\frac{b}{a \times b}$
	450	-
	450*	-
	450 x 450	450 x 300
	450 x 450	-

*valeurs recommandées
avec un matériau plein

HMBS 5000 CNC-X - Full automatique



Capacités de coupe
HMBS 5000 CNC-X

mm	0°	$\frac{b}{a \times b}$
	550	-
	550*	-
	550 x 620	550 x 350
	550 x 550	-

*valeurs recommandées
avec un matériau plein

HMBS 440/540 HA Caliber
HMBS 440/540 HA X Caliber



Capacités de coupe HMBS 440

mm	0°	$\frac{b}{a \times b}$
	440	-
	460 x 400	460 x 400

Capacités de coupe HMBS 540

mm	0°	$\frac{b}{a \times b}$
	550	-
	550 x 500	550 x 460

HMBS 440/540 CNC Caliber
HMBS 440/540 CNC X Caliber



Capacités de coupe HMBS 440

mm	0°	$\frac{b}{a \times b}$
	440	-
	460 x 400	460 x 400

Capacités de coupe HMBS 540

mm	0°	$\frac{b}{a \times b}$
	550	-
	550 x 500	550 x 460

HMBS 540 CNC 2000 Caliber
HMBS 540 CNC X 2000 Caliber



Capacités de coupe HMBS 540

mm	0°	$\frac{b}{a \times b}$
	550	-
	550 x 500	550 x 460

HMBS 440/540 HA DG Horizont
HMBS 440/540 HA X DG Horizont



Capacités de coupe HMBS 440/540

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-

HMBS 440/540 CNC DG 2000 Horizont
HMBS 440/540 CNC X DG 2000 Horizont



Capacités de coupe HMBS 440/540

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-

VMBS - Scies verticales



VMBS 1408	
Col de cygne	356 mm
Hauteur de coupe max.	205 mm



VMBS 1610	
Col de cygne	396 mm
Hauteur de coupe max.	255 mm



VMBS 1610 E	
Col de cygne	396 mm
Hauteur de coupe max.	255 mm

VMBS - Scies verticales



VMBS 2013 I	
Col de cygne	508 mm
Hauteur de coupe max.	330 mm



VMBS 2013 IE	
Col de cygne	508 mm
Hauteur de coupe max.	330 mm



VMBS 2614 I	
Col de cygne	658 mm
Hauteur de coupe max.	360 mm

VMBS - Scies verticales



VMBS 2614 IE	
Col de cygne	658 mm
Hauteur de coupe max.	360 mm



VMBS 3613 I	
Col de cygne	915 mm
Hauteur de coupe max.	330 mm



VMBS 3631 IE	
Col de cygne	915 mm
Hauteur de coupe max.	330 mm

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Série VMBS - Scies à ruban verticales pour la coupe des métaux. Avec variateur de vitesse et dispositif de soudage de lame intégré. Modèles "E" avec avance électrique de table. Haute qualité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Extrêmement robustes avec corps en acier mécano-soudé
- Panneau de commande simple et ergonomique
- Avec lampe pour un éclairage précis de la zone de travail
- Table de travail inclinable en fonte massive
- Variateur de vitesses haute qualité
- Dispositif d'évacuation des copeaux
- Affichage de la vitesse et tension de lame
- Unité complète de soudage de lame (découpe, soudure et ébavurage)
- Avec butée de coupe parallèle

VMBS 1408

- 1 plage de vitesse mécanique et variateur
- Régulation par variateur

VMBS 1610, VMBS 1610E

- 2 plages de vitesse mécanique et variateur
- Régulation par variateur

Manuelles



VMBS 1408

- Unité soudage de lame
- 1 plage de vitesse et variateur
- Table de travail inclinable



VMBS 1610

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique et variateur
- Table de travail inclinable



VMBS 1610E

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique et variateur
- Table de travail inclinable
- Avec avance de table motorisée

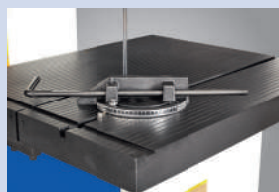
Modèle	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E
Code article	395 1407 ^A	395 1610 ^A	395 1611 ^A
Prix € hors TVA	5999.00	6999.00	8999.00
Spécifications techniques			
Col de cygne	356 mm	396 mm	396 mm
Hauteur de coupe max.	205 mm	255 mm	255 mm
Dimensions de table	500 x 500 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm
Hauteur de travail	990 mm	1000 mm	1000 mm
Inclinaison de table gauche/droite	12°/15°	12°/15°	5°/ 5°
Orientation de table avant/arrière	8°/8°	8°/8°	-
Longueur du ruban	2880 mm	3140 mm	3140 mm
Largeur du ruban max.	13 mm	16 mm	16 mm
Vitesse de lame (plage 1) par vario	20 à 80 m/min.	20 à 80 m/min.	20 à 80 m/min.
Vitesse de lame (plage 2) par vario	-	250 à 1000 m/min.	250 à 1000 m/min.
Capacité de soudure largeur max.	13 mm	16 mm	16 mm
Diamètre des roues d'entraînement	Ø 368 mm	Ø 408 mm	Ø 408 mm
Motorisation 400V / 50Hz	750 W	1.5 kW	1.5 kW
Course déplacement de table	-	-	300 mm
Charge admissible de la table	150 kg	150 kg	150 kg
Dimensions (L x l x h)	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm
Poids net (brut)	275 kg (325 kg)	410 kg (460 kg)	435 kg (505 kg)

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Lames de scie	Code Art.	€ hors TVA
VMBS 1408 (bi-métal M 42)		
2880 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1210 ^A	25.90
2880 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1212 ^A	25.90
2880 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1214 ^A	25.90
VMBS 1610 / VMBS 1610E (bi-métal M 42)		
3140 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1310 ^A	29.90
3140 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1312 ^A	29.90
3140 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1314 ^A	29.90



• Butée angulaire pour les coupes d'onglet



• Avance manuelle de la matière



• Dispositif de découpe de cercle (type 2013)



• Loupe grossissante



• Lampe de travail



VMBS 2013 I

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- Variateur de vitesse par convertisseur haute qualité
- Dispositif de découpe de cercle
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Avance manuelle de la matière
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable



VMBS 2013 IE

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- Variateur de vitesse par convertisseur haute qualité
- Avec avance de table motorisée
- Dispositif de découpe de cercle
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable



• Guide-lame ajustable en hauteur par volant (sur VMBS 2013 I et VMBS 2013 IE)



• Panneau de commande simple et fonctionnel



• Tous les modèles sont équipés d'une unité complète de soudage de lame

Modèle	VMBS 2013 I	VMBS 2013 IE
Code article	395 2013 A	395 2014 A
Prix € hors TVA	9999.00	12499.00
Spécifications techniques		
Col de cygne	508 mm	
Hauteur de coupe max.	330 mm	
Dimensions de table	600 x 700 mm	
Hauteur de travail	990 mm	
Inclinaison de table gauche / droite	12°/12°	
Longueur du ruban	4035 mm	
Largeur du ruban max.	27 mm	
Vitesse de lame (plage 1) par vario	15 à 120 m/min.	
Vitesse de lame (plage 2) par vario	190 à 1500 m/min.	
Capacité de soudure largeur max.	19 mm	
Diamètre des roues d'entraînement	Ø 515 mm	
Motorisation 400V / 50Hz	2.2 kW	
Course déplacement de table	-	300 mm
Charge admissible de la table	350 kg	
Dimensions	1090 x 780 x 2030 mm	
Poids net (brut)	590 kg (680 kg)	625 kg (715 kg)

Lames de scie	Code Art.	€ hors TVA
VMBS 2012H / VMBS 2012HE (bi-métal M 42)		
4035 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1710 A	36.90
4035 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1712 A	36.90
4035 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1714 A	36.90
4035 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1720 A	39.90
4035 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1722 A	39.90
4035 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1724 A	39.90
4035 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1730 A	41.90
4035 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1732 A	41.90
4035 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1734 A	41.90



Série VMBS - Scies à ruban verticales pour la coupe des métaux. Avec variateur de vitesse et dispositif de soudage de lame intégré. Modèles "E" avec avance électrique de table. Haute qualité.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Extrêmement robustes avec corps en acier mécano-soudé
- Panneau de commande simple et ergonomique
- Avec lampe pour un éclairage précis de la zone de travail
- Table de travail inclinable en fonte massive
- Variateur de vitesses par convertisseur haute qualité
- Dispositif d'évacuation des copeaux
- Affichage de la vitesse et tension de lame
- **Unité complète de soudage de lame (découpe, soudure et ébavurage)**
- Avec butée de coupe parallèle
- Dispositif de découpe de cercle

Modèles VMBS 2614 IE et VMBS 3613 IE

- Avec avance électrique de table

Manuelles



- Tous les modèles sont équipés d'une unité complète de soudage de lame



VMBS 2614 I

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- Variateur de vitesse par convertisseur haute qualité
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Avance manuelle de la matière
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable



VMBS 2614 IE

- Unité soudage de lame
- 2 plages de vitesse mécanique
- Variateur de vitesse par convertisseur haute qualité
- **Avec avance de table motorisée**
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable

Modèle	VMBS 2614 I	VMBS 2614 IE
Code article	395 2614 A	395 2615 A
Prix € hors TVA	11699.00	13999.00
Spécifications techniques		
Col de cygne	658 mm	
Hauteur de coupe max.	360 mm	
Dimensions de table	600 x 700 mm	
Hauteur de travail	980 mm	
Inclinaison de table gauche/droite	12°/12°	
Orientation de table avant/arrière	-	
Longueur du ruban	4710 mm	
Largeur du ruban max.	27 mm	
Vitesse de lame (plage 1) par vario	15 à 120 m/min.	
Vitesse de lame (plage 2) par vario	190 à 1500 m/min.	
Capacité de soudure largeur max.	19 mm	
Diamètre des roues d'entraînement	Ø 665 mm	
Motorisation 400V / 50Hz	2.2 kW	
Course déplacement de table	-	300 mm
Charge admissible de la table	350 kg	
Dimensions (L x l x h)	1340 x 810 x 2190 mm	
Poids net (brut)	665 kg (760 kg)	710 kg (820 kg)

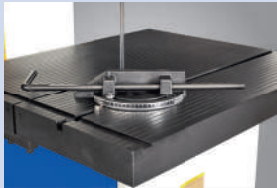
OPTi start®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Lames de scie	Code Art.	€ hors TVA
VMBS 2614 I / VMBS 2614 IE (bi-métal M 42)		
4710 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1810 A	39.90
4710 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1812 A	39.90
4710 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1814 A	39.90
4710 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1820 A	44.90
4710 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1822 A	44.90
4710 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1824 A	44.90
4710 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1830 A	47.90
4710 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1832 A	47.90
4710 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1834 A	47.90



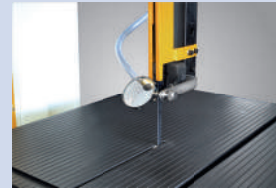
· Butée angulaire pour les coupes d'onglet



· Avance manuelle de la matière



· Dispositif de découpe de cercle



· Loupe grossissante



· Lampe de travail



VMBS 3613 I

- Unité soudage de lame
- 2 roues d'entraînement motorisées
- Variateur de vitesse par convertisseur haute qualité (2 plages)
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Avance manuelle de la matière
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable



VMBS 3613 IE

- Unité soudage de lame
- 2 roues d'entraînement motorisées
- Variateur de vitesse par convertisseur haute qualité (2 plages)
- **Avec avance de table motorisée**
- **Dispositif de découpe de cercle**
- Butée angulaire pour les coupes d'onglet
- Réglage de hauteur du guide-lame par volant
- Table de travail inclinable

Modèle	VMBS 3613 I	VMBS 3613 IE
Code article	395 3613 A	395 3614 A
Prix € hors TVA	12999.00	14999.00
Spécifications techniques		
Col de cygne	915 mm	
Hauteur de coupe max.	330 mm	
Dimensions de table	600 x 700 mm	
Dimensions de la table rallonge	450 x 700 mm	
Hauteur de travail	990 mm	
Inclinaison de table gauche/droite	12°/12°	
Orientation de table avant/arrière	-	
Longueur du ruban	5030 mm	
Largeur du ruban max.	27 mm	
Vitesse de lame (page 1) par vario	15 à 120 m/min.	
Vitesse de lame (page 2) par vario	190 à 1500 m/min.	
Capacité de soudure largeur max.	19 mm	
Diamètre des roues d'entraînement	Ø 515 mm	
Ø de la roue additionnelle supérieure	Ø 368 mm	
Motorisation 400V / 50Hz	2.2 kW	
Course déplacement de table	-	300 mm
Charge admissible de la table	350 kg	
Dimensions (L x l x h)	1760 x 810 x 2060 mm	
Poids net (brut)	800 kg (900 kg)	835 kg (940 kg)

Lames de scie	Code Art.	€ hors TVA
VMBS 3613 I / VMBS 3613 IE (bi-métal M 42)		
5030 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1910 A	42.90
5030 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1912 A	42.90
5030 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1914 A	42.90
5030 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1920 A	48.90
5030 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1922 A	48.90
5030 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1924 A	48.90
5030 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1930 A	51.30
5030 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1932 A	51.30
5030 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1934 A	51.30

Une gamme professionnelle haute qualité. Fabrication européenne.
Utilisation simple et coupes impeccables.



BMBS 230 x 280 H-DG



BMBS 300 x 320 CNC-G

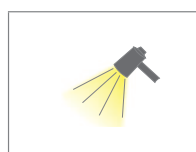


BMBS 300 x 320 HA-DG

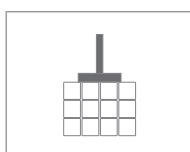


HMBS 500 x 750 HA-DG

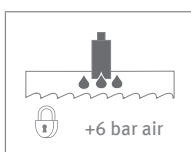
! Description des différents équipements et accessoires :



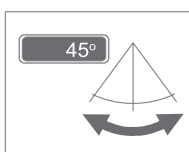
Eclairage de la zone de travail



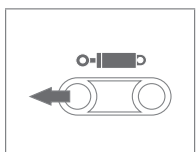
Dispositif de serrage hydraulique des fagots



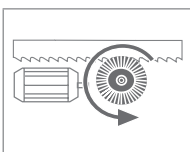
Système de micro-pulvérisation +6 bar air



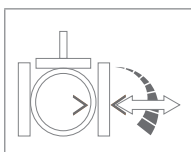
Affichage digital sur écran de l'angle de coupe



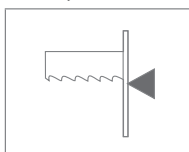
Système hydraulique de tension de la lame



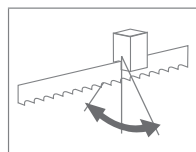
Brosse à copeaux motorisée



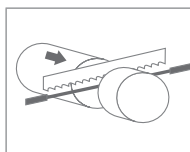
Système de régulation de la pression de l'étai



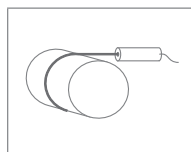
Ecran de réduction de la vitesse sur panneau de commande (mm/min.)



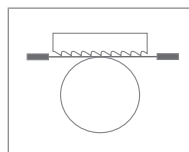
Surveillance de la trajectoire de coupe



Capteur de démarrage de coupe au toucher matière



Ligne de découpe laser



Réglage automatique de la position zéro de travail

! Explications des abréviations des modèles de série Metallkraft

BMBS	Scies à métaux avec archet pivotant
HMBS	Scies à métaux horizontales
HVMB	Scies à métaux horizontales et verticales
G	Coupe d'onglet à droite
DG	Coupe d'onglet à droite et à gauche
H	Machines avec fonctions hydrauliques partielles
HA	Machines semi-automatiques
NC	Machines à commande numérique partielle
CNC	Machines à commande numérique complète
X	Fonctions électroniques tenant compte des propriétés de la matière usinée



Prestations d'installation, prise en main et formation

Lorsque vous faites l'acquisition d'une scie professionnelle Metallkraft, nous vous recommandons fortement d'opter pour nos prestations de prise en main et/ou de formation sur site.

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Exemples de prestations

Installation machine*

- ▶ Branchements de la machine
- ▶ Nettoyage, dégraissage et mise à niveau de la machine
- ▶ Contrôle intégral de toutes les fonctions de la machine
- ▶ Essais de coupe

Prise en main

- ▶ Explication exhaustive des fonctionnalités de la machine
- ▶ Paramétrage et explication des paramètres basiques de la machine
- ▶ Explications des instructions de sécurité et des bonnes pratiques
- ▶ Sensibilisation à l'entretien et à la maintenance

Pour les modèles programmables (NC et CNC) : nous consulter*

*Le transport, déchargement, acheminement vers l'emplacement d'installation; les arrivées et câbles de courant électrique ou de l'air comprimé; l'ancrage au sol et le montage des options lourdes sont sous la responsabilité exclusive du client final. Le client doit fournir l'aide nécessaire au technicien (outillage, moyens humains, matières...) afin de garantir le bon déroulement de l'installation.

En fonction de vos souhaits, nous pouvons adapter nos sessions de prise en main et de formation. Nous prenons toujours en compte le niveau initial des utilisateurs, les différents types d'usages envisagés. Nos formateurs sensibilisent également les utilisateurs à la maintenance des matériels. Une machine bien utilisée et bien entretenue est gage de longévité et donc de rentabilité de l'investissement.

Le pupitre de commande sur nos modèles H.

Fonctionnement de nos modèles H

Les modèles H sont équipés d'un vérin hydraulique qui commande la descente de l'archet. Un sélecteur permet à l'opérateur de passer du mode manuel au mode gravité. En mode manuel, la descente de l'archet se fait

manuellement. En mode gravité, l'opération de sciage est enclenchée en appuyant sur un bouton-poussoir. L'archet descend par son propre poids. La vitesse de descente se règle grâce à une valve située sous le pupitre de commande.

La découpe est exécutée à la vitesse de lame sélectionnée et la lame s'arrête automatiquement lorsque l'opération de sciage est terminée. L'archet se relève toujours manuellement. Le vérin de descente s'arrête automatiquement dès qu'il arrive en butée haute.

Standard

- Voyant de contrôle de tension de la lame
- Vert : la tension de la lame est correcte et le carter de protection est fermé

- Démarrage du cycle - Appuyer sur ce bouton pour démarrer l'opération de sciage

- Commutateur permettant de passer du mode manuel au mode gravité (descente du bras de sciage par son propre poids)



• Système d'arrosage

- Sélecteur de vitesse du ruban à deux niveaux : Position 1 : 35 m/min - Position 2 : 70 m/min.
- Ce sélecteur est également le commutateur principal

- Ce voyant indique la mise sous tension de la machine

- Arrêt d'urgence - arrête la machine pendant un cycle

- Commutateur permettant de passer du mode manuel au mode gravité (descente du bras de sciage par son propre poids)

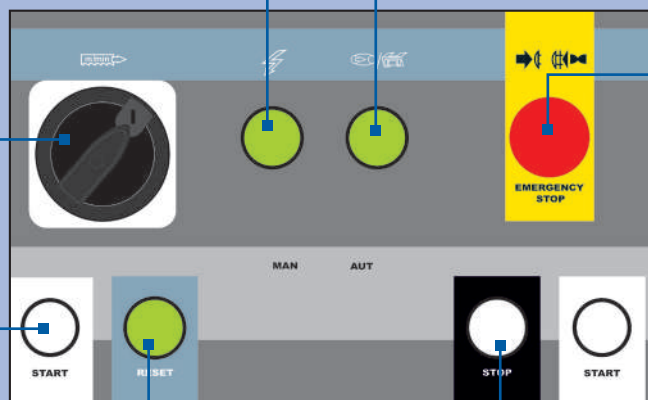
BMBS 300 x 320 H-DG

- Voyant de contrôle de tension de la lame
- Vert : la tension de la lame est correcte et le carter de protection est fermé

- Commutateur de sélection de la vitesse de lame (2 positions)
- Position 1 : 35 m/min.
- Position 2 : 70 m/min.

- Démarrage du cycle (en appuyant sur le bouton, le processus de sciage démarre)

- Bouton RESET (réinitialisation)



- Un voyant lumineux indique si l'interrupteur principal est allumé

- Bouton d'arrêt d'urgence (arrête la machine pendant un cycle)

- Bouton d'arrêt (arrête la machine pendant un cycle)

Le pupitre de commande sur les machines semi-automatiques (HA).



Fonctionnement des machines semi-automatiques :

Les scies de la série HA sont équipées de dispositifs hydrauliques qui permettent un mode de fonctionnement semi-automatique. Après le démarrage de la machine, l'étau serre

automatiquement la pièce.

La découpe est exécutée à la vitesse de lame sélectionnée. Le mouvement de descente est automatiquement arrêté en butée basse. L'archet se déplace vers sa position de butée haute. L'étau s'ouvre automatiquement

de sorte que l'opérateur n'a plus qu'à déplacer la pièce. L'opération de sciage peut être interrompue à tout moment par la fonction STOP. Le ruban est libéré et le bras de sciage s'écarte de la zone de coupe sans nécessité d'ouvrir l'étau ni d'éteindre la machine.

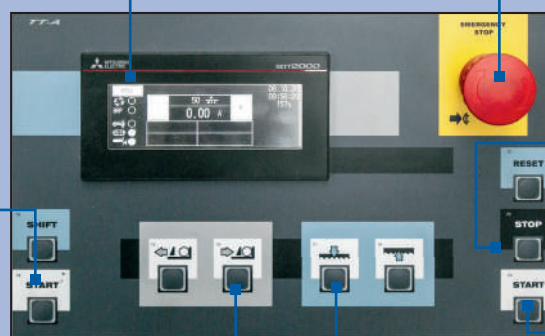
• Grand écran numérique affichant les fonctions suivantes :

1. Le bouton MENU permet d'activer différents éléments affichés
2. Compteur de pièces et de découpes
3. Fonction BRP*
4. Affichage de l'état du système hydraulique
5. Affichage de la tension de lame
6. Affichage de la position du bras de sciage
7. Affichage de la vitesse de lame

• Démarrage du cycle - Appuyer sur ce bouton pour démarrer l'opération de sciage. L'archet doit être en butée haute

• Commande de l'étau - Si l'étau est ouvert avant le démarrage du cycle, l'unité commande sa fermeture automatique après le démarrage du cycle et sa réouverture lorsque l'opération est achevée

• Commande de l'archet - Commande la montée et la descente du bras de sciage



• Arrêt d'urgence - arrête la machine pendant un cycle

Zone de commande

STOP

- Interrompt l'opération de sciage à tout moment
- Le cycle reprend en appuyant sur le bouton Start

START

- En mode semi-automatique, démarrage du sciage
- Pour des raisons de sécurité, il faut appuyer sur les deux boutons de démarrage simultanément

*BRP - Surveillance de la lame

L'afficheur BRP est activé en cas de dépassement d'une valeur maximum (en ampères) du moteur de la lame. L'archet stoppe son mouvement de descente pendant que la lame poursuit sa course et évacue les copeaux de la zone de coupe. Lorsque la charge sur la lame a été réduite au minimum, l'opération de sciage se poursuit normalement.

Le pupitre de commande sur les machines semi-automatiques et automatiques versions CNC.

Les scies équipées de commandes CNC peuvent fonctionner en mode semi-automatique et en mode automatique.



Mode Semi-Automatique : En mode semi-automatique, le fonctionnement de la scie est le même que sur les machines semi-automatiques (voir ci-dessus).



Mode Full-Automatique :

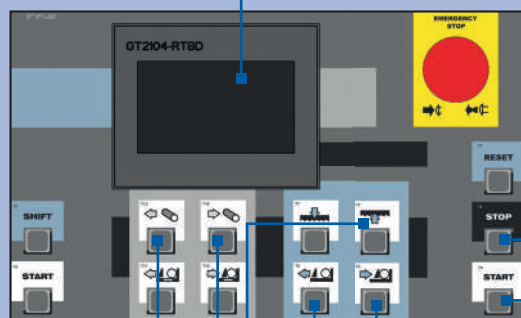
Neuf tâches différentes peuvent être programmées sur les versions CNC entièrement automatiques. Le programme définit les étapes et les longueurs de coupe pour chaque tâche. Les différentes étapes d'amenée de la pièce sont calculées

automatiquement par ordinateur. Il est possible de prévoir plusieurs séquences de découpe et de lancer automatiquement et à la suite des programmes avec des longueurs de coupe différentes.

• Serrage de la matière

• Déplacement de l'étau amovible

• Réglage en hauteur de l'archet de la scie



Grand écran

- Les valeurs sélectionnées dans l'écran d'information s'affichent ici.
- Champ de commande

STOP

- Interrompt la découpe dans n'importe quelle position
- Le cycle continue après avoir appuyé sur le bouton Start

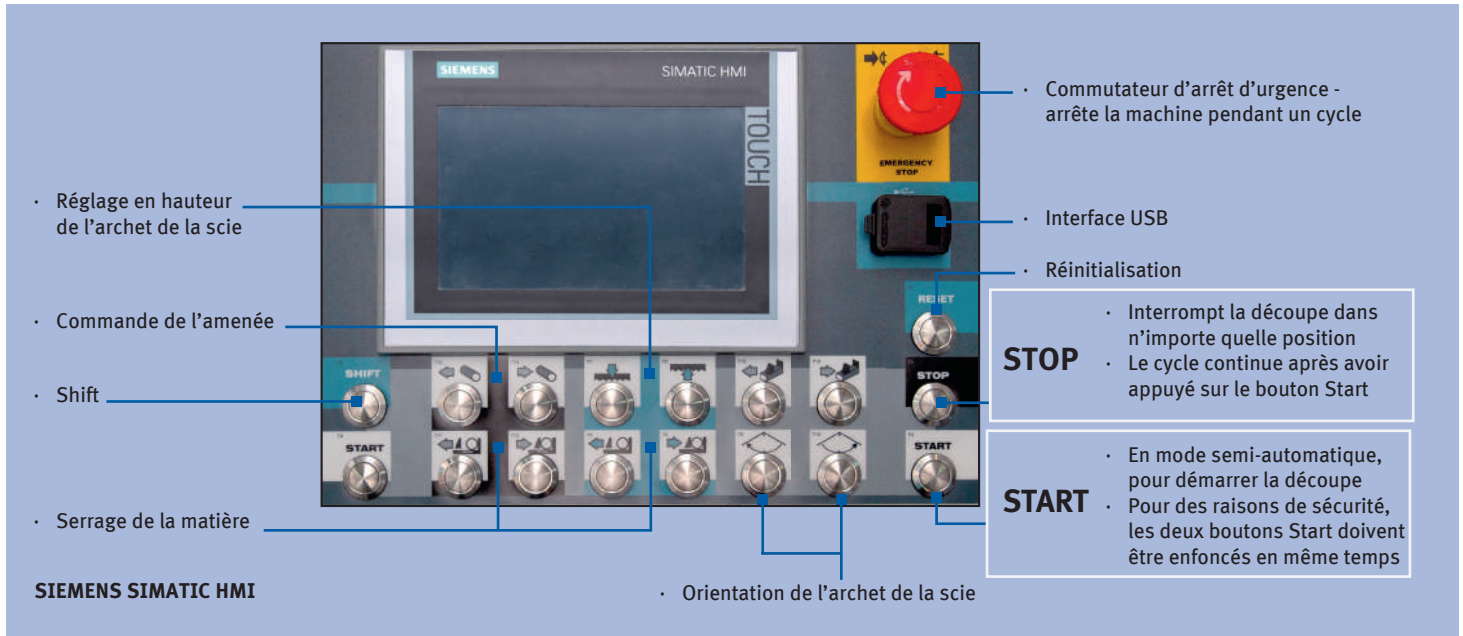
START

- En mode semi-automatique, pour démarrer la découpe
- Pour des raisons de sécurité, les deux boutons Start doivent être enfoncés en même temps

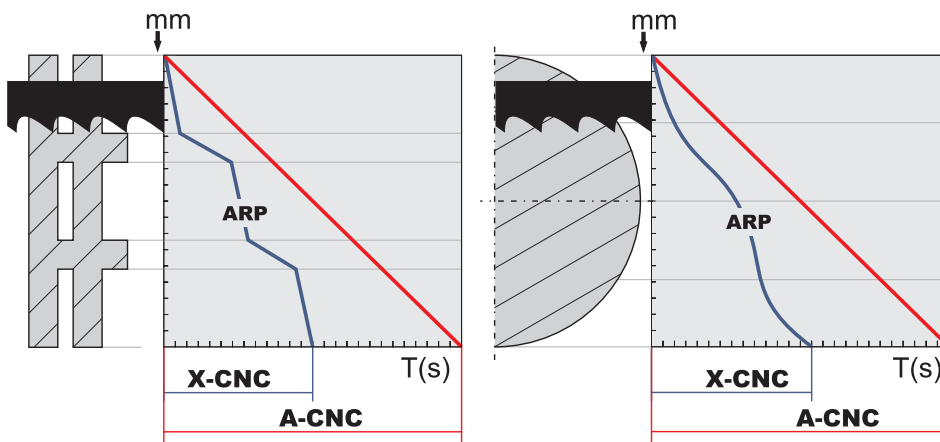
*BRP - Surveillance de la lame

La fonction BRP est activé en cas de dépassement d'une valeur maximale du courant (en ampères) du moteur de la scie à ruban. Le mouvement d'avance de l'archet de la scie s'arrête alors que la lame continue de tourner et décharge les copeaux de la rainure de découpe. Une fois que la charge sur la lame de scie a été réduite à une valeur minimale, le processus de découpe se poursuit normalement.

Le panneau de commande sur les modèles HA-X semi-automatiques.



Fonctionnement du système ARP pour des découpes de grande précision et une longue durée de vie.

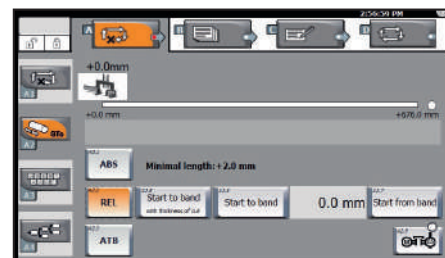
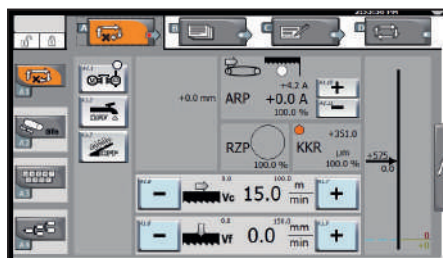
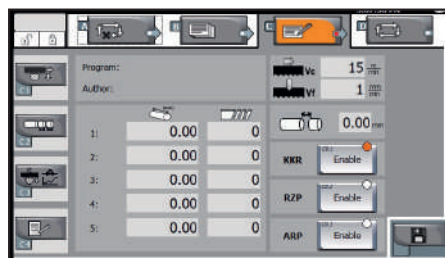
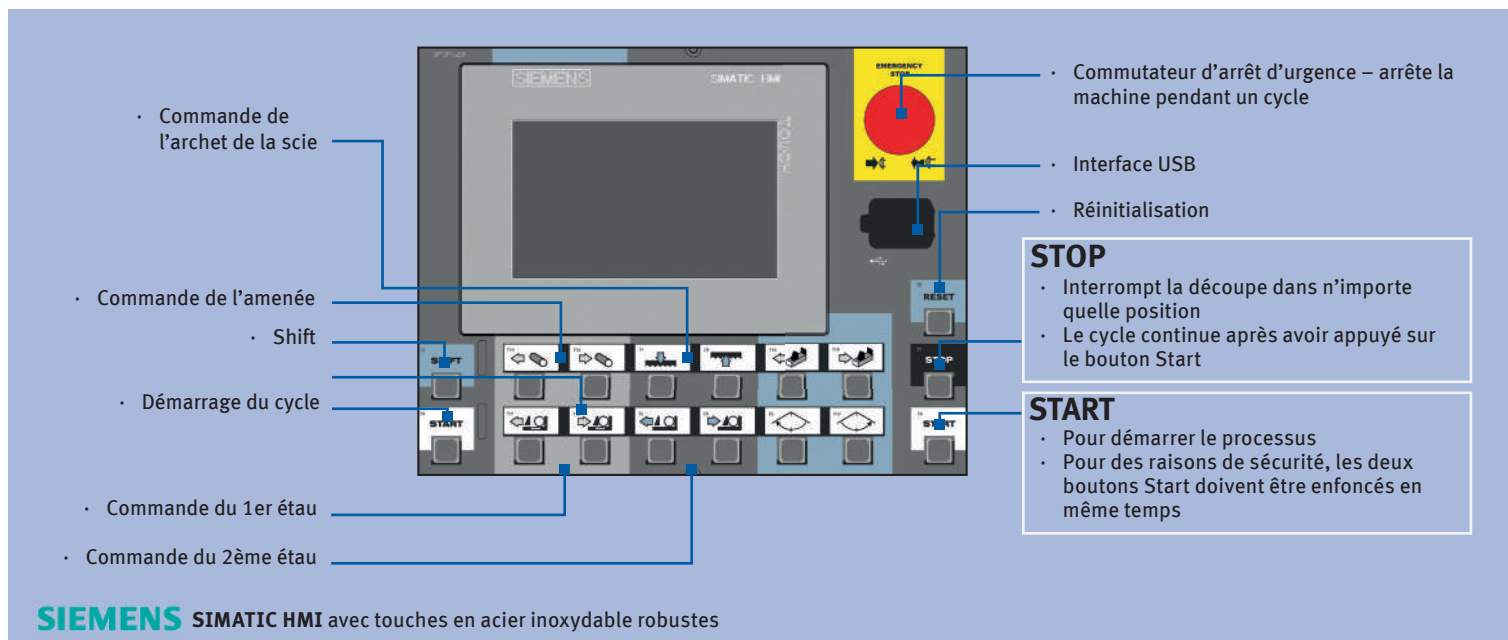


Le système ARP garantit une régulation automatique des mouvements de l'archet en fonction de la valeur actuelle de la résistance à la coupe du matériau, laquelle est basée sur les forces de coupe produites. Le système ARP réduit automatiquement la vitesse de descente à mesure que la résistance augmente, garantissant ainsi des résultats de découpe optimaux avec un haut degré de précision angulaire.

Lorsque la résistance chute, l'ARP accélère la vitesse de descente. La diminution automatique de la vitesse de descente automatise le processus et augmente la durée de vie de la lame. Le système ARP est fourni avec toutes les scies en version X. **Celui-ci vous permet de réaliser des économies tout en améliorant les résultats de la coupe et en vous faisant bénéficier d'une durée de vie améliorée de la lame de scie.**



Le panneau de commande sur nos modèles X pour des découpes à 90°.



Environnement convivial :

- Le système de commande communique avec l'opérateur de la machine dans sa langue maternelle
- Écran graphique avec commande intuitive pictogrammes compréhensibles
- Quatre fenêtres qui optimisent les paramètres requis pour un démarrage rapide des opérations

Description technique

- Option de transmission de données via l'interface USB
- Multiples niveaux d'accès protégés par des comptes d'utilisateur
- Téléchargement aisé de nouvelles versions du logiciel

Description du fonctionnement :

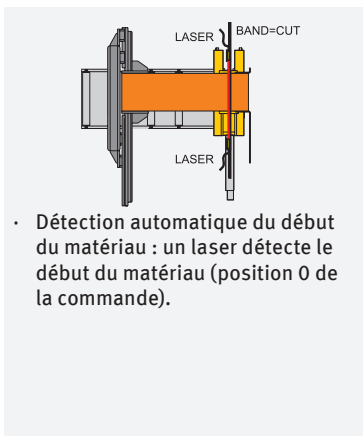
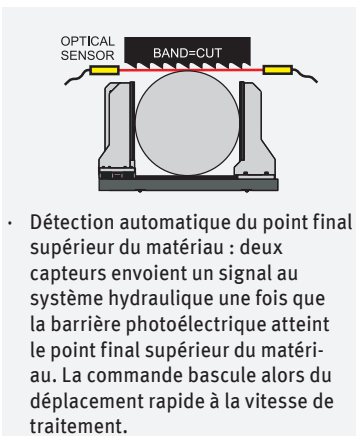
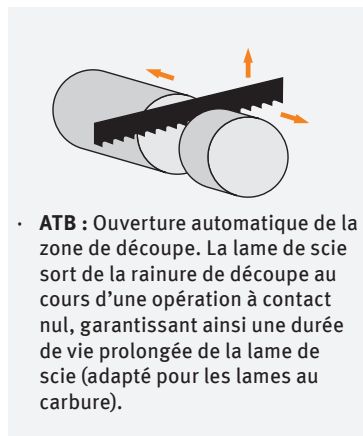
- Le système de commande vous permet de créer jusqu'à 1000 programmes avec des paramètres de découpe. Vous pouvez retrouver facilement chaque programme en utilisant un filtre de recherche (en fonction de la qualité du matériau, du numéro de commande, du nombre de pièces à usiner, des longueurs de découpe, des données de découpe et bien plus encore).
- **Mode KKR (option)** : La régulation du trajet de découpe mesure en permanence la rectitude de la découpe
- **Mode ARP** : Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe. Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).

- **Mode RZP** : Régulation de l'avance de découpe en réglant les zones de découpe de telle sorte qu'elles correspondent à la forme et la taille en section transversale du matériau à traiter (recommandé avec les lames de scie au carbure)

Réglage de l'amenée du matériau :

- Normale, par paliers, TOF (= incrémentale), CMU (= amenée avec ouverture automatique de la zone de découpe)
- **Mode GTO amélioré** : Amenée jusqu'à la position sélectionnée. Fonctions : ABS, REL, ATB
- **Mode ATB** : Mouvement automatique du matériau dans la zone de coupe, sans qu'il soit nécessaire d'effectuer une découpe test après avoir inséré un nouveau matériau dans la machine.

! Disponible comme option montée en usine pour les modèles HMBS 300 x 300 CNC, HMBS 400 x 400 CNC, HMBS 510 x 510 CNC, HMBS 700 x 750 CNC, HMBS 850 x 1000 CNC :



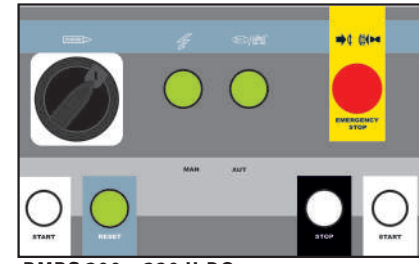
Panneaux de contrôle pour les modèles H



BMBS 220 x 250 H-G



BMBS 230 x 280 H-DG



BMBS 300 x 320 H-DG

Panneaux de contrôle pour les modèles HA



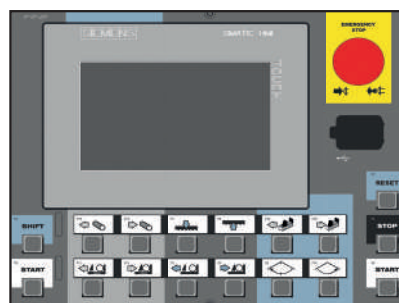
BMBS 230 x 280 HA-DG
 BMBS 300 x 320 HA-DG
 BMBS 360 x 500 HA-DG
 BMBS 460 x 600 HA-DG

Panneaux de contrôle pour les modèles CNC

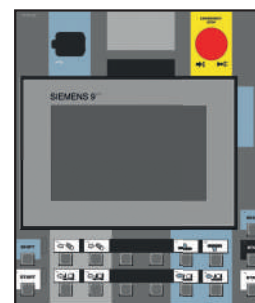


BMBS 230 x 280 CNC-G
 BMBS 300 x 320 CNC-G
 BMBS 360 x 500 CNC-G
 HMBS 400 CNC

Panneaux de contrôle pour les modèles X



HMBS 340 CNC-DG-X
 HMBS 300 x 300 CNC-X



HMBS 4000 CNC X
 HMBS 5000 CNC X



Scie à ruban hydraulique à archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux jusqu'à 60°.

Manuelle

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- 2 vitesses de lame 30 et 65 m/min.
- Réglage de la tension de lame par dispositif électromagnétique avec microswitch
- Lorsque le bras de sciage se lève, la valve solénoïde verrouille le vérin de descente en position haute, ce qui évite un verrouillage additionnel sur le vérin
- Bras incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- Guidage de lame précis et robuste par plaques en carbure de tungstène réglables
- A la fin de la découpe, la lame s'arrête automatiquement
- Descente manuelle du bras ou par gravité
- Vitesse de coupe constante et continu grâce au vérin hydraulique



! Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421



Levier de serrage pour le réglage rapide de l'angle

- Réglage simple et rapide de l'angle de coupe

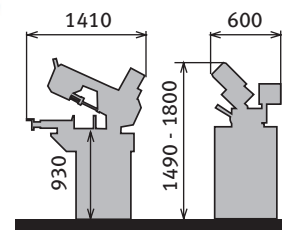


Fig. : BMBS 220 x 250 H-G

Accessoires de série

- Lame
- Système d'arrosage
- Outils de service
- Étau à ouverture rapide

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

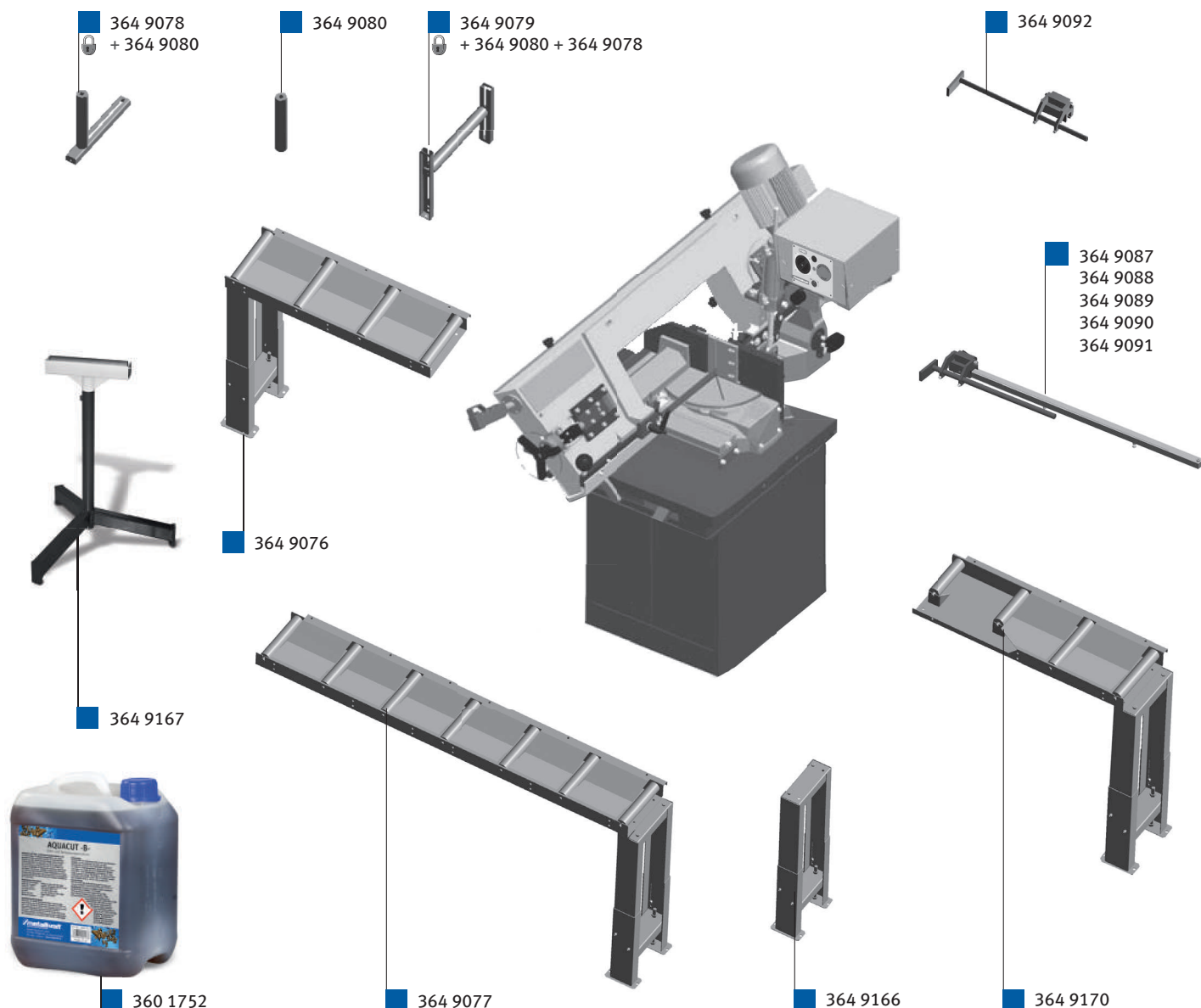


Modèle	BMBS 220 x 250 H-G
Code article	368 0001
Prix € hors TVA	3899.00
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V / 50 Hz	0.75/1.1 kW
Vitesse (nb)	2
Vitesse de lame	30/65 m/min.
Dimensions de lame	2450 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	1410 x 600 x 1800 mm
Hauteur de la table de travail	930 mm
Poids net (brut)	235 kg (270 kg)

Gamme de serrage BMBS 220 x 250 H-G

mm	0°	45°	60°	
	220	160	90	-
	120 *	85 *	55 *	-
	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

* valeurs recommandées



Kit de démarrage pour BMBS 220 x 250 H-G	Code Art.	€ hors TVA
2 lames de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI), 2 lames de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (4 - 6 TPI), 1 lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI)	365 7000 A	125.00
Conveyeur à rouleaux largeur 290 mm		
Conveyeur à rouleaux 1000 x 290 mm 200 kg/m	364 9076 A	639.00
Conveyeur à rouleaux 2000 x 290 mm 200 kg/m	364 9077 A	859.00
Conveyeur à rouleaux de connexion pour les coupes à 60°, 1000 x 290 mm côté évacuation	364 9170 A	639.00
Lames M42		
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI)	365 5122 A	25.90
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI)	365 5127 A	25.90
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI)	365 5123 A	25.90
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI)	365 5120 A	25.90
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (2 - 3 TPI)	365 5121 A	25.90
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (4 - 6 TPI)	365 5119 A	25.90
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI)	365 5125 A	37.90
Lame de scie 2450 x 27 x 0.9 mm (2 - 3 TPI)	365 5126 A	37.90
Accessoires convoyeurs à rouleaux 290 mm		
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080 A	85.90
Support pour rouleau de guide latéral, réglable (nécessite 364 9080)	364 9078 A	119.00
Rouleau de blocage horizontal 290 mm (nécessite 364 9080 + 364 9078)	364 9079 A	114.90

Accessoires convoyeurs à rouleaux 290 mm	Code Art.	€ hors TVA
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166 A	179.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 290 mm, charge admissible 200 kg	364 9167 A	199.00
Butée rabattable de 1 m avec règle graduée de mesure	364 9087 A	329.00
Butée rabattable de 2 m avec règle graduée de mesure	364 9088 A	379.00
Butée rabattable de 3 m avec règle graduée de mesure	364 9089 A	419.00
Butée rabattable de 4 m avec règle graduée de mesure	364 9090 A	469.00
Butée rabattable de 5 m avec règle graduée de mesure	364 9091 A	529.00
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401 A	1749.00
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402 A	1990.00
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409 A	2149.00
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410 A	2279.00
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411 A	2390.00
Butée supplémentaire	364 9092 A	219.00
Accessoires		
Liquide de refroidissement 5 l		
Distribution moyenne 5% soit possibilité de composer 100 l de liquide de coupe	360 1752 D	79.00

Choix de lames et informations page 473

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage



Scie à ruban hydraulique à archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -45°, version HA entièrement hydraulique et semi-automatique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Guidage de lame précis et robuste par plaques en carbure de tungstène réglables
- Réglage de la tension de lame par dispositif électromagnétique avec microswitch
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Bras incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- A la fin de la découpe, la lame s'arrête automatiquement
- Fabrication Européenne

BMBS 230 x 280 H-DG

- Lorsque le bras de sciage se lève, la valve solénoïde verrouille le vérin de descente en position haute, ce qui évite un verrouillage additionnel sur le vérin
- Descente manuelle du bras ou par gravité

BMBS 230 x 280 HA-DG

- **Système BRP – Surveillance de la lame (voir page 422)**
- Vitesse de lame variable en continu
- Après démarrage du cycle de découpe, l'étau se ferme automatiquement. A la fin de la découpe, il reprend sa position initiale

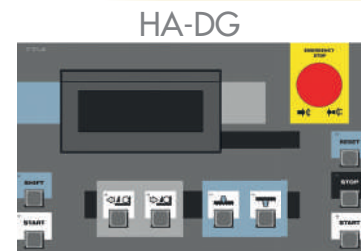
Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Accessoires de série

- Lame
- Système d'arrosage
- Outils de service
- Étau à ouverture rapide
- Echantillon de coupe
- Panneau de commande pivotant (HA-DG)



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421



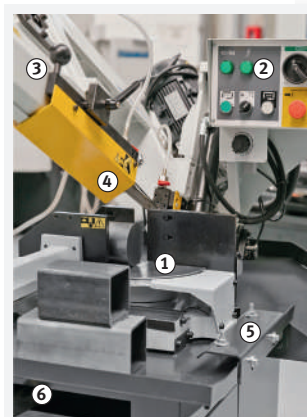
- Modèle HA : Semi-Automatique**
- Fermeture automatique de l'étau
 - Descente de l'archet pendant la coupe
 - Arrêt automatique en fin de coupe
 - Remontée de l'archet et ouverture d'étau



Fig. : BMBS 230 x 280 H-DG



Fig. : BMBS 230 x 280 HA-DG



- Plateau tournant de série avec fente de coupe**
 - Permet de ne pas couper le plateau tournant lors de la coupe
- Panneau de commande intuitif et ergonomique**
- Descente hydraulique de l'archet (HA-DG)**
 - Coupe parfaite grâce à une vitesse de descente constante
- Guides lame en carbure de tungstène**
 - Grande précision de coupe
- Adaptateurs de montage de série pour les convoyeurs à rouleaux**
- Levier de serrage pour le réglage de l'angle par l'avant**
 - Réglage plus rapide de l'angle de coupe

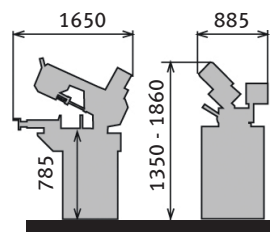


Fig. : Schéma pour BMBS 230 x 280 H-DG

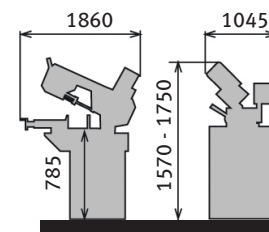


Fig. : Schéma pour BMBS 230 x 280 HA-DG

Gamme de serrage BMBS 230 x 280 H-DG

mm	0°	45°	60°	45°	b a x b
230	190	100	170	-	-
150 *	110 *	80 *	110 *	-	-
280 x 210	180 x 170	100 x 70	170 x 120	280 x 120	-

* valeurs recommandées

Gamme de serrage BMBS 230 x 280 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	b a x b
230	195	125	185	-	-
150 *	110 *	80 *	110 *	-	-
280 x 180	180 x 170	120 x 100	180 x 120	280 x 120	-


* valeurs recommandées

Modèle	BMBS 230 x 280 H-DG	BMBS 230 x 280 HA-DG
Code article	368 0013	369 0026
Prix € hors TVA	4899.00	8999.00
Spécifications techniques		
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	0.75 / 1.1 kW	1.5 kW
Vitesse (nb)	2	Variable en continu
Vitesse de lame	35/70 m/min.	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	2720 x 27 x 0.9 mm	2720 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	1650 x 885 x 1860 mm	1860 x 1045 x 1750 mm
Hauteur de la table de travail	785 mm	785 mm
Poids net (brut)	320 kg (370 kg)	405 kg (475 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	22 mm	22 mm



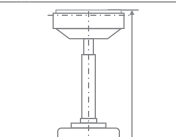
Qualité européenne

364 0010
900 2000



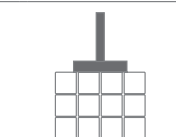
air à +6 bar

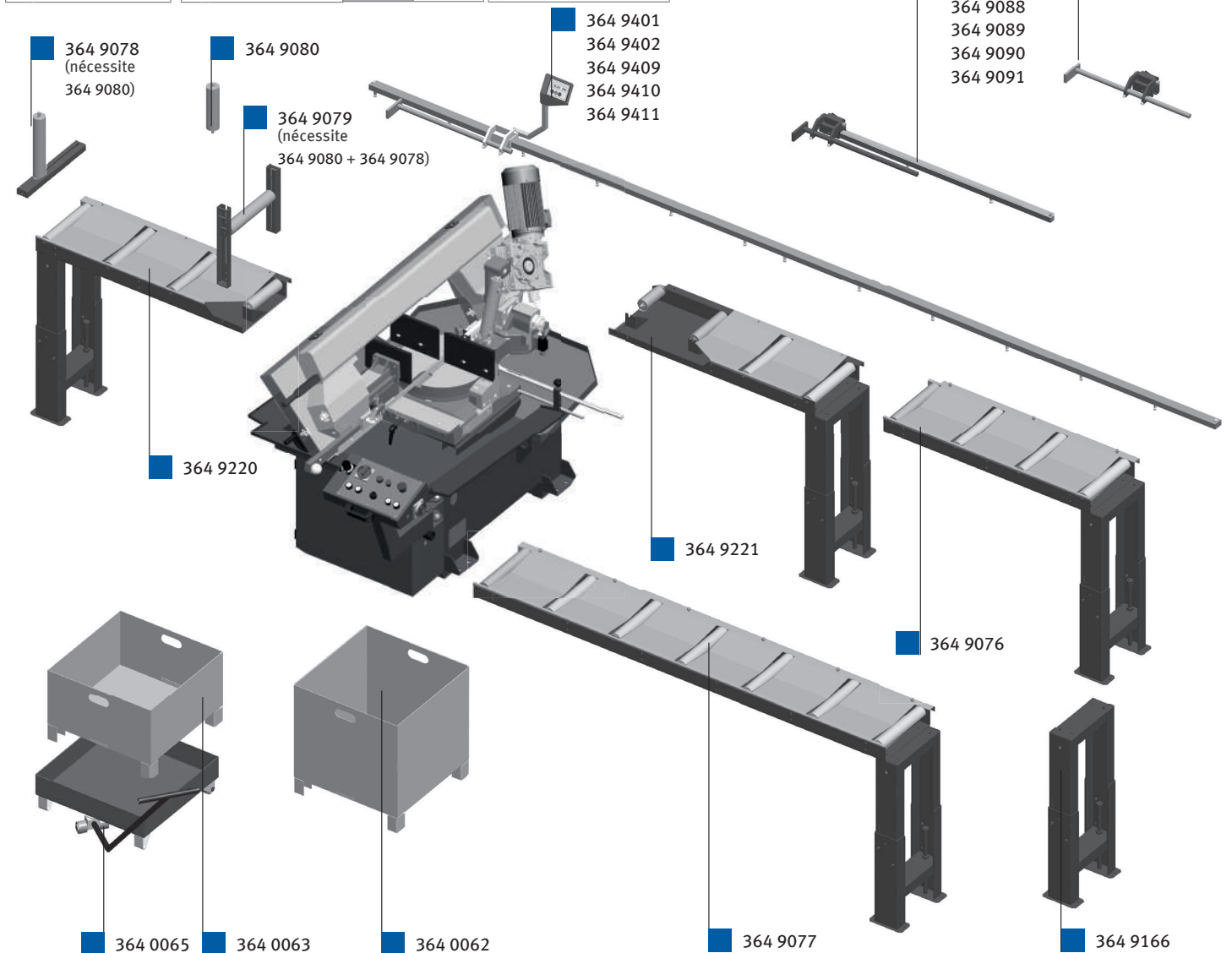
364 9167



L	290 mm
H max.	980 mm
H min.	760 mm

364 0355 + 900 2000





Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ horsTVA
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Dispositif de serrage hydraulique des bottes (H-DG)	364 0355 A	949.00
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Convoyeur à rouleaux largeur 290 mm		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 290 mm 200 kg/m	364 9076 A	639.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 290 mm 200 kg/m	364 9077 A	859.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 290 mm côté amenée	364 9220 A	639.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 290 mm côté évacuation pour coupe jusqu'à 60°	364 9221 A	639.00
Accessoires, convoyeurs à rouleaux 290 mm		
Support pour rouleau de guie latéral, réglable (nécessite 364 9080*)	364 9078 A	119.00
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080 A	85.90
Rouleau de blocage horizontal 290 mm (nécessite 364 9080* + 364 9078*)	364 9079 A	114.90
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166 A	179.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 290 mm, charge admissible 200 kg	364 9167 A	199.00

Accessoires, convoyeurs à rouleaux 290 mm	Code Art.	€ horsTVA
Butée rabattable 1 m avec règle graduée	364 9087 A	329.00
Butée rabattable 2 m avec règle graduée	364 9088 A	379.00
Butée rabattable 3 m avec règle graduée	364 9089 A	419.00
Butée rabattable 4 m avec règle graduée	364 9090 A	469.00
Butée rabattable 5 m avec règle graduée	364 9091 A	529.00
Butée rabattable supplémentaire	364 9092 A	219.00
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401 A	1749.00
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402 A	1990.00
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409 A	2149.00
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410 A	2279.00
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411 A	2390.00
Lames		
Lame 2720 x 27 x 0.9 (5 - 8 TPI) M42 Sprint	365 5508 A	27.90
Lame 2720 x 27 x 0.9 (6 - 10 TPI) M42 Sprint	365 5510 A	27.90
Lame 2720 x 27 x 0.9 (10 - 14 TPI) M42 Sprint	365 5514 A	27.90
Lame 2720 x 27 x 0.9 (2 - 3 TPI) M42 Sprint Plus	365 5603 A	27.90
Lame 2720 x 27 x 0.9 (3 - 4 TPI) M42 Sprint Plus	365 5604 A	27.90
Lame 2720 x 27 x 0.9 (4 - 6 TPI) M42 Sprint-Medium-VS	365 5606 A	27.90
Lame 2720 x 27 x 0.9 (2 - 3 TPI) M51 Sprint Plus	365 5703 A	41.90
Lame 2720 x 27 x 0.9 (3 - 4 TPI) M51 Sprint Plus	365 5704 A	41.90
Lame 2720 x 27 x 0.9 (4 - 6 TPI) M51 Sprint Plus	365 5706 A	41.90

* à ajouter à votre commande !

Choix de lames et informations page 473

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Perçage

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage

Rectification

Affûtage/Polissage



Scie à ruban hydraulique entièrement automatique avec archet pivotant pour la coupe angulaire de 0° à +60° à droite.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Guide-lame précis et robuste avec plaques en carbure de tungstène réglables
- Commande hydraulique des deux étaux, du mouvement d'aménée des matériaux et du mouvement de descente et de montée de l'archet
- Avance de la matière par vis à billes
- Avec brosse de nettoyage des copeaux pour un nettoyage et un entretien optimal du ruban de scie
- Bras de scie incliné de 25° pour une plus longue durée de vie du ruban de scie
- **BRP – Surveillance de la lame** (voir page page 422)
- Les mâchoires des deux étaux sont équipées de série de vérins hydrauliques à grande course. Le pré-réglage à la dimension de la pièce à découper n'est plus nécessaire
- Avec fente de coupe pivotante pour le réglage d'onglet évitant ainsi de couper la table
- Contrôleur de tension de lame
- Variateur de vitesse (convertisseur de fréquence)
- Palpeur de coupe
- Affichage numérique de l'angle de coupe
- **Fabrication Européenne**



Modèle CNC : Full-Automatique

- Aménée programmée de la pièce
- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau
- Aménée programmée de la pièce suivante



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

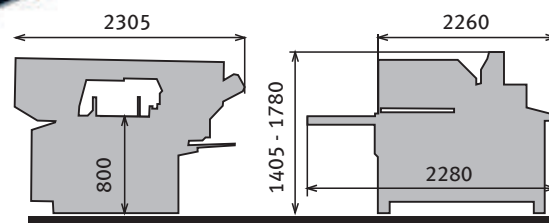


Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Panneau de commande pivotant
- Système d'arrosage
- Affichage numérique de l'angle
- Palpeur de coupe
- Brosse à copeaux
- Pupitre de commande inclinable
- Avec contrôle de la tension du ruban
- Convertisseur de fréquence

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Fig. : BMBS 230 x 280 CNC-G



Modèle	BMBS 230 x 280 CNC-G
Code article	369 0053
Prix € hors TVA	16999.00
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	1.5 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	2720 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	2305 x 2260 x 1780 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	780 kg (875 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	120 + 20 mm

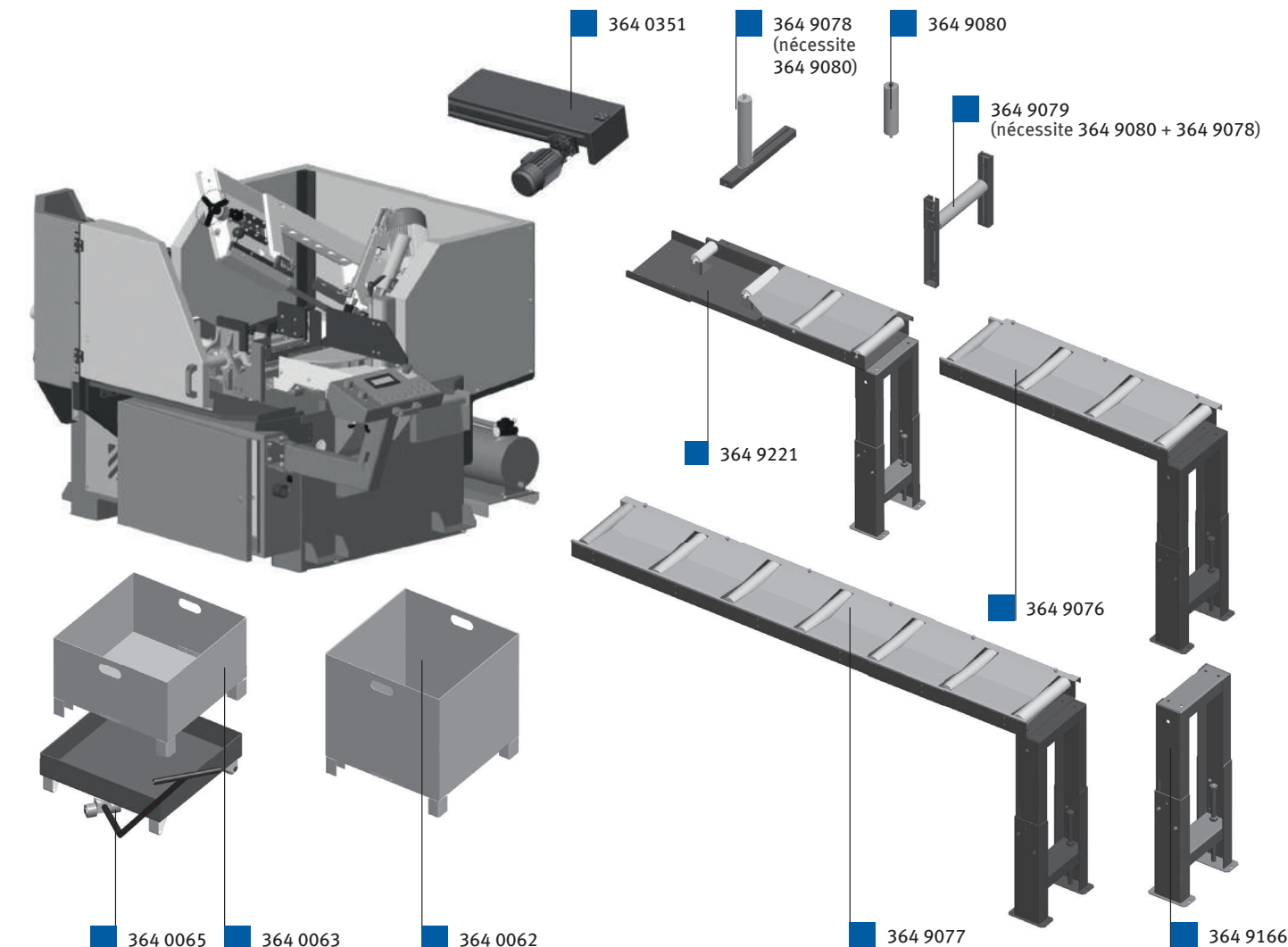
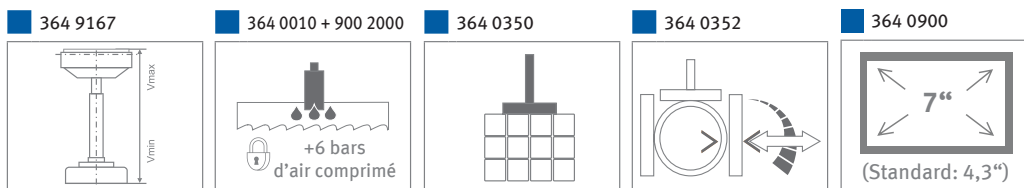
Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	a x b
	230	180	100	-
	150*	110*	80*	-
	280 x 210	180 x 150	100 x 70	280 x 130

* valeurs recommandées



Qualité européenne



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ horsTVA
Système de micro-pulvérisation	364 0010 ^A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Dispositif hydraulique de serrage de paquets	364 0350 ^A	1749.00
Convoyeur à copeaux	364 0351 ^A	1979.00
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0352 ^A	1079.00
Ecran 7" pour panneau de commande	364 0900 ^A	1129.00
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 ^A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 ^A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 ^A	194.90
Convoyeurs à rouleaux 290 mm		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 290 mm 200 kg/m	364 9076 ^A	639.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 290 mm 200 kg/m	364 9077 ^A	859.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 290 mm côté évacuation pour coupe à 60°	364 9221 ^A	639.00
Accessoires, convoyeurs à rouleaux 290 mm		
Support pour rouleau de guige latéral, réglable (nécessite 364 9080*)	364 9078 ^A	119.00
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080 ^A	85.90
Rouleau de blocage horizontal 290 mm pour paquets (nécessite 364 9080* + 364 9078*)	364 9079 ^A	114.90
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166 ^A	179.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 290 mm, charge admissible 200 kg	364 9167 ^A	199.00

Lames	Code Art.	€ hors TVA
2720 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI) M42 Sprint	365 5508 ^A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI) M42 Sprint	365 5510 ^A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI) M42 Sprint	365 5514 ^A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm (2 - 3 TPI) M42 Sprint Plus	365 5603 ^A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI) M42 Sprint Plus	365 5604 ^A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm (4 - 6 TPI) M42 Sprint Medium-VS	365 5606 ^A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm (2 - 3 TPI) M51 Sprint Plus	365 5703 ^A	41.90
2720 x 27 x 0.9 mm (3 - 4 TPI) M51 Sprint Plus	365 5704 ^A	41.90
2720 x 27 x 0.9 mm (4 - 6 TPI) M51 Sprint Plus	365 5706 ^A	41.90

* à ajouter à votre commande !

Choix de lames et informations page 473

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage



Scie à ruban hydraulique à archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux de 60° à -45°.

Manuelle

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de profilés creux et de matériaux pleins en acier, acier inoxydable, d'outils en acier, métaux non ferreux et plastique
- Réglage de l'onglet de -45° à +60° par l'avant, ce qui permet une meilleure manipulation lorsque le convoyeur à rouleaux est monté
- Guidage de lame précis et robuste par plaques en carbure de tungstène réglables
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Réglage de la tension de lame par dispositif électromagnétique avec microswitch
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Lorsque le bras de la scie est soulevé, le vérin d'abaissement se verrouille automatiquement en position haute - il n'est pas nécessaire d'effectuer un blocage supplémentaire sur le vérin
- Bras incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- A la fin de la découpe, la lame s'arrête automatiquement
- Abaissement du bras de la scie par gravitation
- Plateau tournant avec fente de coupe pivotante : pas d'entaille dans la table de sciage, donc toujours une surface d'appui plane et donc une plus grande précision de coupe
- Concept d'utilisation ergonomique
- Étau à ouverture rapide

H-DG



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421



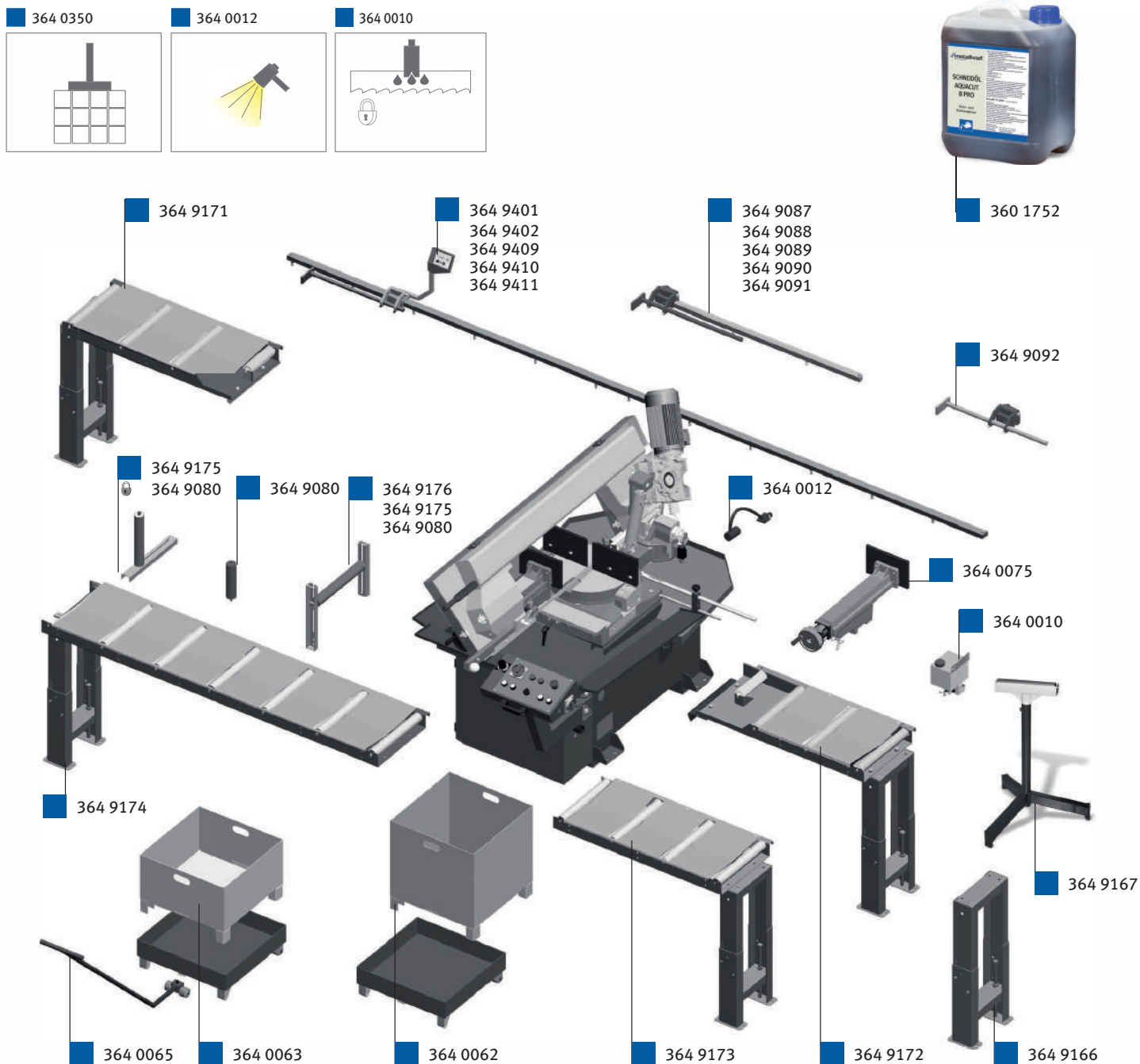
Accessoires de série

- Lame
- Butée longueur 1 mètre
- Outils de service

Modèle	BMBS 260x280 H-DG
Code article	368 0014
Prix € hors TVA	5799.00
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/~50Hz	1.5 Kw
Vitesses (nb)	2
Vitesses de lame	35 / 70 m/min.
Dimensions de lame	2970 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	1641 x 890 x 2000 mm
Hauteur de la table de travail	787 mm
Poids net (brut)	335 kg (385 kg)

Gamme de serrage

mm					
	0°	45°	60°	45°	$\begin{matrix} b \\ a \\ a \times b \end{matrix}$
	255	215	126	195	-
	150	110	80	110	-
	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120	280 x 120



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ horsTVA
Eclairage de la zone de travail	364 0012 A	269.00
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Dispositif manuel de blocage de paquet	364 0002 A	469.00
Étau en aval de la découpe	364 0075 A	1799.00
Brosse à copeaux	364 0105 A	15.40
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020 A	86.90
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1752 D	79.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Convoyeurs à rouleaux 390 mm		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 390 mm 200 kg/m	364 9173 A	689.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 390 mm 200 kg/m	364 9174 A	969.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté amenée, 200 kg/m	364 9171 A	749.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté évacuation, 200 kg/m	364 9172 A	749.00

Accessoires convoyeurs à rouleaux 390 mm	Code Art.	€ horsTVA
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable (nécessite 364 9080)	364 9175 A	134.90
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080 A	85.90
Rouleau de blocage horizontal 390 mm (nécessite 364 9080 + 364 9175)	364 9176 A	134.90
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166 A	179.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 390 mm, charge admissible 200 kg	364 9177 A	229.00
Butée rabattable 1 m avec règle graduée	364 9087 A	329.00
Butée rabattable 2 m avec règle graduée	364 9088 A	379.00
Butée rabattable 3 m avec règle graduée	364 9089 A	419.00
Butée rabattable 4 m avec règle graduée	364 9090 A	469.00
Butée rabattable 5 m avec règle graduée	364 9091 A	529.00
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401 A	1749.00
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402 A	1990.00
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409 A	2149.00
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410 A	2279.00
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411 A	2390.00
Butée rabattable supplémentaire	364 9092 A	219.00
Lames de scie M42-X-FIT		
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5815 A	199.00
3660 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5816 A	199.00

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Choix de lames et informations page 473

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Scie à ruban hydraulique à archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -45°.

Manuelle

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Fonctions de découpe à commande hydraulique
- Archet incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- **Entraînement de lame à entretien réduit, engrenage à bain d'huile**
- Moteur triphasé robuste
- Moteur équipé d'une protection contre les surcharges
- Plateau tournant monté sur roulement à billes
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Plateau tournant de +60° à -45°
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Étau à serrage manuel et verrouillage rapide pour le réglage latéral de l'étau
- **Télécommande filaire pour le démarrage de la machine**
- **Fabrication Européenne**



• Panneau de commande

! Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421



Réglage sans outil de l'étau et du plateau tournant

- Plateau tournant de +60° à -45° (réduit le temps d'ajustement)

OPTItech-center®
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Butée de coupe longueur 1 m.
- Brosse à copeaux
- Système d'arrosage
- Télécommande filaire

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

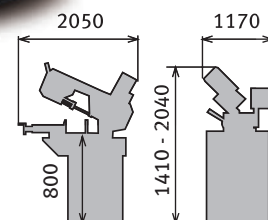


Fig. : BMBS 300 x 320 H-DG

Modèle	BMBS 300 x 320 H-DG
Code article	368 0012
Prix € hors TVA	6999.00
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	1.3 / 1.8 kW
Vitesse (nb)	2
Vitesse de lame	35/70 m/min.
Dimensions de lame	3660 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	2050 x 1170 x 2040 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	605 kg (675 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	30 mm

Gamme de serrage

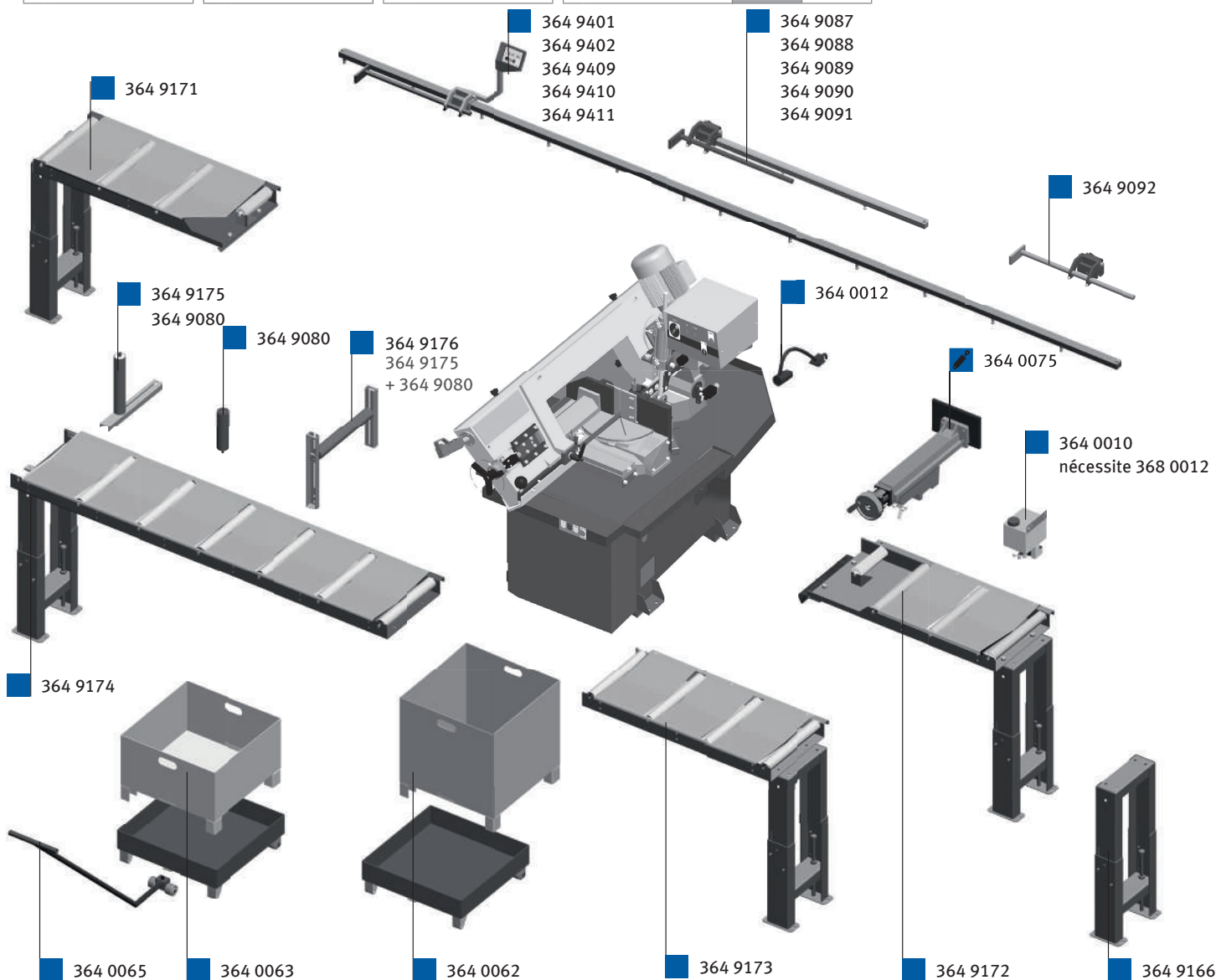
mm					^b _a x _b
	300	300	200	280	-
	180*	110*	80*	110*	-
	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	320 x 160

* valeurs recommandées



Qualité européenne

				L	390 mm
		air à +6 bar		H max.	980 mm
				H min.	760 mm



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Eclairage de la zone de travail	364 0012 A	269.00
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Dispositif manuel de blocage de paquet	364 0002 A	469.00
Étau en aval de la découpe	364 0075 A	1799.00
Brosse à copeaux	364 0105 A	15.40
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Convoyeurs à rouleaux 390 mm		
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté amenée, 200 kg/m	364 9171 A	749.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté évacuation, 200 kg/m	364 9172 A	749.00
Convoyeur à rouleaux 1000 x 390 mm 200 kg/m	364 9173 A	689.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 390 mm 200 kg/m	364 9174 A	969.00

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Accessoires, convoyeurs à rouleaux 390 mm	Code Art.	€ hors TVA
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable (nécessite 364 9080)	364 9175 A	134.90
Rouleau de guidage latéral 200 mm, fixe	364 9080 A	85.90
Rouleau de blocage horizontal 390 mm (nécessite 364 9080 + 364 9175)	364 9176 A	134.90
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9167 A	199.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 390 mm, charge admissible 200 kg	364 9177 A	229.00
Butée rabattable 1 m avec règle graduée	364 9087 A	329.00
Butée rabattable 2 m avec règle graduée	364 9088 A	379.00
Butée rabattable 3 m avec règle graduée	364 9089 A	419.00
Butée rabattable 4 m avec règle graduée	364 9090 A	469.00
Butée rabattable 5 m avec règle graduée	364 9091 A	529.00
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401 A	1749.00
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402 A	1990.00
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409 A	2149.00
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410 A	2279.00
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411 A	2390.00
Butée rabattable supplémentaire	364 9092 A	219.00
Lames M42		
3660 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 6301 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI) Sprint	365 6302 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI) Sprint	365 6303 A	36.90

Choix de lames et informations page 473



Scie à ruban hydraulique semi-automatique à archet pivotant avec convertisseur de fréquence. Pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -45°.

Semi-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Fonctions de découpe à commande hydraulique
- **Entraînement de lame à entretien réduit, engrenage à bain d'huile**
- Moteur triphasé robuste
- Moteur équipé d'une protection contre les surcharges
- Plateau tournant monté sur roulement à billes
- Après démarrage du cycle de découpe, l'étau se ferme automatiquement. A la fin de la découpe, il reprend sa position initiale
- Bras incliné à 25° pour optimiser la durée de vie de la lame
- Archet pivotant de +60° à -45°
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Un convertisseur de fréquence réglable en continu fait varier la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- **Système BRP – Surveillance de la lame (voir en page 422)**
- Étau hydraulique avec serrage rapide manuel de l'ajustement latéral
- Microswitches de commande des butées haute et basse du bras de sciage
- Aucun réglage nécessaire de la butée haute
- **Fabrication Européenne**



Modèle HA : Semi-Automatique

- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Info & Video

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Butée de coupe
- Echantillon de coupe
- Panneau de commande pivotant
- Système d'arrosage

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !



Fig. : BMBS 300 x 320 HA-DG



Panneau de commande pivotant

- Panneau de commande intuitif et ergonomique



Plateau tournant sur roulements à billes

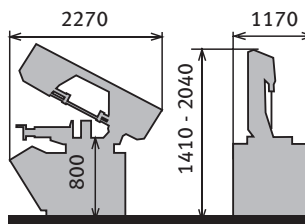
- Angle de coupe plus précis et facilement réglable
- Fentes tous les 15°



Descente hydraulique de l'archet

- Coupe parfaite grâce à une vitesse de descente constante
- Grande stabilité durant la coupe
- Durée de vie du ruban

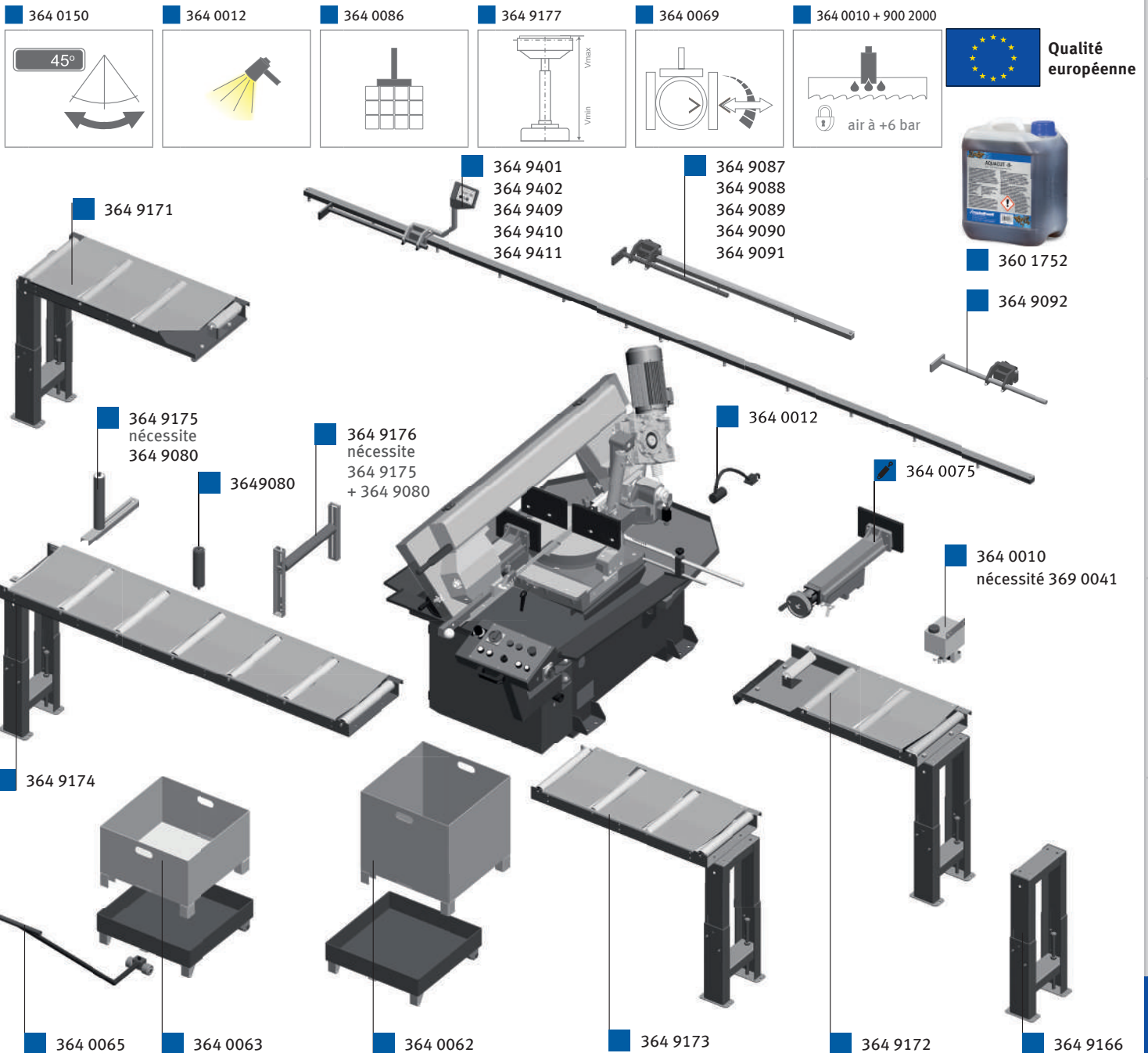
Modèle	BMBS 300 x 320 HA-DG
Code article	369 0041
Prix € hors TVA	10999.00
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	2.4 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	3660 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	2270 x 1170 x 2040 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	650 kg (710 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	30 mm



Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	45°	$\frac{b}{a}$
	300	300	200	270	-
	180 *	110 *	80 *	110 *	-
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160

* valeurs recommandées



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Eclairage de la zone de travail	364 0012 A	269.00
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0069 A	569.00
Dispositif hydraulique de serrage de paquets	364 0086 A	990.00
Affichage numérique de l'angle de coupe sur le bras de sciage	364 0150 A	1129.00
Etau en aval de la découpe avec serrage hydraulique	364 0107 A	1489.00
Brosse à copeaux	364 0105 A	15.40
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020 A	86.90
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1752 U	79.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Convoyeurs à rouleaux 390 mm		
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté amenée, 200 kg/m	364 9171 A	749.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté évacuation, 200 kg/m	364 9172 A	749.00
Convoyeur à rouleaux 1000 x 390 mm 200 kg/m	364 9173 A	689.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 390 mm 200 kg/m	364 9174 A	969.00

Accessoires, convoyeurs à rouleaux 390 mm	Code Art.	€ hors TVA
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable (nécessite 364 9080)	364 9175 A	134.90
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080 A	85.90
Rouleau de blocage horizontal 390 mm (nécessite 364 9080 + 364 9175)	364 9176 A	134.90
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166 A	179.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 390 mm, charge admissible 200 kg	364 9177 A	229.00
Butée rabattable 1 m avec règle graduée	364 9087 A	329.00
Butée rabattable 2 m avec règle graduée	364 9088 A	379.00
Butée rabattable 3 m avec règle graduée	364 9089 A	419.00
Butée rabattable 4 m avec règle graduée	364 9090 A	469.00
Butée rabattable 5 m avec règle graduée	364 9091 A	529.00
Butée 1 m avec afficheur numérique de mesure	364 9401 A	1749.00
Butée 2 m avec afficheur numérique de mesure	364 9402 A	1990.00
Butée 3 m avec afficheur numérique de mesure	364 9409 A	2149.00
Butée 4 m avec afficheur numérique de mesure	364 9410 A	2279.00
Butée 5 m avec afficheur numérique de mesure	364 9411 A	2390.00
Butée rabattable supplémentaire	364 9092 A	219.00
Lames M42		
3660 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 6301 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI) Sprint	365 6302 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI) Sprint	365 6303 A	36.90

Choix de lames et informations page 473



Scie à ruban hydraulique automatique à contrôle CNC avec archet pivotant pour la coupe angulaire de métaux jusqu'à +60°.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Guide-lame précis et robuste avec plaques en carbure de tungstène réglables
- Commande hydraulique des deux étaux, du mouvement d'amenée des matériaux et du mouvement de descente et de montée de l'archet
- Avance de la matière par vis à billes
- Avec brosse de nettoyage des copeaux pour un nettoyage et un entretien optimal du ruban de scie
- Bras de scie incliné de 25° pour une plus longue durée de vie du ruban de scie
- **Système BRP – Surveillance de la lame (page 422)**
- Les mâchoires des deux étaux sont équipées de série de vérins hydrauliques à grande course.

- Le pré-réglage à la dimension de la pièce à découper n'est plus nécessaire
- Avec fente de coupe pivotante pour le réglage d'onglet évitant ainsi de couper la table et du mouvement de descente et de montée du bras de sciage
- Plateau tournant monté sur roulement à billes
- Convertisseur de fréquence de série pour un réglage variable en continu de la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- Palpeur de coupe
- Affichage numérique de l'angle de coupe
- Contrôleur de tension de lame
- **Fabrication Européenne**



Modèle CNC : Full-Automatique

- Amenée programmée de la pièce
- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau
- Amenée programmée de la pièce suivante

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

Info & Video



- #### Avance automatique montée sur vis à billes
- Sécurité du processus dès le sciage
 - Grande précision de travail



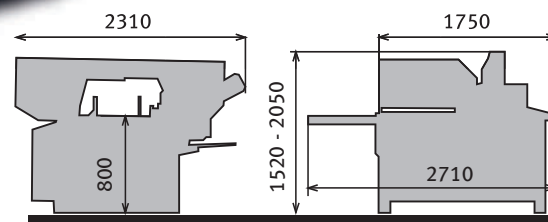
Fig. : BMBS 300 x 320 CNC-G

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Afficheur d'angle numérique
- Echantillon de coupe
- Brosse à copeaux
- Panneau de commande pivotant
- Réglage de la tension de lame
- Vérin à course longue sur les deux étaux
- Convertisseur de fréquence
- Système d'arrosage

Modèle	BMBS 300 x 320 CNC-G
Code article	369 0055
Prix € hors TVA	21999.00
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	2.4 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	3660 x 27 x 0.9 mm
Encombrement (L x l x h)	2240 x 2710 x 2050 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	904 kg (980 kg)
Longueur résiduelle de la pièce	115 + 20 mm

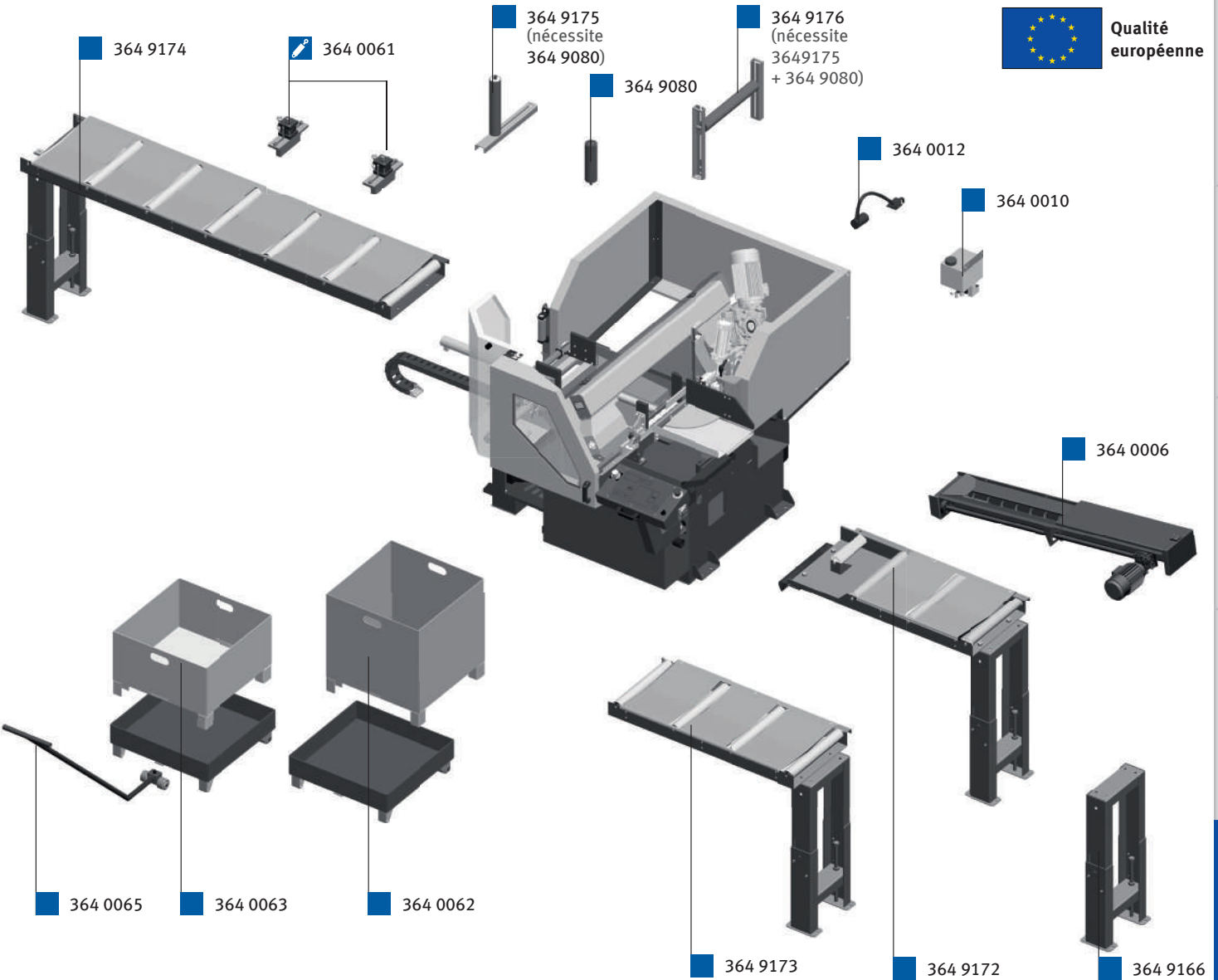
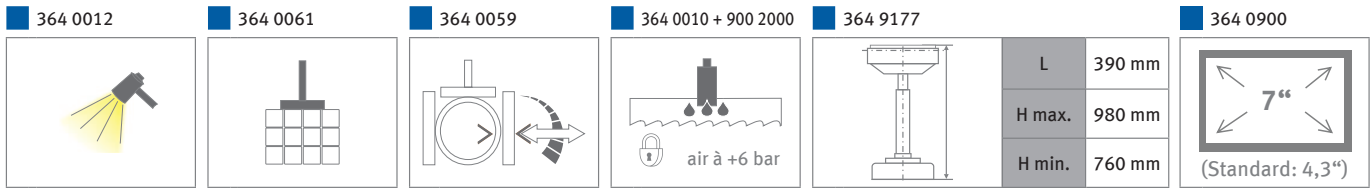
Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !



Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	$\begin{matrix} b \\ a \times b \end{matrix}$
	300	300	200	X
	180 *	110 *	80 *	X
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	320 x 160

* valeurs recommandées



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Eclairage de la zone de travail	364 0012 ^A	269.00
Système de micro-pulvérisation	364 0010 ^A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0059 ^A	1079.00
Dispositif hydraulique de serrage de paquets	364 0061 ^A	1889.00
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 0006 ^A	1949.00
Ecran 7" pour panneau de commande (au lieu de 4.3")	364 0900 ^A	1129.00
Accessoires		
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1752 ^D	79.00
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020 ^A	86.90
Réceptacle de pièce	364 0062 ^A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 ^A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 ^A	194.90

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Convoyeurs à rouleaux 390 mm	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur à rouleaux de connexion 1000 x 390 mm, découpe à 60° côté évacuation, 200 kg/m	364 9172 ^A	749.00
Convoyeur à rouleaux 1000 x 390 mm 200 kg/m	364 9173 ^A	689.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 390 mm 200 kg/m	364 9174 ^A	969.00
Accessoires, convoyeurs à rouleaux 390 mm		
Support pour rouleau de guige latéral, réglable (nécessite 3649080)	364 9175 ^A	134.90
Rouleau de guidage latéral 200 mm, rigide	364 9080 ^A	85.90
Rouleau de blocage horizontal 390 mm (nécessite 364 9080 + 364 9175)	364 9176 ^A	134.90
Pied supplémentaire pour accroître la charge admissible	364 9166 ^A	179.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 390 mm, charge admissible 200 kg	364 9177 ^A	229.00
Lames M42		
3660 x 27 x 0.9 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 6301 ^A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm (6 - 10 TPI) Sprint	365 6302 ^A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm (10 - 14 TPI) Sprint	365 6303 ^A	36.90

Choix de lames et informations page 473

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage

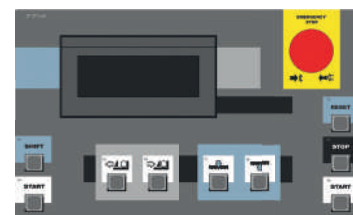


Scie à ruban semi-automatique à archet pivotant avec convertisseur de fréquence. Pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -60°.

Semi-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conçue pour une utilisation soutenue
- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Entraînement de lame à entretien réduit, réducteur à bain d'huile
- Moteur triphasé robuste équipé d'une protection contre les surcharges
- Guidage de lame par plaques en carbure de tungstène réglables
- Réglage mécanique de la tension de lame contrôlé par microswitch
- Système d'arrosage sur les guide-lames
- Convertisseur de fréquence pour un réglage variable en continu de la vitesse de lame de 20 à 100 m/min;
- **Système BRP - Surveillance de la lame (voir en page 422)**
- **Affichage numérique de l'angle de coupe**
- **Fabrication Européenne**



Modèle semi-Automatique

- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau

! Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421



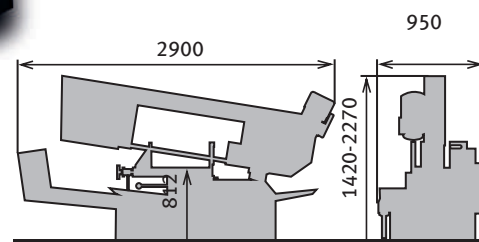
Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Brosse à copeaux
- Système d'arrosage
- Afficheur d'angle numérique

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Modèle	BMBS 360 x 500 HA-DG
Code article	369 0090
Prix € hors TVA	17999.00
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	4780 x 34 x 1.1 mm
Encombrement (L x l x h)	2900 x 950 x 2270 mm
Hauteur de la table de travail	812 mm
Poids net (brut)	740 kg (815 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	35 mm

Fig. : BMBS 360 x 500 HA-DG



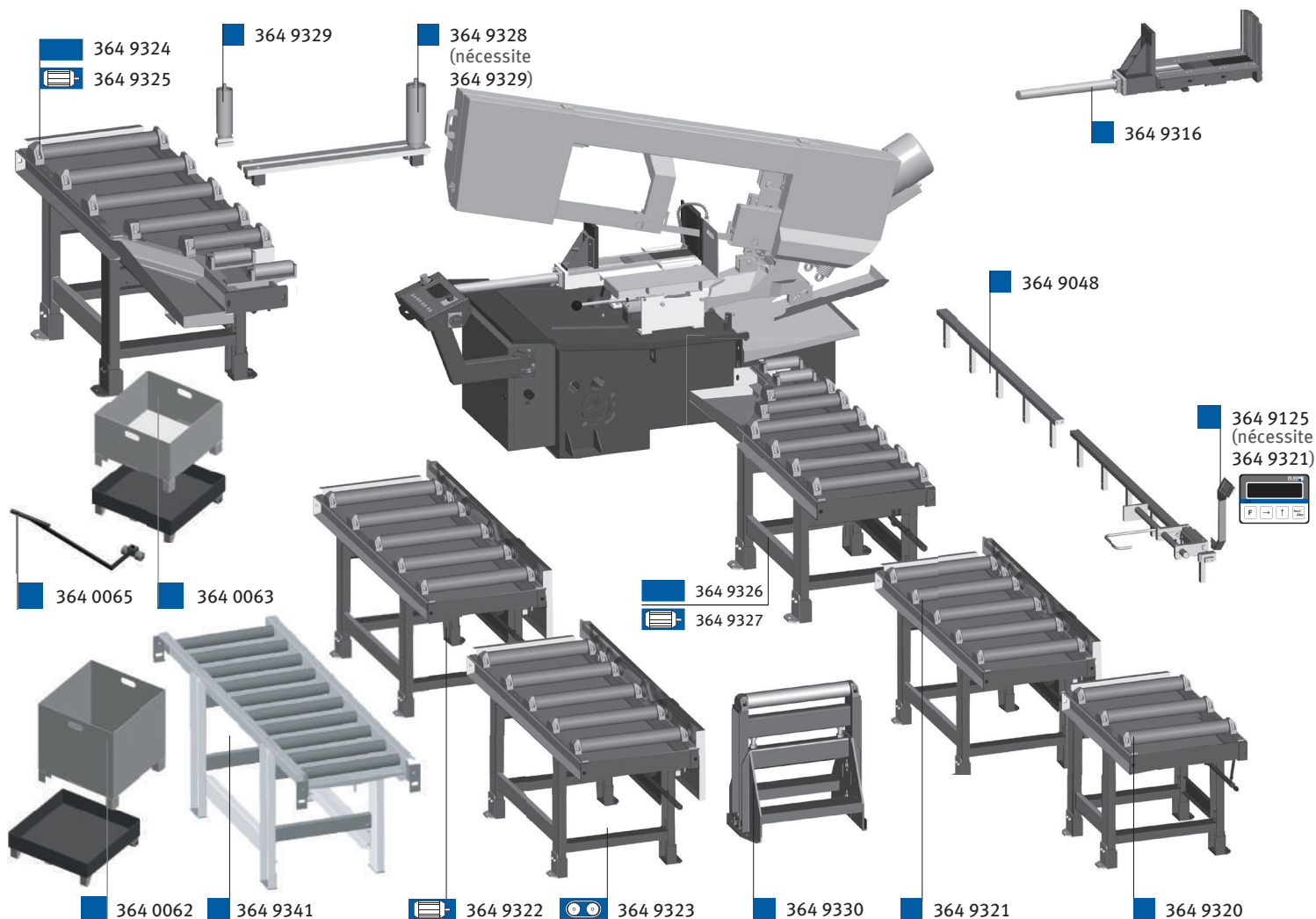
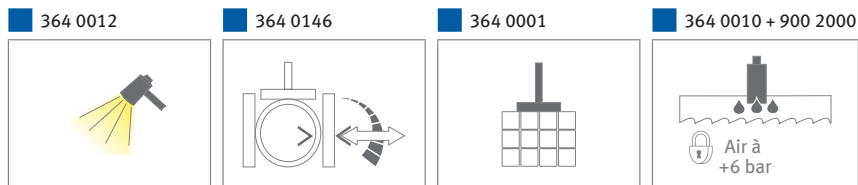
Gamme de serrage

mm						
	360	360	300	360	300	X
	250 **	180 **	130 **	180 **	130 **	X
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

** valeurs recommandées



Qualité européenne



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Eclairage de la zone de travail	364 0012 A	269.00
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0146 A	539.00
Étau en aval de la découpe	364 9316 A	1969.00
Dispositif hydraulique de blocage de paquet	364 0001 A	1379.00
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Convoyeurs à rouleaux 520 mm (1000 kg/m)		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320 A	2090.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321 A	2979.00
Convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9322 A	8590.00
Extension pour convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9323 A	4390.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté amenée	364 9324 A	3290.00
Convoyeur à rouleaux motorisé de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté amenée	364 9325 A	8890.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté évacuation	364 9326 A	3290.00
Convoyeur à rouleaux motorisé de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté évacuation	364 9327 A	8990.00

Convoyeurs à rouleaux légers (250 kg/m)	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (6 rouleaux)	364 9340 A	1190.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (10 rouleaux)	364 9341 A	1329.00
Accessoires, convoyeurs à rouleaux 520 mm		
Support pour rouleau de guidage latéral, fixe (nécessite 364 9329)	364 9328 A	469.00
Rouleau de guidage latéral, réglable	364 9329 A	599.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 520 mm, charge admissible 700 kg	364 9330 A	1549.00
Rouleau supplémentaire 520 mm (pour 364 9320 et 364 9321)	364 9311 A	289.00
Extension 2 m pour butée fixe avec règle graduée	364 9048 A	339.00
Lames M42		
4780 x 34 x 1.1 mm (2 - 3 TPI) Sprint Plus	365 5400 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) Sprint Plus	365 5401 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) Sprint-Medium-VS	365 5402 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 5403 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (8 - 12 TPI) Sprint	365 5406 A	64.90

Choix de lames et informations page 473

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation



Scie à ruban automatique à archet pivotant pour coupes d'onglet de 0° à +60° à droite.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le sciage, par ex. de l'acier inoxydable, de l'acier d'outillage, des profilés creux et des matériaux pleins
- Guide-lame précis et robuste avec plaques en carbure de tungstène réglables
- Commande hydraulique des deux étaux, du mouvement d'amenée des matériaux et du mouvement de descente et de montée du bras de sciage
- Les mâchoires des deux étaux sont équipées de série de vérins hydrauliques à grande course. Le pré-réglage à la dimension de la pièce à découper n'est plus nécessaire
- Alimentation de la matière par vis à billes
- Avec brosse de nettoyage des copeaux pour un nettoyage et un entretien optimal du ruban de scie
- Convertisseur de fréquence de série pour un réglage variable en continu de la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- **Système BRP – Surveillance de la lame (voir en page 422)**
- **Fabrication Européenne**

Full-Automatique



Modèle CNC : Full-Automatique

- Amenée programmée de la pièce
- Fermeture automatique de l'étau
- Descente de l'archet pendant la coupe
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Remontée de l'archet et ouverture d'étau
- Amenée programmée de la pièce suivante

Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

OPTi start
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



- Panneau de commande pivotant

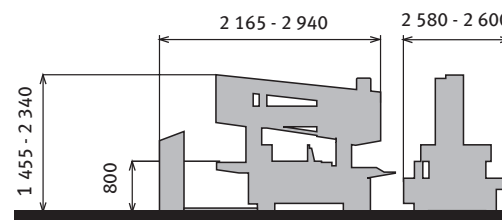
Accessoires de série

- Lame de scie
- Etau à serrage rapide
- Réglage en continu de la vitesse de rotation du ruban de scie
- Éclairage du poste de travail
- Réglage de la tension de lame
- Brosse à copeaux
- Outils de service

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !



Fig. : BMBS 360 x 500 CNC-G



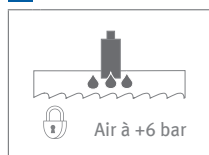
Modèle	BMBS 360 x 500 CNC-G
Code article	369 0092
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	4780 x 34 x 1.1 mm
Encombrement (L x l x h)	2940 x 2600 x 2340 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	1500 kg (1750 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	120 + 20 mm

Gamme de serrage

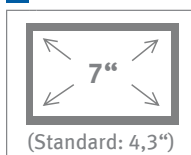
mm	0°	45°	60°	a x b
	360	360	300	-
	250*	180*	130*	-
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

* valeurs recommandées

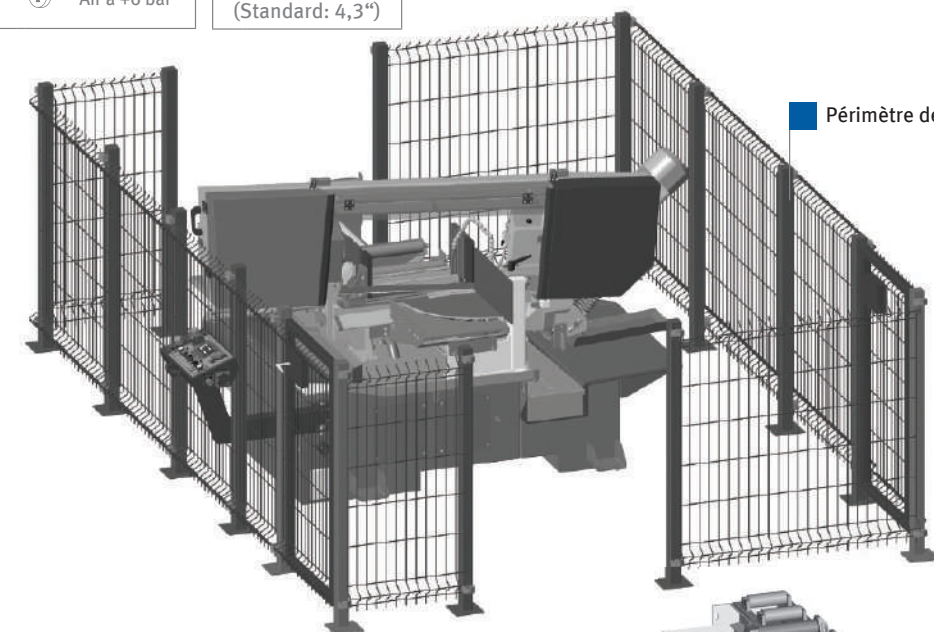
364 0010



364 0900



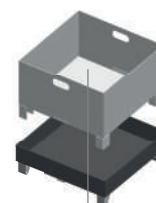
Qualité européenne



Périmètre de sécurité



364 0062



364 0063



364 0065



364 9311



364 9321



364 9326



364 0006



364 9341



364 9320



364 9330



364 9329

364 9328 (nécessite 364 9329)

Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif hydraulique de serrage de paquets	364 0360 A	2690.00
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Eclairage du poste de travail	364 0012 A	269.00
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 0006 A	1949.00
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0362 A	1079.00
Ecran 7" pour panneau de commande (au lieu de 4,3")	364 0900 A	1129.00
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Convoyeur à rouleaux légers 250 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm (6 rouleaux)	364 9340 A	1190.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (10 rouleaux)	364 9341 A	1329.00
Convoyeur à rouleaux lourds 1 000 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320 A	2090.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321 A	2979.00
Convoyeur à rouleaux de connexion 2000 x 520 mm, découpe à 60° côté évacuation	364 9326 A	3290.00

Accessoires pour convoyeur à rouleaux de type lourd	Code Art.	€ hors TVA
Rouleau de guidage latéral, fixe (nécessite 364 9328)	364 9329 A	599.00
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable (nécessite 364 9329)	364 9328 A	469.00
Support à rouleaux 520 mm, réglable en hauteur, capacité de charge max. 700 kg	364 9330 A	1549.00
Rouleau supplémentaire 520 mm (nécessite 364 9320 et 364 9321)	364 9311 A	289.00
Lames de scie		
4780 x 34 x 1.1 mm (2 - 3 TPI) M42 Sprint Plus	365 5400 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) M42 Sprint Plus	365 5401 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) M42 Sprint-Medium-VS	365 5402 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (5 - 8 TPI) M42 Sprint	365 5403 A	27.90

Choix de lames et informations page 473

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage



Scie à ruban hydraulique semi-automatique à archet pivotant avec convertisseur de fréquence. Pour la coupe angulaire de métaux de +60° à -60°.

Semi-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de pièces en acier inoxydable, d'outils en acier, de pièces creuses et pleines
- Fonctions de découpe à commande hydraulique
- Entraînement de lame à entretien réduit, réducteur à bain d'huile
- Moteur triphasé robuste équipé d'une protection contre les surcharges
- Guidage de lame par plaques en carbure de tungstène réglables
- Brosse à copeaux pour le nettoyage et la maintenance de la lame
- Système d'arrosage sur les guides-lame
- Étau équipé de série d'un vérin hydraulique à grande course. Le pré-réglage à la dimension de la pièce à découper n'est plus nécessaire
- Mors d'étau pouvant se déplacer tout le long de la surface de serrage
- **Système BRP – Surveillance de la lame (voir en page 422)**
- Un convertisseur de fréquence réglable en continu fait varier la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- Fonction STOP - l'opération de sciage peut être interrompue à tout moment par un simple appui sur un bouton. La lame continue de tourner tandis que le bras de sciage s'écarte de la zone de coupe
- Afficheur digital d'angle de coupe
- **Fabrication Européenne**

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



- Panneau de commande pivotant

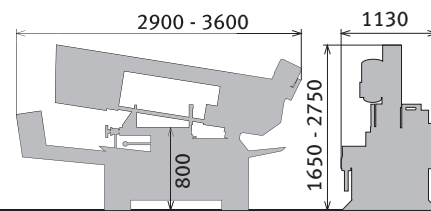
Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Accessoires de série

- Lame
- Outils de service
- Afficheur d'angle numérique
- Système d'arrosage



Fig. : BMBS 460 x 600 HA-DG



Modèle	BMBS 460 x 600 HA-DG
Code article	369 0067
Prix € hors TVA	24999.00

Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	4.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	5380 x 41 x 1.3 mm
Encombrement (L x l x h)	3150 x 1130 x 2750 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	1270 kg (1410 kg)

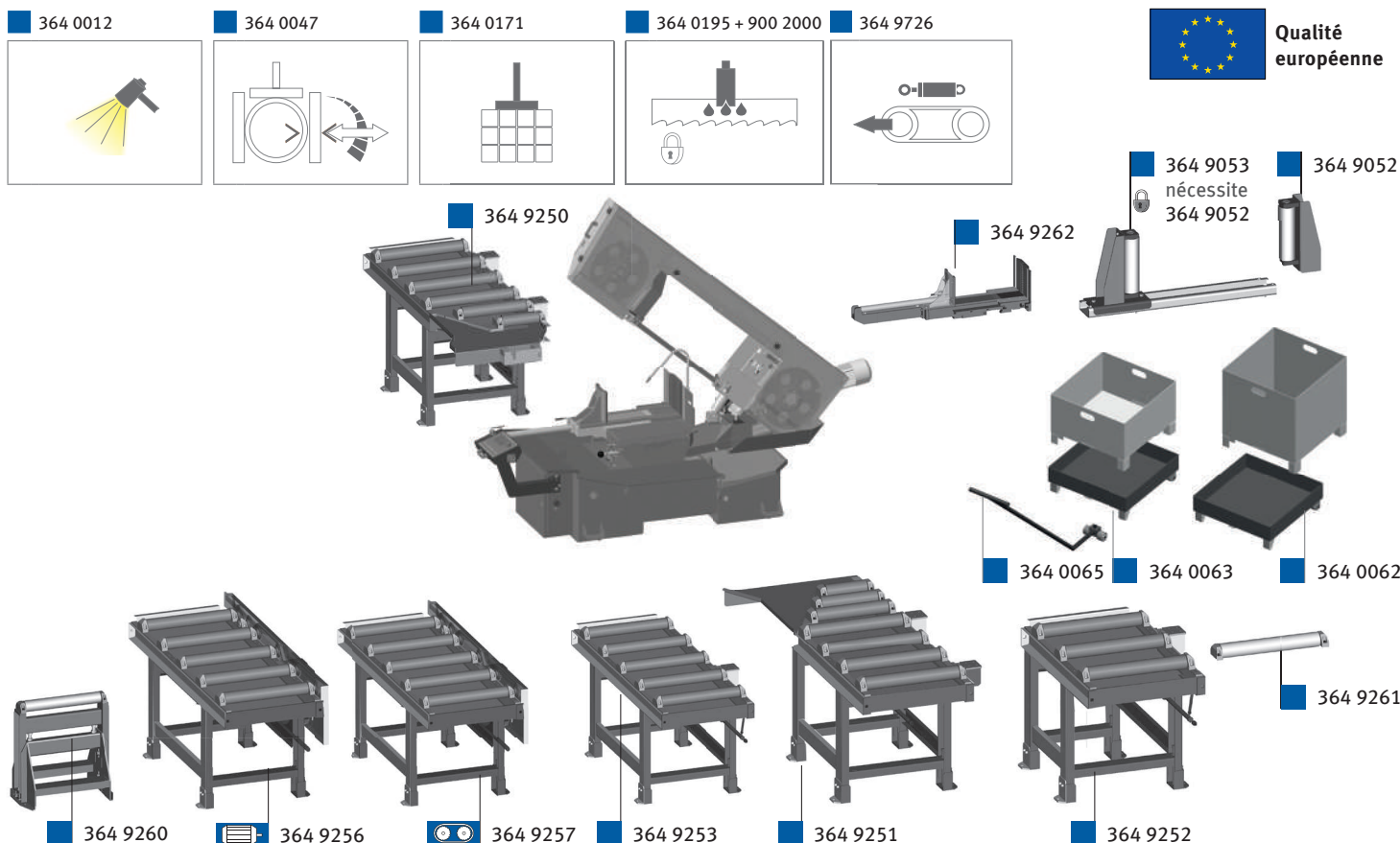
Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a x b
	460	460	320	460	320	-
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	-
	600 x 460	470 x 240	330 x 180	470 x 250	320 x 240	600 x 250

* valeurs recommandées



Qualité européenne



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Système de micro-pulvérisation	364 0195 A	439.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Dispositif hydraulique de blocage de paquet	364 0171 A	1329.00
Système de tension de lame hydraulique	364 9726 A	2259.00
Étau en aval de la découpe avec serrage hydraulique	364 9262 A	3190.00
Eclairage de la zone de travail	364 0012 A	269.00
Régulateur de pression de serrage de l'étau	364 0047 A	899.00
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Conveyeur à rouleaux 620 mm (pieds et adaptateurs de connexion inclus)		
Conveyeur à rouleaux de connexion 2000 x 620 mm, découpe à 60° côté amenée, 1000 kg/m	364 9250 A	5590.00
Conveyeur à rouleaux de connexion 2000 x 620 mm, découpe à 60° côté évacuation, 1000 kg/m	364 9251 A	5590.00
Conveyeur à rouleaux 1000 x 620 mm, 1000 kg/m	364 9252 A	2549.00
Conveyeur à rouleaux 2000 x 620 mm, 1000 kg/m	364 9253 A	3690.00
Conveyeur à rouleaux série lourde 1700 kg/m		
Conveyeur à rouleaux motorisé 2000 x 620 mm, 1700 kg/m	364 9256 A	9290.00
Extension pour conveyeur à rouleaux motorisé 2000 x 620 mm, 1700 kg/m	364 9257 A	5390.00
Conveyeur à rouleaux version légère 350 kg/m		
Conveyeur à rouleaux 2000 x 620 mm (6 rouleaux)	364 9355 A	1490.00
Accessoires pour conveyeur à rouleaux série lourde		
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable (nécessite 364 9052)	364 9053 A	629.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052 A	499.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 700 kg	364 9260 A	1549.00
Rouleau supplémentaire 620 mm	364 9261 A	289.00
Systèmes de mesure de longueur avec graduation pour conveyeurs à rouleaux exécution lourde		
Butée d'arrêt pour système avec graduation de mesure	364 9890 A	989.00
Rail pour butée avec graduation de mesure pour conveyeur à rouleaux d'évacuation		
2 m, pièce initiale	364 9800 A	339.00
2 m, pièce initiale et finale	364 9801 A	399.00
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure		
1 m, pièce intermédiaire	364 9825 A	299.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9826 A	419.00
1 m, pièce finale	364 9830 A	419.00
2 m, pièce finale	364 9831 A	479.00

Systèmes de mesure de longueur avec affichage numérique pour conveyeurs à rouleaux exécution lourde	Code Art.	€ hors TVA
Butée d'arrêt pour système avec affichage numérique	364 9891 A	1979.00
Rail pour butée avec affichage numérique pour conveyeur à rouleaux d'évacuation		
2 m, pièce initiale	364 9805 A	799.00
2 m, pièce initiale et finale	364 9806 A	799.00
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique		
1 m, pièce intermédiaire	364 9835 A	539.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9836 A	939.00
1 m, pièce finale	364 9840 A	799.00
2 m, pièce finale	364 9841 A	949.00
Systèmes de mesure de longueur électromécaniques pour conveyeur à rouleaux motorisé exécution lourde		
Butée d'arrêt pour système électromécaniques pour conveyeur à rouleaux motorisé	364 9892 A	1590.00
Rail pour butée électromécanique pour conveyeur à rouleaux d'évacuation motorisé		
2 m, pièce initiale	364 9810 A	739.00
2 m, pièce initiale et finale	364 9811 A	789.00
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour conveyeur à rouleaux motorisé		
1 m, pièce intermédiaire	364 9845 A	789.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9846 A	989.00
1 m, pièce finale	364 9850 A	889.00
2 m, pièce finale	364 9851 A	1090.00
Systèmes de mesure de longueur électromécaniques avec affichage numérique pour conveyeur à rouleaux motorisé exécution lourde		
Butée d'arrêt système électromécaniques avec affichage numérique pour conveyeur à rouleaux motorisé	364 9893 A	2790.00
Rail pour butée électromécanique pour conveyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique		
2 m, pièce initiale	364 9815 A	889.00
2 m, pièce initiale et finale	364 9816 A	929.00
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour conveyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique		
1 m, pièce intermédiaire	364 9855 A	889.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9856 A	1190.00
1 m, pièce finale	364 9860 A	1090.00
2 m, pièce finale	364 9861 A	1390.00
Lames M42		
5400 x 41 x 1.3 mm 3-4 tpi Sprint Plus	365 5230 A	92.90
5400 x 41 x 1.3 mm 2-3 tpi Sprint Plus	365 5231 A	92.90
5400 x 41 x 1.3 mm 4-6 tpi Sprint Plus	365 5232 A	92.90

Choix de lames et informations page 473

! Lorsque vous commandez un conveyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un conveyeur d'amenée ou d'évacuation

Perçage
Perçage magnétique
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage

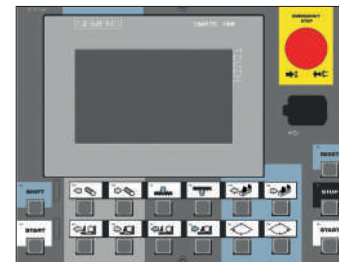


Scie à ruban horizontale à deux colonnes entièrement automatique avec système ARP pour l'industrie lourde.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation industrielle
- Pour le sciage, par ex. de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, des profilés et des matériaux pleins
- Construction compacte avec une courte distance entre le guide-lame et l'étau pour un fonctionnement à faible vibration
- Archet de scie avec capteurs de course pour déterminer la position départ et de fin de coupe
- Guide-lame avec plaques en carbure de tungstène réglables
- Guide-lame robuste monté sur guidage linéaire
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étau
- Réglage à variation continue de la vitesse de la lame de 20 à 100 m/min.
- Brosse à copeaux entraînée hydrauliquement
- Fabrication Européenne



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Accessoires de série

- Entièrement cartérisée
- Lame de scie
- Outils de services
- Convoyeur à copeaux
- Convertisseur de fréquence
- Éclairage du poste de travail
- Ajustement automatique du guide-lame
- Pompe de refroidissement
- Palpeur de coupe
- Tension de lame hydraulique
- Régulateur de pression sur étau

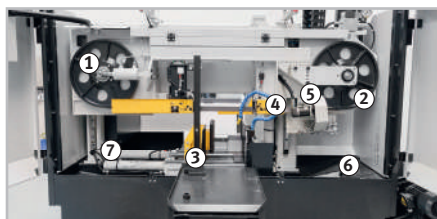


Fig. : HMBS 300 x 300 CNC X

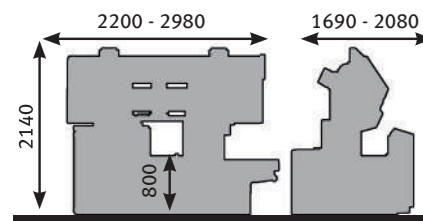
Info & Vidéo



Modèle	HMBS 300 x 300 CNC X
Code article	369 0098 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	4520 x 34 x 1.1 mm
Encombrement (L x l x h)	2980 x 2080 x 2140 mm
Poids net (brut)	1420 kg (1700 kg)
Longueur de coupe minimale	10 mm
Diamètre du matériau min.	30 mm
Longueur de la chute en mode HA	50 mm
Longueur de la chute en mode CNC (90°)	120 mm
Avance minimale du matériau	5 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Longueur d'avance max. pour 1 x unité d'avance	505 mm
Longueur d'alimentation maximale	9999 mm



- ① Tension de lame hydraulique à deux vérins
 - Lame de scie détendue à la fin de coupe
- ② Roue de la lame de scie à double guidage
 - Coupe plus régulière et moins de travaux d'entretien dus à l'usure des roulements
- ③ Mors de l'étau mobile
- ④ Rinçage du canal de coupe
 - Augmente la durée de vie de la lame de scie
- ⑤ Brosse à copeaux à commande hydraulique
- ⑥ Convoyeur de copeaux
 - Évite des arrêts machine, utilisable également en travail en équipe
- ⑦ Mors de l'étau sur vérins hydrauliques



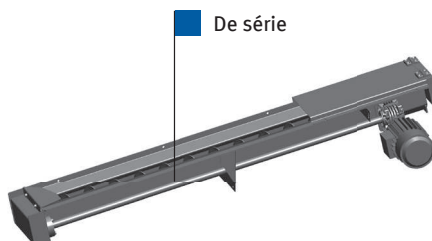
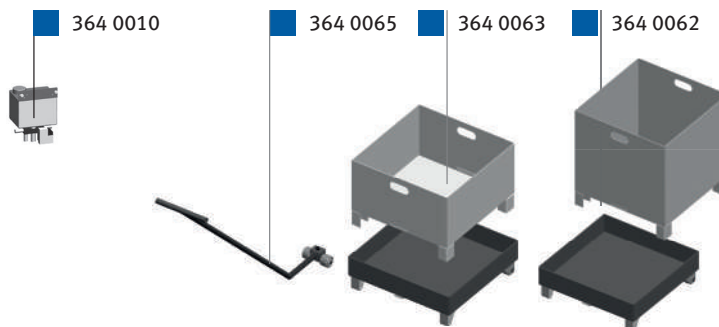
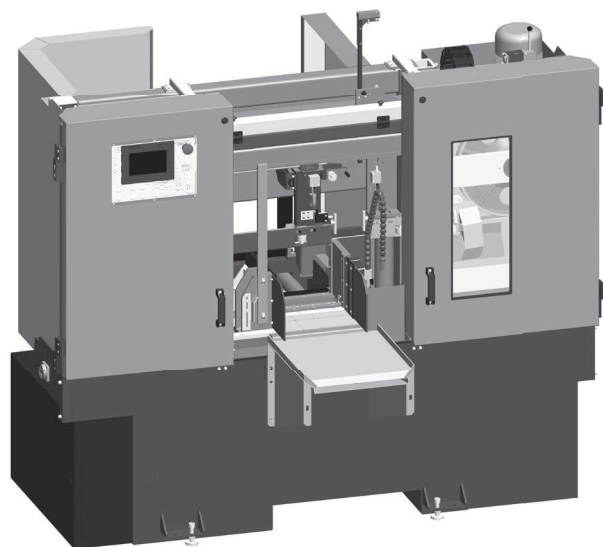
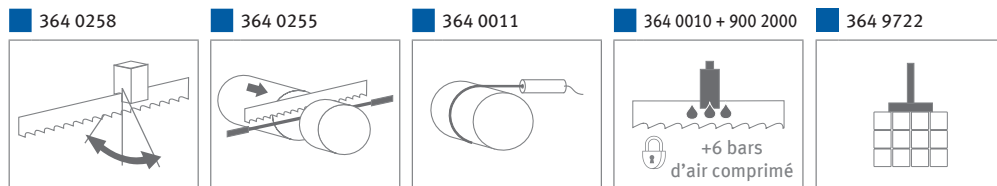
Gamme de serrage

mm	0°	a	b
300		-	
250*		-	
300 x 300		300 x 220	

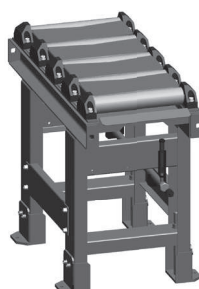
* valeurs recommandées



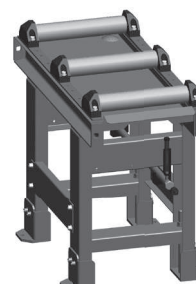
Qualité européenne



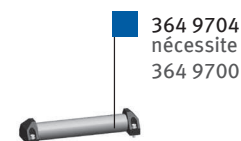
364 9701



364 9702



364 9700



364 9704 nécessite 364 9700

Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif hydraulique de serrage de paquet	364 9722 A	1829.00
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00
Capteur présence matière	364 0255 A	1149.00
Surveillance de la trajectoire de coupe	364 0258 A	1890.00
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1752 D	79.00
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020 A	86.90

Convoyeur à rouleaux (pieds et connexions inclus)	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur à rouleaux 1000 x 350 mm	364 9700 A	2390.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 350 mm	364 9701 A	3190.00
Convoyeur à rouleaux de sortie 1000 x 350 mm avec plaques de recouvrement entre les rouleaux	364 9702 A	2990.00
Accessoires pour convoyeur à rouleaux		
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable (nécessite 364 0261)	364 9705 A	499.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0261 A	439.00
Rouleau supplémentaire 350 mm (pour 364 9700 et 364 9700)	364 9704 A	249.00
Lames		
4520 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9990 A	319.00
4520 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9991 A	319.00

Choix de lames et informations page 473

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage

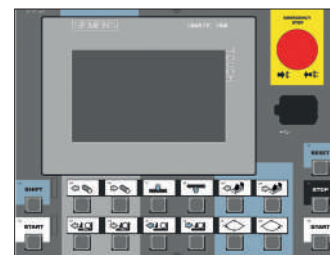


Scie à ruban horizontale entièrement automatique à deux colonnes pour la découpe de métaux. Avec système ARP pour la découpe angulaire de +60° à -45° et longueur d'amenée de matériau 1000 mm.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation industrielle
- Structure extrêmement stable et robuste
- Entraînement de lame à entretien réduit, engrenage à bain d'huile et vis sans fin
- Avec commande SIEMENS Simatic et système électronique SIEMENS
- Amenée du matériau et avance de la scie par commande à vis à billes
- Moteur triphasé robuste
- Convertisseur de fréquence pour un réglage variable en continu de la vitesse de lame de 20 à 100 m/min.
- Moteur équipé d'une protection contre les surcharges
- Guidage de lame par plaques en carbure de tungstène réglables
- Un système à commande entièrement hydraulique commande les séquences d'application de la force de serrage de la machine
- Avec bras de scie pivotant de -45° à +60°
- **Périmètre de sécurité complet de série**
- **Fabrication Européenne**



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).

Accessoires de série

- Lame
- Pompe à liquide de refroidissement
- Régulateur de pression sur l'étau
- Réglage à variation continue de la vitesse de la lame
- Brosse à copeaux entraînée
- Convoyeur de copeaux pour acier inoxydable avec bac à copeaux
- Systèmes de commande 64 bits
- Éclairage du plan de travail
- Outils de service
- Amenée de matériau automatique de 970 mm
- Périmètre de sécurité

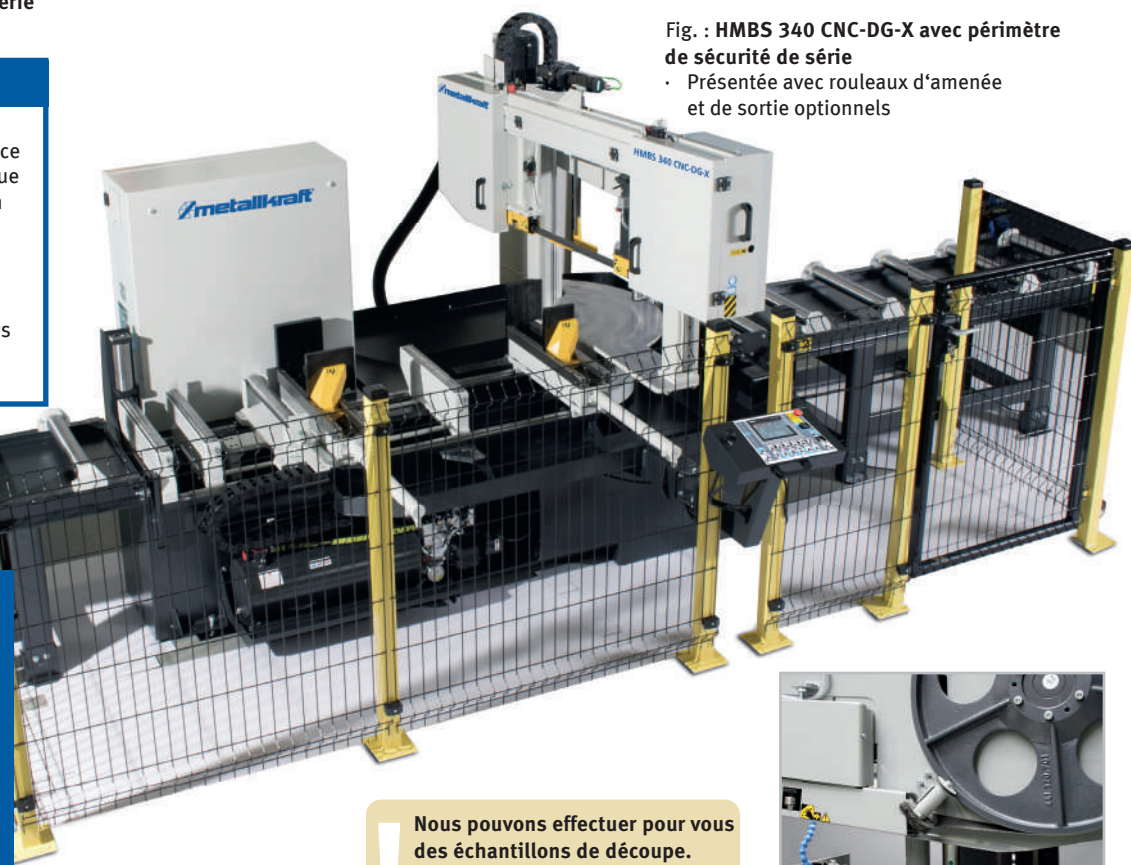
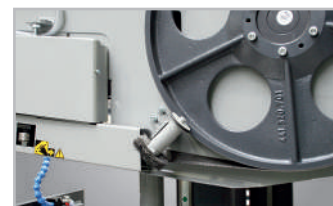


Fig. : HMBS 340 CNC-DG-X avec périmètre de sécurité de série

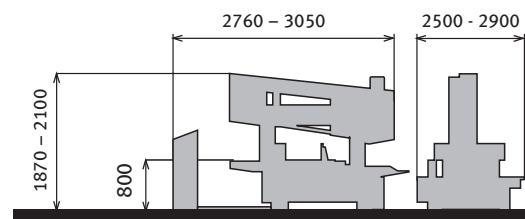
- Présentée avec rouleaux d'amenée et de sortie optionnels

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !



- Brosse à copeaux motorisée pour le nettoyage et la maintenance du ruban

Modèle	HMBS 340 CNC-DG-X
Référence	369 1341
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Caractéristiques techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3,0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min
Dimensions de lame	4780 x 34 x 1,1 mm
Dimensions (L x l x H)	3050 x 2900 x 2100 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	2150 kg (2450 kg)
Diamètre du matériau	min. 30 mm
Longueur résiduelle min. de pièce	100 mm
Longueur résiduelle en mode CNC de pièce	310 mm
Longueur résiduelle 30° min. de pièce	310 mm
Longueur résiduelle 45° min. de pièce	750 mm



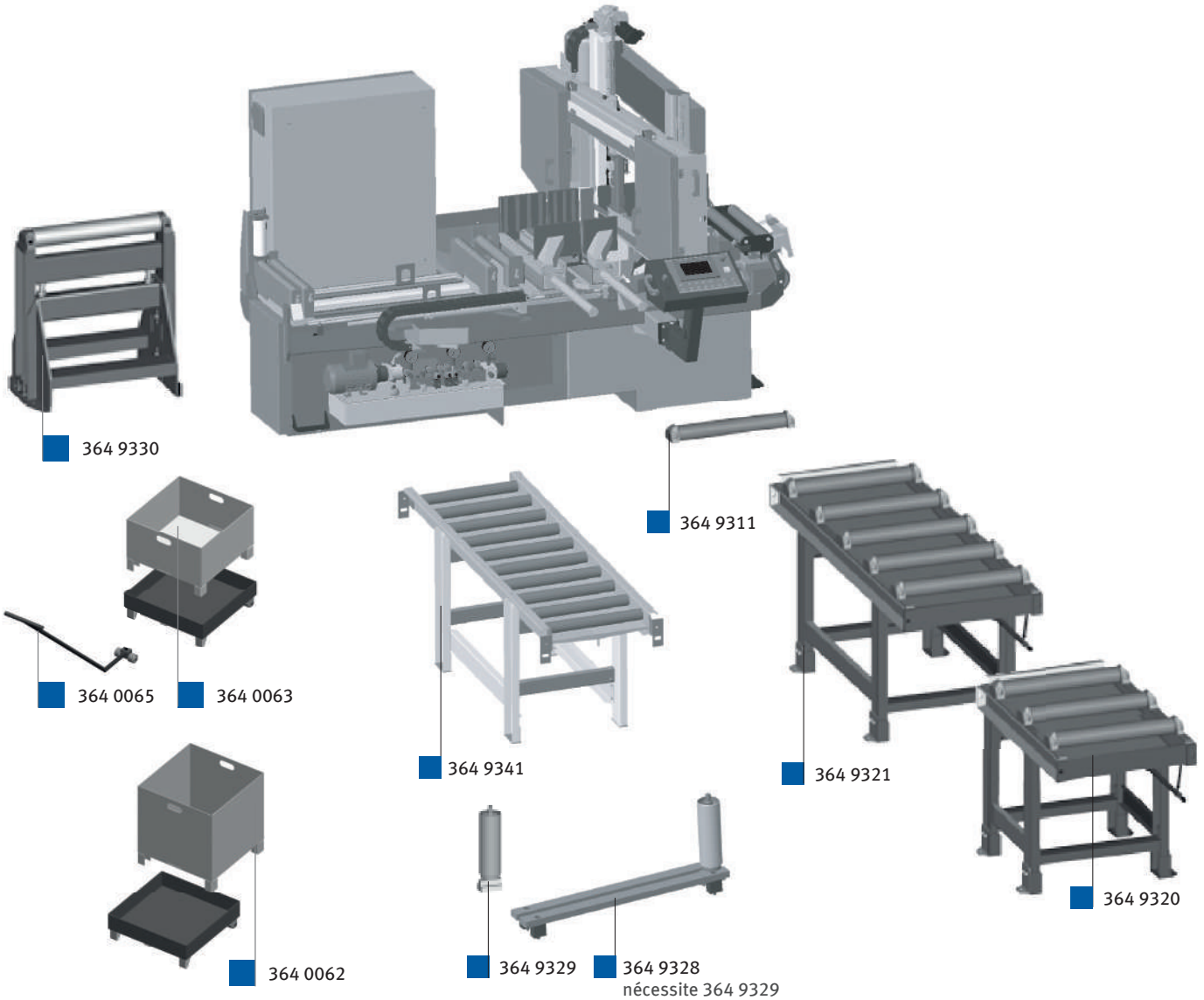
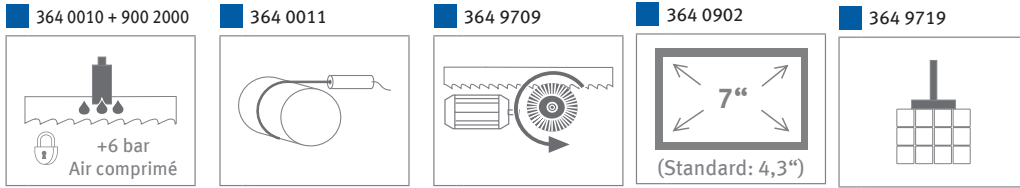
Gamme de serrage

mm	0°	45°	60°	45°	b a x b
	350	350	230	350	-
	250	180*	130*	180*	-
	500 x 340	385 x 340	220 x 340	220 x 340	500 x 180

* valeurs recommandées



Qualité européenne



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Ecran 9" pour panneau de commande (au lieu de 7")	364 0902 A	2890.00
Dispositif hydraulique de blocage des paquets	364 9719 A	4890.00
Brosse à copeaux motorisée	364 9709 A	2690.00
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00
Accessoires		
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Licence annuelle pour maintenance à distance	364 0240 A	679.00
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1752 D	79.00
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020 A	86.90
Convoyeur à rouleaux type léger 250 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm (6 rouleaux)	364 9340 A	1190.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (10 rouleaux)	364 9341 A	1329.00

Convoyeur à rouleaux type lourd 1000 kg/m	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320 A	2090.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321 A	2979.00
Accessoires pour convoyeur à rouleaux de type lourd		
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable (nécessite 364 9329)	364 9328 A	469.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9329 A	599.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 520 mm, charge admissible 700 kg	364 9330 A	1549.00
Rouleau supplémentaire 520 mm (pour 364 9320 et 364 9321)	364 9311 A	289.00
Lames M42		
4780 x 34 x 1.1 mm (2 - 3 TPI) Sprint Plus	365 5400 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) Sprint Plus	365 5401 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (5 - 8 TPI) Sprint	365 5403 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) X-FIT l'unité	365 5825 A	349.00
4780 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) X-FIT l'unité	365 5826 A	349.00
Lames M51-X-PRO		
4780 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9980 A	339.00
4780 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9981 A	339.00

Choix de lames et informations page 473

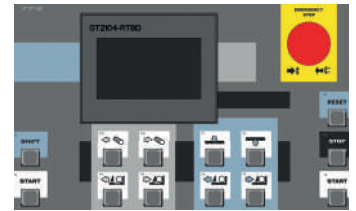
Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Scie à ruban horizontale à deux colonnes entièrement automatique pour métaux à usage industriel.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le sciage, par ex. de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, des profilés et des matériaux pleins
- Guide-lames précis et robustes avec plaques d'appui réglables en hauteur
- Guide-lame supérieur robuste monté sur guidage linéaire
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Réglage automatique du guide-lame
- Les portes s'ouvrent latéralement, facilitant le remplacement de la lame de scie
- Découpes droites, serrage de la pièce en amont et en aval de la découpe grâce à un étau en deux parties
- Régulation hydraulique supplémentaire de la pression de coupe
- Réglage à variation continue de la vitesse de la lame de 20 à 100 m/min.
- Capteur de coupe fourni de série
- **Fabrication Européenne**



Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

Info & Video



Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

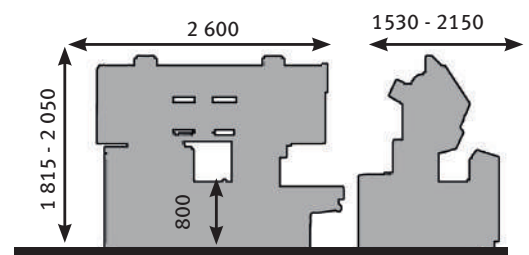
Accessoires de série

- Éclairage du poste de travail
- Lame de scie
- Outils de service
- Convertisseur de fréquence,
- Avance de matériau 490 mm
- Capteur de coupe
- Réglage automatique du guide-lame
- Brosse à copeaux entraînée
- Régulation hydraulique de la pression de coupe
- Pompe de refroidissement



Fig. : HMBS 400 CNC

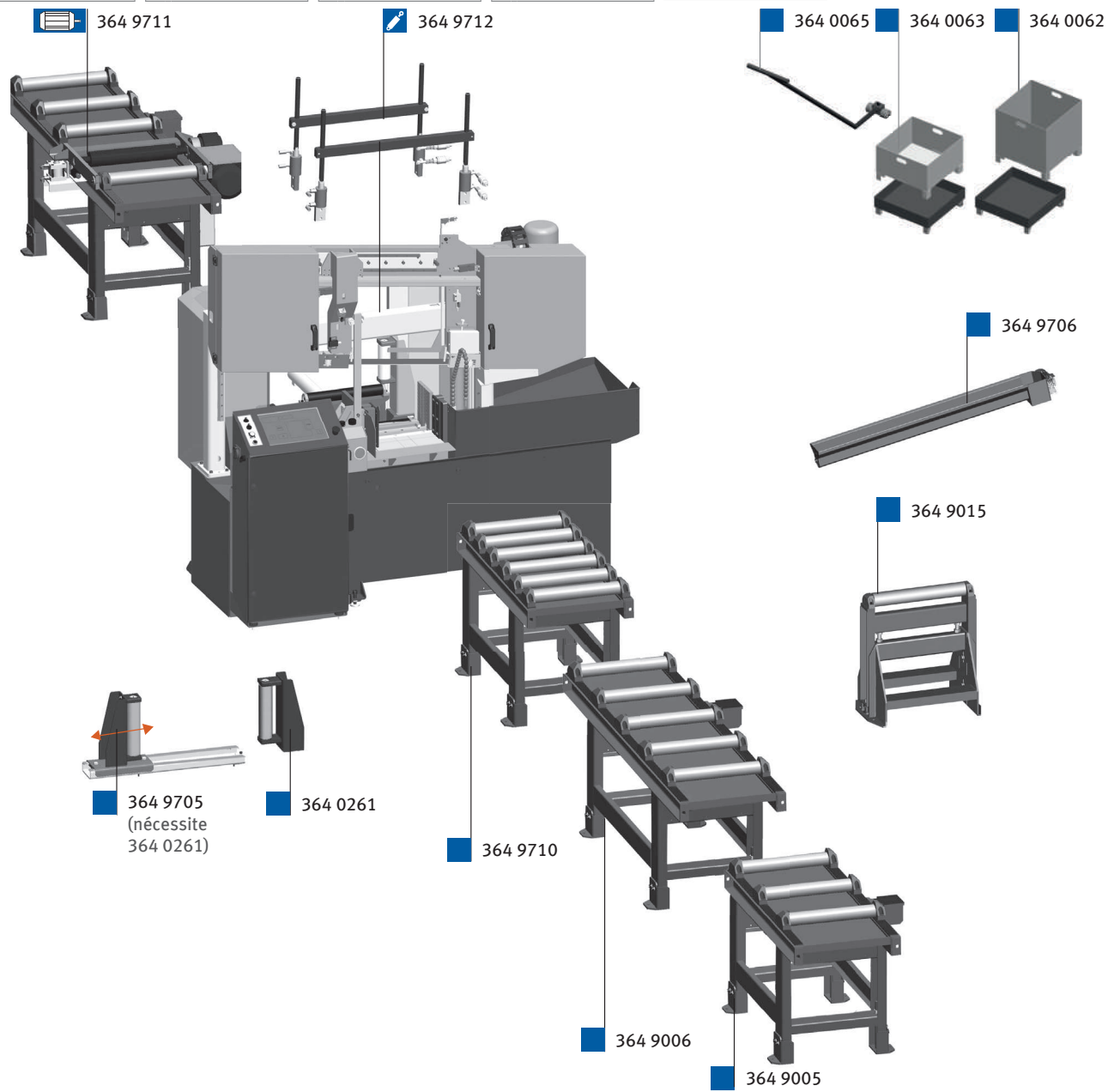
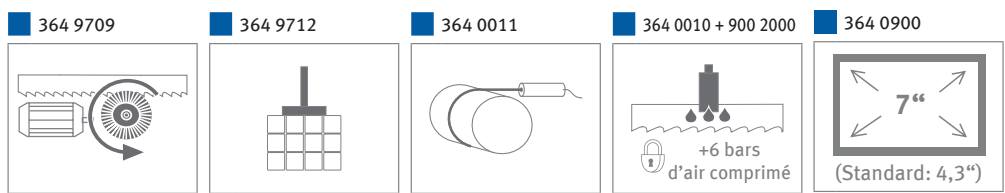
Modèle	HMBS 400 CNC
Code article	369 0161
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	3.0 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 100 m/min.
Dimensions de lame	4520 x 34 x 1.1 mm
Encombrement (L x l x h)	2600 x 2150 x 2050 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1550 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	10 mm
Diamètre minimal du matériau	30 mm
Longueur de pièce restante en mode HA	50 mm
Longueur de pièce restante en mode CNC	120 mm
Avance minimale du matériau	3 mm
Longueur d'avance	490 mm
Longueur d'avance maximale	9999 mm



Gamme de serrage

mm	0°	a b
	400	-
	250 *	-
	400 x 400	400 x 340

* valeurs recommandées



Accessoires optionnels (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Système de micro-pulvérisation	364 0010 ^A	979.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Ligne de découpe laser	364 0011 ^A	969.00
Convoyeur à copeaux pour copeaux en acier inoxydable avec bac à copeaux	364 9706 ^A	1829.00
Unité hydraulique de serrage de paquets	364 9712 ^A	2049.00
Brosse à copeaux motorisée	364 9709 ^A	2690.00
Ecran 7" pour panneau de commande (au lieu de 4.3")	364 0900 ^A	1129.00
Accessoires		
Réceptacle de pièce	364 0062 ^A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 ^A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 ^A	194.90
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1752 ^D	79.00
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020 ^A	86.90

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur à rouleaux type léger 250 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm (6 rouleaux)	364 9350 ^A	959.00
Convoyeur à rouleaux*		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 450 mm	364 9005 ^A	1990.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 450 mm	364 9006 ^A	2790.00
Convoyeur à rouleaux de sortie 1000 x 450 mm (7 rouleaux) 1 000kg/m	364 9710 ^A	2559.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 450 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9711 ^A	7290.00
Accessoires pour convoyeur à rouleaux		
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable (nécessite 364 0261)	364 9705 ^A	499.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0261 ^A	439.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 450 mm, charge admissible 700 kg	364 9015 ^A	1549.00
Lames		
4520 x 34 x 1.1 mm (3 - 4 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9990 ^A	319.00
4520 x 34 x 1.1 mm (4 - 6 TPI) M51-X-PRO (l'unité)	365 9991 ^A	319.00

! Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

* livrés avec pieds et connexions

Choix de lames et informations page 473

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage



Scie à ruban horizontale entièrement automatique à deux colonnes pour une utilisation en industrie lourde avec un temps de coupe optimal.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation industrielle
- Pour le sciage, par exemple, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, des profilés et des matériaux pleins
- **Réglage à variation continue de la vitesse de la lame de 20 à 150 m/min.**
- Avec système ARP : Contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse
- Programme carbure pour l'utilisation de rubans de scie au carbure
- Avance du matériau et cadre de scie entraînés par des vis à billes
- Bibliothèque de matériaux avec paramètres des conditions de coupe et courbes caractéristiques prédéfinies pour des résultats de coupes parfaits
- Tension de lame hydraulique
- Contrôle du tracé de coupe
- Guides hydrauliques de la lame
- Réservoir de liquide de refroidissement disposé à l'avant de la machine
- Guide-lame robuste avec réglage automatique
- Tension de lame à double guidage
- Volants avec palier de contre-appui pour une coupe plus en douceur
- Rinçage automatique de la zone de coupe assurant ainsi une qualité de coupe continue
- **Fabrication Européenne**

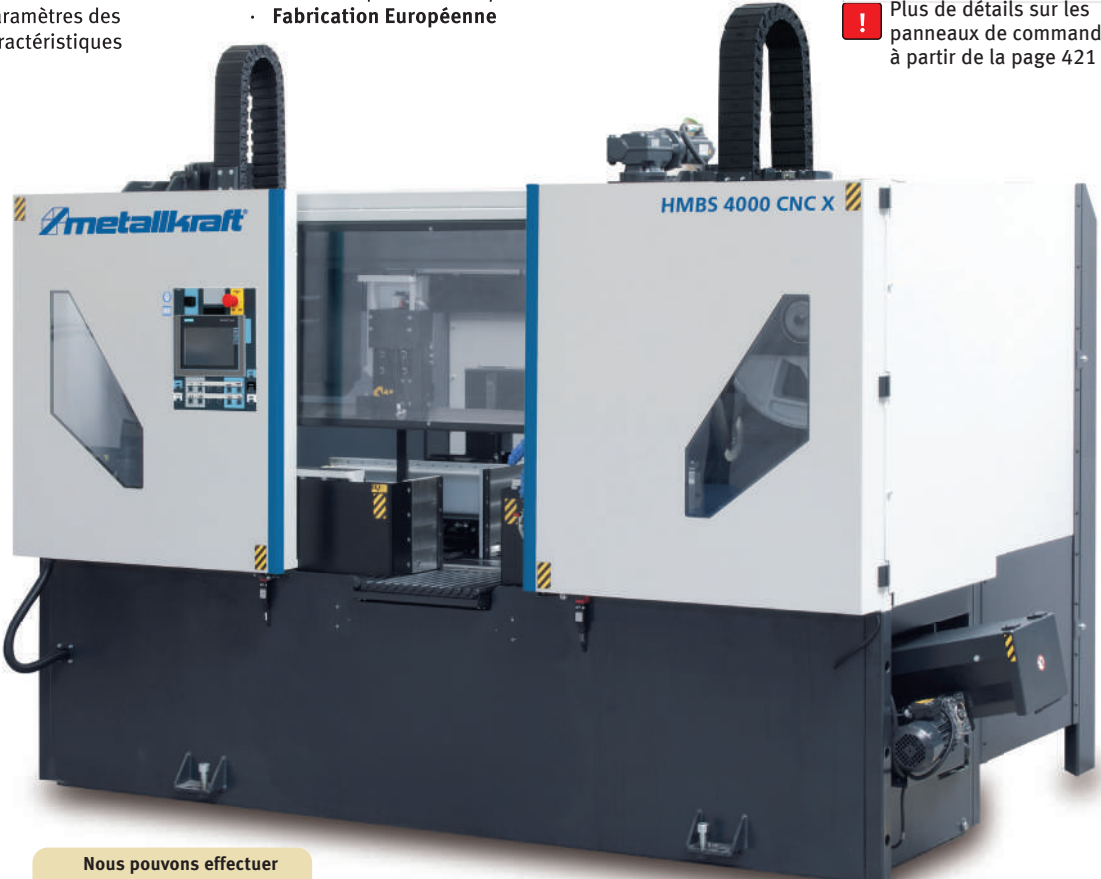


Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).

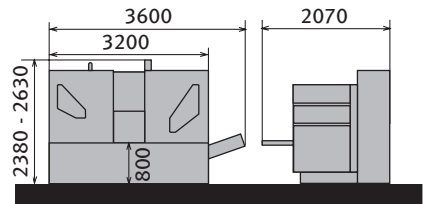


- ### Accessoires de série
- Lame
 - Outil de service
 - Deux éclairages du poste de travail à LED
 - Système ARP
 - Convertisseur de fréquence
 - Brosse à copeaux motorisée
 - Réglage automatique du guidage de la lame
 - Convoyeur de copeaux

Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

Fig. : HMBS 4000 CNC X

Modèle	HMBS 4000 CNC X
Code article	369 1400
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	9 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	20 à 150 m/min.
Dimensions de lame	6830 x 54 x 1.3 mm
Encombrement (L x l x h)	3600 x 2070 x 2630 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	6100 kg (6800 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	10 mm
Diamètre minimal du matériau	30 mm
Longueur de pièce restante en mode HA	40 mm
Longueur de pièce restante en mode CNC	90 mm
Avance minimale du matériau	3 mm
Longueur d'avance	730 mm
Longueur d'avance maximale	9999 mm



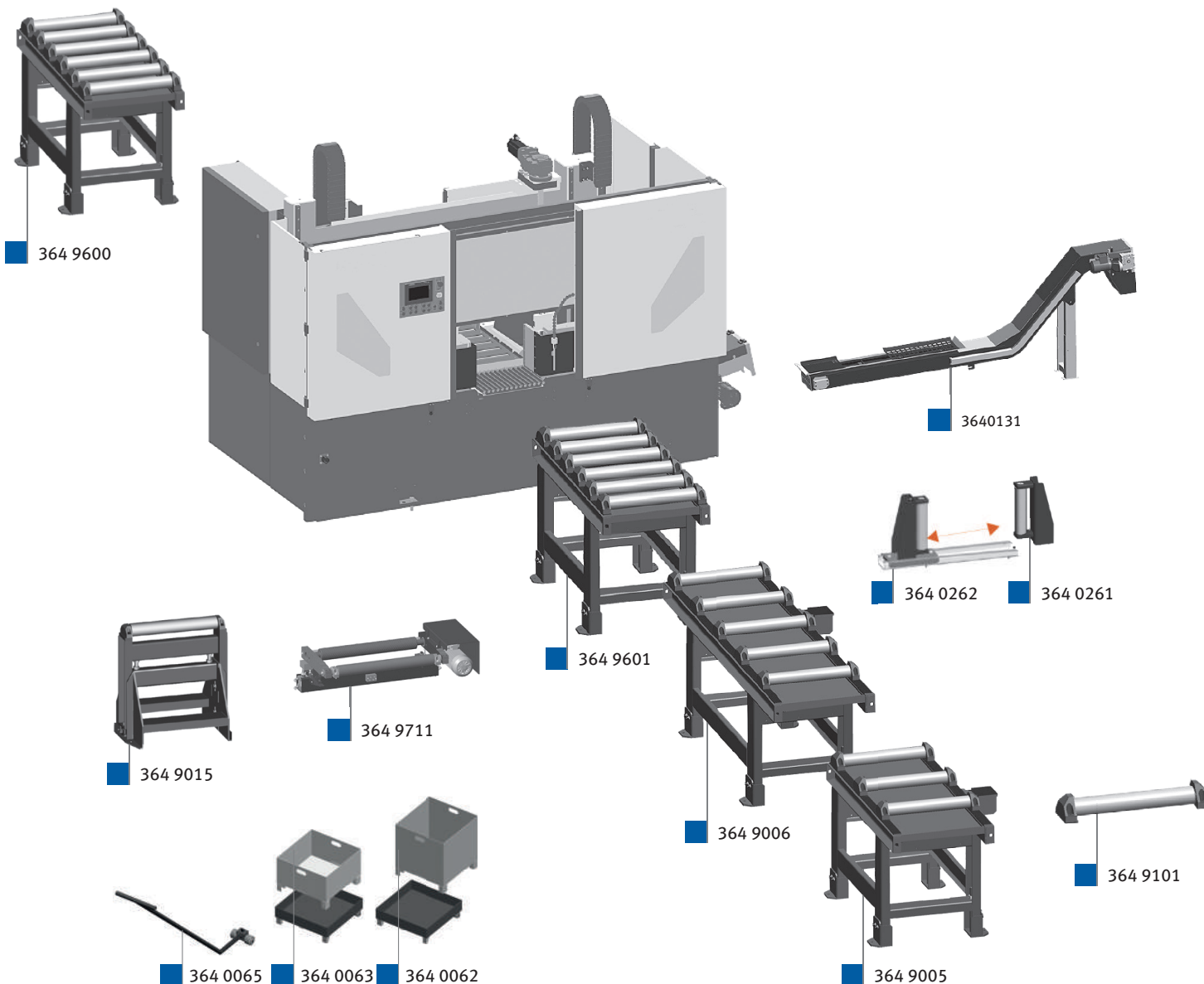
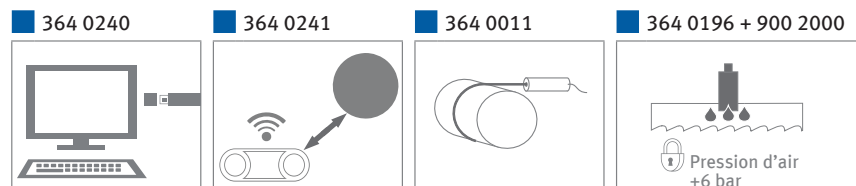
Gamme de serrage HMBS 4000 CNC X

mm	0°	
	450	x
	450*	x
	450 x 450	450 x 300
	450 x 450	x

* valeurs recommandées avec un matériau plein



Qualité européenne



Accessoires en option (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Conveyeur de copeaux à chaîne	364 0131 A	5390.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00
Système de micropulvérisation	364 0196 A	1359.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Lubrification centralisée	364 0125 A	4999.00
Accessoires		
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Licence annuelle pour maintenance à distance	364 0240 A	679.00
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Convoyeurs à rouleaux (exécution lourde 1000 kg/m)*	Code Art.	€ hors TVA
Conveyeur d'amenée à rouleaux 1000 x 450 mm avec écoulement du liquide de refroidissement	364 9600 A	2549.00
Conveyeur d'évacuation à rouleaux 1000 x 450 mm avec écoulement du liquide de refroidissement et un rouleau de guidage latéral	364 9601 A	2549.00
Conveyeur à rouleaux 1000 x 450 mm	364 9005 A	1990.00
Conveyeur à rouleaux 2000 x 450 mm	364 9006 A	2790.00
Conveyeur à rouleaux 2000 x 450 mm avec un rouleau à entraînement électrique	364 9711 A	7290.00

Accessoires convoyeurs à rouleaux (exécution lourde 1000 kg/m)	Code Art.	€ hors TVA
Rouleau de guidage latéral, mobile pour les convoyeurs à rouleaux	364 0262 A	499.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0261 A	439.00
Support de rouleaux, positionnable en hauteur, largeur 450 mm, capacité de charge 700 kg/m	364 9015 A	1549.00
Rouleau supplémentaire 450 mm	364 9101 A	239.00
Lames pour la mécanique		
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENSUS PRO	FEGP6832 A	249.00
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENSUS PRO	FEGP6833 A	249.00
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENSUS PRO	FEGP6834 A	249.00
Lames pour la chaudronnerie		
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6832 A	249.00
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6833 A	249.00
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6834 A	249.00

* livrés avec pieds et connexions

Choix de lames et informations page 473

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage

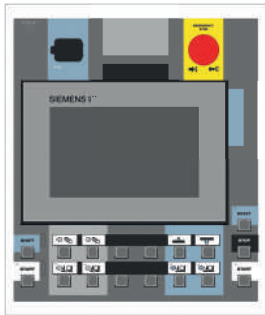


Scie à ruban horizontale entièrement automatique à deux colonnes pour une utilisation en industrie lourde avec un temps de coupe optimal.

Full-Automatique

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation industrielle
- Pour le sciage, par exemple, de l'acier inoxydable, de l'acier à outils, des profilés et des matériaux pleins
- **Réglage à variation continue de la vitesse de la lame de 15 à 150 m/min.**
- Avec système ARP : Contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse
- Programme carbure pour l'utilisation de rubans de scie au carbure
- Avance du matériau et cadre de scie entraînés par des vis à billes
- Bibliothèque de matériaux avec paramètres des conditions de coupe et courbes caractéristiques prédéfinies pour des résultats de coupes parfaits
- Tension de lame hydraulique
- Contrôle du tracé de coupe
- Guides hydrauliques de la lame
- Réservoir de liquide de refroidissement disposé à l'avant de la machine
- Guide-lame robuste avec réglage automatique
- Tension de lame à double guidage
- Volants avec palier de contre-appui pour une coupe plus en douceur
- Rinçage du canal de coupe
- **Fabrication Européenne**



! Plus de détails sur les panneaux de commande à partir de la page 421

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

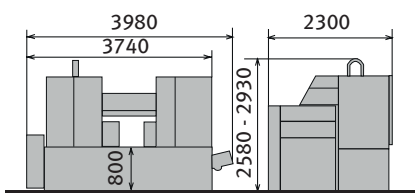
- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



- Accessoires de série**
- Deux éclairages du poste de travail
 - Lame de scie
 - Outils de service
 - Convertisseur de fréquence,
 - Réglage automatique du guide-lame
 - Brosse à copeaux motorisée
 - Système ARP
 - Convoyeur de copeaux

Fig. : HMBS 5000 CNC X

Modèle	HMBS 5000 CNC X
Code article	369 1500 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Puissance du moteur 3 x 400 V/50 Hz	15 kW
Vitesse	Variable en continu
Vitesse de lame	15 à 150 m/min.
Dimensions de lame	7680 x 54 x 1.6 mm
Encombrement (L x l x h)	3980 x 2300 x 2930 mm
Hauteur de la table de travail	800 mm
Poids net (brut)	7735 kg (8450 kg)
Longueur résiduelle min. de pièce	10 mm
Diamètre minimal du matériau	75 mm
Longueur de pièce restante en mode HA	30 mm
Longueur de pièce restante en mode CNC	35 mm
Avance minimale du matériau	3 mm
Longueur d'avance	750 mm
Longueur d'avance maximale	9999 mm



! Nous pouvons effectuer pour vous des échantillons de découpe. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations !

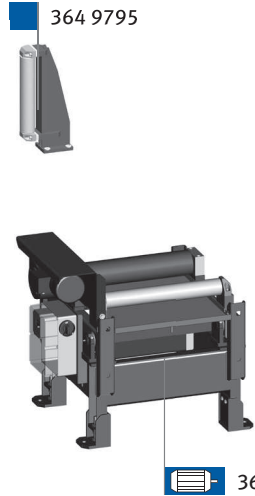
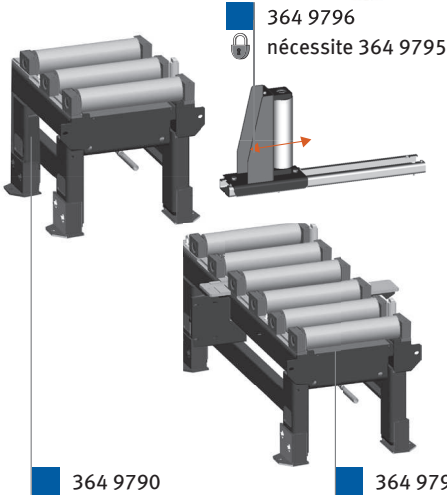
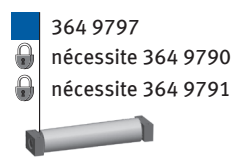
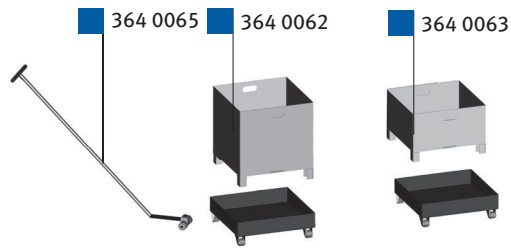
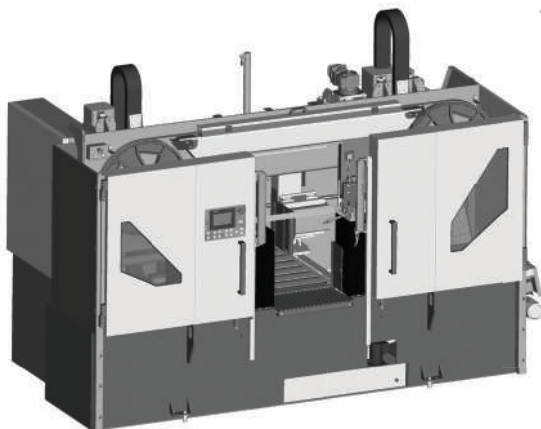
Gamme de serrage HMBS 5000 CNC X

mm	0°	
	550	x
	550*	x
	550 x 620	550 x 350
	550 x 550	x

* valeurs recommandées avec un matériau plein



Qualité européenne



Accessoires en option (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Lubrification centralisée	364 0125 A	4999.00
Dispositif de serrage hydraulique de paquets	364 0126 A	6599.00
Convoyeur de copeaux à chaîne	364 0131 A	5390.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00
Système de micropulvérisation	364 0196 A	1359.00
Montage système de micro-pulvérisation	900 2000	490.00
Accessoires		
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Licence annuelle pour maintenance à distance	364 0240 A	679.00
Réceptacle de pièce	364 0062 A	539.00
Bac à copeaux	364 0063 A	479.00
Chariot pour bac à copeaux et réceptacle de pièce	364 0065 A	194.90
Liquide de refroidissement concentré 5 litres	360 1752 D	79.00
Agent de pulvérisation 5 litres, pour unité de micro-pulvérisation	360 8020 A	86.90
Convoyeurs à rouleaux exécution lourde 1700 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 620 mm	364 9042 A	2569.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm	364 9043 A	3590.00

Convoyeurs à rouleaux exécution lourde 1700 kg/m	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur d'évacuation à rouleaux 1000 x 620 mm avec un rouleau de guidage latéral	364 9065 A	3690.00
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066 A	9690.00
Accessoires convoyeurs à rouleaux lourds		
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 1000 kg	364 9054 A	1559.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052 A	499.00
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053 A	629.00
Rouleau supplémentaire 620 mm	364 9117 A	369.00
Convoyeurs à rouleaux exécution extra lourde 2000 kg/m		
Convoyeur à rouleaux 1000 x 570 mm avec rouleaux trempés	364 9790 A	11690.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 570 mm avec rouleaux trempés	364 9791 X	Nous Consulter
Accessoires convoyeurs à rouleaux extra lourds		
Rouleau de guidage latéral, fixe - hauteur 650 mm	364 9795 A	1829.00
Rouleau de guidage latéral mobile - hauteur 650 mm	364 9796 A	1829.00
Rouleau supplémentaire 570 mm	364 9797 X	Nous Consulter
Lames pour la mécanique		
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENSUS PRO	FE GP7682 A	279.00
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENSUS PRO	FE GP7683 A	279.00
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENSUS PRO	FE GP7684 A	279.00
Lames pour la chaudronnerie		
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 2 TPI) VERSATIX	FE GV7682 A	279.00
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FE GV7683 A	279.00
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FE GV7684 A	279.00

Lorsque vous commandez un convoyeur à rouleaux, précisez toujours si vous souhaitez un convoyeur d'amenée ou d'évacuation

Choix de lames et informations page 473

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage



Scies à ruban horizontales semi-automatiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines en acier semi-automatiques, à commande hydraulique, guidage par deux colonnes
- Pour la découpe de pièces creuses et pleines
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe en continu de 15 à 150 m/min
- L'entraînement de la lame de scie se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un variateur de fréquence haute qualité
- Serrage du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étau en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étau par une valve de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étau
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Zone de travail avec éclairage LED
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide de refroidissement au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Moteur plus puissant en option

HMBS 440 HA Caliber

HMBS 540 HA Caliber

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4,3 pouces (voir en page 422)
- BRP – Surveillance de la lame
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 440 HA X Caliber

HMBS 540 HA X Caliber

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Avec ARP (régulation automatique de l'avance de coupe)
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



Fig. : HMBS 440 CNC X CALIBER

- Avec lampe de signalisation indiquant l'état de la machine (en option)

Gamme de serrage HMBS 440

mm		
440	0°	-
460 X 400		460 X 400

Gamme de serrage HMBS 540

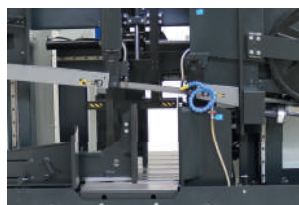
mm		
550	0°	-
550 x 500		550 x 460



- Brosse à copeaux à entraînement électrique



- Commande confortable sur le pupitre de commande pivotant



- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie



Qualité européenne

Données techniques

Modèle	HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Code article	369 3100	369 3200
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Modèle	HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Code article	369 3105	369 3205
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Capacités de coupe		
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	440 mm	550 mm
Plage de coupe 0° rect. couchée (profilé creux)	460 x 400 mm	550 x 500 mm
Plage de coupe 0° paquet (tube)	460 x 400 mm	550 x 460 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	5360 mm	6200 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Épaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7°	7°
Avances		
Longueur de coupe min.	10 mm	15 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce à usiner restante	30 mm	40 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	3875 mm	4300 mm
Largeur/profondeur	1950 mm	2030 mm
Hauteur	2190 mm	2550 mm
Hauteur table de travail	800 mm	800 mm
Poids net (brut)	2410 kg (2600 kg)	3235 kg (3500 kg)

Accessoires de série	HMBS 440 HA Caliber HMBS 540 HA Caliber
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 4.3"
Pompe de refroidissement	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP
Avance de la scie	Hydraulique
Course de retour de la scie	Hydraulique
Panneau de commande	Orientable
Brosse à copeaux	Entraînement électrique
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage de la zone de travail	LED

Accessoires de série	HMBS 440 HA X Caliber HMBS 540 HA X Caliber
Commande	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"
Pompe de refroidissement	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	ARP
Avance de la scie	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Broche rotative et servomoteur
Panneau de commande	Orientable
Brosse à copeaux	Entraînement électrique
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage de la zone de travail	LED

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban

- HMBS 440 HA Caliber
- HMBS 440 HA X Caliber

en page 458

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban

- HMBS 540 HA Caliber
- HMBS 540 HA X Caliber

en page 459



Accessoires en option HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER.

HMBS 440 HA CALIBER (Code Art. : 369 3100) HMBS 440 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3105)	Code Art.	€ hors TVA
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6110 X	Nous Consulter
Panneau de commande sur console déportée	364 6111 X	Nous Consulter
Moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6115 A	990.00
Mors de l'étau d'avance avec fonction de retrait	364 6140 X	Nous Consulter
Convoyeur à copeaux	364 6150 A	2429.00
Rallonge de convoyeur à copeaux	364 6151 X	Nous Consulter
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6155 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité	364 6160 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6161 X	Nous Consulter
Dispositif de serrage de paquet	364 6170 X	Nous Consulter
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00
Convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9322 A	8590.00
Extension pour convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9323 A	4390.00
Bac à copeaux avec système de basculement	364 6154 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320 A	2090.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321 A	2979.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6180 X	Nous Consulter
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 6181 X	Nous Consulter
Rouleau élévateur hydraulique	364 6185 X	Nous Consulter
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 520 mm, charge admissible 700 kg	364 9330 A	1549.00
Rouleau supplémentaire 520 mm (pour 364 9320 et 364 9321)	364 9311 A	289.00
Accessoires convoyeur à rouleaux	Code Art.	€ hors TVA
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890 A	989.00
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891 A	1979.00
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892 A	1590.00
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893 A	2790.00
Extension pour butée	Code Art.	€ hors TVA
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9800 A	339.00
2 m, pièce initiale et finale	364 9801 A	399.00
Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9805 A	799.00
2 m, pièce initiale et finale	364 9806 A	799.00
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé 2 m, pièce initiale	364 9810 A	739.00
2 m, pièce initiale et finale	364 9811 A	789.00
Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique 2 m, pièce initiale	364 9815 A	889.00
2 m, pièce initiale et finale	364 9816 A	929.00

HMBS 440 HA CALIBER (Code Art. : 369 3100) HMBS 440 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3105)	Code Art.	€ hors TVA
Rallonge de rail pour butée		
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure		
1 m, pièce intermédiaire	364 9825 A	299.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9826 A	419.00
1 m, pièce finale	364 9830 A	419.00
2 m, pièce finale	364 9831 A	479.00
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique		
1 m, pièce intermédiaire	364 9835 A	539.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9836 A	939.00
1 m, pièce finale	364 9840 A	799.00
2 m, pièce finale	364 9841 A	949.00
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé		
1 m, pièce intermédiaire	364 9845 A	789.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9846 A	989.00
1 m, pièce finale	364 9850 A	889.00
2 m, pièce finale	364 9851 A	1090.00
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique		
1 m, pièce intermédiaire	364 9855 A	889.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9856 A	1190.00
1 m, pièce finale	364 9860 A	1090.00
2 m, pièce finale	364 9861 A	1390.00

HMBS 440 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3105)	Code Art.	€ hors TVA
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Contrôle du tracé de coupe	364 6120 A	1949.00
Surveillance du mouvement de la lame	364 6121 X	Nous Consulter
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240 A	679.00

HMBS 440 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3105)	Code Art.	€ hors TVA
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Contrôle du tracé de coupe	364 6120 A	1949.00
Surveillance du mouvement de la lame	364 6121 X	Nous Consulter
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240 A	679.00

Lames pour HMBS 440 HA CALIBER et HMBS 440 HA X CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 5360 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP5362 A	119.00
Lame 5360 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP5363 A	119.00
Lame 5360 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP5364 A	119.00

Accessoires en option HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER.

HMBS 540 HA CALIBER (Code Art. : 369 3200) HMBS 540 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3205)	Code Art.	€ hors TVA	HMBS 540 HA CALIBER (Code Art. : 369 3200) HMBS 540 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3205)	Code Art.	€ hors TVA
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6112 X	Nous Consulter	Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845 A	789.00
Panneau de commande sur console séparée	364 6113 X	Nous Consulter	2 m, pièce intermédiaire	364 9846 A	989.00
Moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6116 X	Nous Consulter	1 m, pièce finale	364 9850 A	889.00
Mors de l'étau d'avance avec fonction de retrait	364 6141 X	Nous Consulter	2 m, pièce finale	364 9851 A	1090.00
Convoyeur à copeaux	364 6152 X	Nous Consulter	Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855 A	889.00
Rallonge de convoyeur à copeaux	364 6153 X	Nous Consulter	2 m, pièce intermédiaire	364 9856 A	1190.00
Barrière immatérielle de sécurité	364 6162 X	Nous Consulter	1 m, pièce finale	364 9860 A	1090.00
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6163 X	Nous Consulter	2 m, pièce finale	364 9861 A	1390.00
Dispositif de serrage de paquet	364 6172 X	Nous Consulter			
Étau pour l'évacuation des coupes	364 6174 X	Nous Consulter			
Système de micro-pulvérisation	364 0195 A	439.00			
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00			
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066 A	9690.00			
Mors à prismes pour la découpe de faisceaux de tubes hexagonaux	364 6142 X	Nous Consulter			
Convoyeur à rouleaux 1000 x 600 mm	364 9042 A	2569.00			
Convoyeur à rouleaux 2000 x 600 mm	364 9043 A	3590.00			
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 9360 A	1690.00			
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052 A	499.00			
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053 A	629.00			
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 1000 kg	364 9054 A	1559.00			
Accessoires convoyeur à rouleaux	Code Art.	€ hors TVA			
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890 A	989.00			
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891 A	1979.00			
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892 A	1590.00			
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893 A	2790.00			
Extension pour butée	Code Art.	€ hors TVA			
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825 A	299.00			
2 m, pièce intermédiaire	364 9826 A	419.00			
1 m, pièce finale	364 9830 A	419.00			
2 m, pièce finale	364 9831 A	479.00			
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835 A	539.00			
2 m, pièce intermédiaire	364 9836 A	939.00			
1 m, pièce finale	364 9840 A	799.00			
2 m, pièce finale	364 9841 A	949.00			

HMBS 540 HA X CALIBER (Code Art. : 369 3205)	Code Art.	€ hors TVA
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Contrôle du tracé de coupe	364 6122 X	Nous Consulter
Surveillance du mouvement de la lame	364 6123 X	Nous Consulter
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240 A	679.00

Lames pour HMBS 540 HA CALIBER et HMBS 540 HA X CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP6202 A	169.00
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP6203 A	169.00
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP6204 A	169.00



Scies à ruban horizontales entièrement automatique à deux colonnes pour la découpe de métaux. Avec système ARP.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- Avance du matériau de 700 mm de série
- Le mouvement de coupe est effectué par des vérins hydrauliques
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étai en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étai par une soupape de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étai
- Zone de travail avec lampe LED
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide de refroidissement au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Avec avance automatique de la matière : l'avance à régulation de fréquence s'effectue via une broche rotative ; un capteur optique détecte lorsqu'il n'y a plus de matériau et met l'avance de la matière en pause
- Avec convoyeur de copeaux et bac à copeaux de série
- Moteur plus puissant en option

HMBS 440 CNC Caliber

HMBS 540 CNC Caliber

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4,3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 422)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 440 CNC X Caliber

HMBS 540 CNC X Caliber

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



Fig. : HMBS 540 CNC X CALIBER

Gamme de serrage HMBS 440

mm		0°	
		440	-
		460 X 400	460 X 400

Gamme de serrage HMBS 540

mm		0°	
		550	-
		550 x 500	550 x 460



Qualité européenne

Données techniques

Modèle	HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER
Code article	369 3110	369 3210
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Modèle	HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Code article	369 3115	369 3215
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Capacités de coupe		
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	440 mm	550 mm
Plage de coupe 0° rect. couchée (profilé creux)	460 x 400 mm	550 x 500 mm
Plage de coupe 0° paquet (tube)	460 x 400 mm	550 x 460 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	5360 mm	6200 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Épaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7°	7°
Avance du matériau		
Vitesse d'avance du matériau	5 m/min.	5 m/min.
Avance du matériau max. avec 1 x avance	715 mm	750 mm
Avance du matériau max.	9999 mm	9999 mm
Avance max. du matériau (version X)	19 999 mm	19 999 mm
Avance du matériau min.	3 mm	3 mm
Longueur de section min.	10 mm	15 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle	30 mm	40 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle automatique	200 mm	250 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	3875 mm	4300 mm
Largeur/profondeur	1950 mm	2030 mm
Hauteur	2190 mm	2550 mm
Hauteur table de travail	800 mm	800 mm
Poids net (brut)	2865 kg (3100 kg)	3945 kg (4250 kg)

Accessoires de série	HMBS 440 CNC Caliber HMBS 540 CNC Caliber	HMBS 440 CNC X Caliber HMBS 540 CNC X Caliber
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 7"	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"
Pompe de refroidissement	✓	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP	ARP
Avance de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Panneau de commande	Orientable	Orientable
Brosse à copeaux	Entraînement électrique	Entraînement électrique
Étau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression	Séparé en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage de la zone de travail	LED	LED
Convoyeur à copeaux	✓	✓
Bac à copeaux	✓	✓
Convoyeur à rouleaux	700 mm	700 mm

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban

- HMBS 440 CNC Caliber
- HMBS 540 CNC Caliber

en page 464



Scies à ruban horizontales entièrement automatique à deux colonnes pour la découpe de métaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- **Convoyeur de 2000 mm de série**
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence haute qualité
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étai en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étai par une soupape de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étai
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Zone de travail avec éclairage LED
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide de refroidissement au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Avec avance automatique du matériau : l'avance à régulation de fréquence s'effectue via une broche rotative ; un capteur optique détecte lorsqu'il n'y a plus de matériau et met l'avance du matériau en pause
- Avec convoyeur de copeaux et bac à copeaux de série
- Moteur plus puissant en option

HMBS 540 CNC 2000 Caliber

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4,3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 422)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 540 CNC X 2000 Caliber

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



• Brosse à copeaux à entraînement électrique



Fig. : HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

Gamme de serrage

mm		
	550	-
	550 x 500	550 x 460



Qualité européenne

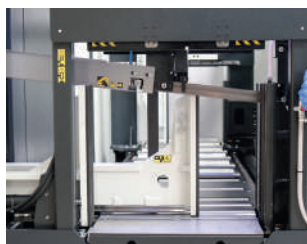
Données techniques

Modèle	HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Code article	369 3220	369 3225
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Capacités de coupe		
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	550 mm	550 mm
Plage de coupe 0° rect. couchée (profilé creux)	550 x 500 mm	550 x 500 mm
Plage de coupe 0° paquet (tube)	550 x 460 mm	550 x 460 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	6200 mm	6200 mm
Largeur de la lame	41 mm	41 mm
Épaisseur de la lame	1.3 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7°	7°
Avance du matériau		
Vitesse d'avance du matériau	5 m/min.	6 m/min.
Avance du matériau max. avec 1 x avance	2000 mm	2000 mm
Avance du matériau max.	9999 mm	19999 mm
Avance du matériau min.	3 mm	3 mm
Longueur de section min.	15 mm	15 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle	40 mm	40 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle automatique	200 mm	200 mm
Données électriques		
Puissance moteur	5.5 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	4300 mm	4300 mm
Profondeur/largeur	3400 mm	3290 mm
Hauteur	2550 mm	2550 mm
Hauteur table de travail	800 mm	800 mm
Poids net (brut)	5100 kg (5500 kg)	5210 kg (5600 kg)

Accessoires de série	HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 7"	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"
Pompe de refroidissement	✓	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP	ARP
Avance de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Panneau de commande	Orientable	Orientable
Brosse à copeaux	Entraînement électrique	Entraînement électrique
Étau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage du lieu de travail	LED	LED
Convoyeur à copeaux	✓	✓
Bac à copeaux	✓	✓
Convoyeur à rouleaux d'alimentation	2000 mm	2000 mm



- Commande confortable sur le pupitre de commande pivotant



- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie



- Avance de la matière de 2000 mm de série

Retrouvez tous les accessoires

pour les scies à ruban

- HMBS 540 CNC 2000 Caliber
 - HMBS 540 CNC X 2000 Caliber
- en page 465



Accessoires en option HMBS 440 CNC CALIBER

HMBS 440 CNC CALIBER (Code Art. : 369 3110) HMBS 440 CNC X CALIBER (Code Art. : 369 3115)	Code Art.	€ hors TVA
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6110 X	Nous Consulter
Panneau de commande sur console déportée	364 6111 X	Nous Consulter
Moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6115 A	990.00
Mors de l'étau d'avance avec fonction de retrait	364 6140 X	Nous Consulter
Convoyeur à copeaux	364 6151 X	Nous Consulter
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6155 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité	364 6160 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6161 X	Nous Consulter
Dispositif de serrage de paquet	364 6171 X	Nous Consulter
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9322 A	8590.00
Extension pour convoyeur à rouleaux motorisé 2000 x 520 mm	364 9323 A	4390.00
Bac à copeaux avec système de basculement	364 6154 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 1000 x 520 mm	364 9320 A	2090.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 520 mm	364 9321 A	2979.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6180 X	Nous Consulter
Support pour rouleau latéral, réglable	364 6181 X	Nous Consulter
Rouleau élévateur hydraulique	364 6185 X	Nous Consulter
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 520 mm, charge admissible 700 kg	364 9330 A	1549.00
Rouleau supplémentaire 520 mm (pour 364 9320 et 364 9321)	364 9311 A	289.00
HMBS 440 CNC X CALIBER (Code Art. : 369 3115)	Code Art.	€ hors TVA
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Contrôle du tracé de coupe	364 6120 A	1949.00
Surveillance du mouvement de la lame	364 6121 X	Nous Consulter
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240 A	679.00
Lames pour HMBS 440 CNC CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 5360 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP5362 A	119.00
Lame 5360 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP5363 A	119.00
Lame 5360 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP5364 A	119.00

Accessoires en option HMBS 540 CNC CALIBER

HMBS 540 CNC CALIBER (Code Art. : 369 3210) HMBS 540 CNC X CALIBER (Code Art. : 369 3215)	Code Art.	€ hors TVA
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6112 X	Nous Consulter
Pupitre de commande sur console déportée	364 6113 X	Nous Consulter
Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6116 X	Nous Consulter
Mors de l'étau fixe avec fonction de retrait	364 6141 X	Nous Consulter
Avance automatique précis de la pièce à usiner	364 6146 X	Nous Consulter
Rallonge de convoyeur de copeaux	364 6153 X	Nous Consulter
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6156 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité	364 6162 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6163 X	Nous Consulter
Dispositif de serrage de paquet	364 6173 A	7890.00
Système de micro-pulvérisation	364 0195 A	439.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066 A	9690.00

Accessoires en option HMBS 540 CNC CALIBER.

HMBS 540 CNC CALIBER (Code Art. : 369 3210) HMBS 540 CNC X CALIBER (Code Art. : 369 3215)	Code Art.	€ hors TVA
Mors à prismes pour la découpe de paquet de tubes hexagonaux	364 6142 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 1000 x 600 mm	364 9042 A	2569.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 600 mm	364 9043 A	3590.00
Convoyeur 2000 x 800 mm	364 9360 A	1690.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052 A	499.00
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053 A	629.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 1000 kg	364 9054 A	1559.00
Accessoires convoyeur à rouleaux	Code Art.	€ hors TVA
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890 A	989.00
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891 A	1979.00
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892 A	1590.00
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893 A	2790.00
Extension pour butée	Code Art.	€ hors TVA
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure		
1 m, pièce intermédiaire	364 9825 A	299.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9826 A	419.00
1 m, pièce finale	364 9830 A	419.00
2 m, pièce finale	364 9831 A	479.00
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique		
1 m, pièce intermédiaire	364 9835 A	539.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9836 A	939.00
1 m, pièce finale	364 9840 A	799.00
2 m, pièce finale	364 9841 A	949.00
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé		
1 m, pièce intermédiaire	364 9845 A	789.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9846 A	989.00
1 m, pièce finale	364 9850 A	889.00
2 m, pièce finale	364 9851 A	1090.00
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique		
1 m, pièce intermédiaire	364 9855 A	889.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9856 A	1190.00
1 m, pièce finale	364 9860 A	1090.00
2 m, pièce finale	364 9861 A	1390.00
HMBS 540 CNC X CALIBER (Code art.: 369 3215)	Code Art.	€ hors TVA
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Contrôle du tracé de coupe	364 6122 X	Nous Consulter
Surveillance du mouvement de la lame	364 6123 X	Nous Consulter
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 0240 A	679.00
Lames pour HMBS 540 CNC CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP6202 A	169.00
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP6203 A	169.00
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP6204 A	169.00

Accessoires en option HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER.

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3220) HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3225)	Code Art.	€ hors TVA
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6112 X	Nous Consulter
Pupitre de commande sur console déportée	364 6113 X	Nous Consulter
Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6116 X	Nous Consulter
Mors de l'étau fixe avec fonction de retrait	364 6141 X	Nous Consulter
Avance automatique précis de la pièce à usiner	364 6146 X	Nous Consulter
Rallonge de convoyeur de copeaux	364 6153 X	Nous Consulter
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6156 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité	364 6162 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6163 X	Nous Consulter
Dispositif de serrage de faisceaux	364 6173 A	7890.00
Système de micro-pulvérisation	364 0195 A	439.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066 A	9690.00
Mors à prismes pour la découpe de paquet de tubes hexagonaux	364 6142 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 1000 x 600 mm	364 9042 A	2569.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 600 mm	364 9043 A	3590.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 9360 A	1690.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052 A	499.00
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053 A	629.00
Support rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, charge admissible 1000 kg	364 9054 A	1559.00
Accessoires convoyeur à rouleaux	Code Art.	€ hors TVA
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890 A	989.00
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891 A	1979.00
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892 A	1590.00
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893 A	2790.00
Extension pour butée	Code Art.	€ hors TVA
Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825 A	299.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9826 A	419.00
1 m, pièce finale	364 9830 A	419.00
2 m, pièce finale	364 9831 A	479.00
Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835 A	539.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9836 A	939.00
1 m, pièce finale	364 9840 A	799.00
2 m, pièce finale	364 9841 A	949.00

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3220) HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3225)	Code Art.	€ hors TVA
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845 A	789.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9846 A	989.00
1 m, pièce finale	364 9850 A	889.00
2 m, pièce finale	364 9851 A	1090.00
Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855 A	889.00
2 m, pièce intermédiaire	364 9856 A	1190.00
1 m, pièce finale	364 9860 A	1090.00
2 m, pièce finale	364 9861 A	1390.00

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Code Art. : 369 3225)	Code Art.	€ hors TVA
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6156 X	Nous Consulter
Moteur 7.5 kW au lieu de 5,5kW	364 0240 A	679.00
Licence annuelle pour la maintenance de la machine à distance	364 6122 X	Nous Consulter
Surveillance du mouvement du ruban de scie	364 6123 X	Nous Consulter

Lames pour HMBS 540 CNC 2000 CALIBER et HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENSS PRO	FEGP6202 A	169.00
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENSS PRO	FEGP6203 A	169.00
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENSS PRO	FEGP6204 A	169.00

Peilage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Scies horizontales semi-automatiques pour les coupes d'onglet de +60° à -60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes horizontale pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- **Positionnement automatique après avoir saisi l'angle souhaité**
- Le serrage hydraulique du plateau tournant permet une coupe angulaire précise
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence haute qualité
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étai en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étai par une soupape de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étai
- Zone de travail avec éclairage LED
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Moteurs plus puissants en option

HMBS 440 HA DG HORIZONT

HMBS 540 HA DG HORIZONT

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4.3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 422)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 440 HA X DG HORIZONT

HMBS 540 HA X DG HORIZONT

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).








Fig. : HMBS 440 HA X DG HORIZONT



- Plateau tournant avec rouleaux latéraux de support du matériau

Gamme de serrage

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-



Données techniques

Modèle	HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
Code article	369 2100 ✖	369 2200 ✖
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Modèle	HMBS 440 HA X DG HORIZONT	HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Code article	369 2105 ✖	369 2205 ✖
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Capacités de coupe		
Capacité de coupe 0° rond (tube)	440 mm	540 mm
Capacité de coupe 0° rond	300 mm	400 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (tube)	610 x 385 mm	750 x 490 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (profilé creux)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe 0° en paquet rectangulaire couché (profilé creux)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe -45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe -45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe -45° rectangulaire horizontal (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe -60° rond (tube)	290 mm	350 mm
Capacité de coupe -60° rond (matériau plein)	150 mm	200 mm
Capacité de coupe -60° rectangulaire horizontal (profilé creux)	290 x 385 mm	350 x 490 mm
Capacité de coupe +45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe +45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe +45° rectangulaire horizontal (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe +60° rond (tube)	290 mm	310 mm
Capacité de coupe +60° rond (matériau plein)	150 mm	190
Capacité de coupe +60° rectangulaire horizontal (profilé creux)	290 x 385 mm	310 x 490 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	6060 mm	6880 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Épaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7°	7°
Avance du matériau		
Longueur de section min.	25 mm	25 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle	25 mm	30 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	4341 mm	4696 mm
Largeur/profondeur	1756 mm	1756 mm
Hauteur	2225 mm	2400 mm
Hauteur table de travail	810 mm	810 mm
Poids	2080 kg (2300 kg)	2370 kg (2600 kg)
Accessoires de série	HMBS 440 HA DG HORIZONT HMBS 540 HA DG HORIZONT	HMBS 440 HA X DG HORIZONT HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Pompe de refroidissement	✓	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP	ARP
Avance de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique	Hydraulique
Panneau de commande	Orientable	Orientable
Brosse à copeaux	Entraîné par la courroie	Entraîné par le rouleau de bande
Etai	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 7"	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"
Éclairage de la zone de travail	LED	LED

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban

- HMBS 440 HA DG HORIZONT
 - HMBS 440 HA X DG HORIZONT
- en page 468

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban

- HMBS 540 HA DG HORIZONT
 - HMBS 540 HA X DG HORIZONT
- en page 469



Accessoires en option HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 440 HA X DG HORIZONT.

HMBS 440 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2100) HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2105)	Code Art.	€ hors TVA	HMBS 440 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2100) HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2105)	Code Art.	€ hors TVA
Ligne de découpe laser	364 6036 A	890.00	2 m, pièce initiale et finale	364 9801 A	399.00
Pupitre de commande sur console déportée	364 6071 X	Nous Consulter	Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9805 A	799.00
Supplément pour moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6074 X	Nous Consulter	2 m, pièce initiale et finale	364 9806 A	799.00
Système de micro-pulvérisation	364 0195 A	439.00	Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé 2 m, pièce initiale	364 9810 A	739.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00	2 m, pièce initiale et finale	364 9811 A	789.00
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066 A	9690.00	Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique 2 m, pièce initiale	364 9815 A	889.00
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	365 9503 X	Nous Consulter	2 m, pièce initiale et finale	364 9816 A	929.00
Rallonge pour convoyeur de copeaux (seulement en combinaison avec 364 6052)	364 9496 X	Nous Consulter	Extension de rail pour butée	Code Art.	€ hors TVA
Barrière immatérielle de sécurité	364 0240 A	679.00	Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825 A	299.00
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6042 X	Nous Consulter	2 m, pièce intermédiaire	364 9826 A	419.00
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6041 X	Nous Consulter	1 m, pièce finale	364 9830 A	419.00
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6043 X	Nous Consulter	2 m, pièce finale	364 9831 A	479.00
Système de micro-pulvérisation	364 9360 A	1690.00	Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835 A	539.00
Convoyeur à rouleaux 1000 x 620 mm	364 9042 A	2569.00	2 m, pièce intermédiaire	364 9836 A	939.00
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9493 X	Nous Consulter	1 m, pièce finale	364 9840 A	799.00
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9495 X	Nous Consulter	2 m, pièce finale	364 9841 A	949.00
Convoyeur à rouleau 2000 x 800 mm	364 9500 A	2890.00	Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845 A	789.00
Convoyeur à rouleau 1000 x 800 mm	364 9501 A	4690.00	2 m, pièce intermédiaire	364 9846 A	989.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052 A	499.00	1 m, pièce finale	364 9850 A	889.00
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053 A	629.00	2 m, pièce finale	364 9851 A	1090.00
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000 mm Côté de montage à droite	364 0286 A	469.00	Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855 A	889.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0288 A	1549.00	1 m, pièce finale	364 9860 A	1090.00
Rouleau supplémentaire pour convoyeur à rouleaux 620 mm	364 0289 A	429.00	2 m, pièce finale	364 9861 A	1390.00
Accessoires convoyeur à rouleaux	Code Art.	€ hors TVA	HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2105)	Code Art.	€ hors TVA
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890 A	989.00	Interface pour la maintenance à distance	364 6070 X	Nous Consulter
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891 A	1979.00	Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6072 X	Nous Consulter
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892 A	1590.00	Contrôle du tracé de coupe	364 6075 X	Nous Consulter
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893 A	2790.00	Surveillance du mouvement de la lame	364 6083 X	Nous Consulter
Rail pour butée	Code Art.	€ hors TVA	Licence annuelle pour la maintenance à distance	364 9492 X	Nous Consulter
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9800 A	339.00	Lames pour HMBS 440 HA DG HORIZONT et HMBS 440 HA X DG HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	€ hors TVA
			Lame 6080 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6082 A	139.00
			Lame 6080 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6083 A	139.00
			Lame 6080 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6084 A	139.00

Accessoires en option HMBS 540 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT.

HMBS 540 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2200) HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)	Code Art.	€ hors TVA	HMBS 540 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2200) HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)	Code Art.	€ hors TVA
Pupitre de commande sur console déportée	364 6010 X	Nous Consulter	2 m, pièce initiale et finale	364 9801 A	399.00
Brosse à copeaux motorisée	364 6012 X	Nous Consulter	Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9805 A	799.00
Lubrification automatique du plateau tournant	364 6011 X	Nous Consulter	2 m, pièce initiale et finale	364 9806 A	799.00
Plaque d'usure du canal de coupe	364 6013 X	Nous Consulter	Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé 2 m, pièce initiale	364 9810 A	739.00
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 6016 X	Nous Consulter	2 m, pièce initiale et finale	364 9811 A	789.00
Rallonge pour convoyeur de copeaux (seulement en combinaison avec 364 6051)	364 6020 X	Nous Consulter	Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique 2 m, pièce initiale	364 9815 A	889.00
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6021 X	Nous Consulter	2 m, pièce initiale et finale	364 9816 A	929.00
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6023 X	Nous Consulter	Extension de rail pour butée	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6025 A	2590.00	Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825 A	299.00
Etau supplémentaire derrière la coupe	364 6030 X	Nous Consulter	2 m, pièce intermédiaire	364 9826 A	419.00
Etau supplémentaire derrière la coupe avec dispositif de serrage pour les paquets	364 6031 X	Nous Consulter	1 m, pièce finale	364 9830 A	419.00
Système de micro-pulvérisation	364 6035 X	Nous Consulter	2 m, pièce finale	364 9831 A	479.00
Laser à ligne de coupe	364 6036 A	890.00	Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835 A	539.00
Rouleau de levage hydraulique	364 6045 X	Nous Consulter	2 m, pièce intermédiaire	364 9836 A	939.00
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6046 X	Nous Consulter	1 m, pièce finale	364 9840 A	799.00
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6050 X	Nous Consulter	2 m, pièce finale	364 9841 A	949.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6052 X	Nous Consulter	Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845 A	789.00
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000mm Côté de montage à gauche	364 6051 X	Nous Consulter	2 m, pièce intermédiaire	364 9846 A	989.00
Galet de guidage latéral avec support pour montage sur 3649492 et 3649493	364 6053 X	Nous Consulter	1 m, pièce finale	364 9850 A	889.00
Convoyeur à rouleaux 1000 x 800 mm	364 6055 X	Nous Consulter	2 m, pièce finale	364 9851 A	1090.00
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6056 X	Nous Consulter	Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855 A	889.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6060 A	3690.00	2 m, pièce intermédiaire	364 9856 A	1190.00
Rouleau de guidage latéral réglable	364 6062 X	Nous Consulter	1 m, pièce finale	364 9860 A	1090.00
Support à rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, capacité de charge 700 kg	364 6061 X	Nous Consulter	2 m, pièce finale	364 9861 A	1390.00
Rouleau supplémentaire	364 6063 X	Nous Consulter	HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)	Code Art.	€ hors TVA
Barrière de sécurité devant la scie	364 6040 X	Nous Consulter	Interface pour la maintenance à distance	364 6070 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm	364 9043 A	3590.00	Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6072 X	Nous Consulter
Rallonge motorisée 2000 x 800 mm	364 9490 A	3590.00	Contrôle du tracé de coupe	364 6082 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000 mm Côté de montage à droite	364 0287 A	599.00	Surveillance du mouvement de la lame de scie	364 0010 A	979.00
Accessoires convoyeur à rouleaux			Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 9492 X	Nous Consulter
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890 A	989.00	Lames pour HMBS 540 HA DG HORIZONT et HMBS 550 HA X DG HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	€ hors TVA
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891 A	1979.00	Lame 6880 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6882 A	179.00
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892 A	1590.00	Lame 6880 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6883 A	179.00
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893 A	2790.00	Lame 6880 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6884 A	179.00
Rail pour butée					
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9800 A	339.00			

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Scies horizontales automatiques pour les coupes d'onglet de +60° à -60° avec convoyeur 2000 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes horizontale pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- Convoyeur de matériaux de 2000 mm de série -> l'avance à régulation de fréquence se fait par broche rotative
- Positionnement automatique après avoir saisi l'angle souhaité
- Le serrage hydraulique du plateau tournant permet une coupe angulaire précise
- Corps de machine réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence haute qualité
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étai en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étai par une soupape de commande avec manomètre
- Eclairage de la zone de travail par LED
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étai
- Brosse à copeaux à entraînement par le rouleau
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Barrière immatérielle de sécurité de LEUZE devant la machine et le convoyeur à rouleaux
- Moteurs plus puissants en option

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4.3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 422)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

Système ARP

Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



Fig. : HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT



- Convoyeur à rouleaux de 2000 mm et transporteur de la matière



- Plateau tournant avec rouleaux latéraux de support du matériau

Gamme de serrage

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-



Qualité européenne

Données techniques

Modèle	HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT
Code article	369 2110	369 2210
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Modèle	HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
Code article	369 2115	369 2215
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Capacités de coupe		
Capacité de coupe 0° rond (tube)	440 mm	540 mm
Capacité de coupe 0° rond (matériau plein)	300 mm	400 mm
Capacité de coupe 0° rectangulaire couché (profilé creux)	610 x 385 mm	750 x 490 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (tube)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (profilé creux)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe -45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe -45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe -45° rectangulaire couché (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe -60° rond (tube)	290 mm	350 mm
Capacité de coupe -60° rond (matériau plein)	150 mm	200 mm
Capacité de coupe -60° rectangulaire couché (profilé creux)	290 x 385 mm	350 x 490 mm
Capacité de coupe +45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe +45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe +45° rectangulaire couché (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe +60° rond (tube)	290 mm	310 mm
Capacité de coupe +60° rond (matériau plein)	150 mm	190 mm
Capacité de coupe +60° rectangulaire couché (profilé creux)	290 x 385 mm	310 x 490 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	6060 mm	6880 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Épaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7°	7°
Avance du matériau		
Avance du matériau max. avec 1 x avance	2000 mm	2000 mm
Avance du matériau max.	9999 mm	9999 mm
Avance du matériau min.	3 mm	3 mm
Longueur de section min.	25 mm	25 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce à usiner restante	25 mm	30 mm
Longueur min. de la pièce à usiner restante automatique	498 mm	498 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	4387 mm	4696 mm
Largeur/profondeur	6013 mm	6013 mm
Hauteur	2225 mm	2400 mm
Hauteur table de travail	810 mm	810 mm
Poids	3750 kg (4100 kg)	3902 kg (4250 kg)

Accessoires de série	
Pompe de refroidissement	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame
Avance de la scie	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique
Panneau de commande	Orientable
Brosse à copeaux	Entraîné par la courroie
Etau	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Éclairage de la zone de travail	LED
Convoyeur à rouleaux d'alimentation	2000 mm

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban

- HMBS 440 CNC DG 2000 Horizont
 - HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT
 - HMBS 540 CNC DG 2000 Horizont
 - HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
- en page 472



Accessoires en option.

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2110) HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2115)	Code Art.	€ hors TVA
Ligne de découpe laser	364 6036 A	890.00
Couverture de protection pour le pupitre de commande	364 6073 X	Nous Consulter
Pupitre de commande sur console déportée	364 6071 X	Nous Consulter
Moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6074 X	Nous Consulter
Système de micro-pulvérisation	364 0195 A	439.00
Ligne de découpe laser	364 0011 A	969.00
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066 A	9690.00
Avance automatique précis de la pièce à usiner	364 9502 A	11490.00
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	365 9503 X	Nous Consulter
Rallonge pour convoyeur de copeaux	364 9496 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6042 X	Nous Consulter
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6041 X	Nous Consulter
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6043 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm	364 9355 A	1490.00
Système de micro-pulvérisation	364 9360 A	1690.00
Convoyeur à rouleaux 1000 x 600 mm	364 9042 A	2569.00
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9493 X	Nous Consulter
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9495 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 1000 x 800 mm	364 9501 A	4690.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052 A	499.00
Rouleau supplémentaire pour convoyeur à rouleaux 620 mm	364 0289 A	429.00
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053 A	629.00
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0288 A	1549.00
Rouleau de guidage latéral, réglable	364 0289 A	429.00
HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2115)	Code Art.	€ hors TVA
Interface pour la maintenance à distance	364 6070 X	Nous Consulter
Contrôle des tracés de coupe	364 6075 X	Nous Consulter
Surveillance du mouvement du ruban de scie	364 6083 X	Nous Consulter
Licence annuelle pour la maintenance de la machine à distance	364 9492 X	Nous Consulter
Lames pour HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6080 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6082 A	139.00
Lame 6080 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6083 A	139.00
Lame 6080 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6084 A	139.00

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2210) HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2215)	Code Art.	€ hors TVA
Ligne de découpe laser	364 6036 A	890.00
Interface pour la maintenance à distance	364 0241 A	1429.00
Pupitre de commande sur console déportée	364 6010 X	Nous Consulter
Brosse à copeaux motorisée	364 6012 X	Nous Consulter
Lubrification automatique du plateau tournant	364 6011 X	Nous Consulter
Plaque d'usure du canal de coupe	364 6013 X	Nous Consulter
Avance automatique précis de la pièce à usiner	364 6015 A	999.00
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 6016 X	Nous Consulter
Rallonge pour convoyeur de copeaux (seulement en combinaison avec 364 6051)	364 6020 X	Nous Consulter
Lampe de signalisation pour indiquer l'état de la machine	364 6022 X	Nous Consulter
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6021 X	Nous Consulter
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6023 X	Nous Consulter
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6025 A	2590.00
Dispositif de serrage de paquet sur l'avance	364 6026 A	2590.00
Etau supplémentaire derrière la coupe	364 6030 X	Nous Consulter
Etau supplémentaire derrière la coupe avec dispositif de serrage du faisceau	364 6031 X	Nous Consulter
Système de micro-pulvérisation	364 6035 X	Nous Consulter
Rouleau de levage hydraulique	364 6045 X	Nous Consulter
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6046 X	Nous Consulter
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6050 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6052 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000mm Côté de montage à gauche	364 6051 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 1000 x 800 mm	364 6055 X	Nous Consulter
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6056 X	Nous Consulter
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6060 A	3690.00
Rouleau de guidage latéral, réglable	364 6062 X	Nous Consulter
Support à roulettes, réglable en hauteur, largeur 620 mm, capacité de charge 700 kg	364 6061 X	Nous Consulter
Rouleau supplémentaire	364 6063 X	Nous Consulter
HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT (Code Art. : 369 2215)	Code Art.	€ hors TVA
Interface pour la maintenance à distance	364 6070 X	Nous Consulter
Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6072 X	Nous Consulter
Contrôle du tracé de coupe	364 6082 X	Nous Consulter
Système de micro-pulvérisation	364 0010 A	979.00
Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 9492 X	Nous Consulter
Lames pour HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6880 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6882 A	179.00
Lame 6880 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6883 A	179.00
Lame 6880 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6884 A	179.00

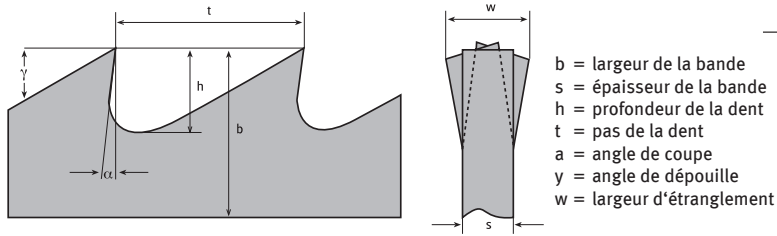


Lames de scie

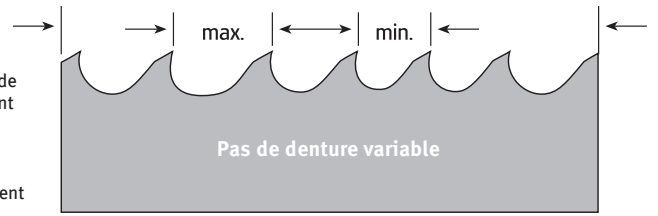
		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Aciers de construction	< 70	■	■	■	■	■
Aciers de cémentation	80 - 350	■	■	■	■	■
Aciers de décolletage	> 350	■	■	■	■	■
Aciers à outils	< 70	■	■	■	■	■
Aciers à ressorts	80 - 350	■	■	■	■	■
Aciers pour ressorts	> 350	■	■	■	■	■
Aciers à coupe rapide	< 70	■	■	■	■	■
Aciers pour travail à froid	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aciers de nitruration	< 70	■	■	■	■	■
Aciers de traitement	80 - 350	■	■	■	■	■
Aciers pour travail à chaud	> 350	■	■	■	■	■
	< 70	■	■	■	■	■
Aciers inoxydables	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aciers résistants à la chaleur	< 70	■	■	■	■	■
Aciers résistants à la chaleur	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aciers à haute résistance	< 70	■	■	■	■	■
Titane + alliages de titane	80 - 350	■	■	■	■	■
Alliages à base de nickel	> 350	■	■	■	■	■
Acier fondu	< 70	■	■	■	■	■
Fonte	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aluminium	< 70	■	■	■	■	■
Cuivre	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Laiton	< 70	■	■	■	■	■
Bronze	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Bronzes d'aluminium	< 70	■	■	■	■	■
Alliages d'aluminium haute teneur en silicium	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■

Degré d'aptitude ■ = Très bon ■ = Bon

Géométrie de la lame de scie



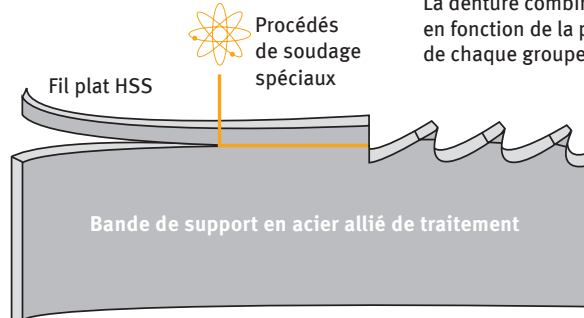
Pas de denture



Dans un groupe de dents, l'espacement des dents change. La denture combinée de la lame de scie est nommée en fonction de la plus grande ou de la plus petite dent de chaque groupe de dents.

Bimétal

Qu'est-ce qui fait son succès ?

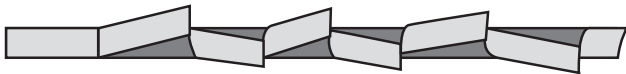


Si flexible :

La bande support de la lame de scie bimétal est constituée d'un acier de traitement spécialement allié. Très flexible, il présente une résistance d'environ 50 HRC. Durable et d'une excellente tenue, il constitue une base optimale pour le travail de la lame..

Dur et résistant:

Les pointes de dents en acier HSS trempé dans les qualités M42 et M51 garantissent une résistance maximale à l'usure grâce à un traitement thermique sophistiqué et à un état structurel défini.



Connexion optimale:

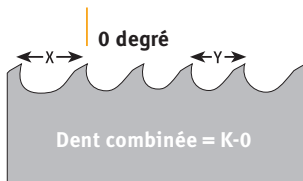
La bande support et le fil plat HSS sont assemblés de manière optimale et indissociable par un procédé de soudage par électrons ou par faisceau laser.

Tous les avantages:

La lame de scie bimétal de haute qualité allie la flexibilité du support à l'énorme résistance à l'usure de l'acier rapide HSS. Chaque pointe de dent du ruban de scie fini est en acier HSS trempé, résistant aux charges lourdes et énormément performant.. Outre la forme et le pas des dents, l'inclinaison exacte d'un ruban de scie est déterminante pour ses performances. Le dégagement correct de la lame de scie résulte de l'avoyage spécifique à l'application. Il empêche le ruban de se coincer, ce qui est particulièrement important pour les aciers difficiles. Le type et la largeur de l'avoyage sont exactement adaptés à la tâche d'enlèvement de copeaux.

Formes de dents

Seule une forme de dent bien choisie permet d'usiner le matériau de manière optimale et avec peu de vibrations. Il existe à cet effet différents types de base :

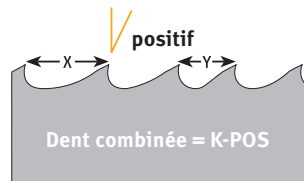


Adapté pour:

- Enlèvement de copeaux avec peu de vibrations
- Profilé

Données:

- Angle de coupe de 0°
- Pas de dent variable de 3/4 à 10/14 ZpZ



Adapté pour:

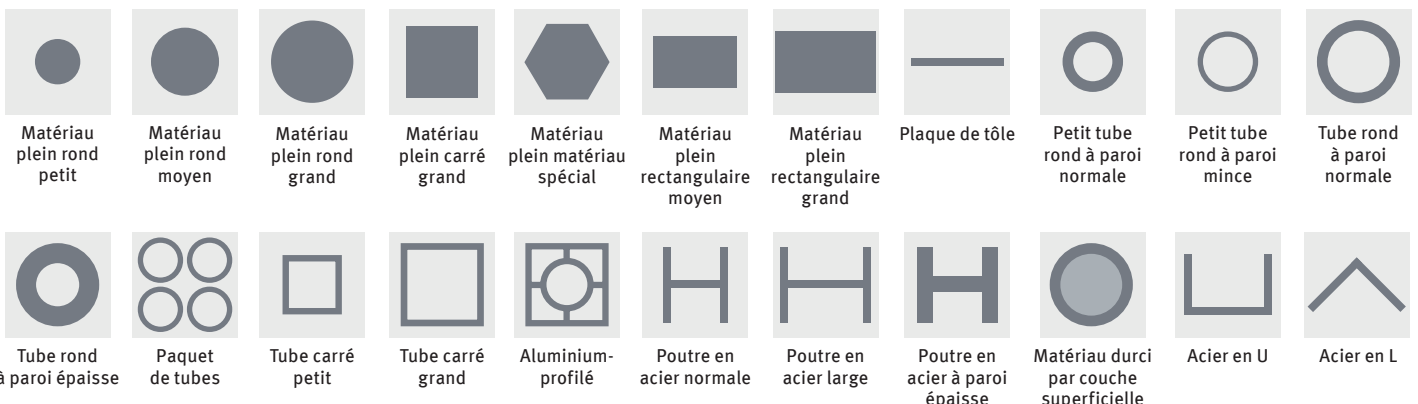
- Enlèvement de copeaux avec peu de vibrations
- Matériau plein

Données:

- Angle de coupe positif
- Pas de dent variable de 0.75/1.25 à 8/11 ZpZ

Nous fabriquons volontiers des coupes d'échantillons pour vos matériaux spéciaux. N'hésitez pas à nous en faire la demande.

Déclaration des symboles



Lames de scie M42 Sprint

Idéales pour les parois de petite et moyenne épaisseur

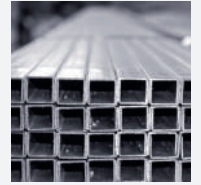
Dimensions mm	Groupes de dents variables			
	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0.90				C
10 x 0.90				C
13 x 0.65	C	C	C	C
13 x 0.90		C	C	C
20 x 0.90	C	C	C	C
27 x 0.90	C	C	C	C
34 x 1.10	C	C	C	C
41 x 1.30	C	C		

C = Denture combinée

La denture combinée avec un angle de coupe 0°, associée à l'avoyage groupé, permet de scier des profilés à parois fines avec particulièrement peu de vibrations. Les matériaux à copeaux courts sont usinés sans problème. La lame de scie bimétal M42-SPRINT augmente la durée de vie et crée une bonne qualité de coupe.

Spécialisée pour:

- Profilés à épaisseur de paroi fine ou moyenne
- Matériau à copeaux fins
- Panneaux de tôle sur des installations de sciage de panneaux verticaux



Lames de scie M42 Sprint Plus

Idéales pour les matériaux de moyennes et grandes dimensions

Dimensions mm	Groupes de dents variables				
	0.75/1.25	1.4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0.90					C
27 x 0.90			C	C	C
34 x 1.10		C	C	C	C
41 x 1.30		C	C	C	C
54 x 1.30		C	C	C	C
54 x 1.60	C	C	C	C	C
67 x 1.60	C	C	C		
80 x 1.60	C	C			

C = Denture combinée

La denture combinée avec un angle de coupe positif, associée à l'avoyage groupé, permet d'usinier les matériaux pleins et les profilés à parois épaisses avec un minimum de vibrations, d'augmenter le rendement de coupe et de produire une surface lisse.

Spécialisée pour:

- Scies à ruban de production
- Utilisation universelle dans les aciers et les métaux non ferreux
- Résistance à la traction jusqu'à env. 1400 N/mm²
- Profilés à parois épaisses



Lames de scie M42-X-FIT

Polyvalentes pour les pièces de petite et moyenne taille

Dimensions mm	Groupes de dents variables				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90			C		C
27 x 0,90		C	C	C	C
34 x 1,10	C	C	C	C	
41 x 1,30	C	C	C		
54 x 1,30		C	C		
54 x 1,60	C	C	C		
67 x 1,60	C	C			

C = Denture combinée

- Lame à usage général. Forme de dent spécialement développée
- Traitement d'une gamme de matériaux particulièrement large
- Économique et réduction des stocks

Spécialisée pour:

- Poutres en acier, profilés et tubes
- Pièces en paquet



Lames de scie M51-X-PRO

Nouveau

Polyvalentes pour les pièces de petite et moyenne taille

Dimensions mm	Groupes de dents variables		
	2/3	3/4	4/6
34 x 1,10		C	C
41 x 1,30	C	C	
54 x 1,30		C	
54 x 1,60	C	C	
67 x 1,60	C	C	C

C = Denture combinée

- Le professionnel avec des dents particulièrement résistantes à l'usure. Pour les processus de sciage utilisant une lubrification minimale. Performant à des vitesses de coupe et des avances élevées

Spécialisée pour:

- Poutres en acier, profilés et tubes
- Pièces en paquet



Lames de scie M51 Blizzard

Nouveau

Dents extra résistantes à l'usure pour l'acier et les alliages de dimensions moyennes

Dimensions mm	Groupes de dents variables		
	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	C	C	C
34 x 1,10	C	C	C
41 x 1,30	C	C	
54 x 1,60	C		
67 x 1,60	C		

C = Denture combinée

Tranchants extra-résistants à l'usure en acier rapide haute performance obtenu par métallurgie des poudres.

Spécialisée pour:

- Matériaux durs et tenaces jusqu'à env. 1700 N/mm² résistance à la traction
- Aciers inoxydables et résistants aux acides
- Cuivre et alliages de cuivre
- Titane et alliages de titane
- Profilés à parois épaisses





Lames de scie pour toutes les scies à ruban Metallkraft



Lames de scie M42 Sprint
Voir détails en page 475

Lames de scie pour série VMBS - L'unité

Lames de scie pour scie à ruban VMBS 1408 (Bi-Métal M 42)	Code Art.	€ hors TVA
2880 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1210 A	25.90
2880x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1212 A	25.90
2880 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1214 A	25.90

Lames de scie pour scies à ruban VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bimétal M 42)	Code Art.	€ hors TVA
3140 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1310 A	29.90
3140 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1312 A	29.90
3140 x 13 x 0.65mm 10-14 Vario	365 1314 A	29.90

Lames de scie pour scies à ruban VMBS 2013 I / VMBS 2013 IE (Bimétal M 42)	Code Art.	€ hors TVA
4030 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1710 A	36.90
4030 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1712 A	36.90
4030 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1714 A	36.90
4030 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1720 A	39.90
4030 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1722 A	39.90
4030 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1724 A	39.90
4030 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1730 A	41.90
4030 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1732 A	41.90
4030 x 27 x 0.9mm10-14 Vario	365 1734 A	41.90

Lames de scie pour scies à ruban VMBS 2614 I / VMBS 2614 IE (Bi-Métal M 42)	Code Art.	€ hors TVA
4680 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1810 A	39.90
4680 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1812 A	39.90
4680 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1814 A	39.90
4680 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1820 A	44.90
4680 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1822 A	44.90
4680 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1824 A	44.90
4680 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1830 A	47.90
4680 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1832 A	47.90
4680 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1834 A	47.90

Lames de scie pour scies à ruban VMBS 3613 I / VMBS 3613 IE (Bimétal M 42)	Code Art.	€ hors TVA
5020 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1910 A	42.90
5020 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1912 A	42.90
5020 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1914 A	42.90
5020 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1920 A	48.90
5020 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1922 A	48.90
5020 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1924 A	48.90
5020 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1930 A	51.30
5020 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1932 A	51.30
5020 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1934 A	51.30

Denture de la lame

La denture détermine le nombre de dents au pouce (25.4 mm).

Une règle empirique s'applique :

Plus la section de matière est fine (ex. les profilés), plus la denture doit être fine.

Plus la matière est épaisse (ex. le carré plein), plus la denture est grosse.

Une denture trop grossière provoque la casse des dents. Les copeaux sont mal évacués et la lame dévie de sa ligne de coupe.

Une denture trop faible génère des casses de lames, la force de coupe appliquée aux dents étant trop élevée.

En tout état de cause, au minimum 3 dents doivent être engagées

La formation de copeaux

- La formation de copeaux demeure le meilleur indicateur des choix d'avance et de vitesse de coupe.
- Les différentes formes de copeaux présentées ci-dessous vous permettent d'identifier si l'avance et la vitesse sont adéquates



Copeaux fins et pulvérulents (en poudre)

- Augmenter l'avance (pression de coupe) ou réduire la vitesse de lame



Copeaux lourds, épais ou bleus

- Réduire l'avance et/ou la vitesse de lame



Copeaux défaits et enroulés

- Avance et vitesse de coupe optimales.

Recommandation de pas de dent pour les matériaux pleins :



Denture variable

Ø du matériau mm	Dents par pouce Nb	Forme
à partir 550	0.75/1.25	C
380 - 750	1/1.5	C
250 - 550	1.4/2	C
120 - 350	2/3	C
80 - 140	3/4	C
60 - 110	4/6	C
40 - 70	5/7 5/8	C
30 - 60	6/10	C
20 - 40	8/11 8/12	C
jusqu'à 25	10/14	C

Denture combinée 1,4/2, 2/3, 3/4, 4/5, 4/6 avec un angle de coupe de 10° : ces formes de dents conviennent particulièrement bien au sciage de matériaux pleins des qualités d'acier fortement alliées et à copeaux longs ; Ainsi, l'utilisation de la denture 3/4 permet d'obtenir une bonne surface de coupe propre, même dans la plage de Ø supérieure jusqu'à 140 mm de section de matériau.






Recommandation de pas de dent pour les tubes :



Profilés à paroi mince (angle de coupe de 0°)

Épaisseur en mm	Diamètre extérieur du profilé (D) en mm						
	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8
8	14	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8
10	-	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8	-

Lames de scie pour toutes les scies à ruban Metallkraft.

	Lames de scie M42 Sprint		Lames de scie M42-X-FIT
	Lames de scie M42 Sprint Plus		Lames de scie M51-X-PRO
	Voir page 475		Lames de scie M51 Blizzard



Lames de scie pour scie à ruban BMBS 220 x 250	Code Art.	€ hors TVA l'unité
2450 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 5122 A	25.90
2450 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 5127 A	25.90
2450 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 5123 A	25.90
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5120 A	25.90
2450 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5121 A	25.90
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5125 A	37.90
2450 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5126 A	37.90
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5800 A	139.00
2450 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5801 A	139.00

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 230 x 280	Code Art.	€ hors TVA l'unité
2720 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 5508 A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 5510 A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 5514 A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5603 A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5604 A	27.90
2720 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5703 A	41.90
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5704 A	41.90
2720 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ	365 5706 A	41.90
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5805 A	152.90
2720 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5806 A	152.90

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 260 x 280	Code Art.	€ hors TVA l'unité
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5815 A	199.00
3660 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5816 A	199.00

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 300 x 320	Code Art.	€ hors TVA l'unité
3660 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 6301 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 6302 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 6303 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 6304 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 6305 A	36.90
3660 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 6307 A	61.90
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 6308 A	61.90
3660 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ	365 6309 A	61.90
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5815 A	199.00
3660 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5816 A	199.00

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 360 x 500 / HMBS 340	Code Art.	€ hors TVA l'unité
4780 x 34 x 1.1 mm 5-8ZpZ	365 5403 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm 6-10 ZpZ	365 5405 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm 8-12 ZpZ	365 5406 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm 2-3ZpZ	365 5400 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4ZpZ	365 5401 A	64.90
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5825 A	349.00
4780 x 34 x 1.1 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5826 A	349.00
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 9980 A	339.00
4780 x 34 x 1.1 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 9981 A	339.00

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 460 x 600	Code Art.	€ hors TVA l'unité
5380 x 41 x 1.3 mm 3-4 ZpZ	365 5230 A	92.90
5380 x 41 x 1.3 mm 2-3 ZpZ	365 5231 A	92.90
5380 x 41 x 1.3mm 4-6 ZpZ	365 5232 A	92.90

Lames de scie pour HMBS 4000 CNC X et HMBS 5000 CNC X.

Lames pour HMBS 4000 CNC X (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP6832 A	249.00
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP6833 A	249.00
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP6834 A	249.00
Lames pour HMBS 4000 CNC X (pour la chaudronnerie)		
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6832 A	249.00
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6833 A	249.00
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6834 A	249.00

Lames pour HMBS 5000 CNC X (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP7682 A	279.00
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP7683 A	279.00
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP7684 A	279.00
Lames pour HMBS 5000 CNC X (pour la chaudronnerie)		
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 2 TPI) VERSATIX	FEGV7682 A	279.00
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV7683 A	279.00
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV7684 A	279.00

Lames de scie pour HMBS CALIBER et HMBS HORIZONT.

Lames pour HMBS 440 HA CALIBER, HMBS 440 HA X CALIBER et HMBS 440 CNC CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 5360 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP5362 A	119.00
Lame 5360 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP5363 A	119.00
Lame 5360 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP5364 A	119.00

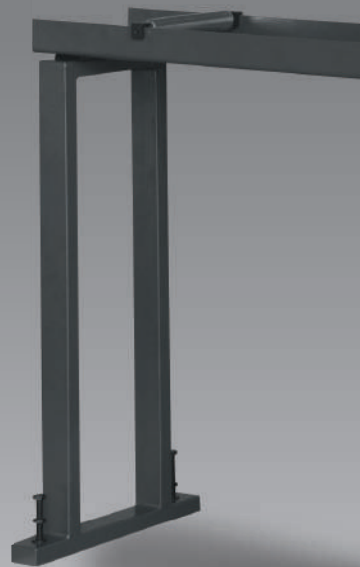
Lames pour HMBS 540 HA CALIBER, HMBS 540 HA X CALIBER, HMBS 540 CNC CALIBER, HMBS 540 CNC 2000 CALIBER et HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP6202 A	169.00
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP6203 A	169.00
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP6204 A	169.00

Lames pour HMBS 440 HA DG HORIZONT, HMBS 440 HA X DG HORIZONT, et HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6080 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6082 A	139.00
Lame 6080 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6083 A	139.00
Lame 6080 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6084 A	139.00

Lames pour HMBS 540 HA DG HORIZONT, HMBS 540 HA X DG HORIZONT, HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6880 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6882 A	179.00
Lame 6880 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6883 A	179.00
Lame 6880 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6884 A	179.00

Autres lames de scie également disponibles sur demande pour des modèles plus grands !

Scies circulaires





Gamme de scies circulaires Metallkraft

HKS 230

HKS 320

MTS 356-4B

MKS 250 N

Manuelle

Semi-Automatique

Automatique



Capacités HKS 230

	○	□	▭
0°	-	80	-
-45°	-	56	-
+60°	-	-	-



Capacités HKS 320

	○	□	▭
0°	128	-	-
-45°	-	-	-
+60°	-	-	-



Capacités MTS 356-4B

	○	□	▭
0°	130	125 x 125	110 x 160
45°	120	100 x 100	100 x 140



Capacités MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
-45°	35	65	60 x 60	50 x 65
+45°	35	65	60 x 60	50 x 65

MKS 255 N



Capacités MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
-45°	35	65	55 x 55	55 x 60
+45°	35	65	55 x 55	55 x 60

MKS 275 N



Capacités MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	80	80 x 80	70 x 100
-45°	40	80	70 x 70	70 x 80
+45°	40	80	70 x 70	70 x 80

MKS 315 N



Capacités MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80 x 80	70 x 115
-45°	50	80	70 x 70	70 x 70
+45°	50	80	70 x 70	70 x 70

MKS 315 R / MKS 316 R



Capacités MKS 315 R / MKS 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85 x 85	70 x 120
-45°	60	80	70 x 70	70 x 80
+45°	60	80	70 x 70	70 x 80

MKS 350 / MKS 351



Capacités MKS 350 / MKS 351

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
-45°	55	80	80 x 80	80 x 80
+45°	55	80	80 x 80	80 x 80

MKS 350 H



Capacités MKS 350 H

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
-45°	55	80	80 x 80	80 x 80
+45°	55	80	80 x 80	80 x 80

MKS 315 V / MKS 316 V



MKS 350 V



MKS 315 VH



MKS 350 VH



Capacités MKS 315 V / MKS 316 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
-45°	70	100	90 x 90	80 x 100
+45°	70	100	90 x 90	80 x 100
+60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Capacités MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
-45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Capacités MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
-45°	70	100	90 x 90	80 x 100
+45°	70	100	90 x 90	80 x 100
+60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Capacités MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
-45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+45°	100	120	90 x 90	90 x 125
+60°	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS 315 VA



MKS 350 VA



Capacités MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
-45°	70	90	80 x 80	80 x 80
+45°	70	90	80 x 80	80 x 80
+60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Capacités MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
-45°	100	130	110 x 110	100 x 140
+45°	100	130	110 x 110	100 x 140

LMS 400



LMS 400 H



Capacités LMS 400

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
-45°	60	130	100 x 100	100 x 150
+45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Capacités LMS 400 H

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
-45°	60	130	100 x 100	100 x 150
+45°	60	130	100 x 100	100 x 150

LMS 400 P



LMS 400 A



Capacités LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
-45°	60	120	100 x 100	100 x 150
+45°	60	120	100 x 100	100 x 150

Capacités LMS 400 A

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
-45°	-	-	-	-
+45°	-	-	-	-

ULMS 420 / ULMS 500 / ULMS 600



Capacités ULMS 420

	□
0°	120 x 120
-45°	100 x 100
+45°	100 x 100

Capacités ULMS 500

	□
0°	155 x 155
-45°	130 x 130
+45°	130 x 130

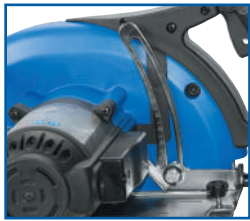
Capacités ULMS 600

	□
0°	195 x 195
-45°	180 x 180
+45°	180 x 180

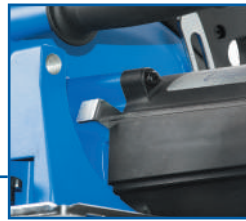
Scie circulaire portable à métaux pour la coupe de l'aluminium, de l'acier et des profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la coupe des profilés acier, tôles (ex : tôles ondulées), matériaux composites, aluminium, acier inoxydable, etc.
- **Idéale pour les ateliers de maintenance, les artisans, les serruriers, les ferronniers, les ateliers de soudage, les chauffagistes, etc.**
- Parfaitement adaptée pour des coupes très nettes ou manquant de précision à la disqueuse
- Coupe l'acier inoxydable pratiquement sans bavure ni déformation (lame inox impérative)
- Idéale pour la préparation des cordons de soudure
- Excellente évacuation des copeaux et de la chaleur
- **Moteur haute capacité avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges**
- Plongée possible dans le matériau
- Lecture et contrôle aisés de la profondeur de coupe grâce à une échelle graduée
- Construction robuste et solide
- La poignée peut se placer dans deux positions différentes pour un travail aisé
- **Livrée avec une mallette solide de transport**
- **Livrée sans lame (à choisir selon la matière à couper)**



- Réglage simple et rapide de la profondeur de coupe grâce à une échelle de précision



- Equipée d'un système à changement rapide de lame



Fig. : HKS 230



- Livrée de série avec butées parallèles pour un parfait guidage de la coupe



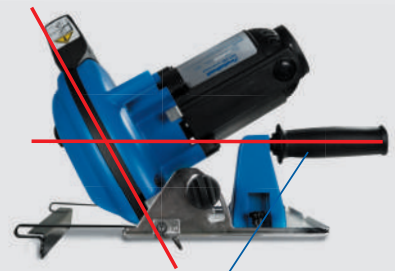
- Réglage de l'angle avec indexations à 0°, 15°, 30° et 45°



- Livré dans un coffret



- Lecture et contrôle aisés de la profondeur de coupe grâce à une échelle graduée



- La poignée peut être facilement déplacée pour les coupes à l'équerre, la scie étant alors parfaitement guidée par le guide parallèle

Modèle	HKS 230 *
Code article	384 0231
Prix € hors TVA	499.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.7 kW / 230 V ~ 50 Hz
Vitesse de coupe	2200 T/min.
Capacité de coupe 0° <input type="checkbox"/>	80 mm
Capacité de coupe 45° <input type="checkbox"/>	56 mm
Diamètre de lame	Ø 230 mm
Alésage de lame	Ø 25.4 mm
Épaisseur de lame	2 mm
Dimensions (L x l x h)	620 x 320 x 270 mm
Poids net (brut)	7.8 kg (11 kg)

* Machine livrée avec mallette de transport, sans lame

Les lames de scie sont conçues spécialement pour les machines Metallkraft et correspondent chacune à un type de matière :



Fabrication Japonaise



Acier fin



Acier



Aluminium



Acier inoxydable

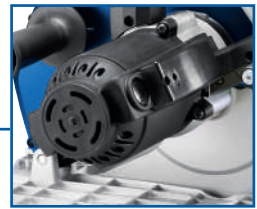
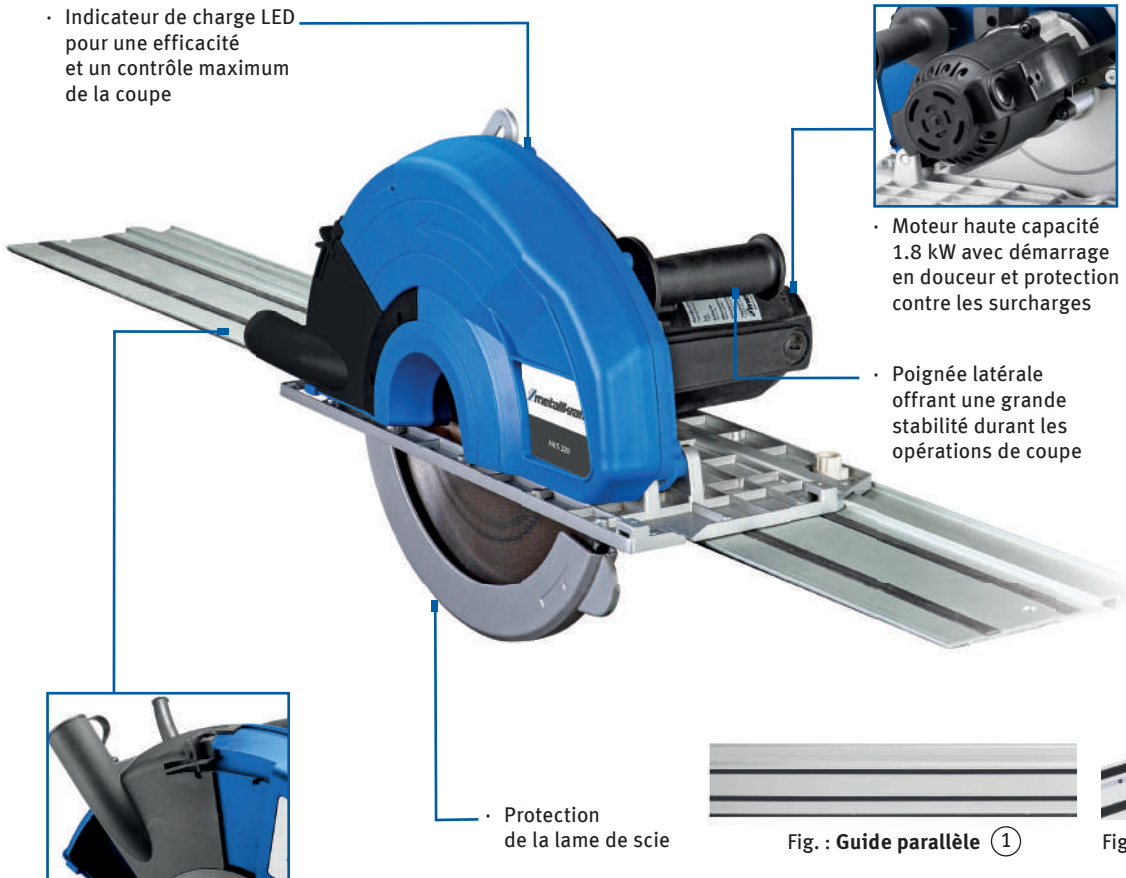
Lames de scie Ø 230 x 25.4 mm	Ep. de lame	Nb. de dents	Code Art.	€ hors TVA
Acier fin, tôles	1.4 mm	68	385 0235	79.00
Acier	2.0 mm	48	385 0231	61.90
Aluminium	2.4 mm	80	385 0232	69.00
Acier inoxydable	1.8 mm	60	385 0233	72.90

Scie circulaire portable à métaux pour la coupe de l'aluminium, de l'acier et des profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la coupe des profilés acier, tôles (ex : tôles ondulées), matériaux composites, aluminium, acier inoxydable, etc.
- **Idéale pour les ateliers de maintenance, les artisans, les serruriers, les ferronniers, les ateliers de soudage, les chauffagistes, etc.**
- Parfaitement adaptée pour des coupes très nettes ou manquant de précision à la disqueuse
- Coupe l'acier inoxydable pratiquement sans bavure ni déformation (lame inox impérative)
- Idéale pour la préparation des cordons de soudure
- **Construction légère en magnésium : 8.4 kg (sans lame de scie)**
- Excellente évacuation des copeaux et de la chaleur
- **Moteur haute capacité avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges**
- Plongée possible dans le matériau
- Lecture et contrôle aisés de la profondeur de coupe grâce à une échelle graduée
- Construction robuste et solide
- Compartiment à copeaux intégré
- Tubulure d'aspiration idéale pour adapter un système d'aspiration
- La poignée peut se placer dans deux positions différentes pour un travail aisé
- **Livrée avec une mallette solide de transport**
- **Livrée sans lame (à choisir selon la matière à couper)**

- Indicateur de charge LED pour une efficacité et un contrôle maximum de la coupe



- Moteur haute capacité 1.8 kW avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges

- Poignée latérale offrant une grande stabilité durant les opérations de coupe



- Protection de la lame de scie



Fig. : Guide parallèle ①



Fig. : Raccord ②



Fig. : Serre-joint ③

Fig. : HKS 320
• Guide parallèle de 1400 mm et lame de scie en option

- Compartiment intégré pour le déversement des copeaux, connexion pour un système d'extraction en option

Modèle	HKS 320
Code article	384 0321
Prix € hors TVA	799.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.8 kW / 230 V ~ 50 Hz
Vitesse de coupe	1700 T/min.
Capacité de coupe 0°	128 mm
Diamètre de lame	Ø 320 mm
Alésage de lame	Ø 25.4 mm
Épaisseur de lame	2.2 mm
Dimensions (L x l x h)	500 x 342 x 355 mm
Poids net (brut)	8.4 kg (13 kg)

Les lames de scie sont conçues spécialement pour les machines Metalkraft et correspondent chacune à un type de matière :



Lame de scie	Ep. de lame	Nb. de dents	Code Art.	€ hors TVA
Ø 320 x 25.4 mm				
Acier	2.2 mm	80	385 3204	145.90
Acier inoxydable	2.2 mm	84	385 3203	155.90

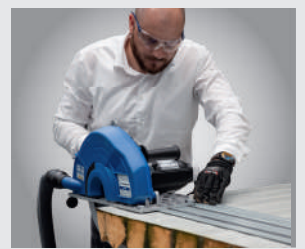
Accessoires HKS 320	Code Art.	€ hors TVA
1 - Guide parallèle 1400 mm		
• Guide pour des coupes précises et droites		
• Double glissière pour une parfaite glisse de la scie		
• Possibilité de raccorder deux ou plusieurs guides grâce à des pièces de raccordement disponibles comme accessoires		
• Serre-joints et raccords en option	385 0030	99.00
2 - Raccord	385 0031	12.90
3 - Serre-joint à fixation rapide	385 0032	52.90



- Réglage de la profondeur de coupe à l'arrière grâce à une échelle graduée



- Faible projection de copeaux



- Différents types d'applications

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Convoyeurs - Supports d'amenée. Stables, pliants et peu encombrants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Supports universels pour matériaux
- Pour scies à ruban, scies circulaires et autres machines d'atelier
- Idéal comme support pour les pièces longues, encombrantes ou lourdes, en alimentation ou en évacuation de machine
- Modèles pliants, très peu encombrants et faciles à transporter
- Hauteur réglable
- Rouleaux en acier galvanisé



Modèle	MS 1 K	MS 1 R	MS 3 R
Code article	590 0004	590 0003	590 0005
Prix € hors TVA	63.90	61.90	23.90
Spécifications techniques			
Poids admissible max.	70 kg	70 kg	45/60/90 kg
Hauteur min./max.	700/1150 mm	700/1150 mm	670/1080 mm
Largeur max.	450 mm	400 mm	285 mm
Dimensions (L x l x h)	460 x 470 x 1150 mm	460 x 470 x 1150 mm	430 x 500 x 1150 mm
Poids net (brut)	6 kg (9 kg)	6 kg (9 kg)	4 kg (6 kg)

MS 1 K

- Support à billes pour plaques. Permet également des mouvements latéraux

MS 1 R

- Support à rouleaux. Comptabilité universelle

MS 3 R

- Support à rouleaux
- Poignée pour un ajustage rapide

Poids admissible max. :

- Position min. : 90 kg
- Position moyenne : 60 kg
- Position max. : 45 kg

Etabli universel et convoyeur à rouleaux avec système de serrage rapide. Utilisable comme chevalet pour matériaux ou support de machines.

Idéal chantier

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etabli pouvant recevoir de nombreuses machines d'établi, scies circulaires, ponceuses à bois, etc.
- Idéal pour scier les pièces longues
- Installation et réglage rapide sans outil
- Peu encombrant grâce aux pieds repliables
- Equipé de 2 supports universels pour machine en hauteur et extensibles en longueur jusqu'à 2400 mm
- Equipé de 2 servantes à rouleaux ajustables en hauteur et extensibles en longueur jusqu'à 2400 mm

- Un seul câble d'alimentation électrique dessert 3 prises 230 V situées en façade
- Construction robuste en aluminium et acier
- Charge maximale de 225 kg
- Idéal chantier



Fig. : UWT 3200

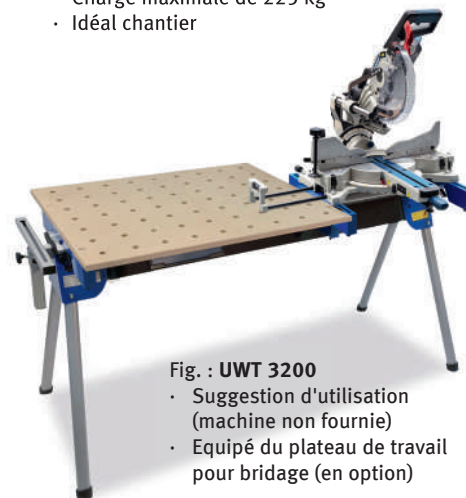


Fig. : UWT 3200

- Suggestion d'utilisation (machine non fournie)
- Equipé du plateau de travail pour bridage (en option)

Modèle	UWT 3200
Code article	590 0020
Prix € hors TVA	199.00
Spécifications techniques	
Hauteur du support min./max.	850/1000 mm
Largeur max.	2400 mm
Dimensions (L x l x h)	1600 x 600 x 850 mm
Poids net (brut)	30 kg (35 kg)

Plateau de travail pour bridage	519 0020	76.90 € HT
---------------------------------	----------	------------

- Dim. trou : Ø 20 mm
- Dim. : 900 x 700 x 20 mm

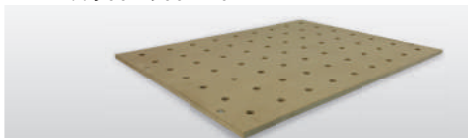


Fig. : Lampe de travail sur support escamotable

- En option

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit additionnel de 2 supports à rouleaux	590 0025	27.90 € HT
Lampe de travail sur support escamotable (230 V)	590 0023	19.90 € HT
Etau à serrage rapide	590 0024	44.90 € HT
Kit de 2 supports machine escamotable	590 0022	19.90 € HT
Glissière	519 0021	101.90 € HT



Fig. : Etau à serrage rapide

- En option

Tronçonneuse à métaux pour l'usinage à sec des profilés à 4 vitesses

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour scier sans bavure les profilés et tubes en acier, fer, cuivre, laiton, aluminium, matières plastiques, matières composites et acier inoxydable sans arrosage
- Exemples d'applications : métalliers, charpentiers, chantiers intérieurs, etc.
- Avec moteur brushless - particulièrement efficace, durable et sans entretien
- **Facilement transportable, idéale pour les chantiers**
- Aucune étincelle lors de la coupe
- Quatre vitesses sélectionnables par simple pression sur un bouton
- Affichage digital de la vitesse
- Moteur haute capacité avec démarrage en douceur et protection contre les surcharges
- Etau orientable pour les coupes à l'équerre (0 à 45°)
- Grande lampe LED équipée de série directement sur la poignée pour l'éclairage de la zone de travail
- Bâti machine stable et robuste
- Equipée d'un étau à serrage rapide
- Durée de vie de la lame 5 fois plus grande en positionnant la matière à un angle de 45° dans l'étau grâce au mors prismatique fourni de série
- Stabilité assurée grâce aux pieds en caoutchouc dur antidérapants
- Changement rapide de la lame par blocage de l'axe
- Compatible avec le socle de la machine MUG 1 (Code Art. 335 1490)



Fig. : MTS 356-4B



Fig. : Socle MUG 1



- Affichage digital de la vitesse de lame



- Puissante lampe de travail LED sur la partie inférieure de la poignée pour l'éclairage de la zone de travail



- Réglage de l'angle 0° à 45° pour les coupes d'onglet

Capacités de coupe MTS 356-4B	0°	45°
Rond max.	Ø 130 mm	Ø 120 mm
Plat max.	110 x 160 mm	100 x 140 mm
Carré max.	125 x 125 mm	100 x 100 mm

Les lames de scie sont conçues spécialement pour les machines Metalkraft et correspondent chacune à un type de matière :



- Acier fin • Acier • Aluminium • Acier inoxydable



Fabrication Japonaise

Modèle	MTS 356-4B
Code article	384 0356
Prix € hors TVA	499.00
Spécifications techniques	
Vitesses	700/900/1100/1300 T/min.
Angle de coupe	0 à 45°
Capacité de coupe 0° (carré) tube	125 x 125 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) tube	170 x 110 mm
Capacité de coupe 0° (rond) tube	130 mm
Diamètre de la lame	Ø 355 mm
Puissance du moteur 230 V ~50 Hz	3.5 kW / 230 V
Poids net (brut)	25 kg (32 kg)

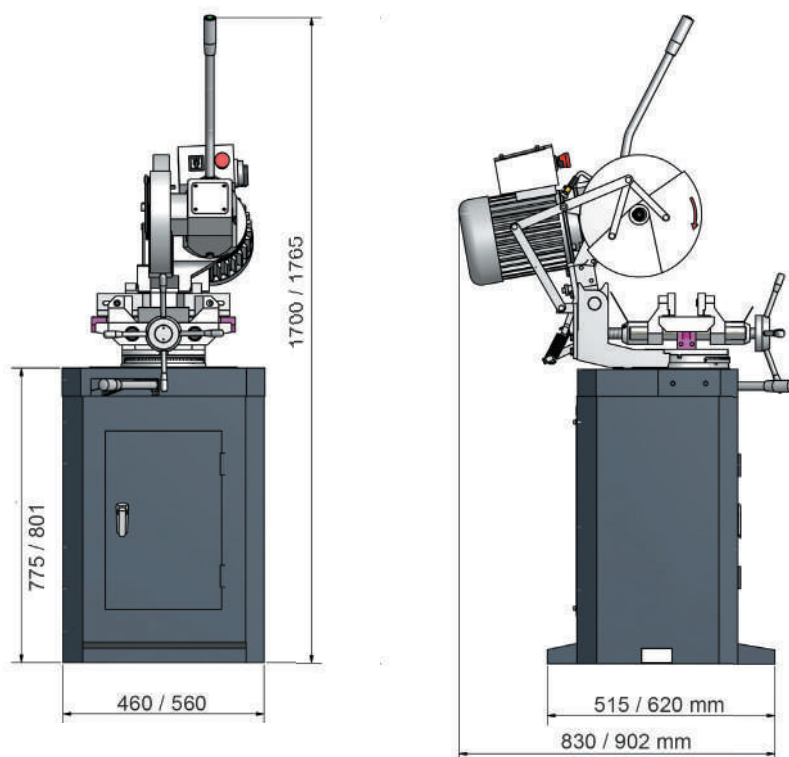
Lames de scie	Nb de dents	Code Art.	€ hors TVA
Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm			
Acier fin, tôles	90	385 3505	169.00
Acier	80	385 3504	159.00
Acier inoxydable	90	385 3503	169.00
Aluminium	80	385 3502	129.00
Ø 305 x 2.4 x 25.4 mm			
Acier	60	385 3051	123.90
Accessoires		Code Art.	€ hors TVA
Mors prismatique (1 pc)		385 0355	24.90
Socle MUG 1		335 1490	75.90

Tronçonneuse à fraise-scie manuelle. Pour la coupe haute précision des aciers, inox, fonte, alliages légers, profilés et pleins. Sans étincelles durant la coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix




- Tête de coupe pivotante à $\pm 45^\circ$
- Réglage de l'angle de coupe sans outils, verrouillage et déverrouillage par levier en façade
- **Angle de coupe précis grâce à l'échelle graduée sur la base de l'étau**
- Parties mobiles de l'étau protégées
- Socle massif pré-percé pour accueillir les tables d'amenée série MSR-H de chaque côté
- Poignée de grande longueur permettant une coupe sans effort avec bouton marche/arrêt intégré
- Mise en marche automatique de la pompe de refroidissement lors de la coupe
- Carter de protection de fraise-scie fonctionnel, enveloppant et amovible, avec mécanisme d'ouverture progressive durant les opérations de sciage
- **Étau à mors auto-centreurs, quadruple guidage avec mors de serrage réglables individuellement. La coupe s'effectue toujours dans la position optimale par rapport à la pièce à usiner**
- Protection de la vis mère de l'étau
- Socle de machine massif
- Livrée sans lame (denture à choisir selon les types d'usage)

Dimensions (275/315)



Modèle	CS 275	CS 315
Code article	330 2275	330 2300
Prix € hors TVA	2099.00	2499.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur 400 V ~ 50 Hz	1.4 / 2.0 kW	0.75 / 1.5 kW
Angle de coupe	$\pm 45^\circ$ Par rotation de la tête	$\pm 45^\circ$ Par rotation de la tête
Descente	Manuelle	Manuelle
Vitesses de coupe	41/82 m/min.	19/38 m/min.
Diamètre de lame/alésage	$\varnothing 275$ mm/ $\varnothing 40$ mm	$\varnothing 315$ mm/ $\varnothing 40$ mm
Ouverture d'étau	110 mm	135 mm
Dimensions (L x l x h)	460 x 830 x 1700 mm	560 x 902 x 1765 mm
Poids net (brut)	175 kg (215 kg)	235 kg (260 kg)
Accessoires de série	Système d'arrosage (40 W) Socle de machine Etau à serrage rapide Livrée sans lame	Système d'arrosage (40 W) Socle de machine Etau à serrage rapide Livrée sans lame

Capacités de coupe CS 275		0°	$\pm 45^\circ$
Rond max.		$\varnothing 60$ mm	$\varnothing 60$ mm
Plat max.		60 x 100 mm	60 x 70 mm
Carré max.		60 mm	60 mm

Capacités de coupe CS 315		0°	$\pm 45^\circ$
Rond max.		$\varnothing 85$ mm	$\varnothing 85$ mm
Plat max.		70 x 130 mm	70 x 90 mm
Carré max.		85 mm	85 mm

Informations sur les lames circulaires

· **4 T (mm) Tubes/Profilés (épaisseur de paroi) :**

jusqu'à 1 mm : aluminium/bronze/laiton/cuivre

jusqu'à 1.5 mm : aciers jusqu'à 1500 N/m²

jusqu'à 2 mm : aciers jusqu'à 1200 N/m²

· **6 T (mm) Tubes/Profilés (épaisseur de paroi) :**

jusqu'à 1.5 mm : aluminium/bronze/laiton/cuivre

A partir de 3 mm : aciers jusqu'à 1800 N/m²

· **6 T (mm) Matières pleines :**

10 - 20 mm : aluminium/bronze/laiton/cuivre

20 - 40 mm : aciers jusqu'à 1800 N/m²


· **8 T (mm) Tubes/Profilés (épaisseur de paroi) :**

A partir de 3 mm : aluminium/bronze/laiton/cuivre


· **8 T (mm) Matières pleines :**

20 - 40 mm : aciers jusqu'à 1800 N/m² ; aluminium/bronze/cuivre

40 - 60 mm : aciers jusqu'à 1200 N/m²



CS 275 Fraises-scie HSS	Code Art.	€ hors TVA
· $\varnothing 275$ mm ; alésage $\varnothing 40$ mm x 2.5 mm		
4 T (mm) 220 dents	335 7444	109.00 € HT
6 T (mm) 140 dents	335 7446	109.00 € HT
8 T (mm) 110 dents	335 7448	109.00 € HT



CS 315 Fraises-scie HSS	Code Art.	€ hors TVA
· $\varnothing 315$ mm ; alésage $\varnothing 40$ mm x 2.5 mm		
4 T (mm) 240 dents	335 7454	179.00 € HT
6 T (mm) 150 dents	335 7456	179.00 € HT
8 T (mm) 120 dents	335 7458	179.00 € HT

Info & Video



Bras de descente

- De grande longueur, permettant une coupe sans effort
- Interrupteur intégré

Carter de protection

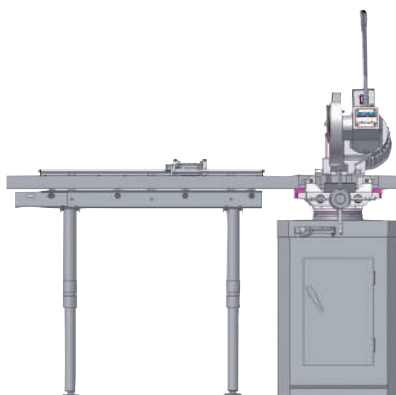
- Fonctionnel, enveloppant et amovible pour une parfaite sécurité de l'opérateur
- Mécanisme d'ouverture progressive durant les opérations de sciage

Etau

- Serrage concentrique
- Quadruple guidage
- Mors réglables individuellement
- Conditions de coupe optimales grâce à la position autocentrée de la pièce
- Volant de serrage à 4 leviers
- Vis mère protégée



Fig. : CS 275



Huile de coupe Usinov 2675

Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675 ④ 89.00 € hors TVA

Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H

Code Art. 335 7001 ④ 279.00 € hors TVA

Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H

Code Art. 335 7002 ④ 449.00 € hors TVA

Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H

Code Art. 335 7003 ④ 849.00 € hors TVA

⚠ Plus d'informations sur les MSR en page 502

⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine

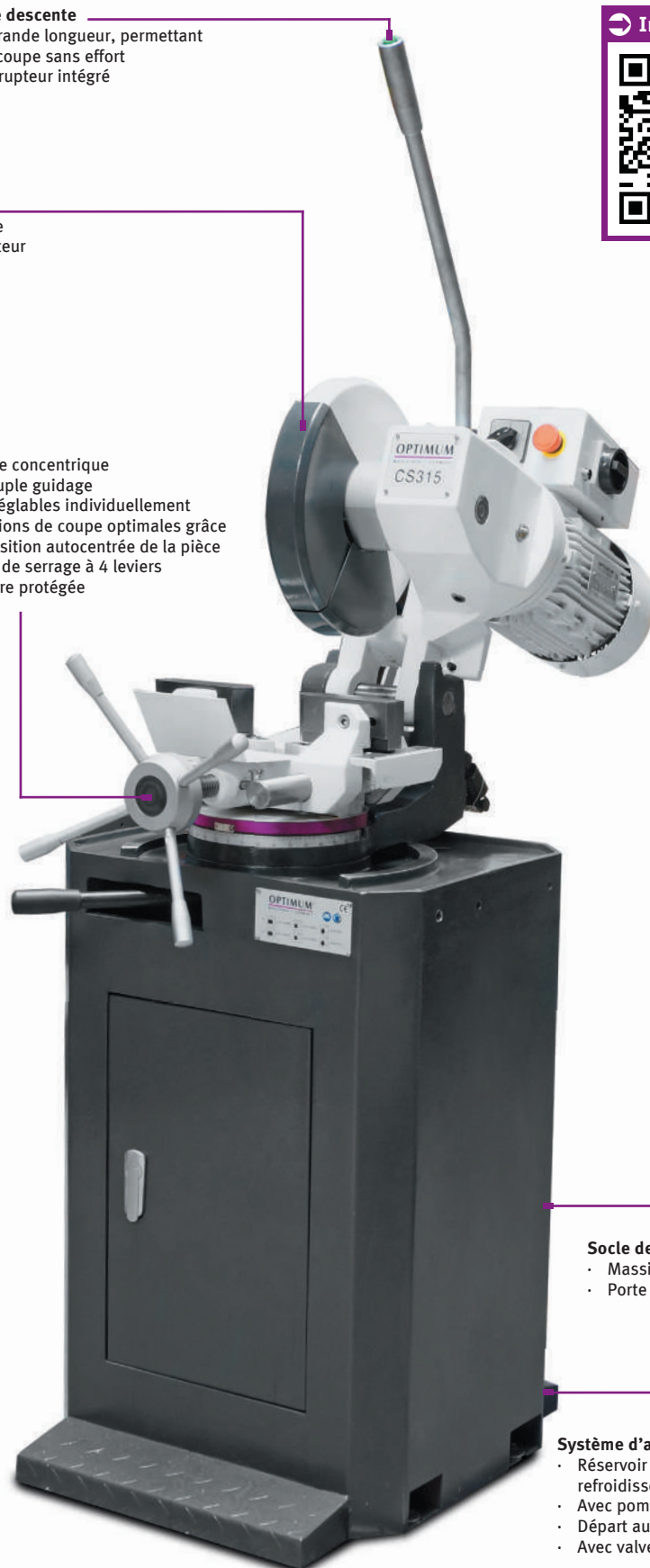


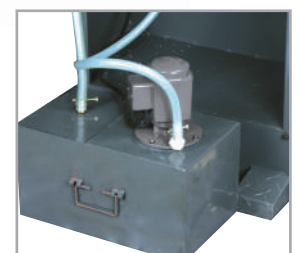
Fig. : CS 315

Socle de machine

- Massif et robuste
- Porte verrouillable

Système d'arrosage

- Réservoir de liquide de refroidissement amovible
- Avec pompe puissante incorporée
- Départ automatique à la coupe
- Avec valve de dosage et d'arrêt



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scies à métaux circulaires manuelles avec étaux à mors doubles et tête pivotante. Excellente qualité de conception et de fabrication européennes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe sur les modèles en triphasé
- **Réducteur silencieux lubrifié par bain d'huile**
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Dispositif de cartérisation à ouverture progressive pour une sécurité optimale lors de l'usinage
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Tête pivotante à $\pm 45^\circ$ sur la gauche et la droite
- Etau pivotant à $\pm 45^\circ$ sur la gauche et la droite avec dispositif anti-bavures pour une coupe nette et précise
- Machine livrée sans socle ni lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : MKS 255 N

- Socle et lame en options



Fig. : MKS 250 N

- Lame en option



MKS 250 N, MKS 255 N et MKS 275 N

- Avec étau à serrage rapide, double mors, pivotant à $\pm 45^\circ$

Modèle	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N
Code article	362 0251 ^A	362 0253 ^A	362 0275 ^A
Prix € hors TVA	1790.00	1949.00	2099.00
Spécifications techniques			
Alimentation	230 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW	0.95/1.32 kW	1.1/1.5 kW
Vitesse de coupe	40 T/min.	40/80 T/min.	40/80 T/min.
Ouverture d'étau	100 mm	100 mm	105 mm
Diamètre de lame	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm
Hauteur d'amenée avec socle	970 mm	970 mm	970 mm
Dimensions (L x l x h)	800 x 830 x 755 mm	800 x 830 x 755 mm	830 x 900 x 1025 mm
Poids net (brut)	91 kg (101 kg)	94 kg (103 kg)	98 kg (115 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre		
	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livrée sans lame ni socle		

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)




Fabrication Européenne



Fig. : MKS 275 N
· Socle et lame en options


Accessoires



Ramasse copeaux magnétique
Code Art. 385 0010 
59.90 € hors TVA




Micro-pulvérisation MD 11

- Système universel de micro-pulvérisation
 - Séparation de l'air et du liquide de refroidissement afin d'éviter la formation de gouttes d'eau
 - Livré avec un réservoir de grande capacité, une pompe à débit contrôlé avec buse de pulvérisation
 - Pour scies circulaires
- Code Art. 360 8011 
439.00 € hors TVA



Micro-pulvérisation MD 12 (même équipement que MD 11 avec en supplément) :

- Régulateur de pression avec séparateur d'eau
 - Boîtier robuste en acier
 - Conduit coaxial avec gaine blindée en fil acier
- Code Art. 360 8012 
639.00 € hors TVA

Capacités de coupe MKS 250 N






	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
±45°	35	65	55 x 55	50 x 65



Capacités de coupe MKS 255 N


	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
±45°	35	65	55 x 55	55 x 60





Capacités de coupe MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	65	65 x 65	60 x 85
±45°	40	60	40 x 40	40 x 60

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Socle pour MKS 250 N/255 N/275 N	364 2571 	193.90
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1752 	79.00
Spray de micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 	86.90
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 	439.00
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 	639.00
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12 (à la commande machine uniquement)	900 2000	490.00

Lames de scie pour MKS 250/255 N	Code Art.	€ hors TVA
HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm ; Pas 4	365 2504 	85.90
HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm ; Pas 6	365 2506 	85.90

Lames de scie pour MKS 275 N	Code Art.	€ hors TVA
HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 2754 	93.90
HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 2756 	93.90
HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32 mm ; Pas 8	365 2758 	93.90

Adaptateurs pour le montage des rouleaux d'amenée pour MKS 275 N	Code Art.	€ hors TVA
Adaptateur standard droit 300 mm	367 1209 	129.00
Adaptateur standard droit 400 mm	367 1210 	129.00
Adaptateur standard gauche 300 mm	367 1126 	129.00
Adaptateur standard gauche 400 mm	367 1127 	129.00

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Scies à métaux circulaires manuelles avec étaux à mors doubles. Excellente qualité de conception et de fabrication européennes.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Tête pivotante à $\pm 45^\circ$
- **Etau pivotant à $\pm 45^\circ$ avec dispositif anti-bavures pour une coupe nette et précise**
- Etau coulissant longitudinalement, idéal pour les coupes longitudinales et le rainurage
- Dispositif de protection mobile pour une sécurité optimale lors de l'usinage
- Poignée de commande avec interrupteur
- Bras d'amenée avec rouleau pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Machines livrées sans socle ni lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

Equipements MKS 315 R / MKS 316 R

- Equipés d'un embrayage à friction réglable, évitant les casses de lames
- **MKS 316 R particulièrement adaptée aux coupes dans l'acier inoxydable grâce à ses vitesses de coupe lentes**



Fig. : MKS 315 N
• Socle et lame en option



Fig. : MKS 315 R
• Socle et lame en option



• Etau à serrage rapide avec une rotation de $\pm 45^\circ$

Modèle	MKS 315 N	MKS 315 R	MKS 316 R
Code article	362 0303 ^A	362 1315 ^A	362 1316 ^A
Prix € hors TVA	3299.00	3799.00	3799.00
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.5/2.2 kW	1.5/2.2 kW	1.32/1.91 kW
Vitesses de coupe	40/80 T/min.	40/80 T/min.	20/40 T/min.
Ouverture d'étau	120 mm	120 mm	120 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 315 mm
Hauteur d'amenée avec socle	1015 mm	1015 mm	1015 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	1000 x 1150 x 1475	1000 x 1150 x 1475	1000 x 1150 x 1475
Poids net (brut)	165 kg (200 kg)	193 kg (225 kg)	193 kg (225 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre		
	Bras d'amenée		
	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livrée sans lame et sans socle		

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Socle pour MKS 315 N/315 R/316 R	364 3171 ^A	193.90
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1752 ^D	79.00
Liquide pour micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020 ^A	86.90

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Micro-pulvérisation MD 11 - 230 V	360 8011 ^A	439.00
Micro-pulvérisation MD 12 - 230 V	360 8012 ^A	639.00
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12 (à la commande machine)	900 2000	490.00

Lames de scie HSS DM05 pour MKS 315 N/315 R/316 R	Code Art.	€ hors TVA
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3154 ^A	152.90
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3156 ^A	152.90
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 8	365 3158 ^A	152.90

Lames de scie HSS-E pour acier inoxydable pour MKS 316 R	Code Art.	€ hors TVA
315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3254 ^A	209.00
315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3256 ^A	209.00

Capacités de coupe MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80 x 80	70 x 115
±45°	50	80	70 x 70	70 x 70

Capacités de coupe MKS 315 R / 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85 x 85	70 x 120
±45°	60	80	70 x 70	70 x 80

Scies à métaux circulaires manuelles avec étaux à mors doubles. Série H semi-automatique. Excellente qualité de conception et de fabrication européennes.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- **2 vitesses de coupe**
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Tête pivotante à $\pm 45^\circ$
- Etau pivotant à $\pm 45^\circ$ avec dispositif anti-bavures pour une coupe nette et précise
- Etau coulissant longitudinalement, idéal pour les coupes longitudinales et le rainurage
- Dispositif de protection mobile pour une sécurité optimale lors de l'usinage
- Poignée de commande avec interrupteur
- Bras d'amenée avec rouleau pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

MKS 351

- Particulièrement adapté aux coupes dans l'acier inoxydable grâce à ses vitesses de coupe lentes

MKS 350 H

- **Livré avec socle de série**
- Etau de serrage pneumatique (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)

Principe de fonctionnement MKS 350 H

- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Abaissement automatique de la tête de scie pour la coupe
- Arrêt du moteur et retour de la tête de la scie en position initiale
- Ouverture de l'étau



Fig. : MKS 350
• Socle et lame en option



Fig. : MKS 350 H
• Lame en option, socle de série



• Etau à serrage rapide avec une rotation de $\pm 45^\circ$

Modèle	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H*
Code article	362 1350 ^A	362 1351 ^A	362 0352 ^A
Prix € hors TVA	4199.00	4399.00	8299.00
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.8/2.4 kW	1.5/2.2 kW	1.8/2.4 kW
Vitesses de coupe	40/80 T/min.	20/40 T/min.	40/80 T/min.
Ouverture d'étau	120 mm	120 mm	120 mm
Diamètre de lame	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Hauteur d'amenée avec socle	1025 mm	1025 mm	1040 mm
Pression d'air comprimé utile*	-	-	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h) en mm	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475
Poids net (brut)	231 kg (261 kg)	231 kg (261 kg)	280 kg (330 kg)
Accessoires de série			
	Système de refroidissement		
	Bras d'amenée		
	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livrée sans lame		
	Livrée sans socle		Socle inclus

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars
**Montage usine lors de la commande machine uniquement

Capacités de coupe MKS 350 / MKS 351 / MKS 350 H

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
$\pm 45^\circ$	55	80	80 x 80	80 x 80

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 ^D	59.90
Socle pour MKS 350/351	364 3171 ^A	193.90
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1752 ^D	79.00
Liquide pour micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020 ^A	86.90
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ^A	439.00
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ^A	639.00
Adaptateurs pour le montage des rouleaux d'amenée		
	Code Art.	€ hors TVA
Adaptateur gauche 300 mm	367 1119 ^H	129.00
Adaptateur gauche 400 mm	367 1120 ^H	139.00
Adaptateur droit 300 mm	367 1219 ^H	129.00
Adaptateur droit 400 mm	367 1220 ^H	139.00
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000	490.00
Lames de scie HSS DM05 pour MKS 350 / 351 / 350 H		
	Code Art.	€ hors TVA
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3504 ^A	169.00
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3506 ^A	169.00
Lames de scie HSS pour acier inoxydable pour MKS 351		
	Code Art.	€ hors TVA
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3514 ^A	152.90
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3516 ^A	152.90

Perçage

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Fabrication Européenne

MKS 315 V - Scie circulaire manuelle verticale avec lame de 315 mm.
MKS 350 V - Scie circulaire manuelle verticale avec lame de 350 mm.
MKS 316 V - Avec vitesse de coupe lente pour l'acier inoxydable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines de haute qualité, fabrication européenne
- Structure solide et robuste
- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- Tête de machine guidée verticalement (avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable), pivotant à - 45° et + 60° avec blocage à -45°, 0°, 45° et 60°
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrification de la lame

- Etai à serrage rapide à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures
- Brise copeaux pour le nettoyage des lames
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Carter de sécurité enveloppant
- Livrées avec socle de série et brise copeaux au pas T4
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)



Fig. : MKS 315 V
 • Avec socle de série



Fig. : MKS 350 V
 • Avec socle de série

Modèle	MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V
Code article	362 2315 A	362 2316 A	362 2350 A
Prix € hors TVA	6199.00	6299.00	7999.00
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.3/1.8 kW	1.3/1.8 kW	1.9/2.5 kW
Vitesses de coupe	33/66 T/min.	17/34 T/min.	36/72 T/min.
Ouverture d'étai	160 mm	160 mm	185 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 350 mm
Hauteur d'amenée avec socle	910 mm	910 mm	905 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	1500 x 650 x 1700	1500 x 650 x 1700	1050 x 1000 x 1850
Poids net (brut)	270 kg (320 kg)	270 kg (320 kg)	450 kg (500 kg)
Accessoires de série			
Système de refroidissement avec filtre			
Bras d'amenée avec rouleau		Convoyeur d'amenée à rouleaux 1000 mm	
Butée longueur 500 mm			
Clés de service			
Livrée sans lame			
Socle inclus			

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Liquide de refroidissement 5 l	360 1752 D	79.00
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 U	59.90
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 A	439.00
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 A	639.00
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000	490.00
Liquide pour micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020 A	86.90
Lames de scie HSS DM05 pour MKS 315 V/316 V		
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3154 A	152.90
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3156 A	152.90
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 8	365 3158 A	152.90
Lames de scie HSS DM05 pour acier inoxydable pour MKS 316 V		
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3254 A	209.00
Ø 315 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3256 A	209.00
Lames de scie HSS DM05 pour MKS 350 V		
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3504 A	169.00
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3506 A	169.00
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 8	365 3508 A	169.00
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 10	365 3510 A	169.00

Capacités de coupe MKS 315 V, 316 V	Capacités de coupe MKS 350 V			
	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
±45°	70	100	90 x 90	80 x 100
±60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Brise copeaux pas T6, T8 ou T10 pour MKS 315 V/316 V/350 V : nous consulter

**Montage des micro-pulvérisations à la commande machine uniquement

MKS 315 VH - Scie à métaux circulaire semi-automatique verticale avec lame de 315 mm.
MKS 350 VH - Scie à métaux circulaire semi-automatique verticale avec lame de 350 mm.
Excellente qualité de fabrication européenne.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines de haute qualité, fabrication européenne
- Structure solide et robuste
- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- **Tête de machine guidée verticalement, avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable, pivotant à - 45° et + 60° avec blocage à -45°, 0°, 45° et 60°**
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrification de la lame
- Etai à serrage pneumatique à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)

- Brise copeaux pour le nettoyage des lames
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Carter de sécurité enveloppant
- **Livrées avec socle de série et brise copeaux au pas T4**
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)



Principes de fonctionnement mode semi-automatique

- Fermeture automatique de l'étai et activation du moteur
- Abaissement automatique de la tête de scie pour la coupe
- Arrêt du moteur et retour de la tête de la scie en position initiale
- Ouverture de l'étai



Fig. : MKS 315 VH
• Avec socle de série



Fig. : MKS 350 VH
• Avec socle de série

Modèle	MKS 315 VH*	MKS 350 VH*
Code article	362 3315 A	362 3350 A
Prix € hors TVA	8999.00	10599.00
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.3/1.8 kW	1.9/2.5 kW
Vitesses de coupe	33/66 T/min.	36/72 T/min.
Ouverture d'étai	160 mm	185 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Hauteur d'amenée avec socle	910 mm	905 mm
Pression d'air comprimé utile*	6 à 7 bars	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h) en mm	1500 x 650 x 2000	2640 x 1200 x 2000
Poids net (brut)	300 kg (350 kg)	480 kg (530 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre Bras d'amenée avec rouleau Convoyeur d'amenée avec rouleaux 1000 mm Butée longueur 500 mm Brise copeaux au pas T4 Socle de machine et brise copeaux au pas T4 Clés de service Livrée sans lame	

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

Capacités de coupe MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
±45°	70	100	90 x 90	80 x 100
±60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Capacités de coupe MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
±45°	100	120	90 x 90	90 x 125
±60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1752 D	79.00
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 D	59.90
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 A	439.00
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 A	639.00
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000	490.00
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 A	86.90

Lames de scie pour MKS 315 VH	Code Art.	€ hors TVA
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3154 A	152.90
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3156 A	152.90
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3158 A	152.90
Lames de scie pour MKS 350 VH	Code Art.	€ hors TVA
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3504 A	169.00
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3506 A	169.00
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3508 A	169.00
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 10	365 3510 A	169.00

Brise copeaux pas T6, T8 ou T10 pour MKS 315 VH/350 VH : nous consulter

Ramasse copeaux magnétique

Code Art. 385 0010 **D**
59.90 € hors TVA



**A la commande machine uniquement

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Scie circulaire verticale automatique avec contrôle CNC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine de haute qualité de conception et de fabrication
- Structure solide et robuste
- Utilisation simple et intuitive
- Deux vitesses de coupe
- Tête de machine guidée verticalement (avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable), pivotant à - 45° et + 60° avec blocage indexé à -45°, 0°, 45° et 60°
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- **Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile**
- De série avec pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrification de la lame
- Etau à serrage pneumatique à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Livrée avec brise copeaux
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges

- **Fonction programmation CNC avec 49 programmes, chaque programme comprenant 99 pas**
- Machine livrée sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)



Principe de fonctionnement mode full-automatique

- Avance de la matière
- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Activation du système d'arrosage
- Abaissement automatique de la tête de la scie pour la coupe
- Retour de l'avance barre à la dimension définie
- Retour de la tête de scie en position initiale
- Ouverture de l'étau
- Répétition du cycle



Fabrication Européenne

OPTI conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Accessoires de série :

- Socle
- Système de refroidissement avec filtre
- Convoyeur à rouleaux 1000 mm
- Brise copeaux pas T4
- Livré sans lame



Fig. : MKS 315 VA
• Lame en option

Modèle	MKS 315 VA*
Code article	362 4315 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.3 - 1.8 kW
Vitesses	33 / 66 T/min.
Course d'amenée	600 mm
Largeur de mors d'étau	120 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm
Pression d'air comprimé utile*	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h)	2500 x 1000 x 2000 mm
Poids net (brut)	550 kg (650 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre Rouleau d'amenée 1000 mm Brise copeaux au pas T4 (autres pas, voir ci-contre) Socle complet Clé de service Livrée sans lame

Capacités de coupe MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
±45°	70	90	80 x 80	80 x 80
+60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1752 D	79.00
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 D	59.90
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 A	439.00
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 A	639.00
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12 (à la commande machine uniquement)	900 2000	490.00
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 A	86.90

Lames de scie pour MKS 315 VA	Code Art.	€ hors TVA
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3154 A	152.90
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3156 A	152.90
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3158 A	152.90
Brise copeaux pour MKS 315 VA	Code Art.	€ hors TVA
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 4	036 2051 2404 A	139.00
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 6	036 2051 2406 A	139.00
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 8	036 2051 2408 A	139.00
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 10	036 2051 2410 A	139.00

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars



Fabrication Européenne

Scie circulaire verticale automatique avec contrôle CNC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine de haute qualité de conception et de fabrication
- Structure solide et robuste
- Utilisation simple et intuitive
- Deux vitesses de coupe
- Tête de machine guidée verticalement (avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable), pivotant à - 45° et + 45° avec blocage indexé à -45°, 0° et 45°
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- **Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile**
- De série avec pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrification de la lame
- Etau à serrage pneumatique à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Livrée avec brise copeaux
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- **Fonction programmation CNC avec 49 programmes, chaque programme comprenant 99 pas**
- Machine livrée sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)



Principe de fonctionnement mode full-automatique

- Avance de la matière
- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Activation du système d'arrosage
- Abaissement automatique de la tête de la scie pour la coupe
- Retour de l'avance barre à la dimension définie
- Retour de la tête de scie en position initiale
- Ouverture de l'étau
- Répétition du cycle



Fig. : MKS 350 VA
• Lame en option

Accessoires de série :

- Socle
- Système de refroidissement avec filtre
- Convoyeur à rouleaux 1000 mm
- Brise copeaux pas T4
- Livré sans lame

Modèle	MKS 350 VA*
Code article	362 4350 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.9 - 2.5 kW
Vitesses	25 / 50 T/min.
Course d'amenée	600 mm
Largeur de mors d'étau	185 mm
Diamètre de lame	Ø 350 mm
Pression d'air comprimé utile*	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h)	3500 x 1200 x 1900 mm
Poids net (brut)	900 kg (1050 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre
	Rouleau d'amenée 1000 mm
	Brise copeaux au pas T4 (autres pas, voir ci-contre)
	Socle complet
	Livrée sans lame

Capacités de coupe MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
±45°	100	130	110 x 110	100 x 140

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1752 D	79.00
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 D	59.90
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 - AC	360 8011 A	439.00
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 - AC	360 8012 A	639.00
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000	490.00
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 A	86.90
Lames de scie pour MKS 350 VA		
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3504 A	169.00
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3506 A	169.00
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3508 A	169.00
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 10	365 3510 A	169.00
HSS DM05 Ø 370 x 3 x 32 mm Pas 6	365 3706 A	249.00
Brise copeaux pour MKS 350 VA		
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 4	036 2051 2404 A	139.00
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 6	036 2051 2406 A	139.00
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 8	036 2051 2408 A	139.00
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 10	036 2051 2410 A	139.00

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

**A la commande machine uniquement



Scies à métaux circulaires manuelles pour aluminium et métaux non-ferreux avec lame de 400 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la coupe de barres pleines et de profilés en aluminium ou alliages légers
- Construction stable et robuste, fabrication européenne
- Coupe précise
- Tête de scie orientable à ± 45°
- Pivotement de la tête de scie de 45° via index de position
- Table rotative montée sur roulements haute qualité
- Arbre de scie sur roulements
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)
- Scie circulaire manuelle
- 2 étaux manuels avec mors en téflon
- Lame et socle en options



Fabrication Européenne

Info & Video



LMS 400 P

- 2 étaux rapides pneumatiques avec mors en téflon (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Commande au pied déportée
- Lame et socle en options

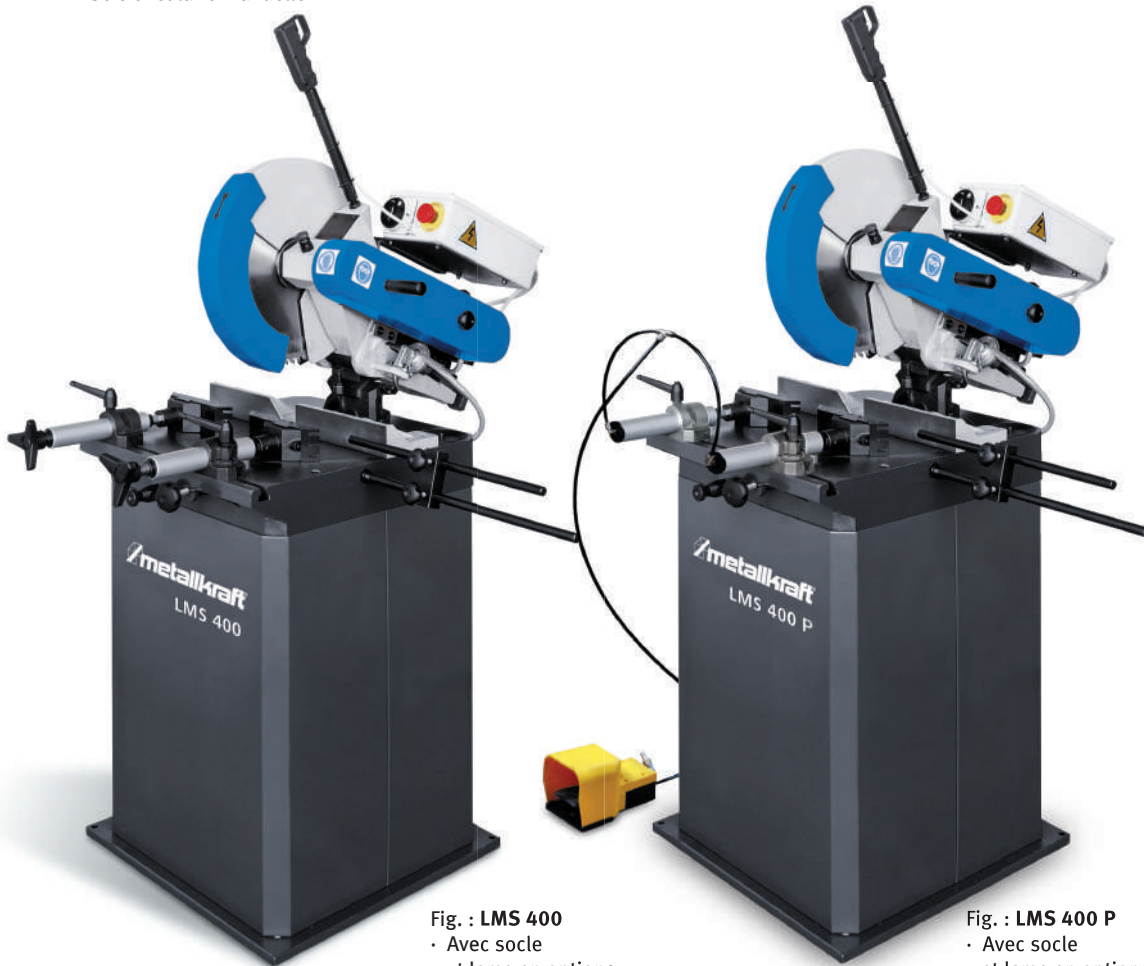


Fig. : LMS 400
• Avec socle et lame en options

Fig. : LMS 400 P
• Avec socle et lame en options



Micro-pulvérisation MD 11

- Système universel de micro-pulvérisation
- Séparation de l'air et du liquide de refroidissement afin d'éviter la formation de gouttes d'eau
- Livré avec un réservoir de grande capacité, une pompe à débit contrôlé avec buse de pulvérisation
- Livrée avec buse
- Pour scies circulaires

Code Art. 360 8011 ^A
439.00 € hors TVA



Micro-pulvérisation MD 12 (même équipement que MD 11 avec en supplément) :

- Régulateur de pression avec séparateur d'eau
- Boîtier robuste en acier
- Conduit coaxial avec gaine blindée en fil acier

Code Art. 360 8012 ^A
639.00 € hors TVA

Modèle	LMS 400	LMS 400 P*
Code article	362 5400 ^A	362 5402 ^A
Prix € hors TVA	3699.00	4499.00
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	2.2 kW	2.2 kW
Vitesse de coupe	3000 T/min.	3000 T/min.
Ouverture d'étau	180 mm	180 mm
Diamètre de lame	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Hauteur d'aménée avec socle	855 mm	855 mm
Pression d'air comprimé utile	-	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h) en mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 900
Poids net (brut)	160 kg (200 kg)	210 kg (250 kg)
Accessoires de série	Butée longueur 500 mm	
	Clés de service	
	Livrée sans lame	
	Livrée sans socle	Livré sans socle
		Étaux pneumatiques

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars
**A la commande machine uniquement

Capacités de coupe LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
±45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Socle pour LMS 400 et 400 P	364 3171 ^A	193.90
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ^A	439.00
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ^A	639.00
Montage des micro-pulvérisation MD 11/12**	900 2000	490.00
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 ^A	86.90

Lame de scie HM pour LMS 400 / P	Code Art.	€ hors TVA
Ø 400 x 4.0 x 32 mm Z96	365 4048 ^A	209.00

LMS 400 A - Scie circulaire automatique pour aluminium et métaux non-ferreux avec lame de 400 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie circulaire automatique pour la coupe des matières pleines et des profilés en Aluminium ou métaux non-ferreux
- Structure massive et rigide
- Prise en main et utilisation très simple
- Coupe de grande précision
- Arbre de scie monté sur roulements haute qualité
- Equipée de deux étaux pneumatiques à serrage rapide avec mors en téflon (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Machine livrée sans lame



Principe de fonctionnement mode full-automatique

- Avance de la matière
- Fermeture de l'étau et activation du moteur
- Mise en service de la pompe d'arrosage
- Descente de la tête de scie jusqu'à la fin de coupe
- Arrêt du moteur
- Retour de l'avance barre jusqu'à la dimension déterminée
- Retour de la tête de scie dans sa position initiale
- Ouverture de l'étau
- Répétition du cycle



Fabrication Européenne



Micro-pulvérisation MD 11

- Système universel de micro-pulvérisation
 - Séparation de l'air et du liquide de refroidissement afin d'éviter la formation de gouttes d'eau
 - Livré avec un réservoir de grande capacité, une pompe à débit contrôlé avec buse de pulvérisation
 - Pour scies circulaires
- Code Art. 360 8011 **A**
439.00 € hors TVA



Micro-pulvérisation MD 12 (même équipement que MD 11 avec en supplément) :

- Régulateur de pression avec séparateur d'eau
 - Boîtier robuste en acier
 - Conduit coaxial avec gaine blindée en fil acier
- Code Art. 360 8012 **A**
639.00 € hors TVA



Fig. : LMS 400 A

Modèle	LMS 400 A*
Code article	362 5404 A
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	2.2 kW
Vitesse de coupe	3000 T/min.
Ouverture d'étau	180 mm
Diamètre de lame	Ø 400 mm
Longueur de l'avance	900 mm
Hauteur d'aménée avec socle	910 mm
Pression d'air comprimé utile	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h)	3800 x 1600 x 1700 mm
Poids net (brut)	510 kg (580 kg)
Accessoires de série	
	Rouleaux d'aménée 1000 mm
	Clés de service
	Livrée sans lame

Capacités de coupe LMS 400 A

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 D	59.90
Micropulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 A	439.00
Micropulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 A	639.00
Montage des Micro-pulvérisation MD 11/12**	900 2000	490.00
Liquide pour Micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020 A	86.90
Lame de scie pour LMS 400 A	Code Art.	€ hors TVA
HM Ø 400 x 4.0 x 32 mm Z96	365 4048 A	209.00

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

**A la commande machine uniquement



Scies circulaires semi-automatiques à lame ascendante pour profilé aluminium avec lame Ø 420, 500 ou 600 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de profilés en aluminium et en plastique
- Coupe sûre grâce au capot équipé d'un capteur de sécurité
- Coupe à des angles d'onglet compris entre -45° et +45°
- Descente de la lame de scie réglable en continu
- Serrage pneumatique vertical et horizontal par 4 étaux (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 8 bars)
- Micro-lubrification intégrée, soufflette et tuyau spiralé de série
- Raccord d'aspiration de série
- **Livrée avec 2 lames de scie**



Principe de fonctionnement

- Blocage de la matière par vérin pneumatique piloté par un bouton sur le panneau de commande
- Mise en rotation de la lame et réglage de la vitesse de coupe
- Démarrage du processus de coupe, la lame de scie coupe la matière et se rétracte à la fin de la coupe
- Arrêt du moteur et libération de la pièce

Fig. : ULMS 420

Modèle	ULMS 420*	ULMS 500*	ULMS 600*
Code article	362 7420 ^A	362 7500 ^A	362 7600 ^A
Prix € hors TVA	7499.00	8899.00	12499.00
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50/60 Hz	400 V ~ 50/60 Hz	400 V ~ 50/60 Hz
Puissance moteur	3 kW	3 kW	3 kW
Vitesse de coupe	3580 T/min.	3580 T/min.	2193 T/min.
Angles de coupe	-45 / -30 / -22.5 / -15 / 0 / 15 / 22.5 / 30 / 45	-45 / -30 / -22.5 / -15 / 0 / 15 / 22.5 / 30 / 45	-67.5 / -45 / -30 / -22.5 / -15 / 0 / 15 / 22.5 / 30 / 45 / 67.5
Diamètre de lame	Ø 420 mm	Ø 500 mm	Ø 600 mm
Pression d'air comprimé utile	6 à 8 bars	6 à 8 bars	6 à 8 bars
Débit d'air comprimé utile*	38 l/min.	38 l/min.	58 l/min.
Dimensions (L x l x h)	795 x 1080 x 1325 mm	855 x 1135 x 1360 mm	945 x 1230 x 1675
Poids net (brut)	213 kg (245 kg)	229 kg (265 kg)	331 kg (382 kg)
Accessoires de série	2 lames de scie (420 x 30 x 4 mm Z96)	2 lames de scie (500 x 30 x 4 mm Z120)	2 lames de scie (600 x 30 x 4 mm Z144)
	Pistolet pneumatique avec tuyau spiralé		
	Réservoir de liquide de refroidissement		
	Pieds niveleurs		
	Clé de service		

Capacités de coupe ULMS 420

Angle	Capacité
0°	120 x 120
±45°	100 x 100

Capacités de coupe ULMS 500

Angle	Capacité
0°	155 x 155
±45°	130 x 130

Capacités de coupe ULMS 600

Angle	Capacité
0°	195 x 195
±45°	180 x 180

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 8 bars

Fig. : ULMS 420

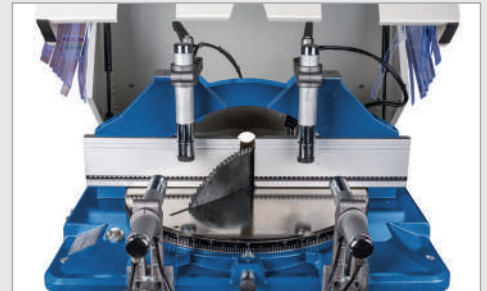
- Avec convoyeur à rouleaux, butée de longueur et système de mesure manuel graduée en mm (optionnels)

Info & Video

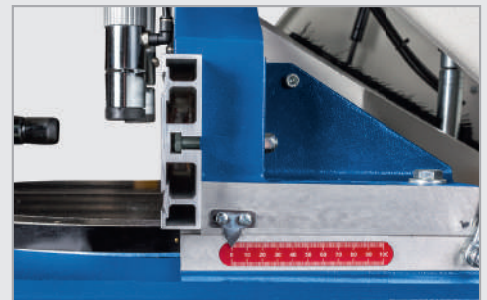


Fig. : Panneau de commande ULMS 420

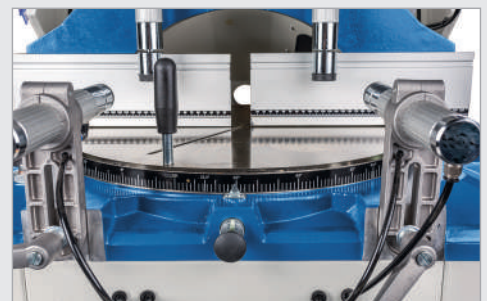
- De gauche à droite : Interrupteur de démarrage de la scie à gauche, dosage de lubrification minimal, mise en marche du moteur, arrêt du moteur, arrêt d'urgence, serrage et interrupteur de la scie à droite



- Utilisation simple et coupe précise
- Serrage de pièces par mors pneumatiques horizontaux et verticaux



- Butée réglable en continu



- Réglage de l'angle d'onglet indexé de -45° à +45°

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Convoyeur à rouleaux de 3 m avec butée de longueur et système de mesure manuel avec échelle graduée en mm, capacité : 180 kg, côté fixation : à droite	362 8003 A	499.00
Convoyeur à rouleaux de 3 m avec butée de longueur et système de mesure manuel avec échelle graduée en mm, capacité : 180 kg, côté fixation : à gauche	362 8004 A	499.00
Convoyeur à rouleaux de 6 m avec butée de longueur et système de mesure manuel avec échelle graduée en mm, capacité : 180 kg, côté fixation : à droite	362 8006 A	999.00
Convoyeur à rouleaux de 6 m avec butée de longueur et système de mesure manuel avec échelle graduée en mm, capacité : 180 kg, côté fixation : à gauche	362 8007 A	999.00
Lame de scie 420 x 30 x 4 mm, 96 dents pour ULMS 420	362 8041 A	259.00
Lame de scie 420 x 30 x 4 mm, 120 dents pour ULMS 420	362 8042 A	279.00
Lame de scie 500 x 30 x 4 mm, 120 dents pour ULMS 500	362 8050 A	379.00
Lame de scie 600 x 30 x 4 mm, 144 dents pour ULMS 600	362 8055 A	829.00

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Lames pour les scies circulaires Metallkraft

HKS 230	Code Art.	€ hors TVA	MKS 351 pour l'acier inoxydable		
Lame de scie pour l'acier Ø 230 x 1.8 x 25.4 mm 68 dents	385 0235	79.00	Lame de scie HSS-E Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3514	249.00
Lame de scie pour l'acier Ø 230 x 2.0 x 25.4 mm	385 0231	61.90	Lame de scie HSS-E Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3516	249.00
Lame de scie pour l'aluminium Ø 230 x 2.4 x 25.4 mm	385 0232	69.00	MKS 315 V/MKS 316 V	Code Art.	€ hors TVA
Lame de scie pour l'acier inoxydable Ø 230 x 1.8 x 25.4 mm	385 0233	72.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154	152.90
HKS 320	Code Art.	€ hors TVA	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156	249.00
Lame de scie pour l'acier Ø 320 x 2.2 x 25.4 mm 84 dents	385 3204	145.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158	152.90
Lame de scie pour l'acier inoxydable Ø 320 x 2.2 x 25.4 mm 80 dents	385 3203	155.90	MKS 316 V pour l'acier inoxydable		
MTS 356			Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3254	209.00
Lame de scie pour l'acier Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 80 dents	385 3504	159.00	Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3256	209.00
Lame de scie pour l'aluminium Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 80 dents	385 3502	129.00	MKS 350 V		
Lame de scie pour l'acier inox. Ø 355 x 2.4 x 25.4 mm 90 dents	385 3503	169.00	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504	169.00
Lame de scie pour l'acier Ø 305 x 2.4 x 25.4 mm 60 dents	385 3051	123.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506	169.00
MKS 250 N/MKS 255 N			Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3508	169.00
Lame de scie HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm Pas de 4	365 2504	85.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 10	365 3510	169.00
Lame de scie HSS DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm Pas de 6	365 2506	85.90	MKS 315 VH/MKS 315 VA/MKS 350 VA		
MKS 275 N			Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154	152.90
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 4	365 2754	93.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156	152.90
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 6	365 2756	93.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158	152.90
Lame de scie HSS DM05 Ø 275 x 2.5 x 32mm Pas de 8	365 2758	93.90	MKS 350 VH		
MKS 315 N/MKS 315 R/MKS 316 R			Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504	169.00
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3154	152.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506	169.00
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3156	152.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3508	169.00
Lame de scie HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 8	365 3158	152.90	Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 10	365 3510	169.00
MKS 316 R pour l'acier inoxydable			LMS 400/LMS 400 H/LMS 400 A		
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3254	209.00	Lame de scie HM Ø 400 x 4.0 x 32 mm 96 dents	365 4048	209.00
Lame de scie HSS-E Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3256	209.00	ULMS 420		
MKS 350/MKS 351/MKS 350 H			Lame de scie 420 x 30 x 4 mm 96 dents	362 8042	279.00
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 4	365 3504	169.00	ULMS 500		
Lame de scie HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas de 6	365 3506	169.00	Lame de scie 500 x 30 x 4 mm 120 dents	362 8050	379.00

Pas de la denture (t)

Le respect du pas de la denture est essentiel lors du choix d'une lame. Cela conditionne le résultat de coupe. Une règle simple consiste à choisir le pas le plus faible garantissant une parfaite évacuation des copeaux.

Il est nécessaire de connaître les paramètres suivants pour faire le bon choix :

1. Section de la matière
2. Type de matière
3. Usinage selon procédure de coupe

Vitesses de coupe et d'avance

Le choix des vitesses d'avance et de coupe est décisif pour optimiser votre coupe. Les deux vitesses sont étroitement liées. Par exemple si la vitesse de lame est trop élevée par rapport à la vitesse de descente, la pièce sera davantage polie que coupée. La lame est en surchauffe et la machine n'atteindra pas ses performances de coupe.

Le tableau suivant inclut les recommandations pour une utilisation correcte des lames de scie circulaire. Ces données sont indicatives.

	Acier de 1500 N/m ²	Acier de 1800 N/m ²	Acier de 1200 N/m ²	Acier inoxydable	Fonte	Aluminium	Bronze / cuivre	Laiton
 Tubes / Profilés - Epaisseur	 Pas de la denture t (mm)							
jusqu'à 1 mm	3	3	3	3	-	4	4	4
1-1.5 mm	4	4	3	4	-	5	5	5
1.5-2 mm	5	4	4	5	-	6	6	6
2-3 mm	5	5	5	5	-	7	7	7
à partir de 3 mm	6	6	5	6	-	8	8	8
 Section - Matière pleine	 Pas de la denture t (mm)							
10-20 mm	5	5	5	5	5	6	6	8
20-40 mm	8	6	6	6	6	8	8	10
40-60 mm	10	10	8	8	8	12	10	12
60-90 mm	12	12	10	11	11	16	13	14
90-110 mm	14	14	12	14	14	18	15	17
110-130 mm	16	16	14	16	16	20	17	19
130-150 mm	18	16	14	16	16	20	19	20
 Pas de la denture t (mm)	 Avance A (mm./min.) pour matériaux pleins/profilés							
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550	-	-	-
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440	-	-	-
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350	-	-	-
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300	-	1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	35-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-65	120-180	3800-6000	700-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000
 Ø Lame de scie	 Vitesse en T/min.							
250 mm	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	500-700
300 mm	30-55	20-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	430-640
315 mm	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	400-600
350 mm	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	350-550
400 mm	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	300-480



Convoyeurs à rouleaux



Servantes à rouleaux de grande qualité. Idéales pour l'amenée des pièces longues et lourdes à usiner sur les scies à ruban ou les tronçonneuses. Pieds réglables en hauteur. Version H jusqu'à 1050 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à ruban, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur
- Axes de rouleaux équipés de roulements à billes de grande qualité
- Grâce aux entretoises d'assemblage fournies, possibilité de créer la longueur désirée avec plusieurs servantes, sans limite
- Grande stabilité grâce aux profilés en acier
- En option, possibilité de monter les systèmes de visualisations LMS (voir page 503)

**Composez
vos longueurs d'amenée
à l'infini**



Fig. : MSR 4

Fig. : MSR 7

Fig. : MSR 10

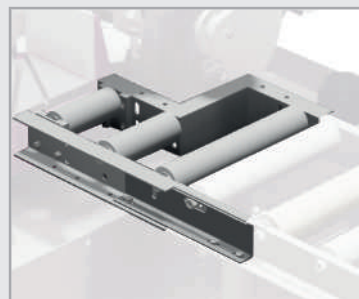
Fig. : S 275N

- Avec MSR 1, MSR 4, LMS-1M, LMS-2M et afficheur digital DRO 1



Rouleaux en PVC (en option)

- Se montent sur série MSR
- Enduits PVC
- Evitent de marquer les pièces fragiles
- Se fixent sur les MSR grâce aux emplacements prévus à cet effet



Extension de table MSR 1

- Accessoire complémentaire à fixer
- Se fixe dans un sens comme dans l'autre
- Indispensable pour la coupe en équerre

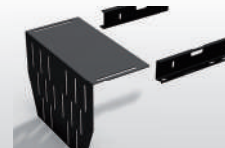
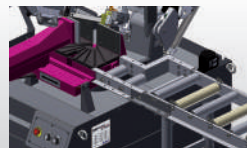


Plaque de jonction

- Accessoire complémentaire à fixer
- Avec points de fixation à droite et à gauche
- Avec rainures pour une fixation précise

Modèle	MSR 4	MSR 7	MSR 10
Code article	335 7610	335 7611	335 7613
Prix € hors TVA	259.00	429.00	829.00
Modèle	MSR 4H	MSR 7H	MSR 10H
Code article	335 7001	335 7002	335 7003
Prix € hors TVA	279.00	449.00	849.00
Spécifications techniques			
Ø des rouleaux d'amenée	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Largeur des rouleaux	360 mm	360 mm	360 mm
Charge admissible max.	500 kg	700 kg	700 kg
Dimensions			
Longueur	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Largeur	440 mm	440 mm	440 mm
Hauteur	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Hauteur version H	660 - 1050 mm	660 - 1050 mm	660 - 1050 mm
Poids net (brut)	30 kg (40 kg)	58 kg (68 kg)	78 kg (92 kg)
Poids net (brut) version H	33 kg (45 kg)	61 kg (73 kg)	83 kg (97 kg)
Accessoire de série			
	Entretoises pour extension		

Accessoire	Jeu de 3 rouleaux PVC	Extension de table MSR 1	Plaque de jonction
Code article	335 7609	335 7006	335 7005
Prix € hors TVA	139.00	159.00	119.00
Accessoire de série	Support mural		Fixations latérales



Système de règles digitales Optimum pour une mesure parfaite et un positionnement précis sur les servantes série MSR.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de mesure numérique par ruban magnétique
- Permet la répétition des mesures avec une tolérance de 0.1 mm
- Affichage digital
- En cas de pause prolongée, le système de mesure se coupe et conserve en mémoire la dernière mesure
- Tolérance de mesure ± (0.025 + 0.02 x longueur mesurée [en m])
- A monter sur servantes MSR (prévoir perçages)
- Nécessite un environnement hors gel

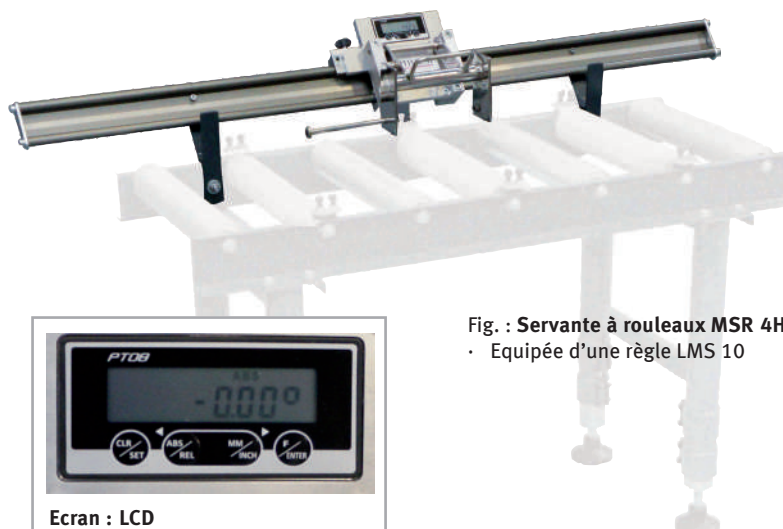


Fig. : Servante à rouleaux MSR 4H
• Equipée d'une règle LMS 10



Écran : LCD

- Fonctions : mise en service, remise à zéro, direction de mesure ±, unité de mesure 0.01 mm
- Fonctions dimension absolue et incrémentale
- Butée réversible droite ou gauche

Modèle	LMS 10	LMS 20	LMS 30	LMS 40
Code article	338 3851 ^A	338 3852 ^A	338 3853 ^A	338 3854 ^A
Prix € hors TVA	1099.00	1249.00	1379.00	1579.00
Spécifications techniques				
Longueur de règle	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Course utile	830 mm	1830 mm	2830 mm	3830 mm



Glissières

- Aucune lubrification requise
- Course très fluide
- Résiste à la corrosion et à l'usure mécanique
- Faible coefficient de friction
- Haute capacité de charge statique



Butée d'arrêt

- Pour les larges dimensions
- Arrêt pour les petites pièces avec allongement



Butée du coulisseau

- Butée réversible (droite/gauche)
- Escamotable



Coulisseau

- Déplacement aisé
- Guidage précis
- Roulements à frictions interchangeables de grande qualité
- Installation facile pour le client

LMS-1M / LMS-2M Système de mesure analogique modulaire pour servante à rouleaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de montage modulaire
- Pour une mesure parfaite de la longueur et un positionnement précis
- Pour les tâches de mesure récurrentes de haute précision
- Livré sans bande magnétique
- A monter sur servantes MSR (prévoir perçages)



Fig. : LMS-1M



Fig. : LMS-1M

- Avec afficheur DRO 1 et bande magnétique optionnels montée sur servante à rouleaux MSR4



Afficheur Digital DRO 1 pour LMS-1M et LMS-2M

Fonction :

- Mode rayon / diamètre
- Mémorisation des paramètres
- Réglage en pouces / métrique
- Afficheur LCD multifonctions
- Mesure d'angle réglable
- Absolu / incrémental
- Afficheur LCD à 8 chiffres
- Conversion des coordonnées

Code Art. 338 3845 ^D

189.00 € hors TVA

Modèle	LMS-1M	LMS-2M
Code article	338 3841 ^D	338 3842 ^D
Prix € hors TVA	359.00	529.00
Spécifications techniques		
Longueur de règle	1300 mm	2600 mm
Longueur de mesure	1000 mm	2000 mm



Accessoires	Code Art.	Prix € hors TVA
• Extension de règle 1300 mm*	338 3843 ^D	129.00
• Extension de règle 2600 mm*	338 3844 ^D	239.00
• Afficheur Digital DRO 1 pour LMS-1M et LMS-2M	338 3845 ^D	189.00
• Bande magnétique longueur 1300 mm pour LMS-1M	338 3876 ^A	49.00
• Bande magnétique longueur 2600 mm pour LMS-2M	338 3877 ^A	82.90
• Bande magnétique (vendu au mètre)	338 3878 ^A	40.90

*Possible uniquement avec afficheur DRO 1

Série UF - Socle universel, capacité de 230 ou 300 kg.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Châssis avec plate-forme de chargement à réglage variable
- Pour faciliter le transport et le déplacement des machines
- Socle réglable répondant à de nombreuses dimensions de chargement
- Facile à manœuvrer grâce à deux roues de direction pivotante à 360°
- Avec pieds anti-vibratoires
- Conception sûre et stable
- Montage simple et rapide

Modèle	UF 230	UF 300
Code article	619 0230 	619 0300 
Prix € hors TVA	57.00	95.50
Spécifications techniques		
Capacité	230 kg	300 kg
Taille min. carré	280 x 280 mm	345 x 345 mm
Taille max. carré	890 x 890 mm	730 x 730 mm
Taille min. rectangulaire	430 x 280 mm	-
Taille max. rectangulaire	1290 x 480 mm	-
Entre-axe des trous	25 mm	25,4 mm
Poids net (brut)	7.7 kg (9 kg)	9 kg (11 kg)

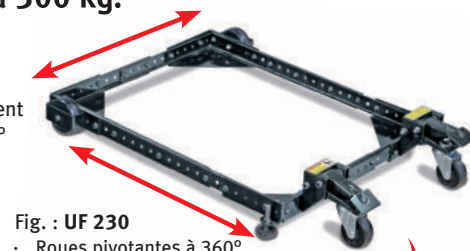


Fig. : UF 230
· Roues pivotantes à 360° et frein d'arrêt



Fig. : UF 300
· Roues pivotantes à 360°


Werkstatttechnik



· Exemple d'application

Rouleaux lourds d'amenée type MS 3

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à rubans, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux pieds réglables en hauteur
- Axes de rouleaux équipés de roulements à billes de grande qualité



Modèle	MS 3	MS 3 V
Code article	150 3020 	366 0705 
Prix € hors TVA	109.90	109.90
Spécifications techniques		
Diamètre des rouleaux	52 mm	52 mm
Largeur des rouleaux	400 mm	2 x 130 mm
Charge admissible max.	400 kg	400 kg
Hauteur min./max.	580/970 mm	580/970 mm
Poids net (brut)	14 kg (21 kg)	14 kg (21 kg)



Fig. : MS 3



Fig. : MS 3 V

Rouleaux d'amenée type MS 4. Grande largeur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Dispositifs permettant l'amenée et la sortie de pièces lourdes et volumineuses
- Usage universel pour les scies à rubans, scies circulaires, etc.
- S'adaptent à la plupart des scies grâce aux rouleaux réglables en hauteur et en continu (réglage par volant)
- Existents en 3 versions : rouleau, barre omnidirectionnelle et rail à billes
- Grande largeur



Fig. : MS 4 R

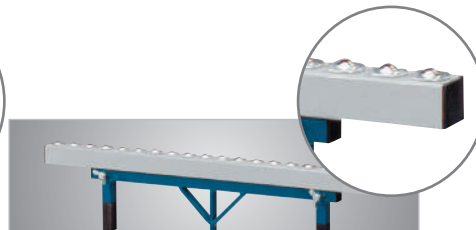





Fig. : MS 4 K



Fig. : MS 4

Modèle	MS 4	MS 4 R	MS 4 K
Code article	366 0110 	366 0111 	366 0112 
Prix € hors TVA	890.00	990.00	1029.00
Spécifications techniques			
Exécution	Rouleau plastique	Barre omnidirectionnelle	Rail à billes
Largeur du rouleau	700 mm	980 mm	1000 mm
Diamètre du rouleau	90 mm	-	-
Charge admissible max.	500 kg	500 kg	500 kg
Hauteur min./max.	760/1030 mm	700/960 mm	700/960 mm
Poids net (brut)	20 kg (28 kg)	20 kg (28 kg)	20 kg (28 kg)

MRB LC. Système de convoyeur à rouleaux de construction légère avec une capacité de charge de 100 kg par mètre de convoyeur à rouleaux.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système de convoyeur permettant d'amener des matériaux type : bois, métaux, plastiques. Utile également pour le perçage ou le fraisage
- Structure en acier massif 3 mm d'épaisseur
- Pieds réglables pour une parfaite stabilité
- Rouleaux en acier galvanisé montés
- Fabrication allemande haute qualité

Spécial MRB LC-B et MRB LC-E

- Chariot de butée sur 4 roulements permettant un ajustement manuel facile
- La butée ajustable peut être repliée vers l'arrière
- La longueur de mesure maximale est la longueur du convoyeur moins la longueur de la butée

MRB LC-B : 250 mm

MRB LC-E : 250 mm



Modèle MRB LC-B

- Avec la loupe de série pour faciliter la lecture de la règle millimétrique

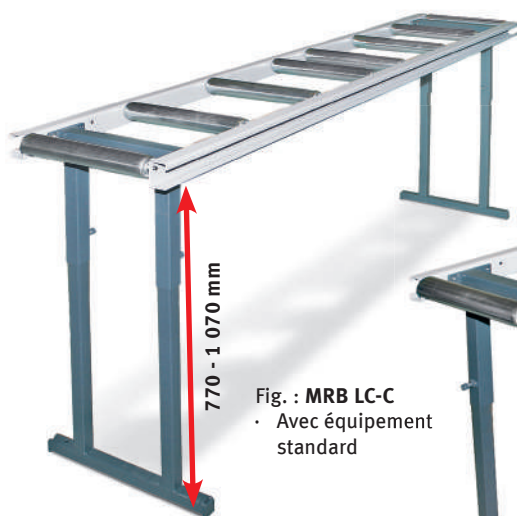


Fig. : MRB LC-C

- Avec équipement standard

770 - 1 070 mm

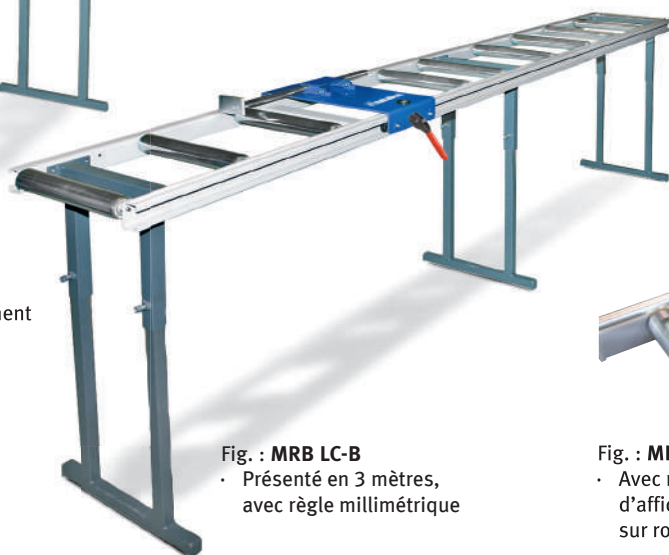


Fig. : MRB LC-B

- Présenté en 3 mètres, avec règle millimétrique

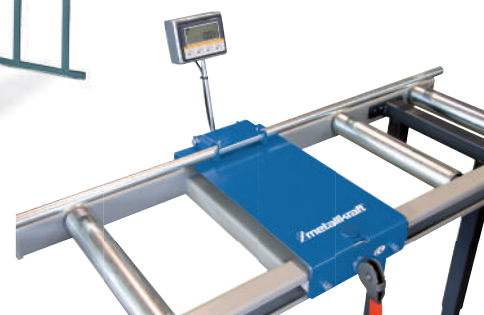



Fig. : MRB LC-E

- Avec ruban magnétique de mesure, système d'affichage digital, chariot et butée montés sur roulement

Spécifications techniques série MRB LC






Diamètre des rouleaux	50 mm
Diamètre de l'axe	8 mm
Largeur utile des rouleaux	300 mm
Capacité de charge par mètre	100 kg/m
Hauteur de travail	770 - 1070 mm

Pied d'appui supplémentaire	Code Art.	€ hors TVA
Pour MRB LC-C, LC-B et LC-E	366 3000 	109.00

Rouleaux en plastique (supplément par mètre)	Code Art.	€ hors TVA
Pour convoyeurs à rouleaux LC	366 9990 	19.00





MRB LC-C

- Rouleaux d'amenée simples sans butée ni règle de mesure

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
2 m	2	366 2320 	489.00
3 m	3	366 2330 	690.00
4 m	3	366 2340 	869.00
5 m	4	366 2350 	1079.00
6 m	5	366 2360 	1290.00






MRB LC-B

- Convoyeur avec butée longitudinale, système manuel de lecture avec échelle millimétrique, loupe de lecture, et butée repliable vers l'arrière

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
2 m	2	366 2220 	779.00
3 m	3	366 2230 	999.00
4 m	3	366 2240 	1259.00
5 m	4	366 2250 	1495.00
6 m	5	366 2260 	1739.00

MRB LC-E

- Mêmes caractéristiques que MRB LC-B avec en plus ruban magnétique et système d'affichage digital













Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
2 m	2	366 2420 	1369.00
3 m	3	366 2430 	1789.00
4 m	3	366 2440 	2189.00
5 m	4	366 2450 	2609.00
6 m	5	366 2460 	3029.00



- Pour fixer les convoyeurs de la série MRB LC sur les scies circulaires Metallkraft. Les pièces d'adaptation sont prévues pour se fixer à droite ou à gauche des machines. Préciser la position à la commande

Ensemble de fixation pour scies circulaires Metallkraft.

Adaptateur de montage (indispensable pour la fixation des rouleaux d'amenée)

Type de scie	Position de montage	Code Art.	€ hors TVA	Type de scie	Position de montage	Code Art.	€ hors TVA
MKS 250N	droite	367 2201 	129.00	MKS 350V	droite	367 2205 	129.00
MKS 250N	gauche	367 2101 	129.00	MKS 350V	gauche	367 2105 	99.00
MKS 315N	droite	367 2202 	129.00	LMS 400	droite	367 2203 	129.00
MKS 315N	gauche	367 2102 	129.00	LMS 400	gauche	367 2103 	99.00
MKS 315V	droite	367 2204 	99.00	LMS 400P	droite	367 2206 	109.00
MKS 315V	gauche	367 2104 	99.00	LMS 400P	gauche	367 2106 	109.00



MRB Standard. Système de convoyeurs d'amenée et de mesure haute qualité avec une capacité de 300 kg par mètre de convoyeur.

Fabrication
allemande

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Structure en U très rigide en profilé acier de 3 mm d'épaisseur
- Rouleaux en acier galvanisé montés sur roulements à billes haute qualité
- Pieds réglables pour une parfaite stabilité
- Un excellent rapport qualité/prix
- La longueur de mesure maximale est la longueur du convoyeur moins celle de la butée

MRB Standard A : 450 mm
MRB Standard BKF, EKf : 400 mm
MRB Standard B : 260 mm

Spécifications techniques	
Diamètre des rouleaux	60 mm
Diamètre de l'axe	15 mm
Largeur utile des rouleaux	250/350 mm
Capacité de charge par mètre	300 kg/m
Réglage de hauteur	+/- 60 mm
Hauteur de travail	880 mm

MRB Standard C

- Convoyeur d'amenée ou de sortie
- Sans système de mesure ni butée



Fig. : MRB Standard C

MRB Standard B

- Équipé d'une règle de mesure standard millimétrique
- Système de convoyeur manuel avec guidage par profil en C et doigt de blocage



Fig. : MRB Standard B

MRB Standard BKF

- Guidage de précision en acier plat monté à l'arrière du convoyeur à rouleaux
- Chariot de butée sur 6 roulements permettant un ajustement manuel facile
- Butée équipée d'une loupe de lecture facilitant la lecture de la graduation en mm
- Bras de butée robuste monté sur la butée d'arrêt, réglable jusqu'à l'outil (point 0)

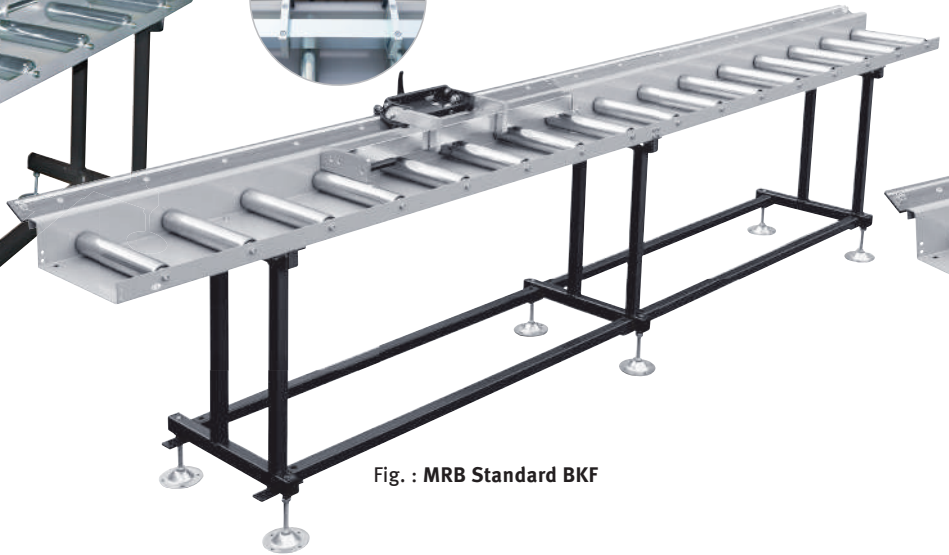
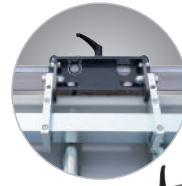


Fig. : MRB Standard BKF

MRB Standard C - Largeur de convoyeur 300 mm (largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
1 m	2	366 1311	499.00
2 m	2	366 1312	769.00
3 m	3	366 1313	1059.00
4 m	3	366 1314	1290.00
5 m	4	366 1315	1690.00
6 m	5	366 1316	2029.00
7 m	5	366 1317	2300.00
8 m	6	366 1318	2659.00

MRB Standard B - Largeur de convoyeur 300 mm (largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
1 m	2	366 1211	719.00
2 m	2	366 1212	1090.00
3 m	3	366 1213	1459.00
4 m	3	366 1214	1800.00
5 m	4	366 1215	2250.00
6 m	5	366 1216	2679.00
7 m	5	366 1217	3050.00
8 m	6	366 1218	3450.00

MRB Standard BKF - Largeur de convoyeur 300 mm (largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
1 m	2	366 1231	1479.00
2 m	2	366 1232	1849.00
3 m	3	366 1233	2359.00
4 m	3	366 1234	2890.00
5 m	4	366 1235	3400.00
6 m	5	366 1236	3900.00
7 m	5	366 1237	4479.00
8 m	6	366 1238	4990.00

MRB Standard C - Largeur de convoyeur 400 mm (largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
1 m	2	366 1321	569.00
2 m	2	366 1322	790.00
3 m	3	366 1323	1200.00
4 m	3	366 1324	1479.00
5 m	4	366 1325	1859.00
6 m	5	366 1326	2329.00
7 m	5	366 1327	2559.00
8 m	6	366 1328	2950.00

MRB Standard B - Largeur de convoyeur 400 mm (largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
1 m	2	366 1221	779.00
2 m	2	366 1222	1189.00
3 m	3	366 1223	1609.00
4 m	3	366 1224	1929.00
5 m	4	366 1225	2400.00
6 m	5	366 1226	2850.00
7 m	5	366 1227	3229.00
8 m	6	366 1228	3779.00

MRB Standard BKF - Largeur de convoyeur 400 mm (largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
1 m	2	366 1241	1439.00
2 m	2	366 1242	1900.00
3 m	3	366 1243	2399.00
4 m	3	366 1244	2959.00
5 m	4	366 1245	3479.00
6 m	5	366 1246	4079.00
7 m	5	366 1247	4579.00
8 m	6	366 1248	5100.00

Ensemble de fixation pour scies circulaires Metallkraft.

Pour fixer les convoyeurs de la série MRB Standard sur les scies circulaires Metallkraft. Les pièces d'adaptation sont prévues pour se fixer à droite ou à gauche des machines. Préciser la position à la commande (indispensable pour la fixation des rouleaux d'amenée).



Pour le montage des modèles MRB Standard (300 mm) :

Modèle	Position de montage	Code Art.	€ hors TVA
MKS 250N	droite	367 1211	129.00
MKS 250N	gauche	367 1111	129.00
MKS 315N	droite	367 1212	129.00
MKS 315N	gauche	367 1112	129.00
MKS 315V	droite	367 1214	129.00
MKS 315V	gauche	367 1114	129.00
MKS 350V	droite	367 1215	129.00
MKS 350V	gauche	367 1115	129.00
LMS 400	droite	367 1213	129.00
LMS 400	gauche	367 1113	99.00

Pour le montage des modèles MRB Standard (400 mm) :

Modèle	Position de montage	Code Art.	€ hors TVA
MKS 250N	droite	367 1221	129.00
MKS 250N	gauche	367 1121	129.00
MKS 315N	droite	367 1222	129.00
MKS 315N	gauche	367 1122	129.00
MKS 315V	droite	367 1224	129.00
MKS 315V	gauche	367 1124	129.00
MKS 350V	droite	367 1225	129.00
MKS 350V	gauche	367 1125	129.00
LMS 400	droite	367 1223	129.00
LMS 400	gauche	367 1123	99.00

Veuillez indiquer le côté de montage et la hauteur de construction lors de la commande !

Hauteur de travail jusqu'à 1020 mm possible grâce à 1 paire de supports de pieds optionnels avec broche M 16 x 250 mm départ usine.

Code Art. : 367 9000 61.90 € hors TVA

ou :

1 paire de pieds pour convoyeur à rouleaux M16 x 250 mm à installer ultérieurement pour des hauteurs de table jusqu'à 1020 mm

Code Art. : 367 9005
129.00 € hors TVA



Sur demande :

- Hauteur de travail à partir de 1020 mm extensible en usine
- également avec largeur de convoyeur 500 mm

MRB Standard EKF

- Idem MRB Standard BKF
- Équipé d'un système de mesure de longueur par ruban magnétique avec lecture sur écran digital LCD alimenté par pile longue durée

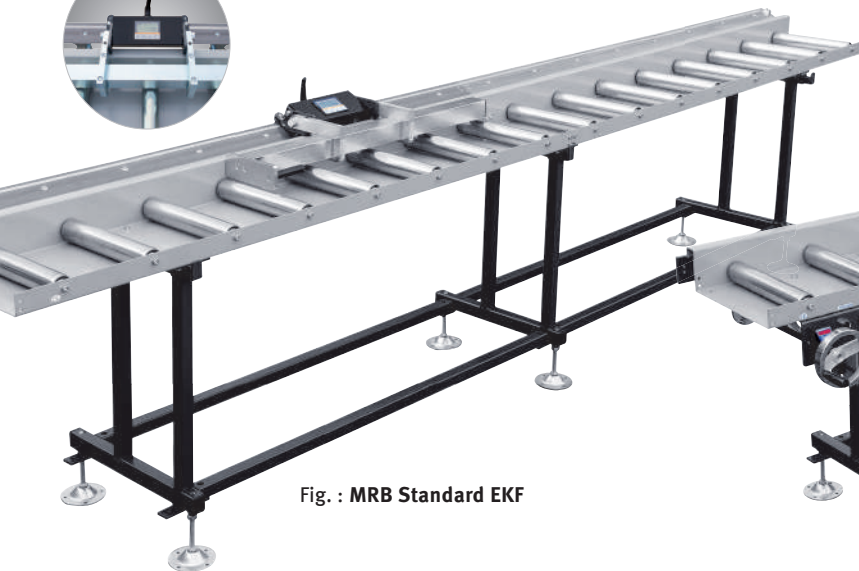
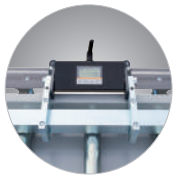


Fig. : MRB Standard EKF

MRB Standard A

- Equipé d'un système de mesure avec ajustement par volant
- Rouleaux et convoyeur mesureur avec écran LED, alimentation 230 Volts
- La butée peut être ajustée par volant depuis le poste de travail, équipée d'un frein pneumatique pour caler la dimension
- Chariot de butée robuste, monté sur 12 roulements à billes, ajustable pour les profilés de grandes dimensions
- Pour les convoyeurs de plus de 5 mètres, utilisation d'un câble de traction
- Sens de montage droite ou gauche à préciser
- La longueur de mesure maximale est la longueur du convoyeur moins celle de la butée

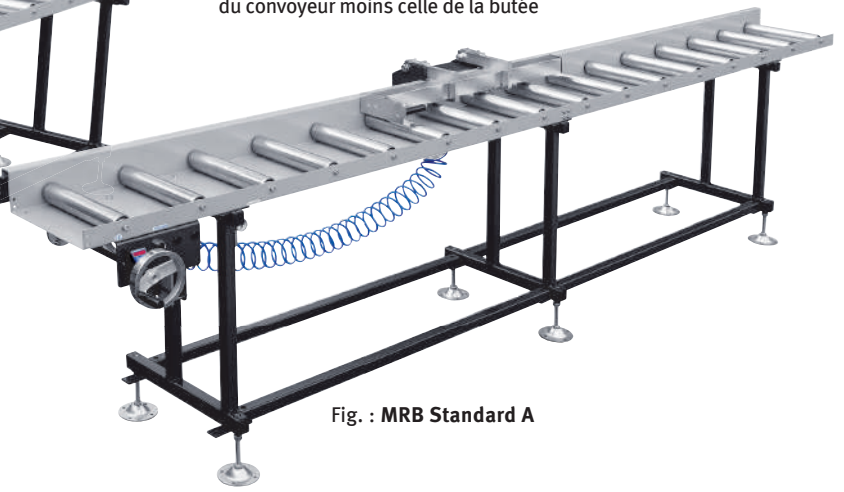


Fig. : MRB Standard A

MRB Standard EKF - Largeur de convoyeur 300 mm (largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
1 m	2	366 1711	1799.00
2 m	2	366 1712	2349.00
3 m	3	366 1713	2909.00
4 m	3	366 1714	3489.00
5 m	4	366 1715	4049.00
6 m	5	366 1716	4629.00
7 m	5	366 1717	5259.00
8 m	6	366 1718	5850.00

MRB Standard A - Largeur de convoyeur 300 mm (largeur de rouleau utilisable 250 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
2 m	2	366 1112	2739.00
3 m	3	366 1113	3289.00
4 m	3	366 1114	3859.00
5 m	4	366 1115	4390.00
6 m	5	366 1116	5229.00
7 m	5	366 1117	5829.00
8 m	6	366 1118	6429.00

- Afficheur de mesure par LED à 5 chiffres pour un contrôle permanent au millimètre près
- Indicateur de position avec codeur rotatif à arbre creux monté directement sur l'axe d'entraînement
- Précision de mesure/m : 2/10 mm



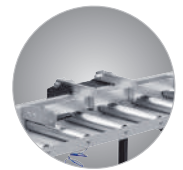
MRB Standard EKF - Largeur de convoyeur 400 mm (largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
1 m	2	366 1721	1829.00
2 m	2	366 1722	2389.00
3 m	3	366 1723	2999.00
4 m	3	366 1724	3590.00
5 m	4	366 1725	4250.00
6 m	5	366 1726	4929.00
7 m	5	366 1727	5579.00
8 m	6	366 1728	6179.00

MRB Standard A - Largeur de convoyeur 400 mm (largeur de rouleau utilisable 350 mm)

Longueur	Nb de pieds	Code Art.	€ hors TVA
2 m	2	366 1122	2829.00
3 m	3	366 1123	3390.00
4 m	3	366 1124	3959.00
5 m	4	366 1125	4479.00
6 m	5	366 1126	5459.00
7 m	5	366 1127	5990.00
8 m	6	366 1128	6629.00

- Butée de 900 mm de long
- Plaque de butée réglable jusqu'au point zéro et rabattable manuellement vers l'arrière
- Butée sur roulement à billes, éliminant tout risque de jeu



Rouleaux en plastique (supplément par mètre)	Code Art.	€ hors TVA
pour convoyeur à rouleaux MRB standard avec largeur de convoyeur de 300 mm	366 9991	20.90
pour convoyeur à rouleaux MRB standard avec largeur de convoyeur de 400 mm	366 9992	32.90

Chanfreineuses ébavureuses



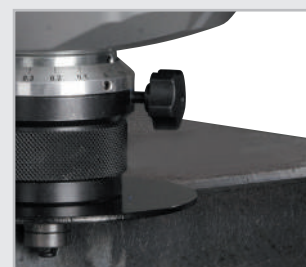




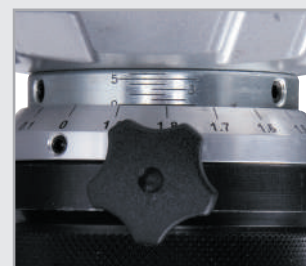
KE 6-2 - Chanfreineuse-ébavureuse portable. Idéale pour chanfreiner des arêtes intérieures et extérieures.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaite pour chanfreiner les barres ou les tôles avant la soudure
- Faible encombrement permettant l'utilisation sur chantier
- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein
- Pour l'usinage de l'acier, l'innox, l'aluminium et autres types de matériaux
- Avance manuelle
- Pour ébavurer, chanfreiner des angles ou des trous à partir d'un diamètre de 30 mm
- Système de coupe à 3 plaquettes
- Vitesse réglable en continu de 3000 à 6000 T/min.
- Livrée en coffret, pratique à transporter



- Pour l'usinage des arrêtes avec état de surface parfait



- Largeur du chanfrein réglable de 0 à 6 mm
- Réglage pratique et précis grâce à l'échelle graduée



- Système de coupe à 3 plaquettes



Fig. : Coffret KE 6-2

- Inclus de série

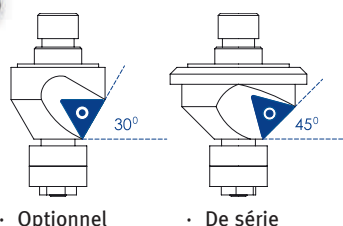


Fig. : KE 6-2

- Avec poignée latérale montée

Modèle	KE 6-2
Code article	399 0007
Prix € hors TVA	529.00
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW
Angle de chanfrein	45° (optionnel 30°)
Largeur chanfrein à 45°	0 à 6 mm
Vitesse (en continu)	3000 à 6000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	308 x 344 x 273 mm
Poids net (brut)	4.7 kg (12 kg)

Accessoires de série

- Coffret de transport
- Système de coupe à 3 plaquettes 45°
- Un jeu de 3 plaquettes
- Outils de service
- Poignée latérale

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Porte-outil 30°	399 0020	169.00
② Porte-outil 45°	399 0021	169.00
③ Plaquettes de coupe (10 pièces)	399 0022	199.00
④ Galet de guidage 45°	399 0023	10.90
⑤ Galet de guidage 30°	399 0024	10.90

KE 10-2 - Chanfreineuse-ébaiveuse portable. Idéale pour chanfreiner des arêtes intérieures et extérieures jusqu'à 10.6 mm de largeur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

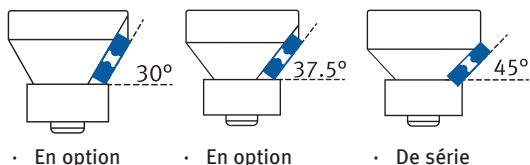
- Parfaite pour chanfreiner les barres ou les tôles avant la soudure
- Faible encombrement permettant l'utilisation sur chantier
- Très maniable et puissante
- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein
- Pour l'usinage de l'acier, l'inox, l'aluminium et autres types de matériaux
- Pour ébaïvrer, chanfreiner des angles ou des trous à partir d'un diamètre de 30 mm
- Système de coupe à 6 plaquettes
- Vitesse réglable en continu de 2300 à 6500 T/min.
- Livrée en coffret, pratique à transporter



Fig. : KE 10-2
• Avec poignée frontale montée



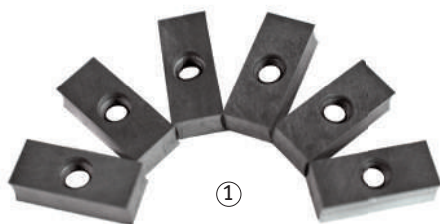
Fig. : Coffret KE 10-2
• Inclus de série




• En option

• En option





• De série

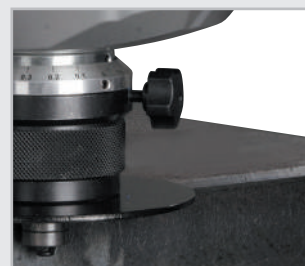


Modèle	KE 10-2
Code article	399 0012 
Prix € hors TVA	939.00
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	1.8 kW
Angle de chanfrein	45° (optionnel 30°/37.5°)
Largeur chanfrein à 45°	0 à 10.6 mm
Vitesse (en continu)	2300 à 6500 T/min.
Dimensions (L x l x h)	485 x 192 x 150 mm
Poids net (brut)	6.5 kg (13 kg)

Accessoires de série

- Coffret de transport
- Système de coupe à 6 plaquettes
- Un kit de 6 plaquettes
- Outils de service
- Poignée frontale

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Kit de découpe (6 plaquettes)	399 1110 	129.00
② Corps de fraise et galet de guidage 45°	399 1111 	239.00
③ Corps de fraise et galet de guidage 30°	399 1112 	239.00
④ Corps de fraise et galet de guidage 37.5°	399 1113 	239.00



• Pour l'usinage des arêtes avec état de surface parfait



• Système de coupe à 6 plaquettes



• Largeur du chanfrein réglable de 0 à 10.6 mm
• Réglage pratique et précis grâce à l'échelle graduée
• 3 angles de chanfrein 30°/37.5°/45°



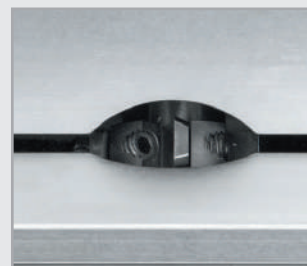
KE 100 - Chanfreineuse-ébavureuse portable ou stationnaire. Idéale pour chanfreiner des arêtes extérieures.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaite pour créer des chanfreins nets et précis (avant la soudure par exemple)
- Très maniable et puissante
- Peut être utilisée en poste fixe ou mobile
- Le changement de poste fixe à mobile s'effectue simplement grâce au démontage des pieds serrés par vis à ailettes
- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein
- Réglage d'angle à 15°, 30° ou 45°
- Technologie brevetée
- Dispositif pratique et performant
- Pour l'usinage de l'acier de construction, les métaux non ferreux et matières plastiques
- Poignées fonctionnelles permettant un travail précis en utilisation mobile
- Plaque de travail avec billes permettant un guidage parfait de la pièce à usiner
- Arrêt automatique en cas de surchauffe



- 3 angles de série 15°, 30° et 45°



- Largeur de chanfrein de 5 à 7 mm



- Régulation de vitesses par variateur pour le traitement des différents matériaux



- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein

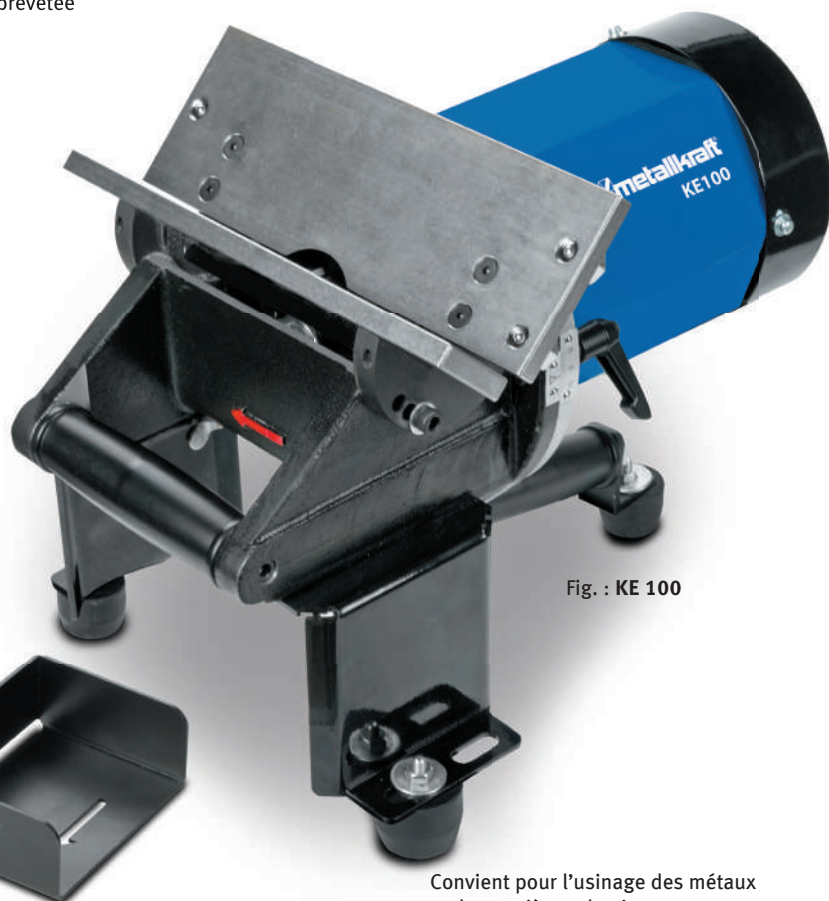
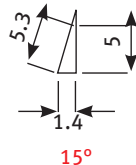
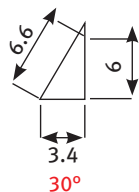
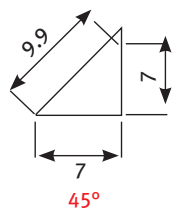
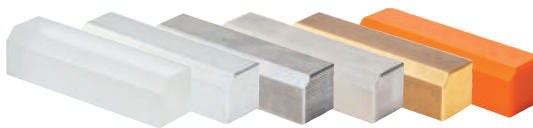


Fig. : KE 100



Convient pour l'usinage des métaux et des matières plastiques :



Plexiglas - Aluminium - Acier
Acier inoxydable - Laiton - Plastique

Modèle	KE 100
Code article	399 2000 ^A
Prix € hors TVA	1099.00

Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	750 W
Angle de chanfrein	15°/30°/45°
Largeur chanfrein à 15°	≈ 5 mm
Largeur chanfrein à 30°	≈ 6 mm
Largeur chanfrein à 45°	≈ 7 mm
Vitesse (en continu)	2000 à 5000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	360 x 230 x 280 mm
Poids net (brut)	10.5 kg (21 kg)

Accessoires de série

- Un porte-outil avec plaquettes
- 3 pieds en caoutchouc
- Support de travail avec billes

Accessoires

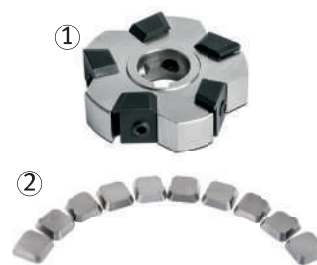
	Code Art.	€ hors TVA
① Corps de fraise	399 2005 ^A	159.00
② Kit de plaquettes	399 2006 ^A	54.90



- Utilisation en version mobile



- Utilisation en version stationnaire



Chanfreineuse-ébavureuse KE 150 - Modèle stationnaire. Idéale pour chanfreiner des arêtes extérieures avec précision.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaite pour créer des chanfreins nets et précis avant la soudure
- Idéale pour la préparation des cordons de soudure
- Réglage de l'angle en continu et points d'arrêt pour 15°, 30° et 45°
- Convient pour une utilisation soutenue
- Réglage par volant de la hauteur de chanfrein
- Réglage possible de la largeur du chanfrein
- Très maniable et puissante
- Dispositif pratique et performant
- Pour l'usinage de l'acier de construction, l'acier inoxydable, l'aluminium et autres matériaux
- Machine silencieuse (80 dB(A))



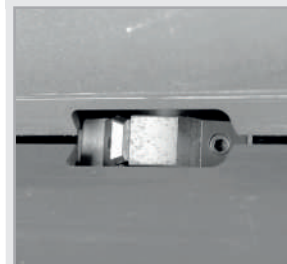
Fig. : KE 150



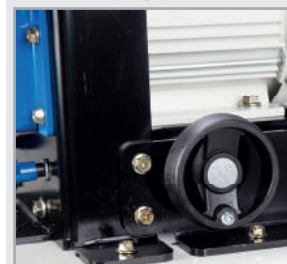
Application stationnaire



- 3 réglages d'angle standard différents de 15°, 30° et 45°



- Largeur de chanfrein entre 0 et 7 mm



- Réglage par volant de la hauteur de chanfrein



Verre acrylique Aluminium Acier Acier inoxydable Laiton PVC

Pour l'usinage des aciers et le PVC



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
① Corps de fraise	399 2005 A	159.00
② Kit de plaquettes droit (10)	399 2160 A	59.00
Radius 5 mm	399 2161 A	319.00
Radius 3 mm	399 2162 A	309.00

Modèle	KE 150
Code article	399 2150 A
Prix € hors TVA	889.00
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW
Angle de chanfrein	15°/30°/45°
Largeur chanfrein à 15°	1.4 à 5.2 mm
Largeur chanfrein à 30°	3.3 à 5.8 mm
Largeur chanfrein à 45°	0 à 7 mm
Vitesse (en continu)	2860 T/min.
Dimensions (L x l x h)	500 x 545 x 450 mm
Poids net (brut)	48 kg (58 kg)



KE 16-2 - Chanfreineuse-ébarbeuse portable.
Pour les chanfreins et la préparation des cordons de soudure.
Idéale pour chanfreiner des arêtes jusqu'à 16 mm de largeur.
Angle réglable de 0° à 60°. Permet également l'ébavurage des tubes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaite pour créer des chanfreins nets et précis
- Très maniable et puissante
- Pour l'usinage de l'acier de construction, l'acier inoxydable, l'aluminium et autres matériaux
- Réglage sans outil de la hauteur de chanfrein
- Permet également d'effectuer l'ébavurage des tubes Ø 150 à 350 mm (Ø 300-600 mm en option)
- Réglage d'angle en continu de 0° à 60°
- Système de coupe à 6 plaquettes
- Avance manuelle
- Livré dans un coffret de transport avec roues et poignée télescopique pour un transport facile



Fig. : KE 16-2



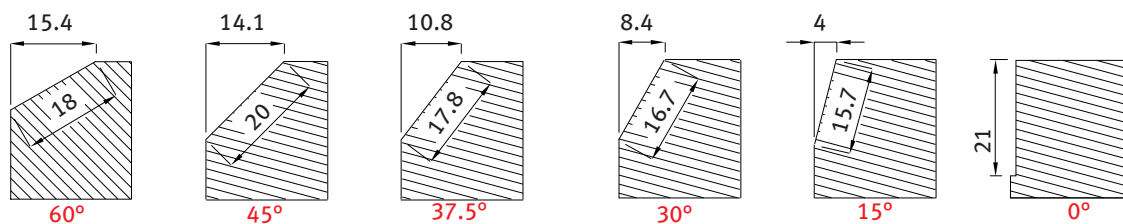
- Equipée de 2 corps de fraises (2 x 6 plaquettes)



- Angle ajustable en continu de 0° à 60°
- Avec 2 galets pour un déplacement facile



- Possibilité d'ébavurer les tubes



Info & Video



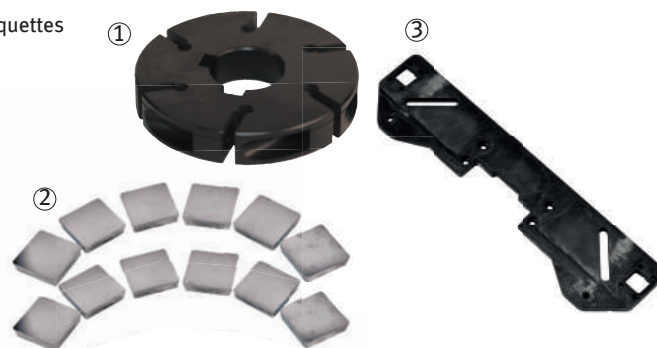
Modèle	KE 16-2
Code article	399 0017 A
Prix € hors TVA	1399.00
Spécifications techniques	
Alimentation	230 V/50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW
Angle de chanfrein	0° / 15°/30°/37.5°/45°/60°
Largeur chanfrein à 0°	21 mm
Largeur chanfrein à 15°	15.7 mm
Largeur chanfrein à 30°	16.7 mm
Largeur chanfrein à 37.5°	17.8 mm
Largeur chanfrein à 45°	20 mm
Largeur chanfrein à 60°	18 mm
Ø de tube	150 à 350 mm (300 à 600 mm en option)
Vitesse (en continu)	3000 T/min.
Dimensions (L x l x h)	503 x 350 x 248 mm
Poids net (brut)	20.1 kg (27 kg)

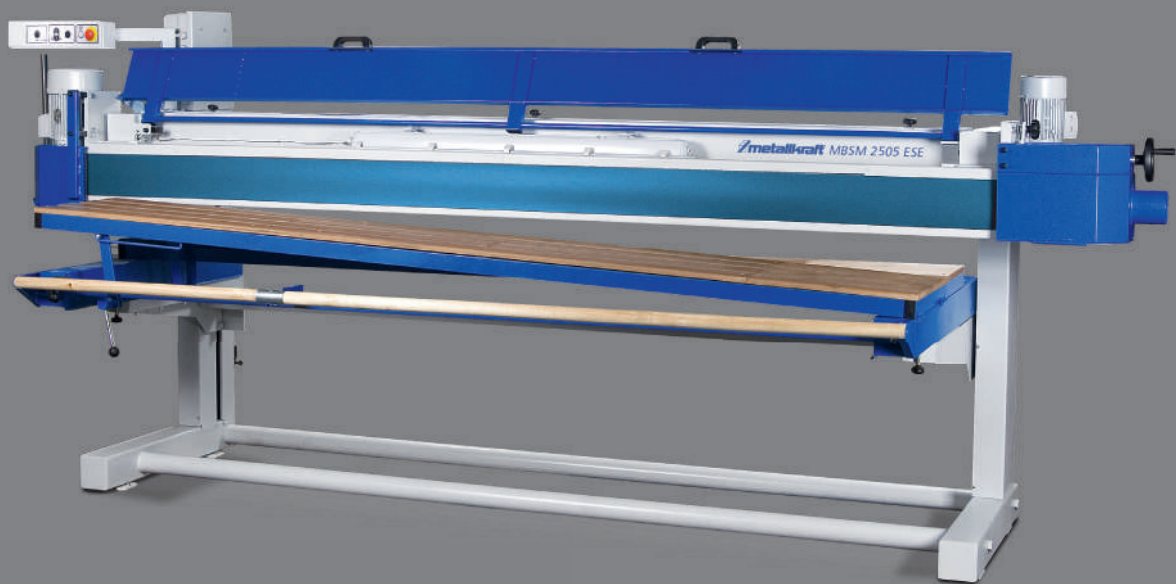
Accessoires de série

- Coffret de transport avec roues et poignée télescopique
- 2 corps de fraises pour 6 plaquettes
- Un jeu de 12 plaquettes
- Outils de service
- Poignée frontale

Accessoires

	Code Art.	€ hors TVA
① Corps de fraise	399 1605 A	89.00
② Set de plaquettes (12)	399 1606 A	129.00
③ Support pour tubes Ø 300 à 600 mm	399 1607 A	249.00





Ponceuses et tanks



SM 100 - Satineuse pour le meulage, le polissage, le satinage, la structuration, le nettoyage de surfaces ou l'élimination de résidus de peinture.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la transformation de l'acier inoxydable, de la fonte, de l'aluminium, des métaux non ferreux, des plastiques, etc.
- Moteur haute puissance avec démarrage progressif et protection contre les surcharges
- Gestion électronique de la vitesse pour une vitesse de bande constante, même en charge
- S'adapte parfaitement à la matière grâce au réglage en continu de la vitesse de rotation
- Réglage aisé de la vitesse de rotation par molette sur poignée caoutchoutée
- Réducteur très robuste
- Travail sans fatigue grâce à l'utilisation ergonomique des deux mains
- Avec fermeture à boucles et crochets pour l'usinage des garde-corps assemblés en acier inoxydable
- Livrée en coffret de transport



- Finition soignée des matériaux plats



- Finition satinée de l'acier rond avec bande velcro non tissée également utilisable sur les garde-corps en acier inoxydable par exemple



- Fixation facile du rouleau abrasif par gonflage pneumatique du galet support en caoutchouc



- Satineuse SM 100 avec rouleau non tissé livré de série



Fig. : SM 100



Modèle	SM 100
Code article	399 0100 ^A
Prix € hors TVA	479.00
Spécifications techniques	
Puissance	1.2 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz
Diamètre de l'outil max.	105 mm
Largeur d'outil min./max.	30 / 100 mm
Dimension de l'arbre	Ø 19 mm x 100 mm
Vitesse (en continu)	1000 à 2400 T/min.
Poids net (brut)	4.8 kg (7 kg)

Accessoires de série

- Mallette plastique de transport
- Rouleau expansif gonflable
- Pompe à main pour rouleau expansif gonflable
- Manchon de pré-polissage non-tissé grossier (Ø 90 x 100 mm)
- Bande abrasive grain 60 (100 x 292 mm)
- Bande abrasive grain 100 (100 x 292 mm)
- Bande abrasive grain 180 (100 x 292 mm)
- Rouleau d'entraînement pour bandes abrasives
- Bande non-tissée velcro (40 x 600 mm)
- Bande abrasive velcro grain 120 (40 x 600 mm)
- Bande velcro (30 x 700 mm)
- Rouleau non-tissé fin (105 x 100 x 19 mm)
- Jeu de 10 bagues d'espacement (40 x 19 x 5 mm)



Accessoires à l'unité

1 Rouleaux non-tissés			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
105 x 100 x 19.1 mm	Grossier	372 6700	18.30
105 x 100 x 19.1 mm	Moyen	372 6701	18.30
105 x 100 x 19.1 mm	Fin	372 6702	18.30
105 x 100 x 19.1 mm	Extra fin	372 6703	18.30
2 Rouleaux combinés tissés/non-tissés			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
104 x 100 x 19.1 mm	40	372 6710	21.90
104 x 100 x 19.1 mm	60	372 6711	21.90
104 x 100 x 19.1 mm	80	372 6712	21.90
104 x 100 x 19.1 mm	100	372 6713	21.90
104 x 100 x 19.1 mm	120	372 6714	21.90
104 x 100 x 19.1 mm	150	372 6715	21.90
3 Rouleaux abrasifs à lamelles			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
100 x 100 x 19.1 mm	40	372 6720	17.90
100 x 100 x 19.1 mm	60	372 6721	19.00
100 x 100 x 19.1 mm	80	372 6722	20.90
100 x 100 x 19.1 mm	120	372 6723	22.90
100 x 100 x 19.1 mm	240	372 6724	24.50
Rouleau à expansion			
Dimensions		Code Art.	€ hors TVA
90 x 90 mm (rouleau gonflable)		372 6809	46.90
90 x 90 x 19.1 mm		372 6735	46.90
6 Pompe pour rouleau gonflable		372 6810	9.50
7 Manchons abrasifs Zirconium			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
90 x 100 mm	40	372 6845	2.90
90 x 100 mm	60	372 6846	2.90
90 x 100 mm	80	372 6847	2.90
90 x 100 mm	120	372 6848	2.90
90 x 100 mm	180	372 6740	2.60
90 x 100 mm	220	372 6741	2.60
8 Manchons non-tissés			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
90 x 100 mm (grossier)	80	372 6750	11.50
90 x 100 mm (moyen)	120	372 6751	10.90
90 x 100 mm (ultra-fin)	240	372 6752	10.90
9 Manchons abrasifs toile Trizact			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
90 x 100 mm	A16	372 6760	7.25
90 x 100 mm	A30	372 6761	7.25
90 x 100 mm	A45	372 6762	7.25
90 x 100 mm	A65	372 6763	7.25
90 x 100 mm	A100	372 6764	7.25
10 Bandes abrasives toile Trizact			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
618 x 40 mm	A16	372 6855	4.90
618 x 40 mm	A30	372 6856	4.90
618 x 40 mm	A45	372 6857	4.90
618 x 40 mm	A65	372 6858	4.90
618 x 40 mm	A100	372 6859	4.90

Accessoires à l'unité

11 Rouleau nylon grossier			
Dimensions		Code Art.	€ hors TVA
100 x 100 x 19.1 mm		372 6770	61.90
12 Brosse métallique			
Dimensions	Ø de fil	Code Art.	€ hors TVA
100 x 100 x 19.1 mm	0.3 mm	372 6776	65.90
100 x 100 x 19.1 mm	0.2 mm	372 6777	124.90
13 Brosse plastique			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
100 x 100 x 19.1 mm	80	372 6778	129.00
100 x 100 x 19.1 mm	46	372 6779	129.00
14 Disque de polissage			
Dimensions	Finition	Code Art.	€ hors TVA
100 x 19.1 mm (7 pcs.)	Normale	372 6780	6.20
100 x 19.1 mm (10 pcs.)	Brillante	372 6781	3.90
15 Rouleau en caoutchouc			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
104 x 100 x 19.1 mm	16	372 6785	106.90
104 x 100 x 19.1 mm	46	372 6786	106.90
104 x 100 x 19.1 mm	120	372 6787	106.90
16 Rouleau d'entraînement pour bande abrasive			
Dimensions		Code Art.	€ hors TVA
65 x 100 x 19.1 mm		372 6791	31.90
17 Bandes abrasives tissu (ouverte)			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
600 x 40 mm	60	372 6795	8.90
600 x 40 mm	80	372 6796	8.90
600 x 40 mm	120	372 6797	8.90
18 Bandes abrasives pour traitement de surface (ouverte)			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
600 x 40 mm	Grossier	372 6803	10.90
600 x 40 mm	Moyen	372 6804	11.90
600 x 40 mm	Feutre	372 6806	12.90
19 Fermeture velcro pour bande ouverte			
Dimensions		Code Art.	€ hors TVA
500 x 30 mm		372 6807	7.50
20 Kit Rouleaux abrasifs composé de 4 rouleaux (1 x 372 6701 + 1 x 372 6712 + 1 x 372 6721 + 1 x 372 6770)			
Désignation		Code Art.	€ hors TVA
Kit rouleaux abrasifs		372 6808	104.90
21 Bandes non-tissées			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
618 x 40 mm	80	372 6850	9.10
618 x 40 mm	120	372 6851	8.90
618 x 40 mm	240	372 6852	8.90
22 Bandes corindon de zirconium			
Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
618 x 40 mm	40	372 6860	1.75
618 x 40 mm	60	372 6861	1.60
618 x 40 mm	80	372 6862	1.50
618 x 40 mm	120	372 6863	1.45

RSM 760. Ponceuse électroportative à bande pour tubes. Pour les travaux de ponçage, polissage et satinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le ponçage, le polissage et le satinage des matériaux ronds
- Vitesse de bande réglable en continu pour une parfaite adaptation au matériau usiné
- Réglage de la vitesse de bande variable par molette intégrée sur la poignée
- Ponçage circonférentiel à 360° simplement effectué en 2 étapes
- Bras de ponçage haute qualité permettant un enroulement à 270°
- La poignée peut être vissée dans différentes positions afin d'optimiser la tenue en main de la machine
- Idéale pour travailler dans des espaces confinés grâce à la poignée retournable à 180°
- Motorisation haute puissance avec démarrage progressif et protection contre les surcharges
- Gestion électronique de la vitesse pour une vitesse de bande constante, même en charge
- Changement rapide de la bande, sans nécessité d'outil
- Livrée en coffret de transport



Fig. : RSM 760 avec accessoires livrés de série

Modèle	RSM 760
Code article	399 0760 ^A
Prix € hors TVA	579.00
Spécifications techniques	
Puissance	1.2 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz
Longueur de bande	760 mm
Largeur de bande	40 mm
Ø min. de tube	Ø 15 mm
Ø max. de tube	Ø 180 mm
Vitesse de bande	3 à 12 m/sec.
Vitesse à vide	1600 à 3200 T/min.
Poids net (brut)	3.4 kg (6 kg)

Accessoires de série

- Coffret de transport
- Bande grain grossier (760 x 40 mm)
- 5 bandes abrasives grain 120 (760 x 40 mm)
- 5 bandes abrasives grain 220 (760 x 40 mm)



- La poignée ergonomique peut être vissée dans différentes positions



- Idéal pour le ponçage et le polissage des tuyaux de construction



- Ponçage circonférentiel à 360° en 2 étapes seulement



- Parfait pour le ponçage des rampes déjà installées

Accessoires à l'unité

Bandes non-tissées - Travail de finition

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
760 x 40 mm	80	372 6865 ^D	109.00
760 x 40 mm	120	372 6866 ^D	109.00
760 x 40 mm	240	372 6867 ^D	109.00
760 x 40 mm	400	372 6868 ^D	119.00

Bandes Trizact - Ponçage intermédiaire ou final

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
760 x 40 mm	A16	372 6870 ^D	57.90
760 x 40 mm	A30	372 6871 ^D	57.90
760 x 40 mm	A45	372 6872 ^D	57.90
760 x 40 mm	A65	372 6873 ^D	57.90
760 x 40 mm	A100	372 6874 ^D	57.90

Bandes abrasives zirconium - Ponçage des matériaux durs

Dimensions	Grain	Code Art.	€ hors TVA
760 x 40 mm	40	372 6880 ^D	16.90
760 x 40 mm	60	372 6881 ^D	15.25
760 x 40 mm	80	372 6882 ^D	13.90
760 x 40 mm	120	372 6883 ^D	13.60
760 x 40 mm	220	372 6884 ^D	13.60

Ponceuse à disque pour le travail du métal. Avec rapporteur d'angle orientable

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grande polyvalence d'utilisation
- Permet le travail d'ébauche, d'ébavurage et de finition
- Convient également au travail du bois
- Equipée de série d'un raccord d'aspiration double Ø 30 et Ø 38 mm
- Table inclinable à ± 45°
- Rapporteur d'angle orientable à ± 60° fourni de série
- Corps stable et robuste
- Plateau d'aluminium parfaitement équilibré
- Moteur de grande puissance 900 W
- Interface et disque Velcro disponible en option, permet une adhérence parfaite et un changement rapide des disques

Test presse

"Fiabilité, puissance et excellente stabilité : le lapidaire TS 305 de Optimum est une machine d'utilisation courante dans tous les ateliers."

Extrait de Heimwerker Test



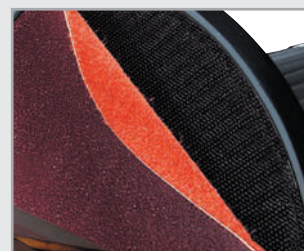
Fig. : TS 305




- Equipé de série d'un raccord d'aspiration
- Diamètre de raccord extérieur Ø 30 et 38 mm











- Rapporteur d'angle orientable à ± 60° fourni de série
- Table de travail inclinable à ± 45°



- Disque abrasif Velcro pour un changement facile et rapide (en option, nécessite l'interface Velcro)

Modèle	TS 305
Code article	331 0305 
Prix € hors TVA	359.00
Spécifications techniques	
Puissance alimentation	900 W/230V ~ 50 Hz
Capacités	
Diamètre du disque abrasif	Ø 305 mm
Vitesse	1420 T/min.
Dimensions de table	155 x 440 mm
Inclinaison de table	± 45°
Orientation rapporteur d'angle	± 60°
Dimensions	
Longueur x largeur x hauteur	440 x 445 x 365 mm
Poids net (brut)	30 kg (34 kg)
Accessoires de série	
	Rapporteur d'angle
	Disque abrasif autocollant



Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Interface plateau Velcro	335 7801 	30.90
Disques abrasifs Velcro Ø 305 mm		
	Code Art.	€ hors TVA
Grain 40 (à l'unité)	335 7854 	4.20
Grain 60 (à l'unité)	335 7856 	3.90
Grain 80 (à l'unité)	335 7858 	3.60
Grain 100 (à l'unité)	335 7860 	3.40
Grain 120 (à l'unité)	335 7862 	3.40
Grain 150 (à l'unité)	335 7865 	3.40
Grain 180 (à l'unité)	335 7866 	4.20
Grain 240 (à l'unité)	335 7867 	4.20



Ponceuse à disque pour travaux d'ébarbage, ponçage et le polissage d'arêtes et de courbes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception robuste, sans vibration et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Pour le ponçage grossier, fin et de forme
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Plateau en aluminium parfaitement équilibré pour un usinage précis
- Raccord d'aspiration arrière pour le raccordement d'une unité d'extraction
- Moteur de grande puissance
- Butée angulaire livrée de série
- Disque abrasif livré de série
- Plateau pour les lunettes de protection
- Table de grande dimension pour un usage très polyvalent
- Travail en toute sécurité et propreté grâce au socle GU 1 optionnel avec système d'aspiration cyclonique : nous consulter
- Machine professionnelle haute qualité

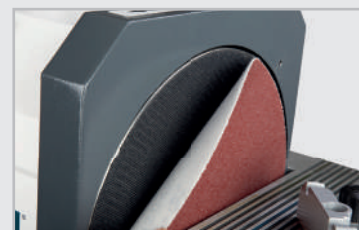


Fig. : GB 305D



Butée angulaire

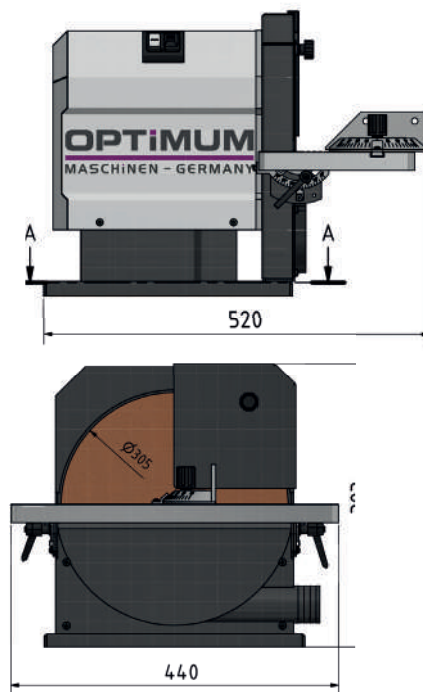
- Butée angulaire orientable à 180° livrée de série
- Table inclinable à ±45°



Interface Velcro

- Pour un changement facile et rapide

Dimensions



Modèle	GB 305D
Code article	310 1675 ①
Prix € hors TVA	419.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 400 V / 3 Ph
Capacités	
Ø disque abrasif	Ø 305 mm
Ø tubulure d'aspiration	Ø 50 mm
Dimensions table (L x l)	440 x 210 mm
Orientation butée angulaire	180°
Inclinaison de la table	0 - 45°
Vitesse	
Vitesse	1450 T/min.
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	560 x 440 x 380 mm
Poids net (brut)	27 kg (32 kg)
Accessoires de série	
	Disque abrasif
	Interface Velcro
	Butée angulaire

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Socle GU 1 - 400 V avec aspiration	310 7109 ①	879.00
2 tuyaux d'aspiration flexibles pour GU 1	310 7111 ①	41.90
Socle GU 4 (voir page 571)	310 7119 ①	469.00

Disques abrasifs Velcro Ø 305 à l'unité	Code Art.	€ hors TVA
Interface Velcro	335 7801 ①	30.90
Grain 40	335 7854 ①	4.20
Grain 60	335 7856 ①	3.90
Grain 80	335 7858 ①	3.60
Grain 100	335 7860 ①	3.40
Grain 120	335 7862 ①	3.40
Grain 150	335 7865 ①	3.40
Grain 180	335 7866 ①	4.20
Grain 240	335 7867 ①	4.20



Fig. : GB 305D


- Avec socle GU 1 et tuyaux d'aspiration en option voir page 570














Combiné ponceuse à bande et disque BTS 51 avec bras de ponçage orientable.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation universelle
- Ajustement manuel de la tension de bande
- Réglage fin du parallélisme de bande
- 2 tables d'appui orientables avec leviers de serrage
- Livré de série avec une bande de ponçage (GR 80) et un disque abrasif (GR 80)
- Livré de série avec raccord d'aspiration
- Moteur grande puissance
- Remplacement de la bande de ponçage en quelques secondes
- Fixation aisée sur un établi
- Un excellent rapport qualité/prix



Modèle	BTS 51
Code article	370 0051 
Prix € hors TVA	579.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur 50 Hz	750 W / 230 V
Dimensions de bande (L x l)	50 x 1000 mm
Diamètre du disque	Ø 150 mm
Vitesse de défilement	22 m/sec.
Diamètre roue d'entraînement	Ø 152 mm
Diamètre roue de contact	Ø 75 mm
Dimensions plaque graphite	160 x 60 x 1.5 mm
Inclinaison du bras	50°
Dimensions (L x l x h)	375 x 230 x 620 mm
Poids net (brut)	20 kg (27 kg)

Accessoires BTS 51 - A l'unité	Code Art.	€ hors TVA
Plaque graphite BTS 51 de rechange	372 1001 	7.25
Bande abrasive 1000 x 50 mm GR 40	372 1004 	3.00
Bande abrasive 1000 x 50 mm GR 60	372 1006 	2.80
Bande abrasive 1000 x 50 mm GR 80	372 1008 	2.70
Bande abrasive 1000 x 50 mm GR 100	372 1010 	2.60
Interface Velcro Ø 150 mm	335 7802 	6.20
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 40	591 1504 	1.40
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 60	591 1506 	1.40
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 80	591 1508 	1.40
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 100	591 1510 	1.40
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 120	591 1512 	1.40
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 150	591 1515 	1.40
Disque abrasif Velcro Ø 150 mm GR 180	591 1518 	1.40

AS 1400 - Kit d'aspiration pour MBSM 100-130 et MBSM 100-130-2. AS 1601 - Kit d'aspiration pour MBSM 75-200-2 et MBSM 150-200-2.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Changement rapide et aisé du filtre
- Grand tiroir de récupération des copeaux avec accès rapide pour le nettoyage
- Cartérisation compacte et stable
- Moteur haute qualité
- Grand pouvoir d'aspiration

AS 1601



- Livré avec sac à poussière



Fig. : AS 1400



Fig. : AS 1601



Modèle	AS 1400	AS 1601
Code article	392 2011 	392 2006 
Prix € hors TVA	729.00	599.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur 50 Hz	550 W / 230 V	750 W / 400 V
Débit sans sac ni tuyau	840 m³/h.	1100 m³/h.
Diamètre des buses	2 x Ø 75 mm	2 x Ø 100 mm
Dimensions (L x l x h) mm	920 x 590 x 850	560 x 840 x 1180
Poids net (brut)	58 kg (70 kg)	36 kg (45 kg)


Accessoires de série pour AS 1400 :




- 4 colliers de serrage Ø 70 - 90 mm
- 1 gaine Ø 75 mm / L : 1 m
- 1 gaine Ø 75 mm / L : 2 m

Accessoires de série pour AS 1601 :

- 1 sac collecteur de poussières
- 4 colliers de serrage Ø 100-120 mm
- 1 gaine Ø 100 mm / L : 1 m
- 1 gaine Ø 100 mm / L : 2 m

Gaines (AS 1400)	Code Art.	€ hors TVA
1 gaine Ø 75 mm de 1 m	392 2012 	19.90
1 gaine Ø 75 mm de 2 m	392 2013 	39.80

Accessoire (AS 1400)	Code Art.	€ hors TVA
Filtre de rechange	392 2014 	42.90

Accessoires (AS 1601)	Code Art.	€ hors TVA
Sac à poussières	392 2002 	52.90
1 gaine Ø 100 mm de 1 m	392 2003 	23.40
1 gaine Ø 100 mm de 2 m	392 2004 	45.90



Ponceuse à bande, idéale pour l'ébavurage, le ponçage des formes et le polissage. Pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Gain de temps considérable pour l'ébavurage, le ponçage, l'ébarbage et la finition des usinages
- Conception robuste, sans vibration et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Raccord d'aspiration avant et arrière pour le raccordement d'une unité d'extraction
- Carter de protection large réduisant la projection d'étincelles
- Plateau pour les lunettes de protection
- 2 vitesses d'usinage
- Bande abrasive livrée de série
- Grandes dimensions de travail
- Moteur grande puissance
- Machine professionnelle haute qualité



Fig. : GB 100S



Fig. : GB 100S

Info & Video



Dimensions

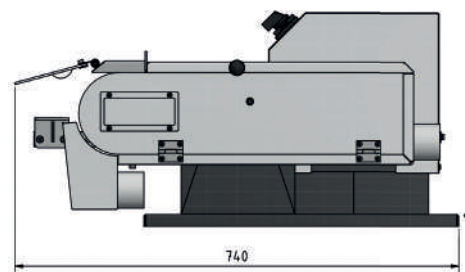
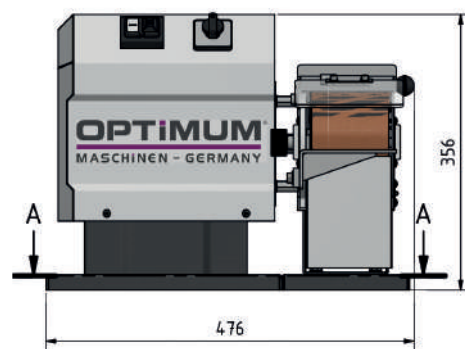


Fig. : GB 100S
• Avec socle en option

Modèle	GB 100S
Code article	310 1660
Prix € hors TVA	689.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.3 / 1.8 kW / 400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Capacités	
Dimensions de la bande (L x l)	1190 x 100 mm
Ø tubulure d'aspiration	2 x 60 mm
Dimensions de travail	345 x 100 mm
Vitesses	
Vitesse de bande	19.4 m/sec. à 2850 T/min.
Vitesses (2)	1450 / 2850 T/min.
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	740 x 476 x 356 mm
Poids net (brut)	47 kg (57 kg)
Accessoires de série	Bande abrasive

GU 4 310 7119 469.00 € HT

- Sans aspiration

GU 5 310 7114 1029.00 € HT

- Aspiration cyclonique
- Silencieux

Tuyau d'extraction 310 7116 41.90 € HT

- 2 tuyaux d'aspiration flexible Ø 60 mm
- Longueur 300-1000 mm

Plus d'informations voir page 570

Plaque de montage 310 7125 54.90 € HT

- Lors du montage de la ponceuse à bande GB 100S
- obligatoire sur le support

Bandes abrasives (l'unité) Code Art. € hors TVA

- Dim. : 1190 x 100 mm

Grain 40 335 7637 10.95

Grain 60 335 7638 9.20

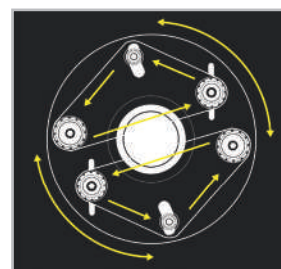
Grain 80 335 7639 9.20

Grain 120 335 7640 9.20

RSM 114 - Ponceuse à bande pour tubes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient au ponçage de tubes ronds et de matériaux pleins
- Avance et vitesse de la bande abrasive réglables en continu
- Idéale pour l'ébavurage, le nettoyage ou le polissage régulier des tubes
- Deux bandes abrasives tournent en sens inverse sur une tête rotative. La rotation de la pièce n'est plus nécessaire
- L'unité d'avance avec rouleaux en caoutchouc assure un déplacement sûr et sans trace de la pièce
- Serrage de la pièce dans l'unité d'avance à l'aide du volant à main
- Tubulure d'aspiration pour le raccordement à une aspiration externe
- Changement rapide et simple de la bande abrasive
- Commande au pied de la tête de ponçage




- Deux bandes abrasives tournent en sens inverse sur une tête rotative. La rotation de la pièce n'est plus nécessaire



- Exemple d'application ponçage des tubes



Fig. : RSM 114

Modèle	RSM 114
Code article	370 0114 
Prix € hors TVA	13490.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	4.75 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V
Capacité de ponçage (Ø)	10 à 114 mm
Longueur min. du tube (unité d'avance)	355 mm
Nombre de bandes	2
Vitesse de la bande	16 m/min.
Vitesse de l'avance	3 à 22 m/min.
Bande abrasive (L x l)	940 x 50 mm
Ø tubulure d'aspiration	76 mm
Dimensions (L x l x h)	650 x 800 x 1300 mm
Poids net (brut)	265 kg (310 kg)

Accessoires pour RSM 114

Bandes abrasives en tissu Dim. : 940 x 50 mm (lot de 10)	Code Art.	€ Hors TVA
GR 80	372 8908 	55.90
GR 120	372 8912 	51.90
GR 180	372 8918 	51.90
GR 240	372 8924 	51.90
GR 320	372 8932 	51.90
GR 400	372 8940 	51.90
GR 600	372 8960 	51.90



Ponceuses haute qualité pour les artisans et l'industrie. Idéales pour la rectification des surfaces, des arêtes et l'arrondis d'angles.

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix

- Moteur à couple élevé et sans vibration pour un confort de travail optimal et un résultat précis
- Système de changement rapide de la bande
- Equipées d'un système de tension automatique de la bande abrasive
- Facilité de réglage de la bande grâce à un système d'ajustement simple
- Grande surface d'abrasion pour le traitement de pièces larges
- Butée amovible procurant une grande surface de travail. Permet également le ponçage des longues pièces
- Utilisable avec ou sans aspiration
- 2 raccords d'aspiration de série - la première positionnée sur le bac collecteur de copeaux, la seconde au niveau de la roue arrière

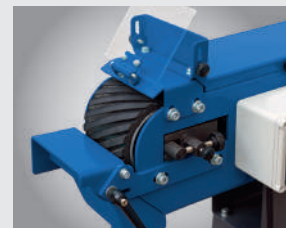
- Carter de protection amovible, limitant tout risque de projection
- S'utilisent sur un établi ou directement au sol (nécessite dans ce cas le socle en option)

Modèle MBSM 100-140-2

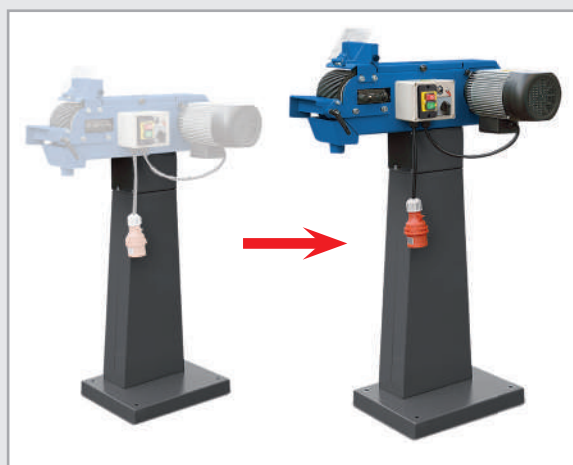
- 2 vitesses de défilement de la bande, pour le ponçage de l'acier et de l'acier inoxydable
- Possibilité de relier le tank à un système d'aspiration (voir page 521)



- Modèle MBSM 100-140-2 avec deux vitesses de défilement de bande



- Ajustement simple du défilement de la bande



Socle pour MBSM 100-140-2
Code article 392 4010 Prix € hors TVA : 59.00

Modèles en 400 V
2 vitesses de défilement
pour un usinage parfaitement adapté à la matière



Kit d'aspiration optionnel AS 1400 pour MBSM 100-140-1 et MBSM 100-140-2 (plus de détails voir page 521)
Code article 392 2011
Prix € hors TVA 729.00

Accessoires de série :

- 1 bande abrasive GR 80
- Clé de réglage

Fig. : MBSM 100-140-2
· Avec socle en option

Modèle	MBSM 100-140-1 (230 V)	MBSM 100-140-2 (400 V)	Accessoires MBSM 100-140	Code Art.	Prix € hors TVA
Code article	392 3141	392 3142	Socle	392 4010	59.00
Prix € hors TVA	539.00	579.00	Roue de contact (à l'unité)	392 4020	46.90
Spécifications techniques			Plaque graphite	392 4025	5.20
Puissance moteur ~50 Hz	1.5 kW / 230 V / 1 Ph	1 - 1.5 kW / 400 V / 3 Ph	Bandes abrasives 100 x 1220 mm		
Revêtement en graphite longueur x largeur	285 x 100 mm	285 x 100 mm	Grain 40 (à l'unité)	372 6040	7.50
Largeur de bande	100 mm	100 mm	Grain 60 (à l'unité)	372 6060	6.30
Dimensions de la bande abrasive	1220 x 100 mm	1220 x 100 mm	Grain 80 (à l'unité)	372 6080	5.80
Vitesse de défilement	20 m/sec.	10 / 20 m/sec.	Grain 120 (à l'unité)	372 6120	5.80
Ø roue d'entraînement	140 mm	140 mm	Jeu standard 100 x 1220 mm		
Ø roue de contact x largeur	127 x 100 mm	127 x 100 mm	Composition :		
Ø raccord d'aspiration	2 x 75 mm	2 x 75 mm	3x GR 40, 4x GR 80, 3x GR 120	372 6000	109.00
Niveau de pression acoustique en Lp	87 dB(A)	87 dB(A)	Bandes abrasives 100 x 1220 mm longue durée de vie		
Dimensions (L x l x h)	640 x 450 x 420 mm	640 x 450 x 420 mm	Grain 40 (à l'unité)	372 7040	9.90
Poids net (brut)	39 kg (55 kg)	39 kg (55 kg)	Grain 60 (à l'unité)	372 7060	7.60
			Grain 80 (à l'unité)	372 7080	6.90
			Grain 100 (à l'unité)	372 7120	6.60
			Jeu textile 100 x 1220 mm		
			Composition :		
			3 x GR 40, 3 x GR 80, 3 x GR 120	372 6001	109.00

Ponceuses haute qualité pour les artisans et l'industrie. Idéales pour la rectification des surfaces, des arêtes et l'arrondis d'angles. Avec une puissance de moteur élevée.

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix

- Puissance moteur importante avec une vitesse de bande élevée
- Moteur à couple élevé et sans vibration pour un confort de travail optimal et un résultat précis
- Système de changement rapide de la bande
- Equipées d'un système de tension automatique de la bande abrasive
- Facilité de réglage de la bande grâce à un système d'ajustement simple
- Grande surface d'abrasion pour le traitement de pièces larges
- Butée amovible procurant une grande surface de travail. Permet également le ponçage des longues pièces
- Utilisable avec ou sans aspiration
- 2 raccords d'aspiration de série - la première positionnée sur le bac collecteur de copeaux, la seconde au niveau de la roue arrière
- Carter de protection amovible, limitant tout risque de projection

Modèle MBSM 75-240-2 et 150-240-2

- 2 vitesses de défilement de la bande, pour le ponçage de l'acier et de l'acier inoxydable
- Possibilité de relier le tank à un système d'aspiration (voir page 521)



- Ajustement simple du défilement de la bande

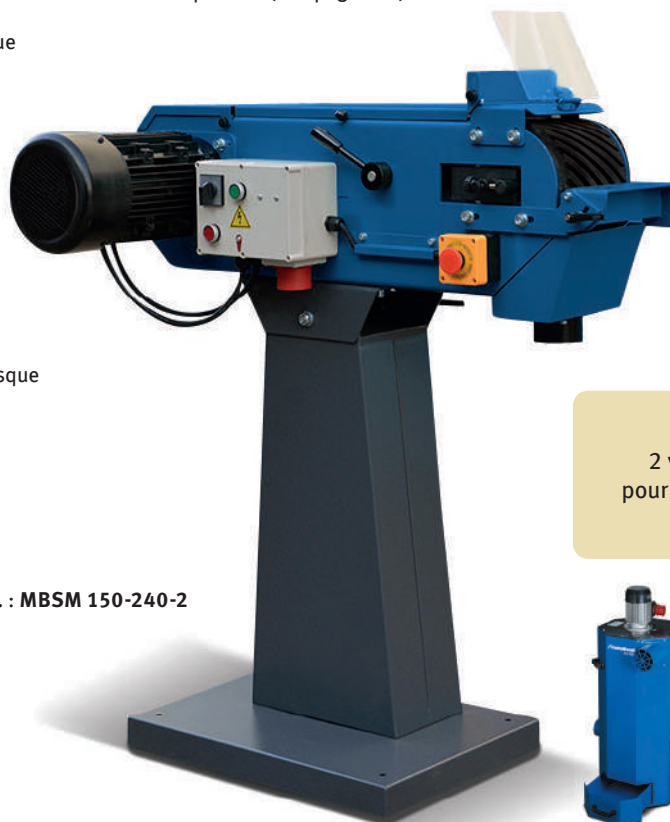




Fig. : MBSM 150-240-2













Modèles en 400 V
2 vitesses de défilement
pour un usinage parfaitement
adapté à la matière














Accessoires de série :

- Socle
- 1 bande abrasive GR 80
- 1 clé à douille

Kit d'aspiration optionnel
AS 1601 pour
MBSM 75-240-1,
MBSM 75-240-2
et MBSM 150-240-2
(plus de détails voir page 521)
Code article 392 2006 
Prix € hors TVA : 599.00

Modèle	MBSM 75-240-1 230 V	MBSM 75-240-1 400 V	MBSM 75-240-2 400 V	MBSM 150-240-2 400 V
Code article	392 3271 	392 3272 	392 3273 	392 3315 
Prix € hors TVA	929.00	949.00	949.00	1149.00
Spécifications techniques				
Puissance moteur ~50 Hz	3.3 kW / 230 V / 1 Ph	4 kW / 400 V / 3 Ph	3/4 kW / 400 V / 3 Ph	3/4 kW / 400 V / 3 Ph
Revêtement en graphite longueur x largeur	495 x 75 mm	495 x 75 mm	495 x 75 mm	495 x 150 mm
Largeur de bande	75 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Dimensions de la bande abrasive	2000 x 75 mm	2000 x 75 mm	2000 x 75 mm	2000 x 150 mm
Vitesse de défilement	36 m/sec.	36 m/sec.	18 / 36 m/sec.	18 / 36 m/sec.
Ø roue d'entraînement	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm
Ø roue de contact x largeur	200 x 75 mm	200 x 75 mm	200 x 75 mm	200 x 150 mm
Ø raccord d'aspiration	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Niveau de pression acoustique en Lp	87 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)
Dimensions (L x l x h)	1000 x 500 x 1150 mm	1000 x 500 x 1150 mm	1000 x 500 x 1150 mm	100 x 570 x 1150 mm
Poids net (brut)	82 kg (106 kg)	82 kg (106 kg)	82 kg (106 kg)	98 kg (125 kg)

Accessoires MBSM 75-240	Code Art.	€ hors TVA
Roue de contact (à l'unité)	392 4022 	122.90
Plaque graphite	392 4027 	6.90
Bandes abrasives 75 x 2000 mm	Code Art.	€ hors TVA
Grain 40 (à l'unité)	372 2004 	8.90
Grain 60 (à l'unité)	372 2006 	6.90
Grain 80 (à l'unité)	372 2008 	6.70
Grain 120 (à l'unité)	372 2009 	6.70
Jeu standard 75 x 2000 - Composition : 3 x Grain 40, 4 x Grain 80, 3 x Grain 120	372 2000 	119.00
Bandes abrasives 75 x 2000 mm longue durée de vie	Code Art.	€ hors TVA
Grain 24 (à l'unité)	372 2022 	19.90
Grain 36 (à l'unité)	372 2023 	14.50
Grain 40 (à l'unité)	372 2024 	12.90
Grain 60 (à l'unité)	372 2026 	9.90
Jeu textile 75 x 2000 - Composition : 4 x Grain 24, 3 x Grain 40, 3 x Grain 60	372 2001 	159.00

Accessoires MBSM 150-240-2	Code Art.	€ hors TVA
Roue de contact (à l'unité)	392 4024 	189.00
Plaque graphite	392 4029 	8.40
Bandes abrasives 150 x 2000 mm	Code Art.	€ hors TVA
Grain 40 (à l'unité)	372 2014 	15.90
Grain 60 (à l'unité)	372 2016 	12.90
Grain 80 (à l'unité)	372 2018 	11.90
Grain 120 (à l'unité)	372 2019 	11.90
Jeu standard 150 x 2000 - Composition : 3 x Grain 40, 4 x Grain 80, 3 x Grain 120	372 2010 	229.00
Bandes abrasives 150 x 2000 mm longue durée de vie	Code Art.	€ hors TVA
Grain 24 (à l'unité)	372 3022 	37.90
Grain 36 (à l'unité)	372 3023 	26.90
Grain 40 (à l'unité)	372 3024 	23.90
Grain 50 (à l'unité)	372 3025 	26.90
Grain 60 (à l'unité)	372 3026 	18.90
Jeu textile 150 x 2000 - Composition : 4 x Grain 24, 3 x Grain 40, 3 x Grain 60	372 2011 	289.00



Ponceuses à bande pour le métal. Modèles AS avec unité d'aspiration intégrée.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Ponceuses à bande pour les rectifications de surfaces et les arrondis d'arrêtes
- Moteur à couple élevé et sans vibration pour un confort de travail optimal
- Equipées de série de carters de protection inclinables
- Système de changement rapide de la bande
- 2 buses d'aspiration de série : une directement sur la boîte à étincelles et une sur le rouleau arrière
- Surface de meulage en continu
- Réglage facile de la bande abrasive grâce à la vis de réglage
- Frein moteur, hauteur de travail réglable, écran de protection, butée d'angle et protection moteur de série
- **Équipées de série d'un socle avec système d'inclinaison pour un travail aisé**
- **Fabrication européenne haute qualité**

MBSM 75-20 AS et MBSM 150-20 AS

- Avec système d'aspiration intégré raccordé à 2 buses d'extraction, une directement sur la boîte à copeaux et une sur le rouleau arrière



Fig. : MBSM 75-20

- Socle de série



Fig. : MBSM 75-20 AS

- Socle et unité d'aspiration de série

Modèle	MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Code article	371 2075 ^A	371 2076 ^A	371 2150 ^A	371 2151 ^A
Prix € hors TVA	1190.00	1699.00	1549.00	2099.00
Spécifications techniques				
Puissance moteur	3 kW	3 kW	3.6 kW	3.6 kW
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Unité d'aspiration intégrée	Non	Oui	Non	Oui
Largeur de bande	75 mm	75 mm	150 mm	150 mm
Vitesse de défilement	30 m/sec.	30 m/sec.	30 m/sec.	30 m/sec.
Dimensions de bande	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Dimensions de la roue de contact	Ø 200 x 75 x 24 mm	Ø 200 x 75 x 24 mm	Ø 200 x 150 x 28 mm	Ø 200 x 150 x 28 mm
Ø raccord d'aspiration	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Volume d'air aspiré	-	540 m³/h	-	540 m³/h
Dimensions (L x l x h)	490 x 995 x 1025 mm	490 x 995 x 1025 mm	527 x 995 x 1025 mm	527 x 995 x 1025 mm
Poids net (brut)	85 kg (110 kg)	111 kg (132 kg)	114 kg (139 kg)	140 kg (185 kg)

OPTi conseil®
 Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Fabrication Européenne


Fig. : MBSM 150-20 AS

- Socle et unité d'aspiration de série

Accessoires MBSM 75-20
Bande abrasive 75 x 2000 mm

Grain	Code Art.	€ hors TVA
40 (à l'unité)	372 2004	8.90
60 (à l'unité)	372 2006	6.90
80 (à l'unité)	372 2008	6.70
120 (à l'unité)	372 2009	6.70

Kit standard

Composition : 3 x GR 40, 4 x GR 80, 3 x GR 120

372 2000 € 119.00

Bande abrasive 75 x 2000 mm longue durée de vie

Grain	Code Art.	€ hors TVA
24 (à l'unité)	372 2022	19.90
36 (à l'unité)	372 2023	14.50
40 (à l'unité)	372 2024	12.90
60 (à l'unité)	372 2026	9.90

Kit jeu textile

Composition : 4 x GR 24, 3 x GR 40, 3 x GR 60

372 2001 € 159.00

Accessoires MBSM 150-20
Bande abrasive 150 x 2000 mm

Grain	Code Art.	€ hors TVA
40 (à l'unité)	372 2014	15.90
60 (à l'unité)	372 2016	12.90
80 (à l'unité)	372 2018	11.90
120 (à l'unité)	372 2019	11.90

Kit standard

Composition : 3 x GR 40, 4 x GR 80, 3 x GR 120

372 2010 € 229.00

Bande abrasive 150 x 2000 mm longue durée de vie

Grain	Code Art.	€ hors TVA
24 (à l'unité)	372 3022	37.90
36 (à l'unité)	372 3023	26.90
40 (à l'unité)	372 3024	23.90
50 (à l'unité)	372 3025	26.90
60 (à l'unité)	372 3026	18.90

Kit jeu textile

Composition : 4 x GR 24, 3 x GR 40, 3 x GR 60

372 2011 € 289.00

Accessoires MBSM 75-20 AS et MBSM 150-20 AS

	MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS	Code Art.	€ hors TVA
Sac filtrant		•	•	•	372 2150	53.90
Sac à poussières		•	•	•	372 2135	65.90
Plaque graphite 75 x 620 mm	•	•			372 2136	28.90
Plaque graphite 150 x 620 mm			•	•	372 2137	33.90
Roue de contact	•	•			372 2138	299.00
Roue de contact			•	•	372 2139	539.00



Fig. : Sac à poussières



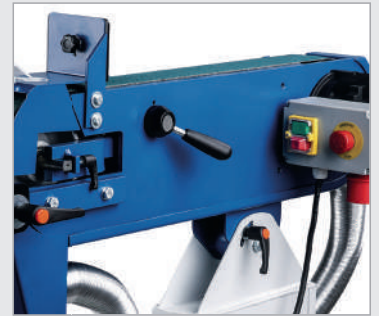
Fig. : Plaque graphite



Fig. : Roue de contact



Fig. : Roue de contact



- Réglage de la tension de bande par levier pour un changement rapide



- Réglage simple de l'alignement de la bande



- Avec 2 buses d'extraction



Fig. : MBSM ISO-20AS vu arrière

Perçage

Percage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

 Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



KRBS 101 - Rectifieuse combinée innovante et multifonctionnelle pour le meulage de tubes ronds, carrés et plats sur la face avant, la rectification de surface sur la face supérieure et l'ébavurage sur la face arrière.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'ébavurage équipée d'un support de pièce innovant et de récipients collecteurs de copeaux
- Utilisation confortable grâce à un dispositif de serrage facilement réglable
- Les mâchoires rotatives du dispositif permettent un serrage sûr des tubes carrés, des tubes ronds et plats acier
- Angles de meulage réglables de 30 à 90° et de 0 à 60°
- Rouleau de contact réglable en hauteur (de -20 mm à +20 mm) permettant le travail désaxé
- Système de tension rapide de bande simple et sans outil
- Grande longévité de la machine grâce aux roulements haute qualité
- Commutation très rapide entre le travail à plat et le travail en rayon sur galets
- Large gamme de rouleaux pour différents diamètres de tubes disponibles en option
- Moteur très puissant
- La plupart des réglages peuvent être effectués sans outils
- Ecran de protection escamotable (monté sur charnière) avec un large champ de vision
- 2 vitesses de défilement de la bande pour s'adapter parfaitement au matériau usiné (15 m/sec. pour l'acier inoxydable et aluminium, 30 m/sec. pour l'acier)
- Avec deux bacs de récupération des copeaux facilement amovibles
- Livrée de série avec une bande abrasive grain 36
- Livrée de série avec support pour le rangement des rouleaux optionnels de diamètre : 20 à 76 mm
- Raccords d'aspiration (Ø 74 mm) intégrés pour recevoir un système d'aspiration optionnel



Info & Video



Modèle	KRBS 101
Code article	392 1001 A
Prix € hors TVA	1890.00
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	2.5 kW / 3.3 kW
Vitesse moteur	1400 / 2800 T/min.
Vitesse de défilement	15 / 30 m/sec.
Largeur de bande (l x L)	100 x 2000 mm
Diamètre usinable	Ø 20 à 78 mm
Réglage hauteur du rouleau	± 20 mm
Angle de ponçage ajustable	30 à 90° (0° à 60°)
Ø raccords d'aspiration	Ø 2 x 74 mm
Dimensions (L x l x h)	1250 x 750 x 1140 mm
Poids net (brut)	159 kg (190 kg)

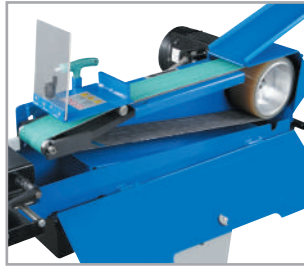
Accessoires de série

- 1 bande abrasive GR 40
- 2 collecteurs à copeaux
- Une clé de réglage
- Un rouleau Ø 42 mm

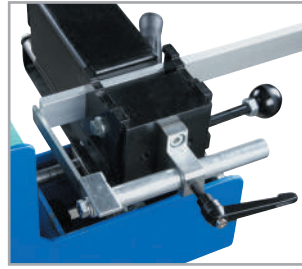
Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Rouleau pour tubes 3/8"	372 3050 U	63.90
Rouleau pour tubes 1/2"	372 3051 U	63.90
Rouleau Ø 22 mm	372 3052 U	63.90
Rouleau Ø 3/4"	372 3053 U	69.00
Rouleau Ø 28 mm	372 3054 U	69.00
Rouleau Ø 1"	372 3055 U	73.90
Rouleau Ø 34 mm	372 3056 U	73.90
Rouleau Ø 1 ¹ / ₄ "	372 3057 U	79.00
Rouleau Ø 44 mm	372 3058 U	79.00
Rouleau Ø 1 ¹ / ₂ "	372 3059 U	83.90
Rouleau Ø 50 mm	372 3060 U	83.90
Rouleau Ø 2"	372 3061 U	93.90
Rouleau Ø 62 mm	372 3062 U	93.90
Rouleau Ø 2 ¹ / ₂ "	372 3063 U	103.90
Rouleau Ø 78 mm	372 3064 U	103.90



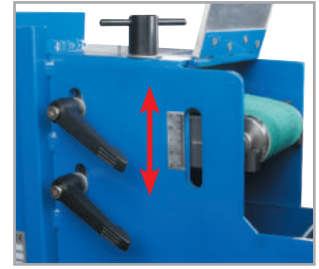
- Large surface de travail avec butée



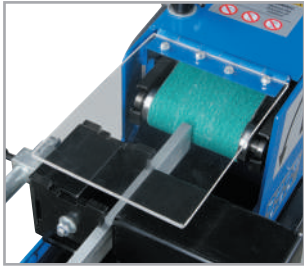
- Plaque de guidage permettant l'évacuation des copeaux vers le bac collecteur arrière



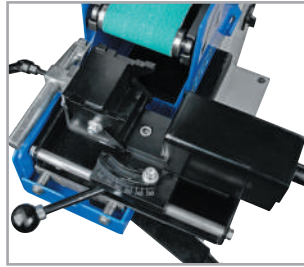
- Longueur de la butée ajustable sans outil (uniquement à 90°)



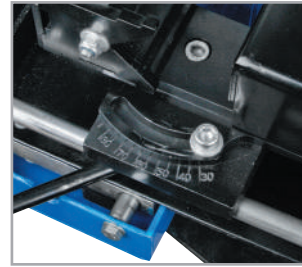
- Réglage simple et facile de la hauteur de rouleau sans outil (-20 mm à +20 mm)



- Ecran de protection escamotable avec un large champ de vision



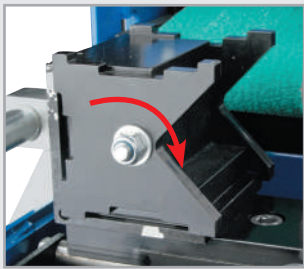
- Utilisation simple et facile grâce au dispositif de serrage de la pièce



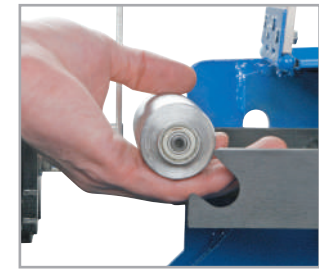
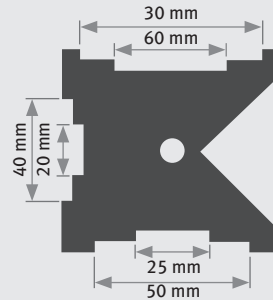
- Angle de meulage réglable de 30° à 90° par échelle de graduation



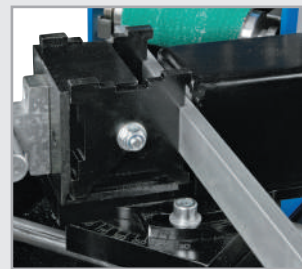
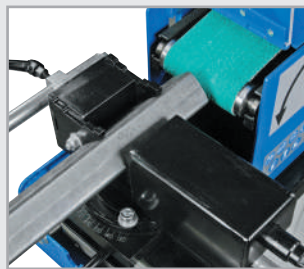
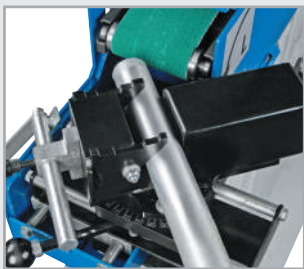
- Support de rangement pour accueillir les différents diamètres des rouleaux optionnels



- Le dispositif de mors rotatif permet le maintien des tubes carrés, ronds et des plats acier
- Les mors prismatiques permettent le serrage de tubes ronds et tubes carrés
- Les autres mors permettent le serrage des plats ou carrés



- Changement simple et rapide des rouleaux sans outils



- Collecteur à copeaux facilement amovible



Fig. : KRBS 101

- Fonction ébavurage à l'arrière de la machine avec support de pièces et collecteur à copeaux



Unité d'aspiration AS 1601 en option (plus de détail voir page 407).
Code article 392 2006
Prix € hors TVA : 599,00



Accessoires

Bandes abrasives 100 x 2000 mm (à l'unité)		Code Art.	€ hors TVA
GR 40	Aluminium	372 4740	10.40
GR 60	Aluminium	372 4760	9.30
GR 100	Aluminium	372 4710	8.30
GR 120	Aluminium	372 4712	8.30
GR 40	Acier inoxydable	372 4840	16.90
GR 60	Acier inoxydable	372 4860	12.90
GR 100	Acier inoxydable	372 4810	10.90
GR 120	Acier inoxydable	372 4812	12.90



Ponceuses à bande longue dimension avec unité de ponçage pivotante. Pour le ponçage de surfaces et de chants de longues pièces. Spécialement adaptées pour les aciers inox.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation dans l'industrie métallurgique pour des travaux de ponçage, de structuration et de polissage, en particulier pour l'acier inoxydable.
- Rouleaux d'entraînement équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et sans vibrations
- Vitesse de bande réglable de 4.5 à 27 m/sec. grâce au variateur de fréquence
- Réglage électrique de la hauteur de la table
- Transformation rapide et sans outil d'une ponceuse à bande longue en ponceuse de chants
- Table en deux parties
- Dispositif de ponçage de tiroir
- Eclairage de la table de travail intégré
- Unité de ponçage fonctionnant sans à-coup même sous une charge lourde
- Réglage facile de la bande abrasive
- Sabot de ponçage à rouleaux caoutchouc pour réduire la ternissure lors du ponçage
- Sens de rotation droite / gauche de série

Passe de la rectification de surface
à la rectification d'arêtes en quelques
secondes et sans outils !



Fig. : MBSM 2505 ESE

- Avec unité de ponçage pivotante pour le ponçage des chants

Modèle	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Code article	370 4015 ^A	370 4025 ^A	370 4030 ^A
Prix € hors TVA	7990.00	8990.00	9699.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur	3 kW (4CV)	3 kW (4CV)	3 kW (4CV)
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Dimensions de la table de travail	1500 x 800 mm	2500 x 800 mm	3000 x 800 mm
Réglage hauteur de la table de travail	540 mm	540 mm	540 mm
Course transversale de la table de travail	700 mm	700 mm	700 mm
Charge admissible max. sur la table	100 kg	100 kg	100 kg
Dimension des sabots de ponçage	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
Vitesse de défilement de la bande	4.5 à 27 m/sec.	4.5 à 27 m/sec.	4.5 à 27 m/sec.
Ø rouleau d'entraînement	Ø 225 mm	Ø 225 mm	Ø 225 mm
Dimensions de la bande abrasive	5020 x 150 mm	7000 x 150 mm	8000 x 150 mm
Ø buse d'extraction	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Dimensions de la machine	2500 x 1300 x 1450 mm	4000 x 1300 x 1450 mm	4500 x 1300 x 1450 mm
Poids net (brut)	470 kg (550 kg)	516 kg (620 kg)	530 kg (650 kg)

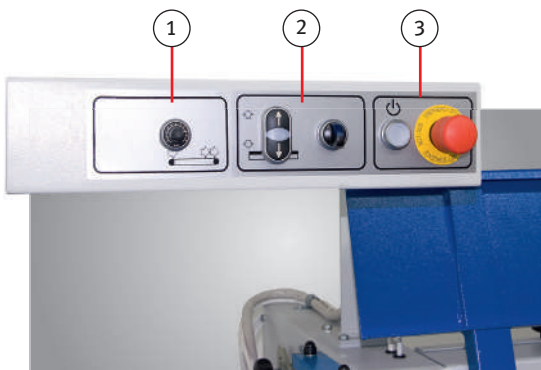


Fabrication
Européenne

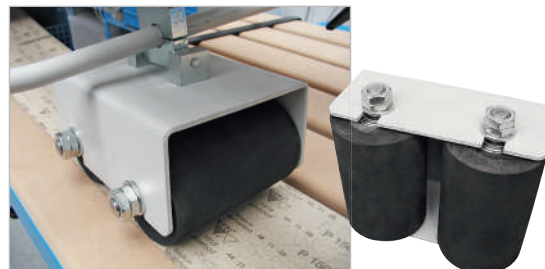


Fig. : MBSM 2505 ESE

- Peut être utilisée comme ponceuse à bande longue



- Panneau de commande ergonomique à hauteur des yeux
- Utilisation facile par l'avant
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence (3), réglage électrique de la hauteur de table (2), et potentiomètre de réglage en continu de la vitesse (1)



- Sabot de ponçage avec deux grands rouleaux en caoutchouc pour réduire l'échauffement par friction
- Convient également pour les pièces à bords biseautés grâce au palier pivotant du sabot de ponçage



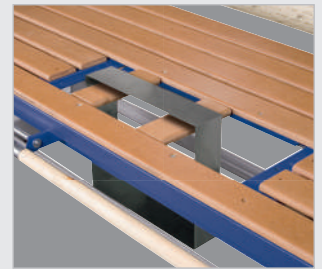
- Application ponçage d'une plaque en acier inoxydable, bande abrasive utilisée grains 120 pour structurer la surface



Fig. : Sabot coulissant avec plaque graphite

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Sabot coulissant avec plaque graphite	0532PER33000	359.00

Bandes abrasives voir page suivante



- Dispositif de ponçage de tiroir livré de série
- Avec table pliante pour des applications spéciales de meulage des chants



- Table de travail avec rail d'arrêt de série



- Unité pivotante avec système de serrage rapide
- Moteur 3.0 kW



- Rouleaux d'entraînement équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et sans vibrations



- Sabot de ponçage avec plaque en graphite, spécialement pour le ponçage fin, en option

Domaines d'application

- Pour le traitement de l'aluminium, acier et inox
- Structuration et finition de surfaces métalliques
- Finition satinée ou mate avec les rubans non-tissés
- Ponçage de cordons de soudure
- Nettoyage des surfaces ternies après soudage

Remarque importante

***Lors du polissage de l'aluminium, il est essentiel de faire attention au risque élevé de déflagration !**



- Nombreuses bandes en option, voir page 532

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Bandes abrasives pour ponceuses à bande métal MBSM ESE.



Bandes abrasives pour MBSM 1505 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 5020 mm

Grains	Code Art.	€ hors TVA
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 1180	19.80
120	372 1112	22.90
150	372 1115	22.90
180	372 1118	22.90
220	372 1122	22.90
240	372 1124	22.90
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
80	372 1280	19.80
100	372 1210	18.40
120	372 1212	18.40
150	372 1215	18.40
180	372 1218	18.40
220	372 1222	18.40
240	372 1224	18.40
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 1380	43.80
120	372 1412	45.80
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
80	372 1680	45.80
100	372 1610	43.80
120	372 1612	43.80
180	372 1618	43.80
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 1880	33.80
100	372 1810	31.80
120	372 1812	31.80
150	372 1815	31.80
180	372 1818	31.80
220	372 1822	31.80
240	372 1824	31.80

Bandes abrasives pour MBSM 2505 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 7000 mm

Grains	Code Art.	€ hors TVA
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 5080	23.80
120	372 5012	21.80
150	372 5015	21.80
180	372 5018	21.80
220	372 5022	21.80
240	372 5024	21.80
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
40	372 3040	33.80
80	372 3080	23.80
100	372 3010	23.80
120	372 3012	23.80
150	372 3015	23.80
180	372 3018	23.80
220	372 3032	23.80
240	372 3034	23.80
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 3180	67.80
120	372 3112	65.80
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
40	372 3240	71.80
80	372 3280	55.80
100	372 3210	53.80
120	372 3212	53.80
180	372 3218	53.80
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 3580	41.80
100	372 3510	39.80
120	372 3512	39.80
150	372 3515	39.80
180	372 3518	39.80
220	372 3522	39.80
240	372 3524	39.80

Bandes abrasives pour MBSM 3005 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 8000 mm

Grains	Code Art.	€ hors TVA
pour le ponçage de l'aluminium*		
80	372 4080	33.80
120	372 4012	31.80
150	372 4015	31.80
180	372 4018	31.80
220	372 4022	31.80
240	372 4024	31.80
Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable		
80	372 4180	26.90
100	372 4110	23.80
120	372 4112	23.80
150	372 4115	23.80
180	372 4118	23.80
220	372 4122	23.80
240	372 4124	23.80
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable**		
80	372 4280	75.80
120	372 4212	75.80
Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable***		
80	372 4380	65.80
100	372 4310	61.80
120	372 4312	61.80
150	372 4315	61.80
180	372 4318	61.80
Spécialement pour le ponçage de l'acier		
80	372 4680	45.80
100	372 4610	43.80
120	372 4612	43.80
150	372 4615	43.80
180	372 4618	43.80
220	372 4622	45.80
240	372 4624	45.80

Bandes non tissées pour MBSM 1505 ESE (l'unité)

· Dimensions: 150 x 5020 mm

Grains	Code Art.	€ hors TVA
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 1701	329.00
Moyen	372 1702	269.00
Fin	372 1703	269.00

Bandes non tissées pour MBSM 2505 ESE

· Dimensions: 150 x 7000 mm

Grains	Code Art.	€ hors TVA
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 3301	439.00
Moyen	372 3302	349.00
Fin	372 3303	349.00

Bandes non tissées pour MBSM 3005 ESE

· Dimensions: 150 x 8000 mm

Grains	Code Art.	€ hors TVA
Pour tous matériaux*		
Grossier	372 4401	499.00
Moyen	372 4402	399.00
Fin	372 4403	399.00

* En raison du risque élevé de déflagration, veillez à ce que seul le ponçage humide soit effectué sur l'aluminium !

** Avec support en polyester, parfaitement adapté si la pression de contact pour le ponçage est très élevée, ou pour le ponçage sous arrosage.

*** Avec un support tissé plus doux en coton.

Ponceuse manuelle MMSM 150-2. Pour l'ébavurage et le polissage de surface de pièces individuelles et pour le nettoyage de pièces usinées.


 Fabrication
 Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Commande manuelle par bras pivotant
- Idéale pour le polissage, l'ébavurage et le ponçage des pièces usinées. Utilisation simple et parfaitement adaptée à différentes formes et épaisseurs de matériau
- Fixation simple des pièces sur la table aspirante, simplicité de traitement des petites pièces
- Équipée de roulettes de transport avec frein
- Équipée d'un raccord d'aspiration à l'arrière de la machine

- Tête de travail pouvant être équipée de deux outils. Changement d'outils pendant l'usinage par un pivotement de 180° de la tête (par exemple disque abrasif et polissage)
- Parfaitement adaptée à l'ébavurage et au nettoyage de pièces découpées au laser, au plasma et de pièces poinçonnées



Fig. : MMSM 150-2

Accessoires de série :

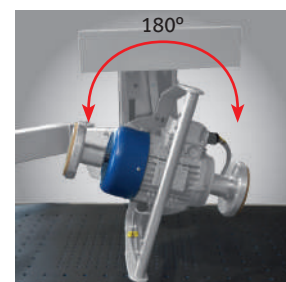
- 1 x brosse abrasive
- 1 x abrasif Ø 150 mm, GR 150

Modèle	MMSM 150-2
Code article	440 1100
Prix € hors TVA	12999.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	750 W
Alimentation	400 V / 50 Hz
Dimensions table de travail (L x l)	800 x 1300 mm
Poids max. admissible	100 kg
Ø du disque abrasif	150 mm
Hauteur de la pièce min./max.	0,5 à 150 mm
Ø tubulure d'aspiration	150 mm
Dimensions (L x l x h)	1310 x 900 x 2100 mm
Poids net (brut)	320 kg (370 kg)

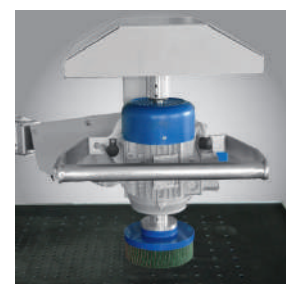
Disques de polissages, d'ébavurages, de ponçages disponibles sur demande :
 Nous consulter

Système d'aspiration adapté sur demande, nous consulter

Accessoires	Matières	Diamètres	Vitesse	Code Art.	€ hors TVA
Disque d'ébavurage brun très fin (LS 309)	Aluminium inoxydable	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0300	69.00
Disque d'ébavurage brun très fin (KK 511)	Aluminium inoxydable	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0301	82.90
Disque d'ébavurage 5 mm (G-Line)	Aluminium inoxydable	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0302	199.00
Disque d'ébavurage gris fin (CK 721)	Carbure de silicium	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0305	69.00
Disque d'ébavurage gris fin	Carbure de silicium	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0306	82.90
Disque d'ébavurage 5 mm (G-Line)	Carbure de silicium	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0307	199.00
Disque d'ébavurage bleu fin (ZK 713T)	Zircon corindon	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0310	69.00
Disque d'ébavurage bleu fin	Zircon corindon	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0311	82.90
Disque d'ébavurage 5 mm (G-Line)	Zircon corindon	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0312	199.00
Support en mousse auto-agrippante medium		Ø 150 mm		372 0315	56.90
Disque abrasif velcro	Céramique	Ø 150 mm		372 0316	9.40
Disque velcro non-tissé		Ø 150 mm		372 0317	82.90
Brosse marteau à scories 55°		Ø 150 mm		372 0320	239.00
Brosse à oxydes	Cordon de soudure	Ø 150 mm	Rotation à droite	372 0321	103.90
Plateau de polissage blanc brut et carbonisé	Feutre	Ø 150 mm		372 0325	113.90



- Tête de travail pouvant être équipée de deux outils
- Le changement d'outils s'effectue pendant l'usinage par un pivotement de 180° de la tête



- Tête de travail fixée sur le bras pivotant
- Utilisation rapide et simple



- Exemples d'utilisation

Rectifieuses







Série FSM - Rectifieuses planes de précision. Avec commande numérique de la descente verticale. Idéales pour un usage industriel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour rectifier des surfaces planes dans le domaine industriel
- Rigidité et stabilité optimale grâce à une structure en fonte haute qualité, nervurée et stabilisée, procurant une très haute précision de travail
- Bridage électromagnétique de la pièce à usiner avec fonction de démagnétisation automatique
- Eclairage halogène protection IP65 permettant de parfaites conditions de travail
- Broche très haute qualité montée sur roulements coniques très précis (concentricité 2 microns)
- Glissières en "V" grattées à la main et revêtus "Turcite-B" permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottement

- Lubrification centralisée automatique de toutes les glissières et de la broche
- Commande CN pour la descente verticale, avec différents cycles
- Livrée avec une seconde flange de meule
- Nombreuses options possibles : nous consulter

Modèles FSM 2550 / 3060 / 4080

- Ajustement automatique de l'avance transversale
- Cartérisation avant, arrière et latérale de la table



Equipement de série

- Plateau de bridage électromagnétique
- Démagnétisation automatique
- Bride de meule
- Meule
- Dispositif d'équilibrage
- Lubrification centralisée automatique
- Lampe de travail halogène (IP65)
- Système de refroidissement
- Clefs de service
- Patins niveleurs

Info & Video



Modèle	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550
Code article	393 1545 ^A	393 2045 ^A	393 2551 ^H
Prix € hors TVA	26999.00	27999.00	32999.00
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	750 W	750 W
Dimensions plateau de bridage	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	450 mm	450 mm	500 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	110 kg	110 kg	190 kg
Vitesse de broche	2900 T/min.	2900 T/min.	2900 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 180 x 13 x 31.7 mm	Ø 180 x 13 x 31.7 mm	Ø 180 x 13 x 31.7 mm
Dimensions (L x l x h)	1900 x 1300 x 1700 mm	2080 x 1200 x 1800 mm	2340 x 1500 x 1800 mm
Poids net (brut)	900 kg (1000 kg)	950 kg (1050 kg)	1385 kg (1450 kg)

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Volume huile hydraulique	60 Litres (soit 12 bidons de 5 litres)	60 Litres (soit 12 bidons de 5 litres)	60 Litres (soit 12 bidons de 5 litres)	Huile hydraulique IGOL HV 32 Bidon de 5 litres	EIGHV32 ^D	49.00
Volume fluide de coupe (à diluer à 8 %)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	Huile de coupe USINOV 1375 Bidon de 5 litres	EIG1380 ^A	79.90

OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter

Fig. : FSM 3060

- Dimensions utiles de table : 300 x 600 mm
- Dimensions de meule : 355 x 38 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 215 kg



Fig. : FSM 4080 (carters de protection non représentés)

- Dimensions utiles de table : 400 x 800 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 250 kg

Structure et fonctionnalités

1. Lampe de travail halogène
2. Buse d'arrosage
3. Plateau électromagnétique de bridage
4. Butées longitudinales réglables
5. Panneau de commande
6. Volant de commande axe Y
7. Groupe hydraulique
8. Chariot transversal
9. Volant de commande axe Z
10. Socle
11. Volant de commande axe X de la table
12. Retour liquide de refroidissement
13. Table
14. Meule de rectification
15. Carter anti-projections
16. Carter de meule
17. Colonne



Modèle	FSM 3060	FSM 4080
Code article	393 3061 	393 4081 
Prix € hors TVA	35999.00	46599.00
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	3,75 kW	3,75 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	1.5 kW
Dimensions plateau de bridage	300 x 600 mm	400 x 800 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	500 mm	550 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	215 kg	250 kg
Vitesse de broche	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 355 x 38 x 127 mm	Ø 406 x 50 x 127 mm
Dimensions (L x l x h)	2630 x 1550 x 1800 mm	3450 x 2050 x 1900 mm
Poids net (brut)	1743 kg (1900 kg)	3308 kg (3500 kg)

FSM 2550 / 3060 / 4080



- Carter de protection arrière de série





- Carter de protection avant et latéral de série



- Réglage automatique de l'avance croisée

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

	FSM 3060	FSM 4080	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Volume huile hydraulique	60 Litres (soit 12 bidons de 5 litres)	120 Litres (soit 24 bidons de 5 litres)	Huile hydraulique IGOL HV 32 Bidon de 5 litres	EIGHV32 	49.00
Volume fluide de coupe (à diluer à 8 %)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	76 Litres (soit 2 bidons de 5 litres)	Huile de coupe USINOV 1375 Bidon de 5 litres	EIG1380 	79.90



Série FSM - Rectifieuses planes de précision. Avec commande numérique de la descente verticale. Idéales pour un usage industriel.

Info & Video



Fig. : FSM 50100

- Dimensions utiles de table : 500 x 1000 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 515 kg

OPTi start®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé****Nous consulter**

Fig. : FSM 60150

- Dimensions utiles de table : 600 x 1500 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 880 kg














Autres modèles sur demande

Modèle	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Code article	393 5010	393 6015	393 7020
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Alimentation	400 V / 50 Hz / 3 Ph	400 V / 50 Hz / 3 Ph	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Puissance moteur de broche	7.46 kW	7.46 kW	7.46 kW
Puissance de la pompe hydraulique	2.24 kW	3.73 kW	3.73 kW
Dimensions plateau de bridage	500 x 1000 mm	600 x 1500 mm	700 x 2000 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	600 mm	600 mm	600 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	515 kg	880 kg	880 kg
Vitesse de broche	1450 T/min.	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 405 x 50 x 127 mm	Ø 405 x 50 x 127 mm	Ø 405 x 50 x 127 mm
Dimensions (L x l x h)	4600 x 2300 x 2040 mm	4800 x 2450 x 2040 mm	6000 x 2550 x 2040 mm
Poids net (brut)	6000 kg (6400 kg)	7500 kg (8200 kg)	9000 kg (9850 kg)

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

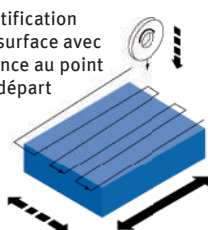
	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Volume d'huile hydraulique	240 Litres (soit 48 bidons de 5 litres)	240 Litres (soit 48 bidons de 5 litres)	240 Litres (soit 48 bidons de 5 litres)	Huile hydraulique IGOL HV 32 Bidon de 5 litres	EIGHV32	49.00
Volume fluide de coupe (à diluer à 8 %)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)	160 Litres (soit 3 bidons de 5 litres)	Huile de coupe USINOV 1375 Bidon de 5 litres	EIG1380	79.90

Options (à la commande de la machine uniquement)

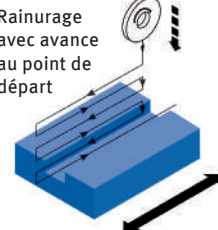
Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551			FSM 3060 Code Art. : 393 3061			FSM 4080 Code Art. : 393 4081		
	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 Système d'aspiration Code Art. : 393 9012 A Prix € hors TVA : 709.00	●			●			●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9013 A Prix € hors TVA : 1309.00	●			●			●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9111 A Prix € hors TVA : 1290.00					●				●
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9014 A Prix € hors TVA : 1579.00	●			●			●		
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9112 A Prix € hors TVA : 1579.00					●				●
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9211 A Prix € hors TVA : 1579.00									●
 Rouleau de microfiltre pour dispositif de refroidissement avec filtre automatique Code Art. : 393 9401 A Prix € hors TVA : 69.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9015 A Prix € hors TVA : 1990.00	●			●			●		
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9113 A Prix € hors TVA : 2019.00					●			●	
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9212 A Prix € hors TVA : 2019.00									●
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9016 A Prix € hors TVA : 2790.00	●			●			●		
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9114 A Prix € hors TVA : 2790.00					●			●	
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9213 A Prix € hors TVA : 2790.00									●

Les rectifieuses série FSM sont équipées de série du système de contrôle numérique de la descente verticale (prise de passe automatique. AD.5). Plusieurs cycles sont disponibles (voir les schémas ci-dessous). La descente de meule de rectification peut-être également programmée et configurée pour s'adapter parfaitement à la pièce. La surface globale à rectifier est divisée en zones d'ébauche et en zones de finition. Les différentes étapes peuvent être programmées jusqu'à une résolution minimum de 0,001 mm selon les applications envisagées. La souplesse de programmation des cycles et des avances garantie des états de surface exceptionnels.

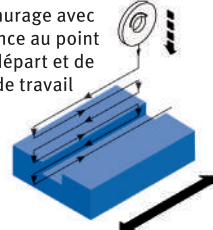
Rectification de surface avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ et de fin de travail



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC





Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification



Affûtage/Polissage





Options (à la commande de la machine uniquement)

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081	Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
<p>Plateau magnétique fixe 250 x 500 mm Code Art. : 393 9001 A Prix € hors TVA : 1890.00</p>	●			<p>Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9005 A Prix € hors TVA : 690.00</p> <p>Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9104 A Prix € hors TVA : 669.00</p>	●		
 <p>Plaque de serrage électro-magnétique 250 x 500 mm Code Art. : 393 9002 A Prix € hors TVA : 3090.00</p>	●			<p>Flasque de meule Code Art. : 393 9017 A Prix € hors TVA : 94.90</p>	●		
<p>Plaque de serrage électro-magnétique 300 x 600 mm Code Art. : 393 9101 A Prix € hors TVA : 4290.00</p>		●		<p>Flasque de meule Code Art. : 393 9115 A Prix € hors TVA : 249.00</p>		●	
<p>Plaque de serrage électro-magnétique 400 x 800 mm Code Art. : 393 9201 A Prix € hors TVA : 6979.00</p>			●	<p>Flasque de meule Code Art. : 393 9214 A Prix € hors TVA : 289.00</p>			●
<p>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9003 A Prix € hors TVA : 23690.00</p>	●			 <p>Cartérisation arrière Code Art. : 393 9009 A Prix € hors TVA : 619.00</p>	●		
<p>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9102 A Prix € hors TVA : 23690.00</p>		●		<p>Cartérisation arrière Code Art. : 393 9108 A Prix € hors TVA : 1029.00</p>		●	
<p>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9203 A Prix € hors TVA : 23690.00</p>			●	 <p>Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9010 A Prix € hors TVA : 1890.00</p>	●		
<p>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle hydraulique à la commande numérique Code Art. : 393 9202 A Prix € hors TVA : 1759.00</p>			●	<p>Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9109 A Prix € hors TVA : 2039.00</p>		●	
 <p>Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9004 A Prix € hors TVA : 1190.00</p>	●			<p>Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9209 A Prix € hors TVA : 2329.00</p>			●
<p>Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9103 A Prix € hors TVA : 1190.00</p>		●		<p>Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9018 A Prix € hors TVA : 4749.00</p>	●		
<p>Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9204 A Prix € hors TVA : 1190.00</p>			●	<p>Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9116 A Prix € hors TVA : 5190.00</p>		●	
<p>Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9006 A Prix € hors TVA : 929.00</p>	●			<p>Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9215 A Prix € hors TVA : 5689.00</p>			●
<p>Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9105 A Prix € hors TVA : 919.00</p>		●					
<p>Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9205 A Prix € hors TVA : 919.00</p>			●				



Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9351 ^A Prix € hors TVA : 64.90</p>	●		
<p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9361 ^A Prix € hors TVA : 269.00</p>		●	
<p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9371 ^A Prix € hors TVA : 429.00</p>			●
 <p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352 ^A Prix € hors TVA : 64.90</p>	●		
<p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils Code Art. : 393 9362 ^A Prix € hors TVA : 269.00</p>		●	
<p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils Code Art. : 393 9372 ^A Prix € hors TVA : 429.00</p>			●

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 <p>Meule CBN pour métaux durs 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352 ^A Prix € hors TVA : 64.90</p>	●		
<p>Meule CBN pour métaux durs 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9362 ^A Prix € hors TVA : 269.00</p>		●	
<p>Meule CBN pour métaux durs 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9372 ^A Prix € hors TVA : 429.00</p>			●
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9350 ^A Prix € hors TVA : 59.00</p>	●		
<p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9360 ^A Prix € hors TVA : 239.00</p>		●	
<p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9370 ^A Prix € hors TVA : 399.00</p>			●

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Rectifieuse plane à commande numérique FSM PRO. Avec commande tactile, pour la rectification plane, en plongée et croisée .

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Écran tactile 10" Commande numérique G1 pour les axes Y et Z
- Modes de rectification : rectification plane, en plongée et croisée
- Roulements de broche de classe P4 de NSK avec précision de concentricité garantie de 0.002mm
- Bridage électromagnétique, avec fonction de démagnétisation automatique
- Corps de machine massif et sans contraintes en fonte grise nervurée en nid d'abeille
- Guidage plat robuste en "V" avec revêtement "Turcite-B" sur les axes X et Z pour la rectification de pièces lourdes
- Vis à billes sans jeu sur les axes Y et Z
- Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique au-dessus de la table de la machine
- Dispositif d'arrosage avec séparateur magnétique
- Cartérisation partielle de la table de travail avec porte sécurisée
- Vitesse de rotation de la meule réglable en continu par variateur
- Avance automatique hydraulique de l'axe X
- Réglage en continu de la vitesse de l'axe X par le biais d'une vanne de régulation hydraulique
- Avance automatique et motorisée de l'axe Z, entraînement par servomoteur
- Réglage des positions finales sur les axes X et Z par joystick
- Avance automatique et motorisée de l'axe Y, entraînement par servomoteur
- Volant électronique pour les axes Y et Z
- Lubrification centralisée automatique de tous les axes/guides

Équipement spécial en option

- Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique au niveau de la tête de rectification
- Dispositif d'équilibrage automatique
- Cartérisation complète de la zone de rectification avec deux portes coulissantes
- Brides de meule supplémentaires
- Puissances de moteur accrues



Fig. : FSM 2550 PRO

Équipement de série :

- Bridage électromagnétique
- Démagnétisation automatique
- Dispositif de dressage à commande numérique au-dessus de la table de la machine
- Ajustement automatique de l'avance transversale
- Dispositif d'arrosage avec séparateur magnétique
- Lampe de travail à LED
- Protection antiprojections semi-fermée
- FSM 2550 PRO : 3 plaques d'alignement
- FSM 3060 PRO et FSM 4080 PRO : 5 plaques d'alignement
- Support d'équilibrage
- Outil de commande

Modèle	FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Code article	394 0255	394 0306	394 0408
Pric € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques			
Dimensions du plateau de bridage	500 x 250 mm	600 x 300 mm	800 x 400 mm
Course axe X	550 mm	650 mm	860 mm
Course axe Z	270 mm	350 mm	450 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max. admissible	190 kg	215 kg	250 kg
Vitesse de broche	2900 T/min.	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	205 x 19 x 31.75 mm	355 x 38 x 127 mm	405 x 50 x 127 mm
Puissance moteur de broche	1.5 kW	3.75 kW	3.75 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	750 W	1.5 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Longueur (A)	2680 mm	3000 mm	3600 mm
Largeur (B)	2350 mm	2500 mm	2650 mm
Hauteur (C)	2460 mm	2460 mm	2560 mm
Poids net (brut)	2000 kg (2500 kg)	2500 kg (3000 kg)	3700 kg (4200 kg)

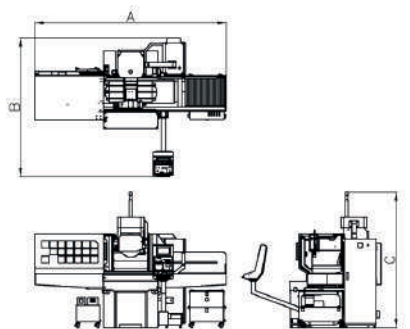









Fig. : Schéma série FSM PRO

Options (à la commande de la machine uniquement) Accessoires

Modèle	FSM 2550 PRO Code Art. : 394 0255	FSM 3060 PRO Code Art. : 394 0306	FSM 4080 PRO Code Art. : 394 0408	Modèle	FSM 2550 PRO Code Art. : 394 0255	FSM 3060 PRO Code Art. : 394 0306	FSM 4080 PRO Code Art. : 394 0408
<p>Augmentation de la distance max. entre la broche et la table de 500 mm à 600 mm Code Art. : 394 1000 ⓘ Prix € hors TVA : 739.00</p>	●	●		 <p>Dispositif d'aspiration avec système de refroidissement Code Art. : 394 1100 ⓘ Prix € hors TVA : 1099.00</p>	●	●	●
<p>Augmentation de la distance max. entre la broche et la table de 550 mm à 650 mm Code Art. : 394 1101 ⓘ Prix € hors TVA : 1599.00</p>			●	 <p>Filtre à bande de papier automatique avec système de refroidissement Code Art. : 394 1101 ⓘ Prix € hors TVA : 1599.00</p>	●	●	●
<p>Augmentation de la puissance du moteur de 1.5 kW à 2.2 kW Code Art. : 394 1010 ⓘ Prix € hors TVA : 499.00</p>	●			 <p>Filtre à bande de papier automatique avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 394 1102 ⓘ Prix € hors TVA : 2299.00</p>	●	●	●
<p>Augmentation de la puissance du moteur de la broche de 3.75 kW à 5.5 kW Code Art. : 394 1011 ⓘ Prix € hors TVA : 1029.00</p>		●	●	<p>Flasque meule Code Art. : 394 1200 ⓘ Prix € hors TVA : 89.00</p>	●		
<p>Augmentation de la puissance du moteur de la broche de 3.75 kW à 7.5 kW Code Art. : 394 1012 ⓘ Prix € hors TVA : 1299.00</p>			●	 <p>Flasque meule Code Art. : 394 1201 ⓘ Prix € hors TVA : 229.00</p>		●	
 <p>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique Code Art. : 394 1020 ⓘ Prix € hors TVA : 13999.00</p>	●	●	●	<p>Flasque meule Code Art. : 394 1202 ⓘ Prix € hors TVA : 249.00</p>			●
 <p>Dispositif d'équilibrage automatique Code Art. : 394 1025 ⓘ Prix € hors TVA : 11199.00</p>			●	<p>Flasque meule pour dispositif d'équilibrage automatique Code Art. : 394 1205 ⓘ Prix € hors TVA : 319.00</p>			●
<p>Cartérisation complète* Code Art. : 394 1030 ⓘ Prix € hors TVA : 569.00</p>	●						
 <p>Cartérisation complète* Code Art. : 394 1031 ⓘ Prix € hors TVA : 599.00</p>		●					
<p>Cartérisation complète* Code Art. : 394 1032 ⓘ Prix € hors TVA : 629.00</p>			●				

*Cartérisation fortement recommandée en France

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Affûteuses, Tourets





Affûteuse à forets, légère et facilement déplaçable. Pour réaffûter très facilement les forets hélicoïdaux de 3 à 13 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine simple permettant de redonner vie aux forets hélicoïdaux à 2 lèvres
- Permet de réaffûter sans connaissance particulière
- Travail rapide
- Facile à déplacer dans l'atelier ou sur chantier
- Remplacement simple et rapide de la meule diamant
- Machine très stable, cartérisation robuste
- Meule d'affûtage diamant longue durée pour un travail précis
- Le réaffûtage s'effectue en 3 étapes, à l'aide du mandrin porte-outil et via les différentes ouvertures de l'affûteuse (chacune d'elles permet un travail différent)
- Rectification automatique de la géométrie de la pointe grâce au disque à cames
- Utilisation occasionnelle, ne convient pas pour une utilisation intensive



3 étapes pour réaffûter vos forets :



Ajustement du foret

- Le foret hélicoïdal est aligné dans le mandrin porte-outil



Réaffûtage du foret

- Par rotation légère de butée en butée

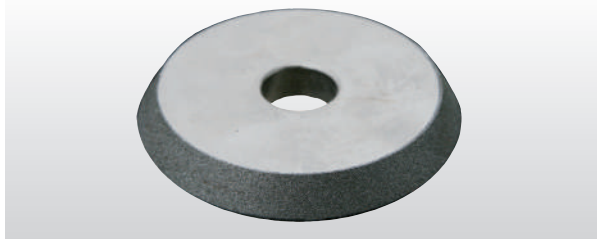


Réduction de la pointe

- Egalement par rotation légère de butée en butée

Modèle	GQ-D 13
Code article	314 0020
Prix € hors TVA	69.90
Spécifications techniques	
Puissance moteur	80 W / 230 V ~ 50 Hz
Capacités	
Vitesse	4200 T/min.
Ø de la meule diamant	Ø 78 mm
Capacité d'affûtage	Ø 3 à 13 mm
Dimensions	
Longueur	220 mm
Largeur	200 mm
Hauteur	160 mm
Poids net (brut)	2.5 kg (5 kg)
Accessoires de série	Meule diamant et un mandrin porte-foret

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Meule nitrure de bore cubique Grain : 170 - 200 Application : forets en acier rapide (HSS)	314 0021	14.90



Affûteuses de forets hélicoïdaux avec pinces type ER. Grande simplicité d'utilisation.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Simple et économique pour l'affûtage des forets hélicoïdaux deux lèbres
- Permet d'affûter la pointe du foret et d'amincir l'âme du foret
- Ne nécessite pas d'expérience préalable de l'affûtage - travail rapide, propre et précis
- Simple à déplacer grâce à sa poignée de transport
- Equipées d'une meule à affûter au diamant à longue durée de vie pour un résultat parfait
- Livrées avec jeu complet de pinces type ER et emplacement de rangement

GH 10 T

- Capacité de Ø 3 mm à 13 mm
- Angle d'affûtage de 90° à 135° réglable en continu

GH 15 T



- Capacité de Ø 3 mm à 30 mm
- Angle d'affûtage de 90° à 145° réglable en continu



Fig. : GH 15 T



Fig.: GH 10 T

Modèle	GH 10 T	GH 15 T
Code article	310 0110 	310 0115 
Prix € hors TVA	529.00	1399.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur	180 W / 230 V ~ 50 Hz	450 W / 230 V ~ 50 Hz
Capacités		
Attachement	ER20, DIN 6499	ER20150, DIN 6499
Angle d'affûtage	90° à 135°	90° à 145°
Capacité d'affûtage	Ø 3 à 13 mm	Ø 3 à 30 mm
Vitesses		
Vitesses de rotation de meule	5300 T/min.	5000 T/min.
Dimensions		
Longueur	310 mm	450 mm
Largeur	180 mm	240 mm
Hauteur	190 mm	270 mm
Poids net (brut)	9.5 kg (12 kg)	33 kg (42 kg)
Accessoires de série		
	Mandrin porte-foret	
	Jeu complet de pinces ER (voir détail ci-contre)	
	Meule diamant	



- Foret avec des arrêtes de coupe émoussées



- Foret ré-affûté

Info & Video



Accessoires de série GH 15 T et GH 10 T





GH 10 T (11 pièces)



- Jeu de 11 pinces ER 20. Ø 3 à 13 mm



GH 15 T (28 pièces)

- Jeu de 6 pinces ER 20. Ø 3 à 8 mm
- Jeu de 22 pinces ER 40. Ø 8 à 30 mm

Accessoires GH 10 T	Code Art.	€ hors TVA
Meule nitrure de bore cubique Grain 170-200 (application : HSS)	310 0126 	89.00 € HT
Meule diamant grain 150 (application : carbures)	310 0131 	89.00 € HT

Accessoires GH 15 T	Code Art.	€ hors TVA
Meule nitrure de bore cubique Grain 170-200 (application : HSS)	310 0127 	199.00 € HT
Meule diamant grain 150 (application : carbures)	310 0132 	199.00 € HT

Affûteuse universelle polyvalente. Pour de nombreux outils de différentes géométries.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour une utilisation universelle grâce aux multiples réglages possibles
- Pour l'affûtage des poinçons, forets, fraises, électrodes, outils de tours, pointe tournante, etc.
- Très grande précision d'affûtage grâce à la rigidité de la machine et l'entraînement sans vibration de la meule
- Multiples possibilités de pivoter ou de coulisser permettant de nombreuses exécutions (cylindrique, concentrique, conique)
- Nombreuses possibilités de réglages fin pour un travail de grande précision
- Tête avec indexation 24 positions
- Attachement 385E (5C)
- Livrées avec 5 pinces de série Ø (4, 6, 8, 10, 12 mm)
- Prise en pince possible jusqu'à 12 mm
- Prise en main rapide et utilisation simple



Fig. : GH 20 T

Info & Video



Modèle	GH 20 T	
Code article	310 0125 ^A	
Prix € hors TVA	999.00	
Spécifications techniques		
Puissance moteur	370 W / 400 V ~ 50 Hz	
Vitesses		
Rotation de la meule diamant	5000 T/min.	
Vitesse d'affûtage max.	35 m/sec.	
Vitesse de rotation moteur	2750 T/min.	
Courses		
Course du porte-outil	140 mm	
Réglage fin du porte-outil	18 mm	
Réglage fin de l'axe	6 mm	
Réglage d'angles		
Vertical/Arrière	0° - 40°	
Horizontal/Affûtage conique	0° - 180°	
Angle négatif	0° - 52°	
Indexation d'angles	22 x 15° 180°	
Capacité des pinces		
Plage de capacités	Ø 1 à 12 mm	
Attachement	385E (5C), DIN 6341	
Barreau	Jusqu'à Ø 12 mm (de série)	
Outils de tour	Jusqu'à 21 x 21 mm	
Forets	Jusqu'à Ø 12 mm	
Fraises en bout	Jusqu'à Ø 12 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	350 x 450 x 340 mm	
Poids net (brut)	45 kg (51 kg)	
Accessoires		
Meule boisseau Corindon	Code Art.	€ hors TVA
Grain 80 (application : HSS)	310 0128 ^D	23.90 € HT
Meule boisseau diamant		
Grain 150 (application : carbures)	310 0129 ^D	53.90 € HT

Accessoires de série :



- Attachement de pinces type 385E (5C); D Ø = 37.5 mm, L = 89 mm; 20° DIN 6341
- 5 pinces Ø : 4/6/8/10/12 mm
- Livrés de série



- Meule boisseau Corindon : Ø 100 x 51 x Ø 20 mm
- Meule boisseau Diamant : Ø 100 x 51 x Ø 20 mm



- Dispositif pour l'affûtage d'outils de tours jusqu'à 21 x 21 mm



- Dispositif pour l'affûtage de fraises jusqu'à 12 mm



- Dispositif pour l'affûtage de forets jusqu'à 12 mm



- Outils de service



• Avant affûtage



• Après affûtage



• Exemples d'affûtage

HOLZKRAFT NTS 255 - Touret d'affûtage à eau/à sec. Pour l'affûtage des métaux, du verre, de la pierre et autres matériaux.


Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

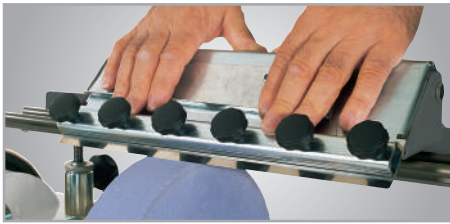
- Idéal pour les professionnels et les bricoleurs avertis
- Pour l'affûtage sous arrosage ou le meulage à sec des outils coupants, ciseaux à bois et lames de rabots
- Nombreux supports d'outils disponibles
- La meule affûte, l'eau refroidit le tranchant
- Le disque d'émorfilage enlève le morfil et permet d'obtenir le tranchant du rasoir
- Aucune étincelle, aucune surchauffe, aucun danger
- Compatible avec la plupart des supports d'autres fabricants
- Meule spécialement développée, résistante à l'eau pour une longue durée de vie
- Disque à morfiler en cuir inclus, support universel, gabarit d'angles et tube de pâte d'affilage de série
- La faible vitesse de rotation et le contact de l'eau ne génèrent pas de chaleur (les outils conservent leurs propriétés de dureté)
- Facilement transportable
- Interrupteur de sécurité aux norme IP54 avec arrêt d'urgence
- Un investissement très rentable



Fig. : NTS 255

- Idéal pour les artisans et les centres de formation

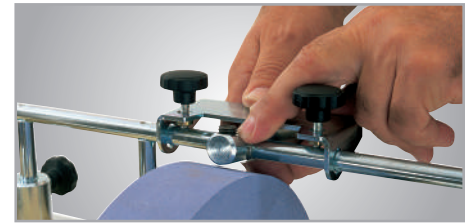
Modèle	NTS 255
Code article	575 0255 
Prix € hors TVA	229.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	120 W / 230 V ~ 50 Hz
Diamètre de meule	250 mm
Largeur de meule	50 mm
Dimensions du disque d'émorfilage	200 x 30 mm
Vitesse de rotation	90 T/min.
Indice de protection du moteur	IP23
Dimensions (L x l x h)	380 x 370 x 420 mm
Poids net (brut)	17 kg (21 kg)
Accessoires de série	Meule Corindon Gr. 220
	Positionneur d'angle
	Disque d'émorfilage
	Tube de pâte d'affilage



• Dispositif pour fers de dégaug-robot 320 mm (code article 576 0070)



• Meule à affûter grain 220 Ø 250 mm (code article 576 0050)



• Dispositif dresse-meule diamant (code article 576 0060)



• Disque d'émorfilage profilé (code article 576 0053)



• Dispositif pour fers de dégaug-robot 400 mm (code article 576 0071)



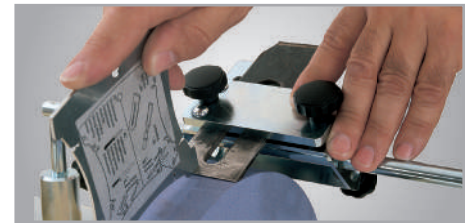
• Disque d'émorfilage Ø 220 pour NTS 250 (576 0003)



• Prépare-meule (code article 576 0055)



• Pâte d'affilage (code article 576 0051)



• Gabarit d'angle Ø 250 mm (code article 576 0052)



• Dispositif pour ciseaux (code article 591 0058)



• Dispositif pour couteaux lame courte (code article 576 0056)



• Dispositif pour couteaux lame longue (code article 576 0057)



• Dispositif pour hâches et hâchettes (code article 576 0059)



• Dispositif universel pour fers de rabot et ciseaux à bois (code article 576 0062)

Accessoires pour NTS 255	Code Art.	€ hors TVA
Meule à affûter grain 220 Ø 250 mm	576 0050	86.90
Gabarit d'angle Ø 250 mm	576 0052	11.90
Disque d'émorfilage Ø 200	576 0003	82.90
Accessoires pour NTS 255	Code Art.	€ hors TVA
Prépare-meule (augmente ou réduit le grain de meule selon le côté utilisé)	576 0055	24.90
Disque d'émorfilage profilé (permet de polir et d'émorfiler l'intérieur de gouges)	576 0053	75.90
Pâte d'affilage	576 0051	15.90
Dispositif pour gouges et fers creux	576 0054	56.90
Dispositif pour couteaux lame courte	576 0056	41.90

Accessoires pour NTS 255	Code Art.	€ hors TVA
Dispositif pour couteaux lame longue	576 0057	48.90
Dispositif pour ciseaux	576 0058	54.90
Dispositif pour hâches et hâchettes	576 0059	24.90
Dispositif dresse-meule diamant	576 0060	52.90
Dresse-meule diamant de rechange	576 0061	31.90
Dispositif universel pour fers de rabot et ciseaux à bois	576 0062	34.90
Dispositif universel pour outils courts	576 0063	29.90
Dispositif pour fers de dégaug-robot 320 mm	576 0070	379.00
Dispositif pour fers de dégaug-robot 400 mm	576 0071	399.00
Kit d'affûtage ménager, composé d'un dispositif pour couteaux, pour ciseaux et pour hache	576 0064	114.90
Kit d'affûtage pour tournage, composé d'un dispositif pour gouges et fers creux, d'un dispositif universel et d'une pierre prépare-meule	576 0065	114.90



Tourets à meuler, une gamme de haute qualité pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception professionnelle robuste et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Plexis de protection sur chaque meule réduit les projections d'étincelles
- Porte-outils robustes et réglables
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailettes de refroidissement
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Livrés de série avec 2 meules universelles en corindon (Grain 36 / Grain 80)
- GU 15** : largeur 20 mm
- GU 20** : largeur 30 mm
- GU 25** : largeur 40 mm
- GU 30** : largeur 50 mm
- Fabriqués selon les normes CE
- **Option vario possible voir page 562**

Meules Corindon pour l'acier Grain gros Corindon GR 36	Code Art.	€ hors TVA
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7150	9.90
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7210	17.90
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7250	29.90
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7270	64.90
Meules Corindon pour l'acier Grain fin Corindon GR 80	Code Art.	€ hors TVA
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7155	9.90
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7215	17.90
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7255	31.90
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7275	64.90

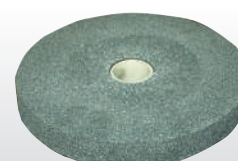


Fig. : Meule Gr 36

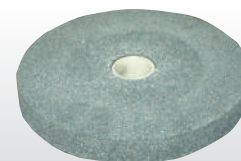


Fig. : Meule Gr 80

Accessoires

- Socles pour tourets à meuler page 568



Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Option Vario **SIEMENS** disponible, voir page 562



Fig. : GU 15 - GU 25

- Porte-pièce
- Robuste
 - Réglable



Fig. : GU 30

Nouveau

Modèle	GU 15	GU 20	GU 25	GU 30
Code article (230 V)	310 1505	310 1515	-	-
Prix € hors TVA	169.00	229.00	-	-
Code article (400 V)	-	310 1520	310 1525	310 1530
Prix € hors TVA	-	239.00	359.00	959.00
Spécifications techniques				
Puissance moteur	450 W ~ 50 Hz	600 W ~ 50 Hz	1.5 kW ~ 50 Hz	2.2 kW ~ 50 Hz
Vitesse	2850 T/min.	2850 T/min.	2850 T/min.	1450 T/min.
Vitesse de meule	22 m/sec.	30 m/sec.	37 m/sec.	22 m/sec.
Diamètre de buse d'aspiration	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / 50 mm
Meules				
Dimensions	Ø 150 x 20 Al. Ø 16 mm	Ø 200 x 30 Al. Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Al. Ø 32 mm	Ø 300 x 50 Al. Ø 75 mm
Dimensions				
Longueur x largeur x hauteur	389 x 206 x 266 mm	495 x 261 x 331 mm	471 x 319 x 365 mm	678 x 422 x 525 mm
Poids net (brut)	11 kg (13 kg)	19 kg (22 kg)	33 kg (37 kg)	65 kg (75 kg)
Accessoires de série				
	Meule Corindon grain gros (Grain 36)			
	Meule Corindon grain fin (Grain 80)			

Tourets à meuler de la gamme PREMIUM LINE, une gamme de grande qualité pour un usage industriel. Modèles DD avec système d'aspiration et socle inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Tourets de construction massive et robuste, de grande qualité, pour le travail professionnel du métal
- Travail sans vibration
- Résistance accrue de la force sur les meules
- Aucune maintenance, grande durée de vie de la machine
- Axe équilibré sur roulements haute qualité assurant un travail silencieux
- Equipé d'un système de flange pour un parfait maintien des meules optionnelles
- Corps en fonte massive
- Porte-outils robustes et réglables
- Plexis de protection incassables
- **Machines livrées sans meule (en option, voir ci-contre)**



Option Vario SIEMENS disponible, voir page 562

Modèles GZ-DD :

- **Système d'aspiration avec pâles en aluminium et système d'auto-nettoyage inclus**
- **Sac à copeaux en tissu anti-feu inclus**
- **Socle robuste avec récipient à lubrifiant de série**



Fig. : GZ 25 DD
• Avec système d'aspiration et sac à copeaux de série

Fig. : GZ 25 DD
• Avec meules en option

Accessoires en option		
Socle GZ 20 D	309 1120 A	289.00
• L x l x h : 400 x 370 x 760 mm		
• Poids net (brut) : 33 kg (36 kg)		
Socle GZ 25 D	309 1122 A	359.00
• L x l x h : 460 x 430 x 760 mm		
• Poids net (brut) : 40 kg (43 kg)		
Socle GZ 30 D	309 1124 A	399.00
• L x l x h : 460 x 430 x 760 mm		
• Poids net (brut) : 52 kg (55 kg)		

Meules Corindon	Code Art.	€ hors TVA
• Dureté M - Grise		
• Fabrication en Italie		



Meules pour GZ 20 D / GZ 20 DD		
GR 36	309 8121 A	44.90
GR 60	309 8123 A	44.90
GR 80	309 8125 A	44.90

Meules pour GZ 25 D / GZ 25 DD		
GR 36	309 8131 A	89.00
GR 60	309 8133 A	89.00
GR 80	309 8135 A	89.00

Meules pour GZ 30 D / GZ 30 DD		
GR 36	309 8141 A	165.90
GR 60	309 8143 A	165.90
GR 80	309 8145 A	165.90

Frein électronique (optionnel)	Code Art.	€ hors TVA
	309 1099 A	739.00
• Permet l'arrêt instantané de la machine		
• Montage inclus		
• Uniquement à la commande de la machine		



PREMIUM

Modèle	GZ 20 D	GZ 25 D	GZ 30 D
Code article	309 1010 A	309 1015 A	309 1020 A
Prix € hors TVA	659.00	999.00	1349.00
Modèle	GZ 20 DD	GZ 25 DD	GZ 30 DD
Code article	309 1040 A	309 1045 A	309 1050 A
Prix € hors TVA	1699.00	2099.00	2599.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur	400 V / 750 W ~ 50 Hz	400 V / 1.1 kW ~ 50 Hz	400 V / 1.8 kW ~ 50 Hz
Meules			
Dimensions	Ø 200 x 25 Al. Ø 20 mm	Ø 250 x 30 Al. Ø 25 mm	Ø 300 x 35 Al. Ø 30 mm
Vitesse	2800 T/min.	1400 T/min.	1400 T/min.
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur (GZ - D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Longueur x largeur x hauteur (GZ - DD)	800 x 710 x 1120 mm	800 x 710 x 1300 mm	810 x 1200 x 1320 mm
Poids net (brut)	25 kg (28 kg)	44.8 kg (48 kg)	64.5 kg (67.5 kg)
Poids net (brut) (GZ - DD)	63.7 kg (67 kg)	91 kg (96 kg)	124 kg (130 kg)
Accessoires de série	Système d'aspiration, socle et sac à copeaux pour la série GZ - DD uniquement		

Perçage
Fraisage
Tournage
Machines CNC
Sciage
Ponçage/Ébavurage
Rectification
Affûtage/Polissage

GZ 40D. Touret double meule pour les travaux intensifs en milieu industriel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour une utilisation continue et intensive dans l'industrie
- Le combiné lourd absorbe les vibrations déjà faibles grâce à son poids propre élevé
- Convient également pour des poussées très élevées sur les meules
- **Moteur très haute puissance 4.4 kW**
- Moteur à induction sans entretien, durable et fonctionnant sans à-coups
- Corps en fonte
- Boîtier de protection contre les étincelles
- Support de pièce stable et réglable
- **Meules en option**
- **Machine livrée sans socle**



OPTi conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



- Support de matériel déplaçable ou amovible



- Turbulence d'aspiration diamètre 90 mm



- Unité de commande avec bouton d'arrêt d'urgence








- Les meules ne sont pas inclus dans la livraison




Fig. : GZ 40D

- Avec meules et socle optionnels

PREMIUM

Modèle	GZ 40D
Code article	309 1025 
Prix € hors TVA	4199.00
Spécifications techniques	
Motorisation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	4,4 kW
Dimensions meules	Ø 400 x 50 mm alésage Ø 40 mm
Ø tubulures d'aspiration	90 mm
Vitesse	1400 T/min.
Dimensions (L x l x h)	980 x 600 x 660 mm
Poids net (brut)	168 kg (195 kg)

Meules Corindon pour GZ 40D	Code Art.	€ hors TVA
• Dim. 400 x 50 x Al. 40 mm		
• Fabrication en Italie 		
GR 36	309 8150 	339.00
GR 60	309 8152 	329.00
GR 80	309 8154 	329.00

Socles	Code Art.	€ hors TVA
GU 4-H	310 7123 	479.00
GU 5-H avec aspiration cyclonique	310 7124 	1059.00
Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H 2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 	41.90

Combinés touret-ponceuse pour travaux de meulage, ébarbage, ponçage et polissage de la plupart des matériaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception professionnelle lourde et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailettes de refroidissement
- La meule convient aux travaux de meulage et d'ébarbage
- La bande convient aux travaux d'ébarbage, ponçage, dégrossissage, dérouillage
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Plexi de protection sur la meule réduit les projection d'étincelles
- Porte-outils robuste et réglable
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Flasques de montage de grandes dimensions garantissant une haute précision de concentricité du disque
- Bras de ponçage inclinable avec plaque graphite ; empêche le frottement et la formation de chaleur
- La butée permet un meulage rapide et confortable des pièces à usiner
- Réglage de la tension de bande sans outil
- Equipés de buses d'aspiration pour raccordement à une unité d'aspiration
- Livrés de série avec meule Corindon Grain 80 et bande abrasive grain 80
- Fabriqués selon les normes CE
- **Option Vario possible voir page 562**

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

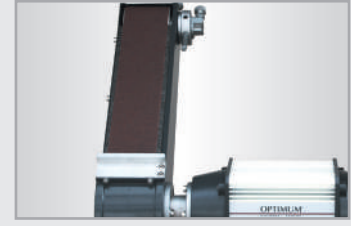
Option Vario SIEMENS disponible, voir page 562



Fig. : GU 30S

Nouveau

Modèle	GU 20S	GU 25S	GU 30S
Code article (230 V)	310 1570	-	-
Prix € hors TVA	389.00		
Code article (400 V)	310 1575	310 1580	310 1585
Prix € hors TVA	399.00	529.00	1249.00
Spécifications techniques			
Puissance Moteur S6	600 W ~ 50 Hz	1.5 kW ~ 50 Hz	2.2 kW ~ 50 Hz
Vitesse	2850 T/min.	2850 T/min.	1450 T/min.
Orientation du bras de ponçage	90 °	90 °	90°
Diamètre de buse d'aspiration	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 35 / 50 mm
Meules / bandes			
Dimensions de meule	Ø 200 x 30 Al. Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Al. Ø 32 mm	Ø 300 x 75 Al. Ø 50 mm
Dimensions de bande	75 x 762 mm	75 x 1016 mm	100 x 1190 mm
Dimension de travail	87 x 180 mm	87 x 305 mm	-
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Poids net (brut)	20,7 kg (23 kg)	31.5 kg (42 kg)	64.5 kg (78 kg)
Accessoires de série			
	Bande abrasive (Grain 80)		
	Meule Corindon grain fin (Grain 80)		



Bras de ponçage

- Orientation du bras de ponçage de 0 à 90°



Meule

- Support de pièce stable et réglable
- Carter de protection contre les étincelles et les copeaux métalliques

Meules Corindon pour l'acier	Code Art.	€ hors TVA
Grain gros Corindon GR 36		
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7210	17.90
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7250	29.90
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7270	64.90
Grain fin Corindon GR 80		
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7215	17.90
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7255	31.90
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7275	64.90

Bande abrasive pour GU 20S (75 x 762 mm)	Code Art.	€ hors TVA
Grain 40 l'unité	335 7612	5.40
Grain 60 l'unité	335 7614	5.40
Grain 80 l'unité	335 7616	5.40
Grain 120 l'unité	335 7618	5.80

Bande abrasive pour GU 25S (75 x 1016 mm)	Code Art.	€ hors TVA
Grain 40 l'unité	335 7682	7.20
Grain 60 l'unité	335 7684	7.20
Grain 80 l'unité	335 7686	7.20
Grain 120 l'unité	335 7688	7.20

Bande abrasive pour GU 30S (100 x 1190 mm)	Code Art.	€ hors TVA
Grain 40 l'unité	335 7637	10.95
Grain 60 l'unité	335 7638	9.20
Grain 80 l'unité	335 7639	9.20
Grain 120 l'unité	335 7640	9.20

Autres grains : nous consulter

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage



Touret à brosse métallique, idéal pour le décapage des pièces rouillées. Pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception robuste, sans vibration et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation soutenue
- Pour l'ébavurage de tubes, de profilés et de pièces métalliques plates
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Raccord d'aspiration arrière pour le raccordement d'une unité d'extraction
- 2 vitesses d'usinage
- Carter de protection large réduisant la projection d'étincelles
- Travail en toute sécurité et propreté grâce au socle GU 1 optionnel avec système d'aspiration cyclonique : nous consulter
- Meule brosse livrée de série
- Plateau pour les lunettes de protection
- Motorisation haute puissance
- Machine professionnelle haute qualité



Porte-pièce

- Réglable en hauteur
- Support pour des pièces rondes



Raccord d'aspiration

- Tubulure d'aspiration avec diamètre extérieur de 50 mm

Info & Vidéo



Fig. : GB 250B

Modèle	GB 250B
Code article	310 1670
Prix € hors TVA	479.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.3 / 1.8 kW / 400 V / 3 Ph
Capacités	
Dimensions meule brosse (Ø x l)	Ø 250 x 40 mm
Ø alésage	Ø 25 mm
Ø tubulure d'aspiration	Ø 50 mm
Vitesses	
Vitesse de la meule brosse	37.3 m/sec. à 2850 T/min.
Vitesses (2)	1450 / 2850 T/min.
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	415 x 467 x 356 mm
Poids net (brut)	36 kg (41 kg)
Accessoires de série	Meule brosse épaisseur de fil 0.35 mm

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Socle GU 1 - 400 V avec aspiration	310 7109	879.00
2 tuyaux d'aspiration flexibles	310 7111	41.90

Brosse métallique polyvalente pour acier inoxydable	Code Art.	€ hors TVA
• Dim. : Ø 250 x 32-37 mm		
• Avec adaptateur 25 mm		
Épaisseur de fil 0.30 mm	309 8070	209.00

Meules brosse	Code Art.	€ hors TVA
• Dim. : Ø 250 x 42-47 mm		
• Avec adaptateur 25 mm		
Épaisseur de fil : 0.20 mm	310 7451	109.00
Épaisseur de fil : 0.30 mm	310 7452	99.00



Dimensions

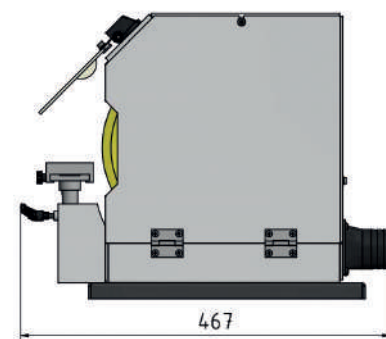
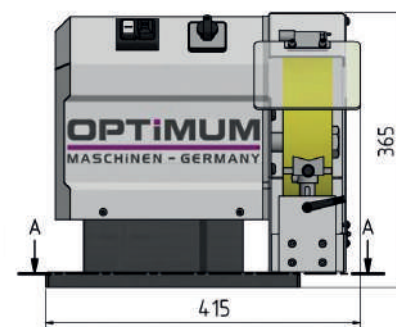


Fig. : GB 250B

- Avec socle GU 1 et tuyau d'aspiration en option

BEG. Ébavureuses à brosse universelle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Brosses rondes de série 250 x 40 x 24mm avec fil Ø 0,5mm pour l'ébavurage de l'acier
- Supports de pièce prismatique réglable
- Commutateur d'arrêt d'urgence actionnable aux pieds
- Carter de protection contre les étincelles et les copeaux métalliques
- Version S comprenant une unité d'aspiration avec moteur indépendant et un sac filtrant de série



Fabrication Européenne



Fig. : BEG 250

- Commutateur d'arrêt d'urgence actionnable aux pieds



Fig. : BEG 250 S



- Carter de protection



- Support de pièce prismatique réglable

- Sac filtrant de série (BEG 250 S)

Modèle	BEG 250	BEG 250 S
Code article	373 0250 A	373 0251 A
Prix € hors TVA	1519.00	2159.00
Spécifications techniques		
Puissance du moteur	2.2 kW	2.2 kW
Alimentation	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Dimensions de la brosse	Ø 250 x 40 mm	Ø 250 x 40 mm
Alésage de la brosse	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Vitesse de rotation de la brosse	3000 T/min.	3000 T/min.
Capacité d'aspiration	-	8.5 m³/min.
Dimensions (L x l x h)	420 x 500 x 1120 mm	440 x 600 x 1120 mm
Poids net (brut)	50 kg (70 kg)	60 kg (80 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Brosse ronde 250 x 30mm. (Fil Ø 0.2mm pour l'acier)	373 0260 A	119.00
Brosse ronde 250 x 30mm. (Fil Ø 0.3mm pour l'acier)	373 0261 A	109.00
Brosse ronde 250 x 30mm. (Fil Ø 0.2mm pour l'acier inoxydable)	373 0264 A	209.00
Brosse ronde 250 x 30mm. (Fil Ø 0.3mm pour l'acier inoxydable)	373 0265 A	182.90
Brosse ronde 250 x 40mm. (Fil Ø 0.5mm pour l'acier)	373 0267 A	119.00
Sac filtrant de rechange (seulement pour BEG 250 S)	372 2150 D	53.90

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Tourets combinés meule/brosse pour le meulage et le décapage. Pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception professionnelle lourde et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailettes de refroidissement
- Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups
- Plexis de protection sur la meule réduisant les projections d'étincelles
- Porte-outils robuste et réglable
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Flasques de montage de grandes dimensions garantissant une haute précision de concentricité du disque
- Carter de protection de la brosse pivotant équipé d'une buse d'aspiration pour raccordement à une unité d'aspiration
- Livrés de série avec meule Corindon Grain 36 et brosse épaisseur de fil : 0.3 mm
- Fabriqués selon les normes CE
- Option Vario possible voir page 562

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Option Vario **SIEMENS** disponible, voir page 562

- Carter de protection**
- Pivotant
 - Equipé d'un conduit d'évacuation pour système d'aspiration



Fig. : GU 25B

- Brosse métallique multi-usages**
- Fil d'acier haute résistance

Modèle	GU 15B	GU 20B	GU 25B
Code article (230 V)	310 1600	310 1610	-
Prix € hors TVA	209.00	269.00	-
Code article (400 V)	-	310 1615	310 1620
Prix € hors TVA	-	289.00	379.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur	450 W ~ 50 Hz	600 W ~ 50 Hz	1.5 kW ~ 50 Hz
Vitesse	2850 T/min.	2850 T/min.	2850 T/min.
Meules / Brosses			
Dimensions de meule	Ø 150 x 20 Al. Ø 16 mm	Ø 200 x 30 Al. Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Al. Ø 32 mm
Dimensions de brosse	Ø 150 x 20 Al. Ø 16 mm	Ø 200 x 25 Al. Ø 32 mm	Ø 250 x 30 Al. Ø 32 mm
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	428 x 305 x 305 mm	517 x 345 x 335 mm	526 x 380 x 319 mm
Poids net (brut)	11 kg (13 kg)	18.5 kg (21 kg)	32.5 kg (36 kg)
Accessoires de série			
	Meule Corindon GR 36 (Grain 36)		
	Meule brosse (épaisseur de fil : 0.3 mm)		

Accessoires en option

Socle mural	310 7050	53.90
--------------------	----------	-------

- Pour GU 15/20/25 B
- L x l x h : 332 x 300 x 230 mm



Socle GU 3	310 7118	199.00
-------------------	----------	--------

- Pour GU 20 et GU 25
- L x l x h : 320 X 270 X 825 mm



Socle avec groupe d'aspiration GU 1	Code Art.	€ hors TVA
--	-----------	------------

- Pour GU 20B et GU 25B (flexibles en option)
- L x l x h : 477 x 340 x 805 mm

230 V	310 7110	849.00
400 V	310 7109	879.00
2 tuyaux flexibles pour socle GU 1 pour GU 20S et GU 25S	310 7111	41.90

Plus de détail voir page page 570

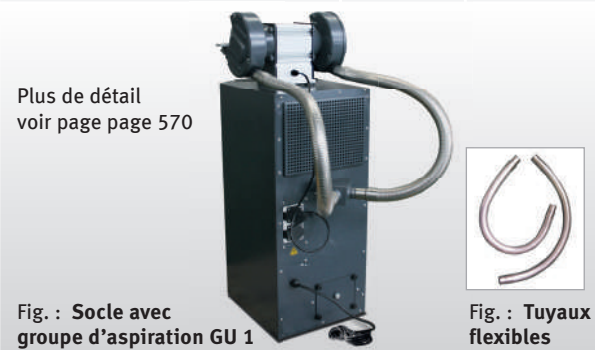


Fig. : Socle avec groupe d'aspiration GU 1

Fig. : Tuyaux flexibles

Meules Corindon pour l'acier Grain gros Corindon GR 36	Code Art.	€ hors TVA
---	-----------	------------

Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7150	9.90
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7210	17.90
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7250	29.90

Meules Corindon pour l'acier Grain fin Corindon GR 80	Code Art.	€ hors TVA
--	-----------	------------

Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7155	9.90
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7215	17.90
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7255	31.90



Fig. : Meule Gr 36

Fig. : Meule Gr 80

Meules Brosse	Code Art.	€ hors TVA
----------------------	-----------	------------

- Epaisseur de fil : 0.3 mm

Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7425	20.90
Ø 200 x 20. Al. Ø 32 mm	310 7435	33.90
Ø 250 x 20. Al. Ø 32 mm	310 7440	39.00



Combinés tourets meule/brosse de la gamme PREMIUM LINE, pour les travaux exigeants en milieu industriel. Modèles CD avec système d'aspiration et socle inclus.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Combinés tourets meule/ brosse industriels de grande qualité pour un travail professionnel
- Résistance accrue de la force sur les meules
- Aucune maintenance, grande durée de vie de la machine
- Corps en fonte massive
- Machines livrées sans meule ni brosse (en option : meule pour le ponçage et meule brosse, voir ci-contre)



Modèles GZ-CD :

- Système d'aspiration avec pâles en aluminium et système d'auto-nettoyage inclus
- Sac à copeaux en tissu anti-feu inclus
- Socle robuste avec récipient à lubrifiant

Option Vario **SIEMENS** disponible, voir page 562



Meule Corindon
• Existe en différents grains : 36 / 60 / 80
• En option

Fig. : GZ 20 C
• Avec meule et brosse en option

Cartérisation
• Orientable selon le type d'utilisation
• Raccord d'aspiration permettant l'adaptation d'un système d'extraction

Brosse métallique
• Polyvalente en fil d'acier à haute résistance
• Existe en fil d'acier 0.35 ou 0.5 mm en option



Fig. : Système d'aspiration et socle inclus sur modèles CD
• Meules en option

Accessoires en option		
Socle GZ 20 C	309 1120 A	289.00
• L x l x h : 400 x 370 x 760 mm		
• Poids net (brut) : 33 kg (36 kg)		
Socle GZ 25 C	309 1122 A	359.00
• L x l x h : 460 x 430 x 760 mm		
• Poids net (brut) : 40 kg (43 kg)		



Meules Corindon	Code Art.	€ hors TVA
• Dureté M - Grise		
• Fabrication en Italie		

Meules pour GZ 20 C/CD		
GR 36	309 8121 A	44.90
GR 60	309 8123 A	44.90
GR 80	309 8125 A	44.90

Meules pour GZ 25 C/CD		
GR 36	309 8131 A	89.00
GR 60	309 8133 A	89.00
GR 80	309 8135 A	89.00

Meules brosse	Code Art.	€ hors TVA
• Fil d'acier haute résistance		
• Fabrication en Allemagne		

Meules pour GZ 20 C/CD		
Fil 0.35 mm	309 8081 A	43.90
Fil 0.50 mm	309 8082 A	51.90

Meules pour GZ 25 C/CD		
Fil 0.30 mm	309 8086 A	79.00
Fil 0.50 mm	309 8087 A	89.00

Frein électronique	Code Art.	€ hors TVA
• Permet l'arrêt instantané de la machine	309 1099 A	739.00
• Montage inclus		
• Uniquement à la commande de la machine		

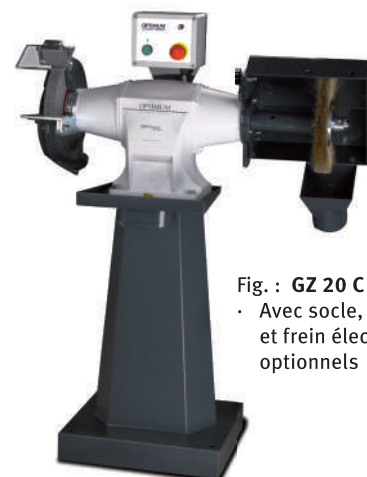


Fig. : GZ 20 C
• Avec socle, meules et frein électronique optionnels

Modèle	GZ 20 C	GZ 25 C
	Code article	309 1070 A
Prix € hors TVA	779.00	1179.00
Modèle	GZ 20 CD	GZ 25 CD
	Code article	309 1080 A
Prix € hors TVA	1799.00	2199.00
Spécifications techniques		
Puissance moteur	400 V / 750 W ~ 50 Hz	400 V / 1.1 kW ~ 50 Hz
Meules en option		
Dimensions meule	Ø 200 x 25 Al. Ø 20 mm	Ø 250 x 30 Al. Ø 25 mm
Dimensions meule brosse	Ø 200 x 25 Al. Ø 20 mm	Ø 250 x 25 Al. Ø 25 mm
Vitesse	2800 T/min.	1400 T/min.
Dimensions		
Dim. modèles GZ C (L x l x h)	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Dim. modèles GZ CD (L x l x h)	900 x 710 x 1300 mm	850 x 1200 x 1300 mm
Poids net (brut)	26.5 kg (30 kg) Modèle GZ 20 C 67 kg (80 kg) Modèle GZ 20 CD	48 kg (55 kg) Modèle GZ 25 C 94 kg (119 kg) Modèle GZ 25 CD

PREMIUM

Perçage / Fraisage / Tournage / Machines CNC / Sciage / Ponçage/Ébavurage Rectification / Affûtage/Polissage

GZ 40C. Combiné touret meule/brosse pour les travaux exigeants en milieu industriel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour une utilisation continue et intensive dans l'industrie
- Le combiné massif absorbe les vibrations déjà faibles grâce à son poids propre élevé
- Convient également pour des forces de poussée très élevées sur la meule et la brosse
- Moteur à induction sans entretien, durable et fonctionnant sans à-coups
- **Motorisation haute puissance : 4.4 kW**
- Corps en fonte
- Boîtier de protection de la brosse pivotant avec tubulure d'aspiration
- Support de pièce stable et réglable
- **Meule et brosse en option**
- **Machine livrée sans socle**



- Support de matériel déplaçable ou amovible



- Brosses polyvalentes avec boîtier de brosse pivotant
- Brosses polyvalentes en fil d'acier haute résistance en option
- Tubulures d'aspiration



- Vitesse constante même en charge




Option Vario **SIEMENS** disponible, voir page 562





OPTi conseil®
Définit vos besoins




- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute




Nous consulter

Fig. : GZ 40C
· Avec meules et socle optionnels

Modèle	GZ 40C
Code article	309 1079 
Prix € hors TVA	4490.00
Spécifications techniques	
Motorisation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	4,4 kW
Dimensions meule	Ø 400 x 50 mm alésage Ø 40 mm
Dimensions brosse	Ø 350 x 35 mm alésage Ø 25 mm
Vitesse	1400 T/min.
Ø de buse d'aspiration	90 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 660 x 580 mm
Poids net (brut)	144 kg (186 kg)

Meules Corindon pour GZ 40C	Code Art.	€ hors TVA
· Dim. 400 x 50 x Al. 40 mm		
· Fabrication en Italie		
GR 36	309 8150 	339.00
GR 60	309 8152 	329.00
GR 80	309 8154 	329.00

Meules brosse pour GZ 40C	Code Art.	€ hors TVA
· Fil d'acier haute résistance		
· Fabrication en Europe		
· Dim. 355 x 35 x Al. 25 mm		
Fil 0.20 mm	309 8092 	189.00
Fil 0.35 mm	309 8093 	189.00

Socles	Code Art.	€ hors TVA
GU 4-H	310 7123 	479.00
GU 5-H avec aspiration cyclonique	310 7124 	1059.00
Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H 2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 	41.90

Polissoirs de haute qualité pour le travail des métaux et matières synthétiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le polissage et le lustrage des métaux et matières synthétiques
- Conception professionnelle lourde et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailette de refroidissement
- Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Livrés de série avec 2 disques de polissage
- Fabriqués selon les normes CE
- Option Vario possible voir page 562

Option Vario **SIEMENS** disponible, voir page 562

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



- Rotor**
- Grande durée de vie
 - Travail silencieux
 - Roulements haute qualité

- Equipement standard**
- Disque de lustrage souple
 - Disque de lustrage dur

Modèle	GU 20P	GU 25P
Code article (230 V)	310 1540	-
Prix € hors TVA	209.00	
Code article (400 V)	310 1545	310 1550
Prix € hors TVA	229.00	299.00
Spécifications techniques		
Puissance Moteur	600 W ~ 50 Hz	1.5 kW ~ 50 Hz
Vitesse	2850 T/min.	2850 T/min.
Meules / bandes		
Dimensions de disque	Ø 200 x 20 mm Al. 16 mm	Ø 250 x 25 mm Al. 20 mm
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm
Poids net (brut)	10,6 kg (15 kg)	17,4 kg (21 kg)
Accessoires de série		
	Disque souple de lustrage	
	Disque dur de lustrage	

Accessoires en option

Socle mural	310 7050	53.90
--------------------	----------	-------

- Pour GU 20 P et GU 25 P
- L x l x h : 332 x 300 x 230 mm



Socle GU 3	310 7118	199.00
-------------------	----------	--------

- Pour GU 20 P et GU 25 P
- L x l x h : 320 x 270 x 825 mm



Kit d'aspiration	Code Art.	€ hors TVA
-------------------------	-----------	------------

- Permet de raccorder un système d'aspiration
- | | | |
|--------------|----------|--------|
| Pour GU 20 P | 310 7060 | 79.00 |
| Pour GU 25 P | 310 7061 | 103.90 |



Socle avec système d'aspiration voir page 570

Disques souples de lustrage	Code Art.	€ hors TVA
------------------------------------	-----------	------------

- | | | |
|------------------------|----------|-------|
| Ø 200 x 20 Al. Ø 16 mm | 310 7320 | 19.00 |
| Ø 250 x 25 Al. Ø 20 mm | 310 7330 | 23.90 |

Disques durs de lustrage	Code Art.	€ hors TVA
---------------------------------	-----------	------------

- | | | |
|------------------------|----------|-------|
| Ø 200 x 20 Al. Ø 16 mm | 310 7321 | 19.00 |
| Ø 250 x 25 Al. Ø 20 mm | 310 7331 | 23.90 |

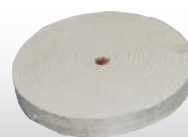


Fig. : Disque dur



Fig. : Disque souple

Pâte à polir	Code Art.	€ hors TVA
---------------------	-----------	------------

- | | | |
|----------------------------|---------|-------|
| Pâte pré-polissage métaux | ABPP001 | 25.90 |
| Pâte polissage métaux | ABPP002 | 27.90 |
| Pâte finition tous métaux | ABPP004 | 32.90 |
| Pâte matières synthétiques | ABPP005 | 17.90 |
| Pâte pour alu effet chromé | ABPP006 | 18.90 |



Conseils d'utilisation : n'hésitez pas à nous consulter.



Polissoir haute qualité pour le travail des métaux et des matières synthétiques.

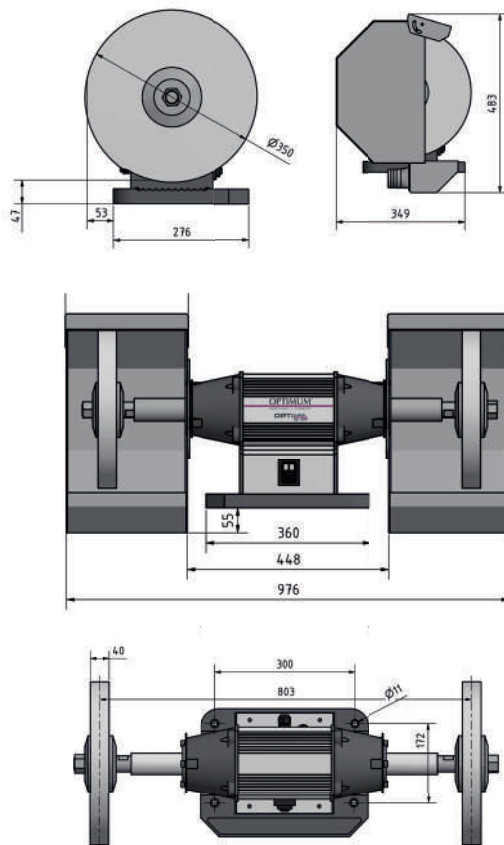
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le polissage et le lustrage des métaux et matières synthétiques
- Conception industrielle massive et durable avec moteur sans entretien pour une utilisation continue
- Boîtier en aluminium extrudé avec ailettes de refroidissement
- **Rotor équilibré avec roulements à billes de qualité garantissant longévité et un fonctionnement sans à-coups**
- Bouton d'arrêt d'urgence en façade
- Livré de série avec 2 disques de polissage
- Pieds en caoutchouc amortissant les vibrations
- Fabriqué selon les normes CE



Fig. : GU 35P

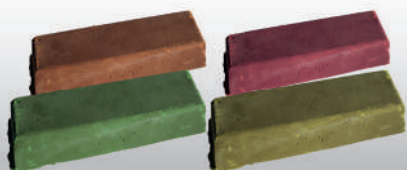
Dimensions



OPTION :
Entraînement Vario avec convertisseur de fréquence **SIEMENS** Sinamics V20 voir page 565

Modèle	GU 35P
Code article	310 1560
Prix € hors TVA	1129.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	2.2 kW / 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Dimensions de disque	Ø 350 x 30 mm
Ø de l'arbre	Ø 25 mm
Vitesse de rotation	1.450 T/min.
Vitesse de polissage	27 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	1017 x 420 x 527 mm
Poids net (brut)	64.1 kg (78 kg)
Accessoires de série	Disque souple de lustrage Disque dur de lustrage

Pâte à polir	Code Art.	€ hors TVA
Pâte pré-polissage métaux	ABPP001	25.90
Pâte polissage métaux	ABPP002	27.90
Pâte finition tous métaux	ABPP004	32.90
Pâte matières synthétiques	ABPP005	17.90
Pâte pour alu effet chromé	ABPP006	18.90



Disques de lustrage dur 310 7341 **65.90 € HT**
• Dim. 350 x 40 mm



Disque de lustrage souple 310 7340 **65.90 € HT**
• Dim. 350 x 40 mm



Socle GU 4 310 7119 **469.00 € HT**



Socle GU 5 avec aspiration cyclonique 310 7114 **1029.00 € HT**



Tuyaux flexibles pour GU 5 2 tuyaux flexibles Ø 60 mm 310 7116 **41.90 € HT**

Plus d'informations voir page 571

GZ 40P. Polissoir de haute qualité pour les travaux intensifs en milieu industriel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le polissage et le lustrage des métaux et matières synthétiques
- Convient pour une utilisation continue et intensive dans l'industrie
- Le polissoir massif absorbe les vibrations déjà faibles grâce à son propre poids élevé
- Moteur à induction sans entretien, durable et fonctionnant sans à-coups
- Corps en fonte
- Bouton d'arrêt d'urgence en façade
- **Motorisation très haute puissance 4.4 kW**
- **Disques de lustrage en option**
- **Machine livrée sans socle**



Option Vario **SIEMENS** disponible, voir page 562

Fig. : GZ 40P

- Avec disques de lustrage et socle optionnels

PREMIUM	Modèle	GZ 40P
	Code article	309 1130 A
	Prix € hors TVA	4899.00
	Spécifications techniques	
	Motorisation	400 V / 50 Hz
	Puissance moteur	4.4 kW
	Dimensions disques (en option)	Ø 350 x 40 mm
	Ø tubulures d'aspiration	90 mm
	Vitesse	1400 T/min.
	Dimensions (L x l x h)	1390 x 530 x 580 mm
Poids net (brut)	110 kg (150 kg)	



- Carter de protection pivotant
- Tubulure pour raccordement d'une aspiration



- Unité de commande avec bouton d'arrêt d'urgence



- Corps en fonte très haute capacité d'absorption

Disques de lustrage dur	310 7341 D	65.90 € HT
• Dim. 350 x 40 mm		



Disques de lustrage souple	310 7340 D	65.90 € HT
• Dim. 350 x 40 mm		



Socles	Code Art.	€ hors TVA
GU 4-H	310 7123 D	479.00
GU 5-H avec aspiration cyclonique	310 7124 D	1059.00
Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H 2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 D	41.90

Systemes Vario pour tourets



Machine	20			25			30		35	40
Touret à meuler	GU 20	GZ 20D	GZ 20DD	GU 25	GZ 25D	GZ 25DD	GU 30	GZ 30D		GZ 40D
Combiné touret/ponceuse	GU 20S			GU 25S			GU 30S			
Combiné touret meule/brosse	GU 20B	GZ 20C	GZ 20CD	GU 25B	GZ 25C	GZ 25CD				GZ 40C
Polissoir	GU 20P			GU 25P					GU 35P	GZ 40P
Socle entraînement par Vario										
GU 1 avec système d'aspiration cyclonique	●			●						
GU 3	●			●						
GU 4							●		●	
GU 4-H										●
GU 5 avec système d'aspiration cyclonique							●		●	
GU 5-H avec système d'aspiration cyclonique										●
GZ		●	●		●	●		●		



Socle GU 1 avec entraînement par variateur.
Permet un réglage en continu la vitesse des tourets. Avec aspiration cyclonique.
Avec temporisation au démarrage et à l'arrêt de la machine.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande de la machine
- Socle compatible avec les tourets et polissoir de type GU 25 (plus de détails à partir de la page 550)
- Support de lampe (lampe en option)

- Vitesse réglable de 6 à 37 m/sec.
- Faible encombrement au sol
- Châssis rigide et robuste
- Aspiration cyclonique intégrée
- Silencieux
- Socle non pré-percé. Perçage à réaliser



Fig. : Socle GU 1
• Avec touret et lampe optionnels

Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20

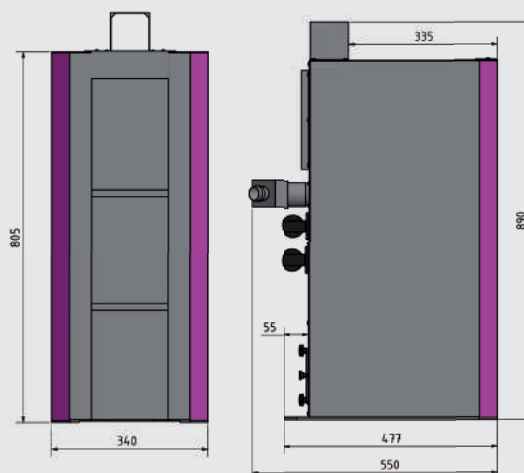
- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Mise en marche automatique et arrêt avec temporisation

- L'extracteur démarre 2 à 3 secondes après la mise en marche de la machine. L'extraction se poursuit pendant 2 à 3 secondes après l'arrêt de la machine.

Dimensions



Modèle	Socle GU 1 avec entraînement par variateur (Puissance jusqu'à 1.5 kW)
Code article	349 1530 A
Prix € hors TVA	2190.00
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Vitesse réglable	6 à 37 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	550 x 340 x 890 mm

La transformation Vario est conforme à la norme DIN EN 55011-Classe C2
Remarque : l'aspiration nécessite un raccordement au neutre (version 400 V)

Vous trouverez plus d'informations sur le socle GU 1 en page 570

Machines adaptées (400 V)	Code Art.	€ hors TVA
Touret combiné meule/brosse GU 20 B	310 1615 U	289.00
Touret combiné meule/brosse GU 25B	310 1620 U	379.00
Polissoir GU 20P	310 1545 U	229.00
Polissoir GU 25P	310 1550 U	299.00
Touret à meuler GU 20	310 1520 U	239.00
Touret à meuler GU 25	310 1525 U	359.00
Combiné touret/ponceuse GU 20S	31 01575 U	399.00
Combiné touret/ponceuse GU 25S	31 01580 U	529.00



Socle GU 3 avec entraînement Vario.
Permet un réglage en continu de la vitesse des tourets.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande de la machine
- Bac à eau de refroidissement
- Vitesse réglable de 6 à 37 m/sec.
- Faible encombrement

Vario



Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation


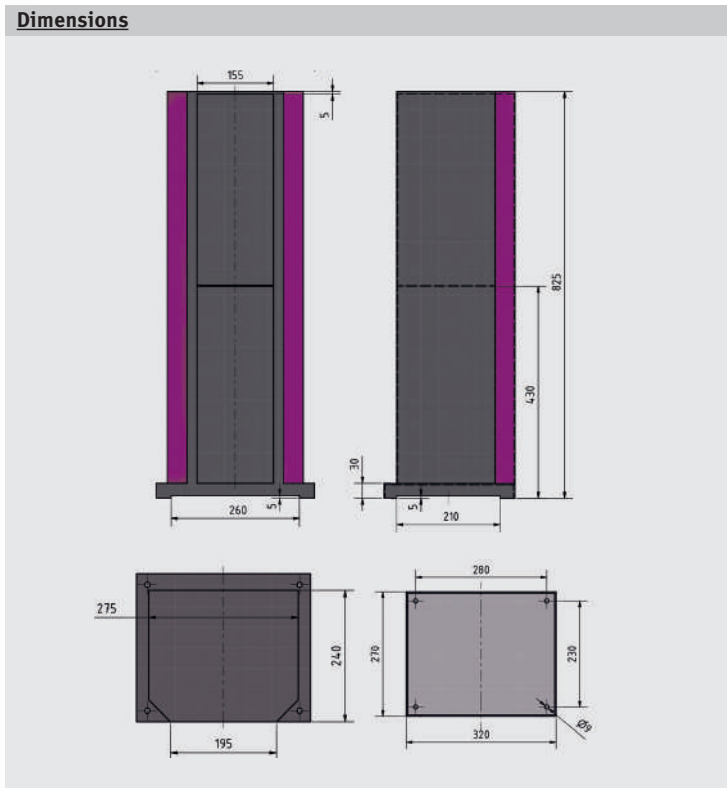



Fig. : Socle GU 3
 • Touret en option

Modèle	Socle GU 3 avec entraînement par variateur (puissance jusqu'à 1.5 kW)
Code article	349 1531 ^A
Prix € hors TVA	1549.00
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V
Vitesse réglable	6 à 37 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	320 x 270 x 825 mm

Vous trouverez plus d'informations sur le socle GU 3 en page 569

Machines adaptées (400 V)	Code Art.	€ hors TVA
Touret combiné meule/brosse GU 20 B	310 1615 [Ⓢ]	289.00
Touret combiné meule/brosse GU 25B	310 1620 [Ⓢ]	379.00
Polissoir GU 20P	310 1545 [Ⓢ]	229.00
Polissoir GU 25P	310 1550 [Ⓢ]	299.00
Touret à meuler GU 20	310 1520 [Ⓢ]	239.00
Touret à meuler GU 25	310 1525 [Ⓢ]	359.00
Combiné touret/ponceuse GU 20S	31 01575 [Ⓢ]	399.00
Combiné touret/ponceuse GU 25S	31 01580 [Ⓢ]	529.00

Socle GU 4 ou GU 5 avec entraînement Vario. Permet un réglage en continu de la vitesse des tourets.

Socle GU 4 avec entraînement par variateur. Sans aspiration (Puissance jusqu'à 2.2 kW)

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande de la machine
- Vitesse réglable de 6 m/sec. à 37 m/sec.
- Bac à eau de refroidissement
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GU 30, GU 30S et le polissoir GU 35P (plus de détails à partir de la page 550)

Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Socle GU 5 avec entraînement par variateur. Avec aspiration cyclonique (Puissance jusqu'à 2.2 kW)

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- **Mise en marche automatique et arrêt avec temporisation**
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande de la machine
- Vitesse réglable de 6 m/sec. à 37 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- **Système d'aspiration cyclonique intégré dans le socle**
- Insonorisé
- Sans trous de perçage. Doit être percé individuellement
- Adaptateur en Y pour 2 tuyaux
- Socle compatible avec les tourets GU 30, GU 30S et le polissoir GU 35P (plus de détails à partir de la page 550)
- Tuyaux d'aspiration en option



Fig. : Socle GU 4
• Touret en option

Fig. : Socle GU 5
• Touret en option
• Flexibles en option

Machines adaptées	Code Art.	€ hors TVA
Touret à meuler GU 30	310 1530	959.00
Combiné touret/ponceuse GU 30S	310 1585	1249.00
Polissoir GU 35P	310 1560	1129.00

Modèle	Socle GU 4 avec entraînement par variateur -sans aspiration (puissance jusqu'à 2.2 kW)
Code article	349 1550
Prix € hors TVA	1890.00
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V
Vitesse réglable	6 à 37 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	500 x 420 x 770 mm

Modèle	Socle GU 5 avec entraînement par variateur -avec aspiration par cyclone (puissance jusqu'à 2.2 kW)
Code article	349 1552
Prix € hors TVA	2390.00
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V
Vitesse réglable	6 à 37 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	744 x 500 x 770 mm

La transformation Vario est conforme à la norme DIN EN 55011 : Classe C2
Remarque : l'aspiration nécessite un raccordement au neutre (version 400 V)

Mise en marche automatique

- L'extracteur démarre 2 à 3 secondes après la mise en marche de la machine. L'extraction se poursuit pendant 2 à 3 secondes après l'arrêt de la machine.

Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H	Code Art.	€ hors TVA
2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116	41.90

Vous trouverez plus d'informations sur les socles GU 4 et GU 5 en page 571



Socle GU 4-H ou GU 5-H avec entraînement Vario. Permet un réglage en continu la vitesse des tourets.

Socle GU 4-H avec entraînement par variateur. Sans aspiration (Puissance jusqu'à 4.4 kW)

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande
- Vitesse réglable de 6 m/sec. à 34 m/sec.
- Bac à eau de refroidissement
- Faible encombrement
- Le socle doit être rempli de béton et fixé au sol
- Socle compatible avec le touret GZ 40D, le combiné meule/brosse GZ 40C et le polissoir GZ 40P (plus de détails à partir de la page 558)

Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Socle GU 5-H avec entraînement par variateur. Avec aspiration par cyclone (Puissance jusqu'à 4.4 kW)

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- **Avec mise en marche automatique et arrêt avec temporisation**
- Permet d'ajouter au touret un système de variateur électronique
- Option uniquement disponible à la commande
- Vitesse réglable de 6 m/sec. à 34 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- **Système d'aspiration cyclonique intégré dans le socle**
- Insonorisé
- Sans trous de perçage. Doivent être percés individuellement
- Adaptateur en Y pour 2 tuyaux
- Le socle doit être rempli de béton et fixé au sol
- Socle compatible avec le touret GZ 40D, le combiné meule/brosse GZ 40C et le polissoir GZ 40P (plus de détails à partir de la page 558)
- Tuyaux d'aspiration en option



Vario



Vario + aspiration

Fig. : Socle GU 4-H

- Touret en option

Machine adaptées	Code Art.	€ hors TVA
Touret à meuler GZ40D	309 1025 A	4199.00
Combiné meule/brosse GZ 40C	309 1079 A	4490.00
Polissoir GZ 40P	309 1130 A	4899.00

Fig. : Socle GU 5-H

- Touret en option
- Tuyau d'aspiration en option

Modèle	Socle GU 4-H avec entraînement par variateur. Sans aspiration (puissance jusqu'à 4.4 kW)
Code article	349 1571 A
Prix € hors TVA	2590.00
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V
Vitesse réglable	6 à 34 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	500 x 420 x 770 mm

Modèle	Socle GU 5-H avec entraînement par variateur. Avec aspiration par cyclone (puissance jusqu'à 4.4 kW)
Code article	349 1573 A
Prix € hors TVA	2990.00
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V
Vitesse réglable	6 à 34 m/sec.
Dimensions (L x l x h)	744 x 500 x 770 mm

Mise en marche automatique

- L'extracteur démarre 2 à 3 secondes après la mise en marche de la machine. L'extraction se poursuit pendant 2 à 3 secondes après l'arrêt de la machine.

Remarque : les supports doivent être remplis de béton par le client
Vous trouverez plus d'informations sur les socles GU 4-H et GU 5-H en page 571

Tuyaux d'aspiration pour GU 5-H	Code Art.	€ hors TVA
2 pièces flexibles Ø 60 mm	310 7116 D	41.90

Socle GZ avec entraînement Vario avec ou sans aspiration. Permet un réglage en continu la vitesse des tourets.

Socle GZ avec entraînement par variateur. Sans aspiration (Puissance jusqu'à 0.75 kW).

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Système d'aspiration non-inclus
- Vitesse réglable de 5 m/sec. à 30 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GZ 20D et GZ 20C (plus de détails à partir de la page 551)

Modèle	Socle GZ avec entraînement par variateur. Sans aspiration (puissance jusqu'à 0.75 kW)
Code article	349 1513 A
Prix € hors TVA	1649.00

Spécifications techniques	
Vitesse réglable	5 à 30 m/sec.

Machines adaptées	Code Art.	€ hors TVA
Touret à meuler GZ 20D	309 1010 A	659.00
Touret meule/brosse GZ 20C	309 1070 A	779.00

Socle GZ avec entraînement par variateur. Sans aspiration (Puissance jusqu'à 1.1 kW).

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- Système d'aspiration non-inclus
- Vitesse réglable de 5 m/sec. à 30 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GZ 25D et GZ 25C (plus de détails à partir de la page 557)

Modèle	Socle GZ avec entraînement par variateur. Sans aspiration (puissance jusqu'à 1.1 kW)
Code article	349 1530 A
Prix € hors TVA	2190.00

Spécifications techniques	
Vitesse réglable	5 à 30 m/sec.

Machines adaptées	Code Art.	€ hors TVA
Touret à meuler GZ 25D	309 1015 A	999.00
Touret meule/brosse GZ 25C	309 1075 A	1179.00



Fig. : GZ 25D

La transformation Vario est conforme à la norme DIN EN 55011 : Classe C2
Remarque : l'aspiration nécessite un raccordement au neutre (version 400 V)

Variateur avec convertisseur de fréquence SIEMENS Inverter Sinamics V20

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation



Socle GZ avec entraînement par variateur. Avec aspiration cyclonique (Puissance jusqu'à 0.75 kW).

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- **Le socle inclus un système d'aspiration**
- Vitesse réglable de 5 m/sec. à 30 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GZ 20DD et GZ 20CD (plus de détails à partir de la page 551)

Modèle	Socle GZ avec entraînement par variateur. Avec aspiration par cyclone (puissance jusqu'à 0.75 kW)
Code article	349 1514 A
Prix € hors TVA	1590.00

Spécifications techniques	
Vitesse réglable	5 à 30 m/sec.

Machines adaptées avec aspiration	Code Art.	€ hors TVA
Touret à meuler GZ 20DD	309 1040 A	1699.00
Touret meule/brosse GZ 20CD	309 1080 A	1799.00

Socle GZ avec entraînement par variateur. Avec aspiration cyclonique (puissance jusqu'à 2.2 kW).

- Touret à meuler non-inclus à commander avec l'option
- **Le socle inclus un système d'aspiration**
- Vitesse réglable de 5 m/sec. à 30 m/sec.
- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Socle compatible avec les tourets GZ 25DD et GZ 25CD (plus de détails à partir de la page 557)

Modèle	Socle GZ avec entraînement par variateur. Avec aspiration par cyclone (puissance jusqu'à 2.2 kW)
Code article	349 1534 A
Prix € hors TVA	1690.00

Spécifications techniques	
Vitesse réglable	5 à 30 m/sec.

Machines adaptées avec aspiration	Code Art.	€ hors TVA
Touret à meuler GZ 25DD	309 1045 A	2099.00
Touret meule/brosse GZ 25CD	309 1085 A	2199.00



Fig.: GZ 25DD

Vous trouverez plus d'informations sur le socle GZ en page 569



GU 3. Socle au sol.

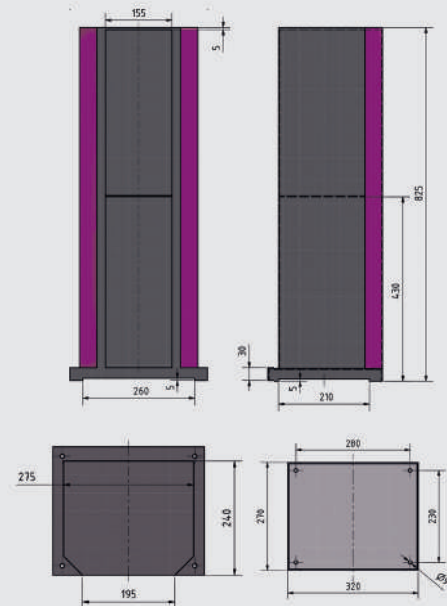
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bac à eau de refroidissement
- Faible encombrement
- Spécialement adapté à nos machines (compatibilités, voir tableau page 568)



Modèle	GU 3
Code article	310 7118
Prix € hors TVA	199.00
Spécifications techniques	
Dimensions (L x l x h)	320 x 270 x 825 mm
Poids net (brut)	11 kg (19 kg)

Dimensions



Socles pour tourets à meuler GZ.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Spécialement adapté à nos machines (compatibilités, voir tableau page 568)

Modèle compatible avec	GZ 20	GZ 25	GZ 30
Code article	309 1120	309 1122	309 1124
Prix € hors TVA	289.00	359.00	399.00
Spécifications techniques			
Dimensions (L x l x h)	400 x 370 x 760 mm	437 x 437 x 675 mm	460 x 430 x 760 mm
Poids net (brut)	33 kg (41 kg)	40 kg (48 kg)	52 kg (60 kg)



Socle mural.

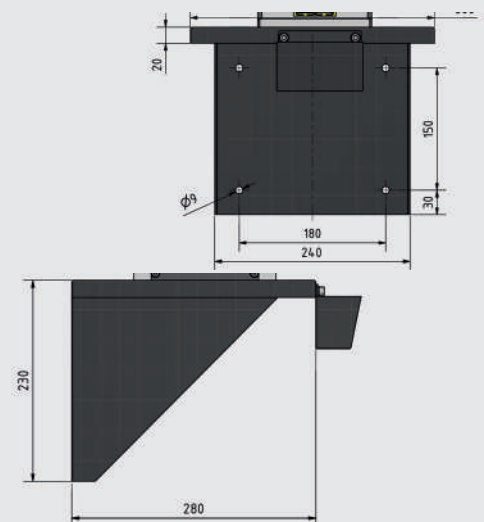
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bac à eau de refroidissement
- Spécialement adapté à nos machines (compatibilités, voir tableau page 568)



Modèle	Socle mural
Code article	310 7050
Prix € hors TVA	53.90
Spécifications techniques	
Dimensions (L x l x h)	332 x 300 x 230 mm
Poids net (brut)	5 kg (6 kg)

Dimensions



GU 1. Socle de touret avec groupe d'aspiration intégré.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système d'aspiration cyclonique intégré dans un socle
- Faible encombrement au sol
- Châssis rigide et robuste
- Silencieux
- Support de lampe
- Modèle 230 V fourni avec 2 prises 230 V / 10 A
- Modèle 400 V fourni avec 1 prise 400 V / 16 A
- Socle non pré-percé. Perçage à réaliser
- Spécialement adapté à nos machines (compatibilités, voir tableau page 568)

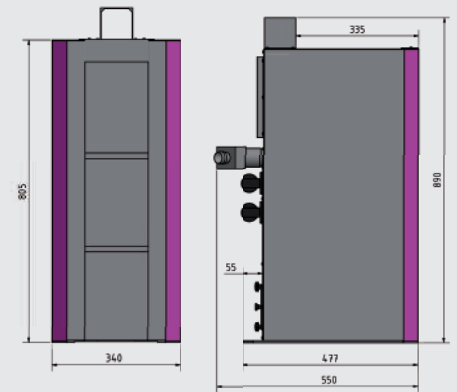




Fig. : Support de lampe
• Pré-équipé (lampe en option)



Fig. : GU 1 avec kit tuyau en option

Dimensions



Modèle	GU 1	
Code article	310 7110 	310 7109 
Prix € hors TVA	849.00	879.00
Spécifications techniques		
Alimentation	230 V / 1 Ph	400 V / 3 Ph
Puissance moteur	1.3 kW	
Vitesse	29 000 T/min.	
Dimensions (L x l x h)	550 x 340 x 890 mm	
Poids net (brut)	42 kg (52 kg)	

Tuyaux flexibles pour GU 1 310 7111  **41.90 € HT**

- Pour tourets de type GU/GU S
- Les 2 tuyaux flexibles
- Connexion avec Ø 50 mm et Ø 35 mm



Attention, la version 400 V triphasée nécessite un raccordement au NEUTRE.

Mise en marche automatique

- Lors de la mise en marche et de l'arrêt de l'appareil externe, l'aspiration se met en marche ou s'arrête automatiquement avec un retard de 2-3 secondes. La mise en marche ou l'arrêt supplémentaire de l'aspiration n'est pas nécessaire : la poussière résiduelle est aspirée après l'arrêt de la machine conformément à l'ordonnance sur les substances dangereuses.

GU 2. Socle avec unité d'aspiration pour ponceuses à bande OPTIMUM série GB/GBS.

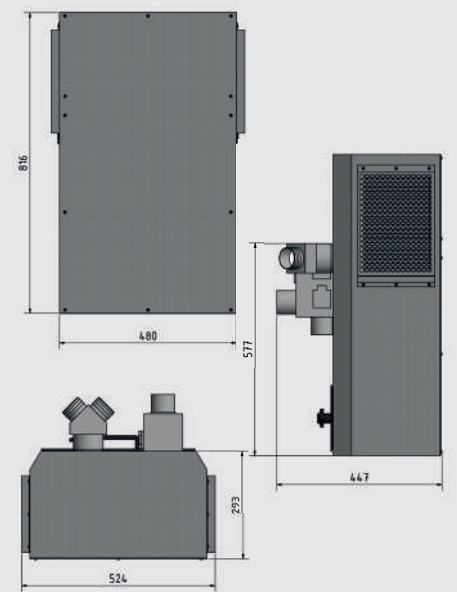
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix


- Comprend un adaptateur en Y pour le raccordement de l'unité d'extraction à deux tuyaux flexibles, Ø 60 mm
- Faible encombrement
- Isolation phonique
- Livré de série avec une prise de raccordement 230 V externe (par exemple pour l'ajout d'une lampe) et une prise 400 V pour raccorder la machine et l'unité d'extraction



Tiroir à copeaux

Dimensions



Modèle	GU 2
Code article	310 7115 
Prix € hors TVA	969.00
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph
Puissance totale	4 kW
Puissance moteur par unité d'aspiration	1.3 kW
Nombre de raccords d'aspiration	2
Vitesse de rotation	29 000 T/min.
Débit d'air	4.6 m ³ /min.
Volume tiroir à copeaux	15 litres
Dimensions (L x l x h)	525 x 440 x 815 mm
Poids net (brut)	60 kg (70 kg)

Tuyau d'extraction pour GU 2 310 7116  **41.90 € HT**

- 2 tuyaux d'aspiration flexibles Ø 60 mm
- Longueur 300 à 1000 mm

Attention, la version 400 V triphasée nécessite un raccordement au NEUTRE.

GU 4 / GU 4-H. Socles pour tourets GU 4-H pour charges lourdes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bac à eau de refroidissement
- Faible encombrement
- Le socle GU 4-H doit être rempli de béton et ancré au sol

Modèles GU 4 et GU 4-H adaptés :

- Aux combinés touret/ponceuse GU 30S et GU 35S
- Au polissoir GU 35 P
- A la ponceuse à disque GB 305B
- Au touret GB 250B
- A la ponceuse à bande GB 100S

Modèle GU 4-H adapté :

- Au combiné touret meule/brosse GZ 40C
- Au touret GZ 40D
- Au polissoir GZ 40P
- A la ponceuse à bande GB 100S

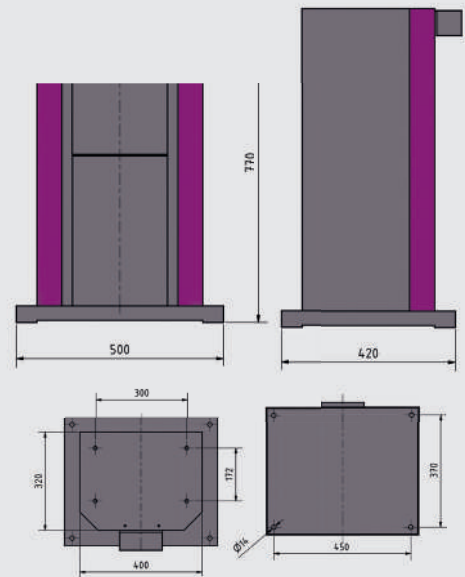


Fig. : GU 4

Fig. : GU 4-H

Modèle	GU 4	GU 4-H
Code article	310 7119	310 7123
Prix € hors TVA	469.00	479.00
Spécifications techniques		
Dimensions (L x l x h)	500 x 420 x 770 mm	500 x 420 x 770 mm
Poids net (brut)	44 kg (64 kg)	Vide 33 kg (53 kg) Rempli 139 kg

Dimensions



Plaque de montage	310 7125	54.90
--------------------------	----------	-------

- Obligatoire lors du montage de la ponceuse à bande GB 100S sur le socle

GU 5 / GU 5-H. Socle universel avec aspiration cyclonique pour tourets à meuler. GU 5-H pour charges lourdes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Châssis rigide et robuste
- Faible encombrement
- Système d'aspiration cyclonique intégré dans le socle
- Insonorisé
- Sans trous de perçage. Doivent être percés individuellement
- Adaptateur en Y pour 2 tuyaux
- Le socle GU 5-H doit être rempli de béton

Modèle GU 5 adapté :

- Au touret GU 30
- Au combiné touret/ponceuse GU 30S
- Au polissoir GU 35P
- A la ponceuse à disque GB 305D
- Au touret GB 250B
- A la ponceuse à bande GB 100S

Modèle GU 5-H adapté :

- Au touret GZ 40D
- Au combiné touret meule/brosse GZ 40C
- Au polissoir GZ 40P
- A la ponceuse à bande GB 100S

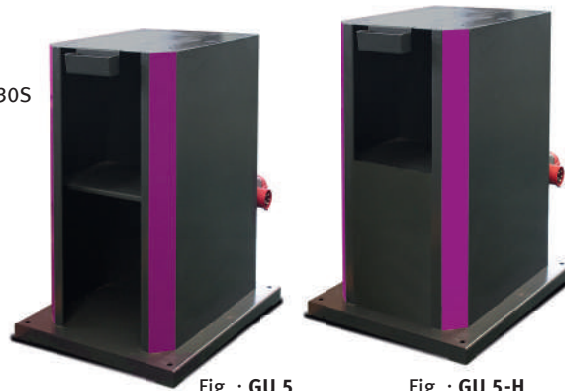


Fig. : GU 5

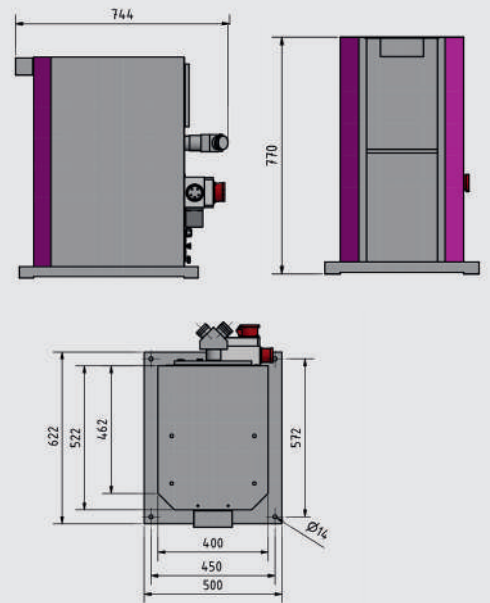
Fig. : GU 5-H

Mise en marche automatique

- Lors de la mise en marche et de l'arrêt de l'appareil externe, l'aspiration se met en marche ou s'arrête automatiquement avec un retard de 2-3 secondes. La mise en marche ou l'arrêt supplémentaire de l'aspiration n'est pas nécessaire : la poussière résiduelle est aspirée après l'arrêt de la machine conformément à l'ordonnance sur les substances dangereuses.

Modèle	GU 5	GU 5-H
Code article	310 7114	310 7124
Prix € hors TVA	1029.00	1059.00
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 3 Ph	
Puissance moteur	4 kW	
Vitesse	29.000 T/min.	
Débit d'air	2.3 m³/min.	
Dimensions (L x l x h)	744 x 500 x 770 mm	
Poids net (brut)	50 kg (70 kg)	Vide 53 kg (73 kg) Rempli 165 kg

Dimensions




Plaque de montage	310 7125	54.90
--------------------------	----------	-------

- Obligatoire lors du montage de la ponceuse à bande GB 100S sur le socle

Tuyaux flexibles pour GU 5 et GU 5-H	310 7116	41.90
---	----------	-------

- 2 tuyaux flexibles Ø 60 mm
- Longueur 300 à 1000 mm

Meule	Code Art.	€ hors TVA
Pour GU 15 à GU 30		
· Meule en corindon normal		
Grain 36		
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7150	9.90
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7210	17.90
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7250	29.90
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7270	64.90
Grain fin 80		
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7155	9.90
Ø 200 x 30. Al. Ø 32 mm	310 7215	17.90
Ø 250 x 40. Al. Ø 32 mm	310 7255	31.90
Ø 300 x 50. Al. Ø 75 mm	310 7275	64.90

Pour GZ 20 - GZ 40		
· Meule en corindon normal		
· Dureté M - gris, fabriqué en Italie 		
Meule pour GZ 20		
GR 36 (Ø 200 x 25. Al. Ø 20 mm)	309 8121	44.90
GR 60 (Ø 200 x 25. Al. Ø 20 mm)	309 8123	44.90
GR 80 (Ø 200 x 25. Al. Ø 20 mm)	309 8125	44.90
Meule pour GZ 25		
GR 36 (Ø 250 x 30. Al. Ø 25 mm)	309 8131	89.00
GR 60 (Ø 200 x 30. Al. Ø 25 mm)	309 8133	89.00
GR 80 (Ø 200 x 30. Al. Ø 25 mm)	309 8135	89.00
Meule pour GZ 30		
GR 36 (Ø 300 x 35. Al. Ø 30 mm)	309 8141	165.90
GR 60 (Ø 300 x 35. Al. Ø 30 mm)	309 8143	165.90
GR 80 (Ø 300 x 35. Al. Ø 30 mm)	309 8145	165.90
Meule pour GZ 40		
· Vitesse max. 1650 T/min.		
Dimensions : 400 x 50 mm, alésage Ø 40 mm		
GR 36	309 8150	339.00
GR 60	309 8152	329.00
GR 80	309 8154	329.00

Disques durs de polissage	Code Art.	€ hors TVA
Pour GU 20P - GU 40P		
Ø 200 x 20 Al. Ø 16 mm	310 7321	19.00
Ø 250 x 25 Al. Ø 20 mm	310 7331	23.90
Ø 350 x 40 Al. Ø 25 mm	310 7341	65.90



Disques souple de polissage - Pour GU 20P - GU 40P		
Ø 200 x 20 Al. Ø 16 mm	310 7320	19.00
Ø 250 x 25 Al. Ø 20 mm	310 7330	23.90
Ø 350 x 30 Al. Ø 25 mm	310 7340	65.90



Brosse métallique polyvalente pour acier inoxydable	Code Art.	€ hors TVA
Pour GB 250B, GU 25B et GZ 25C		
Ø 250 x 32-37 mm adaptateur 25 mm, épaisseur de fil 0.30 mm	309 8070	209.00

Pour GB 250B		
Brosse ronde en fil d'acier, Ø 250 x 42-47 mm avec adaptateur 25 mm, épaisseur de fil 0.20 mm	310 7451	109.00
Brosse ronde en fil d'acier, Ø 250 x 42-47 mm avec adaptateur 25 mm, épaisseur de fil 0.30 mm	310 7452	99.00

Pour GU 15B / GU 20B / GU 25B		
· Epaisseur de fil : 0.3 mm		
Ø 150 x 20. Al. Ø 16 mm	310 7425	20.90
Ø 200 x 20. Al. Ø 32 mm	310 7435	33.90
Ø 250 x 20. Al. Ø 32 mm	310 7440	39.00
· Fil d'acier haute résistance		
· Fabrication européenne		

GZ 20C/GZ 20CD		
Fil 0.35 mm	309 8081	43.90
Fil 0.50 mm	309 8082	51.90

GZ 25C/GZ 25CD		
Fil 0.30 mm	309 8086	79.00
Fil 0.50 mm	309 8087	89.00

GZ 40C		
Fil 0.2 mm	309 8092	189.00
Fil 0.3 mm	309 8093	189.00

Bandes abrasives	Code Art.	€ hors TVA
Pour GU 20S (à l'unité)		
GR 40 (762 x 75 mm)	335 7612	5.40
GR 60 (762 x 75 mm)	335 7614	5.40
GR 80 (762 x 75 mm)	335 7616	5.40
GR 120 (762 x 75 mm)	335 7618	5.80
GR 180 (762 x 75 mm)	335 7619	5.80
GR 240 (762 x 75 mm)	335 7620	5.80

Pour GU 25S (à l'unité)		
GR 40 (1016 x 75 mm)	335 7682	7.20
GR 60 (1016 x 75 mm)	335 7684	7.20
GR 80 (1016 x 75 mm)	335 7686	7.20
GR 120 (1016 x 75 mm)	335 7688	7.20
GR 180 (1016 x 75 mm)	335 7689	7.20
GR 240 (1016 x 75 mm)	335 7690	7.20

Pour GU 30S (à l'unité)		
GR 40 (1190 x 100 mm)	335 7637	10.95
GR 60 (1190 x 100 mm)	335 7638	9.20
GR 80 (1190 x 100 mm)	335 7639	9.20
GR 120 (1190 x 100 mm)	335 7640	9.20

Dresse-meule	310 1821	5.90
· Diamant		
· Dimensions : 45 x 13 mm		



Cisailles manuelles à partir de la page 574



Cisailles motorisées à partir de la page 583



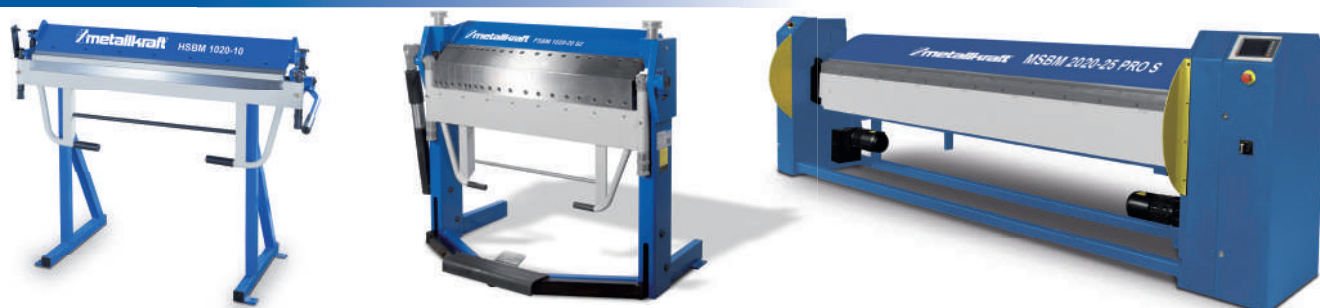
Cintreuses à partir de la page 592



Rouleuses à partir de la page 622



Plieuses à partir de la page 632



Cisailles

Cintreuses

Rouleuses

Plieuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

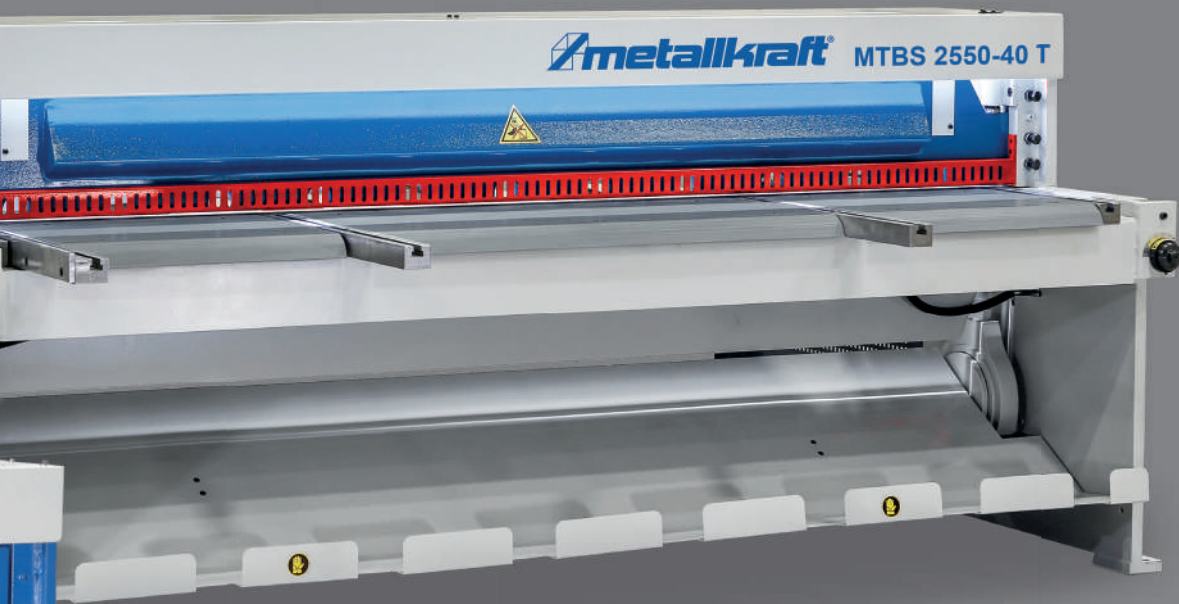
Lavage/Sablage

Métrieologie/Entretien

Mobilier

Cisailles







Cisailles manuelles d'établi. Un produit de grande qualité pour la découpe de tôles.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour la découpe de tôles, aciers ronds, pleins et plats
- Socle robuste avec perçages de fixation pour montage stationnaire
- Excellente précision de coupe
- **Coupe facile et sans effort grâce au système de bras de levier articulé**
- Alésage sur le couteau permettant la coupe de rond pleins
- Levier robuste avec excellente prise en main
- **Dispositif de retenue de la tôle contre la torsion pendant la coupe**
- Ressort robuste empêchant la fermeture accidentelle des couteaux
- Couteaux de haute qualité avec une longue durée de vie et interchangeables facilement
- Une machine indispensable dans l'atelier
- Un excellent rapport qualité/prix



- Dispositif de retenue de la tôle pour éviter la torsion pendant la coupe
- Ressort robuste empêchant la fermeture accidentelle des couteaux
- Alésage sur le couteau permettant la coupe de rond pleins



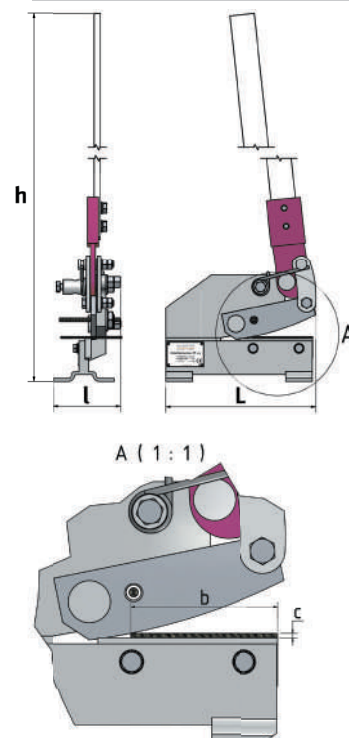
- Couteaux traités haute qualité
- Grande longévité
- Interchangeable



Fig. : PS 125

Fig. : PS 300

Dimensions



Modèle	PS 125	PS 150	PS 300
Code article	324 1006 ①	324 1007 ①	324 1012 ①
Prix € hors TVA	159.00	219.00	299.00
Spécifications techniques			
Longueur de coupe max. (b)	95 mm	115 mm	235 mm
Épaisseur de coupe max. (c)*	3 mm*	4 mm*	4 mm*
Dimensions (L x l x h) en mm	245 x 110 x 935	325 x 120 x 960	490 x 155 x 1340
Poids net (brut)	10 kg (12 kg)	12 kg (14 kg)	25 kg (28 kg)

* Pas sur toute la longueur - Sur acier S235JR - Acier inox : jusqu'à 1 mm maxi.

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de 2 couteaux de rechange pour PS 125	324 1025 ①	83.90
Kit de 2 couteaux de rechange pour PS 150	324 1026 ①	97.90
Kit de 2 couteaux de rechange pour PS 300	324 1028 ①	179.00

KS 1 - Cisaille circulaire manuelle pour la coupe d'arc de cercle dans l'acier jusqu'à 1.0 mm.

KS 2 - Cisaille circulaire motorisée pour la coupe d'arc de cercle dans l'acier jusqu'à 2.0 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour la coupe de métaux, cartons et autres matériaux
- Construction extrêmement stable et robuste en fonte
- Couteaux en acier plaqué bronze travaillé à froid K2379
- **Couteaux trempés, affûtables et réglables**

KS 2

- Moteur 400 V triphasé avec frein moteur
- Vitesse de coupe 7,5 m/min.
- Lubrification centralisée
- Système de coupe de diamètre intérieur
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence "coup de poing"

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

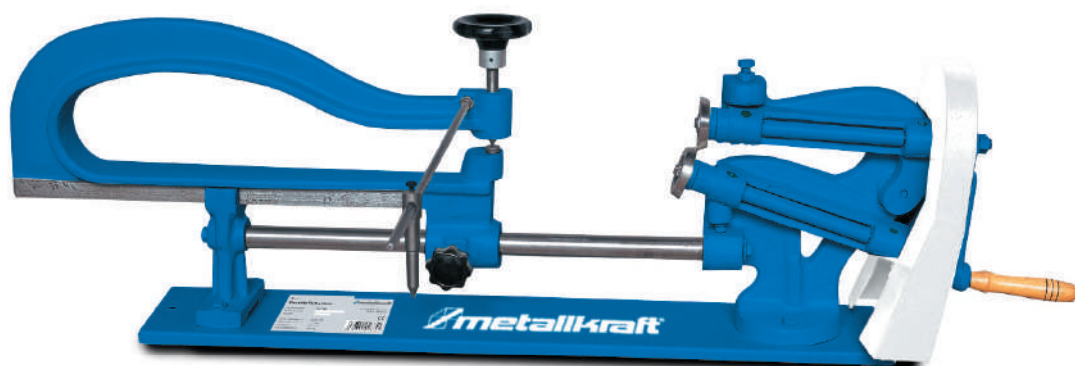


Fig. : KS 1



Fig. : KS 2

Modèle	KS 1	KS 2
Code article	381 1001 A	381 1002 A
Prix € hors TVA	1049.00	6490.00
Spécifications techniques		
Ø (max.) de coupe	Ø 1000 mm	Ø 1000 mm
Épaisseur de coupe max.*	1.0 mm	2.0 mm
Vitesse de coupe	-	7.5 m/min.
Puissance moteur	-	1.1 kW / 400 V
Col de cygne bras mobile	600 mm	700 mm
Col de cygne bras fixe	200 mm	280 mm
Dimensions (L x l x h)	1200 x 200 x 350 mm	1400 x 400 x 1150 mm
Poids net (brut)	45 kg (55 kg)	350 kg (420 kg)

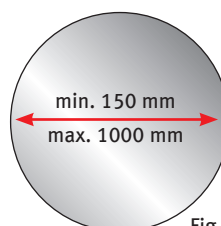


Fig. : KS 1

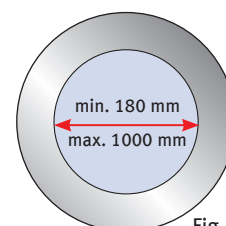


Fig. : KS 2

Accessoire KS 1	Code Art.	€ hors TVA
Kit de lames de rechange	388 0150 A	249.00
Accessoire KS 2	Code Art.	€ hors TVA
Kit de lames de rechange	388 0156 A	499.00

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589



BSS 1000 - Cisaille universelle d'établi pour la découpe des métaux, plastiques, papiers et autres matières. Avec socle pliable.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour les chantiers
- Construction stable et robuste
- Très faible encombrement une fois repliée, se transporte très facilement dans un véhicule
- Pour les tôles d'acier (400 N/mm²) jusqu'à 1.2 mm et jusqu'à 1020 mm de largeur
- Dispositif presse-tôle avec serre-tôle pour une coupe parfaite
- Un rapport qualité/prix optimal



Fig. : BSS 1000

- Avec socle en position pliée
- Facilement transportable



Fig.: BSS 1000

Modèle	BSS 1000
Code article	374 1100
Prix € hors TVA	1699.00
Spécifications techniques	
Largeur de travail max.	1020 mm
Épaisseur de coupe max.*	1.20 mm
Dimensions (L x l x h)	1830 x 550 x 1225 mm
Poids net (brut)	97 kg (112 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Butée latérale BSS 1000	376 0110	409.00
Couteau de rechange pour BSS 1000	376 0111	529.00

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

BSS 1020 E / 1250 E - Cisailles professionnelles d'établi avec table en fonte massive. Pour les mécaniciens et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour les tôles acier (400 N/mm²) jusqu'à 1.5 mm d'épaisseur et jusqu'à 1250 mm de largeur
- Construction très stable en fonte massive
- Conçues pour un travail manuel simple et aisé
- Table en fonte de grandes dimensions
- Dispositif presse-tôle pour une coupe parfaite
- Guide à onglets amovible sur table de travail
- Butée avec réglage par manivelle
- Un rapport qualité/prix optimal



Fig. : BSS 1250 E

Modèle	BSS 1020 E	BSS 1250 E
Code article	381 6001	381 6002
Prix € hors TVA	2690.00	2990.00
Spécifications techniques		
Largeur de coupe max.	1050 mm	1250 mm
Épaisseur de coupe max.*	1.50 mm*	1.50 mm*
Butée réglable	0 à 600 mm	0 à 600 mm
Largeur de butée arrière	790 mm	790 mm
Dimensions de la table de travail	600 x 1280 mm	600 x 1530 mm
Dimensions (L x l x h)	2000 x 850 x 1500 mm	2450 x 1000 x 1820 mm
Poids net (brut)	435 kg (520 kg)	490 kg (570 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Couteau de rechange pour BSS 1020 E	388 0300	439.00
Couteau de rechange pour BSS 1250 E	388 0301	559.00

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

TBS 1501-15 / 2001-12 - Cisailles manuelles. Pour la coupe d'aciers, de métaux non-ferreux et de plastiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour les coupes jusqu'à 1,50 mm d'acier, d'aluminium, de cuivre, de zinc et de plastique
- Equipées de deux leviers de commande de chaque côté
- Tablier et butée arrière réglables avec échelle graduée en millimètre
- Hauteur de table 685 mm
- Livrées avec couteau de haute qualité en acier HRC55-60
- Livrées avec butée arrière de 500 mm

TBS 1051-20

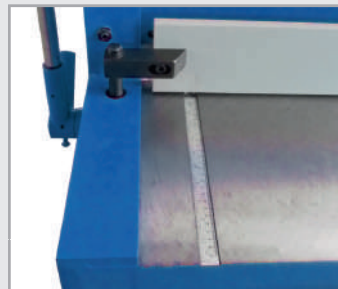
- Livrée de série avec couteaux pour coupe d'acier inoxydable



Fig. : TBS 2001-12



- Butée arrière réglable (500 mm)
- De série



- Avec échelle graduée pour une lecture aisée

Nouveau

Modèle	TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12	Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Code article	374 6010 ^A	374 6015 ^A	374 6020 ^A	Couteaux de rechange standard pour TBS 1501-15	374 6910 ^A	299.00
Prix € hors TVA	2299.00	2349.00	2699.00	Couteaux de rechange standard pour TBS 2001-12	374 6911 ^A	339.00
Spécifications techniques						
Largeur de coupe max.	1050 mm	1500 mm	2000 mm	Couteaux de rechange pour coupe d'acier inoxydable	374 6914 ^A	799.00
Épaisseur de coupe max.* (400 N/mm ²)	2 mm*	1.50 mm*	1.25 mm*	Couteaux spéciaux pour coupe d'acier inoxydable pour TBS 1501-15	374 6915 ^A	1039.00
Épaisseur de coupe max.** (700 N/mm ²)	1 mm**	0.75 mm**	0.62 mm**	Couteaux spéciaux pour coupe d'acier inoxydable pour TBS 2001-12	374 6916 ^A	1499.00
Butée réglable	0 à 500 mm	0 à 500 mm	0 à 500 mm			
Hauteur de la table	684 mm	684 mm	684 mm			
Dimensions (L x l x h) en mm	1450 x 1100 x 1050 mm	1950 x 1100 x 1050	2450 x 1100 x 1050			
Poids net (brut)	378 kg (425 kg)	445 kg (505 kg)	511 kg (585 kg)			

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir page 589

**TBS 650-12 T / 1050-10 T - Cisailles manuelles de précision.****Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Cisailles manuelles universelles d'établi de haute précision
- Pour la découpe des métaux, papiers, platines de circuits imprimés, plastiques et autres matières
- Avec butée angulaire avant pour les coupes biaisées
- Eclairage de la zone de coupe de série en 230 Volts
- Couteau haute qualité
- Butée arrière avec échelle graduée 500 mm



Fig. : TBS 1050-10 T

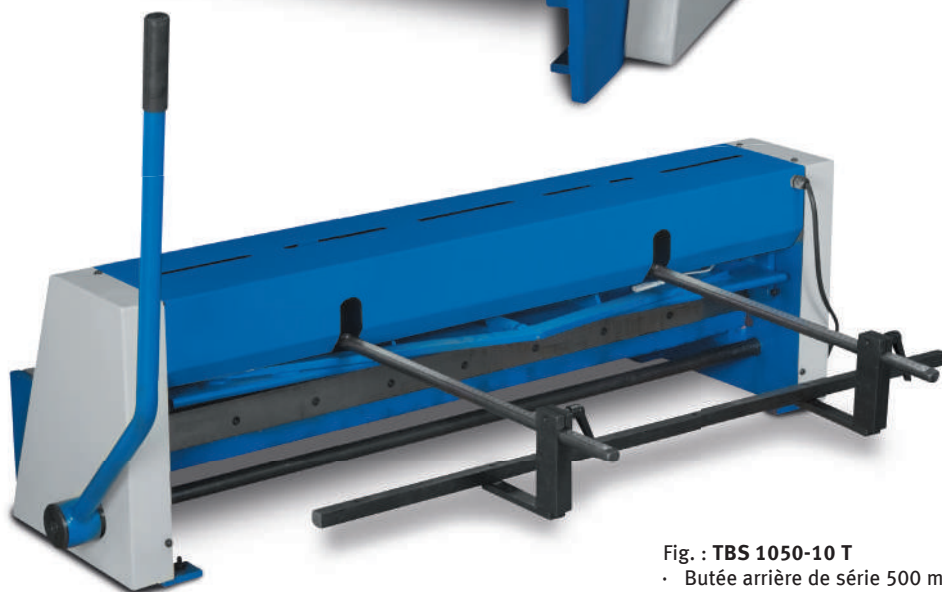
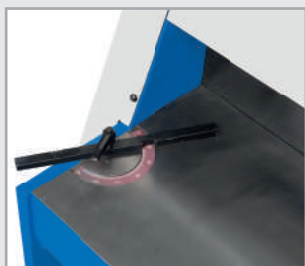


Fig. : TBS 1050-10 T

- Butée arrière de série 500 mm



- Butée angulaire pour les coupes biaisées de série

Modèle	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Code article	377 6165 ^A	377 6111 ^A
Prix € hors TVA	799.00	1190.00
Spécifications techniques		
Largeur de travail	650 mm	1050 mm
Épaisseur de coupe max*	1.25 mm	1.00 mm
Course de la butée arrière	0 à 500 mm	0 à 500 mm
Dimensions	970 x 470 x 540 mm	1370 x 480 x 580 mm
Poids net (brut)	100 kg (120 kg)	160 kg (190 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lame standard de rechange TBS 650-12	376 0065 ^A	319.00
Lame standard de rechange TBS 1000-10	376 1050 ^A	429.00

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

FTBS 1050-10 - Cisaille manuelle pour la coupe des métaux ferreux. Avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçue pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- Equipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Réglage très simple du couteau
- **Commande par pédale, permet de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière.**
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l'opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètres
- Butée arrière réglable de 0 à 500 mm

Fig. : FTBS 1050-10
· Vue avant



Fig.: FTBS 1050-10
· Vue arrière



- Butée angulaire réglable avec échelle graduée (livrée de série)

Modèle	FTBS 1050-10
Code article	377 2910 A
Prix € hors TVA	1799.00
Spécifications techniques	
Largeur de travail	1050 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.00 mm
Course de la butée arrière	0 à 500 mm
Dimensions (L x l x h)	1160 x 730 x 930 mm
Poids net (brut)	175 kg (225 kg)

Accessoires de série

- Butée angulaire réglable
- Commande au pied
- Butée de coupe 0 à 500 mm

Accessoire	Code Art.	€ hors TV
Lame de rechange	377 2911 A	429.00

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m².
En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589



Série FTBS "M" - Cisailles manuelles à commande au pied, pour une utilisation universelle dans l'industrie et les ateliers.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Convient pour la coupe de l'acier et des métaux non ferreux
- La commande au pied permet de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière
- Ouverture au niveau de la zone de coupe de grande dimension avec protection en Plexiglas
- Equipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Réglage très simple du couteau par l'intermédiaire de 8 vis
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l'opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée
- Butée arrière réglable de 0 à 550 mm avec règle graduée en millimètre
- De série avec éclairage de la zone de coupe en 230 Volts
- Un excellent rapport qualité/prix
- Fabrication européenne haute qualité

OPTistart®
Vous rend opérationnel

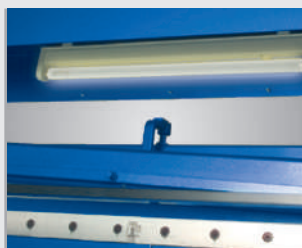
- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



- Butée angulaire réglable (livrée de série)



- De série avec éclairage de la zone de travail



- Butée arrière de série avec échelle graduée en millimètre



Fig. : FTBS 1300-12 M

Modèle	FTBS 1050-12 M	FTBS 1300-12 M
Code article	375 3012 ^A	375 3013 ^A
Prix € hors TVA	4859.00	5299.00
Spécifications techniques		
Largeur de travail	1030 mm	1300 mm
Épaisseur de coupe max.*	1.25 mm	1.25 mm
Angle de coupe	3°	3°
Course de la butée arrière	0 à 550 mm	0 à 550 mm
Course de la butée latérale	200 mm	200 mm
Dimensions (L x l x h)	1380 x 880 x 1300 mm	1790 x 510 x 1290 mm
Poids net (brut)	148 kg (198 kg)	200 kg (250 kg)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Couteaux de rechange FTBS 1050-12 M	376 0312 ^A	489.00
Couteaux de rechange FTBS 1300-12 M	376 0313 ^A	549.00

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

Série FTBS "P" - Cisailles pneumatiques avec commande par pédale, pour une utilisation universelle dans l'industrie et les ateliers.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçues pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- Equipées de 2 vérins pneumatiques et commande au pied
- La commande au pied permet de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière
- Ouverture au niveau de la zone de coupe de grande dimension avec protection en Plexiglas
- Equipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Réglage très simple du couteau par l'intermédiaire de 8 vis
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Nécessite un réseau d'air comprimé ou un compresseur non fourni : nous consulter
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée
- Butée arrière réglable de 0 à 550 mm avec règle graduée en millimètre
- Cage de protection de la zone arrière fournie de série
- De série avec éclairage de la zone de coupe en 230 Volts
- Un excellent rapport qualité/prix
- Fabrication européenne



Fig. : FTBS 1050-15 P



• Equipement de sécurité fourni de série

Modèle	FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Code article	375 4015 A	375 4020 A	375 5015 A	375 5020 A
Prix € hors TVA	7799.00	8599.00	8199.00	8399.00
Spécifications techniques				
Largeur de travail	1030 mm	1030 mm	1330 mm	1330 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.50 mm	2.00 mm	1.50 mm	2.00 mm
Angle de coupe	3°	3°	3°	3°
Pression de travail	8 à 10 bars	8 à 10 bars	8 à 10 bars	8 à 10 bars
Course de la butée arrière	0 à 550 mm	0 à 550 mm	0 à 550 mm	0 à 550 mm
Course de la butée latérale	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Cadence en coups par min.	22/min.	15/min.	21/min.	14/min.
Dimensions (L x l x h)	1490 x 1250 x 1290 mm	1490 x 1250 x 1290 mm	1790 x 1250 x 1290 mm	1790 x 1250 x 1290 mm
Poids net (brut)	270 kg (320 kg)	280 kg (330 kg)	300 kg (350 kg)	310 kg (360 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

Ces machines nécessitent un réseau d'air comprimé ou un compresseur - Nous consulter



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Couteaux de rechange pour FTBS 1050 P	376 0312 A	489.00
Couteaux de rechange pour FTBS 1300 P	376 0313 A	549.00



MTBS 1050-10 - Cisaille motorisée pour tôle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçues pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- Equipée d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Réglage très simple du couteau
- Eclairage de la zone de coupe de série
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l'opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètres
- Butée arrière réglable de 0 à 500 mm
- Cage de protection de la zone arrière fournie de série
- Socle optionnel

OPTi conseil[®]
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : MTBS 1050-10
• Vue arrière



Fig. : MTBS 1050-10
• Vue avant avec socle en option

Modèle	MTBS 1050-10
Code article	377 2915 ^A
Prix € hors TVA	2699.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	750 W
Alimentation	400 V/50 Hz
Largeur de travail	1050 mm
Epaisseur de coupe max*	1.00 mm
Course de la butée arrière	500 mm
Cadence en coups par min.	55/min.
Dimensions (L x l x h) en mm	1312 x 970 x 370 mm
Poids net (brut)	238 kg (280 kg)

Accessoires de série

- Butée angulaire réglable
- Carter de protection
- Butée arrière 500 mm
- Pédale de commande



- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètre (livrée de série)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lame de rechange MTB 1050-10	377 2916 ^A	429.00
Socle MTBS 1050-10	377 2917 ^A	319.00

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

Série MTBS-E - Cisailles motorisées haute performance. Exécution lourde. Avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour la coupe de l'acier et des métaux non ferreux
- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Equipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Eclairage de la zone de coupe et trous oblongs dans la plaque de recouvrement supérieure pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Butée arrière réglable de 0 à 630 mm avec déplacement par volant avec compteur mécanique
- La commande au pied permettant de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière
- Barrière de sécurité immatérielle à l'arrière de la machine
- Compteur de coupes intégré

MTBS 1255-30 E / 1255-40 E

- Deux bras de support pour l'amenée de pièce de grande dimensions

MTBS 2055-30 E

- Trois bras de support pour l'amenée de pièce de grande dimensions



Fig. : MTBS 2055-30 E



- Butée arrière réglable de 0 à 630 mm avec déplacement par volant avec compteur mécanique



- Barrière de sécurité immatérielle à l'arrière de la machine

Accessoires de série

- Butée latérale
- Butée arrière manuelle
- Pédale de commande
- Compteur de coupes

Modèle	MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Code article	375 7013 ^A	375 7014 ^A	375 7023 ^A
Prix € hors TVA	7999.00	9599.00	10699.00
Spécifications techniques			
Puissance moteur	3.0 kW	4.0 kW	4.0 kW
Largeur de travail	1250 mm	1250 mm	2050 mm
Capacités 400 N*	3.0 mm	4.0 mm	3.0 mm
Capacités 700 N**	1.5 mm	2 mm	1.5 mm
Angle de coupe	2.0°	2.4°	2.0°
Bras de support	2	2	3
Course de la butée arrière	630 mm	630 mm	630 mm
Cadence en coups par min.	30/min.	30/min.	30/min.
Dimensions (L x l x h)	1682 x 1477 x 1100 mm	1712 x 1605 x 1190 mm	2495 x 1610 x 1190 mm
Poids net (brut)	850 kg (980 kg)	1185 kg (1410 kg)	1520 kg (1700 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. ** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir tableau page 589

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Lame de rechange pour MTBS 1255-30E	375 7910 ^A	1269.00
Lame de rechange pour MTBS 1255-40E	375 7911 ^A	1649.00
Lame de rechange pour MTBS 2055-30E	375 7912 ^A	2190.00
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 1255-30E	375 7920 ^A	2139.00
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 1255-40E	375 7921 ^A	2849.00
Lame spéciale pour acier inoxydable MTBS 2055-30E	375 7922 ^A	3790.00



Série MTBS M et B - Cisailles motorisées haute performance. Modèle MTBS B avec butée arrière commandée par CN.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Tablier supérieur rainuré avec guides à plat ajustables
- Eclairage LED de la zone de coupe et trous oblongs dans la plaque de recouvrement supérieure pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Billes porteuses sur la table de coupe pour déplacer facilement la pièce à usiner
- Butée latérale à 90° robuste, longueur 1000 mm, rainures en "T", came de fixation et échelle graduée
- Equipées de 2/3 bras d'amenée selon la dimension avec rainures en "T" et came de blocage
- Lame de coupe de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minoré à respecter)
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Barrière de sécurité immatérielle à l'arrière de la machine
- Pédale de commande avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Un excellent rapport qualité/prix

MTBS-M

- Butée arrière manuelle, 750 mm de course

MTBS-B

- Butée arrière motorisée, avec contrôle NC, 750 mm de course
- Motorisation de la butée arrière par convertisseur de fréquence, frein moteur et vis à billes



Fig. : MTBS 1350-30 M

- Avec butée manuelle

Butée manuelle

Modèle	MTBS 1350-30 M	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Code article	381 5512	381 5513	381 5515	381 5520	381 5525	381 5530
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques						
Largeur de travail max	1350 mm	1350 mm	1540 mm	2050 mm	2550 mm	3050 mm
Capacité (400N/mm ²)*	3.0 mm	3.0 mm	4.0 mm	4.0 mm	4.0 mm	3.0 mm
Capacité (700N/mm ²)**	1.5 mm	1.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	1.5 mm
Course de la butée arrière	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Angle de coupe	2.2°	2.2°	2.0°	1.8°	1.8°	1.5°
Cadence en coups par min.	40/min.	40/min.	40/min.	38/min.	38/min.	38/min.
Motorisation 400 V / 50 Hz	3 kW	3 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
Dimensions (L x l x h) en mm	1920 x 1920 x 1110	1920 x 1920 x 1110	2170 x 2160 x 1280	2730 x 2160 x 1280	3170 x 2160 x 1280	3760 x 2160 x 1280
Poids net (brut)	1150 kg (1300 kg)	1150 kg (1300 kg)	2200 kg (2350 kg)	2600 kg (2800 kg)	3000 kg (3300 kg)	3600 kg (3900 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. ** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir page 589



Fig. : MTBS 2100-40 B
• Avec tiroir récupérateur de petites pièces en option

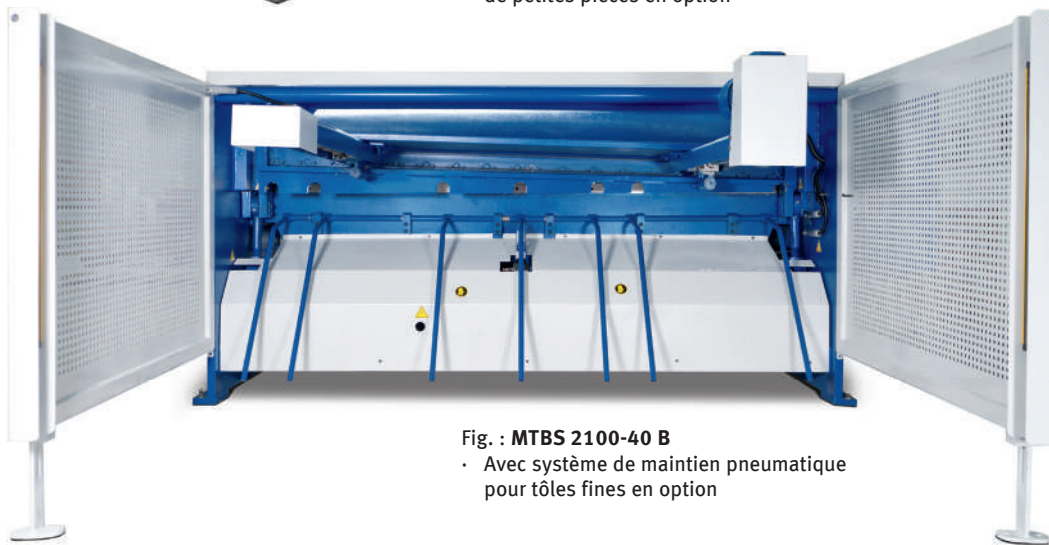


Fig. : MTBS 2100-40 B
• Avec système de maintien pneumatique pour tôles fines en option

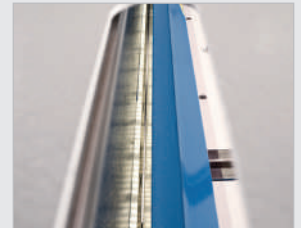


- Afficheur
- Déplacement électrique de la butée arrière
- Mise en marche
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Sélecteur mode normal, séquence unique ou séquence multiple
- Montée manuelle du tablier de coupe
- Voyant lumineux de la barrière de protection
- Descente manuelle du tablier de coupe
- Lampe de travail ON/OFF
- Sectionneur général verrouillable

Fig. : Panneau de commande MTBS 2100-40 B



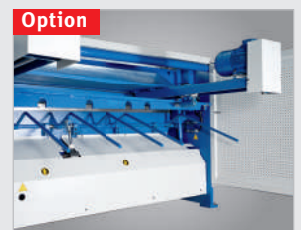
- Table de coupe avec bras d'amenée et billes porteuses



- Eclairage de la zone de coupe et trous pour une vue optimale de l'arête de coupe



- Tiroir de récupération de petites pièces



- Système de maintien pneumatique pour tôles fines



- Récupérateur de petites pièces

Information :

Les machines ne peuvent pas être rétrofitées avec les accessoires.
** Les options se commandent uniquement à la commande machine.

Options usine (à la commande de la machine)	Code Art.	€ hors TVA
Récupérateur de petites pièces (max. 300 x 300 mm) avec tiroir	388 7200 A	449.00
Système de maintien pneumatique pour tôles fines	388 7201 A	3669.00
Système de lubrification centralisée via pompe manuelle	388 7210 A	839.00
Extension de butée motorisée de 750 à 1000 mm (Uniquement sur version B)	388 7211 A	719.00

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Butée angulaire réglable 0-180°	388 7220 A	489.00

Kit lame de rechange	Code Art.	€ hors TVA
Kit lame de rechange pour MTBS 1350-30 B/M	388 7240 A	1979.00
Kit lame de rechange pour MTBS 1540-40 B	388 7241 A	2149.00
Kit lame de rechange pour MTBS 2100-40 B	388 7242 A	2919.00
Kit lame de rechange pour MTBS 2550-40 B	388 7243 A	3239.00
Kit lame de rechange pour MTBS 3130-30 B	388 7244 A	4469.00



Série MTBS 2103 et MTBS 3102 - Cisailles à tôle motorisées. Construction mécano-soudée robuste, avec butée arrière manuelle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Poutre supérieure guidée par rainure avec lardons réglables
- Butée arrière manuelle avec course de 550 mm
- Butée latérale robuste à 90°, longueur 1000 mm, rainure en "T", came inclinable et échelle graduée
- Eclairage LED de la zone de coupe et trous oblongs dans la plaque de recouvrement supérieure pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Lame de coupe de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Protection de la zone arrière par plaques latérales et barrière immatérielle
- Panneau de commande sur le côté gauche de la machine
- Pédale de commande mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence

MTBS 2103 / 3102

- Deux bras de support robustes avec rainures en "T" et cames basculantes

MTBS 2103 F / 3102 F

- Commande de la butée arrière par l'avant de la machine à l'aide d'une manivelle avec compteur mécanique
- Support de pièce à l'avant de la machine extensible
- Table avec repère linéaire tous les 10 mm

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : MTBS 3102 F

Nouveau

Nouveau

Modèle	MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Code article	381 5420	381 5421	381 5430	381 5431
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques				
Largeur de travail max	2040 mm	2040 mm	3060 mm	3060 mm
Capacité (400N/mm ²)*	3 mm	3 mm	2 mm	2 mm
Capacité (700N/mm ²)**	1.5 mm	1.5 mm	1.2 mm	1.2 mm
Angle de coupe	2,4°	2,4°	1,6°	1,6°
Cadence en coups par min.	34/min.	34/min.	34/min.	34/min.
Course de la butée arrière	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Longueur de butée latérale	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm
Puissance 400 V / 50 Hz	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW
Dimensions (L x l x h) en mm	2620 x 1800 x 1370 mm	2620 x 1800 x 1500 mm	3650 x 2300 x 1400 mm	3650 x 2300 x 1400 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1420 kg)	1300 kg (1420 kg)	1820 kg (2100 kg)	1840 kg (2130 kg)
Accessoires de série	Éclairage LED de la zone de coupe, butée latérale à 90°, bras de support avec rainures en T et cames basculantes, Butée arrière course 550 mm			

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²). En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter

Tableau des capacités en fonction des matières et de la résistance à la traction.

Matière	Résistance à la traction (N/mm ²)	Epaisseur en mm						
		1.0	1.3	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Acier St37	400	1.0	1.3	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Aluminium (normal)	110	2.1	2.6	3.2	4.2	6.4	8.5	10.0
Aluminium (dur)	275	1.3	1.7	2.0	2.7	4.0	5.4	6.7
Zinc	250	1.4	1.8	2.2	2.9	4.3	5.8	7.3
Laiton	400	1.0	1.25	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Acier St42	500	0.9	1.1	1.3	1.8	2.6	3.5	4.5
Acier St50	600	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0
Acier inoxydable	700	0.7	0.9	1.1	1.5	2.2	3.0	3.7



Accessoires de série

- Éclairage
- Butée latérale
- Bras de support avec rainures en T et cames basculantes
- Butée arrière course 550 mm

Accessoires de série	MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Eclairage de la ligne de coupe et fenêtre de visualisation	Oui	Oui	Oui	Oui
Butée latérale	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm
Deux bras de support en tôle massive avec rainures en T et ergots de basculement	Oui	Non	Oui	Non
Butée arrière manuelle	Commande directe au butée	Commande frontale par volant et pignons	Commande directe au butée	Commande frontale par volant et pignons
Table de machine avec graduation de 10 mm	Non	Oui	Non	Oui
Support frontal extensible	Non	Oui	Non	Oui

Option usine (à la commande de la machine)	Code Art.	€ hors TVA
Système de maintien pneumatique pour tôles fines	388 7201 A	3669.00
Graissage centralisé par pompe manuelle	388 7210 A	839.00

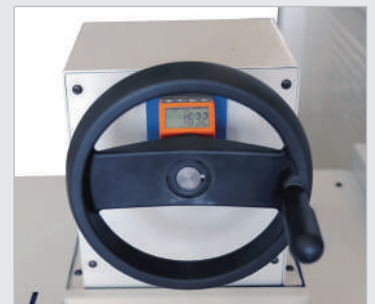
Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Butée d'angle réglable 0 - 180°	388 7220 A	489.00
Kit de remplacement de lame MTBS 2103 / MTBS 2103 F	388 7250 A	2909.00
Kit de remplacement de lame MTBS 3103 / MTBS 3103 F	388 7251 A	4469.00



- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner



- Protection de la zone arrière par plaques latérales et barrière immatérielle



- Commande de la butée arrière par l'avant de la machine à l'aide d'une manivelle avec compteur digital (série F)



- Support de pièce avant coulissant

Cisailles

Cintreuses

Rouleuses

Pliteuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Métrie/Entretien

Mobilier



Série MTBS-T - Cisailles à tôle motorisées avec butée arrière à commande numérique, déchargement de la tôle à l'avant et à l'arrière et réglage manuel de la longueur de coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Entraînement puissant par motoréducteur et chaîne
- Contrôle de positionnement de la butée arrière Maper HT071 avec affichage numérique des dimensions
- Butée arrière 750 mm guidée sur arbres ronds entraînés par vis à billes
- Angle de coupe réduit et constant pour un résultat de coupe optimal
- Butée latérale 1 000 mm avec échelle graduée et rainure en T
- 2/3 bras supports robustes, selon la dimension 500 mm avec rainure en "T"
- Billes porteuses dans la table d'appui pour faciliter le déplacement des matériaux
- Panneau de commande sur le côté gauche de la machine
- Pédale de commande mobile
- Réglage du jeu de coupe avec clé à cliquet et bague de serrage
- Lame de coupe de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
- Eclairage LED de la zone de coupe
- Protection de la zone arrière par panneaux latéraux et barrière immatérielle
- Dispositif continu de protection des doigts
- Pièces mobiles nécessitant peu d'entretien

OPTi start
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Accessoires de série :

- Éclairage LED de la ligne de coupe
- Roulements à rouleaux sur table d'appui
- Butée latérale massive à 90° avec longueur de 1000 mm, rainure en T, came basculante et échelle graduée
- Butée arrière motorisée à commande numérique, course 750 mm (600 mm sur MTBS 1350-30 T)



Fig. : MTBS 2550-40 T

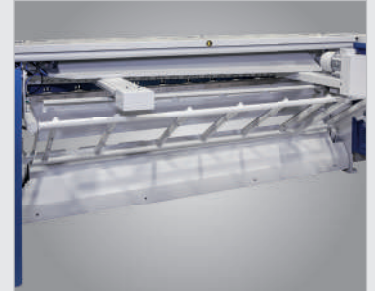
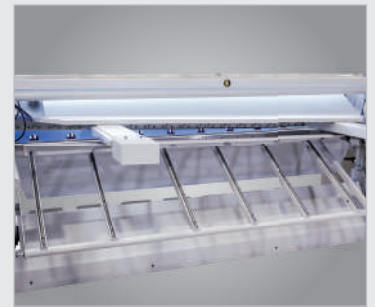
Modèle	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Code article	381 5613	381 5615	381 5620	381 5625	381 5630	381 5631
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques						
Largeur de travail max	1320 mm	1530 mm	2090 mm	2530 mm	3080 mm	3080 mm
Épaisseur de coupe max (400N/mm)*	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Épaisseur de coupe max (700N/mm)**	1.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	1.5 mm	2.5 mm
Course de la butée arrière	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Vitesse déplacement butée arrière	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.
Longueur de butée latérale	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm
Angle de coupe	2.2°	2°	1.8°	1.8°	1.5°	1.5°
Cadence en coups par min.	40/min.	40/min.	38/min.	38/min.	38/min.	38/min.
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	3	3
Réglage de la ligne de coupe min.	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm
Réglage de la ligne de coupe max.	0.3 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm
Puissance moteur butée arrière	370 W	370 W	370 W	370 W	370 W	370 W
Puissance 400 V / 50 Hz	3 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
Dimensions (L x l x h)	2070 x 2120 x 1110 mm	2320 x 2360 x 1280 mm	2880 x 2360 x 1280 mm	3320 x 2360 x 1280 mm	3910 x 2360 x 1280 mm	3910 x 2500 x 1500 mm
Poids net (brut)	1190 kg (1300 kg)	2240 kg (2500 kg)	2650 kg (2900 kg)	3050 kg (3300 kg)	3660 kg (3950 kg)	5000 kg (5800 kg)
Accessoires de série	Éclairage LED de la zone de coupe, table d'appui avec billes porteuses, butée latérale à 90°, butée arrière motorisée course 750 mm					

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

**Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm). En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir tableau page page 589

- Système électrique “Siemens” et “Schneider”
- Dispositif pneumatique de maintien de tôle avec levier de sélection pour la direction de déchargement de la tôle, de série
- Tôles fines supportées à l’arrière permettant ainsi le contact avec la butée de mesure

Info & Video



- Support de tôle pneumatique avec levier de sélection pour le sens de récupération de la tôle. L'utilisateur peut choisir si la cisaille est déchargée par l'arrière ou par l'avant



- Levier de sélection pour le déchargement des tôles à l'avant ou à l'arrière



- Protections de la zone arrière conformes à la norme CE avec panneaux latéraux et barrière immatérielle



- Panneau de commande pour le réglage numérique de la machine

Options usine (à la commande de la machine)	Code Art.	€ hors TVA
Graissage centralisé par pompe manuelle	388 7210 A	839.00
Extension de la butée arrière motorisée de 750 mm à 1000 mm	388 7211 A	719.00
Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Butée d'angle réglable 0 - 180°	388 7220 A	489.00
Chariot d'empilage de tôle mobile jusqu'à 300 kg	Code Art.	€ hors TVA
Pour MTBS 1350-30 T	388 7225 A	449.00
Pour MTBS 1540-40 T	388 7226 A	499.00
Pour MTBS 2100-40 T	388 7227 A	539.00
Pour MTBS 2550-40 T	388 7228 A	579.00
Pour MTBS 3130-30 T / 40 T	388 7229 A	619.00

Kit remplacement lame	Code Art.	€ hors TVA
Pour MTBS 1350-30 T	388 7240 A	1979.00
Pour MTBS 1540-40 T	388 7241 A	2149.00
Pour MTBS 2100-40 T	388 7242 A	2919.00
Pour MTBS 2550-40 T	388 7243 A	3239.00
Pour MTBS 3130-30 T	388 7244 A	4469.00
Pour MTBS 3130-40 T	388 7245 A	4469.00

Cisailles

Cintreuses

Rouleuses

Pliieuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Métrologie/Entretien

Mobilier

Bordureuses / moulureuses et cintreuses





Formeurs de cornière série SSG - Commande manuelle ou à pédale. Idéals dans les ateliers et pour la restauration des véhicules anciens.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Permettent de produire, ajuster et réparer vos passages de roues, cadres de pare-brise, vos éléments de tôlerie, de carrosserie, profilés, étirer ou rétreindre un bord bombé
- Utiles pour effectuer des angles intérieurs et extérieurs ou même des cercles
- Travail rapide et silencieux
- Mors étireurs et mors compresseurs fournis de série
- Remplacement simple et rapide des mors
- Le modèle avec fonctionnement par pédale permet une grande liberté de travail. Les deux mains sont libres pour tenir la pièce lors du travail
- Très simple d'utilisation
- Idéal pour la restauration des véhicules anciens

Modèle SSG 16

- Commande au pied offrant une grande liberté de travail. Les deux mains sont libres pour tenir la pièce lors du travail

Principes de fonctionnement

Etirer :

- La tôle se glisse dans le bec, lorsque l'on actionne le levier ou la pédale, les mors serrent la tôle dans un premier temps, puis, du fait des parties inclinées qui se trouvent dessus et dessous, les mors s'écartent. L'allongement de la tôle s'effectue à ce niveau

Rétreindre :

- Le principe est le même que pour étirer la tôle sauf que les mors se rapprochent au lieu de s'écarter. Une fois la cornière rétreinte, la tôle qui aura été travaillée aura environ doublé d'épaisseur



Fig. : SSG 12

- Transmission de force par levier manuel



Fig. : SSG 16

- Transmission de force par pédale
- Roulettes pour un transport aisé



Fig. : Mors compresseurs du formeur SSG 16



Fig. : Mors étireurs du formeur SSG 16

Modèle	SSG 12	SSG 16
Code article	377 6102 ^A	377 6103 ^A
Prix € hors TVA	189.00	899.00
Spécifications techniques		
Capacité tôle acier max.	1.2 mm*	1.5 mm*
Col de cygne	25 mm	153 mm
Dimensions (L x l x h) mm	150 x 50 x 140**	1175 x 410 x 920
Poids net (brut)	5.5 kg (11 kg)	36 kg (46 kg)

* Valeur indicatives pour les matériaux résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir

** Dimensions sans le manche

Accessoires de série :

- Mors compresseurs
- Mors étireurs

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Mors compresseurs - SSG 12	377 6104 ^D	94.90
Mors étireurs - SSG 12	377 6105 ^D	94.90
Mors compresseurs pour métal - SSG 16	377 6106 ^D	439.00
Mors étireurs pour métal - SSG 16	377 6107 ^D	439.00
Mors compresseurs pour aluminium - SSG 16	377 6108 ^D	439.00
Mors étireurs pour aluminium - SSG 16	377 6109 ^D	439.00



WB 100 - Plieuse d'angle pour la maintenance.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le cintrage à chaud ou à froid des fers plats, ronds et carrés
- Conception massive et stable
- Butée d'angle réglable en continu
- Serrage par excentrique pour une utilisation rapide et rationnelle
- Cintrage jusqu'à 120°
- Parfaite répétabilité des pliages
- Idéale pour les artisans, les chantiers et la maintenance
- Machine très robuste
- Bâti machine percé pour une fixation sur établi
- Plaque de cintrage avec entraînement par vis sans fin permettant un positionnement facile et rapide

Meilleure vente

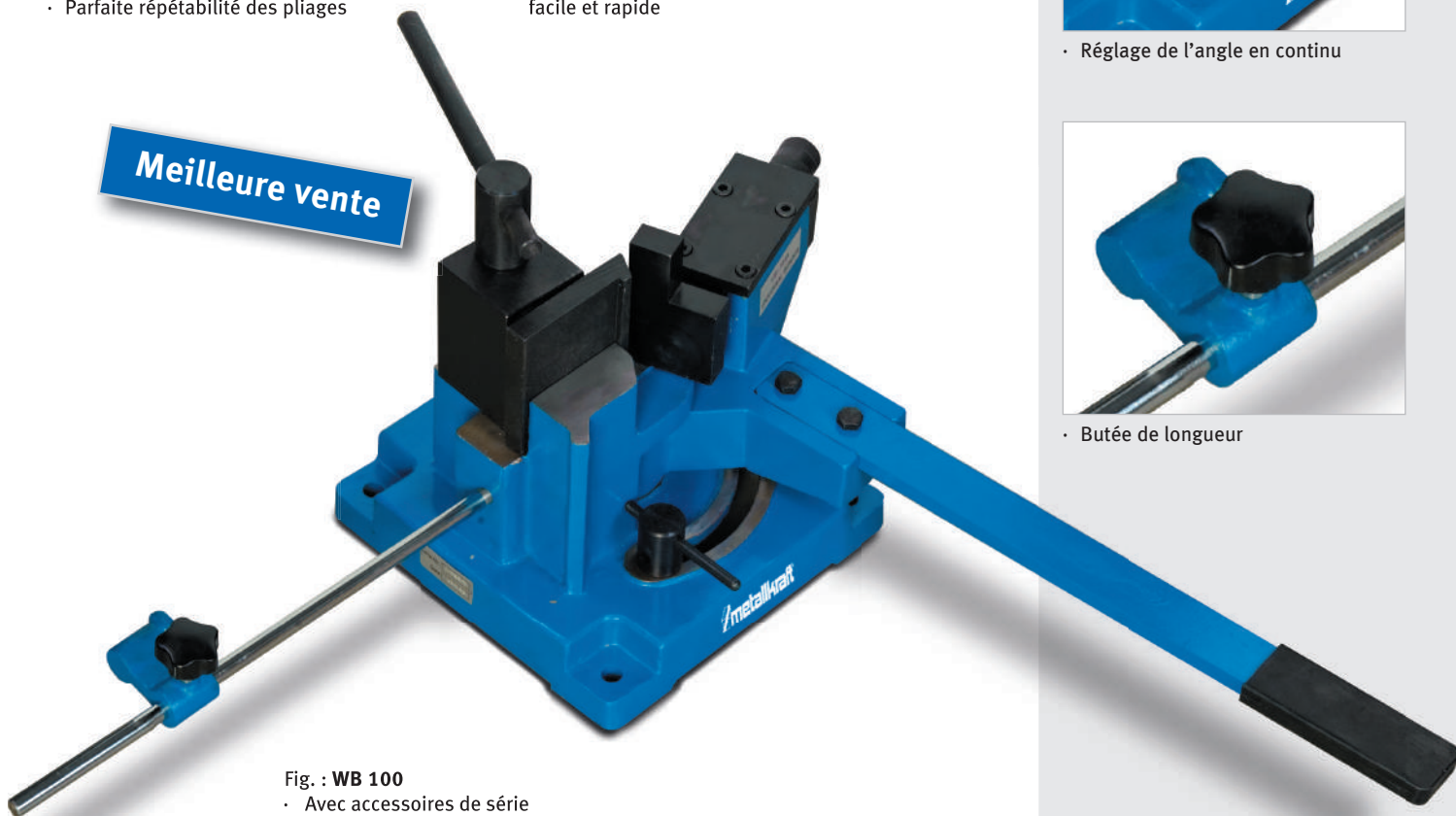


Fig. : WB 100
• Avec accessoires de série

Info & Video



Modèle	WB 100
Code article	377 6101
Prix € hors TVA	289.00
Spécifications techniques	
Capacités max. de pliage à froid	
Acier plat	100 x 5 mm
Rond d'acier	Ø 18 mm
Acier carré	16 x 16 mm
Cornière acier	60 x 8 mm
Capacités max. de pliage à chaud	
Acier plat	100 x 15 mm
Rond d'acier	Ø 27 mm
Acier carré	25 x 25 mm
Cornière acier	100 x 12 mm
Dimensions (L x l x h)	550 x 320 x 240 mm
Poids net (brut)	30 kg (42 kg)

Accessoires de série :

- Butée d'angle
- Plaque de cintrage
- Levier de cintrage
- Butée matière



• Réglage de l'angle en continu



• Butée de longueur



• Plaque de cintrage avec entraînement par vis sans fin permettant un positionnement facile et rapide

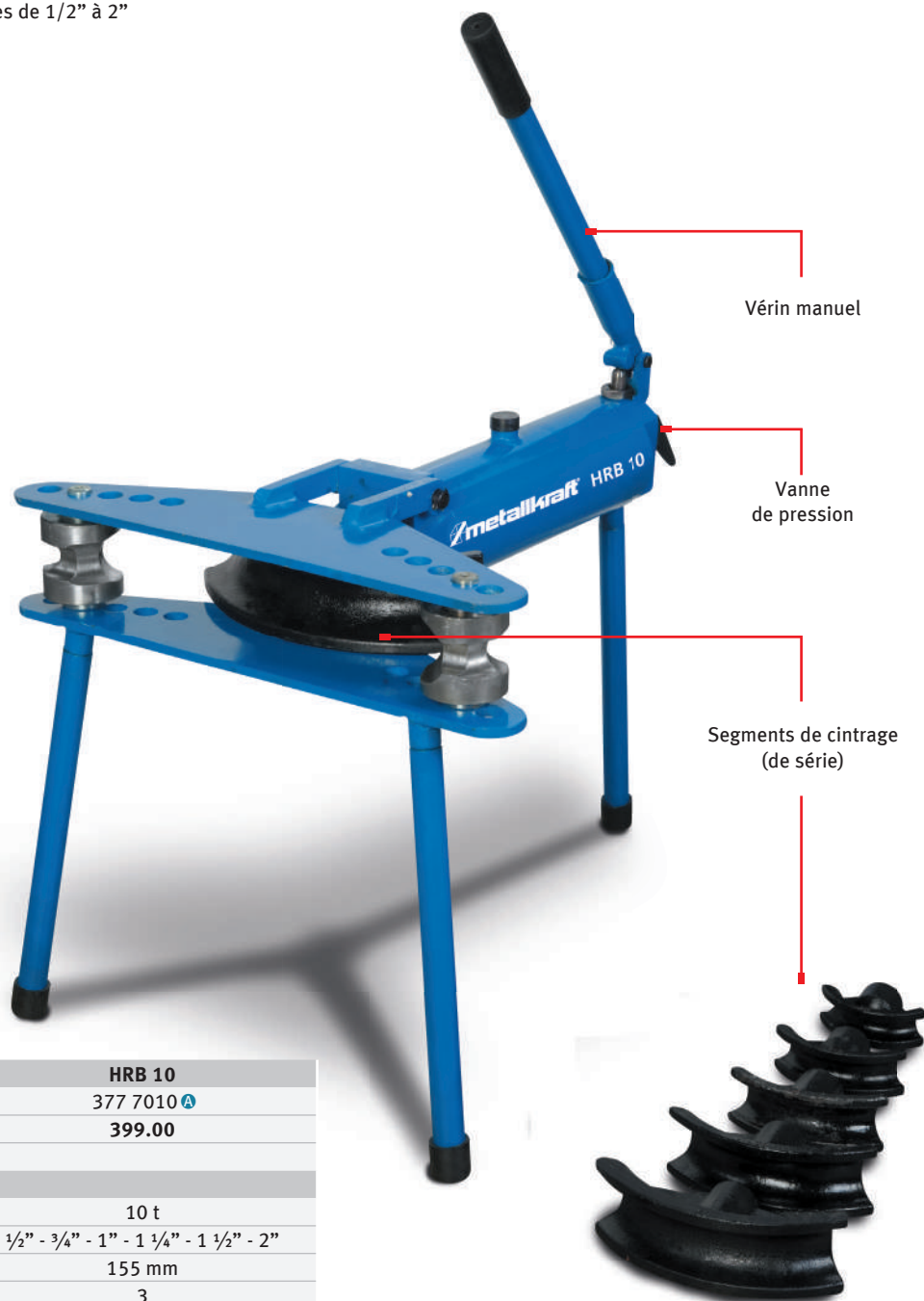


• Mors de serrage excentrique pour un blocage rapide de la pièce à cintrer

HRB 10 - Cintreuse hydraulique de tubes pour une utilisation universelle avec 6 segments de cintrage de 1/2" à 2".

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine idéale pour les chantiers
- Utilisation universelle pour les tubes de chauffage, gaz, tubes serruriers, tubes cuivre ou composites
- Capacité 10 tonnes
- Pour le cintrage des tubes à froid et sans remplissage
- Convient pour le cintrage de tubes de 1/2" à 2"
- Livrée de série avec 6 segments (1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2")
- Bride de maintien des galets amovible pour faciliter le positionnement du tube
- Fournie avec trépied pour un confort de travail optimal










Modèle	HRB 10
Code article	377 7010 
Prix € hors TVA	399.00
Spécifications techniques	
Capacité	10 t
Segments de cintrage	1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
Course du vérin	155 mm
Nombre de pieds	3
Dimensions (hors pieds)	710 x 590 x 220 mm
Poids net (brut)	45 kg (62 kg)

Fig. : HRB 10
• Cintreuse hydraulique

Accessoires et capacités des segments

Segments de cintrage	Rayon de cintrage	Epaisseur max.	Rayon	Angle de pliage	Code Art.	€ hors TVA
1/2"	20 mm	3.25 mm	62 mm	0 - 90 °	377 7011 	15.90
3/4"	25 mm	3.50 mm	78 mm	0 - 90 °	377 7012 	19.40
1"	32 mm	4.00 mm	98 mm	0 - 90 °	377 7013 	26.90
1 1/4"	40 mm	4.00 mm	128 mm	0 - 120 °	377 7014 	34.90
1 1/2"	47 mm	4.25 mm	148 mm	0 - 120 °	377 7015 	49.90
2"	59 mm	4.50 mm	187 mm	0 - 120 °	377 7016 	79.90



UB 10 - Cintreuse manuelle mobile universelle permettant la transformation des matériaux plat, carré ou rond. Pour les tubes également avec kit complet en option.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

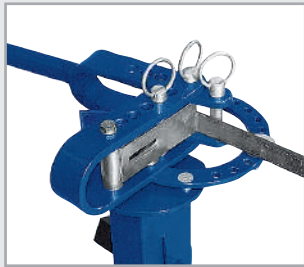
- Grande qualité de fabrication « Made in Europe »
- Goupilles de formage en acier traité haute qualité
- Cointreuse idéale pour la réalisation de portails, grilles de jardin, lustres en fer forgé, cintrage des aciers, laiton, cuivre, aluminium
- Permet la réalisation de formes complexes
- Pliage à froid sur un angle de 180°
- Equipée d'un système de butée réglable pour le travail répétitif
- Réalisation de volutes avec l'appareil à volutes UB 11 en option
- Facilement transportable, sur les chantiers, chaînes de montage, ou dans un véhicule de service
- Possibilité de placer l'appareil dans un étau grâce à une plaque de montage en option
- Possibilité d'ancrage pour une utilisation fixe en atelier



- Grande qualité de fabrication « Made in Europe »
- Goupilles de formage en acier traité haute qualité



- Coin pour le pliage à angle droit
- Butée carrée 4 positions pour le maintien de pièce



- Pliage droit dans l'acier plat



- 2 jeux complets de galets fournis de série avec la machine



- Pliage courbe dans l'acier plat

Exemples de réalisations



Fig. : Acier plat 20 x 10 mm



Fig. : Rond plein Ø 8 mm



Fig. : Tube Ø 16 x 2 mm



Fig. : Tube Ø 1/2"



Fig. : Acier plat 30 x 4 mm



Fig. : Acier plat 50 x 8 mm

Galets de cintrage tubes pour diamètres :

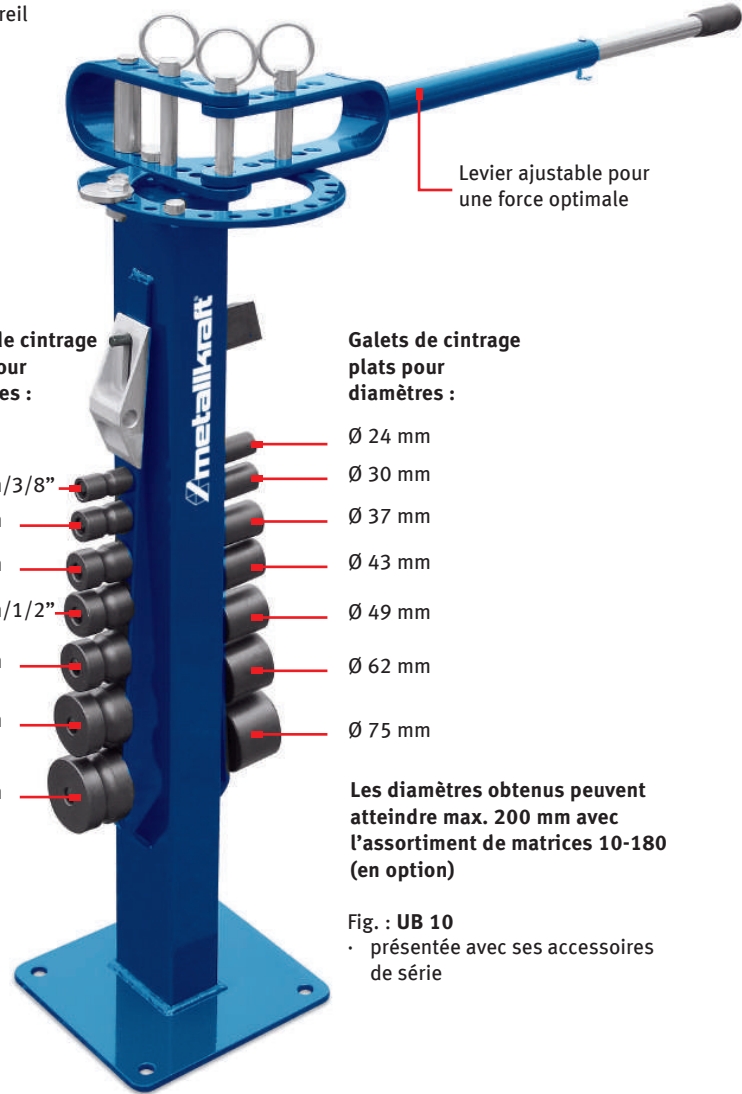
- Ø 10 mm / 3/8"
- Ø 12 mm
- Ø 14 mm
- Ø 15 mm / 1/2"
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm

Galets de cintrage plats pour diamètres :

- Ø 24 mm
- Ø 30 mm
- Ø 37 mm
- Ø 43 mm
- Ø 49 mm
- Ø 62 mm
- Ø 75 mm

Les diamètres obtenus peuvent atteindre max. 200 mm avec l'assortiment de matrices 10-180 (en option)

Fig. : UB 10
• présentée avec ses accessoires de série



Levier ajustable pour une force optimale

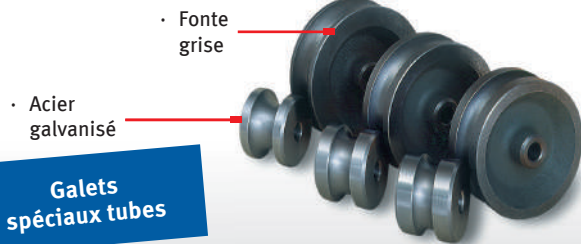
Modèle	UB 10	
Code article	377 6010 ^A	
Prix € hors TVA	499.00	
Matrices cintrage plats livrées de série	Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm	
Matrices cintrage tubes livrées de série	Ø 10/3/8"/12/14/15/1/2"/16/16/16 mm	
Capacités max. de pliage à froid		
Acier plat : pliages courbes	10 x 50 mm	
Acier plat : pliages angulaires	6 x 50 mm	
Matériaux	Acier/Aluminium/Cuivre	Acier inoxydable
Rond	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Carré	16 x 16 mm*	14 x 14 mm*
Tube	G 3/4"	
Dimensions (L x l x h) hors levier	240 x 330 x 1000 mm	
Poids net (brut)	32 kg (35 kg)	

* Matrices en option disponibles

Accessoires en option pour UB 10.

Jeu de galets pour tuyaux 379 0001 A 209.00 € HT

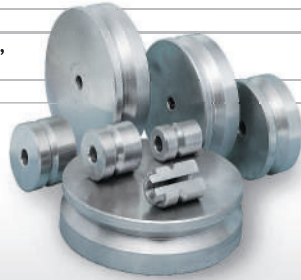
- Pour le pliage à froid des tuyaux de chauffage en G3/8", G1/2", G3/4". Les galets sont fournies par paire.
- Poids net (brut) : 15 kg (21 kg).
- Diamètres intérieurs obtenus :
 - G 3/8" - 102 mm
 - G 1/2" - 108 mm
 - G 3/4" - 112 mm



Galets spéciaux tubes

Assortiment de galets 10-180 379 0002 A 339.00 € HT

- Pour le pliage de feuillard d'acier largeur 50 mm jusqu'à 7 mm d'épaisseur et le carré jusqu'à 16 x 16 mm
- Idéal pour la ferronnerie d'art
- Jeu de 8 galets
- Diamètres obtenus : Ø 110, 150, 175, 200 mm
- Poids net (brut) : 33 kg (36 kg)



Butée réglable 10-200 379 0003 A 16.90 € HT

- Butée universelle réglable, permettant le positionnement de la pièce à une longueur prédéfinie lors des travaux de pliage répétitifs
- Poids net (brut) : 0.8 kg (1 kg)



Plaque de montage 379 0004 A 33.90 € HT

- Permet la fixation de l'unité de cintrage UB 10 sans le son pied support dans un étau d'établi
- Permet d'utiliser l'unité de cintrage UB 10 sans son pied support et de la déplacer facilement ou la fixer dans un véhicule
- Utilisable également avec RB 30
- Se fixe dans un étau (non fourni)
- Poids net (brut) : 1.5 kg (2.5 kg)



Jeu de galets pour tubes fins UB 10 379 0006 A 990.00 € HT

- Kit complet permettant le cintrage de tubes fins (épaisseur max. 2 mm) en acier, cuivre, laiton et autres matériaux
- Installation sur le piétement de la cintruse
- Jeu de 6 galets Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm
- Poids net (brut) : 33 kg (35 kg)



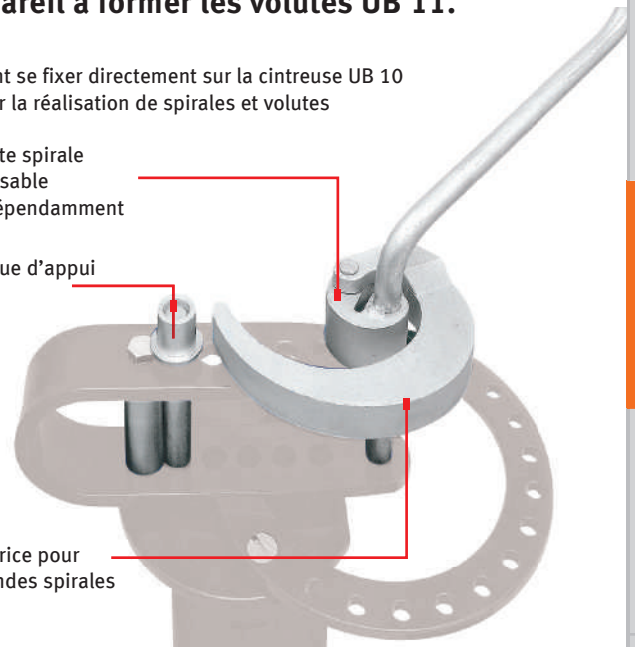
Appareil à former les volutes UB 11.

- Vient se fixer directement sur la cintruse UB 10
- Pour la réalisation de spirales et volutes

- Petite spirale utilisable indépendamment

- Bague d'appui

- Matrice pour grandes spirales



Exemples de volutes



Fig. : Grande spirale

Fig. : Petite spirale

Modèle	Appareil à former les volutes UB 11
Code article	379 0011 A
Prix € hors TVA	89.00
Capacités max.	
Acier carré	5 x 5 mm
Acier plat	5 x 25 mm
Acier rond	Ø 5 mm
Poids net (brut)	3 kg (4 kg)

Pièce de montage individuel pour UB 11

- Permet d'utiliser l'appareil à volutes UB 11 sans le support de la cintruse UB 10
- Se fixe dans un étau (non fourni)



Modèle	UB 10-280
Code article	379 0280 A
Prix € hors TVA	36.90
Poids net (brut)	1.8 kg (2 kg)



Fabrication Européenne

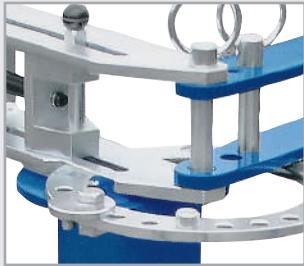
Cintreuse manuelle mobile permettant le cintrage à froid des tubes fins en cuivre, laiton, acier et autres matières.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Cintrage à froid simple de tubes à paroi fins (épaisseur inférieure à 2 mm), même sans éléments de support
- Idéale pour cintrer des formes simples et complexes
- Levier ergonomique et extensible pour un meilleur effet de levier
- Facilement transportable, sur les chantiers, chaînes de montage, ou véhicules de service
- Possibilité de placer l'appareil dans un étau grâce à une plaque de montage en option
- Plaque support à visser au sol pour les ateliers
- Nombreux galets supplémentaires en option (nous consulter)
- Excellente qualité, de fabrication européenne



- Matrices spécialement revêtues pour éviter tout dommage sur les tubes



- Butée d'angle pour une grande précision lors d'usinages répétitifs



- Goupilles haute qualité



- Gain de place et rangement ordonné des galets grâce au support intégré



- Exemple de cintrage combiné

Exemples de réalisations



Fig. : 15 x 15 x 1.5 mm



Fig. : Ø 18 x 1 mm



Fig. : Ø 22 x 1.5 mm



Fig. : Ø 25 x 2 mm

Galets de cintrage

Livrés de série

Taille	Rayon
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

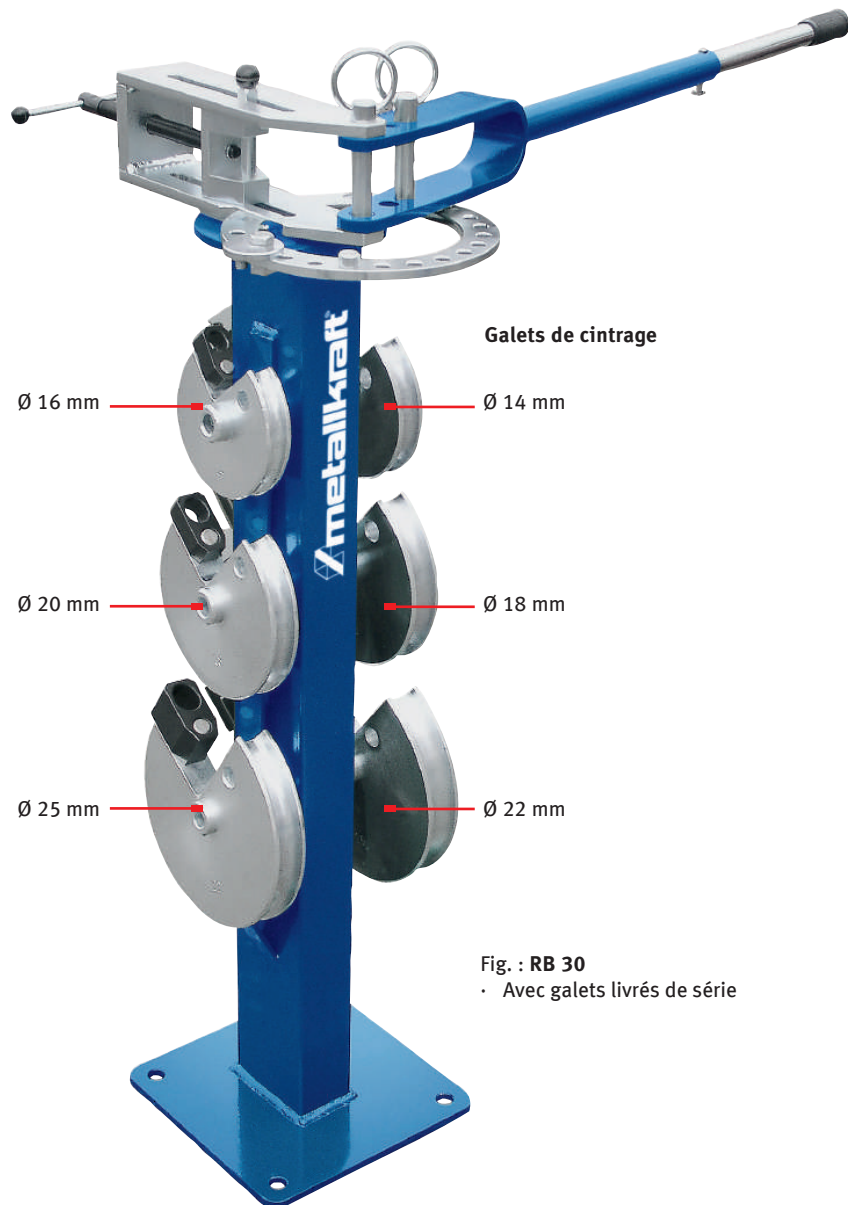



Fig. : RB 30

- Avec galets livrés de série

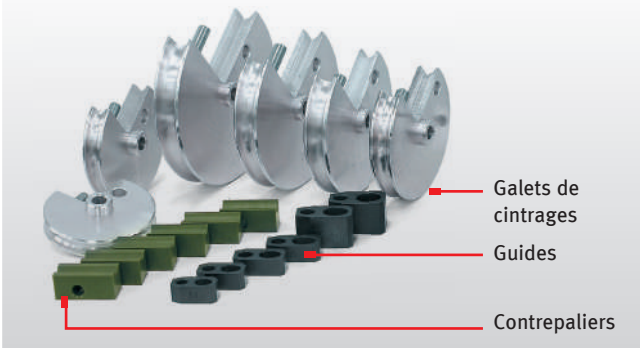
Modèle	RB 30	
Code article	377 6030 	
Prix € hors TVA	1149.00	
Spécifications techniques		
Capacité de cintrage standard	4 x Ø du tube, soit 56 à 100 mm	
Épaisseur max. (Ø 25 mm)	2 mm	
Matériau	Acier/Aluminium/Cuivre	Acier inoxydable
Rond	Ø 25 x 2 mm	Ø 22 x 2 mm
Carré	20 x 20 x 2 mm*	
Poids net (brut)	48 kg (64 kg)	
Accessoires de série	6 galets de cintrage Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm	

* Éléments de cintrage disponibles en option, voir page ci-contre

Accessoires en option.

Accessoires - Galets de cintrage (galet + contre palier + guide)

Désignation	Rayon	Code Art.	€ hors TVA
Kit Ø 6	40 mm	379 0105 A	73.90
Kit Ø 8	42 mm	379 0020 A	93.90
Kit Ø 10	42 mm	379 0021 A	99.00
Kit Ø 12	45 mm	379 0022 A	99.00
Kit Ø 14 - 3 x Ø	42 mm	379 0023 A	109.00
Kit Ø 14 - 4 x Ø	56 mm	379 0024 A	109.00
Kit Ø 15 - 3 x Ø	45 mm	379 0025 A	119.00
Kit Ø 16 - 2,5 x Ø	40 mm	379 0026 A	99.00
Kit Ø 16 - 3 x Ø	48 mm	379 0027 A	99.00
Kit Ø 16 - 4 x Ø	64 mm	379 0028 A	109.00
Kit Ø 18 - 2.5 x Ø	45 mm	379 0029 A	99.00
Kit Ø 18 - 3 x Ø	54 mm	379 0030 A	99.00
Kit Ø 18 - 4 x Ø	72 mm	379 0031 A	109.00
Kit Ø 20 - 2.5 x Ø	50 mm	379 0032 A	129.00
Kit Ø 20 - 3 x Ø	60 mm	379 0033 A	129.00
Kit Ø 20 - 4 x Ø	80 mm	379 0034 A	109.00
Kit Ø 22 - 2.5 x Ø	55 mm	379 0035 A	129.00
Kit Ø 22 - 3 x Ø	66 mm	379 0036 A	129.00
Kit Ø 22 - 4 x Ø	88 mm	379 0037 A	129.00
Kit Ø 25 - 2.5 x Ø	62.5 mm	379 0038 A	129.00
Kit Ø 25 - 3 x Ø	75 mm	379 0039 A	139.00
Kit Ø 25 - 4 x Ø	100 mm	379 0040 A	159.00
Kit pour carré 15 x 15	45 mm	379 0041 A	139.00
Kit pour carré 20 x 20	60 mm	379 0042 A	179.00



Accessoires - Galets de cintrage (uniquement galet)

Désignation	Rayon	Code Art.	€ hors TVA
Segment Ø 14 - 3 x Ø	42 mm	379 0043 A	69.00
Segment Ø 16 - 2.5 x Ø	40 mm	379 0044 A	89.00
Segment Ø 16 - 3 x Ø	48 mm	379 0045 A	89.00
Segment Ø 18 - 2.5 x Ø	45 mm	379 0046 A	69.00
Segment Ø 18 - 3 x Ø	54 mm	379 0047 A	79.00
Segment Ø 20 - 2.5 x Ø	50 mm	379 0048 A	79.00
Segment Ø 20 - 3 x Ø	60 mm	379 0049 A	79.00
Segment Ø 22 - 2.5 x Ø	55 mm	379 0050 A	89.00
Segment Ø 22 - 3 x Ø	66 mm	379 0051 A	89.00
Segment Ø 25 - 2.5 x Ø	62.5 mm	379 0052 A	139.00
Segment Ø 25 - 3 x Ø	75 mm	379 0053 A	129.00

Plaque d'extension pour RB 30 379 0005 A 33.90 € HT

- Permet de décaler l'axe de la cintruse lors de certains usinages
- Permet le cintrage de pièces de grandes dimensions



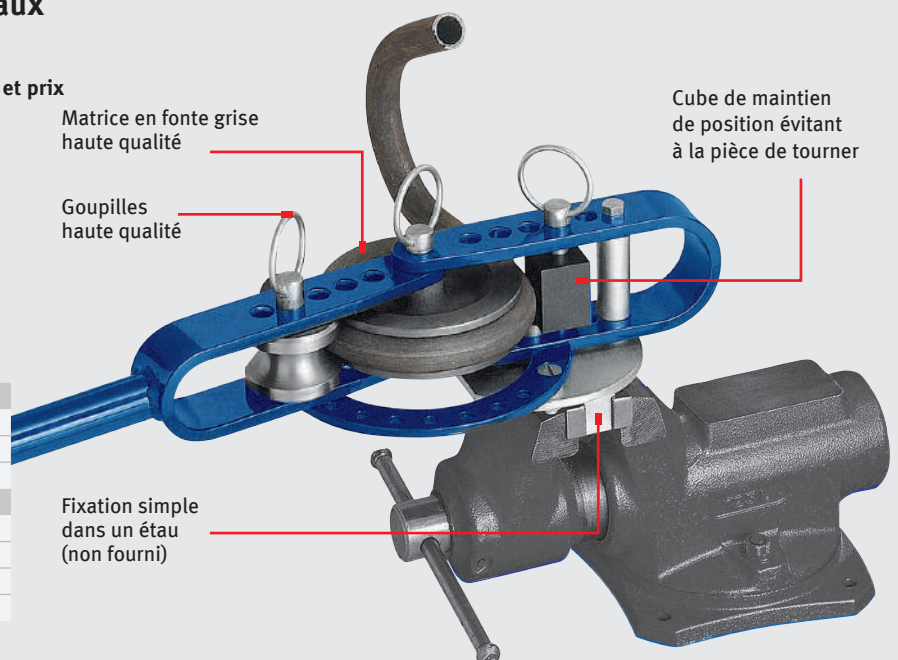
Unité de cintrage RB 12 pour les tuyaux jusqu'au G3/4".

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour les travaux de plomberie sur chantiers, etc.
- S'adapte sur tout type d'étau d'établi
- Cintrage à froid jusqu'à 180° d'angle
- Matrice en fonte grise haute qualité
- Cube de maintien de position évitant à la pièce de tourner
- Possibilité de réaliser un cintrage partiel
- Equipée d'un système de butée réglable pour le travail répétitif
- Galet d'appui intérieur en fonte grise

Modèle	RB 12
Code article	377 6012 A
Prix € hors TVA	459.00

Spécifications techniques	
Rayon de cintrage G 3/8"	102 mm
Rayon de cintrage G 1/2"	108 mm
Rayon de cintrage G 3/4"	112 mm
Poids net (brut)	22 kg (27 kg)





Série RB - Cintreuses de tube par enroulement, avec réglage des angles de cintrage par CN.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour les ateliers d'entretien, installateurs de chauffage, techniciens en réfrigération
- **Commande numérique pour le réglage de l'angle de cintrage**
- Conception robuste et de qualité
- Grande capacité de mémoire jusqu'à 50 programmes
- Changement d'outil rapide
- Entraînement motorisé
- Retour automatique à la position de départ en fin de cycle

Commande numérique



Fig. : RB 42

- Avec forme et contre forme optionnels



Fig. : RB 54

- Avec socle optionnel

Info & Video



OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Modèle	RB 42	RB 54
Code article	430 0042 ^A	430 0054 ^A
Prix € hors TVA	4199.00	4799.00
Spécifications techniques		
Capacité de cintrage tube 420 N/mm ²	Ø 42 x 3 mm	Ø 54 x 4 mm
Capacité de cintrage tube 350 N/mm ²	Ø 42 x 3 mm	Ø 54 x 4 mm
Capacité de cintrage tube 650 N/mm ²	Ø 30 x 2 mm	Ø 42 x 3 mm
Rayon de cintrage max.	100 mm	125 mm
Angle de cintrage max.	210°	210°
Vitesse de cintrage	2 T/min.	2 T/min.
Couple	2 341 Nm	2 341 Nm
Puissance moteur	550 W	1.1 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Dimensions (L x l x h) en mm	600 x 180 x 450 mm	600 x 220 x 470 mm
Poids net (brut)	94 kg (120 kg)	107 kg (135 kg)



• Vue arrière RB 42

Option :

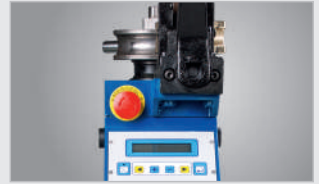
- contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter.



Fig. : RB 54
• Avec socle optionnel



- Retour automatique à la position de départ en fin de cycle



- Commande numérique pour le réglage des angles de pliage



- Changement d'outil rapide



• Forme



• Galet contre forme



• Bride



• Contre forme coulissante

Kit de cintrage composé de : 1 forme. 2 galets contre forme. 1 bride

Galet-Ø en mm	Cintrage - Ø mm	RB 42	RB 54	Code Art.	€ hors TVA
6	30	X	X	431 0080 A	299.00
8	30	X	X	431 0081 A	299.00
10	30	X	X	431 0082 A	299.00
12	36	X	X	431 0083 A	299.00
14	42	X	X	431 0084 A	299.00
14	56	X	X	431 0085 A	319.00
15	45	X	X	431 0086 A	299.00
15	60	X	X	431 0087 A	319.00
16	48	X	X	431 1000 A	299.00
16	64	X	X	431 1001 A	309.00
17,2 (3/8")	51,6	X	X	431 1002 A	299.00
17,2 (3/8")	68,8	X	X	431 1003 A	319.00
18	54	X	X	431 0090 A	319.00
18	72	X	X	431 0091 A	349.00
20	60	X	X	431 1004 A	309.00
20	80	X	X	431 1005 A	349.00
21,3 (1/2")	63,9	X	X	431 1006 A	329.00
21,3 (1/2")	85,2	X	X	431 1007 A	379.00
22	66	X	X	431 1008 A	329.00
22	88	X	X	431 1009 A	419.00
25	75	X	X	431 1010 A	359.00
25	100	X	X	431 1011 A	469.00
26,9 (3/4")	80,7	X	X	431 1012 A	369.00
26,9 (3/4")	107,6	X	X	431 1013 A	499.00
28	84	X	X	431 1014 A	369.00
28	112	X	X	431 1015 A	509.00
30	90	X	X	431 1016 A	429.00
30	120	X	X	431 1017 A	559.00
32	96	X	X	431 1018 A	519.00
32	128	X	X	431 1019 A	629.00
33,7 (1")	101,1	X	X	431 1020 A	499.00
33,7 (1")	134,8	X	X	431 1021 A	609.00
35	105	X	X	431 1022 A	519.00
35	140	X	X	431 1023 A	619.00
38	114	X	X	431 1024 A	619.00
38	152	X	X	431 1025 A	649.00
40	120	X	X	431 1026 A	609.00
40	160	X	X	431 1027 A	739.00
42	126	X	X	431 1028 A	629.00
42	168	X	X	431 1029 A	849.00
42,4 (5/4")	127,2	X	X	431 1030 A	629.00
42,4 (5/4")	169,6	X	X	431 1031 A	839.00
44,5	133,5	X	X	431 1032 A	679.00
44,5	178	X	X	431 1033 A	919.00
45	135	X	X	431 1034 A	749.00

Galet-Ø en mm	Cintrage - Ø mm	RB 42	RB 54	Code Art.	€ hors TVA
45	180		X	431 1035 A	919.00
48	144		X	431 1036 A	719.00
48	192		X	431 1037 A	999.00
48,3 (1 1/2")	144,9		X	431 1038 A	709.00
48,3 (1 1/2")	193,2		X	431 1039 A	989.00
50	150		X	431 1040 A	949.00
50	200		X	431 1041 A	1289.00

Kit de cintrage pour autres diamètres disponibles sur demande.

Contre forme coulissante*	RB 42	RB 54	Code Art.	€ hors TVA
Contre forme coulissante Ø 6 mm	X	X	431 2006 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 8 mm	X	X	431 2008 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 10 mm	X	X	431 2010 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 12 mm	X	X	431 2012 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 14 mm	X	X	431 2014 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 15 mm	X	X	431 2015 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 16 mm	X	X	431 2016 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 17,2 mm	X	X	431 2017 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 18 mm	X	X	431 2018 A	59.00
Contre forme coulissante Ø 20 mm	X	X	431 2020 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 21,3 mm	X	X	431 2021 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 22 mm	X	X	431 2022 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 25 mm	X	X	431 2025 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 26,9 mm	X	X	431 2026 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 28 mm	X	X	431 2028 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 30 mm	X	X	431 2030 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 32 mm	X	X	431 2032 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 33,7 mm	X	X	431 2033 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 35 mm	X	X	431 2035 A	79.00
Contre forme coulissante Ø 38 mm	X	X	431 2038 A	89.00
Contre forme coulissante Ø 40 mm	X	X	431 2040 A	89.00
Contre forme coulissante Ø 42 mm	X	X	431 2042 A	89.00
Contre forme coulissante Ø 42,4 mm	X	X	431 2043 A	89.00
Contre forme coulissante Ø 45 mm	X	X	431 2045 A	89.00
Contre forme coulissante Ø 48 mm	X	X	431 2048 A	89.00
Contre forme coulissante Ø 48,3 mm	X	X	431 2049 A	89.00
Contre forme coulissante Ø 50 mm	X	X	431 2050 A	89.00

*Lors de l'utilisation des contres formes coulissantes, le support de contre forme universel (Code Art. : 431 2000) est requis. Il peut être utilisé pour toutes les contres formes coulissantes lors du pliage de tubes à parois minces et pour minimiser les marques dans la zone de pliage. Contre formes coulissantes pour diamètres supérieurs à 35mm disponibles sur demande.

Accessoires	RB 42	RB 54	Code Art.	€ hors TVA
Socle	X	X	431 0000 A	489.00
Support de contre forme universel Ø 6 - 50 mm	X	X	431 2000 A	239.00
Barre de traction**	X	X	431 1999 A	249.00

**Nécessaire pour le cintrage de tubes d'un diamètre de 33 mm ou plus



BM 60-T. Cintreuse de tube par enroulement avec réglage des angles par commande numérique.

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix

- Puissant moteur avec variateur et réducteur de vitesse produisant un couple élevé
- Commande numérique pour le réglage de l'angle de cintrage et la correction d'angle
- Mémorisation des usinages pour une grande précision de répétabilité
- Pupitre de commande mobile avec pédales aux pieds
- Changement d'outils rapide
- Arbres trempés et rectifiés
- Serrage manuel des tubes par volant, avec compteur pour un haut degré de répétabilité
- Entraînement motorisé



- Angle de cintrage possible jusqu'à 180°



- Utilisation simple. Commande numérique pour le réglage des angles de cintrage



Fig. : BM 60-T

Modèle	BM 60-T
Code article	432 0060
Prix € hors TVA	9990.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.5 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz
Rayon de cintrage max.	450 mm
Angle de cintrage max.	180°
Vitesse de cintrage	3 T/min.
Couple	9500 Nm
Capacité de cintrage tube 420 N/mm ²	Ø 60 x 4 mm
Capacité de cintrage dans le plein 420 N/mm ²	Ø 30 mm
Capacité de cintrage tube 350 N/mm ²	Ø 60 x 3 mm
Capacité de cintrage tube 650 N/mm ²	Ø 50 x 4 mm
Dimensions (L x l x h)	950 x 480 x 1050 mm
Poids net (brut)	500 kg (580 kg)



Jeu d'outils de cintrage pour BM 60-T	Ø tube (en mm)	Rayon de cintrage (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
Acier	21.3	67	433 6211567	489.00
Acier	26.9	90	433 6272090	539.00
Acier	33.7	100	433 63420100	579.00
Acier	42.4	130	433 64330130	819.00
Acier	48.3	150	433 64930150	869.00
Acier	60.3	190	433 66040190	1329.00

Jeu d'outils de cintrage pour BM 60-T	Ø tube (en mm)	Rayon de cintrage (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
Synthétique	21.3	67	433 8211567	439.00
Synthétique	26.9	90	433 8272090	459.00
Synthétique	33.7	100	433 83420100	489.00
Synthétique	42.4	130	433 84330130	719.00
Synthétique	48.3	150	433 84930150	779.00
Synthétique	60.3	190	433 86040190	1159.00

Remarque : Jeux d'outils de cintrage pour d'autres rayons disponibles sur demande.

BM 76-T. Cintreuse de tube par enroulement avec réglage des angles par commande numérique.

Des arguments convaincants en qualité, performance et prix

- Puissant moteur avec variateur et réducteur de vitesse produisant un couple élevé
- Commande numérique pour le réglage de l'angle de cintrage et la correction d'angle
- Mémorisation des usinages pour une grande précision de répétabilité
- Pupitre de commande mobile avec pédales aux pieds
- Changement d'outils rapide
- Arbres trempés et rectifiés
- Serrage manuel des tubes par volant, avec compteur pour un haut degré de répétabilité
- Entraînement motorisé



Fig. : BM 76-T



• Angle de cintrage possible jusqu'à 180°



• Utilisation simple. Commande numérique pour le réglage des angles de cintrage



Modèle	BM 76-T
Code article	432 0076
Prix € hors TVA	11299.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	4 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz
Rayon de cintrage max.	470 mm
Angle de cintrage max.	180°
Vitesse de cintrage	3 T/min.
Couple	11500 Nm
Capacité de cintrage tube 420 N/mm ²	Ø 76 x 4 mm
Capacité de cintrage dans le plein 420 N/mm ²	Ø 40 mm
Capacité de cintrage tube 350 N/mm ²	Ø 76 x 3.5 mm
Capacité de cintrage tube 650 N/mm ²	Ø 60 x 4 mm
Dimensions (L x l x h)	1050 x 580 x 1060 mm
Poids net (brut)	650 kg (730 kg)

Jeu d'outils de cintrage pour BM 76-T	Ø tube (en mm)	Rayon de cintrage (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
Acier	21.3	67	433 6211567	489.00
Acier	26.9	90	433 6272090	539.00
Acier	33.7	100	433 63420100	579.00
Acier	42.4	130	433 64330130	819.00
Acier	48.3	150	433 64930150	869.00
Acier	60.3	190	433 66040190	1329.00
Acier	76.1	230	433 77665230	3129.00

Jeu d'outils de cintrage pour BM 76-T	Ø tube (en mm)	Rayon de cintrage (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
Synthétique	21.3	67	433 8211567	439.00
Synthétique	26.9	90	433 8272090	459.00
Synthétique	33.7	100	433 83420100	489.00
Synthétique	42.4	130	433 84330130	719.00
Synthétique	48.3	150	433 84930150	779.00
Synthétique	60.3	190	433 86040190	1159.00
Synthétique	76.1	230	433 97665230	2515.00

Remarque : Jeux d'outils de cintrage pour d'autres rayons disponibles sur demande.



SBM - Bordeuses / moulureuses manuelles.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste en fonte aciérée
- Arbre inférieur réglable
- Utilisation simple
- Plaque de butée réglable

SBM 110-08 :

- 6 molettes, une clé et un axe fournis de série

SBM 140-12 :

- 7 molettes, une clé et un axe fournis de série



Fig. : Molettes type E3



Fig. : SBM 110-08

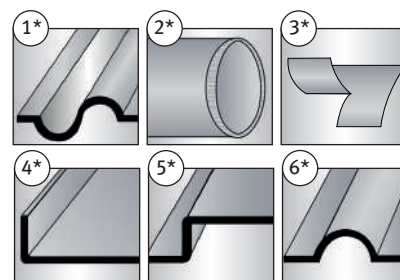


Fig. : SBM 140-12

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Modèle	SBM 110-08	SBM 140-12
Code article	381 4001 A	381 4002 A
Prix € hors TVA	759.00	869.00
Spécifications techniques		
Longueur d'arbre	110 mm	140 mm
Epaisseur de tôle acier max.*	0.80 mm	1.2 mm
Ø des galets	52 mm	62 mm
Col de cygne	80 mm	100 mm
Poids net (brut)	30 kg (39 kg)	50 kg (66 kg)
Dimensions (L x l x h)	380 x 180 x 380 mm	560 x 220 x 500 mm

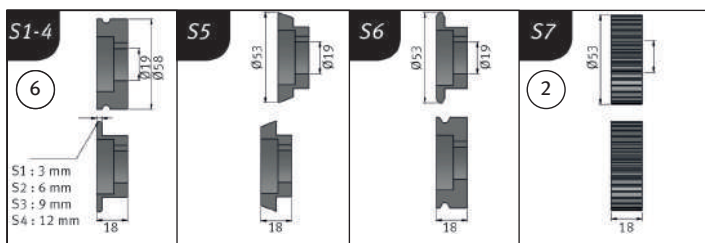
* Capacité pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm²



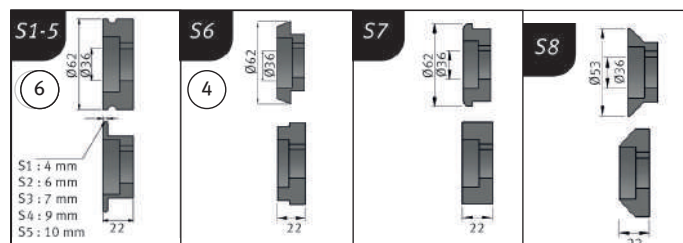
• Exemples d'applications

(*voir molettes dans les tableaux ci-dessous)

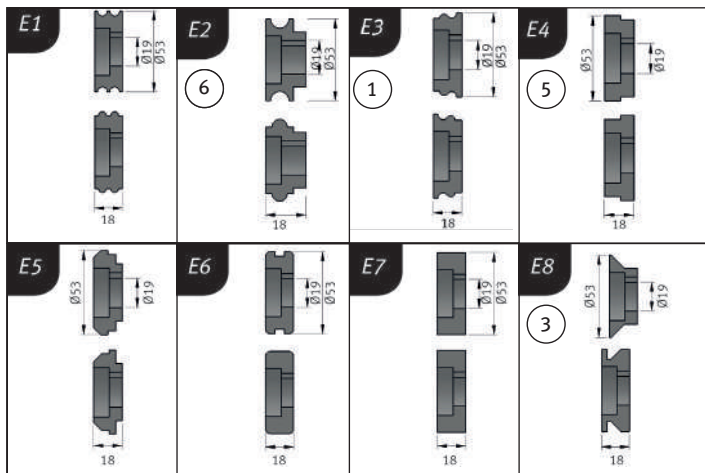
Molettes standards pour SBM 110-08 (Inclus de série dans la livraison)



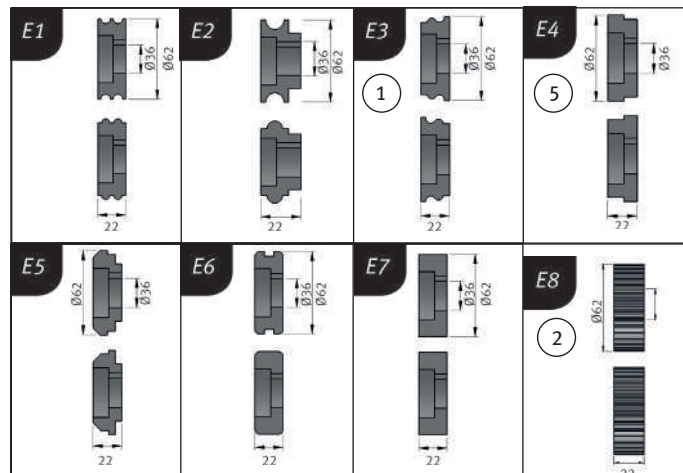
Molettes standards pour SBM 140-12 (Inclus de série dans la livraison)



Molettes optionnelles pour SBM 110-08



Molettes optionnelles pour SBM 140-12



Accessoires SBM 110-08	Code Art.	€ hors TVA
Molettes type E1	388 0121 A	109.00
Molettes type E2	388 0122 A	109.00
Molettes type E3	388 0123 A	109.00
Molettes type E4	388 0124 A	109.00
Molettes type E5	388 0125 A	109.00
Molettes type E6	388 0126 A	109.00
Molettes type E7	388 0127 A	109.00
Molettes type E8	388 0128 A	109.00

Accessoires SBM 140-12	Code Art.	€ hors TVA
Molettes type E1	388 0131 A	139.00
Molettes type E2	388 0132 A	139.00
Molettes type E3	388 0133 A	139.00
Molettes type E4	388 0134 A	139.00
Molettes type E5	388 0135 A	139.00
Molettes type E6	388 0136 A	139.00
Molettes type E7	388 0137 A	139.00
Molettes type E8	388 0138 A	139.00

SBM 140-12 E. Bordeuse / mouleuse motorisée.

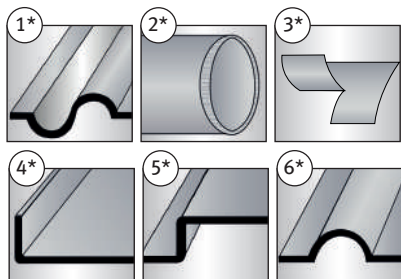
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste en fonte aciérée
- Moteur auto-freiné
- Commande au pied avec „coup de poing“
- Plaque de butée et arbre inférieur réglables
- Arbres en acier
- d'arrêt d'urgence
- Avec socle de série
- 8 molettes fournies de série

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !



Exemples d'applications (voir molettes dans les tableaux ci-contre)

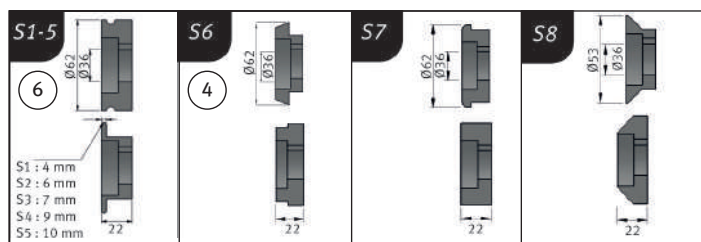


Modèle	SBM 140-12 E
Code article	381 4003 A
Prix € hors TVA	2799.00
Spécifications techniques	
Longueur d'arbre	140 mm
Épaisseur de tôle acier max.*	1,2 mm
Ø des galets	62 mm
Col de cygne	100 mm
Vitesse de rotation	32 T/min.
Indice de protection	IP 55
Puissance moteur	750 W
Alimentation / Classe	400 V/50 Hz / IP 55
Dimensions (L x l x h)	900 x 1 350 x 450 mm
Poids net (brut)	110 kg (130 kg)

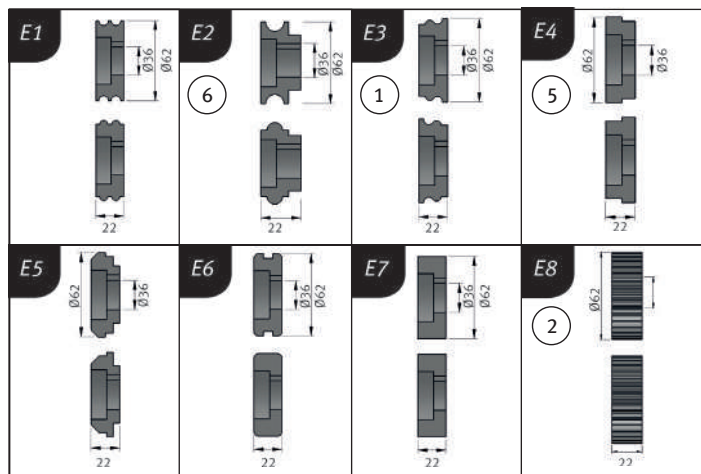
* Capacité pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm²

Accessoires pour SBM 140-12 E	Code Art.	€ hors TVA
Molettes Type E1	388 0131 A	139.00
Molettes Type E2	388 0132 A	139.00
Molettes Type E3	388 0133 A	139.00
Molettes Type E4	388 0134 A	139.00
Molettes Type E5	388 0135 A	139.00
Molettes Type E6	388 0136 A	139.00
Molettes Type E7	388 0137 A	139.00
Molettes Type E8	388 0138 A	139.00

Molettes standards pour SBM 140-12 E (Inclus de série dans la livraison)



Molettes optionnelles pour SBM 140-12 E





SBM - Bordeuses / moulureuses motorisées.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction en acier robuste et stable
- Moteur auto-freiné
- Arbre inférieur réglable
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Plaque de butée réglable
- Arbres montés sur bague en bronze
- 4 jeux de molettes fournis de série
- Socle fourni de série



Fig. : SBM 250-25 E



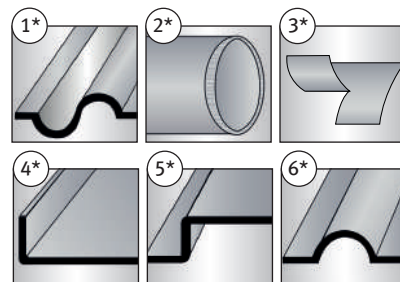
Fig. : SBM 300-40 E

Modèle	SBM 250-25 E	SBM 300-40 E
Code article	381 4004 A	381 4005 A
Prix € hors TVA	5290.00	7390.00
Spécifications techniques		
Longueur d'arbre	250 mm	300 mm
Épaisseur de tôle acier max.*	2.5 mm	4 mm
Ø des molettes	96 mm	126 mm
Col de cygne	160 mm	200 mm
Vitesse	5 m/min.	5 m/min.
Puissance moteur	1.5 kW	2.2 kW
Alimentation	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Dimensions (L x l x h)	1400 x 550 x 1120 mm	1700 x 570 x 1200 mm
Poids net (brut)	350 kg (370 kg)	500 kg (520 kg)

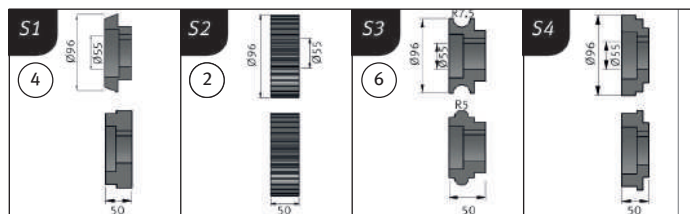
* Capacité pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm²

Exemples d'applications (voir molettes dans les tableaux ci-dessous)

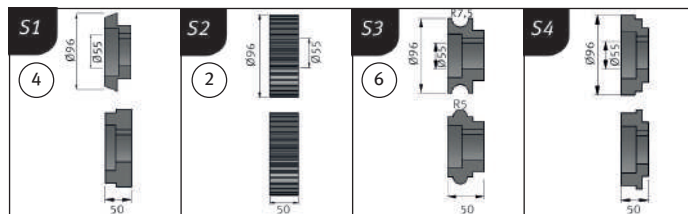
Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !



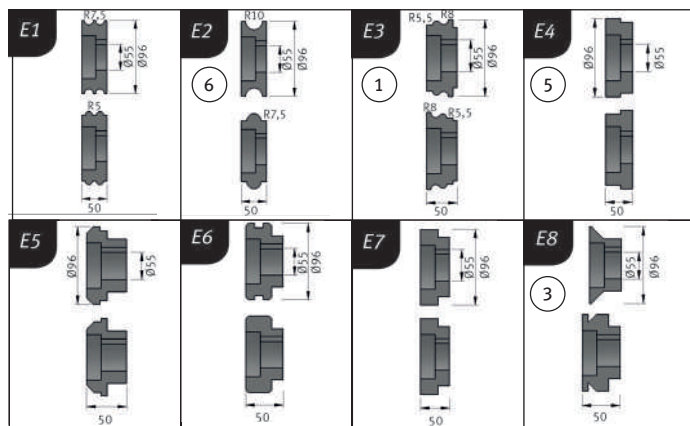
Molettes standards pour SBM 250-25 E (Inclus de série dans la livraison)



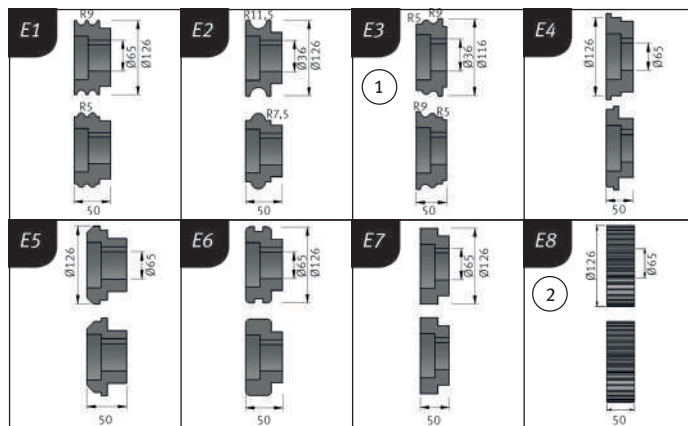
Molettes standards pour SBM 300-40 E (Inclus de série dans la livraison)



Molettes optionnelles pour SBM 250-25 E



Molettes optionnelles pour SBM 300-40 E



Accessoires SBM 250-25 E	Code Art.	€ hors TVA
Molettes type E1	388 0711 A	369.00
Molettes type E2	388 0712 A	369.00
Molettes type E3	388 0713 A	369.00
Molettes type E4	388 0714 A	369.00
Molettes type E5	388 0715 A	369.00
Molettes type E6	388 0716 A	369.00
Molettes type E7	388 0717 A	369.00
Molettes type E8	388 0718 A	369.00
Cylindre supérieur hydraulique*	388 0719 A	3590.00

* Uniquement à la commande

Accessoires SBM 300-40 E	Code article	€ hors TVA
Molettes type E1	388 0721 A	399.00
Molettes type E2	388 0722 A	399.00
Molettes type E3	388 0723 A	399.00
Molettes type E4	388 0724 A	399.00
Molettes type E5	388 0725 A	399.00
Molettes type E6	388 0726 A	399.00
Molettes type E7	388 0727 A	399.00
Molettes type E8	388 0728 A	399.00
Cylindre supérieur hydraulique*	388 0729 A	3690.00

PRM 10 - Cintreuse à galets. Version manuelle ou électrique. Position horizontale ou verticale.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le cintrage de profilés
- Bâti rigide et stable en fonte lourde
- Commande simple par manivelle
- Entraînement par pignonnage haute qualité
- Galets de cintrage en acier traité et rectifié
- Possibilité de positionner en vertical ou en horizontal
- Socle armoire livré de série

PRM 10 E :

- Cintreuse motorisée
- 2 galets motorisés, galet presseur manuel
- Motorisation puissante
- Arbre d'entraînement entraîné par motoréducteur pour une meilleure transmission du couple moteur
- Fonctionnement horizontal et vertical
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Inversion gauche/droite par pédale

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

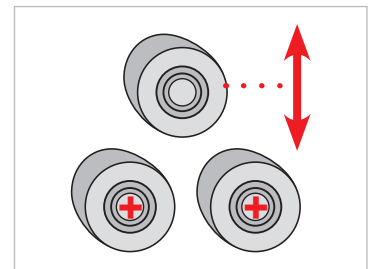


Fig. : PRM 10 M
• A entraînement manuel

Fig. : PRM 10 E
• A entraînement électrique



Modèle	PRM 10 M	PRM 10 E
Code article (modèle manuel)	378 0010 ^A	-
Code article (modèle 230 V)	-	378 00111D ^A
Code article (modèle 400 V)	-	378 0011 ^A
Prix € hors TVA	1099.00	2249.00
Spécifications techniques		
Ø d'arbres	30 mm	30 mm
Ø galet supérieur	98 mm	98 mm
Ø des galets inférieurs	118 mm	118 mm
Vitesse d'avance	-	2.5 m/min.
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW	1.1 kW
Dimensions (L x l x h)	620 x 560 x 1440 mm	700 x 700 x 1400 mm
Poids net (brut)	165 kg (205 kg)	230 kg (300 kg)

















- Galet supérieur déplaçable par manivelle



- PRM 10 E en position horizontale

Capacités		PRM 10
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm

Capacités avec galets fournis de série		
	20 x 20 10 x 10	500 160
	30 x 10 20 x 5	500 190
	50 x 10 40 x 5	400 160
	35 x 4.5* 30 x 4	600 400
	35 x 4.5* 30 x 4	600 400
	35 x 4.5* 30 x 4	600 400
	U40x20* U30	700 500

Capacités avec galets optionnels : nous consulter		
	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	900 600
	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1.5	1000 600
	Ø 27 Ø 17	500 160
	Ø 1" x 2 Ø 3/4" x 1.5	800 400
	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2.5	700 500
	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400
	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-contre sont données à titre indicatif sur des aciers de 24 kg/m³. Inox : facteur 0,7
* Entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires

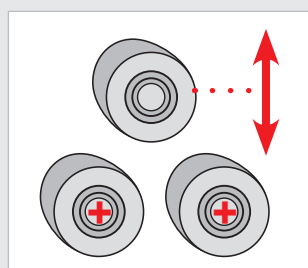


PRM 31 F - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. Avec commande au pied. Pour l'usinage des tubes et profilés.

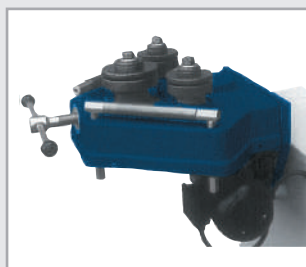
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 2 galets motorisés, galet presseur manuel
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence coup de poing
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec socle et commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE

Meilleure vente



- Galet supérieur déplaçable par manivelle



- Possibilité de travail à l'horizontale grâce à l'inclinaison de la tête



Fig. : PRM 31 F
• En position verticale

Info & Video



Modèle	PRM 31 F
Code article	381 2031
Prix € hors TVA	2599.00
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	30 mm
Ø galet supérieur	148 mm
Ø des galets inférieurs	118 mm
Vitesse d'avance	4 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	750 W
Dimensions (L x l x h)	600 x 800 x 1450 mm
Poids net (brut)	220 kg (260 kg)







Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !








Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter

- Affichage numérique du galet presseur
- Différents galets optionnels pour tous types d'applications
- Rouleaux d'appuis spécifiques
- Dispositif à réaliser des spirales
- Dispositif à réaliser des torsades

Capacités PRM 31 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	30 x 30 10 x 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400

Capacités PRM 31 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	40 x 3* 30 x 2*	1200 800
	50 x 30 x 3* 40 x 20 x 2*	1200 800
	Ø 30 Ø 10	900 200
	Ø 1 1/2" x 2,9 Ø 3/4" x 1,8	600 300
	Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5	1000 600
	40 x 40 x 5* 30 x 30 x 4*	600 300
	35 x 35 x 5* 30 x 30 x 4*	600 300

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour acier inox : facteur 0.7

*Entretroises supplémentaires peuvent être nécessaires

Option d'équipement (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Affichage numérique du galet presseur	388 0075** A	679.00
Accessoires		
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour cornières	388 0076** A	1090.00
② Dispositif à réaliser les torsades	388 0151** A	2290.00
③ Dispositif à réaliser des spirales	388 0152** A	1890.00

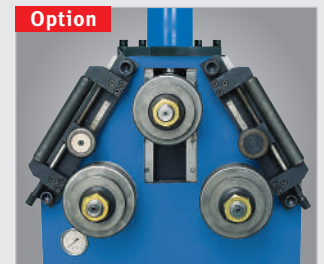
Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
(1 jeu se compose de 3 galets)		
Ø 8 mm	388 00778 A	399.00
Ø 10 mm	388 007710 A	399.00
Ø 12 mm	388 007712 A	399.00
Ø 1/4" / 13.5 mm	388 007713,5 A	399.00
Ø 15.0 mm	388 007715,0 A	399.00
Ø 16 mm	388 007716 A	399.00
Ø 17.0 mm	388 007717,0 A	399.00
Ø 17.2 mm	388 007717,2 A	399.00
Ø 20.0 mm	388 007720,0 A	399.00
Ø 21.0 mm	388 007721,0 A	399.00
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 007721,3 A	399.00
Ø 22.0 mm	388 007722,0 A	399.00
Ø 25.0 mm	388 007725,0 A	399.00
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 007726,9 A	399.00
Ø 27.0 mm	388 007727,0 A	399.00
Ø 28.0 mm	388 007728,0 A	399.00
Ø 30.0 mm	388 007730,0 A	399.00
Ø 32.0 mm	388 007732,0 A	399.00
Ø 33.0 mm	388 007733,0 A	399.00
Ø 33.4 mm	388 007733,4 A	399.00
Ø 1" / 33.7 mm	388 007733,7 A	399.00
Ø 34.0 mm	388 007834,0 A	399.00
Ø 35.0 mm	388 007835,0 A	399.00
Ø 38.0 mm	388 007838,0 A	399.00
Ø 38.7 mm	388 007838,7 A	399.00
Ø 40.0 mm	388 007840,0 A	399.00
Ø 41.5 mm	388 007841,5 A	399.00
Ø 42.0 mm	388 007842,0 A	399.00
Ø 1 1/4" / 42.4 mm	388 007842,4 A	399.00
Ø 1 1/2" / 48.3 mm	388 007848,3 A	399.00
Ø 49.0 mm	388 007849,0 A	399.00
Ø 64.0 mm	388 007864,0 A	399.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

**Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise. Disponibilité sur d'autres dimensions, nous consulter

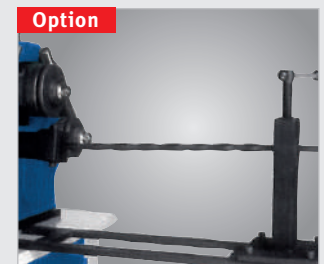
Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
30 x 30 x 3 mm	388 0080 A	429.00
40 x 40 x 5 mm	388 0081 A	429.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
Ø 8.0 mm	388 00828,0 A	399.00
Ø 12 mm	388 008212,0 A	399.00
Ø 1/4" / 13.5 mm	388 008213,5 A	399.00
Ø 16,0 mm	388 008216,0 A	399.00
Ø 20 mm	388 008220,0 A	399.00
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 008221,3 A	399.00
Ø 21.7 mm	388 008221,7 A	399.00
Ø 22 mm	388 008222,0 A	399.00
Ø 25 mm	388 008225,0 A	399.00
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 008226,9 A	399.00
Ø 27.1 mm	388 008227,1 A	399.00
Ø 30 mm	388 008230,0 A	399.00
Ø 33.0 mm	388 008233,0 A	399.00
Ø 1" / 33.7 mm	388 008233,7 A	399.00
Ø 35 mm	388 008335,0 A	399.00
Ø 40 mm	388 008340,0 A	399.00
Ø 1 1/4" / 42.0 mm	388 008342,0 A	399.00
Ø 1 1/4" / 42.4 mm	388 008342,4 A	399.00
Ø 42.7 mm	388 008342,7 A	399.00
Ø 43.0 mm	388 008343,0 A	399.00
Ø 1 1/2" / 48.3 mm	388 008348,3 A	399.00
Ø 50 mm	388 008450,0 A	399.00
Ø 50.8 mm	388 008450,8 A	399.00
Ø 60.0 mm	388 008460,0 A	399.00
Ø 60.3 mm	388 008460,3 A	399.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

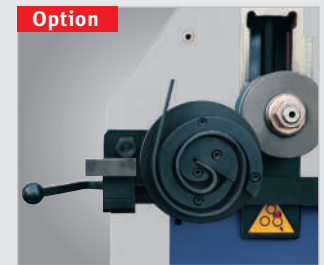
Jeu de galets pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
30 x 30 x 3 mm	388 0085 A	429.00
40 x 40 x 5 mm	388 0086 A	429.00
Dimension spéciale**	nous consulter	



- ① Rouleaux spéciaux pour cornières (en option)



- ② Dispositif à réaliser les torsades (en option)



- ③ Dispositif à réaliser les volutes et spirales (en option)

Veillez indiquer à la commande le type de matériau à usiner !



- Note**
- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
 - D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter



PRM 35 F - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. Avec commande au pied. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 2 galets motorisés, galet presseur manuel
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Commande au pied déportée avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livraison de série avec socle et commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE

OPTItech-center®
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Meilleure vente

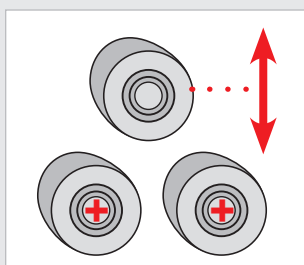
Fig. : PRM 35 F

- En position verticale



Fig. : PRM 35 F

- En position horizontale



- Galet supérieur déplaçable par manivelle

Info & Video



Modèle	PRM 35 F
Code article	381 2035
Prix € hors TVA	4299.00
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	50 mm
Ø galet supérieur	155 mm
Ø des galets inférieurs	155 mm
Vitesse d'avance	4,5 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	1,5 kW
Dimensions (L x l x h)	750 x 1000 x 1400 mm
Poids net (brut)	400 kg (440 kg)









**Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !**








Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter

- Affichage numérique du galet presseur
- Différents galets optionnels pour tous types d'applications
- Rouleaux d'appuis spécifiques
- Dispositif à réaliser des spirales
- Dispositif à réaliser des torsades

Capacités PRM 35 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	35 x 35 20 x 20	900 300
	60 x 10 40 x 10	500 400
	100 x 15 60 x 10	450 350
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	UPN 80* UPN 30*	1000 700
	UPN 80* UPN 30*	1200 800

Capacités PRM 35 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	50 x 3* 40 x 3*	1700 600
	70 x 30 x 2* 50 x 40 x 3*	1200 1200
	Ø 35 Ø 30	600 400
	Ø 2" x 2,9 Ø 1" x 2,3	1000 350
	Ø 70 x 2 Ø 30 x 2	1000 500
	50 x 50 x 5* 40 x 40 x 5*	800 600
	50 x 50 x 6* 30 x 30 x 3*	1000 500

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour acier inox : facteur 0,7

*Entretroises supplémentaires peuvent être nécessaires

Option d'équipement (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Affichage numérique du galet presseur (commande à la machine)	388 0087** A	899.00
Accessoires		
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour cornières	388 0088** A	1399.00
② Dispositif à réaliser les torsades	388 0153** H	2890.00
③ Dispositif à réaliser des spirales	388 0154** H	2290.00

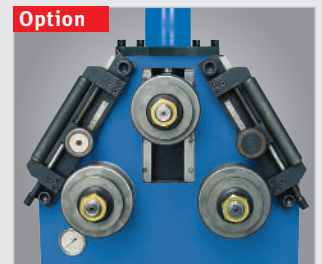
Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
Galets en acier et en fer (1 jeu se compose de 3 galets)		
Ø 10.0 mm	388 008910,0 A	429.00
Ø 10.2 mm	388 008910,2 A	429.00
Ø 12.0 mm	388 008912,0 A	429.00
Ø 12.0 mm	388 008913,5 A	429.00
Ø 14.0 mm	388 008914,0 A	429.00
Ø 16.0 mm	388 008916,0 A	429.00
Ø 17.2 mm	388 008917,2 A	429.00
Ø 20.0 mm	388 008920,0 A	429.00
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 008921,3 A	429.00
Ø 28.0 mm	388 008922,0 A	429.00
Ø 25.0 mm	388 008925,0 A	429.00
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 008926,9 A	429.00
Ø 27.0 mm	388 008927,0 A	429.00
Ø 28.0 mm	388 008928,0 A	429.00
Ø 30.0 mm	388 008930,0 A	429.00
Ø 32.0 mm	388 008932,0 A	429.00
Ø 33.0 mm	388 008933,0 A	429.00
Ø 1" / 33.7 mm	388 008933,7 A	429.00
Ø 35.0 mm	388 008935,0 A	429.00
Ø 30.0 mm	388 009030,0 A	429.00
Ø 34.0 mm	388 009034,0 A	429.00
Ø 35.0 mm	388 009035,0 A	429.00
Ø 38.0 mm	388 009038,0 A	429.00
Ø 40.0 mm	388 009040,0 A	429.00
Ø 42.0 mm	388 009042,0 A	429.00
Ø 42.3 mm	388 009042,3 A	429.00
Ø 1 1/4" / 42.4 mm	388 009042,4 A	429.00
Ø 42.7 mm	388 009042,7 A	429.00
Ø 42.8 mm	388 009042,8 A	429.00
Ø 1 1/2" / 48.3 mm	388 009048,3 A	429.00
Ø 50.0 mm	388 009150,0 A	429.00
Ø 54.0 mm	388 009154,0 A	429.00
Ø 2" / 60.3 mm	388 009160,3 A	429.00
Ø 63.5 mm	388 009163,5 A	429.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
30 x 30 x 3 mm	388 0092 A	529.00
40 x 40 x 5 mm	388 0093 A	529.00
50 x 50 x 6 mm	388 0094 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

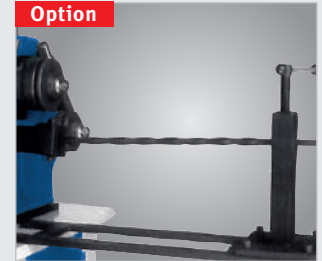
Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
Ø 10.0 mm	388 009510,0 A	429.00
Ø 12.0 mm	388 009512 A	429.00
Ø 16.0 mm	388 009516,0 A	429.00
Ø 20.0 mm	388 009520,0 A	429.00
Ø 1/2" / 21.3 mm	388 009521,3 A	429.00
Ø 22.0 mm	388 009522,0 A	429.00
Ø 25.0 mm	388 009525,0 A	429.00
Ø 3/4" / 26.9 mm	388 009526,9 A	429.00
Ø 28.0 mm	388 009528,0 A	429.00
Ø 30.0 mm	388 009530,0 A	429.00
Ø 1" / 33.7 mm	388 009533,7 A	429.00
Ø 33.7 mm	388 009633,7 A	429.00
Ø 38.0 mm	388 009638,1 A	429.00
Ø 40.0 mm	388 009640,0 A	429.00
Ø 42.0 mm	388 009642,0 A	429.00
Ø 42.2 mm	388 009642,2 A	429.00
Ø 1 1/4" / 42.4 mm	388 009642,4 A	429.00
Ø 42,7 mm	388 009642,7 A	429.00
Ø 1 1/2" / 48.3 mm	388 009648,3 A	429.00
Ø 49.0 mm	388 009749,0 A	429.00
Ø 50.0 mm	388 009750,0 A	429.00
Ø 60.0 mm	388 009760,0 A	429.00
Ø 2" / 60.3 mm	388 009760,3 A	429.00
Ø 70.0 mm	388 009770,0 A	429.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
30 x 30 x 3 mm	388 0098 A	529.00
40 x 40 x 5 mm	388 0099 A	529.00
50 x 50 x 6 mm	388 0100 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

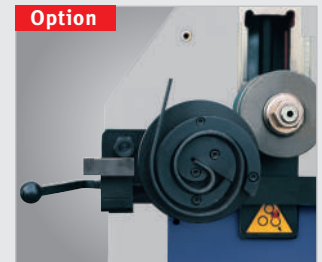
**Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise. Disponibilité sur d'autres dimensions, nous consulter



Option
① Rouleaux spéciaux pour cornières (en option)



Option
② Dispositif à réaliser les torsades (en option)



Option
③ Dispositif à réaliser les volutes et spirales (en option)



• Idéale pour le cintrage rond



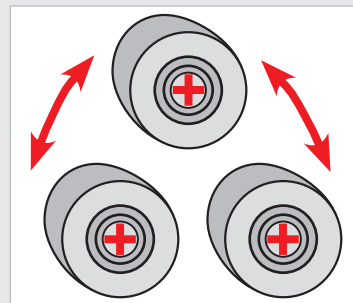
Note
• En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
• D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter



PRM 40 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande au pied déportée. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en acier mécanosoudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par motoréducteur
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité et trempés
- Entraînement hydraulique par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Idéal pour le cintrage de petits diamètres grâce aux galets inférieurs avec avance orbitale
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Manomètre de pression de travail de série
- Livrée de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté, écran de contrôle des cylindres inférieurs et des rouleaux d'appui latéraux
- Fabriquée selon les normes CE



- Réglage des galets inférieurs directement depuis le panneau de commande



Fig. : PRM 40 FH

Info & Video



Modèle	PRM 40 FH
Code article	381 2040
Prix € hors TVA	12299.00
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	35 mm
Ø galets	137 mm
Vitesse d'avance	7 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	1.1 kW
Dimensions (L x l x h)	1050 x 500 x 1250 mm
Poids net (brut)	350 kg (390 kg)









Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !








Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter

- Différents galets optionnels pour tous types d'applications
- Rouleaux d'appuis spécifiques
- Dispositif à réaliser des spirales
- Dispositif à réaliser des torsades

Capacités PRM 40 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	18 x 18	250
	35 x 8	300
	50 x 12	400
	35 x 35 x 5*	400
	30 x 30 x 5*	300
	35 x 35 x 5*	300
	UPN 40 x 20*	350
	UPN 35 x 18*	500

Capacités PRM 40 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	25 x 25 x 2*	450
	30 x 15 x 2,5*	500
	Ø22	200
	Ø33,7 x 2,3	400 200
	Ø40 x 1,5	500
	35 x 35 x 5*	400
	30 x 30 x 4*	550

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient mineur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour acier inox : facteur 0,7

*Entretroises supplémentaires peuvent être nécessaires

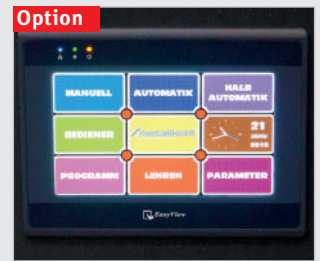
Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
30 x 30 x 3 mm	388 0273 A	529.00
40 x 40 x 5 mm	388 0274 A	529.00
50 x 50 x 6 mm	388 0275 A	529.00
60 x 60 x 6 mm	388 0276 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
30 x 30 x 3 mm	388 0280 A	529.00
40 x 40 x 5 mm	388 0281 A	529.00
50 x 50 x 6 mm	388 0282 A	529.00
60 x 60 x 6 mm	388 0283 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
Ø 17.2 mm	388 027017,2 A	459.00
Ø 21.3 mm	388 027021,3 A	459.00
Ø 25.4 mm	388 027025,4 A	459.00
Ø 26.9 mm	388 027026,9 A	459.00
Ø 33.7 mm	388 027033,7 A	459.00
Ø 42.4 mm	388 027142,4 A	459.00
Ø 49 mm	388 027249,0 A	499.00
Ø 60.3 mm	388 027260,3 A	499.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
Ø 25.4 mm	388 027725,4 A	459.00
Ø 33.0 mm	388 027833,0 A	459.00
Ø 33.7 mm	388 027733,7 A	459.00
Ø 34.0 mm	388 027834,0 A	459.00
Ø 42.0 mm	388 027842,0 A	459.00
Ø 42.4 mm	388 027842,4 A	459.00
Ø 49 mm	388 027949,0 A	529.00
Ø 60.3 mm	388 027960,3 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

** Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise. Disponibilité sur d'autres dimensions, nous consulter



- Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)



- Panneau de commande de série



- Exemple de réglage des galets



- Avance orbitale des galets inférieurs



- Manomètre de pression de travail



Note

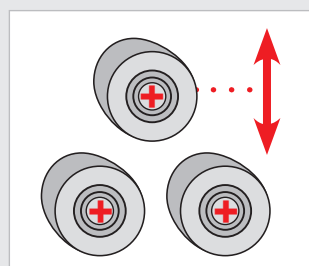
- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter



PRM 50 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande au pied déportée. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par motoréducteur
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité et trempés
- Déplacement de la matière piloté par commande déportée
- **Réglage hydraulique du galet supérieur**
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec socle et panneau de commande déporté avec commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE



- Galet supérieur déplaçable par commande électrique



- Exemple de cintrage



Réglage hydraulique
du galet supérieur

Fig. : PRM 50 FH en position verticale

- 3 galets entraineurs
- Réglage hydraulique du galet supérieur
- Commande au pied déportée



Modèle	PRM 50 FH
Code article	381 2036
Prix € hors TVA	10990.00
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	50 mm
Ø galet supérieur	162 mm
Ø des galets inférieurs	152 mm
Vitesse d'avance	4,5 m/min.
Pression hydraulique	8 T
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	1.1 kW
Dimensions (L x l x h)	810 x 950 x 1500 mm
Poids net (brut)	500 kg (570 kg)









**Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !**







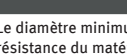
Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée avec rotation horaire et antihoraire
- Rouleaux d'appuis
- Indication digitale d'ajustement du galet presseur

Accessoires en option : nous consulter

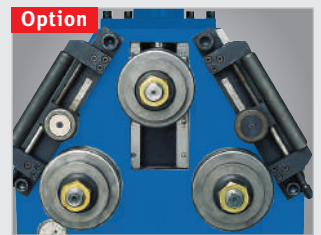
- Galets pour tubes
- Galets pour profilés
- Galets synthétique pour matériaux doux
- Rouleaux d'appuis synthétiques

Capacités PRM 50 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	35 15	600 300
	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 50 x 10	600 300
	60 x 7* 30 x 4*	800 500
	60 x 7* 30 x 4	800 500
	50 x 6* 30 x 4	800 400
	UPN 80* UPN 30*	800 400
	UPN 80* UPN 30*	1200 600

Capacités PRM 50 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	50 x 3* 20 x 2*	1600 400
	70 x 30 x 3* 30 x 15 x 2*	1500 400
	Ø 35 Ø 20	600 300
	Ø 2" x 2,9 Ø 1/2" x 2,3	1000 300
	Ø 70 x 2 Ø 25 x 1,5	1200 400
	50 x 6* 30 x 3*	600 400
	50 x 6* 30 x 3*	900 600

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour VA : facteur 0,7

*Entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires



- ① Rouleaux spéciaux pour acier angulaire (en option)



- ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)



- Panneau de commande avec affichage numérique
- Le cylindre de pression est positionné hydrauliquement par commande électrique (précision de répétition élevée)
- Idéal pour la production en série

Veillez indiquer à la commande le type de matériau à usiner !



- Note**
- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Guide d'angle latéral	388 0161 A	1790.00
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour acier angulaire	388 0102 A	1499.00
② Contrôle numérique (à la commande de la machine)	388 0163 A	8690.00

Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
Ø 22.0 mm	388 010322,0 A	459.00
Ø 35.0 mm	388 010335,0 A	459.00
Ø 38.1 mm	388 010438,1 A	459.00
Ø 40.0 mm	388 010440,0 A	459.00
Ø 42.3 mm	388 010442,3 A	459.00
Ø 42.4 mm	388 010442,4 A	459.00
Ø 48.3 mm	388 010448,3 A	459.00
Ø 50.0 mm	388 010550,0 A	529.00
Ø 57.0 mm	388 010557,0 A	529.00
Ø 60.3 mm	388 010560,3 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
30 x 30 x 3 mm	388 0106 A	529.00
40 x 40 x 5 mm	388 0107 A	529.00
50 x 50 x 6 mm	388 0108 A	529.00
60 x 60 x 6 mm	388 0109 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
Ø 21.3 mm	388 011021,3 A	459.00
Ø 26.9 mm	388 011026,9 A	459.00
Ø 33.7 mm	388 011033,7 A	459.00
Ø 40.0 mm	388 011140,0 A	459.00
Ø 42.4 mm	388 011142,4 A	459.00
Ø 48.0 mm	388 011148,0 A	459.00
Ø 50.0 mm	388 011250,0 A	529.00
Ø 60.3 mm	388 011260,3 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
30 x 30 x 3 mm	388 0113 A	529.00
40 x 40 x 5 mm	388 0114 A	529.00
50 x 50 x 6 mm	388 0115 A	529.00
60 x 60 x 6 mm	388 0116 A	529.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

**Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise.

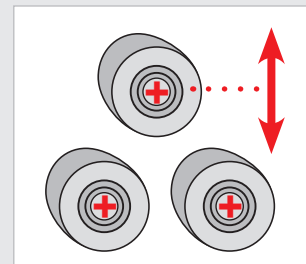


PRM 60 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande au pied déportée. Pour l'usinage des tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en fonte
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par motoréducteur
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Réglage hydraulique du galet supérieur
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livraison de série avec socle et commande au pied
- Fabriquée selon les normes CE

Réglage hydraulique
du galet supérieur



- Galet supérieur déplaçable par commande électrique



- Exemple de cintrage

Fig. : PRM 60 FH
• En position verticale

Info & Video



Modèle	PRM 60 FH
Code article	381 2060
Prix € hors TVA	14999.00
Spécifications techniques	
Ø d'arbres	60 mm
Ø galet supérieur	215 mm
Ø des galets inférieurs	215 mm
Vitesse d'avance	4 m/min.
Pression hydraulique	16 T
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	1.5 kW
Dimensions (L x l x h)	1000 x 1400 x 1650 mm
Poids net (brut)	950 kg (1080 kg)









Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !

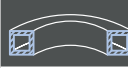
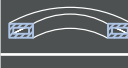




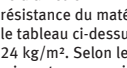
Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Commande au pied déportée avec rotation horaire et antihoraire
- Rouleaux d'appuis
- Indication digitale d'ajustement du galet presseur

Accessoires en option : nous consulter

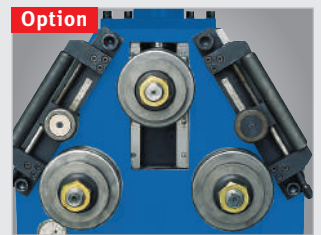
- Galets pour tubes
- Galets pour profilés
- Galets synthétique pour matériaux doux
- Rouleaux d'appuis synthétiques

Capacités PRM 60 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	50 20	800 400
	80 x 20 40 x 10	1200 400
	120 x 25 50 x 10	600 400
	80 x 9* 40 x 5*	1000 400
	80 x 9* 40 x 5*	1000 400
	80 x 9* 40 x 5*	1200 500
	UPN 120* UPN 60*	800 500
	UPN 120* UPN 60*	1200 600

Capacités PRM 60 F		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	70 x 3* 40 x 2*	1600 500
	80 x 40 x 3* 40 x 20 x 2*	1400 500
	Ø 50 Ø 20	800 400
	Ø 3* x 3,2 Ø 1* x 2,6	1600 500
	Ø 100 x 2 Ø 60 x 2	1600 500
	70 x 7* 40 x 5*	1000 500
	70 x 7* 40 x 5*	1200 600

Le diamètre minimum de cintrage dépend de la forme et de la résistance du matériau à usiner. Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 24 kg/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majoré. (ex : diviser les capacités par 2 pour un inox moyen) Capacité de pliage pour VA : facteur 0,7

*Entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires



- ① Rouleaux spéciaux pour acier angulaire (en option)



- ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)



- Panneau de commande avec affichage numérique
- Le cylindre de pression est positionné hydrauliquement par commande électrique (précision de répétition élevée)
- Idéal pour la production en série

Veillez indiquer à la commande le type de matériau à usiner !



- Note**
- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Guide d'angle latéral	388 0161 A	1790.00
① Rouleaux d'appuis spéciaux pour acier angulaire	388 0102 A	1499.00
② Contrôle numérique (à la commande de la machine)	388 0163 A	8690.00

Jeu de galets pour acier profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
Ø 17.2 mm	388 041017,2 A	1290.00
Ø 21.3 mm	388 041021,3 A	1290.00
Ø 26.7 mm	388 041026,7 A	1290.00
Ø 33.7 mm	388 041033,7 A	1290.00
Ø 40 mm	388 041140,0 A	1390.00
Ø 42.4 mm	388 041142,4 A	1390.00
Ø 48.3 mm	388 041148,3 A	1390.00
Ø 50.8 mm	388 041250,8 A	1529.00
Ø 60.0 mm	388 041260,0 A	1529.00
Ø 60.3 mm	388 041260,3 A	1529.00
Ø 70.0 mm	388 041370,0 A	1690.00
Ø 73.0 mm	388 041373,0 A	1690.00
Ø 75.0 mm	388 041375,0 A	1690.00
Ø 76.1 mm	388 041376,1 A	1690.00
Ø 85.0 mm	388 041485,0 A	1990.00
Ø 88.9 mm	388 041488,9 A	1990.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets pour acier profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
50 x 50 x 6 mm	388 0420 A	1449.00
60 x 60 x 6 mm	388 0421 A	1590.00
70 x 70 x 6 mm	388 0422 A	1690.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil rond**	Code Art.	€ hors TVA
Ø 30.0 mm	388 043030,0 A	990.00
Ø 33.7 mm	388 043033,7 A	990.00
Ø 42.4 mm	388 043042,4 A	1139.00
Ø 48.3 mm	388 043148,3 A	1029.00
Ø 50,0 mm	388 043150,0 A	1079.00
Ø 60,3 mm	388 043260,3 A	1079.00
Ø 76.1 mm	388 043376,1 A	1129.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

Jeu de galets synthétiques pour aluminium et acier inoxydable profil angulaire**	Code Art.	€ hors TVA
50 x 50 x 6 mm	388 0440 A	1159.00
60 x 60 x 6 mm	388 0441 A	1239.00
70 x 70 x 6 mm	388 0442 A	1359.00
Dimension spéciale**	nous consulter	

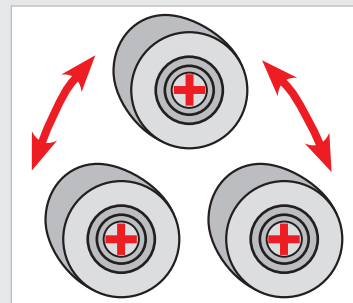
**Lors du passage d'une commande de jeu de galets supplémentaire, il est indispensable de nous préciser la matière ainsi que la section exacte (en mm) de la matière usinée (ex : tubes acier 42 mm). Les jeux de galets étant produits à la demande, la commande doit être précise.



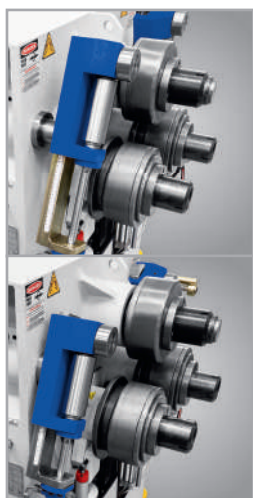
PRM 80FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande déportée. Pour l'usinage des pleins, tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et massive en acier mécanosoudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par un moteur hydraulique et engrenage planétaire
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement hydraulique de la matière par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Rouleaux d'appui latéraux réglables en continu pour le cintrage des ressorts et spirales
- Réglage manuel des rouleaux d'appui latéraux, possibilité de réglage hydraulique piloté par le panneau de commande : **nous consulter**
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livraison de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté avec écran de contrôle des galets inférieurs
- Fabriquée selon les normes CE



- Réglage des galets inférieurs directement depuis le panneau de commande



Option

- Rouleaux d'appui hydrauliques à réglage en continu durant le travail



Fig. : PRM 80 FH
• En position verticale

Info & Video



Modèle	PRM 80 FH
Code article	381 2080
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Ø des galets	245 mm
Ø d'arbre supérieur	80 mm
Ø d'arbres inférieurs	70 mm
Vitesse d'avance	6 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	4.0 kW
Dimensions (L x l x h)	1450 x 1000 x 1400 mm
Poids net (brut)	1700 kg (1800 kg)

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Accessoires de série

- Galets (voir capacités page suivante)
- Panneau de commande au pied déporté
- Rouleaux d'appuis
- Socle









Accessoires en option : nous consulter

- Rouleaux d'appui latéraux hydrauliques
- Galets de cintrage pour tubes
- Galets de cintrage pour profilés
- Galets de cintrage pour cornières
- Galets synthétiques pour matières tendres
- Pilotage numérique

Capacités PRM 80 FH

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
------------------	---------------------	-------------------------








Capacités avec galets fournis de série :

	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9* 25 x 3.5*	800 280
	70 x 8* 25 x 3.5	800 280
	70 x 8* 25 x 3.5	800 280
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 900 600
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 1000 800

Capacités PRM 80 FH

Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
------------------	---------------------	-------------------------

Capacités avec galets optionnels :

	70 x 3* 25 x 2*	1300 350
	80 x 25 x 3* 25 x 15 x 2*	800 350
	Ø 50 Ø 15	500 380
	Ø 3" x 5.48 Ø 1/2" x 2.77	1200 380
	Ø 100 x 2.5 Ø 15 x 1	800 380
	80 x 8* 30 x 3*	800 400
	70 x 7* 30 x 3*	700 450

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majorateur de 0.7.
*Entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires.



Fig. : PRM 80 FH

- En position horizontale



Information

- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter

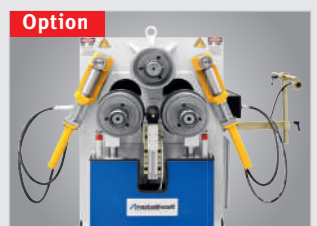
Accessoires PRM 80 FH	Code Art.	€ hors TVA
① Ajustement hydraulique des guides latéraux	388 0170 	3590.00
② Contrôle numérique (nous consulter)	388 0171 	11190.00



- ① Ajustement hydraulique des guides latéraux (optionnel)



- ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)



- Commande hydraulique des rouleaux d'appui (optionnel)



- Idéale pour réaliser des arcs de cercle



- Exemples de réalisation

Cisailles

Cintreuses

Rouleuses

Plateuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Métrieologie/Entretien

Mobilier



PRM 100 FH - Cintreuse professionnelle à galets, position horizontale ou verticale. 3 galets motorisés. Avec commande déportée. Pour l'usinage des pleins, tubes et profilés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

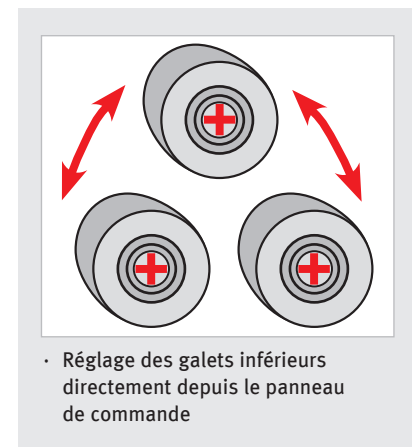
- Construction robuste et massive en acier mécano-soudé
- Position de travail verticale ou horizontale
- 3 galets entraînés par un moteur hydraulique et engrenage planétaire
- Galets haute qualité en acier traité et rectifié
- Axes de galets acier traité haute qualité, trempés
- Déplacement hydraulique de la matière par l'intermédiaire de deux galets inférieurs
- Rouleaux d'appui latéraux réglables pour le cintrage des ressorts et spirales
- Réglage manuel des rouleaux d'appui latéraux, possibilité de réglage hydraulique piloté par le panneau de commande : **nous consulter**
- Panneau de commande déporté avec 2 écrans numériques (1 pour chaque galet inférieur)
- Motorisation haute qualité 400 V
- Livrée de série avec galets standards, socle, panneau de commande déporté avec écran de contrôle des galets inférieurs
- Fabriquée selon les normes CE

OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Info & Video



Fig. : PRM 100 FH
• En position verticale

Modèle	PRM 100 FH
Code article	381 2100 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Ø des galets	315 mm
Ø d'arbre supérieur	100 mm
Ø d'arbres inférieurs	100 mm
Vitesse d'avance	7 m/min.
Puissance moteur 400 V / 50 Hz	7.5 kW
Dimensions (L x l x h)	2000 x 1450 x 1700 mm
Poids net (brut)	3650 kg (3750 kg)









Accessoires de série








- Galets (voir capacités page suivante)
- Panneau de commande au pied déporté
- Rouleaux d'appuis
- Socle

Accessoires en option : nous consulter

- Rouleaux d'appui latéraux hydrauliques
- Galets de cintrage pour tubes
- Galets de cintrage pour profilés
- Galets de cintrage pour cornières
- Galets synthétiques pour matières tendres
- Pilotage numérique

Accessoires PRM 100 FH (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
① Ajustement hydraulique des guides latéraux	388 0180 A	4390.00
② Contrôle numérique (nous consulter)	388 0181 A	11190.00
Variateur de vitesse en continu	388 0182 A	6590.00

Capacités PRM 100 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets fournis de série :		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	90 x 10* 30 x 4	1000 400
	UPN 180* UPN 30*	900 400
	UPN 180* UPN 30*	1000 400

Capacités PRM 100 FH		
Type de sections	Capacité max. en mm	Ø de cintrage min en mm
Capacités avec galets optionnels :		
	80 x 5* 25 x 2*	1500 450
	1000 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	Ø 75 Ø 15	800 450
	Ø 4" x 6.02 Ø 1/2" x 2.77	1000 450
	Ø 125 x 2.5 Ø 15 x 1	1400 450
	100 x 12* 40 x 4*	1000 700
	100 x 10* 40 x 4*	1000 550

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/m². Selon les duretés, il convient d'appliquer le coefficient minorateur ou majorateur de 0.7.
*Des entretoises supplémentaires peuvent être nécessaires

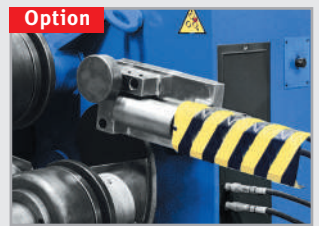


Fig. : PRM 100 FH
• En position horizontale



Information

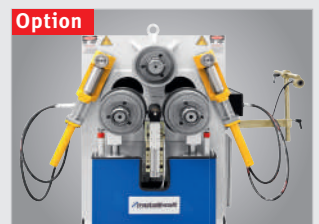
- En option, nous proposons différents galets en fonction de vos besoins (usinage de l'aluminium par exemple)
- D'autres dimensions de galets peuvent être produites sur demande. Nous consulter



- ① Ajustement hydraulique des guides latéraux (optionnel)



- ② Contrôle numérique de la machine avec écran tactile et fonction teach-in : nous consulter (optionnel)



- Commande hydraulique des rouleaux d'appui (optionnel)



- Idéale pour réaliser des arcs de cercle



- Exemples de réalisation

Machines de capacité supérieure : nous consulter

Rouleuses







Optimum BM 3 - Rouleuse universelle 3 rouleaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le roulage de tôles fines et cintrage de fils d'acier
- Rouleaux haute qualité en acier traité
- Pignonnerie d'entraînement auto-lubrifiée
- Rouleau supérieur amovible
- Rouleau arrière réglable pour le roulage conique
- Se fixe dans un étau d'établi (non fourni)
- Support robuste et stable

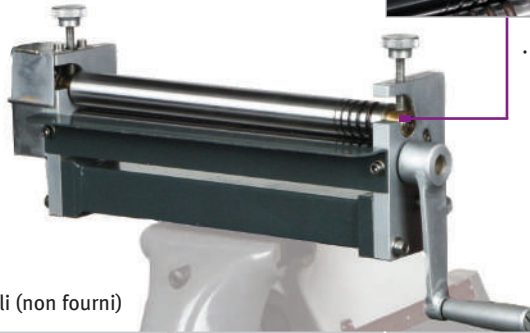
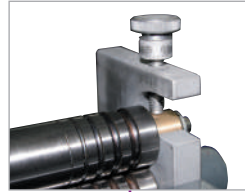
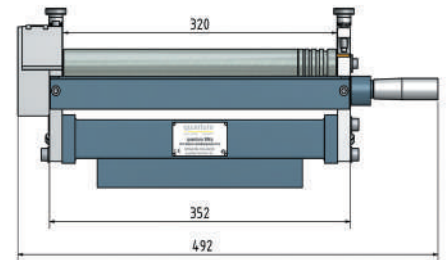
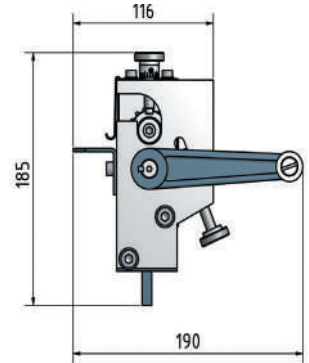


Fig. : BM 3
• Sur étau établi (non fourni)



- Cintrage et roulage de fils et tubes Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 mm

Dimensions



Modèle	BM 3	Epaisseur (max.)	
Code article	324 4030	Acier 400 N/m ² *	1 mm
Prix € hors TVA	219.00	Acier inoxydable	1 mm
		Aluminium/Cuivre	2 mm
Spécifications techniques		Laiton	1 mm
Ø des rouleaux	30 mm	Etain	2 mm
Largeur de pièce max.	310 mm	Titane	2 mm
Ø cintrage (min.)	35 mm	Petites largeurs	3 mm
Ø cintrage (max.)	illimité	Rond (fils et tubes)	1 à 5 mm
Dimensions (L x l x h)	492 x 190 x 185 mm		
Poids net (brut)	10 kg (12 kg)		

Metallkraft RBM 305 et 610-8 - Rouleuses asymétriques pour l'artisanat.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Rouleuses manuelles d'excellente qualité permettant la réalisation de pièces de forme cylindrique telles que les tubes, cylindres, etc.
- Construction très stable en fonte massive
- Rouleaux haute qualité en acier
- Rouleau supérieur amovible pour un retrait facile de la pièce usinée
- Equipées de 3 rouleaux asymétriques permettant le pré-roulage
- Rouleau arrière mobile pour le roulage conique
- Rouleaux rainurés pour le roulage des fils
- Entraînement des rouleaux par pignons et manivelle
- Rouleuses compactes facilement transportables, idéales pour les espaces restreints



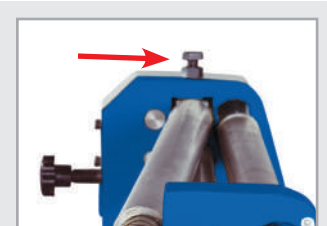
Fig. : RBM 610-8

Modèle	RBM 305	RBM 610-8
Code article	378 0112	378 0618
Prix € hors TVA	179.00	339.00
Spécifications techniques		
Largeur de travail (max.)	305 mm	610 mm
Epaisseur max.*	0.80 mm	0.80 mm
Ø des rouleaux	25 mm	38 mm
Ø de roulage min.	40 mm	60 mm
Ø de rainure rond (fils et tubes)	4 / 6 / 8 mm	4.8 / 6.4 / 8 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	580 x 210 x 255 mm	885 x 220 x 340 mm
Poids net (brut)	14 kg (21 kg)	37 kg (45 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.



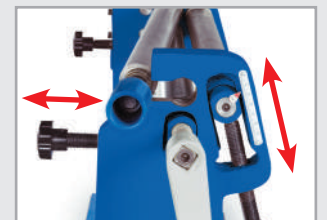
Socle pour RBM 305
• RBM 305 en option
Code Art. 378 0113
Prix € hors TVA 89.00



- Lubrification par graisseur (RBM 305)



- Rouleau supérieur amovible pour un retrait facile de la pièce finie



- Rouleaux supérieur et arrière ajustables indépendamment pour le roulage conique
- Réglage d'épaisseur grâce aux molettes de grandes dimensions

RBM - Rouleuses asymétriques manuelles pour l'industrie et l'artisanat.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Rouleuses manuelles d'excellente qualité permettant la réalisation de pièces de forme cylindrique telles que les tubes, cylindres, etc.
- Bâti et châssis très robustes et stables
- Equipées de 3 rouleaux asymétriques permettant le pré-roulage
- Rouleau arrière mobile pour le roulage conique
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce finie

- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Entraînement des rouleaux par pignons haute qualité et manivelle
- Rouleaux rainurés pour le roulage des fils de diamètre 3.5 et 8 mm

[Info & Video](#)


Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !



Fig. : RBM 1050-22
• Rouleuse grande capacité 2.0 mm



Fig. : RBM 1000-20 Eco



Fig. : RBM 1000-20 Eco
• Avec rouleau supérieur escamotable

Modèle	RBM 1000-20 Eco	RBM 1050-10	RBM 1050-22	RBM 1550-10
Code article	378 1301 ^A	381 3101 ^A	381 3103 ^A	381 3104 ^A
Prix € hors TVA	1369.00	1529.00	2199.00	2890.00
Spécifications techniques				
Largeur de travail	1000 mm	1050 mm	1050 mm	1550 mm
Épaisseur de pièce max.*	2.0 mm	1.0 mm	2.0 mm	1.0 mm
Ø des rouleaux	60 mm	56 mm	75 mm	68 mm
Ø min. roulage	100 mm	84 mm	115 mm	102 mm
Dimensions (L x l x H)	1542 x 550 x 1040 mm	1400 x 700 x 1120 mm	1400 x 700 x 1160 mm	2430 x 700 x 1160 mm
Poids net (brut)	240 kg (290 kg)	185 kg (235 kg)	300 kg (380 kg)	350 kg (430 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.

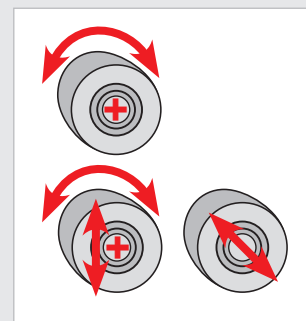
Accessoires (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1050-10	388 0071 ^A	359.00
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1050-22	388 0073 ^A	479.00
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1550-10	388 0074 ^A	479.00



Série RBM E - Rouleuses asymétriques motorisées de grandes capacités. Avec commande au pied. Pour l'industrie et l'atelier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables
- Rouleaux en acier traité ST-1050 haute qualité
- Moteur puissant 400 V haute qualité, très fiable
- Système asymétrique à 3 rouleaux.
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce finie
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Equipée de série pour le roulage conique
- Capacité de roulage jusqu'à 3.0 mm
- Largeur de travail jusqu'à 2050 mm
- Cannelures de série pour le roulage de fils et tubes fins
- Déplacement de la matière piloté par commande au pied déportée
- Commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- Dispositif de sécurité intégré pour protéger l'opérateur



• Mouvements et déplacements des rouleaux



Fig. : RBM 1305-15 E

OPTi start®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter

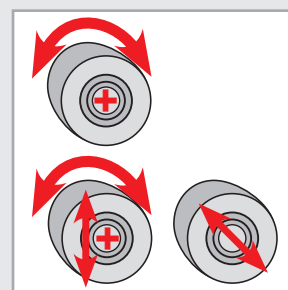
Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !

Modèle	RBM 1050-30E	RBM 1270-25E	RBM 1305-15E	RBM 1550-20E	RBM 2050-15E
Code article	381 3201 ^A	381 3202 ^A	378 1305 ^A	381 3203 ^A	381 3204 ^A
Prix € hors TVA	5499.00	5699.00	2399.00	6499.00	6999.00
Spécifications techniques					
Largeur de travail	1050 mm	1270 mm	1270 mm	1550 mm	2050 mm
Épaisseur de pièce max.*	3.0 mm	2.5 mm	1.5 mm	2.0 mm	1.5 mm
Ø des rouleaux	90 mm	90 mm	75 mm	90 mm	95 mm
Ø min. roulage	135 mm	135 mm	110 mm	135 mm	145 mm
Motorisation	1.1 kW	1.1 kW	750 W	1.5 kW	1.5 kW
Alimentation	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Dimensions (L x l x H)	1630 x 700 x 1200 mm	1850 x 700 x 1200 mm	1650 x 1020 x 1110 mm	2130 x 700 x 1200 mm	2630 x 700 x 1200 mm
Poids net (brut)	480 kg (530 kg)	520 kg (570 kg)	318 kg (450 kg)	580 kg (630 kg)	665 kg (730 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.



- Afficheur digital du cylindre motorisé en option (non-compatible avec modèle RBM 1305-15 E)



- Mouvements et déplacements des rouleaux



Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Fig. : RBM 1270-25 E

Information :

Les machines ne peuvent pas être rétrofitées avec les accessoires.
 ** Les options se commandent uniquement à la commande machine.

Options RBM 1050-30 E**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour aciers inox.	388 0059 A	769.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0060 A	989.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0061 A	1049.00

Options RBM 1550-20 E**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0065 A	1049.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0066 A	989.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0067 A	1049.00

Options RBM 1270-25 E**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0062 A	829.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0063 A	989.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0064 A	1049.00

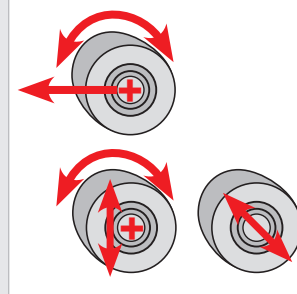
Options RBM 2050-15 E**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour aciers inox.	388 0068 A	1190.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0069 A	989.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0070 A	1049.00



Série RBM E PRO - Rouleuses asymétriques "type lourd" avec panneau de commande mobile et commande au pied. Pour des épaisseurs acier jusqu'à 4 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables en fonte grise stabilisée
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce usinée
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Equipées de série pour le roulage conique
- Moteur puissant de 2.2 kW
- Equipées d'un panneau de contrôle mobile et d'une commande au pied
- Câble de sécurité avec coupure en cas d'approche



- Mouvements et déplacements des rouleaux



Fig. : RBM 2050-30 E PRO

- Avec afficheur digital en option



- Rouleau supérieur escamotable pour un retrait facile de la pièce



- Panneau de contrôle avec écran digital et opération manuelle (en option)

Mise à niveau impérative lors de la mise en service

RBM E PRO - Rouleuses motorisées

Modèle	RBM 1270-40E Pro	RBM 1550-40E Pro	RBM 2050-30E Pro
Code article	381 3301 ^A	381 3302 ^A	381 3303 ^A
Prix € hors TVA	11399.00	12199.00	13399.00
Spécifications techniques			
Largeur de travail	1270 mm	1550 mm	2050 mm
Épaisseur de la pièce max.*	4 mm	4 mm	3 mm
Ø des rouleaux	120 mm	140 mm	130 mm
Ø min. de roulage	180 mm	210 mm	195 mm
Vitesse de rotation	3 m/min.	3.5 m/min.	3.5 m/min.
Motorisation	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Alimentation	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Dimensions (L x l x H)	2470 x 750 x 1000 mm	2470 x 750 x 1000 mm	3200 x 750 x 1000 mm
Poids net (brut)	1115 kg (1215 kg)	1370 kg (1450 kg)	1500 kg (1600 kg)

Options RBM 1270-40 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0050 ^A	1049.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0051 ^A	1049.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0052 ^A	1190.00

Options RBM 1550-40 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0053 ^A	1259.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0054 ^A	1049.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0055 ^A	1190.00

Options RBM 2050-30 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0056 ^A	1539.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0057 ^A	1049.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0058 ^A	1190.00

Attention :
**Les options se commandent à l'usine avec la machine

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.

Série RBM E PRO - Rouleuses asymétriques "type lourd" avec panneau de commande mobile ou commande au pied. Pour des épaisseurs acier jusqu'à 6 mm. Possibilité de cintrage sur galets (en option).

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables en fonte grise stabilisée
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce usinée
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Equipées de série pour le roulage conique
- Moteur puissant de 2.2 kW jusqu'à 5.5 kW
- Equipées d'un panneau de contrôle mobile
- Câble de sécurité avec coupure en cas d'approche

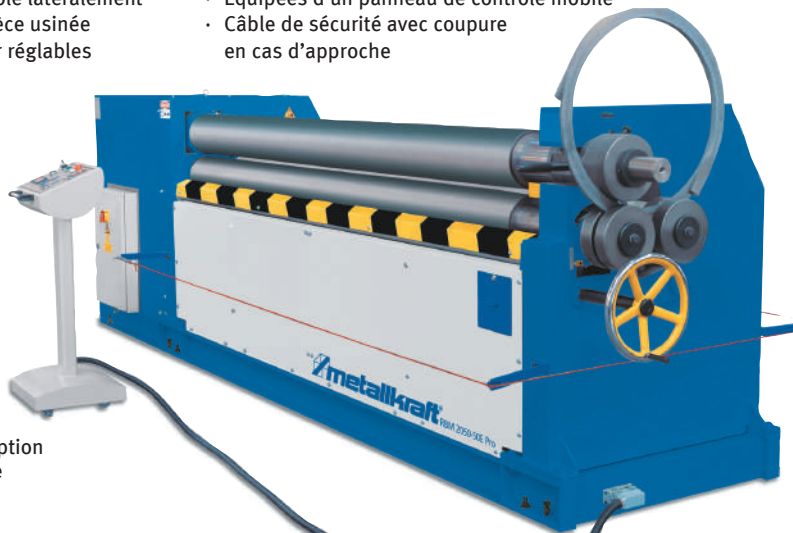
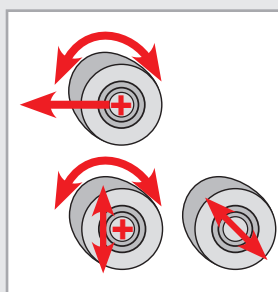


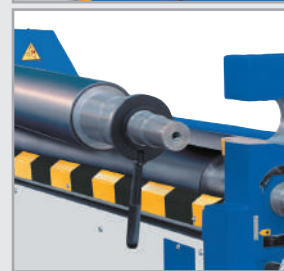
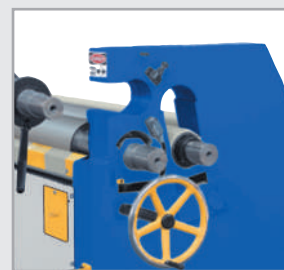
Fig. : RBM 2050-50 E PRO
• Avec galets de cintrage en option (extension d'axe et galets de cintrage : nous consulter)



Fig. : RBM 2550-60 E PRO avec afficheur digital du cylindre motorisé



- Mouvements et déplacements des rouleaux



- Rouleau supérieur escamotable pour un retrait facile de la pièce finie

Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !

Mise à niveau impérative lors de la mise en service

RBM E PRO - Rouleuses motorisées

Modèle	Largeur de travail	Épaisseur max. (Pré-roulage)*	Épaisseur max.*	Ø des rouleaux	Vitesse de rotation	Ø min. roulage	Puissance principale (400 V)	Poids net (brut) en kg	Dimensions (L x l x H) en mm	Code Art.	€ hors TVA
RBM 1550-60E Pro	1550 mm	5 mm	6 mm	130 mm	3.2 m/min.	195 mm	2.2 kW	1400 (1500)	3250 x 650 x 1020	381 3314	Nous Consulter
RBM 2050-50E Pro	2050 mm	4 mm	5 mm	150 mm	3.4 m/min.	225 mm	3.0 kW	1885 (1985)	3750 x 680 x 1040	381 3315	Nous Consulter
RBM 2050-60E Pro	2050 mm	5 mm	6 mm	170 mm	3.8 m/min.	255 mm	4.0 kW	2100 (2200)	3850 x 720 x 1050	381 3316	Nous Consulter
RBM 2550-40E Pro	2550 mm	3 mm	4 mm	150 mm	3.4 m/min.	225 mm	3.0 kW	2150 (2250)	4250 x 650 x 1020	381 3317	Nous Consulter
RBM 2550-60E Pro	2550 mm	5 mm	6 mm	190 mm	4.3 m/min.	285 mm	4.0 kW	3400 (3500)	4700 x 950 x 1300	381 3318	Nous Consulter
RBM 3050-60E Pro	3050 mm	5 mm	6 mm	220 mm	5.0 m/min.	330 mm	5.5 kW	6000 (6100)	5200 x 1150 x 1400	381 3319	Nous Consulter

Options RBM 1550-60 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0225 A	1590.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A	3590.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A	1490.00

Options RBM 2550-40 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0234 A	2690.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A	3590.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A	1490.00

Options RBM 2050-50 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0228 A	2290.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A	3590.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A	1490.00

Options RBM 2550-60 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0237 A	4099.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A	3590.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A	1490.00

Options RBM 2050-60 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0231 A	2790.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A	3590.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A	1490.00

Options RBM 3050-60 E PRO**	Code Art.	€ hors TVA
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0240 A	5590.00
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0221 A	3590.00
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0220 A	1490.00

Attention :
**Les options se commandent à l'usine avec la machine

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.



Série RBM 4 HMS PRO - Rouleuses 4 rouleaux "type lourd" avec panneau de commande mobile. Pour épaisseur acier jusqu'à 22 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables
- Déplacement linéaire du rouleau pinceur et des rouleaux latéraux par vérins hydrauliques
- Rouleaux trempés par induction, adaptés au cintrage de l'acier inoxydable
- Rouleau supérieur entraîné par un moteur hydraulique et un engrenage planétaire, le mouvement est transmis au rouleau pinceur par l'intermédiaire d'arbres à cardan
- Machine protégée contre les surcharges
- Trois écrans digitaux (2 pour les rouleaux latéraux, 1 pour le rouleau pinceur)
- Palier hydraulique repliable pour faciliter l'enlèvement des pièces finies
- Panneau de contrôle mobile
- Equipées de série pour le roulage conique
- Système d'équilibrage hydraulique pour assurer le parallélisme
- Cordon d'arrêt d'urgence de sécurité

Accessoires en option :

- Commande Teach-In NC
- Grue auxiliaire mécanique
- Supports latéraux hydrauliques
- Réglage continu de la vitesse de pliage

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



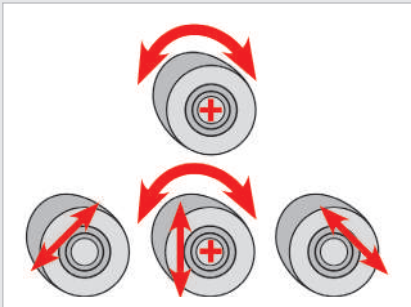
Fig. : RBM 1550-110 4 HMS PRO

Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !

RBM 4 HMS PRO - Rouleuses de tôle hydraulique à 4 rouleaux

Modèle	Largeur de travail en mm	Épaisseur max. (Pré-roulage)* en mm	Épaisseur max.* en mm	Ø des rouleaux en mm	Vitesse de rotation en m/min.	Ø min. roulage en mm	Puissance principale (400 V) en kW	Poids net (brut) en kg	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
RBM 1550-65 4 HMS PRO	1550	3.5/4.5	4.5/6.5	150	6	225/750	2.2 / 1.5	2370 (2500)	3300 x 1150 x 1110	381 3346	Nous Consulter
RBM 1550-110 4 HMS PRO	1550	7/9	9/11	200	6	300/1000	4.0 / 1.5	3250 (3500)	3350 x 1350 x 1290	381 3347	Nous Consulter
RBM 1550-150 4 HMS PRO	1550	10/12	12/15	250	5	375/1250	7.5 / 1.5	4650 (5000)	3500 x 1500 x 1370	381 3348	Nous Consulter
RBM 2050-60 4 HMS PRO	2050	3/4	4/6	150	6	225/750	2.2 / 1.5	2800 (3000)	3800 x 1150 x 1110	381 3349	Nous Consulter
RBM 2050-80 4 HMS PRO	2050	4/6	6/8	180	5	270/900	3.0 / 1.5	3300 (3600)	3850 x 1350 x 1290	381 3350	Nous Consulter
RBM 2050-100 4 HMS PRO	2050	6/8	8/10	200	6	300/1000	4.0 / 1.5	3750 (4100)	3850 x 1350 x 1290	381 3351	Nous Consulter
RBM 2050-120 4 HMS PRO	2050	8/10	10/12	250	5	375/1250	7.5 / 1.5	5350 (5800)	4000 x 1500 x 1370	381 3352	Nous Consulter
RBM 2050-220 4 HMS PRO	2050	15/18	18/22	300	1.5/5	450/1500	11	6500 (7000)	4400 x 1800 x 1950	381 3353	Nous Consulter
RBM 2550-60 4 HMS PRO	2550	3/4	4/6	180	5	270/900	3.0 / 1.5	3700 (4200)	4350 x 1350 x 1290	381 3354	Nous Consulter
RBM 2550-80 4 HMS PRO	2550	4/6	6/8	200	6	300/1000	4.0 / 1.5	4250 (4700)	4350 x 1350 x 1290	381 3355	Nous Consulter
RBM 2550-100 4 HMS PRO	2550	6/8	8/10	250	5	375/1250	7.5 / 1.5	6100 (6700)	4500 x 1500 x 1370	381 3356	Nous Consulter
RBM 2550-180 4 HMS PRO	2550	12/15	15/18	300	1.5/5	450/1500	11	7500 (8200)	4900 x 1800 x 1950	381 3357	Nous Consulter
RBM 3050-60 4 HMS PRO	3050	3/4	4/6	200	6	300/1000	4.0 / 1.5	4750 (5100)	4850 x 1350 x 1290	381 3358	Nous Consulter
RBM 3050-90 4 HMS PRO	3050	5/7	7/9	250	5	375/1250	7.5 / 1.5	6800 (7300)	5000 x 1500 x 1370	381 3359	Nous Consulter
RBM 3050-150 4 HMS PRO	3050	10/12	12/15	300	1.5/5	450/1500	11	8500 (9100)	5400 x 1800 x 1950	381 3360	Nous Consulter
RBM 4050-80 HMS PRO	4050	4/6	6/8	275	1.5/5	410/1375	11	9000 (9600)	6400 x 1600 x 1800	381 3361	Nous Consulter

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.



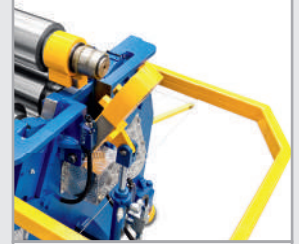
• Mouvements et déplacements des rouleaux



Fig. : Commande Teach-in NC
• Pilotage numérique de la machine
• Accessoire optionnel
• Nous consulter



Cisailles



Cintrauses



Rouleuses

• Palier hydraulique repliable pour faciliter l'enlèvement des pièces finies

Piteuses



Presses



Poinçonneuses/
Encocheuses

• Dispositif de cintrage conique

Lavage/Sablage



Métriologie/Entretien

• Palier hydraulique repliable pour faciliter l'enlèvement des pièces finies

Mobilier

Accessoires (à la commande machine)	Code Art.	€ hors TVA
Commande teach-in NC	388 3100 X	Nous Consulter
Option deux vitesses de pliage	388 3101 X	Nous Consulter
Option vitesse de pliage réglable en continu	388 3102 X	Nous Consulter
Grue auxiliaire hydraulique	388 3103 X	Nous Consulter
Support latéral hydraulique	388 3104 X	Nous Consulter

Besoin d'autres modèles
ou accessoires : Nous consulter

Pliuses

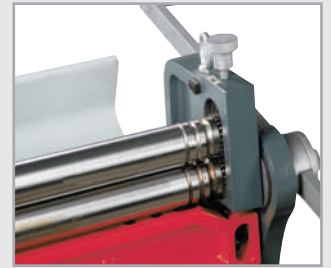




SAR 1000 - Combiné 3 en 1 plieuse, rouleuse et cisaille. Une machine polyvalente idéale dans l'atelier.

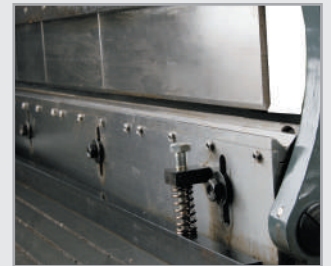
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables
- Tablier segmenté de différentes longueurs pour une grande flexibilité de travail
- Segments de haute qualité permettant la réalisation de boîtes
- Le travail s'effectue grâce à deux bras de levier placés de part et d'autre de la machine
- Large table de travail
- Bras de support réglables pour le maintien des pièces de grandes dimensions
- Couteaux en acier haute qualité garantissant une coupe propre et sans bavure
- Réglage simple des 3 rouleaux : supérieur, intermédiaire et inférieur
- Butées avant et arrière réglables et amovibles pour un parfait positionnement de la pièce



Rouler

- Verniers de réglage d'épaisseur gradués
- Rouleaux en acier traité pourvus de rainures d'insertion pour le cintrage des fils et câbles




Plier

- Tablier segmenté de haute qualité
- Barre presse-tôle équipée de ressorts
- Tablier de pliage segmenté : 40 mm / 50 mm / 65 mm / 100 mm / 180 mm / 255 mm / 380 mm
- Segments amovibles pour la réalisation de boîtes par exemple




Couper

- Couteaux supérieur et inférieur haute qualité permettant une coupe nette et sans bavure

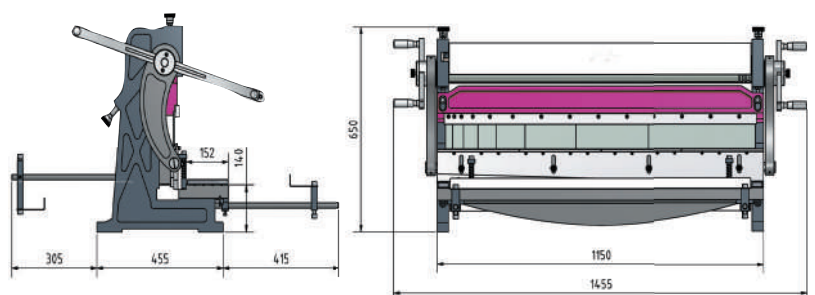
Modèle	SAR 1000
Code article	324 2100 
Prix € hors TVA	2859.00
Spécifications techniques	
Largeur de pièce (max.)	1000 mm
Roulage	
Largeur de roulage (max.)	700 mm
Ø de cintrage (min.)	60 mm
Ø de cintrage (max.)	illimité
Épaisseur de roulage (max.)	
Tôle acier (S235JR)	jusqu'à 1 mm
Acier inoxydable	jusqu'à 0.5 mm
Aluminium/Cuivre	jusqu'à 1.5 mm
Laiton	jusqu'à 1 mm
Or/Argent/Titane	jusqu'à 1.5 mm
Ø des rouleaux	48 mm
Pliage	
Épaisseur de tôle (max.)	2.5 mm*
Capacités de pliage max.	
Aluminium/Cuivre	jusqu'à 1.5 mm
Tôle acier (S235JR)	jusqu'à 1 mm
Nombre de segments	7
Coupe	
Capacités de coupe max.	1 mm
Poids net (brut)	290 kg (320 kg)
Dimensions L x l x h (hors butée)	1455 x 565 x 790 mm
Accessoires de série	
	Butée arrière
	Banc support avant
	Clef de service

Accessoires en option Socle

- Dimensions L x l x h : 1185 x 500 x 700 mm
- Poids net (brut) : 36 kg (37 kg)
- Code article 324 2107 
- 549.00 € hors TVA**



Dimensions



* Cette valeur max. ne s'applique pas sur toute la largeur et dépend de la dureté du matériau usiné. Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

Optimum FP 30 - Plieuse idéale en modélisme ou pour un usage universel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le cintrage et le pliage des tôles fines
- Segments amovibles de différentes largeurs
- Utilisation aisée grâce au manche ergonomique de grande longueur
- Se fixe dans un étau d'établi (non fourni)

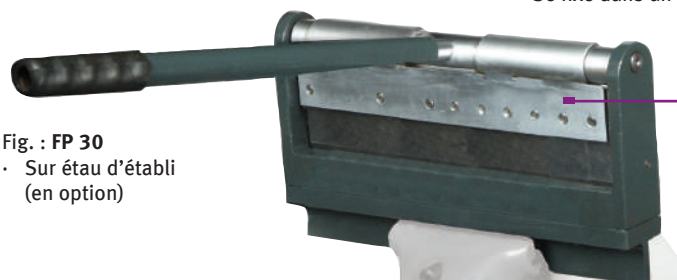
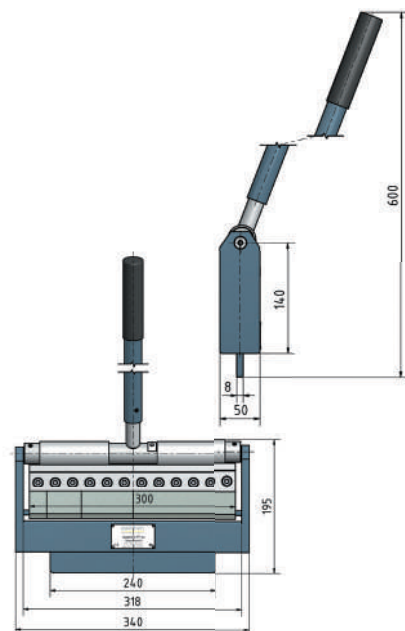


Fig. : FP 30
• Sur étau d'établi (en option)

Segments amovibles
• 150 / 75 / 50 et 25 mm

Modèle	FP 30	Capacités de pliage max	
Code article	324 4028	Aluminium/Cuivre	300 x 2 mm
Prix € hors TVA	199.00	Tôle fine d'acier	300 x 1 mm
Spécifications techniques			
Largeur de pièce max	320 mm	Poids net (brut)	10 kg (15 kg)
Épaisseur de pièce max.	2.5 mm		

Dimensions



HSBM 305 HS, 610 HS et 1020-10 - Plieuses manuelles, idéales sur les chantiers, pour la maintenance agricole ou l'artisanat.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Parfaites pour plier des profilés ou réaliser des boîtes
- Châssis et bâtis robustes garantissant des travaux précis
- Fixation sûre de la pièce à usiner par l'intermédiaire d'un dispositif de serrage

HSBM 305 HS/610 HS :

- Parfaites pour réaliser tous type de profilés jusqu'aux boîtes à bords arrondis
- Réglage rapide et précis de l'ouverture du tablier grâce aux deux supports excentriques
- Grande hauteur du tablier supérieur pour le pliage des formes en "U"
- Tablier segmenté en 5 segments :
- **HSBM 305 HS** : 25/50/50/75/100 mm
- **HSBM 610 HS** : 25/50/75/205/255 mm

HSBM 1020-10 :

- Machine de qualité, bâti et châssis robustes
- Le réglage de l'épaisseur de tôle s'effectue très rapidement et précisément grâce aux deux supports excentriques
- Serrage précis et sûr grâce au système de bridage spécial de la tôle usinée

Transport aisé.
Idéales sur les chantiers.

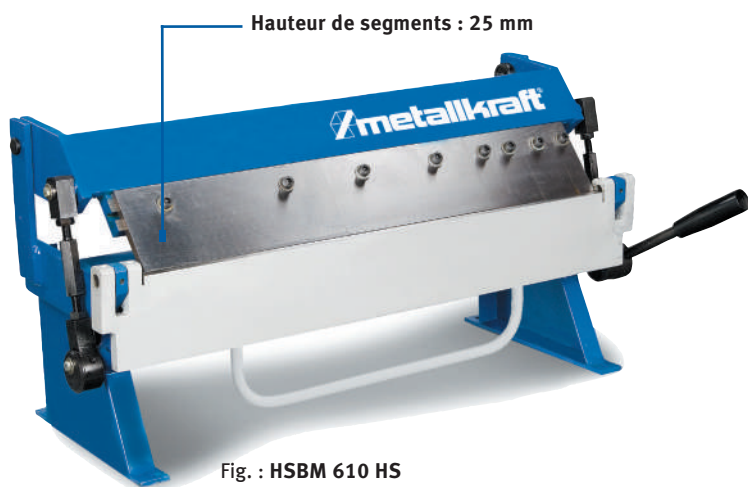


Fig. : HSBM 610 HS

Hauteur de segments : 25 mm

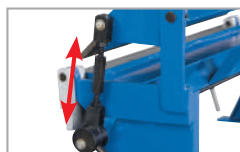


Fig. : HSBM 1020-10

Modèle	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10
Code article	377 2305 A	377 2610 A	377 1020 A
Prix € hors TVA	229.00	319.00	929.00
Spécifications techniques			
Largeur de travail max.	305 mm	610 mm	1020 mm
Épaisseur max.	1.0 mm	1.0 mm	1.0 mm
Angle de pliage max.	135°	135°	135°
Dimensions (L x l x h)	500 x 350 x 410 mm	850 x 360 x 420 mm	1276 x 550 x 975 mm
Poids net (brut)	30 kg (36 kg)	42 kg (48 kg)	105 kg (135 kg)

* Cette valeur max. ne s'applique pas sur toute la largeur et dépend de la dureté du matériau usiné. Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Inox : facteur 0.75, aluminium : facteur 1.2.

Accessoires pour HSBM 1020-10	Code Art.	€ hors TVA
Outil supérieur trempé	377 2700 A	219.00



- Réglage rapide et précis de l'ouverture du tablier grâce aux deux supports excentriques





Série HSBM N - Plieuses manuelles universelles, pour l'atelier et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Plieuses manuelles de haute qualité
- Parfait maintien de la pièce à usiner grâce au tablier supérieur
- Réglage très simple et très précis de l'angle de pliage permettant une excellente répétabilité d'usinage
- Paliers lisses auto lubrifiés
- Conception et construction aux normes CE
- Différents kits complémentaires de tablier sont disponibles en option pour chaque version de base des plieuses manuelles
- **Fabrication Européenne**

Composez votre machine
grâce aux kits complémentaires !



Passage de 25 mm
avec tablier N standard
Jusqu'à 95 mm
avec tablier optionnel
(H, HS ou HSG)

Fig. : HSBM N
• Avec tablier standard

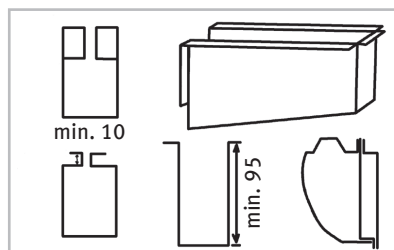
Modèle Kit de montage (AB)	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions L x l x h en mm	Code Art.	€ hors TVA
HSBM 660 N	660 mm	2.00 mm	135°	56 kg (63 kg)	880 x 570/500 x 970	377 0066 A	959.00
AB 660 H	660 mm	1.80 mm	93°	+ 8 kg (+12 kg)	880 x 570/500 x 1060	377 0067 A	309.00
HSBM 1050 N	1050 mm	1.25 mm	135°	78 kg (85 kg)	1250 x 570/500 x 970	377 1050 H	979.00
AB 1050 H	1050 mm	1.25 mm	93°	+ 13 kg (+18 kg)	1250 x 570/500 x 1060	377 1051 H	349.00
AB 1050 HSG	1050 mm	1.20 mm	93°	+ 15 kg (+21 kg)	1250 x 570/500 x 1070	377 1053 H	849.00
HSBM 1300 N	1300 mm	1.20 mm	135°	88 kg (95 kg)	1480 x 570/500 x 970	377 1300 A	1390.00
AB 1300 H	1300 mm	1.20 mm	93°	+ 16 kg (+23 kg)	1480 x 570/500 x 1060	377 1301 A	439.00
AB 1300 HSG	1300 mm	1.20 mm	93°	+ 18 kg (+26 kg)	1480 x 570/500 x 1070	377 1303 A	1079.00

* Valeurs max. de pliage des métaux tendres, aluminium par exemple. Nous consulter avant toute commande

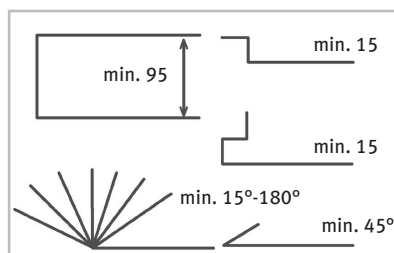
Modèle	Caractéristiques
N	Avec tablier standard
H	Avec tablier supérieur haut
S	Avec tablier supérieur haut et segmenté
G	Avec tablier supérieur segmenté avec segments pied de biche

Modèle	Répartitions des segments
AB 660 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-250
AB 1050 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
AB 1050 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
AB 1300 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-270
AB 1300 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-270

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Règle de tablier pour HSBM 1050 N	379 0101 A	269.00
Règle de tablier pour HSBM 1300 N	379 0102 A	309.00
Règle de tablier pour HSBM 1050 H	379 0103 A	329.00
Règle de tablier pour HSBM 1300 H	379 0104 A	369.00
Règle à rayons 3.0 mm (largeur 660 mm)	379 0151 A	209.00
Règle à rayons 3.0 mm (largeur 1050 mm)	379 0152 A	239.00
Règle à rayons 3.0 mm (largeur 1300 mm)	379 0153 A	299.00
Règle à rayons 4.0 mm (largeur 660 mm)	379 0161 A	209.00
Règle à rayons 4.0 mm (largeur 1050 mm)	379 0162 A	239.00
Règle à rayons 4.0 mm (largeur 1300 mm)	379 0163 A	299.00
Règle à rayons 5.0 mm (largeur 660 mm)	379 0171 A	209.00
Règle à rayons 5.0 mm (largeur 1050 mm)	379 0172 A	239.00
Règle à rayons 5.0 mm (largeur 1300 mm)	379 0173 A	299.00
Butée arrière pour HSBM 660	379 1660 A	589.00
Butée arrière pour HSBM 1050	379 1050 A	619.00
Butée arrière pour HSBM 1300	379 1300 A	619.00
Cisaille circulaire pour HSBM 1050 N	379 1051 A	409.00
Cisaille circulaire pour HSBM 1300 N	379 1301 A	469.00



Exemples de réalisation :
• HSBM avec tablier de série et tablier supérieur haut



Exemples de réalisation :
• HSBM avec tablier supérieur haut et segmenté ou tablier avec segments pied de biche (type HS)



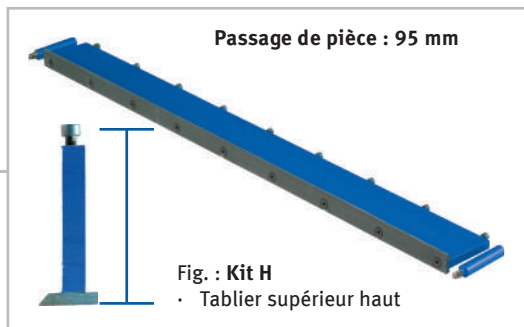
Machine de base
HSBM version N

Passage de pièce (hauteur)
25 mm



Fig. : Règle de tablier
· En option

Fig. : Règle à rayons
· En option



Passage de pièce : 95 mm

Fig. : Kit H
· Tablier supérieur haut



Passage de pièce : 95 mm

Fig. : Kit HS
· Tablier supérieur segmenté haut



Passage de pièce : 95 mm

Fig. : Kit HSG
· Tablier supérieur segmenté haut
avec segments pied de biche



Fig. : HSBM
· Avec kit complémentaire
H optionnel



Fig. : HSBM
· Avec kit complémentaire
HS optionnel



Fig. : HSBM
· Avec kit complémentaire
HSG optionnel



Série FSBM - Plieuses haute qualité avec bridage de tôle par pédale. Pour les ateliers professionnels et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines manuelles haute qualité
- Pour le pliage et le cintrage des tôles jusqu'à 2.5 mm d'épaisseur
- Tabliers segmentés, idéal pour la réalisation des boîtes par exemple
- Blocage de la tôle par commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- De série avec tablier supérieur oblique incliné et segmenté (modèle S2 et HS2 avec tabliers supérieur et inférieur segmentés)
- Butée réglable pour l'angle de pliage permettant une excellente répétabilité d'usinage
- Le puissant vérin auxiliaire facilite le pliage des tôles jusqu'à 2.5 mm selon modèle et matière usinée
- Pression de serrage de la tôle facilement réglable
- Epaisseur de tôle facilement réglable à l'aide de vis moletées
- Large ouverture entre le haut et le bas du tablier jusqu'à 25 mm
- Paliers auto lubrifiés



Passage
de pièce
de 25 mm

Info & Video



Fig. : FSBM 1020-25 E

- De série avec tablier supérieur oblique et segmenté

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Capacité de pliage acier inox***	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h)	Code Art.	€ hors TVA
FSBM 1020-25 E	1020 mm	2.5 mm	1.5 mm	135°	290 kg (325 kg)	1350 x 800 x 1130 mm	377 2125 A	1599.00
FSBM 1020-20 S2	1020 mm	2.0 mm	1.2 mm	135°	325 kg (350 kg)	1350 x 800 x 1130 mm	377 2102 A	1899.00
FSBM 1020-20 HSG**	1020 mm	2.0 mm	1.2 mm	150°	360 kg (410 kg)	1280 x 62 x 1200 mm	377 0103 A	3399.00
FSBM 1270-20 E	1270 mm	2.0 mm	1.2 mm	135°	340 kg (380 kg)	1600 x 800 x 1130 mm	377 2127 A	1999.00
FSBM 1270-20 HS2	1270 mm	2.0 mm	1.2 mm	135°	370 kg (420 kg)	1600 x 800 x 1130 mm	377 2128 A	2099.00
FSBM 1520-15 E	1520 mm	1.5 mm	0.9 mm	135°	415 kg (480 kg)	1850 x 770 x 1130 mm	377 2129 A	3290.00

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 235 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur ou majorateur.

Exemple facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé (optionnels) sont nécessaires.

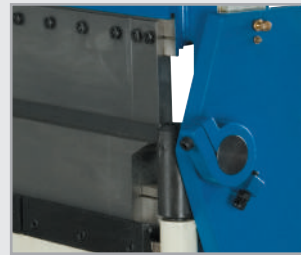
** Segments avec un degré de dureté HRC24-26

***Segment optionnel obligatoirement

OPTI conseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



FSBM 1020-20 HSG

- Avec segment pied de biche, idéal pour les couvreurs



Tablier segmenté

- Idéal pour la réalisation de boîtes



Fig. : FSBM 1020-20 S2

- De série avec tablier supérieur haut et bas segmentés



Fig. : FSBM 1020-20 HSG

- Segments supérieurs et inférieurs de grande hauteur
- Tablier supérieur segmenté
- Tablier inférieur en pied de biche
- Idéale pour recharger les tôles

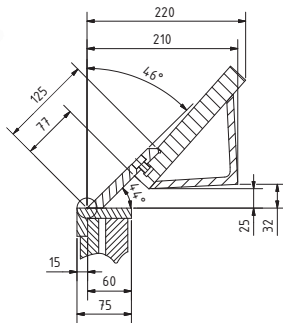


Fig. : Dimensions série E

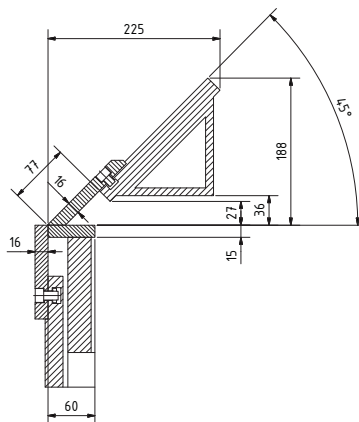


Fig. : Dimensions S2 et série HS2

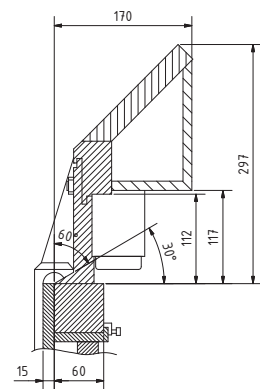


Fig. : Dimensions série HSG

Passage maxi entre le tablier haut et le tablier bas : 25 mm

Modèle	Répartition des segments
1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Segment pour inox pour FSBM 1020-25 E*	377 2702 A	690.00
Segment pour inox pour FSBM 1020-20 S2*	377 2701 A	690.00
Segment pour inox pour FSBM 1270-20 E*	377 2703 A	799.00
Segment pour inox pour FSBM 1270-20 HS2*	377 2703 A	799.00
Segment pour inox pour FSBM 1520-15 E*	377 2704 A	949.00
Butée arrière jusqu'à 300 mm (pour modèles 3772102, 3772125, 3772127 et 3772128)	377 2720 A	139.00

* Uniquement pour le segment haut



Série HSBM HSG - Plieuses manuelles haute qualité avec tabliers supérieur/inférieur segmentés.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

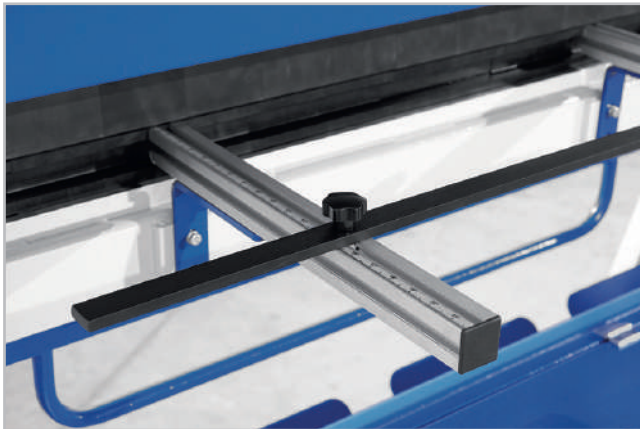
- Machines manuelles haute qualité pour le pliage et le cintrage de tôles jusqu'à 2.2 mm d'épaisseur
- Tabliers supérieur et inférieur segmentés, idéal pour la réalisation de boîtes par exemple
- Tablier en pied de biche segmenté 100 mm avec système de changement rapide
- Très large ouverture entre les deux tabliers, jusqu'à 200 mm
- Segments en 42CrMo4 avec 60 HRC, trempés au laser et rectifiés
- Serrage rapide et blocage de la tôle par commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- Serrage et desserrage faciles du tablier supérieur grâce à l'assistance d'un ressort
- Butée arrière jusqu'à 500 mm
- Butée réglable pour de l'angle de pliage
- Avec coffre de rangement des outils et segments
- Equipée de roulettes de transport avec frein



Fig. : HSBM 1050-15 HSG

Modèle	HSBM 1050-15 HSG	HSBM 1250-12 HSG
Code article	412 0010	412 0012
€ hors TVA	5990.00	6690.00
Spécifications techniques		
Largeur de travail	1050 mm	1250 mm
Capacité de pliage acier	1.5 mm	1.25 mm
Capacité de pliage inox	1 mm	0.8 mm
Capacité de pliage aluminium	2.2 mm	2 mm
Dimensions (L x l x h) approx.	750 x 1300 x 1515 mm	750 x 1500 x 1715 mm
Poids net (brut)	280 kg (330 kg)	315 kg (370 kg)

Modèle	Répartition des segments
HSBM 1050-15 HSG	30-40-50-60-70-100-100-100-100-100-100-100-100
HSBM 1050-12 HSG	30-40-50-60-70-100-100-100-100-100-100-100-100



- Butée arrière 500mm



- Tablier supérieur en pied de biche segmenté 100 mm avec système de changement rapide



- Serrage rapide au pied pour la fixation de la pièce à usiner. Les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce



- Butée réglable pour de l'angle de pliage



- Levier de serrage assisté par ressort.

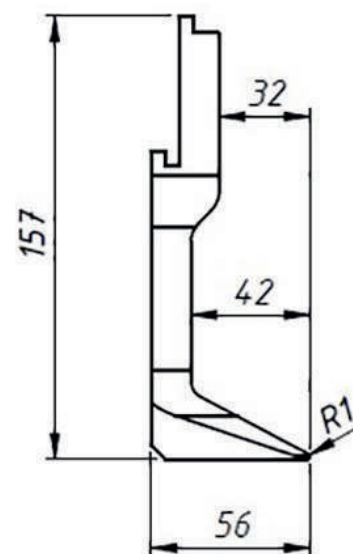


Fig. : Schéma HSBM 1050-15 HSG



FSBM 2020-12 E - Plieuse haute qualité avec bridage de tôle par pédale. Pour les ateliers professionnels et l'industrie.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines manuelles haute qualité
- Pour le pliage et le cintrage des tôles jusqu'à 1.2 mm d'épaisseur
- Tabliers segmentés, idéal pour la réalisation des boîtes par exemple
- Blocage de la tôle par commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- De série avec tablier supérieur oblique incliné et segmenté.
- Butée réglable pour l'angle de pliage permettant une excellente répétabilité d'usinage
- Le puissant vérin auxiliaire facilite le pliage des tôles jusqu'à 1.2 mm selon la matière usinée
- Pression de serrage de la tôle facilement réglable
- Epaisseur de tôle facilement réglable à l'aide de vis moletées
- Large ouverture entre le haut et le bas du tablier jusqu'à 25 mm
- Paliers auto lubrifiés

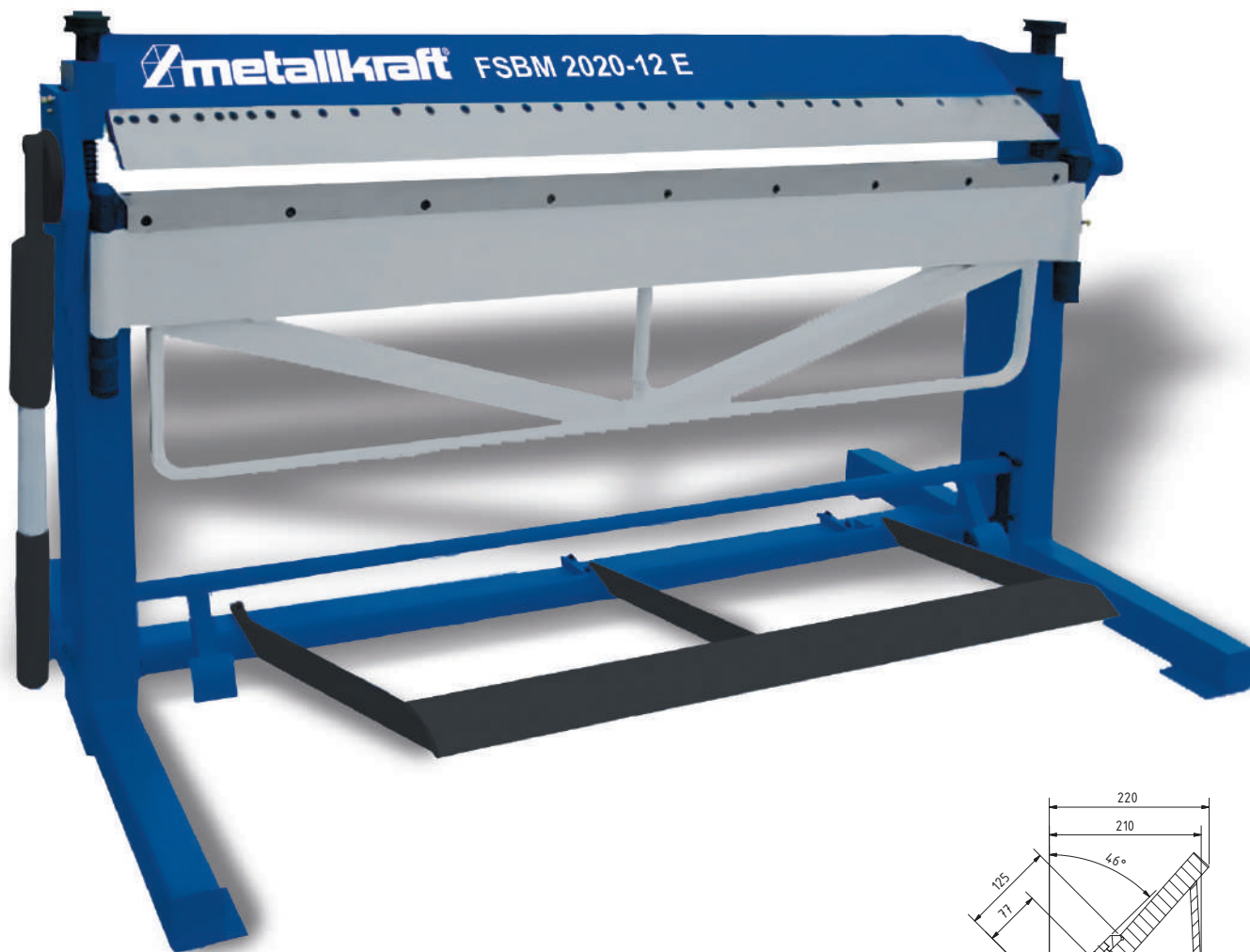


Fig. : FSBM 2020-12 E

- De série avec tablier supérieur segmenté

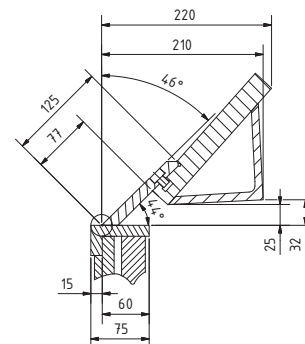


Fig. : Dimensions tablier

Modèle	Épaisseur max.*	Capacité de pliage acier VA**	Largeur de travail max.	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h)	Code Art.	€ hors TVA
FSBM 2020-12 E	1.2 mm	0.7 mm	2020 mm	135°	540 kg (620 kg)	2290 x 820 x 1180 mm	377 2130 A	4890.00

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur ou majorateur.

Exemple facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé (optionnels) sont nécessaires.

** Segment optionnel obligatoire

Modèle	Répartition des segments
2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270-500

HSBM 2020-20 SB - Plieuse manuelle de grande capacité. Machine massive avec tablier supérieur segmenté.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine manuelle haute qualité, pour le pliage et le cintrage des tôles jusqu'à 2 mm
- Plieuse très simple à utiliser
- Tablier supérieur segmenté permettant de nombreux types de pliages
- Fonction de blocage de la pièce à usiner avant pliage
- Conception massive, compacte avec ajustement de l'angle grâce à une échelle graduée
- Maintenance très faible
- Un excellent rapport qualité/prix

OPTIconseil
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : HSBM 2020-20 SB

Modèle	HSBM 2020-20 SB
Code article	377 2920 ^A
Prix € hors TVA	5149.00
Spécifications techniques	
Largeur de travail	2020 mm
Épaisseur de tôle d'acier 400N/mm ² max.*	2.0 mm
Passage entre les 2 tabliers max.	120 mm
Angle de pliage max.	135° C
Dimensions (L x l x h)	2800 x 710 x 1500 mm
Poids net (brut)	1020 kg (1200 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple coefficient 0.75 pour l'acier inoxydable, coefficient 1.2 pour l'aluminium.

Type	Segments amovibles
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière manuelle	377 2921 ^A	369.00
Segments supérieurs pour inox	377 2922 ^A	1149.00



Série HSBM - Plieuses manuelles type lourd. Conçues pour un usage professionnel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Grande simplicité d'utilisation
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Maniement manuel des tabliers, exécution rapide et aisée
- Réglage manuel simple de l'angle de pliage au moyen d'une butée avec échelle, pour une excellente répétabilité d'usinage
- Très peu de maintenance
- Epaisseur de tôle réglable
- **Fabrication Européenne**

Type S

- Avec tablier supérieur segmenté

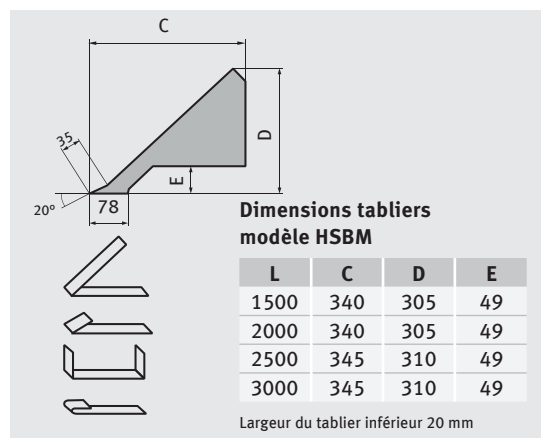
Type H

- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche



Fig. : HSBM 3020-12

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation



Modèle	Répartition des segments HSBM S/HSBM SH
HSBM 1520-20 S/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
HSBM 2020-20 S/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2520-16 S/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
HSBM 3020-12 S/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Ouverture de entre tablier max.	Angle de pliage max.	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
HSBM 1520-20	1520 mm	2.0 mm	140 mm	135°	850 kg (950 kg)	2680 x 560 x 1255	377 9001	8799.00
HSBM 2020-20	2020 mm	2.0 mm	140 mm	135°	1130 kg (1280 kg)	2695 x 560 x 1255	377 9002	9699.00
HSBM 2520-16	2520 mm	1.6 mm	140 mm	135°	1320 kg (1420 kg)	3195 x 560 x 1255	377 9003	10799.00
HSBM 3020-12	3020 mm	1.2 mm	140 mm	135°	1900 kg (2000 kg)	3695 x 560 x 1255	377 9004	12799.00
HSBM 1520-20 S	1520 mm	2.0 mm	140 mm	135°	850 kg (950 kg)	2680 x 560 x 1255	377 9010	9199.00
HSBM 2020-20 S	2020 mm	2.0 mm	140 mm	135°	1080 kg (1180 kg)	2695 x 560 x 1255	377 9011	9999.00
HSBM 2520-16 S	2520 mm	1.6 mm	140 mm	135°	1320 kg (1420 kg)	3195 x 560 x 1255	377 9012	11599.00
HSBM 3020-12 S	3020 mm	1.2 mm	140 mm	135°	1900 kg (2000 kg)	3695 x 560 x 1255	377 9013	13699.00
HSBM 1520-20 SH	1520 mm	2.0 mm	140 mm	93°	850 kg (950 kg)	2680 x 560 x 1255	377 9020	11499.00
HSBM 2020-20 SH	2020 mm	2.0 mm	140 mm	93°	1080 kg (1180 kg)	2695 x 560 x 1255	377 9021	11999.00
HSBM 2520-16 SH	2520 mm	1.6 mm	140 mm	93°	1320 kg (1420 kg)	3195 x 560 x 1255	377 9022	13499.00
HSBM 3020-12 SH	3020 mm	1.2 mm	140 mm	93°	1900 kg (2000 kg)	3695 x 560 x 1255	377 9023	14999.00

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter



Fabrication
Européenne

Besoin d'autres capacités de pliage ?
Nous consulter



- Ajustage manuel de l'angle de pliage facile grâce à une échelle graduée précise



- Butée arrière avec volant et système de mesure

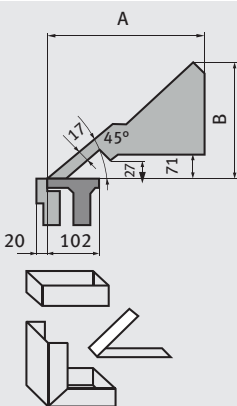


- Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm



Fig. : HSBM 1520-20 S

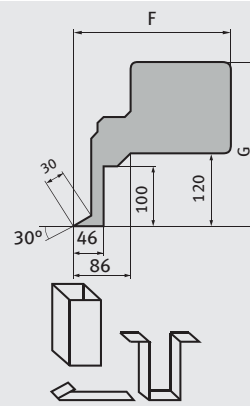
**Segments trempés sur demande
(à la commande usine)**



Dimensions tabliers
modèle HSBM-S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Largeur du tablier inférieur 20 mm



Dimensions tabliers
modèle HSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Largeur du tablier inférieur 20 mm

Accessoires HSBM 1520-20/S/SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7000	Nous Consulter
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010	1959.00
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7020	2890.00
Cisaille rotative pour tôle d'acier jusqu'à 0.8 mm	379 7030	1290.00

Accessoires HSBM 2520-16/S/SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7002	459.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	2329.00
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7022	3119.00
Cisaille rotative pour tôle d'acier jusqu'à 0.8 mm	379 7032	1399.00

Accessoires HSBM 2020-20/S/SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7001	Nous Consulter
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	2129.00
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7021	3029.00
Cisaille rotative pour tôle d'acier jusqu'à 0.8 mm	379 7031	1359.00

Accessoires HSBM 3020-12/S/SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7003	Nous Consulter
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	2429.00
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7023	3229.00
Cisaille rotative pour tôle d'acier jusqu'à 0.8 mm	379 7033	1529.00



Série HSBM. Plieuse sur roue pivotante légère. Idéale pour les couvreurs.

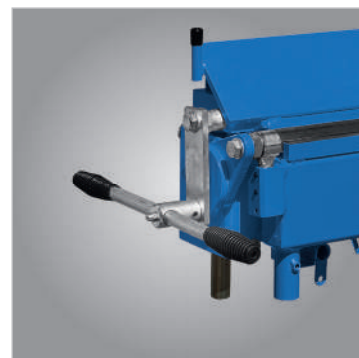
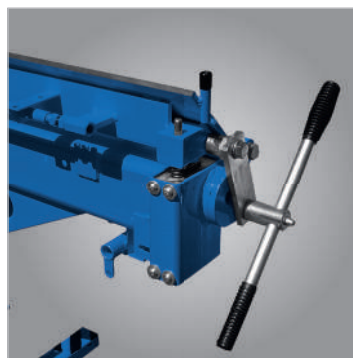
Robuste, polyvalente et mobile

- Idéal pour les couvreurs sur chantiers, pour la réalisation de faîtages, de solins ou de revêtements de cheminée
- Utilisation simple et sans contrainte pour la matière
- Serrage robuste de la pièce à l'aide de deux poignées manuelles
- Équipée de roulettes de transport avec frein
- La conception simple et la fabrication robuste garantissent un travail précis
- Serrage robuste de la pièce pour un travail précis
- Machine pouvant être équipée de nombreuses options



Fig. : HSBM 2160-1,0

- Avec accessoires optionnels



Modèle	HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Code article	377 5011 H	377 5021 H	377 5026 H	377 5031 H
Prix € hors TVA	1149.00	1849.00	2399.00	3129.00
Spécifications techniques				
Largeur de travail max.	1150 mm	2000 mm	2500 mm	3000 mm
Épaisseur de tôle max. acier*	1.5 mm	1.0 mm	0.8 mm	0.8 mm
Dimensions (L x l x h)	1550 x 660 x 1060 mm	2500 x 660 x 1000 mm	2950 x 660 x 1000 mm	3550 x 660 x 1000 mm
Poids net (brut)	155 kg (205 kg)	244 kg (295 kg)	304 kg (355 kg)	415 kg (475 kg)

*Cette valeur max. ne s'applique pas sur toute la largeur et dépend de la dureté du matériau usiné.

Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.


 Fig. : HSBM 3160-0,7
 · Avec accessoires optionnels


Accessoires optionnels	HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7	Code Art.	€ hors TVA
① Cisaille à rouleaux	X	X	X	X	379 2050 A	499.00
② Jeu de couteaux de rechange	X	X	X	X	379 2051 A	199.00
Butée arrière 1000 mm		X	X		379 2052 A	219.00
Butée arrière 1000 mm				X	379 2086 A	279.00
Graduation 0° à 160°	X	X	X	X	379 2053 A	66.90
Butée d'angle 0° à 160°	X	X	X	X	379 2054 A	169.00
Butée avant		X			379 2055 A	169.00
③ Poignées	X	X	X	X	379 2056 A	89.00
Positionneur réglable en hauteur	X	X	X	X	379 2057 A	239.00
Vérin pneumatique pour segment inférieur	X	X	X	X	379 2058 A	189.00
Pédale pour segment supérieur		X			379 2059 A	289.00
Butée arrière pour chutes de tôle		X			379 2060 A	74.90
Butée avant			X		379 2070 A	159.00
Pédale pour segment supérieur			X		379 2071 A	289.00
Butée arrière pour chutes de tôle			X		379 2072 A	74.90
Butée avant				X	379 2080 A	162.90
Pédale pour segment supérieur				X	379 2081 A	289.00
Butée arrière pour chutes de tôle				X	379 2082 A	74.90
④ Marche pieds en bois		X			379 2061 A	119.00
Dispositif à billes			X		379 2062 A	255.00
Dispositif de fermeture de pli	X	X	X	X	379 2063 A	139.00
Marche pieds en bois			X		379 2073 A	119.00
Dispositif à billes			X		379 2074 A	339.00
Marche pieds en bois				X	379 2084 A	119.00
Dispositif à billes				X	379 2085 A	409.00

MBM 1250 - Plieuse magnétique avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine innovante, prise en main très rapide et simple d'utilisation
- Très compacte, trouve facilement sa place dans les ateliers exigus
- Système électromagnétique puissant pour une qualité de pliage optimale
- Idéale pour le pliage de l'aluminium, du cuivre, de l'acier, de l'innox, etc.
- Ajustement précis de l'angle de pliage jusqu'à 170°
- Le bridage de la pièce sur toute sa longueur garantit un pliage net
- Composition des segments en mm : 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250
- Grande capacité de pliage
- La pression s'effectue sur le tablier supérieur, pas sur la machine
- Charnières innovantes assurant une transmission précise de la puissance au point de flexion
- La machine possède de nombreux emplacements fonctionnels permettant le rangement des segments et des rails de cintrage
- Commande au pied et butée arrière de série



Fig. : 3 rails de cintrage
• Fournis de série



Fig. : MBM 1250

Accessoires de série :

- Butée d'angle de pliage
- Butée arrière
- 3 rails de cintrage
- Règle de tablier
- Règle de tablier étroite
- Tablier supérieur segmenté
- 7 segments
- Pédale de commande



Fig. : MBM 1250
• Vue arrière

Modèle	MBM 1250
Code article	377 0125 
Prix € hors TVA	3999.00
Spécifications techniques	
Largeur de travail max.	1250 mm
Force magnétique	6 T
Alimentation électrique	220 V - 10 A
Dimensions max. (L x l x h)	1500 x 410 x 390 mm
Protection thermique	70° C
Poids net (brut)	150 kg (180 kg)
Capacités (Epaisseur de tôle*)	
Tôle acier 400 N/mm ²	1.6 mm ** / 1.2 mm ***
Tôle Aluminium	1.6 mm ** / 1.2 mm ***
Tôle Laiton, Zinc, Cuivre	1.6 mm ** / 1.2 mm ***
Tôle Innox	1.0 mm ** / 0.9 mm ***

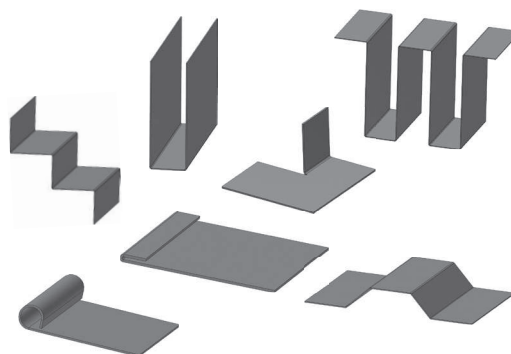


Fig. : 7 exemples de pliages

Remarque : Les personnes portant un stimulateur cardiaque ne doivent pas utiliser la machine.
* Sur une largeur de pièce de 1250 mm - Pour les pièces de travail moins larges les capacités de pliage peuvent être supérieures, ** avec tablier élargisseur monté ***sans tablier élargisseur

Info & Video



Opération extrêmement simple et rapide

- En quelques étapes, vous pliez vos tôles d'acier à la forme désirée, de manière précise et sans effort !



Etape 1

- Positionnez la pièce sur la table magnétique et ajustez sur le tablier inférieur



Etape 2

- Sélectionnez le segment approprié, placez-le sur la pièce à usiner et activez l'électro-aimant



Etape 3

- Vous pouvez régler l'angle de pliage précis grâce à la butée réglable
- Effectuez ensuite le pliage

Série MSBM CS - Plieuses motorisées - Version lourde avec entraînement motorisé du tablier supérieur segmenté et du tablier inférieur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine entièrement motorisée :
 - plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Blocage de la tôle par commande au pied, les deux mains restent disponibles pour l'amenée de la pièce
- Réglage manuel de l'angle de pliage avec lecture de l'angle sur bague graduée
- Nombreuses possibilités de pliage grâce au tablier supérieur segmenté
- Largeur de travail jusqu'à 3020 mm
- Mouvement précis du tablier grâce aux guides linéaires de grandes dimensions
- Construction mécano-soudée lourde et robuste

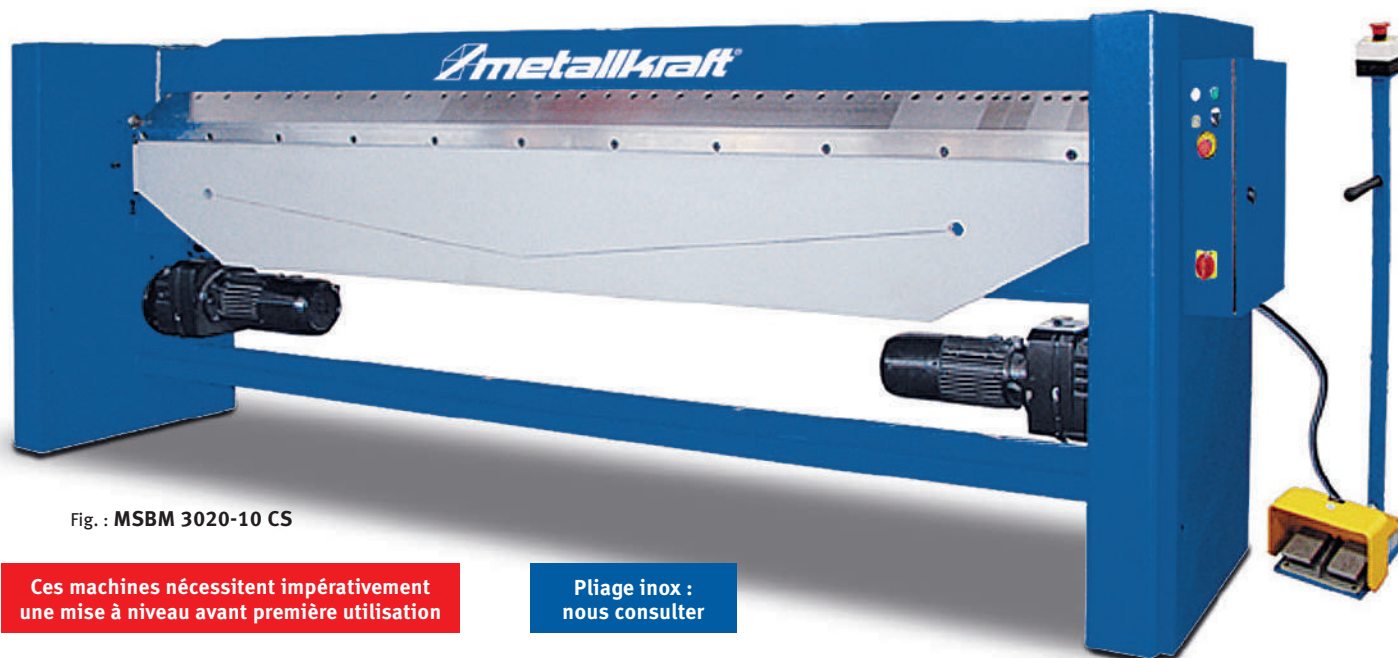


Fig. : MSBM 3020-10 CS

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments série MBSM CS
MSBM 2020-15 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
HSBM 3020-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

Accessoires de série

- Échelle pour l'angle de pliage
- Pédale avec arrêt d'urgence

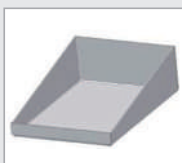
Modèle	MSBM 2020-15 CS	MSBM 2520-10 CS	MSBM 3020-10 CS
Code article	377 2940 ^A	377 2945 ^A	377 2950 ^A
Prix € hors TVA	8799.00	10799.00	11999.00
Spécifications techniques			
Largeur de travail max.	2020 mm	2520 mm	3020 mm
Épaisseur de tôle max. acier 400 N/mm ² max.*	1.5 mm	1.0 mm	1.0 mm
Épaisseur de tôle acier inoxydable max.	0.8 mm	0.5 mm	0.5 mm
Épaisseur de tôle max. aluminium	2.0 mm	1.5 mm	1.5 mm
Angle de pliage max.	135°	135°	135°
Ouverture entre le tablier supérieur et inférieur (max.)	100 mm	100 mm	100 mm
Puissance de plaquage	0.37 kW	0.37 kW	0.37 kW
Puissance de pliage	0.75 kW	0.75 kW	0.75 kW
Alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Dimensions (L x l x h)	2680 x 640 x 1100 mm	3180 x 640 x 1100 mm	3680 x 640 x 1140 mm
Poids net (brut)	965 kg (1140 kg)	1310 kg (1620 kg)	1630 kg (1930 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

Exemples de réalisations



• Exemple de boîte



• Exemple de boîte



• Pliage simple



• Pliage double



- Commande au pied, avec arrêt d'urgence





Série MSBM - Plieuses semi-motorisées type lourd. Avec pédale de commande. Conçues pour un usage professionnel. Capacités jusqu'à 3.0 mm.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machines semi-motorisées : plaquage manuel de la tôle, pliage motorisé avec commande au pied
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Réglage manuel simple de l'angle de pliage au moyen d'une butée avec échelle, pour une excellente répétabilité d'usinage
- Très peu de maintenance
- Grande simplicité d'utilisation
- **Fabrication Européenne**

Type S

- Avec tablier supérieur segmenté

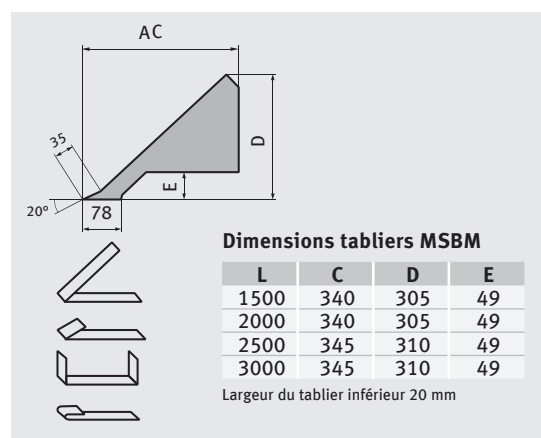
Type H

- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche



Fig. : MSBM 3020-15

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation



Modèle	Répartition des segments MSBM S / MSBM SH
MSBM 1520-30 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Modèle	Largeur de travail max.	Épaisseur max.*	Capacité de pliage acier inox max.**	Ouverture entre tablier max.	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1520-30	1520 mm	3.0 mm	2.0 mm	140 mm	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2475 x 560 x 1290	377 9030	14999.00
MSBM 2020-25	2020 mm	2.5 mm	1.75 mm	140 mm	1.1 kW	1550 kg (1670 kg)	2975 x 560 x 1290	377 9031	15999.00
MSBM 2520-20	2520 mm	2.0 mm	1.25 mm	140 mm	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3475 x 560 x 1290	377 9032	17899.00
MSBM 3020-15	3020 mm	1.5 mm	1.0 mm	140 mm	1.1 kW	2200 kg (2400 kg)	3975 x 560 x 1290	377 9033	18599.00
MSBM 1520-30 S	1520 mm	3.0 mm	2.0 mm	140 mm	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2475 x 560 x 1290	377 9040	16199.00
MSBM 2020-25 S	2020 mm	2.5 mm	1.75 mm	140 mm	1.1 kW	1450 kg (1570 kg)	2975 x 560 x 1290	377 9041	16799.00
MSBM 2520-20 S	2520 mm	2.0 mm	1.25 mm	140 mm	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3475 x 560 x 1290	377 9042	18899.00
MSBM 3020-15 S	3020 mm	1.5 mm	1.0 mm	140 mm	1.1 kW	2200 kg (2400kg)	3975 x 560 x 1290	377 9043	19899.00
MSBM 1520-30 SH	1520 mm	3.0 mm	2.0 mm	140 mm	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2475 x 560 x 1290	377 9050	16999.00
MSBM 2020-25 SH	2020 mm	2.5 mm	1.75 mm	140 mm	1.1 kW	1450 kg (1570 kg)	2975 x 560 x 1290	377 9051	17699.00
MSBM 2520-20 SH	2520 mm	2.0 mm	1.25 mm	140 mm	1.1 kW	1780 kg (1900kg)	3475 x 560 x 1290	377 9052	19499.00
MSBM 3020-15 SH	3020 mm	1.5 mm	1.0 mm	140 mm	1.1 kW	2200 kg (2400kg)	3975 x 560 x 1290	377 9053	21499.00

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

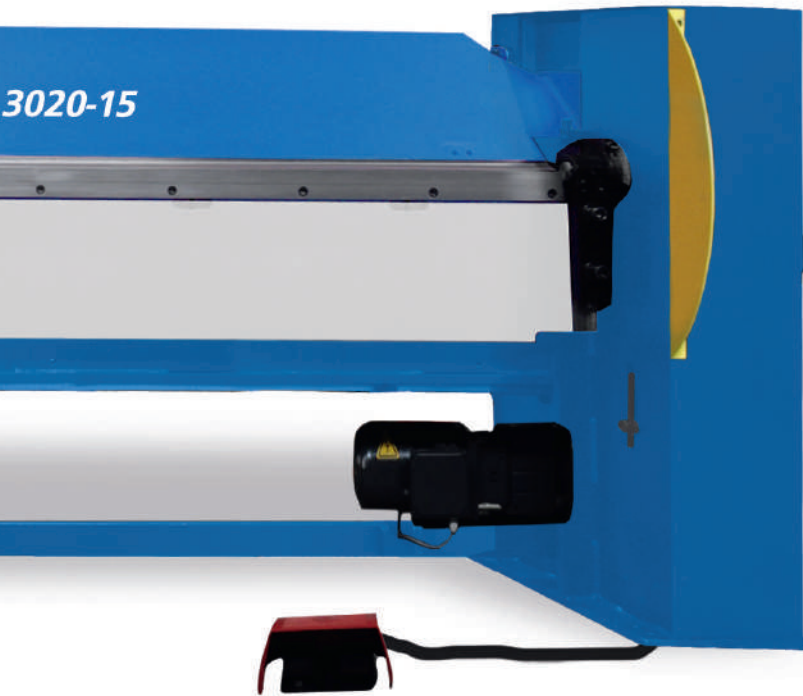
Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

** Capacité de pliage VA ou acier 700 N/mm²



Fabrication Européenne

Besoin d'autres capacités de pliage ?
Nous consulter

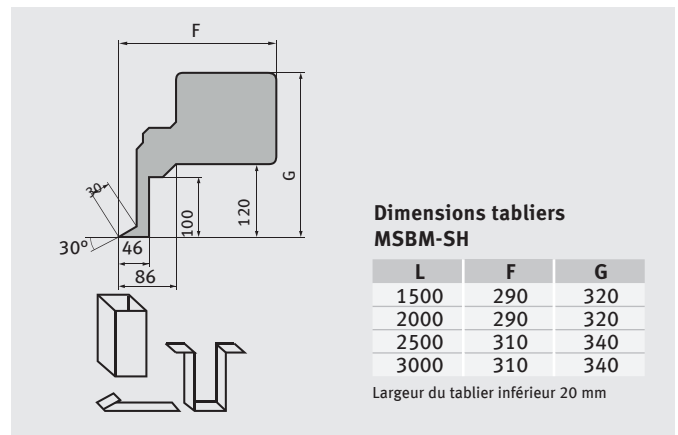
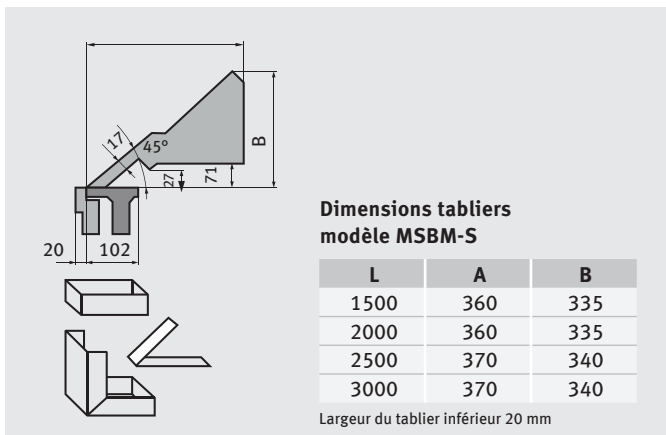


- Ajustage manuel de l'angle de pliage facile grâce à une échelle graduée précise (de série)



- Butée arrière avec volant et système de mesure

Segments trempés sur demande
(à la commande usine)



Accessoires MSBM 1520-30 / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7005 A	1090.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt et volant	379 7010 A	1959.00
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7020 A	2890.00
Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm	379 7030 A	1290.00

Accessoires MSBM 2520-20 / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7007 A	1229.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012 A	2329.00
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022 A	3119.00
Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm	379 7032 A	1399.00

Accessoires MSBM 2020-25 / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7006 A	1159.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011 A	2129.00
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7021 A	3029.00
Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm	379 7031 A	1359.00

Accessoires MSBM 3020-15 / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7008 A	1290.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013 A	2429.00
Butée arrière 6 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023 A	3229.00
Cisaille rotative pour tôle jusqu'à 0.8 mm	379 7033 A	1529.00



Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 1.75 mm.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Plaquage et pliage motorisés avec commande au pied
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Réglage manuel de l'angle de pliage au moyen d'une bague graduée sur le côté gauche de la machine
- Très peu de maintenance
- Grande simplicité d'utilisation
- **Fabrication Européenne**

Type S

- Avec tablier supérieur segmenté

Type H

- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche



Fig. : MSBM 2020-15 PRO S
• De série avec commande par pédale

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MSBM PRO S / MSBM PRO SH
MSBM 1520-17 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-12 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-10 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ?
Nous consulter

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1520-17 PRO	1520 mm	1.75 mm	110 mm	370 W	750 W	810 kg (910 kg)	2150 x 700 x 1100	377 9060	Nous Consulter
MSBM 2020-15 PRO	2020 mm	1.5 mm	110 mm	370 W	750 W	1050 kg (1150 kg)	2650 x 700 x 1100	377 9061	Nous Consulter
MSBM 2520-12 PRO	2520 mm	1.25 mm	110 mm	370 W	750 W	1290 kg (1410 kg)	3150 x 700 x 1100	377 9062	Nous Consulter
MSBM 3020-10 PRO	3020 mm	1.0 mm	110 mm	370 W	750 W	1610 kg (1810 kg)	3650 x 700 x 1100	377 9063	Nous Consulter
MSBM 1520-17 PRO S	1520 mm	1.75 mm	110 mm	370 W	750 W	810 kg (910 kg)	2150 x 700 x 1100	377 9070	Nous Consulter
MSBM 2020-15 PRO S	2020 mm	1.5 mm	110 mm	370 W	750 W	1050 kg (1150 kg)	2650 x 700 x 1100	377 9071	Nous Consulter
MSBM 2520-12 PRO S	2520 mm	1.25 mm	110 mm	370 W	750 W	1290 kg (1410 kg)	3150 x 700 x 1100	377 9072	Nous Consulter
MSBM 3020-10 PRO S	3020 mm	1.0 mm	110 mm	370 W	750 W	1610 kg (1810 kg)	3650 x 700 x 1100	377 9073	Nous Consulter
MSBM 1520-17 PRO SH	1520 mm	1.75 mm	60 mm	370 W	750 W	810 kg (910 kg)	2150 x 700 x 1100	377 9080	Nous Consulter
MSBM 2020-15 PRO SH	2020 mm	1.5 mm	60 mm	370 W	750 W	1050 kg (1150 kg)	2650 x 700 x 1100	377 9081	Nous Consulter
MSBM 2520-12 PRO SH	2520 mm	1.25 mm	60 mm	370 W	750 W	1290 kg (1410 kg)	3150 x 700 x 1100	377 9082	Nous Consulter
MSBM 3020-10 PRO SH	3020 mm	1.0 mm	60 mm	370 W	750 W	1610 kg (1810 kg)	3650 x 700 x 1100	377 9083	Nous Consulter

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

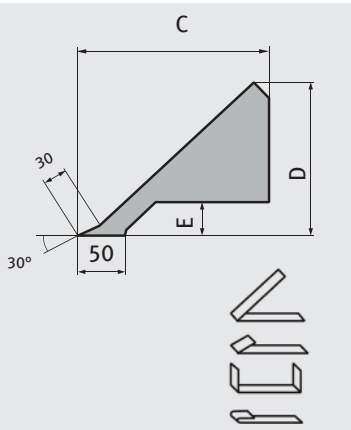


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM

L	C	D	E
1500	225	200	44
2000	258	232	44
2500	258	232	44
3000	262	232	44

Largeur du tablier inférieur 15 mm

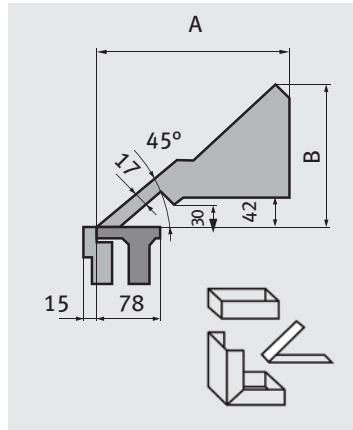


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM - S

L	A	B
1500	258	215
2000	258	215
2500	310	265
3000	343	303

Largeur du tablier inférieur 15 mm

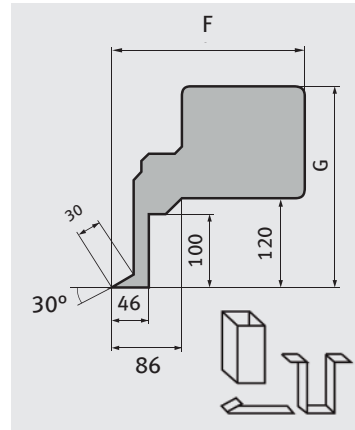


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM - SH

L	F	G
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320
3000	390	320

Largeur du tablier inférieur 15 mm



- De série avec contrôle manuel (MA) de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine



- Contrôle manuel optionnel PT 1 Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option)

Options pour tous les modèles (départ usine uniquement)	Code Art.	€ hors TVA
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160 X	Nous Consulter
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 1520-17 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7005 A	1090.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010 A	1959.00

Option (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7020 A	2890.00
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7040 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 2020-15 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7006 A	1159.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011 A	2129.00

Option (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021 A	3029.00
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7041 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 3020-10 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7008 A	1290.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013 A	2429.00

Option (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023 A	3229.00
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7043 X	Nous Consulter
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7514 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 2520-12 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7007 A	1229.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012 A	2329.00

Option (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022 A	3119.00
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7042 X	Nous Consulter

Option (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7513 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 3020-10 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en T et cames basculantes	379 7008 A	1290.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013 A	2429.00

Option (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023 A	3229.00
Commande PUD, réglage de l'angle de pliage par potentiomètre PT 1, butée arrière motorisée avec doigts de butée et affichage numérique de la position, 10-1000 mm	379 7043 X	Nous Consulter

Option (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7514 X	Nous Consulter

Segments trempés sur demande (à la commande usine)



- Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage



- Panneau de commande optionnel PUD avec écran digital. Réglage manuel de l'angle de pliage et pilotage motorisé des butées arrière par boutons +/- : nous consulter



Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 3.5 mm.

Fabrication
Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Grande simplicité d'utilisation
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Réglage manuel de l'angle de pliage au moyen d'une bague graduée sur le côté gauche de la machine
- Très peu de maintenance
- De série avec réglage manuel de l'angle de pliage et pédale de commande
- **Fabrication Européenne**

Type S

- Avec tablier supérieur segmenté

Type H

- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche



Fig. : MSBM 3020-15 PRO

- Avec panneau de commande optionnel NC1

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MSBM PRO S / MSBM SH
MSBM 1020-35 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250
MSBM 1520-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ?
Nous consulter

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1020-35 PRO	1020 mm	3.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	860 kg (960 kg)	1350 x 710 x 1160	377 9089	Nous Consulter
MSBM 1520-30 PRO	1520 mm	3.0 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2350 x 710 x 1160	377 9090	Nous Consulter
MSBM 2020-25 PRO	2020 mm	2.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1380 kg (1500 kg)	2850 x 710 x 1160	377 9091	Nous Consulter
MSBM 2520-20 PRO	2520 mm	2.0 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3350 x 710 x 1160	377 9092	Nous Consulter
MSBM 3020-15 PRO	3020 mm	1.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	2200 kg (2400 kg)	3850 x 710 x 1160	377 9093	Nous Consulter
MSBM 1020-35 PRO S	1020 mm	3.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	860 kg (960 kg)	1350 x 710 x 1160	377 9099	Nous Consulter
MSBM 1520-30 PRO S	1520 mm	3.0 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2350 x 710 x 1160	377 9100	Nous Consulter
MSBM 2020-25 PRO S	2020 mm	2.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1380 kg (1500 kg)	2850 x 710 x 1160	377 9101	Nous Consulter
MSBM 2520-20 PRO S	2520 mm	2.0 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3350 x 710 x 1160	377 9102	Nous Consulter
MSBM 3020-15 PRO S	3020 mm	1.5 mm	140 mm	750 W	1.1 kW	2200 kg (2400 kg)	3850 x 710 x 1160	377 9103	Nous Consulter
MSBM 1020-35 PRO SH	1020 mm	3.5 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	860 kg (960 kg)	1350 x 710 x 1160	377 9109	Nous Consulter
MSBM 1520-30 PRO SH	1520 mm	3.0 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	1060 kg (1160 kg)	2350 x 710 x 1160	377 9110	Nous Consulter
MSBM 2020-25 PRO SH	2020 mm	2.5 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	1380 kg (1500 kg)	2850 x 710 x 1160	377 9111	Nous Consulter
MSBM 2520-20 PRO SH	2520 mm	2.0 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	1780 kg (1900 kg)	3350 x 710 x 1160	377 9112	Nous Consulter
MSBM 3020-15 PRO SH	3020 mm	1.5 mm	70 mm	750 W	1.1 kW	2200 kg (2400 kg)	3850 x 710 x 1160	377 9113	Nous Consulter

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

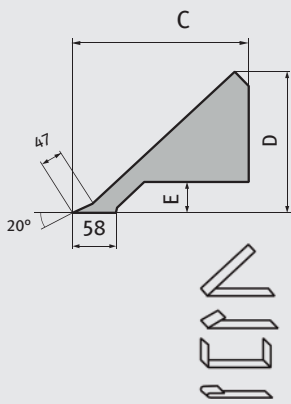


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM

L	C	D	E
1000	380	338	52
1500	380	338	52
2000	360	338	52
2500	360	338	52
3000	360	338	52

Largeur du tablier inférieur 20 mm

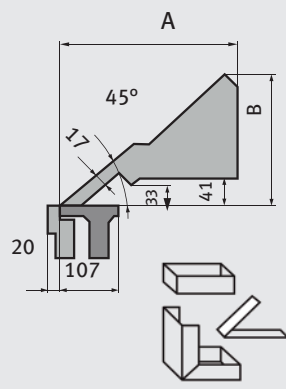


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM - S

L	A	B
1000	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315

Largeur du tablier inférieur 20 mm

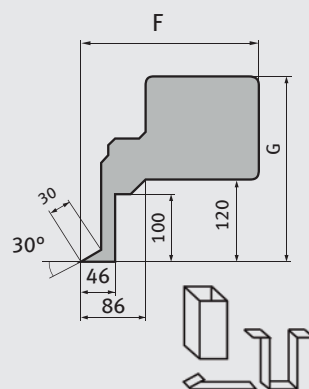


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM - SH

L	F	G
1000	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Largeur du tablier inférieur 20 mm

Options pour tous les modèles (départ usine uniquement)	Code Art.	€ hors TVA
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160 X	Nous Consulter
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 1020-35 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7005 A	1090.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010 A	1959.00

Option MSBM 1020-35 PRO / S / SH (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7020 A	2890.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7510 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 1520-30 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7005 A	1090.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010 A	1959.00

Option MSBM 1520-30 PRO / S / SH (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7020 A	2890.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7511 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 2020-25 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7006 A	1159.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011 A	2129.00

Option MSBM 2020-25 PRO / S / SH (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021 A	3029.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7512 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 2520-12 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7007 A	1229.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012 A	2329.00

Option (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022 A	3119.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7513 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 3020-15 PRO / S / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	379 7008 A	1290.00
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013 A	2429.00

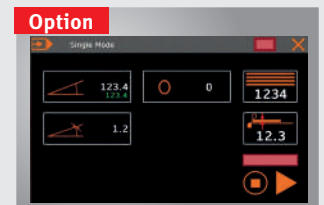
Option MSBM 3020-15 PRO / S / SH (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023 A	3229.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7514 X	Nous Consulter



- De série avec contrôle manuel (MA) de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine



- Contrôle manuel optionnel PT 1 Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option)



- Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage



- Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000 mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes. La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes

Segments trempés sur demande (à la commande usine)



Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 4.00 mm.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Grande simplicité d'utilisation
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Réglage manuel de l'angle de pliage au moyen d'une bague graduée sur le côté gauche de la machine
- Très peu de maintenance
- De série avec réglage manuel de l'angle de pliage et pédale de commande
- **Fabrication Européenne**

Type SH

- Avec tablier supérieur segmenté
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche



Fig. : MSBM 3020-20 PRO SH

- Avec panneau de commande optionnel PT 1

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MSBM PRO SH
MSBM 1270-40 PRO SH	25-30-35-40-45-75-100-150-220-500
MSBM 1520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-25 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-400-400-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ?
Nous consulter

Modèle	Largeur de travail max.	Epaisseur max.*	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1270-40 PRO	1270 mm	4.0 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	2300 kg (2550 kg)	2190 x 1070 x 1530	377 9119	Nous Consulter
MSBM 1520-35 PRO	1520 mm	3.5 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	2700 kg (2800 kg)	2345 x 1100 x 1560	377 9120	Nous Consulter
MSBM 2020-30 PRO	2020 mm	3.0 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	3050 kg (3170 kg)	2935 x 1100 x 1560	377 9121	Nous Consulter
MSBM 2520-25 PRO	2520 mm	2.5 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	3600 kg (3720 kg)	3435 x 1100 x 1560	377 9122	Nous Consulter
MSBM 3020-20 PRO	3020 mm	2.0 mm	200 mm	750 W	3.0 kW	4300 kg (4500 kg)	3935 x 1100 x 1560	377 9123	Nous Consulter
MSBM 1270-40 PRO SH	1270 mm	4.0 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	2300 kg (2550 kg)	2190 x 1070 x 1530	377 9129	Nous Consulter
MSBM 1520-35 PRO SH	1520 mm	3.5 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	2700 kg (2800 kg)	2345 x 1100 x 1560	377 9130	Nous Consulter
MSBM 2020-30 PRO SH	2020 mm	3.0 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	3050 kg (3170 kg)	2935 x 1100 x 1560	377 9131	Nous Consulter
MSBM 2520-25 PRO SH	2520 mm	2.5 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	3600 kg (3720 kg)	3435 x 1100 x 1560	377 9132	Nous Consulter
MSBM 3020-20 PRO SH	3020 mm	2.0 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	4300 kg (4500 kg)	3935 x 1100 x 1560	377 9133	Nous Consulter

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

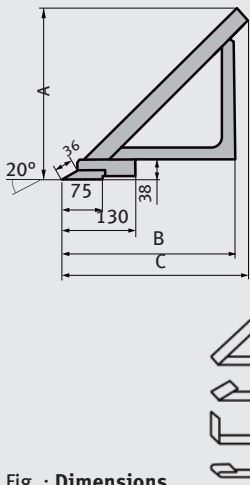


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM

L	A	B	C
1200	300	300	325
1500	300	300	325
2000	365	370	400
2500	400	370	435
3000	435	415	470

Largeur du tablier inférieur 25 mm

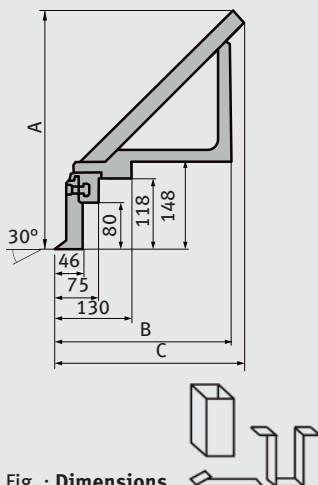


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM -SH

L	A	B	C
1200	410	300	325
1500	410	300	325
2000	475	370	400
2500	510	370	400
3000	545	415	470

Largeur du tablier inférieur 25 mm



- De série avec contrôle manuel (MA) de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine



- Option Commande CNC optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : nous consulter



- Option Contrôle manuel optionnel PT 1 Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option)



- Option Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage



- Option Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000 mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes. La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes



- Option Commande CNC optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : nous consulter

Option tous les modèles (départ usine uniquement)

Code Art.	€ hors TVA
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	Nous Consulter
379 7160 X	
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	Nous Consulter
379 7500 X	
Accessoires MSBM 1220-40 PRO / SH	€ hors TVA
Butée arrière 100 - 1000 mm, avec deux bras, rainures en "T" et cames basculantes	1090.00
379 7005 A	
Option MSBM 1220-40 PRO / SH (uniquement départ usine)	
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	1959.00
379 7010 A	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	Nous Consulter
379 7530 X	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	Nous Consulter
379 7540 X	

Accessoires MSBM 1520-35 PRO / SH

Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	1959.00
379 7010 A	

Option MSBM 1520-35 PRO / SH (uniquement départ usine)

Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	2890.00
379 7020 A	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	Nous Consulter
379 7531 X	
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	Nous Consulter
379 7541 X	

Accessoires MSBM 2020-30 PRO / SH

Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	2129.00
379 7011 A	

Option MSBM 2020-30 PRO / SH (uniquement départ usine)

Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	3229.00
379 7023 A	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	Nous Consulter
379 7534 X	

Accessoires MSBM 3020-20 PRO / SH

Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	2429.00
379 7013 A	

Option MSBM 3020-20 PRO / SH (uniquement départ usine)

Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	3229.00
379 7023 A	
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	Nous Consulter
379 7534 X	

Option MSBM 2020-30 PRO / SH (uniquement départ usine)

Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021 A	3029.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7532 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7542 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 2520-25 PRO / SH

Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	2329.00
379 7012 A	

Option MSBM 2520-25 PRO / SH (uniquement départ usine)

Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7022 A	3119.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7533 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7543 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 3020-20 PRO / SH

Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	2429.00
379 7013 A	

Option MSBM 3020-20 PRO / SH (uniquement départ usine)

Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023 A	3229.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7534 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7544 X	Nous Consulter

Segments trempés sur demande (à la commande usine)

Cisaillies
Cintreuses
Rouleuses
Pileuses
Presses
Poinçonneuses/Encocheuses
Lavage/Sablage
Métrologie/Entretien
Mobilier



Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le plaquage des tôles. Capacités jusqu'à 5.0 mm.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Entraînement puissant et silencieux par motoréducteurs LENZE avec frein
- Construction soudée en acier compacte, lourde et sans torsion haute qualité
- Segment de pliage en acier C50
- Réglage motorisé automatique de la pression de pliage de serrage
- Réglage de l'angle de pliage PT 1 par le biais de potentiomètre sur la façade de la machine (à droite)
- Bombage manuel au moyen de vis de pression
- Commande au pied avec fonction d'arrêt d'urgence
- Très peu de maintenance
- Composants électriques de Schneider ou Omron
- Grande simplicité d'utilisation
- **Fabrication Européenne**

Modèles SH

- Avec tablier supérieur segmenté
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche

Modèles entièrement équipés de série :

- Outils trempés, système de contrôle PT 1
- Butée arrière 6-760mm avec volant, lecture de mesure et doigt d'arrêt
- Serrage rapide pour l'outil supérieur
- Disponible sur demande : modèles en version DUO avec arête aigüe sur toute la largeur, segmenté et surélevé



Fig. : MSBM 2020-40 Pro SH

- Avec panneau de commande optionnel NC1

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MBSM PRO SH
MSBM 1520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 3020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ?
Nous consulter

Modèle	Largeur de travail	Épaisseur max.*	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art. max.	€ hors TVA
MSBM 2020-30 PRO SH	2020 mm	3.0 mm	90 mm	750 W	3.0 kW	3050 kg (3200 kg)	2935 x 1100 x 1560	377 91311	Nous Consulter
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	3900 kg (4150 kg)	3020 x 1100 x 1560	377 91341	Nous Consulter
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 mm	3.5 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	4500 kg (4750 kg)	3620 x 1100 x 1560	377 91351	Nous Consulter
MSBM 1520-50 PRO	1520 mm	5.0 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	3250 kg (3400 kg)	2345 x 1100 x 1560	377 9128	Nous Consulter
MSBM 2020-40 PRO	2020 mm	4.0 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	3900 kg (4100 kg)	3020 x 1100 x 1560	377 9124	Nous Consulter
MSBM 2520-35 PRO	2520 mm	3.5 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	4500 kg (4800 kg)	3620 x 1100 x 1560	377 9125	Nous Consulter
MSBM 3020-30 PRO	3020 mm	3.0 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	6200 kg (6800 kg)	4020 x 1100 x 1560	377 9126	Nous Consulter
MSBM 4020-20 PRO	4020 mm	2.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	7000 kg (7700 kg)	5200 x 1100 x 1560	377 9127	Nous Consulter
MSBM 1520-50 PRO SH	1520 mm	5.0 mm	200 mm	1.1 kW	4.0 kW	3400 kg (3550 kg)	2345 x 1100 x 1560	377 9138	Nous Consulter
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	3900 kg (4100 kg)	3020 x 1100 x 1560	377 9134	Nous Consulter
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 mm	3.5 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	4500 kg (4800 kg)	3620 x 1100 x 1560	377 9135	Nous Consulter
MSBM 3020-30 PRO SH	3020 mm	3.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	6200 kg (6800 kg)	4020 x 1100 x 1560	377 9136	Nous Consulter
MSBM 4020-20 PRO SH	4020 mm	2.0 mm	90 mm	1.1 kW	4.0 kW	7250 kg (7850 kg)	5200 x 1100 x 1560	377 9139	Nous Consulter

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

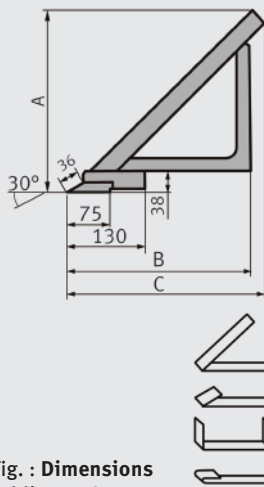


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM

L	A	B	C
1500	390	395	415
2000	390	395	415
2500	460	445	485
3000	460	445	485
4000	485	470	510

Largeur du tablier inférieur 25 mm

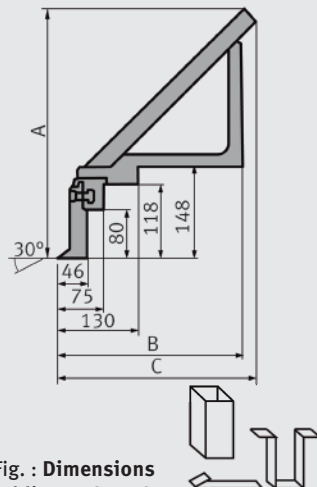


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM SH

L	A	B	C
1500	500	395	415
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

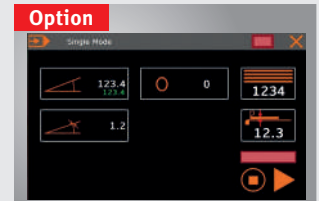
Largeur du tablier inférieur 25 mm



De série
• De série avec contrôle manuel (MA) de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine



Option
• Contrôle manuel optionnel PT 1. Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option) : nous consulter



Option
• Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage



Option
• Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000 mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes. La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage



Option
• Commande CNC optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : nous consulter

Option pour tous les modèles (uniquement départ usine)	Code Art.	€ hors TVA
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160 X	Nous Consulter
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 1520-50 PRO / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010 A	1959.00
Option MSBM 1520-50 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt (uniquement à la commande de la machine)	379 7020 A	2890.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7560 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7570 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 2020-40 PRO / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011 A	2129.00
Option MSBM 2020-40 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7021 A	3029.00
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160 X	Nous Consulter
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500 X	Nous Consulter
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7561 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7571 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 2520-35 PRO / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012 A	2329.00
Option MSBM 2520-35 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7022 A	3119.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7562 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7572 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 3020-30 PRO / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013 A	2429.00
Option MSBM 3020-30 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7023 A	3229.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7563 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7573 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 4020-20 PRO / SH	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7014 A	2990.00
Option MSBM 4020-20 PRO / SH (uniquement départ usine)		
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7024 A	3639.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7564 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7574 X	Nous Consulter

Segments trempés sur demande (à la commande usine)

Cisailles
Cintreuses
Rouleuses
Pliieuses
Presses
Poinçonneuses/Encocheuses
Lavage/Sablage
Métrologie/Entretien
Mobilier



Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd, à usage intensif pour épaisseurs de tôle jusqu'à 7 mm.

Fabrication
Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Machine entièrement motorisée : plaquage motorisé de la tôle, pliage motorisé
- Grande simplicité d'utilisation
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Livré de série avec des outils de pliage en Toolox 33 pour le pliage de l'acier inoxydable
- Réglage manuel de l'angle de pliage au moyen d'une bague graduée sur le côté gauche de la machine
- Très peu de maintenance
- De série avec réglage manuel de l'angle de pliage et pédale de commande
- **Fabrication Européenne**

Modèle SH

- Avec tablier supérieur segmenté
- Tablier supérieur équipé de segments hauts
- Segments pied de biche

Modèle DUO

- Tablier supérieur avec arête aigüe sur toute la largeur, segmenté et surélevé



Fig. : MSBM 2020-60 PRO SH

- Avec panneau de commande optionnel NC1

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter



Modèle	Répartition des segments MBSM PRO SH / PRO DUO
MSBM 1520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 3020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 4020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ?
Nous consulter

Modèle	Largeur	Epaisseur de travail	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net Pliage	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 1520-70 PRO	1520 mm	7.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	4025 kg (4400 kg)	2620 x 1160 x 1590	377 9140	Nous Consulter
MSBM 2020-60 PRO	2020 mm	6.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	4650 kg (5100 kg)	3120 x 1160 x 1590	377 9141	Nous Consulter
MSBM 2520-50 PRO	2520 mm	5.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	5270 kg (5800 kg)	3620 x 1160 x 1590	377 9142	Nous Consulter
MSBM 3020-40 PRO	3020 mm	4.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	6090 kg (6700 kg)	4120 x 1160 x 1590	377 9143	Nous Consulter
MSBM 4020-30 PRO	4020 mm	3.0 mm	200 mm	2.2 kW	5.5 kW	7460 kg (8100 kg)	5120 x 1160 x 1590	377 9144	Nous Consulter
MSBM 1520-70 PRO SH	1520 mm	7.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	4025 kg (4400 kg)	2620 x 1160 x 1590	377 9150	Nous Consulter
MSBM 2020-60 PRO SH	2020 mm	6.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	4650 kg (5100 kg)	3120 x 1160 x 1590	377 9151	Nous Consulter
MSBM 2520-50 PRO SH	2520 mm	5.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	5270 kg (5700 kg)	3620 x 1160 x 1590	377 9152	Nous Consulter
MSBM 3020-40 PRO SH	3020 mm	4.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	6090 kg (6700 kg)	4120 x 1160 x 1590	377 9153	Nous Consulter
MSBM 4020-30 PRO SH	4020 mm	3.0 mm	90 mm	2.2 kW	5.5 kW	7460 kg (8100 kg)	5120 x 1160 x 1590	377 9154	Nous Consulter
MSBM 1520-70 PRO DUO	1520 mm	7.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	4025 kg (4400 kg)	2620 x 1160 x 1590	377 9220	Nous Consulter
MSBM 2020-60 PRO DUO	2020 mm	6.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	4650 kg (5100 kg)	3120 x 1160 x 1590	377 9221	Nous Consulter
MSBM 2520-50 PRO DUO	2520 mm	5.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	5270 kg (5800 kg)	3620 x 1160 x 1590	377 9222	Nous Consulter
MSBM 3020-40 PRO DUO	3020 mm	4.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	6090 kg (6700 kg)	4120 x 1160 x 1590	377 9223	Nous Consulter
MSBM 4020-30 PRO DUO	4020 mm	3.0 mm	90/200 mm	2.2 kW	5.5 kW	7460 kg (8100 kg)	5120 x 1160 x 1590	377 9224	Nous Consulter

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.65 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

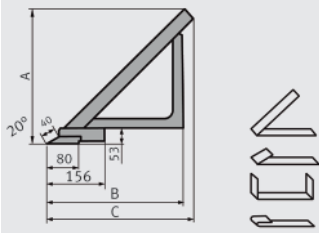


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM

L	A	B	C
1500	525	530	555
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	535	530	560
4000	535	530	565

Largeur du tablier inférieur 40 mm

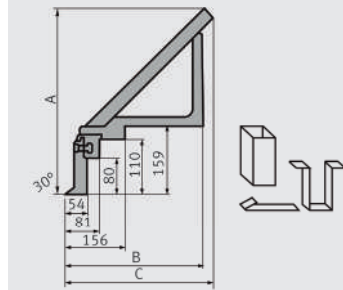


Fig. : Dimensions
tabliers MSBM SH

L	A	B	C
1500	630	530	555
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	635	530	560
4000	640	530	565

Largeur du tablier inférieur 40 mm



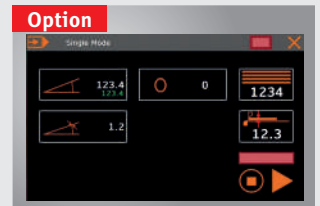
De série

- De série avec contrôle manuel (MA) de l'angle de pliage. Volant gradué situé sur le montant gauche de la machine



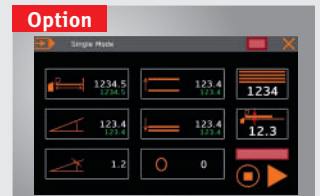
Option

- Contrôle manuel optionnel PT 1. Réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre situé sur le panneau de commande en façade (en option) : **nous consulter**



Option

- Commande Schneider optionnel NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage



Option

- Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000 mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes. La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes



Option

- Commande CNC optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : **nous consulter**

Option pour tous les modèles (départ usine uniquement)	Code Art.	€ hors TVA
Système de contrôle PT 1, réglage manuel de l'angle de pliage par potentiomètre	379 7160 X	Nous Consulter
Commande Schneider NC1, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage	379 7500 X	Nous Consulter
Accessoires MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7010 A	1959.00
Option MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7020 A	2890.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7610 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7620 X	Nous Consulter
Accessoires MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011 A	2129.00
Option MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021 A	3029.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7611 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7621 X	Nous Consulter

Accessoires MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012 A	2329.00
Option MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022 A	3119.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7612 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7622 X	Nous Consulter
Trempe des outils standard sur MSBM 2520-50 PRO, barre de pliage affûtée, barre de pliage et support de banc trempés	3799132 X	Nous Consulter
Accessoires MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013 A	2429.00
Option MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023 A	3229.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7613 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7623 X	Nous Consulter
Trempe des outils standard sur MSBM 3020-40 PRO, barre de pliage affûtée, barre de pliage et support de banc trempés	3799133 X	Nous Consulter
Accessoires MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO	Code Art.	€ hors TVA
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7014 A	2990.00
Option MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière avec lecture de mesure et doigt d'arrêt, 10 - 760 mm	379 7024 A	3639.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7614 X	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7624 X	Nous Consulter

Segments trempés sur demande (à la commande usine)



Série MSBM PRO - Plieuses motorisées type lourd. Entraînement motorisé du tablier supérieur pour le pliage des tôles. Capacités jusqu'à 8 mm.

Fabrication
Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines lourdes, spécialement conçues pour un usage professionnel
- Bâti et châssis en acier soudé haute qualité
- Entraînement dynamique du tablier par deux motoréducteurs à régulation de fréquence
- Serrage tablier supérieure par filetage trapézoïdal
- Moteurs "Lenze" haute qualité
- Arête de cintrage aigüe sur toute la largeur
- Outils adaptés au pliage de l'acier inoxydable
- Livré de série avec des outils de pliage en Toolox 33 pour le pliage de l'acier inoxydable
- Réglage de l'angle de cintrage par commande numérique à écran tactile
- Dispositif de réglage manuel sur le tablier inférieur
- Réglage manuel de l'épaisseur de la tôle
- Commande par pédale double avec fonction d'arrêt d'urgence
- Machine entièrement motorisée sans hydraulique
- **Fabrication Européenne**

Modèle SH

- Tablier supérieur segmentés et surélevés

Modèle DUO

- Tablier supérieur avec arête aigu sur toute la largeur, segmenté et surélevé

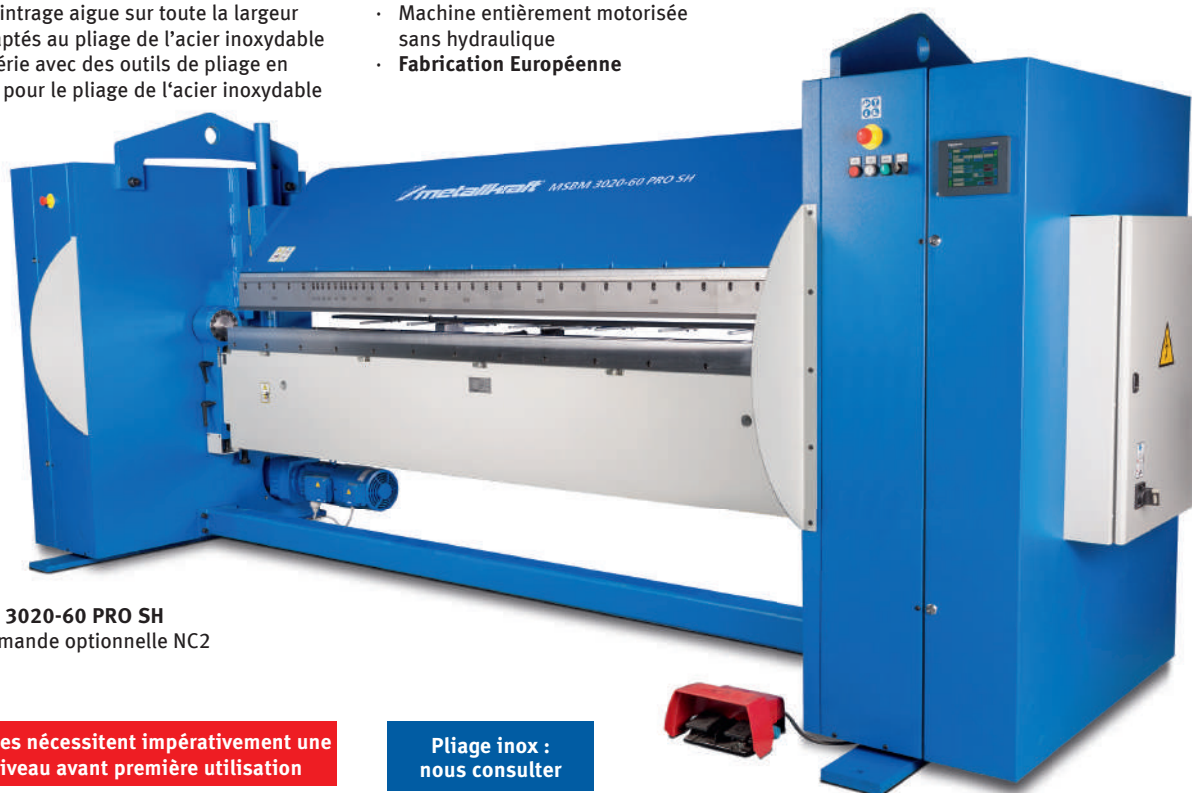


Fig. : MSBM 3020-60 PRO SH

- Avec commande optionnelle NC2

Ces machines nécessitent impérativement une mise à niveau avant première utilisation

Pliage inox : nous consulter

Modèle	Répartition des segments MBSM PRO SH / PRO DUO
MSBM 2020-80 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500
MSBM 4520-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

Besoin d'autres capacités de pliage ?
Nous consulter

Modèle	Largeur de travail	Epaisseur de travail	Ouverture entre tablier max.	Motorisation Plaquage	400 V Pliage	Poids net (brut)	Dimensions (L x l x h) en mm	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 2020-80 PRO	2020 mm	8.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5380 kg (6000 kg)	3480 x 1500 x 1750	377 9400	Nous Consulter
MSBM 2520-70 PRO	2520 mm	7.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5900 kg (6600 kg)	3970 x 1500 x 1750	377 9401	Nous Consulter
MSBM 3020-60 PRO	3020 mm	6.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	6550 kg (7400 kg)	4470 x 1500 x 1750	377 9402	Nous Consulter
MSBM 4020-40 PRO	4020 mm	4.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8130 kg (9000 kg)	5480 x 1500 x 1750	377 9403	Nous Consulter
MSBM 4520-30 PRO	4520 mm	3.0 mm	350 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8980 kg (9800 kg)	5980 x 1500 x 1750	377 9404	Nous Consulter
MSBM 2020-80 PRO SH	2020 mm	8.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5380 kg (6000 kg)	3480 x 1500 x 1750	377 9410	Nous Consulter
MSBM 2520-70 PRO SH	2520 mm	7.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5900 kg (6600 kg)	3970 x 1500 x 1750	377 9411	Nous Consulter
MSBM 3020-60 PRO SH	3020 mm	6.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	6550 kg (7400 kg)	4470 x 1500 x 1750	377 9412	Nous Consulter
MSBM 4020-40 PRO SH	4020 mm	4.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8130 kg (9000 kg)	5480 x 1500 x 1750	377 9413	Nous Consulter
MSBM 4520-30 PRO SH	4520 mm	3.0 mm	240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8980 kg (9800 kg)	5980 x 1500 x 1750	377 9414	Nous Consulter
MSBM 2020-80 PRO DUO	2020 mm	8.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5380 kg (6000 kg)	3480 x 1500 x 1750	377 9420	Nous Consulter
MSBM 2520-70 PRO DUO	2520 mm	7.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	5900 kg (6600 kg)	3970 x 1500 x 1750	377 9421	Nous Consulter
MSBM 3020-60 PRO DUO	3020 mm	6.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	6550 kg (7400 kg)	4470 x 1500 x 1750	377 9422	Nous Consulter
MSBM 4020-40 PRO DUO	4020 mm	4.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8130 kg (9000 kg)	5480 x 1500 x 1750	377 9423	Nous Consulter
MSBM 4520-30 PRO DUO	4520 mm	3.0 mm	350/240 mm	4.0 kW	2 x 4.0 kW	8980 kg (9800 kg)	5980 x 1500 x 1750	377 9424	Nous Consulter

* Valeurs indicatives pour des tôles résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium. Pour le pliage de l'acier inoxydable des segments en acier trempé sont nécessaires : nous consulter.

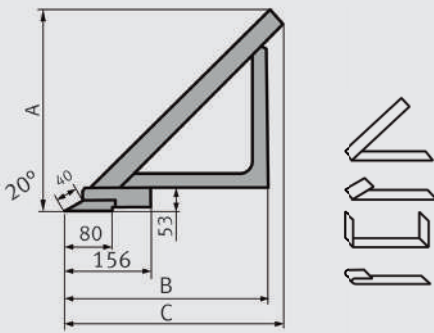


Fig. : Dimensions tabliers MSBM

L	A	B	C
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	525	530	555
4000	560	530	590
4500	560	530	590

Largeur du tablier inférieur 40 mm

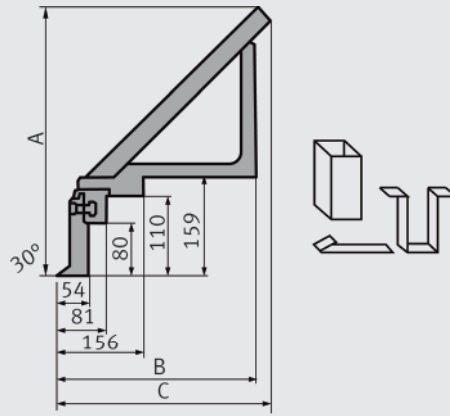


Fig. : Dimensions tabliers MSBM SH

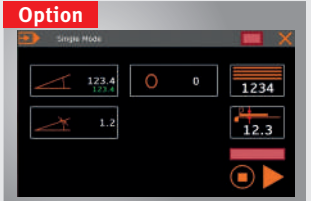
L	A	B	C
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	630	530	555
4000	665	530	590
4500	665	530	590

Largeur du tablier inférieur 40 mm

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO		
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7011	2129.00
Option MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7021	3029.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7611	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7621	Nous Consulter
Accessoires MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO		
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7012	2329.00
Option MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7022	3119.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7612	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7622	Nous Consulter
Accessoires MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO		
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7013	2429.00
Option MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7023	3229.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7613	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7623	Nous Consulter

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO		
Butée arrière 75 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et barre d'arrêt	379 7014	2990.00
Option MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Butée arrière 10 - 760 mm, avec volant, appareil de mesure et doigts d'arrêt	379 7024	3639.00
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7614	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm	379 7624	Nous Consulter
Option MSBM 4520-30 PRO / SH / DUO (uniquement départ usine)		
Nous Consulter	379 7025	Nous Consulter
Commande Schneider NC2, angle de pliage, butée arrière et ouverture de la barre supérieure par écran tactile sur la commande NC, butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000 mm, possibilité de mémoriser des séquences de pliage	379 7615	Nous Consulter
Commande CNC FF101 avec graphique 3D, écran tactile 19", butée arrière motorisée avec doigts de butée, 10-1000mm	379 7625	Nous Consulter

Segments trempés sur demande (à la commande usine)



- Commande Schneider NC 1 en option, réglage de l'angle de pliage par écran tactile sur la commande NC, possibilité d'enregistrer des séquences de pliage



- Commande Schneider NC2 en option : Butée arrière motorisée 10 - 1000mm avec commande NC 2. La butée arrière est conçue comme une table d'appui massive avec des doigts de butée qui sont entraînés par des vis à billes. La commande Schneider Magelis permet un positionnement simple de la butée arrière et de la joue de serrage
- Mémorisation des programmes



- Commande CNC optionnelle avec graphique 3D : les profils sont sur l'écran tactile 19", toutes les positions des axes et la séquence de pliage sont calculées par la commande, butée arrière motorisée avec doigts d'arrêt, course 10-1000 mm : **nous consulter**

Presses à cintrer horizontales hydrauliques avec commande NC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour le pliage, le cintrage et le redressage de pièces de différentes sections tels que les lames, les fers plats, les tubes, les profilés en "U", en "L", etc.
- Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle
- Pour le cintrage précis de matériaux tubulaires et pleins
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Conception durable des outils et des guides d'outils en acier trempé de première qualité
- Commande manuelle par deux pédales pour la marche avant et la marche arrière
- Fonctionnement semi-automatique par programmation des points d'extrémité de positionnement avant et arrière
- Changement d'outils simplifié grâce à un système de libération rapide
- Unité avec affichage numérique et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Machine livrée sans huile hydraulique, prévoir la quantité nécessaire au bon fonctionnement de la machine :

Nous consulter



· Montage facile et rapide des matrices



· Panneau de commande avec affichage numérique et bouton d'arrêt d'urgence



· Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle



Fig. : HBP 20

Accessoires de série	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Segment de pliage				
60°, Hauteur = 150 mm, R = 5 mm	X			
68°, Hauteur = 200 mm, R = 5 mm		X		
68°, Hauteur = 250 mm, R = 6 mm			X	X
Matrice de changement rapide 60°				
Hauteur = 150 mm, V = 60 mm	X			X
Hauteur = 200 mm, V = 60 mm		X		
Hauteur = 250 mm, V = 60 mm			X	X
Pédale de commande à affichage numérique	X	X	X	X
Butée latérale 300 mm	X	X	X	X

- Conception de machines robuste
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Changement d'outil facile grâce à un système de libération rapide

Modèle	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Code article	381 2510 ^A	381 2520 ^A	381 2530 ^A	381 2540 ^A
Prix € hors TVA	6999.00	8899.00	10799.00	11699.00
Spécifications techniques				
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	1.1 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW
Force de pression Max.	10 t	20 t	30 t	40 t
Capacité de cintrage* : matériaux plats	150 x 8 mm	200 x 12 mm	250 x 18 mm	250 x 24 mm
Capacité de cintrage* : matériaux tubulaires	42 x 3.2 mm	48 x 4.0 mm	60 x 4.0 mm	60 x 5.0 mm
Course Max.	185 mm	185 mm	285 mm	285 mm
Diamètre des boulons	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hauteur de l'outil	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Vitesse de travail	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Longueur de table	450 mm	480 mm	660 mm	660 mm
Largeur de table	900 mm	1 060 mm	1250 mm	1250 mm
Hauteur de travail	915 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Capacité du réservoir d'huile	12 l	12 l	40 l	40 l
Longueur machine	900 mm	1 150 mm	1250 mm	1250 mm
Largeur machine	450 mm	480 mm	650 mm	650 mm
Hauteur machine	1130 mm	1200 mm	1250 mm	1250 mm
Poids net (brut)	250 kg (320 kg)	530 kg (610 kg)	1050 kg (1200 kg)	1050 kg (1200 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

Presses à cintrer horizontales hydrauliques avec commande NC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour le pliage, le cintrage et le redressage de pièces de différentes sections tels que les lames, les fers plats, les tubes, les profilés en "U", en "L", etc.
- Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle
- Pour le cintrage précis de matériaux tubulaires et pleins
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Conception durable des outils et des guides d'outils en acier trempé de première qualité
- Commande manuelle par deux pédales pour la marche avant et la marche arrière
- Fonctionnement semi-automatique par programmation des points d'extrémité de positionnement avant et arrière
- Changement d'outils simplifié grâce à un système de libération rapide
- Unité avec affichage numérique et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Machine livrée sans huile hydraulique, prévoir la quantité nécessaire au bon fonctionnement de la machine :

Nous consulter



· Montage facile et rapide des matrices



· Panneau de commande avec affichage numérique et bouton d'arrêt d'urgence



· Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle



- Conception de machines robuste
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Changement d'outil facile grâce à un système de libération rapide

Accessoires de série	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Segment de pliage			
68°, Hauteur = 300 mm, R = 5 mm	X	X	X
Matrice de changement rapide 60°			
Height = 300 mm, V = 60 mm	X	X	X
Pédale de commande à affichage numérique	X	X	X
Butée latérale 300 mm	X	X	X

Modèle	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Code article	381 2550 ^A	381 2580 ^A	381 2599 ^A
Prix € hors TVA	17599.00	20499.00	23999.00

Spécifications techniques	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	7.5 kW	10 kW	10 kW
Force de pression Max.	50 t	80 t	100 t
Capacité de cintrage* : matériaux plats	300 x 15 mm	300 x 20 mm	300 x 25 mm
Capacité de cintrage* : matériaux tubulaires	76 x 4 mm	90 x 9 mm	114 x 8 mm
Course Max.	285 mm	285 mm	285 mm
Diamètre des boulons	90 mm	105 mm	105 mm
Hauteur de l'outil	300 mm	300 mm	300 mm
Vitesse de travail	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Longueur de table	600 mm	750 mm	750 mm
Largeur de table	1250 mm	1425 mm	1425 mm
Hauteur de travail	930 mm	930 mm	930 mm
Capacité du réservoir d'huile	60 l	120 l	120 l
Longueur machine	1400 mm	1430 mm	1430 mm
Largeur machine	600 mm	750 mm	750 mm
Hauteur machine	1500 mm	1450 mm	1450 mm
Poids net (brut)	1450 kg (1650 kg)	1700 kg (1950 kg)	1700 kg (1950 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589



Outils de cintrage adaptés à tous les modèles de HBP	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et support pour outils	388 8060 A	1389.00
Segment de cintrage en fonte grise 3/8"	388 8061 A	119.00
Segment de cintrage en fonte grise 1/2"	388 8062 A	139.00
Segment de cintrage en fonte grise 3/4"	388 8063 A	169.00
Segment de cintrage en fonte grise 1"	388 8064 A	199.00
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/4"	388 8065 A	219.00
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/2"	388 8066 A	259.00
Segment de cintrage en fonte grise 2"	388 8067 A	359.00

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 10	Code Art.	€ hors TVA
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 1 mm	388 8101 A	229.00
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 5 mm	388 8102 A	229.00
Matrice 85°, H = 150 mm, R = 10 mm	388 8103 A	229.00
Matrice 30°, H = 150 mm, R = 5 mm	388 8104 A	309.00
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8105 A	319.00
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8106 A	429.00
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8107 A	429.00
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 150 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8120 A	509.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 63 mm	388 8121 A	359.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 80 mm	388 8122 A	409.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 100 mm	388 8123 A	489.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 125 mm	388 8124 A	559.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 150, V = 160 mm	388 8125 A	659.00
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 150, V = 50 mm	388 8126 A	359.00

Outils pour des matériaux plats pour HBP 10	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de pliage et contre-support	388 8150 A	1149.00
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8mm)	388 8151 A	309.00

Outils de redressage pour HBP 10	Code Art.	€ hors TVA
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8155 A	999.00

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 20	Code Art.	€ hors TVA
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 1 mm	388 8201 A	259.00
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 5 mm	388 8202 A	259.00
Matrice 85°, H = 200 mm, R = 10 mm	388 8203 A	259.00
Matrice 30°, H = 200 mm, R = 5 mm	388 8204 A	359.00
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8205 A	479.00
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8206 A	479.00
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8207 A	379.00
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 200 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8220 A	609.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 63 mm	388 8221 A	409.00

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 20	Code Art.	€ hors TVA
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 80 mm	388 8222 A	459.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 100 mm	388 8223 A	549.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 125 mm	388 8224 A	659.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 200, V = 160 mm	388 8225 A	759.00
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 200, V = 50 mm	388 8226 A	409.00

Outils pour des matériaux plats pour HBP 20	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de pliage et contre-support	388 8250 A	1149.00
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8mm)	388 8251 A	379.00

Outils de redressage pour HBP 20	Code Art.	€ hors TVA
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8255 A	1039.00

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 30/40	Code Art.	€ hors TVA
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 1 mm	388 8301 A	309.00
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 5 mm	388 8302 A	309.00
Matrice 85°, H = 250 mm, R = 10 mm	388 8303 A	309.00
Matrice 30°, H = 250 mm, R = 5 mm	388 8304 A	489.00
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8305 A	549.00
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8306 A	549.00
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8307 A	549.00
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8308 A	549.00
Matrice multiple à changement rapide Matrice 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8320 A	739.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 63 mm	388 8321 A	489.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 80 mm	388 8322 A	549.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 100 mm	388 8323 A	639.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 125 mm	388 8324 A	759.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 250, V = 160 mm	388 8325 A	929.00
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 250, V = 50 mm	388 8326 A	489.00

Outils pour des matériaux plats pour HBP 30/HBP 40	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de pliage et contre-support	388 8350 A	1399.00
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8351 A	509.00

Outils de redressages pour HBP 30/HBP 40	Code Art.	€ hors TVA
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8355 A	1399.00

Outils de cintrage adaptés à tous les modèles de HBP	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et support pour outils	388 8060 A	1389.00
Segment de cintrage en fonte grise 3/8"	388 8061 A	119.00
Segment de cintrage en fonte grise 1/2"	388 8062 A	139.00
Segment de cintrage en fonte grise 3/4"	388 8063 A	169.00
Segment de cintrage en fonte grise 1"	388 8064 A	199.00
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/4"	388 8065 A	219.00
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/2"	388 8066 A	259.00
Segment de cintrage en fonte grise 2"	388 8067 A	359.00

Outils de cintrage pour HBP 50	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et contre-support pour les outils de cintrage de tubes	388 8060 A	1389.00

Outils de cintrage pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et contre-support pour les outils de cintrage de tubes	388 8070 A	1649.00

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 50		
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	388 8501 A	359.00
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8502 A	359.00
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	388 8503 A	359.00
Matrice 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8504 A	609.00
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8505 A	659.00
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8506 A	659.00
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8507 A	659.00
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8508 A	659.00
Outils de pliage 60 x 60 mm Puissance admissible 80 t/m	388 8509 A	659.00
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8520 A	879.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 63 mm	388 8521 A	549.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 80 mm	388 8522 A	659.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 100 mm	388 8523 A	759.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 125 mm	388 8524 A	919.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 160 mm	388 8525 A	1059.00
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 300, V = 50 mm	388 8526 A	549.00

Outils pour des matériaux plats pour HBP 50	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de pliage et contre-support	388 8550 A	1649.00
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8551 A	739.00

Outils de redressage pour HBP 50	Code Art.	€ hors TVA
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8555 A	1649.00

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	€ hors TVA
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	388 8801 A	359.00
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8802 A	359.00
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	388 8803 A	359.00
Matrice 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8804 A	609.00
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8805 A	659.00
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8806 A	659.00
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8807 A	659.00
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8808 A	659.00
Outils de pliage 60 x 60 mm Puissance admissible 80 t/m	388 8809 A	659.00
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8820 A	879.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 63 mm	388 8821 A	549.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 80 mm	388 8822 A	659.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 100 mm	388 8823 A	759.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 125 mm	388 8824 A	919.00
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 160 mm	388 8825 A	1069.00
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 300 mm V = 50 mm, max. épaisseur max. 5 mm	388 8826 A	549.00

Outils pour des matériaux plats pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de pliage et contre-support	388 8850 A	1649.00
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8851 A	739.00

Outils de redressage pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	€ hors TVA
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8855 A	1649.00

Cisailles

Cintrouses

Rouleuses

Pliieuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Métrie/Entretien

Mobilier



WPK 1250-32, presse d'atelier motorisée hydraulique avec outil de pliage. Travail de précision pour des petites séries.

Fabrication
Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Entraînement de la presse hydraulique par 2 vérins assurant le parallélisme lors de la descente du tablier
- Pression de travail constante
- Matrices et segments de pliage optionnels : outils à adapter en fonction de l'application (nous consulter)
- Equipée de 2 supports de butée avant
- Tablier supérieur pivotable permettant un dégagement aisé des pièces pliées
- Réglage de la butée arrière par volant à main avec compteur de graduation
- Butée arrière équipée de 2 supports de maintien de tôle
- Interrupteur de sécurité, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Commande au pied avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Machine livrée sans huile (nous consulter)

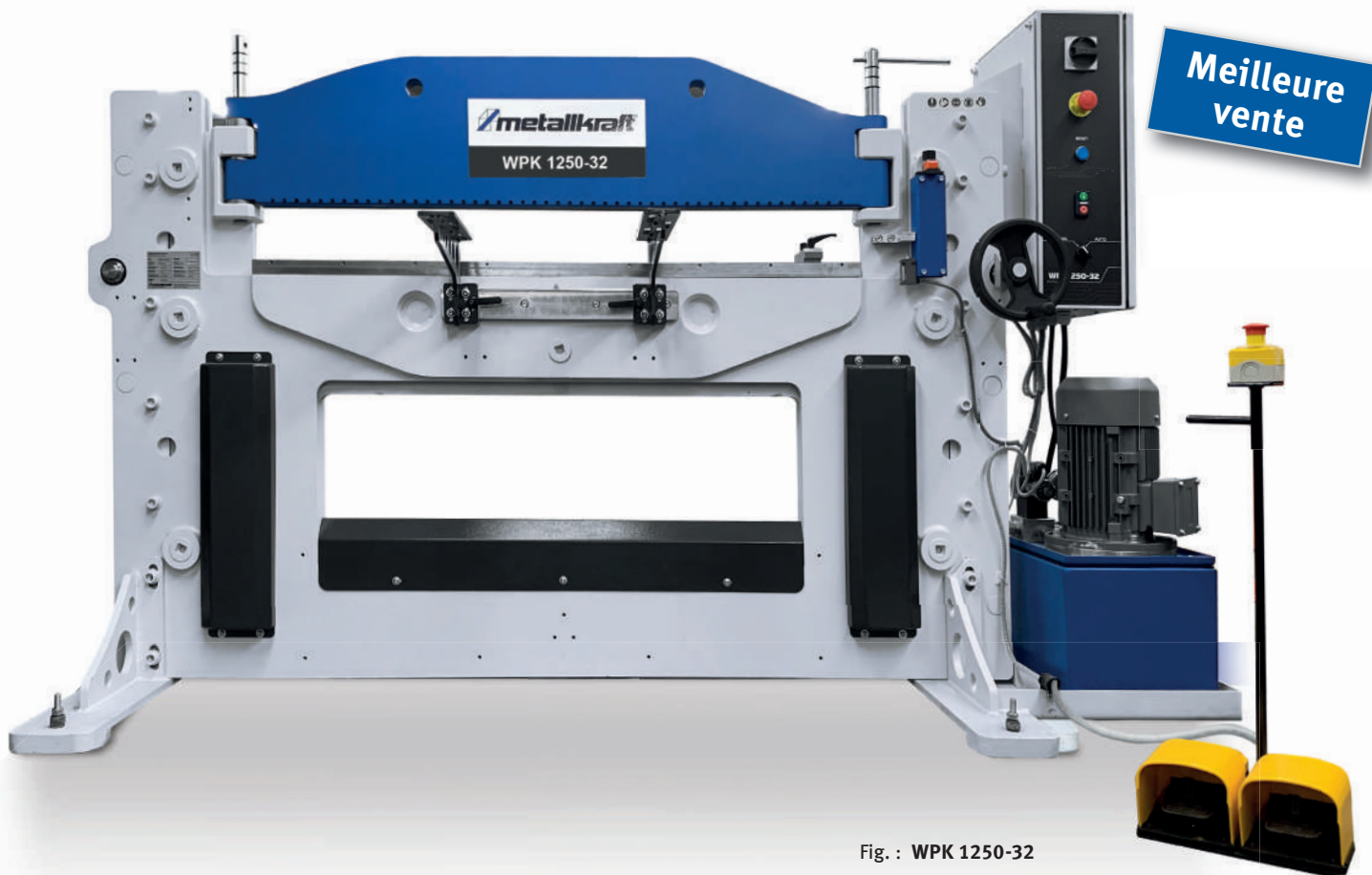
Meilleure
vente

Fig. : WPK 1250-32

Modèle	WPK 1250-32
Code Article	377 8125SET A
Prix € hors TVA	18599.00
Spécifications Techniques	
Puissance moteur	3 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Force de pressage	32 t
Épaisseur de la tôle max.*	5 mm
Longueur de pliage	1250 mm
Hauteur de passage max.	200 mm
Hauteur de table	855 mm
Course de tablier	130 mm
Vitesse de travail	9 mm/sec.
Vitesse de retour	11 mm/sec.
Butée arrière	655 mm
Support de butée avant	2
Course de la butée arrière	655 mm
Réglage de la butée arrière	manuel
Capacité du réservoir d'huile	35 l
Dimensions (L x l x h)	2300 x 1305 x 1410 mm
Table (h x l)	855 x 1280 mm
Poids net (brut)	1400 kg (1650 kg)

*Données de performance relatives au matériau avec une résistance à la traction de 400N/mm². Capacité de pliage inox : facteur 0.75. Capacité de pliage aluminium : facteur 1.2

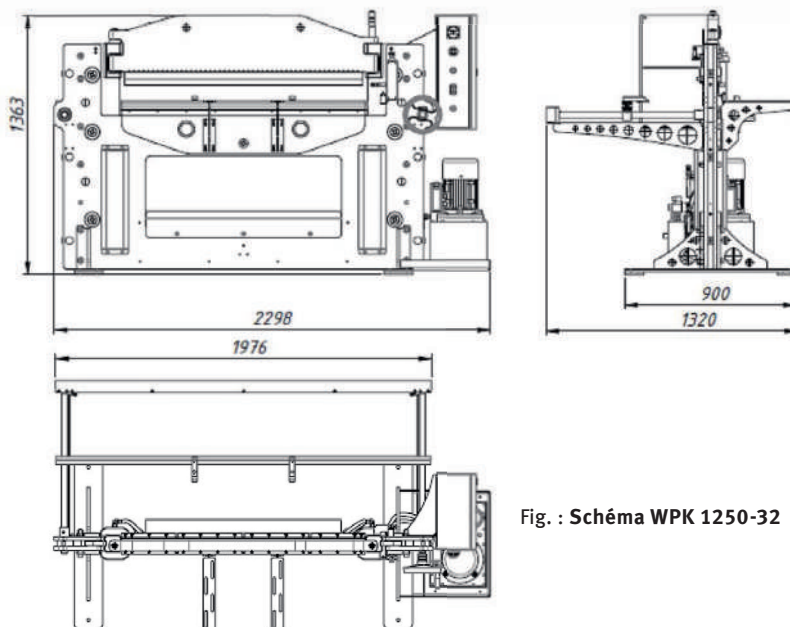
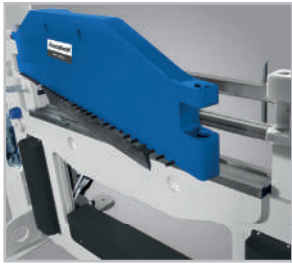


Fig. : Schéma WPK 1250-32



- Tablier supérieur pivotable permettant un dégagement aisé des pièces pliées



- Réglage de la butée arrière par volant à main avec compteur de graduation

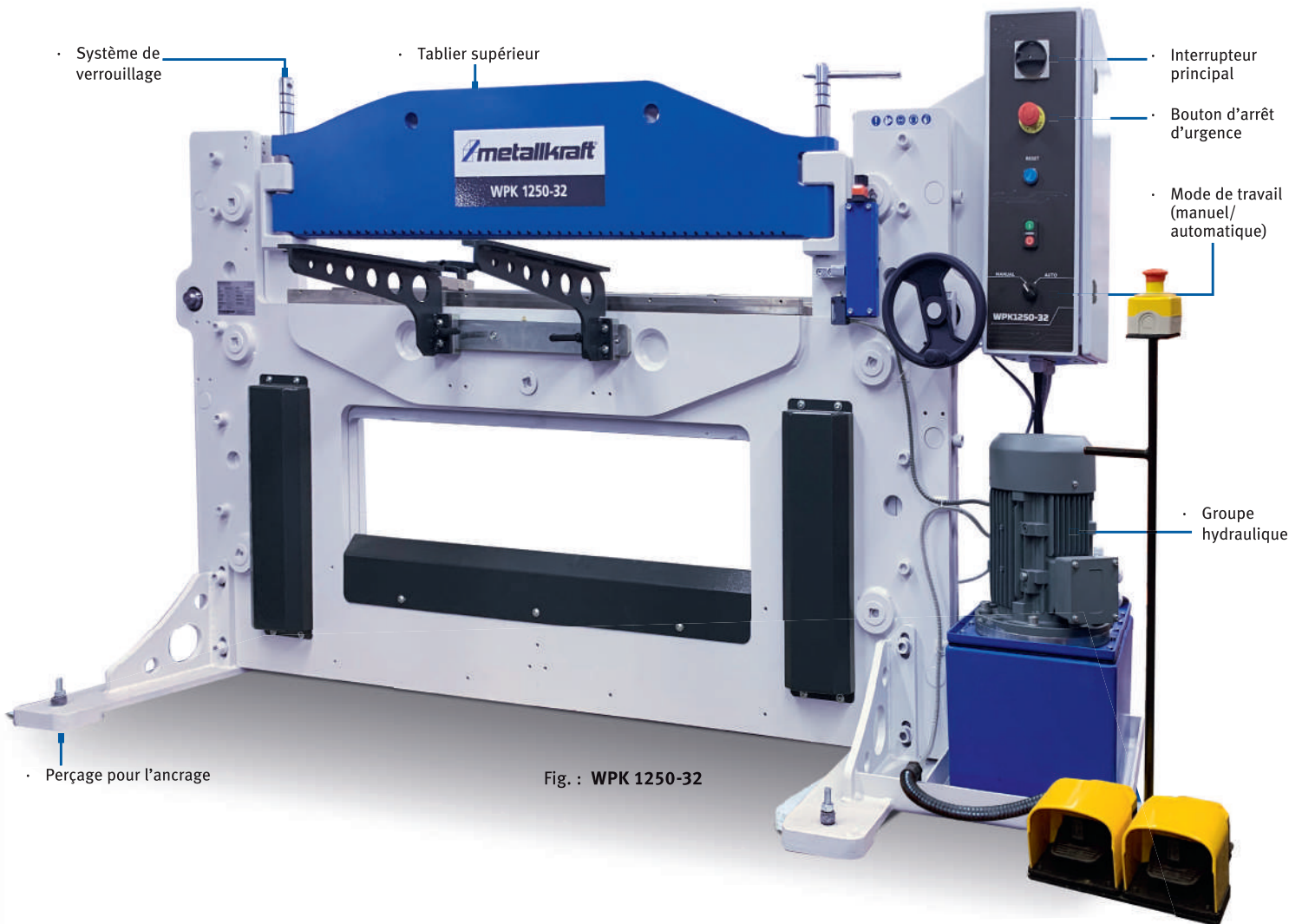


Fig. : WPK 1250-32

- Système de verrouillage

- Tablier supérieur

- Interrupteur principal

- Bouton d'arrêt d'urgence

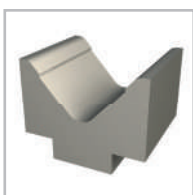
- Mode de travail (manuel/automatique)

- Groupe hydraulique

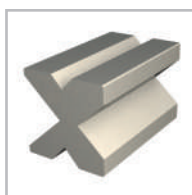
- Perçage pour l'ancrage

Accessoires pour presse plieuse WPK 1250-32

Matrices V	Code Art.	€ hors TVA
Dim. : 85°, V : 63 mm, longueur 200 mm	388 9127 ^A	209.00
Dim. : 85°, V : 80 mm, longueur 200 mm	388 9128 ^A	259.00
Dim. : 85°, V : 100 mm, longueur 200 mm	388 9129 ^A	489.00
Dim. : 80°, V : 125 mm, longueur 200 mm	388 9130 ^A	469.00
Dim. : 80°, V : 160 mm, longueur 200 mm	388 9131 ^A	629.00
Matrice multiple V	Code Art.	€ hors TVA
Dim. : 85°, V : 16/22/35/50 mm, longueur 200 mm	388 9132 ^A	189.00
Matrice multiple droite	Code Art.	€ hors TVA
Dim. : 6/10/18 mm, longueur 200 mm	388 9133 ^A	129.00



- Matrice V



- Matrice multiple V



- Matrice multiple droite

Segments de pliage pour tablier supérieur

Code Art.	€ hors TVA
Dim. : 75°, H : 67 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9134 ^A 79.00
Dim. : 85°, H : 67 mm, R : 0.2 mm, longueur 200 mm	388 9135 ^A 79.00
Dim. : 85°, H : 67 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9136 ^A 79.00
Dim. : 88°, H : 67 mm, R0.2 mm, longueur 200 mm	388 9137 ^A 79.00
Dim. : 88°, H : 67 mm, R0.8 mm, longueur 200 mm	388 9138 ^A 79.00
Dim. : 88°, H : 67 mm, R : 1.5 mm, longueur 200 mm	388 9139 ^A 79.00
Dim. : 88°, H : 67 mm, R : 3 mm, longueur 200 mm	388 9140 ^A 79.00
Dim. : 75°, H : 105 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9141 ^A 99.00
Dim. : 85°, H : 105 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9142 ^A 99.00
Dim. : 88°, H : 105 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9143 ^A 99.00
Dim. : 30°, H : 104 mm, R : 0.8 mm, longueur 200 mm	388 9144 ^A 139.00

Segments et matrices sur mesure en option : nous consulter

Découvrez également notre large gamme de plus de 50 modèles de machines à commande numérique. Idéales pour une utilisation lourde en industrie.

Plieuses à tablier et presses plieuses à commande numérique.

- Longueur de pliage de 920 à 6100 mm
- Capacité de pliage de 20 à 600 tonnes
- Panneaux de commande numériques (Commandes Cyb Touch 15, Cybelec Visi Touch 19-2DNC et Delem DA-66T)

Pour plus d'informations sur ces machines : nous consulter



Fig. : MSBM-NC 2515 NC



Fig. : MSBM-SERVO 2040 NC



Fig. : GBP-DK 1340



Fig. : GBP-DR 30100



Fig. : GBP-DE 30120



Fig. : GBP-DS 30175

Cisailles hydrauliques à commande numérique.

- Longueur de coupe de 1320 à 6125 mm
- Epaisseur de coupe jusqu'à 20 mm dans l'acier (400 N/mm²)
- Panneaux de commande numériques (Commande Cyb Touch 8)

Pour plus d'informations
sur ces machines :
nous consulter



Fig. : MTBS 2550-40T



Fig. : HTBS Basic S 2006



Fig. : HTBS Basic S 3010

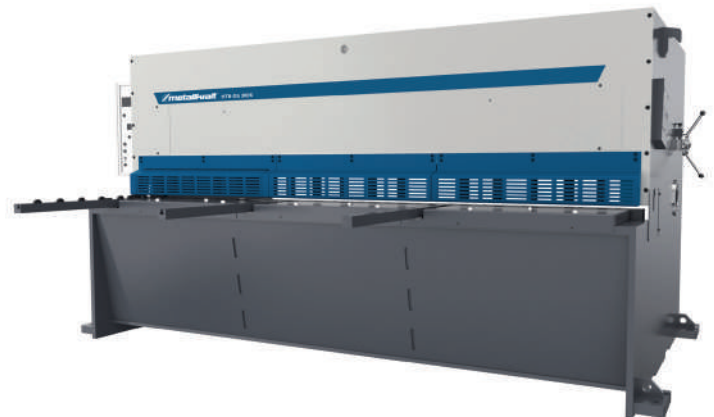


Fig. : HTB DE 3006

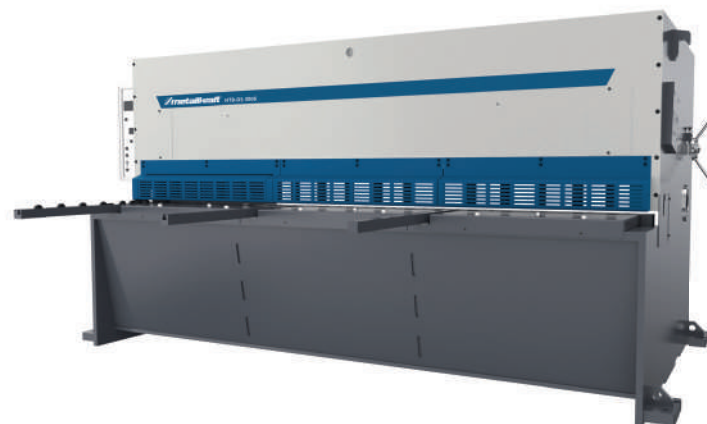


Fig. : HTB DS 3006



Fig. : HTB DK 3006

Cisailles

Cintruses

Rouleuses

Pliieuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Méetrologie/Entretien

Mobilier

Presses





Presses manuelles de précision et robustes. Pour la mécanique et les ateliers de réparation. De 1 à 5 tonnes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le montage et démontage des roulements, arbres, goupilles, etc.
- Construction massive et robuste
- Corps en fonte grise de haute qualité
- Crémaillère en acier
- Réglage du levier par vis de serrage
- Enclume pivotante 4 positions
- Montage idéal sur un établi

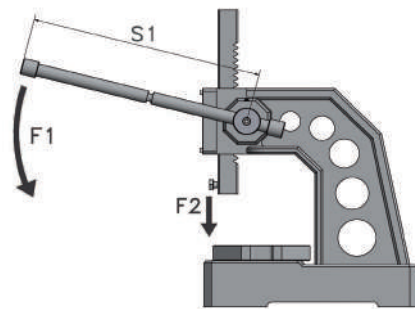
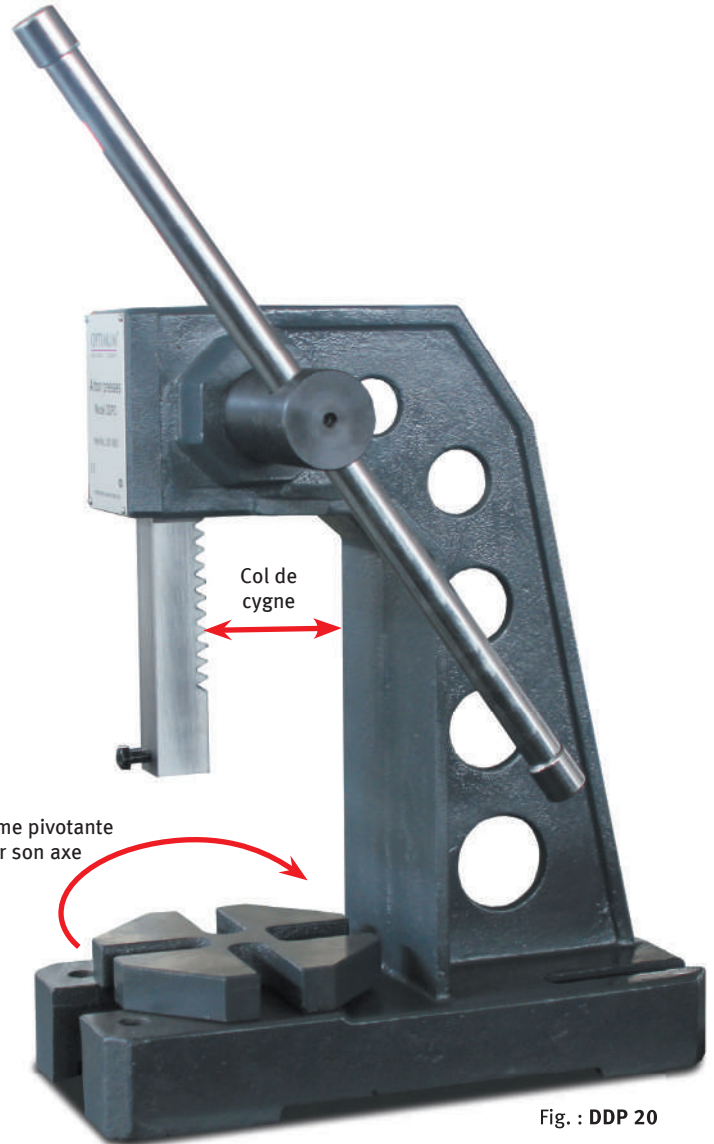


Fig. : DDP 20

Modèle	DDP 10		DDP 20		DDP 30		DDP 50		
Code article	335 9011 ^A		335 9012 ^A		335 9013 ^A		335 9015 ^A		
Prix € hors TVA	99.90		209.00		339.00		959.00		
Spécifications techniques									
Hauteur de travail (max.)	123 mm		195 mm		310 mm		459 mm		
Col de cygne	95 mm		120 mm		150 mm		226 mm		
Dimensions (L x l x h)	270 x 180 x 410 mm		430 x 235 x 680 mm		455 x 260 x 850 mm		650 x 350 x 785 mm		
Crémaillère (L x l x h)	25 x 25 x 240 mm		32 x 32 x 345 mm		38 x 38 x 455 mm		50 x 50 x 647 mm		
Poids net (brut)	14 kg (16 kg)		33 kg (40 kg)		55 kg (62 kg)		167 kg (192 kg)		
Accessoires de série	Enclume pivotante 4 positions								
Capacités									
Puissance manuelle	F1	392.4 N	589 N	392.4 N	589 N	392.4 N	589 N	392.4 N	598 N
		(40 kg)	(60 Kg)	(40 kg)	(60 Kg)	(40 kg)	(60 Kg)	(40 kg)	(60 Kg)
Longueur du bras de levier	S1	340 mm		450 mm		600 mm		850 mm	
Pression exercée	F2	7480 N	11 220 N	8364 N	12 555 N	7705 N	11 566 N	10 251 N	15 372 N
		(763 Kg)	(1143 kg)	(853 kg)	(1280 kg)	(786 kg)	(1179 kg)	(1045 kg)	(1567 kg)

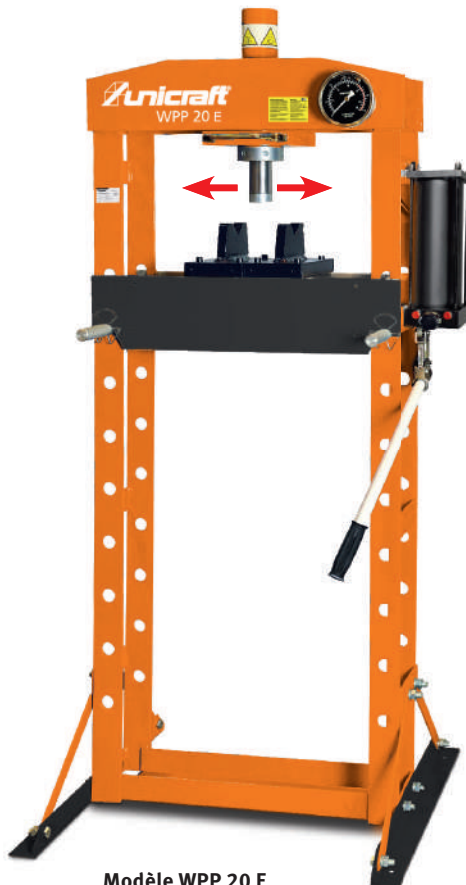


Série WPP - Presses hydrauliques pour atelier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Cadre soudé robuste et haute qualité
- Pour une utilisation polyvalente en atelier et pour les réparations dans les écoles, les garages et le machinisme agricole
- Cylindre mobile gauche / droite
- Lecture de la pression par manomètre
- Espace de travail plus important grâce au vérin avec ressort de rappel intégré de série
- Entièrement conforme aux normes de sécurité et de santé : le piston peut être arrêté dans n'importe quelle position
- Les presses à commande pneumatique nécessitent un compresseur (non-fourni)

- La conception rigoureuse de la série garantit le meilleur rapport qualité-prix
- Ne convient pas à un usage professionnel intensif



Modèle WPP 10 TE

- Presse d'établi à faible hauteur
- Conçue pour un travail sur établi grâce à son faible encombrement
- Table réglable en hauteur sur 3 niveaux avec goupille d'arrêt
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle
- Piston à translation latérale
- Idéale pour les utilisations dans l'atelier pour la pose ou dépose de roulements à bille, goupilles, arbres, etc.
- Pompe hydraulique intégrée : mise sous pression par actionnement du levier

Modèle WPP 20 E

- Table de presse réglable en hauteur sur 9 niveaux avec goupilles d'arrêt
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle
- Piston à translation latérale
- Idéale pour les utilisations dans l'atelier pour la pose ou dépose de roulements à billes, goupilles, arbres, etc.
- Pompe hydraulique intégrée : mise sous pression par actionnement du levier

Modèle WPP 30 E

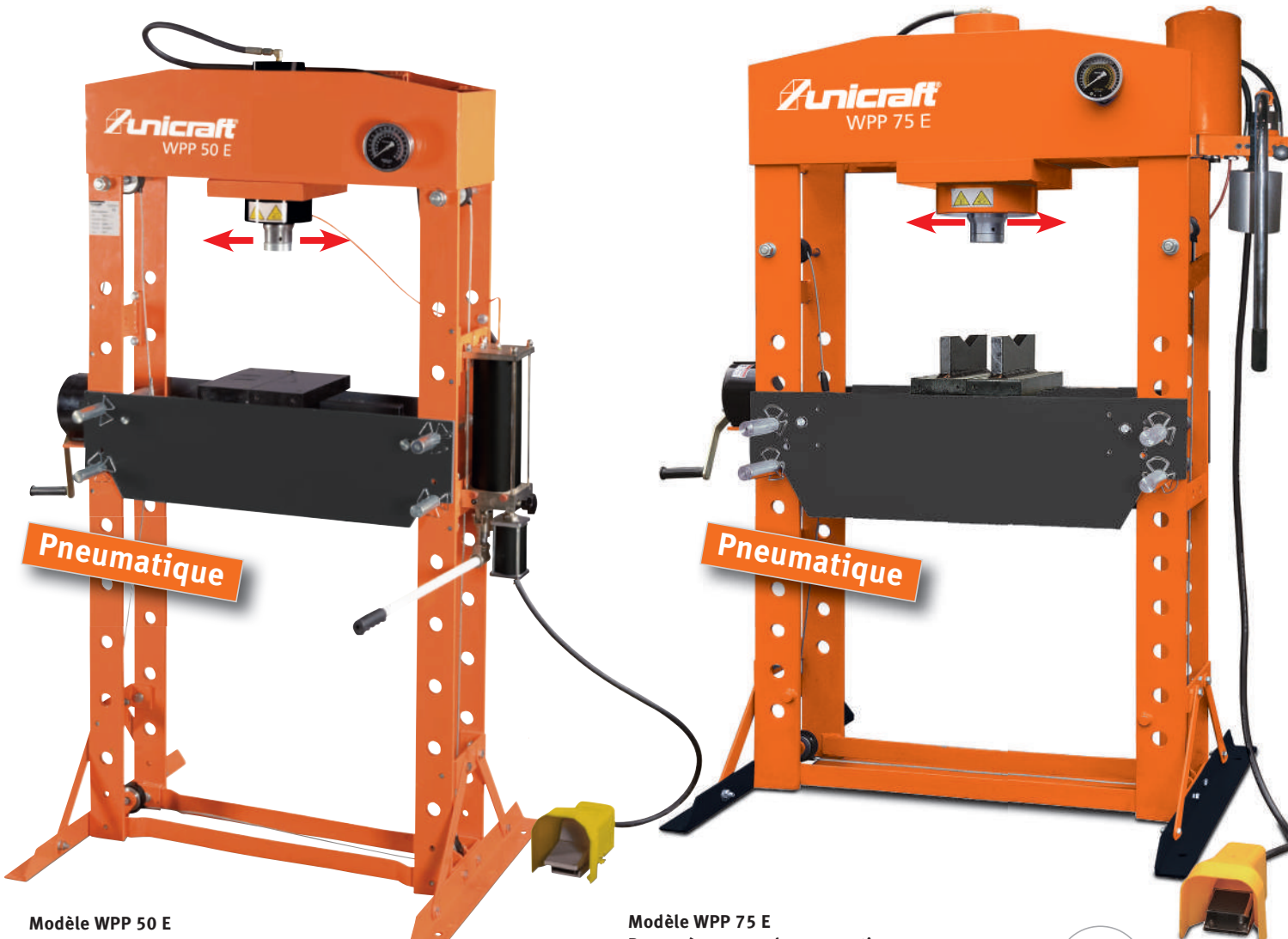
- Presse à commande pneumatique
- Table de presse réglable en hauteur sur 9 niveaux avec goupilles d'arrêt
- Piston à translation latérale
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle ou pédale pneumatique (fournie de série)
- Raccord d'air comprimé pour la pression de travail 7.5 à 8.5 bars
- Idéale pour les utilisations dans l'atelier pour la pose ou dépose de roulements à billes, goupilles, arbres, etc.

Modèle	WPP 10 TE	WPP 20 E	WPP 30 E
Code article	630 0011 ^A	630 0020 ^A	630 0030 ^A
Prix € hors TVA	279.00	759.00	1149.00
Spécifications techniques			
Puissance	10 t	20 t	30 t
Diamètre du piston	40 mm	48 mm	70 mm
Dimension au sol (A x B)	570 x 495 mm	730 x 560 mm	795 x 700 mm
Hauteur totale (C)	1058 mm	1625 mm	1800 mm
Largeur intérieure (D)	340 mm	510 mm	535 mm
Plage de travail (E-F)	194 - 364 mm	38 - 918 mm	151 - 1030 mm
Course du piston (E)	175 mm	186.5 mm	150 mm
Translation du piston (G)	-	176 mm	200 mm
Pression de travail	-	-	7.5 - 8.5 bar
Poids net (brut)	54.7 kg (68 kg)	105 kg (135 kg)	171 kg (205 kg)



Kit pour série WPP

- 8 outils de pression (2 t, 3 t, 8 t, 12 t, 14 t, 16 t, 18 t, 20 t) avec plaque de fixation jusqu'à une capacité de 20 t
- Code article 630 0001 ^A € hors HT : 75.90



Pneumatique

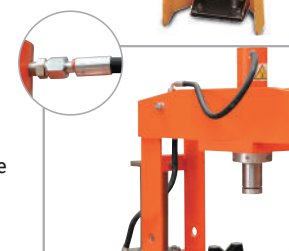
Pneumatique

Modèle WPP 50 E
Presse à commande pneumatique

- Constituée d'un bâti très robuste en acier avec des dimensions aptes à supporter les grands efforts. Elle offre une qualité de travail irréprochable
- Table de presse réglable en hauteur sur 8 niveaux avec goupilles d'arrêt
- Piston à translation latérale
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle ou pédale pneumatique (fournie de série)
- Montée et descente de la table par treuil
- Raccord d'air comprimé pour la pression de travail de 7.5 à 8.5 bars
- Idéale pour les utilisations en garage, atelier d'entretien et usine

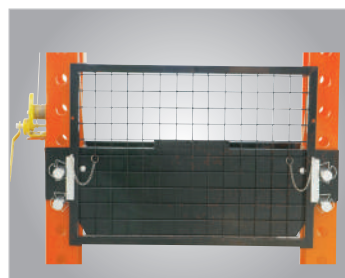
Modèle WPP 75 E
Presse à commande pneumatique

- Table de presse réglable en hauteur sur 9 niveaux avec goupilles d'arrêt
- Pompe hydraulique manuelle à deux étages
- Piston à translation latérale
- Avance du piston par pompe hydraulique manuelle ou pédale pneumatique (fournie de série)
- Equipée d'une soupape de sécurité, elle évite tout risque d'endommagement du piston
- Montée et descente de la table par treuil
- Raccord d'air comprimé pour la pression de travail de 7.5 à 8.5 bars
- Pour tous les travaux de montage, démontage, formage de pièces avec poinçons, douilles et matrices



- Un débit de 200 l/min. est nécessaire pour le fonctionnement des WPP à commande par pédale pneumatique

Modèle	WPP 50 E	WPP 75 E
Code article	630 0050 A	630 0075 A
Prix € hors TVA	2179.00	3199.00
Spécifications		
Puissance	50 t	75 t
Diamètre du piston	75 mm	93 mm
Dimension au sol (A x B)	1030 x 800 mm	1140 x 800 mm
Hauteur totale (C)	1877 mm	1925 mm
Largeur intérieure (D)	730 mm	800 mm
Plage de travail (E-F)	68 - 1048 mm	170 - 884 mm
Course du piston	200 mm	250 mm
Translation du piston	245 mm	260 mm
Pression de travail	7.5 - 8,5 bar	7.5 - 8.5 bar
Poids net (brut)	302.5 kg (342 kg)	451 kg (502 kg)



Grilles de protection

Modèle	Code Art.	€ hors HT
WPP 20 E	630 0002 D	73.90
WPP 30 E	630 0003 D	89.00
WPP 50 E	630 0004 D	93.90
WPP 75 E	630 0005 D	84.90

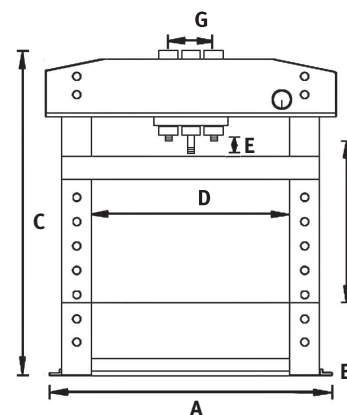


Fig. : schéma dimensions série WPP

Cisailles
Cintreuses
Rouleuses
Plieuses
Presses
Poinçonneuses/
Encocheuses
Lavage / Sablage
Métrologie / Entretien
Mobilier



Presse hydraulique d'établi avec commande manuelle et piston mobile. Pour une utilisation professionnelle.

Fabrication
Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour tous les travaux de réparation et les travaux de montage et démontage des roulements, axes, essieux, formage de pièces avec poinçons, douilles, matrices, arbres, goupilles, etc.
- Construction robuste en acier soudé
- Bâti très rigide avec trous de positionnement de la table de travail sur les montants verticaux
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Système hydraulique particulièrement fiable de fabrication européenne
- Action du vérin par pompe manuelle
- Retour automatique du piston
- **Piston de cylindre haute qualité chromé, mobile droite/gauche**
- Manomètre de lecture de pression
- Sécurité hydraulique en cas de surcharge
- Livrée avec 2 prismes en "V"
- Pour les travaux d'emboutissage, de montage ou démontage de roulement
- Pour chasser des goupilles et travaux équivalents, utiliser impérativement les plaques matrices perforées optionnelles

OPTItech-center®
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

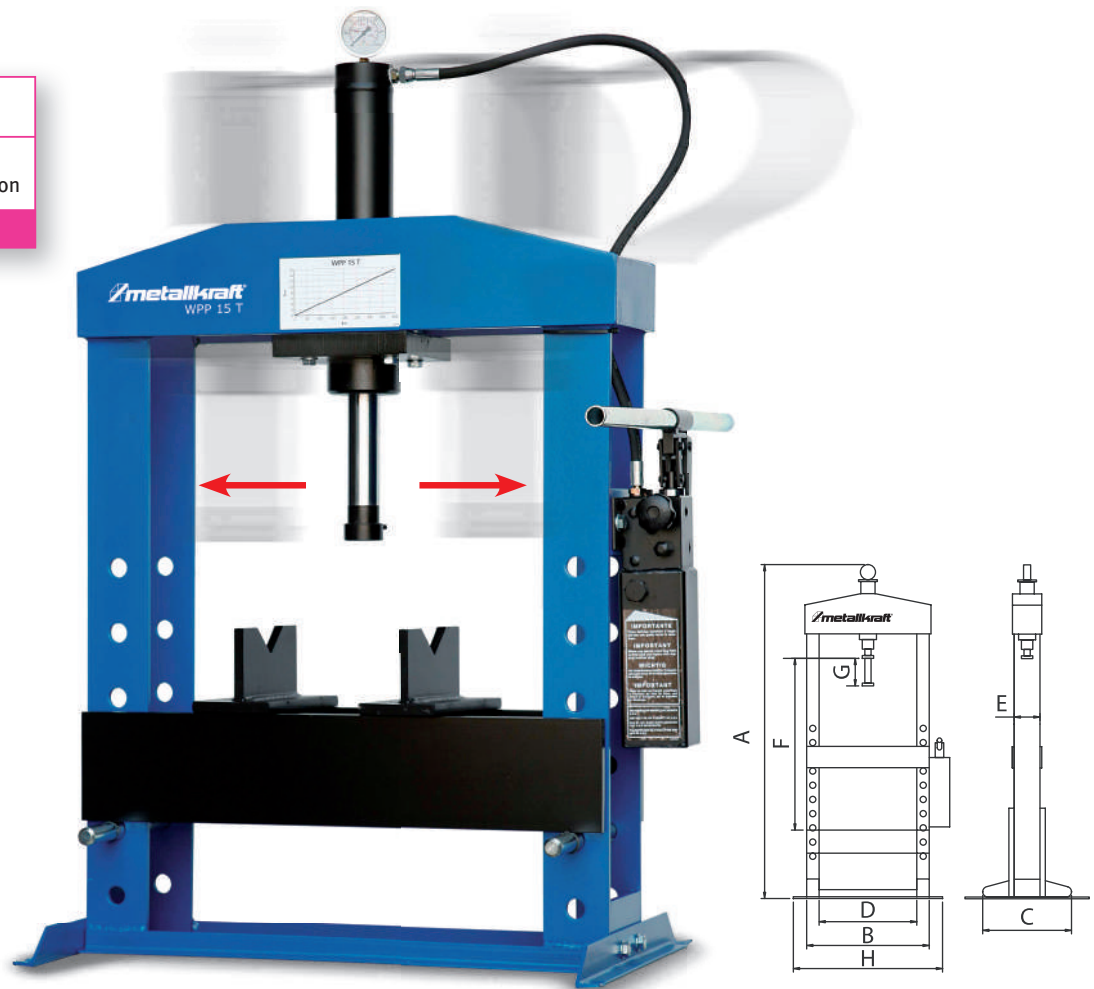
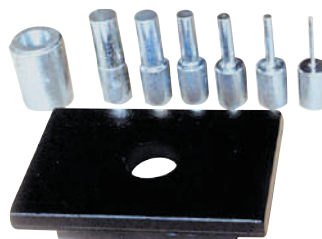
Nous consulter


Fig. : WPP 15 T
· Avec piston mobile

Modèle	WPP 15 T
Code article	400 1115 ^A
Prix € hors TVA	1099.00
Spécifications techniques	
Puissance	15 t
Puissance max. applicable sur prisme	3.5 t
Course du piston	340 mm
Poids net (brut)	105 kg (125 kg)
Dimensions en mm	
A - Hauteur	1350 mm
B - Largeur sans la pompe	690 mm
C - Profondeur	500 mm
D - Largeur utile	550 mm
E - Largeur bâti	150 mm
F - Hauteur de table max.	550 mm
G - Course du piston	160 mm
H - Largeur avec la pompe	900 mm



Kit de 6 poinçons

- Avec plaque de fixation Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm (en option)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de 6 poinçons avec plaque de fixation pour WPP 15 T	410 1115 ^A	199.00
Plaque matrice pour WPP 15 T	410 4005 ^A	104.90

Presses hydrauliques d'atelier à commande manuelle et piston mobile. Pour une utilisation professionnelle.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour tous les travaux de réparation et les travaux de montage et démontage des roulements, axes, essieux, formage de pièces avec poinçons, douilles, matrices, arbres, goupilles, etc.
- Construction robuste en acier soudé
- Bâti très rigide avec trous de positionnement de la table de travail sur les montants verticaux
- Cylindre mobile gauche/droite
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Système hydraulique particulièrement fiable de fabrication européenne
- **Piston de cylindre haute qualité chromé, mobile droite/gauche**
- Manomètre de lecture de pression
- Retour automatique du piston
- Sécurité hydraulique en cas de surcharge
- **Commutation automatique de la vitesse d'approche rapide en vitesse lente de travail**
- Livrées avec 2 prismes en "V"
- Action du vérin par pompe manuelle
- Pour les travaux d'emboutissage, de montage ou démontage de roulement, chasse des goupilles et travaux équivalents, utiliser impérativement les plaques matrices perforées optionnelles

Modèle WPP 30

- Relevage de la table de travail par treuil

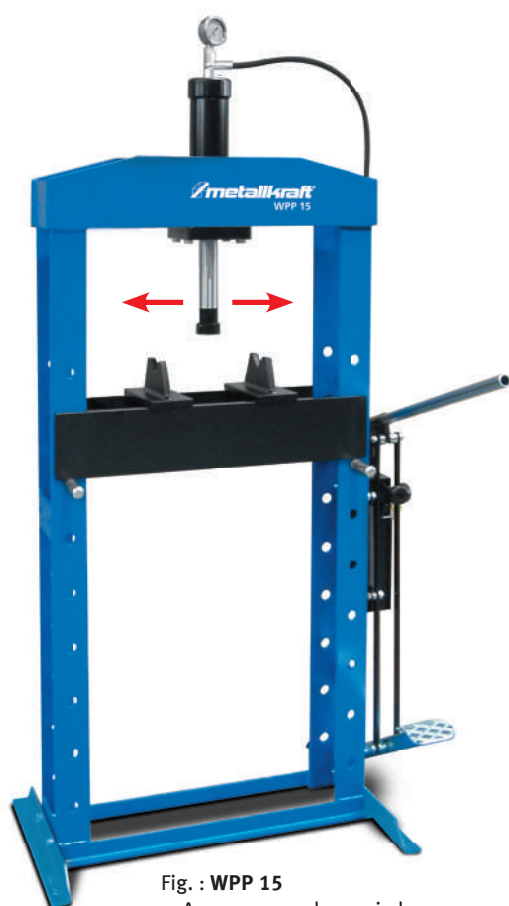


Fig. : WPP 15

- Avec commande au pied en option

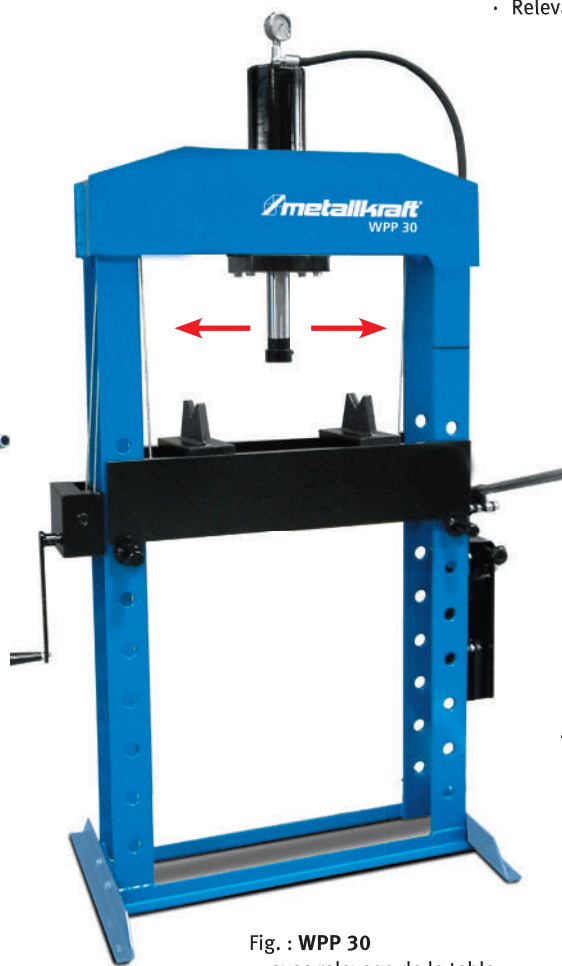
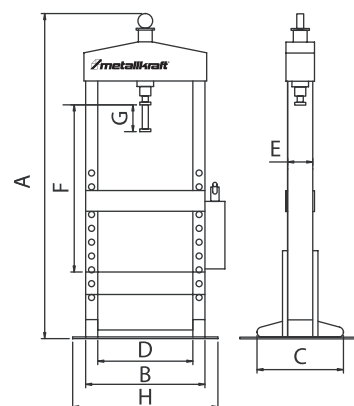


Fig. : WPP 30

- avec relevage de la table de travail par treuil

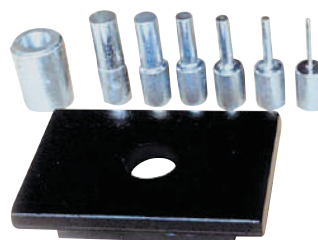


- Accessoire optionnel : commande au pied du vérin pour WPP 15 et WPP 20



Modèle	WPP 15	WPP 20	WPP 30
Code article	400 1015 ^A	400 1020 ^A	400 1030 ^A
Prix € hors TVA	1149.00	1229.00	1999.00
Spécifications techniques			
Puissance	15 t	20 t	30 t
Puissance max. applicable sur prisme	3.5 t	5 t	7.5 t
Course du piston	340 mm	380 mm	450 mm
Poids net (brut)	120 (150) kg	140 (170) kg	230 (265) kg

Dimensions en mm	WPP 15	WPP 20	WPP 30
A - Hauteur	1890 mm	1900 mm	1980 mm
B - Largeur sans la pompe	620 mm	770 mm	890 mm
C - Profondeur	600 mm	600 mm	600 mm
D - Largeur utile	500 mm	610 mm	710 mm
E - Largeur bâti	150 mm	150 mm	150 mm
F - Hauteur de table max.	1000 mm	1000 mm	1000 mm
G - Course du piston	160 mm	160 mm	160 mm
H - Largeur avec la pompe	900 mm	950 mm	1150 mm



Kit de 6 poinçons

- Avec plaque de fixation Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm (en option)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de 6 poinçons avec plaque de fixation pour WPP 15	410 1115 ^A	199.00
pour WPP 20	410 1020 ^A	209.00
pour WPP 30	410 1030 ^A	229.00
Plaque matrice pour WPP 15 et WPP 20	410 4005 ^A	104.90
Plaque matrice pour WPP 30	410 4003 ^A	159.00
Kit de commande au pied (sans assemblage) pour WPP 15 et WPP 20	410 1021 ^A	119.00



Presses hydrauliques d'atelier à commande manuelle au pied avec piston mobile. Pour une utilisation professionnelle.



Fabrication Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour tous les travaux de réparation et les travaux de montage et de démontage des roulements, axes, essieux, formage de pièces avec poinçons, douilles, matrices, arbres, goupilles, etc.
- Construction robuste en acier soudé
- Bâti très rigide avec trous de positionnement de la table de travail sur les montants verticaux
- Système hydraulique particulièrement fiable de fabrication européenne
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Action du vérin par pompe manuelle ou pompe au pied
- Grâce à la commande au pied, les mains restent libres pour fixer la pièce à usiner
- **Piston de cylindre haute qualité chromé, mobile droite/gauche**
- **Commutation automatique de la vitesse d'approche en vitesse lente de travail**
- Manomètre de lecture de pression
- Retour automatique du piston
- Sécurité hydraulique en cas de surcharge
- Livrées avec 2 prismes en «V»
- Pour les travaux d'emboutissage, de montage ou démontage de roulement, chasse des goupilles et travaux équivalents, utiliser impérativement les plaques matrices perforées optionnelles
- Cylindre mobile gauche/droite

Modèle WPP 50 BK

- Relevage de la table de travail par treuil

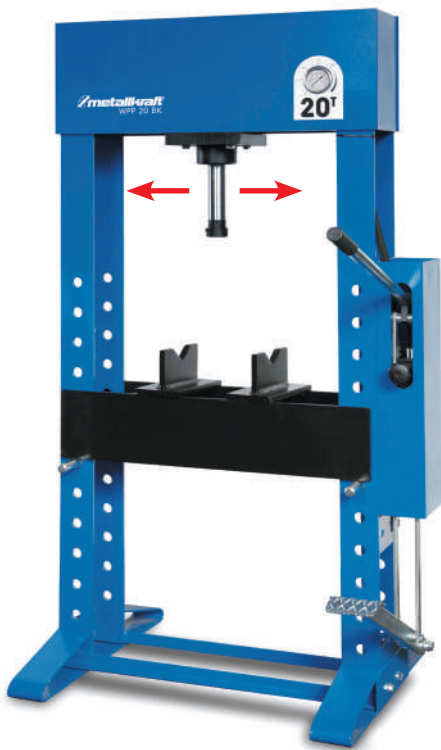


Fig. : WPP 20 BK
• Avec commande au pied de série

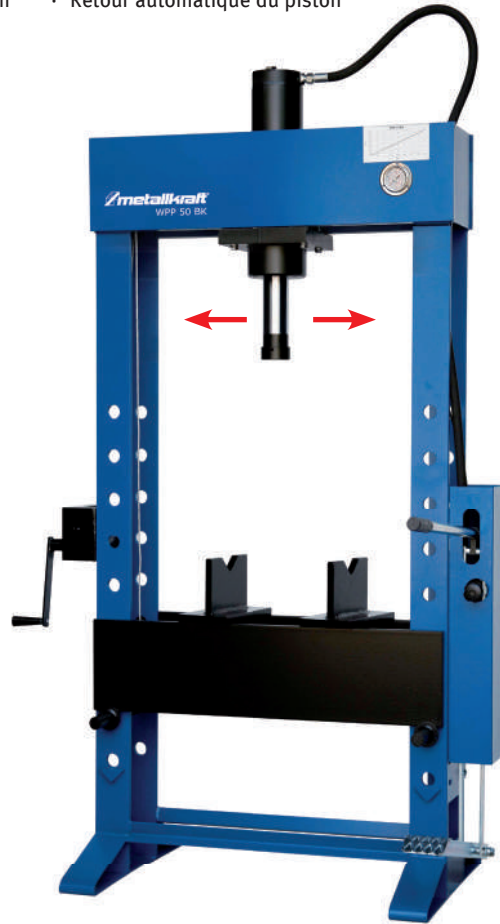
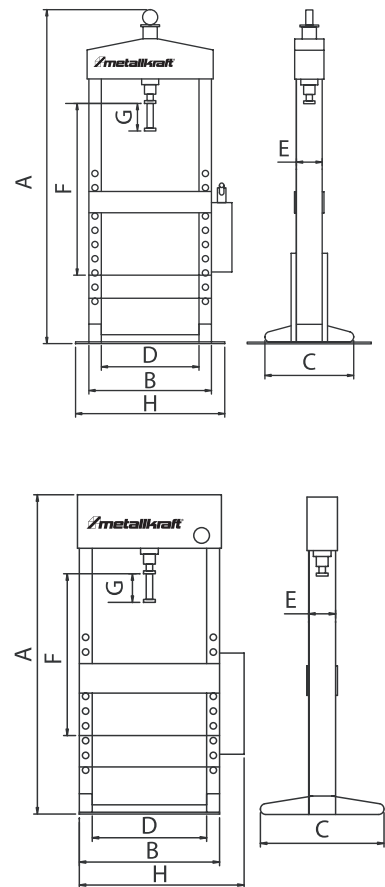
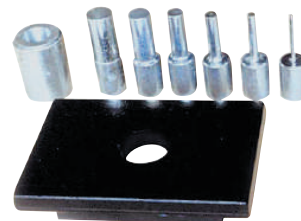


Fig. : WPP 50 BK
• Avec relevage de la table de travail par treuil et commande au pied de série



Modèle	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Code article	400 2020 A	400 2030 A	400 2050 A
Prix € hors TVA	1799.00	2949.00	3399.00
Spécifications techniques			
Puissance	20 t	30 t	50 t
Puissance max. applicable sur prisme	5 t	7.5 t	12.5 t
Course du piston	450 mm	550 mm	500 mm
Poids net (brut)	210 (240) kg	280 (320) kg	360 (410) kg

Dimensions en mm	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
A - Hauteur	1750 mm	1920 mm	2000 mm
B - Largeur sans la pompe	870 mm	990 mm	990 mm
C - Profondeur	650 mm	650 mm	650 mm
D - Largeur utile	690 mm	790 mm	790 mm
E - Largeur bâti	180 mm	200 mm	210 mm
F - Hauteur utile	950 mm	1030 mm	1000 mm
G - Course du piston	160 mm	160 mm	150 mm
H - Largeur avec la pompe	1010 mm	1240 mm	1400 mm



- **Kit de 6 poinçons** avec plaque de fixation Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm (en option)

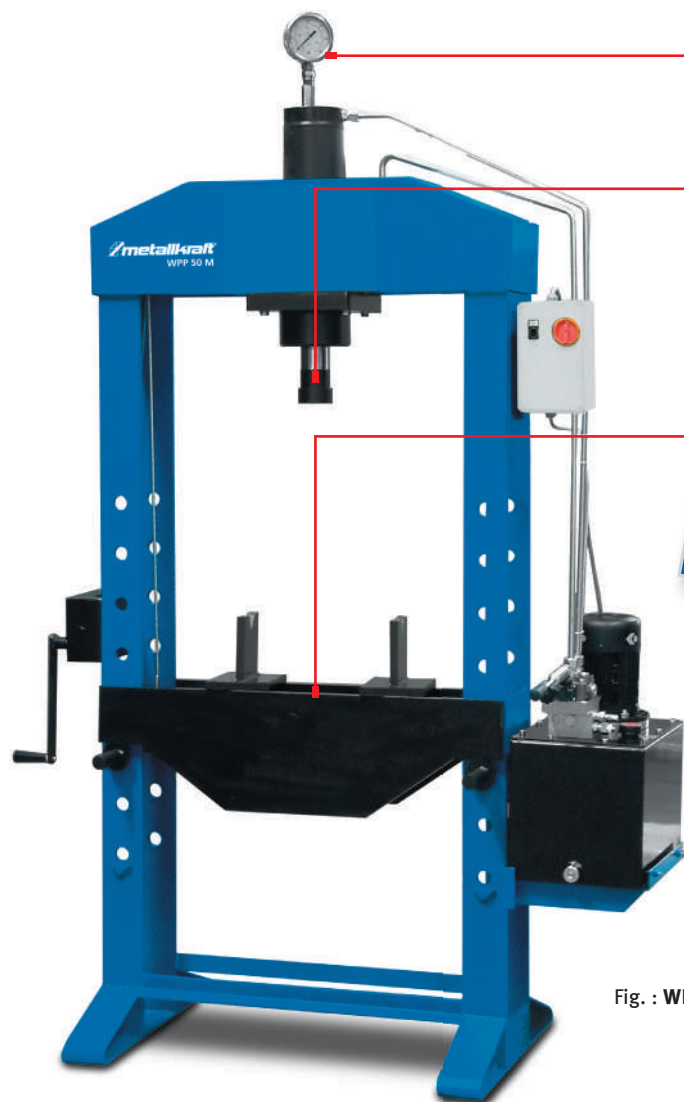
Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de 6 poinçons avec plaque de fixation pour WPP 20 BK	410 2020 A	179.00
pour WPP 30 BK	410 2030 A	229.00
pour WPP 50 BK	410 2050 A	279.00
Plaque matrice pour WPP 20 BK	410 4002 A	104.90
Plaque matrice pour WPP 30 BK	410 4003 A	159.00
Plaque matrice pour WPP 50 BK	410 4004 A	189.00

Presse motorisée hydraulique d'atelier. Commande par électropompe. Piston double action. Pour une utilisation professionnelle.


 Fabrication
Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

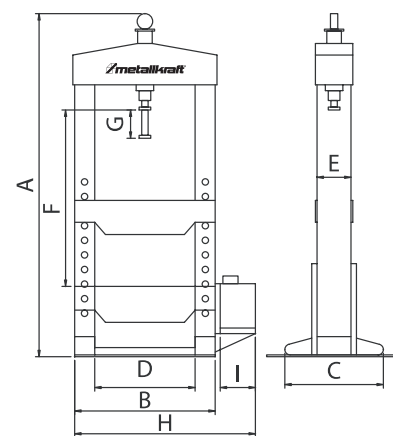
- Pour tous les travaux de réparation et les travaux de montage : montage et démontage des roulements, axes, essieux, formage de pièces avec poinçons, douilles, matrices, arbres, goupilles, etc.
- Construction robuste en acier soudé
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Bâti très rigide avec trous de positionnement de la table de travail sur les montants verticaux
- Manomètre de lecture de pression
- **Commutation automatique de la vitesse d'approche en vitesse lente de travail**
- Avec piston double action
- Système hydraulique particulièrement fiable de fabrication européenne
- Sécurité hydraulique en cas de surcharge
- Avec relevage de la table de travail par treuil


Motorisée

- Lecture de la pression par **manomètre**
- Equipée d'un **piston double action**

- De série avec **2 prismes en «V»** pour les matériaux ronds
- Pour les travaux d'emboutissage, de montage ou démontage de roulement, chasse des goupilles et travaux équivalents, utiliser impérativement les plaques matrices perforées optionnelles

Fig. : WPP 50 M



Modèle	WPP 50 M
Code article	400 3050 ^A
Prix € hors TVA	5999.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	1.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Puissance	50 t
Puissance max. applicable sur prisme	12.5 t
Vitesse de travail	1.5 mm/sec.
Vitesse d'approche	10 mm/sec.
Poids net (brut)	420 kg (470 kg)

Dimensions en mm	WPP 50 M
A - Hauteur	2290 mm
B - Largeur sans le bloc moteur	985 mm
C - Profondeur	650 mm
D - Largeur utile	790 mm
E - Largeur bâti	210 mm
F - Hauteur de table min.	65 mm
F - Hauteur de table max.	1050 mm
G - Course du piston	250 mm
H - Largeur avec la pompe	1350 mm
I - Largeur de la pompe	350 mm



Kit de 6 poinçons

- Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm (en option)

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Kit de 6 poinçons avec plaque de fixation pour WPP 50 M	410 3050 ^A	279.00
Plaque matrice pour WPP 50 M	410 4004 ^A	189.00



Presses motorisées hydrauliques d'atelier. Pour une utilisation professionnelle intensive. Avec cylindre mobile et piston double action.

Fabrication
Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour assembler, désassembler les roulements, effectuer des travaux d'emboutissage ou de déformation de matière
- Convient parfaitement aux ateliers de maintenance, de réparation ou aux écoles d'apprentissage technique
- **Double vitesse de descente du piston (vitesse rapide d'approche et vitesse de travail) avec réglage de la pression**
- Diamètre des trous de positionnement : 50 mm
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Bâti très rigide en acier mécano-soudé permettant d'absorber les fortes pressions exigées
- Grande précision de travail du piston en mode manuel ou en mode électrique
- Ajustement horizontal du cylindre par crémaillère et volant ergonomique
- Grande stabilité de la machine grâce à un piétement éprouvé
- Haute qualité de fabrication européenne
- Chaînes et anneau de levage de série à partir du modèle WPP 100 facilitant la montée du bâti

Série D 1500

- Grande largeur utile : plus de 1500 mm pour positionner des pièces de grandes dimensions

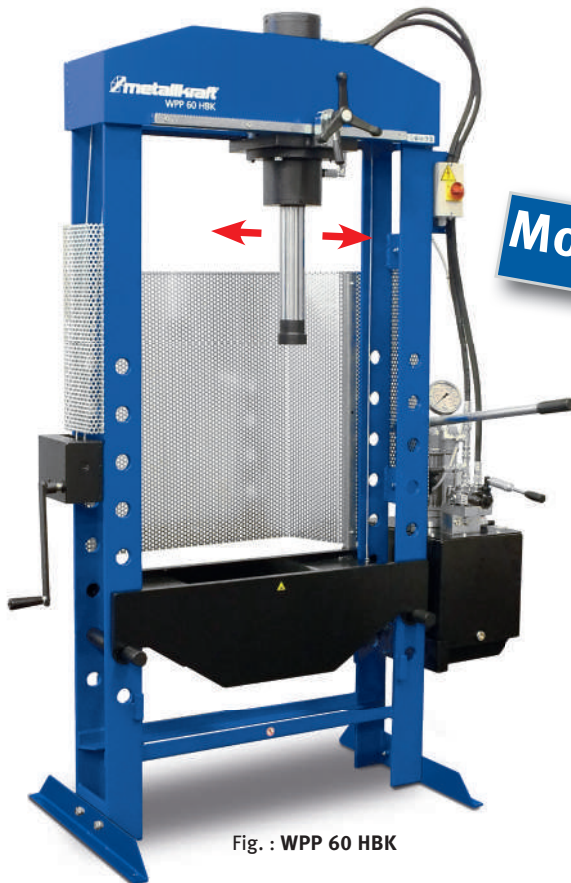


Fig. : WPP 60 HBK

Motorisées



Fig. : WPP 100 HBK

· Avec prismes optionnels

Modèle	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
Code article	401 3060	401 3100	401 3101	401 3160	401 3161	401 3200
Prix € hors TVA	6599.00	10299.00	13399.00	16999.00	18499.00	27999.00
Spécifications techniques						
Puissance	60 t	100 t	100 t	160 t	160 t	200 t
Vitesse de travail	1.5 mm/sec.	1.5 mm/sec.	1.5 mm/sec.	1.5 mm/sec.	1.5 mm/sec.	1.2 mm/sec.
Vitesse d'approche	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Puissance moteur	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW	4 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Diamètre du piston	80 mm	98 mm	98 mm	148 mm	148 mm	168 mm
Poids net (brut)	570 kg (670 kg)	1205 kg (1300 kg)	1700 kg (1800 kg)	1780 kg (1900 kg)	2130 kg (2250 kg)	3360 kg (3450 kg)
Dimensions						
A - Hauteur	2290 mm	2280 mm	2280 mm	2450 mm	2450 mm	2600 mm
B - Largeur sans groupe	990 mm	1290 mm	1790 mm	1320 mm	1820 mm	1900 mm
C - Largeur avec groupe	1350 mm	1600 mm	2100 mm	1950 mm	2450 mm	2450 mm
D - Profondeur	650 mm	850 mm	850 mm	1000 mm	1000 mm	1100 mm
E - Largeur utile	790 mm	1030 mm	1530 mm	1020 mm	1520 mm	1500 mm
F - Hauteur utile	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1020 mm	1020 mm	1000 mm
G - Profondeur du bâti	180 mm	265 mm	265 mm	300 mm	300 mm	400 mm
H - Course du piston	300 mm	320 mm	320 mm	400 mm	400 mm	400 mm
I - Course horizontale du cylindre	450 mm	550 mm	1000 mm	550 mm	950 mm	800 mm

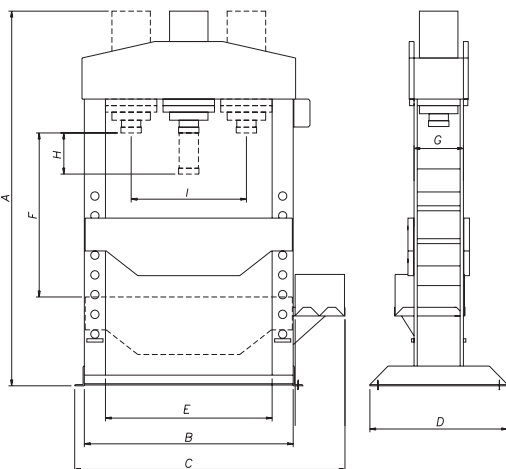


Fabrication Européenne



Motorisée

Fig. : WPP 160 HBK
• Avec prismes optionnels



Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques pour WPP 60 HBK (30 t par bloc)	410 5060 A	249.00
Set 2 blocs prismatiques pour WPP 100 HBK (50 t par bloc)	410 5100 A	399.00
Set 2 blocs prismatiques pour WPP 160 HBK (80 t par bloc)	410 5160 A	769.00
Plaque matrice pour WPP 60 HBK	410 6060 A	189.00
Plaque matrice pour WPP 100 HBK	410 6100 A	419.00
Plaque matrice pour WPP 160 HBK	410 6160 A	709.00
Poinçon pour WPP 60 HBK	410 7060 A	89.00
Poinçon pour WPP 100 HBK	410 7100 A	159.00
Poinçon pour WPP 160 HBK	410 7160 A	159.00



Fig. : 410 5060



Fig. : 410 5100



Fig. : 410 5160



Fig. : 410 6100

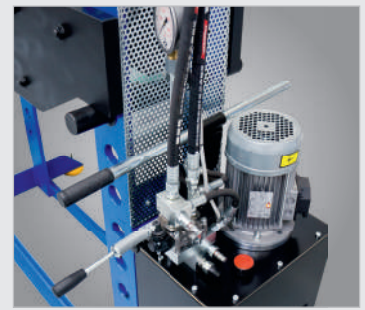


Fig. : 410 6160

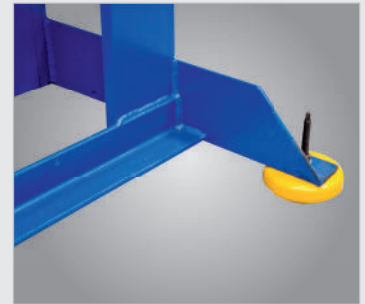


Fig. : 410 7060

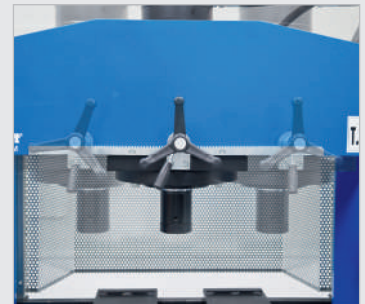
Fig. : 410 7160



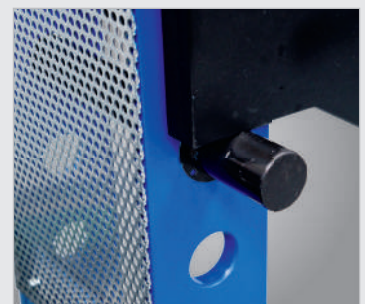
• Unité de commande hydraulique



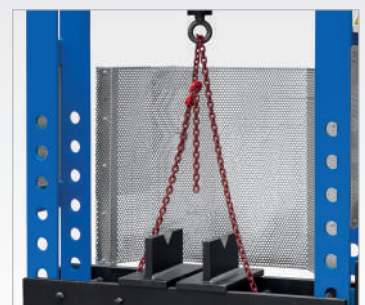
• Grande stabilité de la presse grâce à un piétement éprouvé



• Ajustement horizontal du cylindre simple par crémaillère et volant ergonomique



• Ajustement aisé de la hauteur de table grâce au piston hydraulique et aux écrous de serrage



• Chaîne avec anneau de levage de série à partir du modèle WPP 100

Cisailles

Cintreuses

Rouleuses

Pileuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Méetrologie/Entretien

Mobilier



Presses d'atelier motorisées hydrauliques. Construction robuste avec vérin et table déplaçable électriquement pour une grande flexibilité d'approche. Pour une utilisation intensive.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour assembler et désassembler les roulements, les boulons, les bagues, effectuer des travaux d'emboutissage ou de déformation de matière
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Convient parfaitement à une utilisation intensive dans les ateliers de maintenance, de réparation ou encore dans l'industrie
- **Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table**
- **Déplacement électrique latéral du vérin**
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de la vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées
- Face latérale ouverte pour faciliter le travail des pièces longues ou larges
- Table de presse creuse idéale pour le travail des pièces en hauteur, plan de travail disponible en option
- Verrouillage de la table grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tous mouvements indésirables
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Régulateur de pression de série à partir de la WPP 50

- La commande hydraulique des courses horizontales et verticales du vérin ainsi que le mouvement vertical de la table peuvent être gérés indépendamment les uns des autres
- Système On/Off avec bouton d'arrêt d'urgence pour une meilleure sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis, **prévoir l'appoint**

Série XW

- Grande largeur utile
- Pour positionner des pièces de grandes dimensions

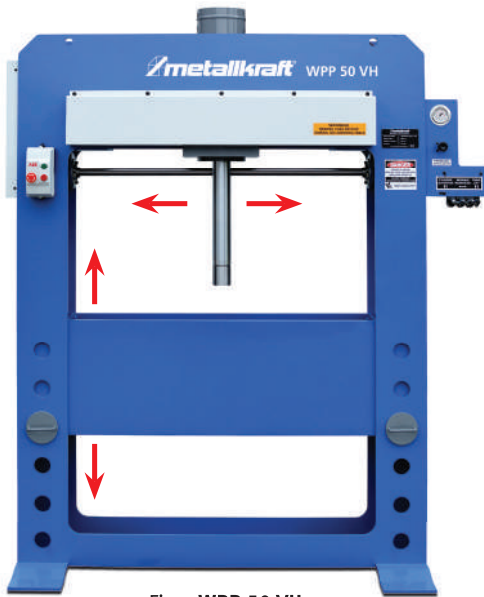


Fig. : WPP 50 VH

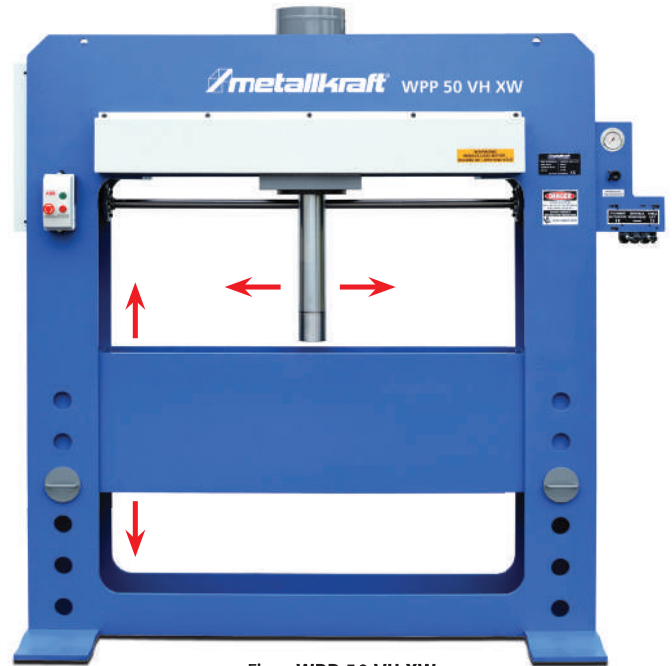
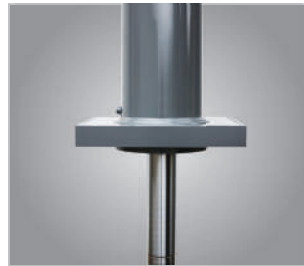


Fig. : WPP 50 VH XW

Modèle	WPP 30 VH	WPP 50 VH	WPP 50 VH XW	WPP 100 VH	WPP 100 VH XW	WPP 200 VH	WPP 300 VH
Code article	405 0030	405 0050	405 0055	405 0100	405 0105	405 0200	405 0300
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques							
Puissance	30 t	50 t	50 t	100 t	100 t	200 t	300 t
Vitesse de travail	6.1 mm/sec.	6.5 mm/sec.	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.	6.7 mm/sec.	1.3 mm/sec.	1.4 mm/sec.
Vitesse d'approche	6.1 mm/sec.	6.5 mm/sec.	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.	6.7 mm/sec.	7.8 mm/sec.	6.2 mm/sec.
Vitesse de retour	8.2mm/sec.	8.0 mm/sec.	8.0 mm/sec.	8.3 mm/sec.	8.3 mm/sec.	9.5 mm/sec.	7.7 mm/sec.
Puissance moteur	2.4 kW	3.7 kW	3.7 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Capacité du réservoir d'huile	38 l	38 l	56 l	56 l	56 l	76 l	76 l
Dimensions							
A - Hauteur	1904 mm	2157 mm	2208 mm	2157 mm	2208 mm	2386 mm	2386 mm
B - Largeur sans le bloc moteur	1371 mm	1624 mm	2030 mm	1624 mm	2030 mm	2132 mm	2132 mm
C - Profondeur	761 mm	812 mm	914 mm	812 mm	914 mm	1066 mm	1167 mm
D - Largeur utile	1066 mm	1218 mm	1523 mm	1218 mm	1523 mm	1523 mm	1523 mm
E - Profondeur du bâti	235 mm	279 mm	279 mm	317 mm	317 mm	508 mm	609 mm
F - Hauteur utile	863 mm	1015 mm	936 mm	964 mm	888 mm	761 mm	723 mm
G - Course du piston	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm	508 mm	508 mm
H - Tête du piston	38.1 mm	50.9 mm	50.9 mm	63.5 mm	63.5 mm	63.5	76.2
I - Course horizontale du piston	501 mm	603 mm	908 mm	552 mm	857 mm	704 mm	603 mm
Diamètre du piston	63.5 mm	76.2 mm	76.2 mm	101.6 mm	101.6 mm	126 mm	152.4 mm
Espacement des trous	152 mm	152 mm	152 mm	152 mm	152 mm	203 mm	203 mm
Dimensions de la table (L x l)	1066 x 228 mm	1218 x 273 mm	1523 x 273 mm	1218 x 311 mm	1523 x 311 mm	1523 x 500 mm	1523 x 602 mm
Diamètre des trous	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Poids net (brut)	727 kg (850 kg)	1091 kg (1250 kg)	1273 kg (1490 kg)	1455 kg (1650 kg)	1728 kg (1950 kg)	3455 kg (3600 kg)	5910 kg (6200 kg)



- La table de travail, la structure et les pieds sont issus d'un fraisage de précision



- Vérin hydraulique haut de gamme (Weber Hydraulik)



- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées

OPTIconseil
 Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

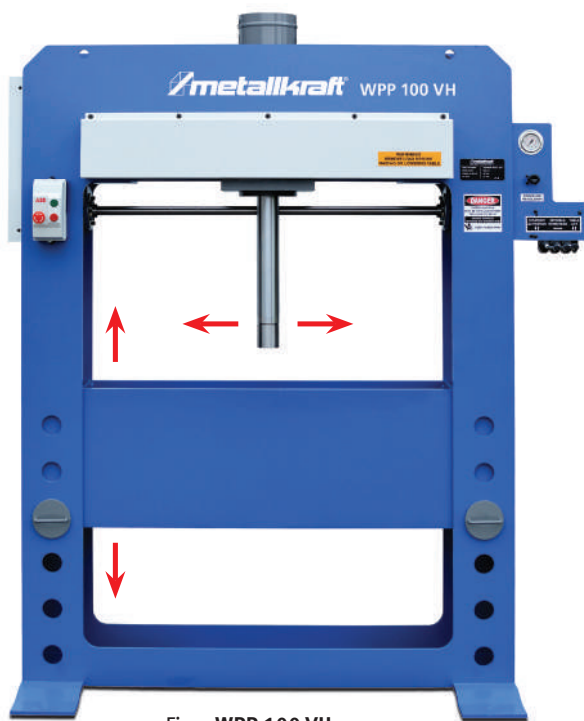
Nous consulter


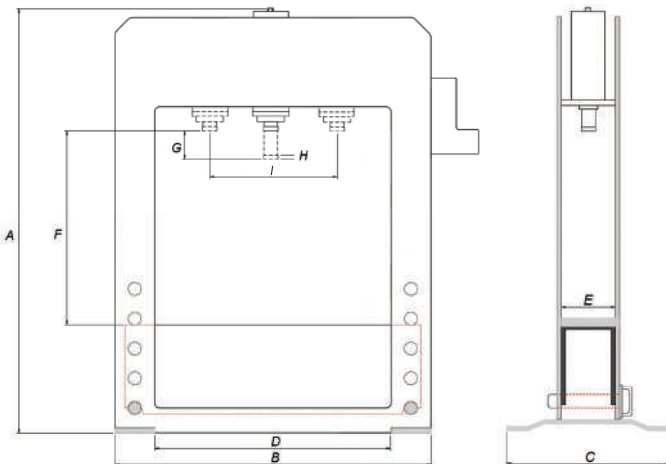
Fig. : WPP 100 VH



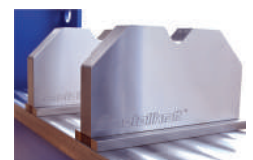
Fig. : WPP 200 VH

Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Precis 20 l (bidon 18 kg) AGIP

Info & Video


Accessoires WPP 30 VH	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques	406 0030	299.00
Grille de protection	406 2030	489.00
Plan de travail	406 3030	539.00
Accessoires WPP 50 VH	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques	406 0050	439.00
Grille de protection	406 2050	569.00
Plan de travail	406 3050	779.00
Accessoires WPP 50 VH XW	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques	406 0050	439.00
Grille de protection	406 2051	649.00
Plan de travail	406 3051	979.00
Accessoires WPP 100 VH	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques	406 0100	579.00
Grille de protection	406 2100	569.00
Plan de travail	406 3100	1199.00
Accessoires WPP 100 VH XW	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques	406 0100	579.00
Grille de protection	406 2101	639.00
Plan de travail	406 3101	1519.00
Accessoires WPP 200 VH	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques	406 0200	1029.00
Grille de protection	406 2200	639.00
Plan de travail	406 3200	2699.00
Accessoires WPP 300 VH	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques	406 0300	1179.00
Grille de protection	406 2300	639.00
Plan de travail	406 3300	3879.00
Accessoire pour série WPP VH	Code Art.	€ hors TVA
Huile hydraulique (5 l)	EIGHV32	49.00



- Blocs prismatiques



- Plan de travail



- Plaque de pression avec blocs prismatiques



Presses d'atelier motorisées hydrauliques. Grande flexibilité de travail grâce au vérin principal, et au vérin secondaire latéral en col de cygne. Pour une utilisation intensive.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

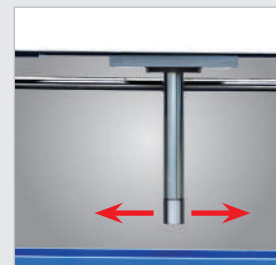
- Idéal pour assembler et désassembler les roulements, les boulons, les bagues, effectuer des travaux d'emboutissage ou de déformation de matière
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Presse latéral en col de cygne avec descende rapide et manomètre de lecture de pression
- Plan de travail latéral en "U" facilitant l'éjection de petites pièces
- Plan de travail latéral en "U" réglable sur 6 positions pour différents niveaux d'approche de la pièce
- **Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table**
- **Déplacement électrique latéral du vérin**
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de la vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées
- Face latérale ouverte pour faciliter le travail des pièces longues ou larges
- Table de presse creuse idéale pour le travail des pièces en hauteur
- Plan de travail disponible en option
- Verrouillage de la table grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tout mouvements indésirables
- La commande hydraulique des courses horizontales et verticales du vérin ainsi que le mouvement vertical de la table peuvent être gérés indépendamment les uns des autres
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Système On/Off avec bouton d'arrêt d'urgence pour une meilleure sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis avec les machines, prévoir l'appoint



Fig. : WPP 50-12 RP



- Levier manuel sensible à la pression et manomètre de pression



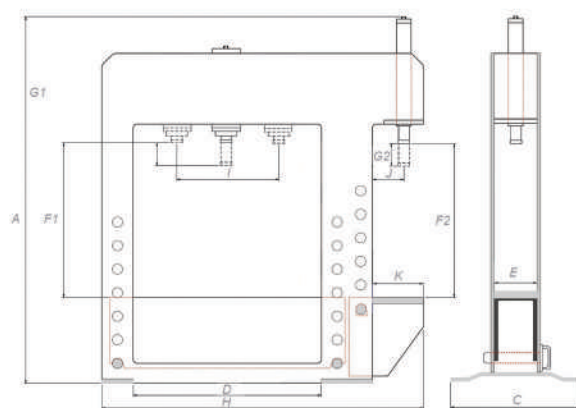
- Vérin hydraulique déplaçable latéralement



- Presse à brocher latérale avec manomètre de pression

Modèle	WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Code article	405 1050	405 1100
Prix € hors TVA	17299.00	23999.00
Spécifications techniques		
Capacité presse principale	50 t	100 t
Capacité presse secondaire latérale	12 t	20 t
Vitesse d'avance presse principale	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.
Vitesse d'avance presse secondaire	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour presse principale	8.0 mm/sec.	8.3 mm/sec.
Vitesse de retour presse secondaire	32.8 mm/sec.	55.7 mm/sec.
Vitesse de travail presse principale	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.
Vitesse de travail presse secondaire	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Dimensions table presse principales (L x l)	1218 x 273 mm	1218 x 311 mm
Dimensions table de presse secondaires (L x l)	273 x 330 mm	311 x 330 mm
Espacement trous de fixation table presse principale	152 mm	152 mm
Capacité du réservoir d'huile	38 l	56 l
Puissance du moteur	3.7 kW	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Poids net (brut)	1409 kg (1600 kg)	1864 kg (2100 kg)

Dimensions en mm		
A - Hauteur	2157 mm	2157 mm
H - Largeur	2081 mm	2081 mm
C - Profondeur	812 mm	812 mm
D - Largeur utile	1218 mm	1218 mm
F 1 - Hauteur utile presse principale	1015 mm	964 mm
F 2 - Hauteur utile presse secondaire	1041 mm	1016 mm
E - Profondeur du bâti	279 mm	317 mm
G 1 - Course de piston presse principale	406 mm	406 mm
G 2 - Course de piston presse secondaire	508 mm	508 mm
I - Déplacement horizontale vérin principal	603 mm	552 mm
K - Profondeur de la table secondaire	305 mm	355 mm
Ø de piston presse principale	76.2 mm	101.6 mm
Ø de piston secondaire	50.8 mm	63.5 mm



Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Precis 20L (bidon 18 kg) AGIP

Accessoires WPP 50-12 RP	Code Art.	€ hors TVA
Set de 2 blocs prismatiques	406 0050	439.00
Grille de protection	406 2900	569.00
Plan de travail	406 3050	779.00
Accessoires WPP 100-20 RP	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de blocs prismes*	406 0100	579.00
Grille de protection	406 2901	569.00
Plan de travail	406 3100	1199.00
Accessoire pour série WPP RP	Code Art.	€ hors TVA
Huile hydraulique (5 l)	EIGHV32	49.00

Presses d'atelier motorisées hydrauliques à col de cygne. Parfait pour l'élimination des déformations et des torsions des pièces métalliques. Pour une utilisation intensive.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Grande table de travail (508 mm x 2438 mm) idéale pour le travail sur des pièces longues et encombrantes
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Unité centrale déportée offrant un confort de travail
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de votre vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées
- Presse à col de cygne facilitant l'accès des pièces longues, larges et encombrantes
- La presse travaille sur une vaste gamme de métaux. La RFP redresse en toute sécurité des matériaux comme l'aluminium, le titane, les alliages de cuivres, et tout type d'acier
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Système On/Off avec bouton d'arrêt d'urgence pour une meilleure sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis, prévoir l'appoint



- Panneau de commande déporté avec lecture de pression et gestion des mouvements de presse

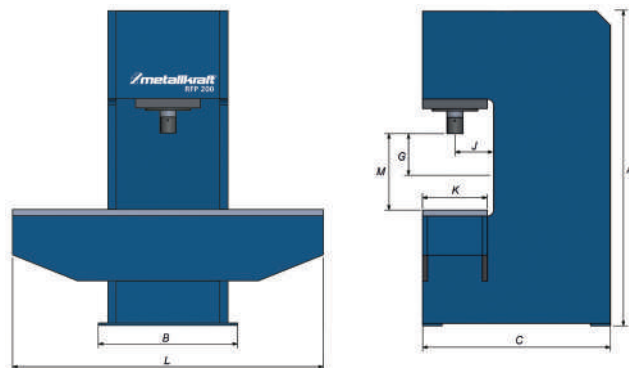
Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Précis 20L (bidon 18 kg) AGIP

Fig. : RFP 100

Modèle	RFP 100	RFP 200
Code article	405 4100	405 4200
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques		
Puissance	100 t	200 t
Vitesse de travail	6.7 mm/sec.	2 mm/sec.
Vitesse d'approche	6.7 mm/sec.	8.5 mm/sec.
Vitesse de remontée	8.3 mm/sec.	10.3 mm/sec.
Dimension table de travail (L x l)	2438 x 508 mm	2438 x 508 mm
Capacité du réservoir d'huile	149 l	149 l
Puissance moteur	7.5 kW	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Poids net (brut)	3750 kg (3910 kg)	5818 kg (6200 kg)

Dimensions en mm	RFP 100	RFP 200
A - Hauteur	2438 mm	2458 mm
B - Largeur du pied	1092 mm	1092 mm
C - Profondeur	1473 mm	1473 mm
L - Largeur de la table	2438 mm	2438 mm
K - Profondeur de la table	508 mm	508 mm
G - Course du piston	406 mm	508 mm
M - Hauteur utile	610 mm	610 mm
J - Col de cygne	305 mm	305 mm
Ø du piston	101.6 mm	127 mm



Accessoires pour série RFP	Code Art.	€ hors TVA
Set de 2 blocs prismatiques	406 0200	1029.00
Huile hydraulique (5 l)	EIGHV32	49.00



Presse d'atelier motorisée hydraulique avec table mobile pour l'usinage de pièces lourdes et encombrantes. Pour une utilisation intensive.



Des arguments convainquants en qualité, performances et prix

- Idéal pour travailler avec des pièces lourdes et encombrantes en facilitant la mise sous presse avec une sécurité maximale
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Convient parfaitement à une utilisation intensive dans les ateliers de maintenance, de réparation ou encore dans l'industrie
- **Table de travail mobile électriquement facilitant le chargement et déchargement de la pièce**
- Commande puissante des 4 mouvements de la presse gérés indépendamment les uns des autres
- **Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table**
- **Déplacement électrique latéral du vérin**
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de votre vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simple et rapide de l'outil de presse pour des applications variées
- Table de presse creuse idéale pour le travail avec des pièces en hauteur, plan de travail disponible en option
- Verrouillage de tête grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tout mouvements indésirables
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis, prévoir l'appoint

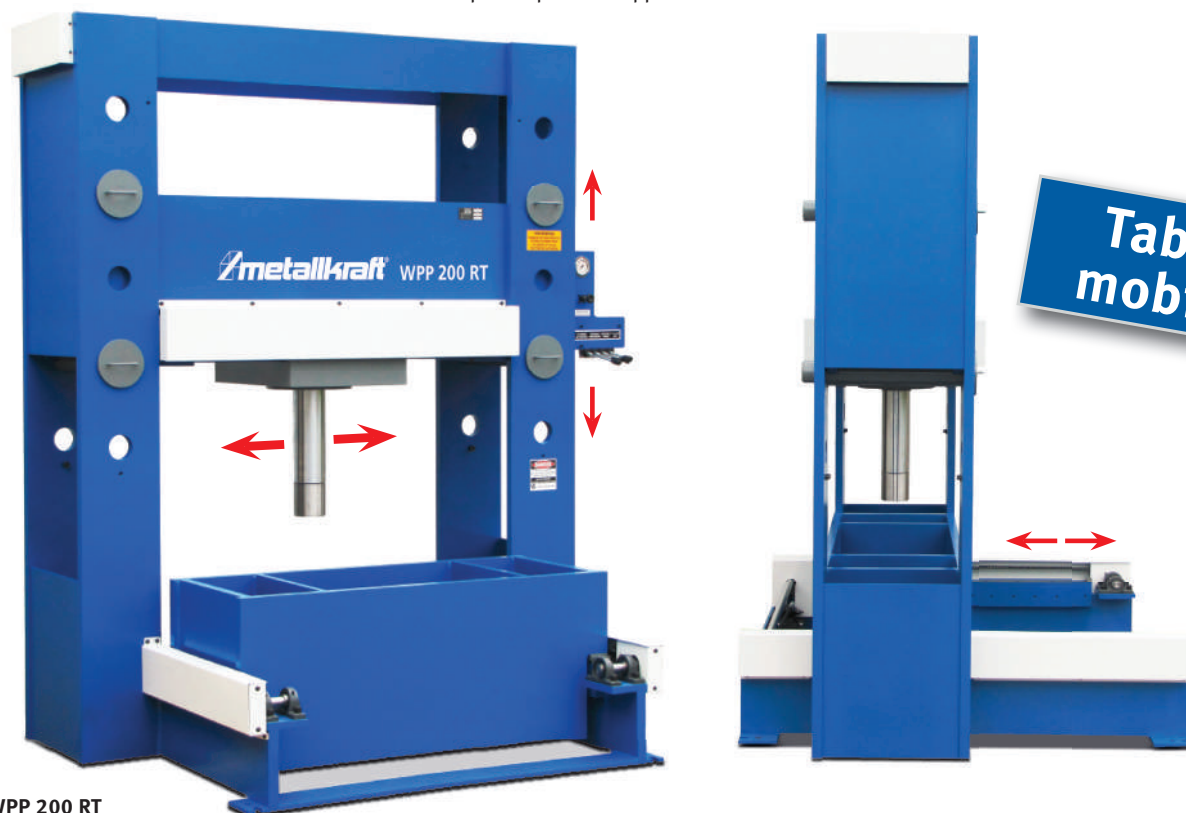
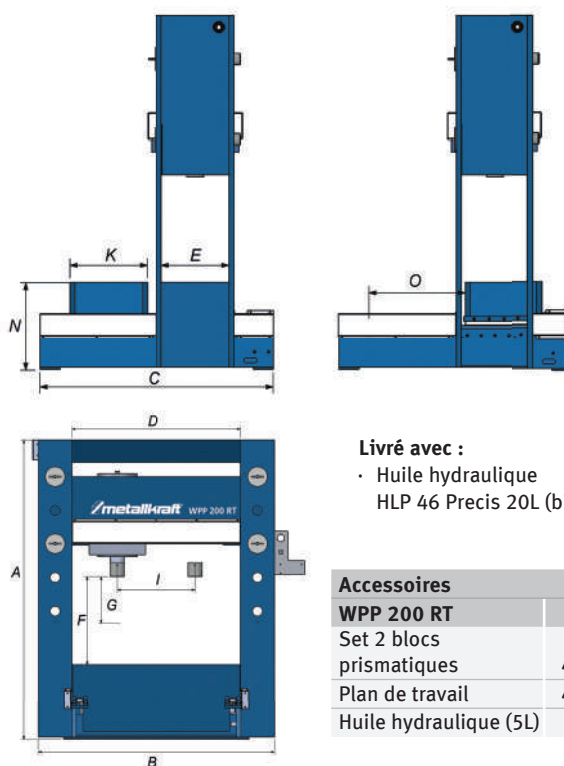


Fig. : WPP 200 RT

Modèle	WPP 200 RT
Code article	405 3200
Prix € hors TVA	Nous Consulter
Spécifications techniques	
Puissance	200 t
Vitesse de travail	2 mm/sec.
Vitesse d'approche	8,5 mm/sec.
Vitesse de retour	10,3 mm/sec.
Vitesse de la table	10 mm/sec.
Puissance moteur	7,5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Dimensions	
A - Hauteur	2709 mm
B - Largeur sans le bloc moteur	2134 mm
C - Profondeur	1777 mm
D - Largeur utile	1523 mm
E - Profondeur du bâti	514 mm
F - Hauteur utile	787 mm
G - Course du piston	508 mm
I - Course horizontale du piston	704 mm
K - Largeur de la table	590 mm
N - Hauteur de la table	679 mm
O - Course de la table	730 mm
Diamètre du piston	127 mm
Espacement des trous	305 mm
Dimensions table de travail	1523 x 590 mm
Poids net (brut)	4545 kg (4700 kg)



Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Précis 20L (bidon 18 kg) AGIP

Accessoires

WPP 200 RT	Code Art.	€ hors TVA
Set 2 blocs prismatiques	406 0200	1029.00
Plan de travail	406 3902	2999.00
Huile hydraulique (5L)	EIGHV32	49.00

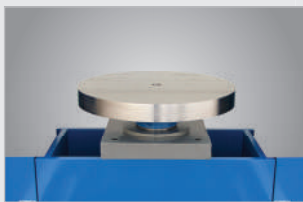
Presse à pneus motorisée hydraulique avec table mobile facilitant l'amenée de la pièce. Pour une utilisation intensive.



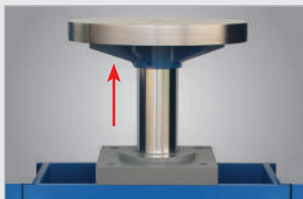
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour le montage de pneus et le travail de presse pour des pièces lourdes et encombrantes
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Convient parfaitement à une utilisation intensive dans les ateliers de maintenance, de réparation ou encore dans l'industrie
- Le mouvement de presse s'effectue du bas vers le haut
- **Table de travail cylindrique mobile électriquement facilitant le chargement et le déchargement de la pièce**
- Stabilité maximale grâce à la grande table de travail cylindrique
- Vérin à double actions pour un débit et un retour contrôlable
- Commande puissante des 4 mouvements de presse gérés indépendamment les uns des autres
- Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table

- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de votre vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Verrouillage de tête grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tout mouvements indésirables
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis, prévoir l'appoint



• Grand plateau d'appui



• Mouvement puissant de bas en haut de la table cylindrique



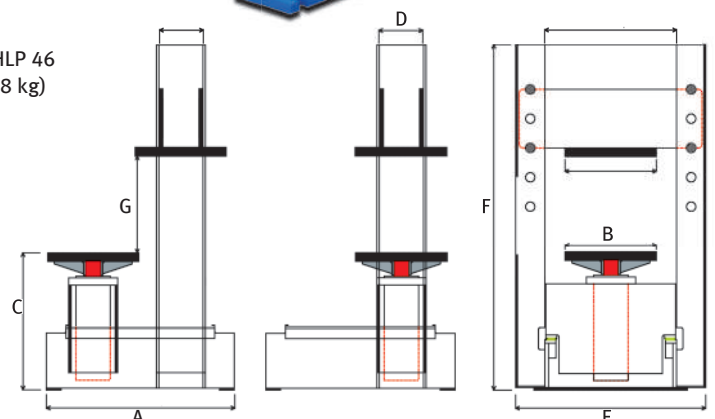
• Levier manuel sensible à la pression et manomètre de lecture



Fig. : RPP 150 RI

Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Précis 20L (bidon 18 kg) AGIP



Modèle	RPP 150 RI
Code article	405 2155 
Prix € hors TVA	21999.00
Spécifications techniques	
Puissance	150 t
Vitesse de travail	2.1 mm/sec.
Vitesse d'approche	3 mm/sec.
Vitesse de retour	3 mm/sec.
Vitesse de la table	10 mm/sec.
Puissance moteur	3.7 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph
Dimensions	
F - Hauteur	2405 mm
E - Largeur	1320 mm
A - Profondeur	1523 mm
C - Hauteur de la table	867 mm
G - Hauteur utile	761 mm
B - Diamètre de la table cylindrique	634 mm
D - Profondeur du bâti	381 mm
Poids net (brut)	2364 kg (2600 kg)
Accessoire	
Huile hydraulique (5L)	Code Art. EIGHV32  € hors TVA 49.00



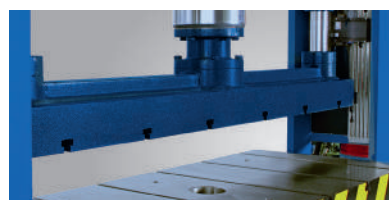
RP U - Presses hydrauliques multi-fonctions, idéales pour l'utilisation avec des outils de pliage, gaufrage, redressement ou de coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Structure soudée résistante et grande durabilité dans le temps
- Partie haute renforcée pour la protection de l'unité et assurer le parallélisme lors de la descente du piston
- Grande surface d'appui de la table de travail avec rainures en T et alésage central, idéal pour l'équipement d'outillage de pliage, gaufrage, de coupe...
- Table de travail amovible
- Plateau de pression équipé de rainures en T, idéal pour le bridage d'outillage de pliage, gaufrage, de coupe...
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Plan de travail réglable en hauteur sur 4 positions
- Unité centrale déportée offrant un confort de travail et une sécurité de l'opérateur

La presse est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

- Interrupteur principal avec protection thermique
- Soupape de sécurité, qui s'ouvre lorsque la pression maximale est atteinte
- Raccord de sécurité entre le cylindre hydraulique et le réservoir d'huile hydraulique. En butée de course du piston, le cylindre hydraulique ne peut pas être endommagé
- Fin de course de sécurité du piston
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Opération à deux mains et pédale de fonction

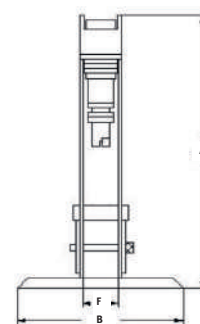
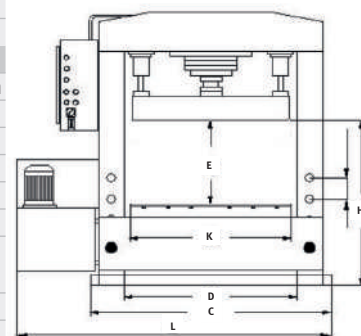


- Table de travail et plateau de pression avec rainures en "T" pour le bridage de tout type d'outillage



Fig. : RP U 1520-150

Modèle	RP U 1020-100	RP U 1020-150	RP U 1520-100	RP U 1520-150
Code article	402 1010	402 1015	402 1510	402 1515
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques				
Motorisation ~ 50 Hz	7.5 kW / 400 V / 3 Ph	11 kW / 400 V / 3 Ph	7.5 kW / 40 V / 3 Ph	11 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance	100 t	150 t	100 t	150 t
Course du piston	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Pression de travail max	263 bars	244 bars	263 bars	244 bars
Hauteur utile min.	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Hauteur utile max.	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Espacement des trous de positionnement de la table	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Vitesse d'approche	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.
Vitesse de travail	5 mm/sec.	5 mm/sec.	5 mm/sec.	5 mm/sec.
Vitesse de remontée	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Capacité du réservoir d'huile	90 l	90 l	90 l	90 l
Dimensions				
Dimensions de la table	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1520 mm
A x B - Hauteur x Profondeur	2275 x 1000 mm	2450 x 1000 mm	2275 x 1000 mm	2450 x 1000 mm
C - Largeur hors tout	1530 mm	1530 mm	2030 mm	2030 mm
D x E - Largeur utile x hauteur utile	1070 x 680 mm	1070 x 680 mm	1570 x 680 mm	1570 x 680 mm
F - Profondeur utile	250 mm	290 mm	250 mm	290 mm
H - Hauteur de l'outil	1330 mm	1330 mm	1330 mm	1330 mm
K - Largeur de la table	1020 mm	1020 mm	1520 mm	1520 mm
L - Largeur avec bloc moteur	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm
Ø trous de positionnement	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	2110 x 1000 x 2280 mm	2110 x 1000 x 2450 mm	2630 x 1000 x 2280 mm	2630 x 1000 x 2450 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2200 kg)	2400 kg (2650 kg)	2500 kg (2750 kg)	3100 kg (3400 kg)



Nombreux accessoires disponibles : nous consulter

RP A - Presses d'ateliers hydrauliques multi-fonctions avec outil de pliage

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Opération simple sans commande numérique
- Alternative abordable et simple aux presses plieuses
- Parfaitement adaptées pour plier des épaisseurs de matériau à partir de 3 mm
- Structure soudée résistante et durable
- Partie haute renforcée pour la protection de l'unité et assurer le parallélisme lors de la descente du piston
- Grande surface d'appui de la table de travail avec rainures en T et alésage central, idéal pour le bridage de tout type d'outillage
- Plateau de pression équipé d'un outil de pliage de série
- Matrice en V avec 5 rainures : V 10, 20, 30, 40 et 65 mm avec une hauteur de 95 mm
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Plan de travail réglable en hauteur sur 4 positions
- Unité centrale déportée offrant un confort de travail et une sécurité de l'opérateur
- Convient pour plier des plaques très épaisses, le pliage de longs panneaux de tôle...

La presse est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

- Interrupteur principal avec protection thermique
- Soupape de sécurité, qui s'ouvre lorsque la pression maximale est atteinte
- Raccord de sécurité entre le cylindre hydraulique et le réservoir d'huile hydraulique. En butée de course du piston, le cylindre hydraulique ne peut pas être endommagé
- Fin de course de sécurité du piston
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Opération à deux mains et pédale de fonction

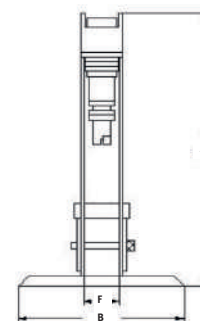
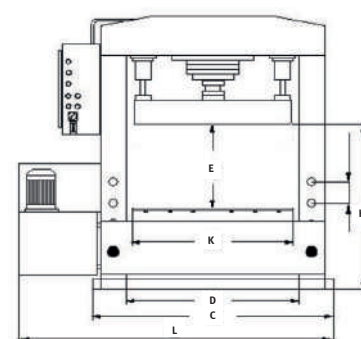


- Table de travail et plateau de pression avec rainures en "T" pour le bridage de tout type d'outillage



Fig. : RP A 1520-150

Modèle	RP A 1020-100	RP A 1020-150	RP A 1520-100	RP A 1520-150
Code article	402 1611 X	402 1615 X	402 1651 X	402 1655 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques				
Motorisation (400 V) ~ 50 Hz	7.5 kW / 3 Ph	11 kW / 3 Ph	7.5 kW / 3 Ph	11 kW / 3 Ph
Puissance	100 t	150 t	100 t	150 t
Course du piston	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Pression de travail max	263 bars	244 bars	263 bars	244 bars
Hauteur utile min.	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Hauteur utile max.	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Espacement des trous de positionnement de la table	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Vitesse d'approche	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.
Vitesse de travail	5 mm/sec.	5 mm/sec.	5 mm/sec.	5 mm/sec.
Vitesse de remontée	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Capacité du réservoir d'huile	90 l	90 l	90 l	90 l
Dimensions				
A x B - Hauteur x Profondeur	2275 x 1000 mm	2450 x 1000 mm	2275 x 1000 mm	2450 x 1000 mm
C - Largeur hors tout	1530 mm	1530 mm	2030 mm	2030 mm
D x E - Largeur utile x hauteur utile	1070 x 260 mm	1070 x 260 mm	1570 x 260 mm	1570 x 260 mm
F - Profondeur utile	250 mm	290 mm	250 mm	290 mm
H - Hauteur de l'outil	1000 mm	1070 mm	1000 mm	1070 mm
K - Dimensions de la table L x l	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1520 mm
L - Largeur avec bloc moteur	2110 mm	2110 mm	2630 mm	2630 mm
Ø trous de positionnement	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensions (L x l x h)	2110 x 1000 x 2280 mm	2110 x 1000 x 2450 mm	2630 x 1000 x 2280 mm	2630 x 1000 x 2450 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2200 kg)	2400 kg (2650 kg)	2500 kg (2750 kg)	3100 kg (3400 kg)



Nombreux accessoires disponibles : nous consulter

Poinçonneuses/Encocheuses





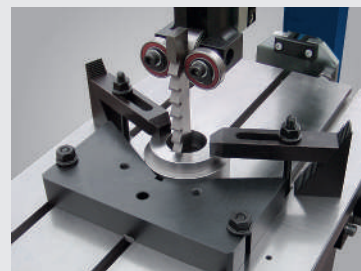
Brocheuse verticale pour la réalisation de rainures jusqu'à 30 x 20 mm dans des pièces métalliques ou non-métalliques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

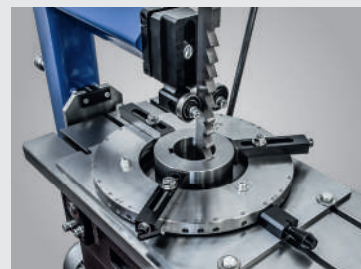
- Les rainures sont tirées dans le sens vertical. Cela présente des avantages par rapport au rainurage : meilleure précision et meilleur état de surface ; vitesse de coupe plus élevée
- Changement d'outil rapide et facile
- Pas de jeu dans la broche pendant l'usinage grâce au guidage par roulement à billes sur trois côtés de la face supérieure
- L'angle vertical de la broche d'emboutissage par rapport à la pièce à usiner peut être ajusté avec précision à l'aide d'un volant
- Avance manuelle de la table grâce à un grand levier manuel
- Construction extrêmement robuste nécessitant peu d'entretien
- Support d'outil basculant vers l'arrière pour un changement de pièce aisé
- Plateau diviseur disponible en accessoire avec différentes graduations angulaires, permettant un serrage et un changement de serrage précis et rapide des pièces à usiner



Fig. : Prismes de serrage
• De série



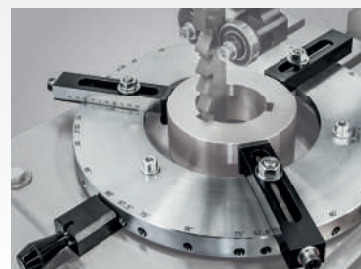
- Guidage précis de la broche grâce à 3 roulements à billes



- Plateau diviseur gradué (accessoire optionnel n° d'art. : 388 9201)
- Avec différentes graduations angulaires
- Serrage et changement de serrage précis et rapide des pièces à usiner



- Bras support d'outils
- Peut être basculé vers l'arrière en ouvrant le levier de serrage
- Pour un changement aisé des pièces et de l'outil



- Plateau diviseur gradué

Modèle	NZM 20
Code article	381 8420 A
Prix € hors TVA	13999.00

Specifications techniques	
Table de travail (L x l)	400 x 680 mm
Hauteur de pièce min.	Distance entre les dents de la broche + 2 mm
Hauteur de pièce max.	90 / 170 mm
Hauteur de pièce max.	Broche avec largeur 5 à 8 mm / 10 à 20 mm
Nombre de courses par minute	54
Hauteur de travail	880 mm
Profondeur de rainure max.	30 mm
Largeur de rainure max.	20 mm
Puissance moteur ~50 Hz	1.5 kW / 400 V
Dimensions (L x l x h)	520 x 1030 x 1200 mm
Poids net (brut)	330 kg (380 kg)

Accessoires - Broches HSS pour rainures de clavettes	Code Art.	€ hors TVA
Plateau diviseur gradué pour NZM 20	388 9201 A	1599.00
Largeur de la broche 5 mm / Distance entre les dents 7 mm	388 9205 A	599.00
Largeur de la broche 6 mm / Distance entre les dents 10 mm	388 9206 A	649.00
Largeur de la broche 8 mm / Distance entre les dents 14 mm	388 9208 A	649.00
Largeur de la broche 10 mm / Distance entre les dents 18 mm	388 9210 A	679.00
Largeur de la broche 12 mm / Distance entre les dents 18 mm	388 9212 A	739.00
Largeur de la broche 14 mm / Distance entre les dents 22 mm	388 9214 A	789.00
Largeur de la broche 16 mm / Distance entre les dents 22 mm	388 9216 A	829.00
Largeur de la broche 18 mm / Distance entre les dents 25 mm	388 9218 A	849.00
Largeur de la broche 20 mm / Distance entre les dents 25 mm	388 9220 A	949.00



Série MRA - Encocheuses manuelles pour tuyaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour encocher les tubes de différentes matières (aluminium, cuivre, laiton, acier, inox)
- Jusqu'à 3 mm d'épaisseur pour les tubes en acier
- Jusqu'à 3 diamètres de tube différents peuvent être encochés (MRA2)
- Peut être utilisé à l'horizontale ou à la verticale
- Conçu pour un travail sans effort
- Coupe sans bavure

Modèle	MRA 2	MRA 3
Code article	377 2992 ^A	377 2993 ^A
Prix € hors TVA	219.00	279.00
Spécifications techniques		
Diamètre du tube*	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm
Épaisseur de tube (aluminium)	4.5 mm	4.5 mm
Épaisseur de tube (cuivre)	4 mm	4 mm
Épaisseur de tube (laiton)	4 mm	4 mm
Épaisseur de tube (acier de construction)	3 mm	3 mm
Épaisseur de tube (acier inoxydable)	2 mm	2 mm
Dimensions avec levier (L x l x h)	1060 x 160 x 80 mm	1090 x 160 x 105 mm
Poids net (brut)	8 kg (13kg)	15 kg (22 kg)

*Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm²

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de couteaux de rechange MRA 2	377 2996 ^A	119.00
Jeu de couteaux de rechange MRA 3	377 2997 ^A	169.00

AKM 100 T - Encocheuse manuelle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Encochage rapide et facile avec une coupe sans bavure et sans déformation des arêtes de coupe
- Pour le poinçonnage d'angles avant formage, etc.
- Construction robuste en fonte grise de haute qualité
- Butées réglables avec échelle graduée pour un travail précis
- Levier de transmission long et puissant
- Angle de coupe fixe 90°

Modèle	AKM 100 T
Code article	377 0512 ^A
Prix € hors TVA	739.00
Spécifications techniques	
Capacité de coupe*	3 mm
Surface de coupe	100 x 100 mm
Angle de coupe	90°
Dimensions table de travail	380 x 280 mm
Course de réglage	30 mm
Dimensions (L x l x h)	450 x 390 x 1020 mm
Poids net (brut)	90 kg (110 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm²

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Couteau de rechange AKM 100 T	388 0701 ^A	239.00



Fig. : AKM 100 T

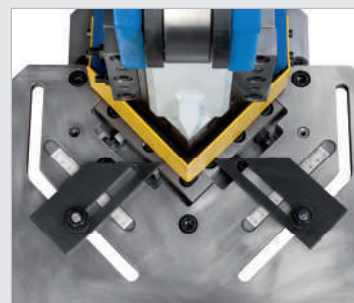


- Jusqu'à 3 diamètres de tube différents peuvent être encochés (MRA2)

Fig. : MRA 2



- Construction robuste en fonte grise haute qualité



- Réglage facile par échelle graduée

Série AKM P - Encocheuses pneumatiques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception stable
- Pour l'encochage rapide à angle droit
- Facile d'utilisation et sans effort grâce à l'entraînement pneumatique
- Table solide avec échelles graduées encastrées et rainures en "T" pour le réglage précis des butées pivotantes
- Carter en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et protection des doigts
- Commande par pédale au pied
- **Machines nécessitant une arrivée d'air comprimé de 7 bars (nous consulter)**

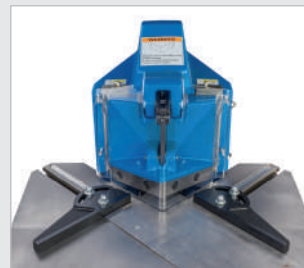


Fig. : AKM 130-3 P

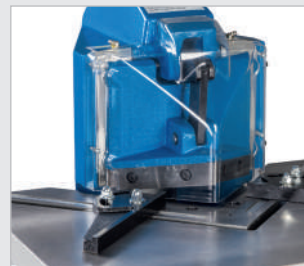
Modèle	AKM 130-3 P	AKM 150-2 P
Code article	383 3130 ^A	383 2150 ^A
Prix € hors TVA	4090.00	4190.00
Spécifications techniques		
Capacité de coupe (400 N/mm ²)*	3 mm	2 mm
Capacité de coupe (600N/mm ²)**	1.5 mm	1.0 mm
Pression de coupe max.	2.2 t	2.2 t
Surface de coupe	130 x 130 mm	154 x 154 mm
Angle d'encochage	90°	90°
Nombre de coups/min	50	40
Hauteur de la table	945 mm	945 mm
Dimensions de la table	600 x 460 mm	600 x 460 mm
Pression d'air comprimé utile	7 bars	7 bars
Dimensions (L x l x h)	1020 x 660 x 1260 mm	860 x 800 x 1260 mm
Poids net (brut)	160 kg (190 kg)	170 kg (210 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm²

** Valeur pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 600 N/mm²) uniquement possible avec jeu de couteaux optionnels



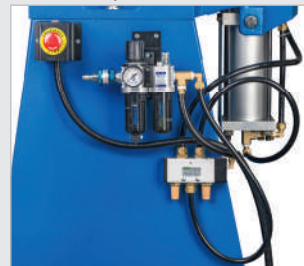
- Table avec butées et échelle graduée



- Carter de protection en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et une protection des mains parfaite



- Butées d'arrêt avec réglage précis



- Unité d'entretien du circuit pneumatique



- Les machines nécessitent une alimentation en air comprimé : nous proposons une large gamme de compresseurs adaptés

Accessoires AKM 130-3 P	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de couteaux inférieurs pour acier	383 9000 ^A	239.00
Jeu de couteaux supérieurs pour acier	383 9001 ^A	219.00
Jeu de couteaux inférieurs pour inox	383 9002 ^A	739.00
Jeu de couteaux supérieurs pour inox	383 9003 ^A	709.00

Accessoires AKM 150-2 P	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de couteaux inférieurs pour acier	383 9010 ^A	299.00
Jeu de couteaux supérieurs pour acier	383 9011 ^A	279.00
Jeu de couteaux inférieurs pour inox	383 9012 ^A	769.00
Jeu de couteaux supérieurs pour inox	383 9013 ^A	729.00



Série AKM H - Encocheuses hydrauliques pour l'encoche rapide et rectiligne de tôles acier.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Conception robuste et stable
- Facilité d'usage grâce à l'entraînement hydraulique
- Table solide avec échelles encastrées et rainures en "T" pour un réglage précis des butées pivotantes
- Moteur puissant
- Carter en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et protection des doigts
- Dispositif de retenue coulissant
- Evacuation des déchets par goulotte d'éjection
- Commande par pédale avec arrêt d'urgence
- **Machines livrées sans huile, pensez à commander vos huiles !**



Fig. : AKM 220-4 H

Fig. : AKM 220-6 H

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

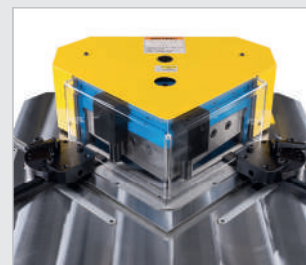
Nous consulter



- Butées d'arrêt avec dispositifs de retenue coulissants



- Echelles encastrée et rainures en T pour un réglage précis des butées



- Carter de protection en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et une parfaite protection des mains

Modèle	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Code article	383 4200 ^A	383 6200 ^A
Prix € hors TVA	8490.00	10990.00
Spécifications techniques		
Alimentation électrique	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Puissance moteur	2.25 kW	3 kW
Capacité de coupe (400 N/mm ²)*	4 mm	6 mm
Capacité de coupe (600 N/mm ² **)	2 mm	3 mm
Pression de coupe max.	22 t	24 t
Dimension surface de coupe	200 x 200 mm	220 x 220 mm
Angle d'encoche	90 °	90 °
Nombre de coups /min	50	15
Capacité du réservoir d'huile	22 L	35 L
Dimension table	700 x 600 mm	650 x 650 mm
Dimensions (L x l x h)	1030 x 900 x 1050 mm	860 x 860 x 1100 mm
Poids net (brut)	375 kg (440 kg)	495 kg (560 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/mm²

** Valeur pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 600 N/mm²) uniquement possible avec jeu de couteaux optionnels

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l)	EIGHV32 ^D	49.00
Accessoires AKM 220-4 H		
Jeu de couteaux inférieurs pour acier	383 9020 ^A	299.00
Jeu de couteaux supérieur pour acier	383 9021 ^A	319.00
Jeu de couteaux inférieurs pour inox	383 9022 ^A	939.00
Jeu de couteaux supérieur pour inox	383 9023 ^A	979.00
Accessoires AKM 220-6 H		
Jeu de couteaux inférieurs pour acier	383 9030 ^A	789.00
Jeu de couteaux supérieur pour acier	383 9031 ^A	849.00
Jeu de couteaux inférieurs pour inox	383 9032 ^A	1179.00
Jeu de couteaux supérieur pour inox	383 9033 ^A	1279.00

Encocheuse hydraulique avec angle réglable de 30 à 140°. Equipé d'une station de poinçonnage capacité 12t.

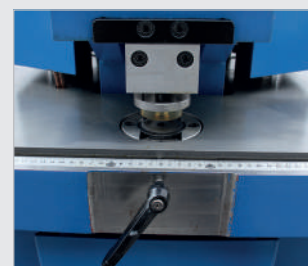
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste et stable
- Table de précision en acier avec échelle graduée et rainures en "T" pour un réglage précis des butées
- Butées d'arrêt réglables $\pm 45^\circ$
- Réglage rapide de l'angle des couteaux à l'aide de volants manuels
- Réglage rapide de la course pour une longueur de coupe idéale
- Deux dispositifs de retenue hydrauliques
- Carter de protection en plexiglas pour une vue optimale de l'arête de coupe et protection de l'utilisateur
- Fonctionnement par pédale
- Equipé d'une station de poinçonnage 12 tonnes à l'arrière de la machine
- Panneau de commande déporté et opération par pédale



Fig. : AKM 200-6 VP

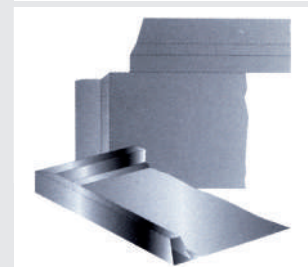
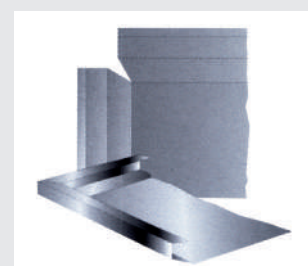
Modèle	AKM 200-6 VP
Code article	383 7060 ^A
Prix € hors TVA	11390.00
Spécifications techniques	
Alimentation électrique	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Puissance moteur	4 kW
Capacité de coupe 140°-65° (400 N/mm ²)	6 mm
Capacité de coupe 140°-65° (600 N/mm ²)	3 mm
Capacité de coupe 65°-30° (400N/mm ²)	3 mm
Capacité de coupe 65°-30° (600N/mm ²)	1.5 mm
Pression de coupe max.	12 t
Dimension zone surface de coupe	200 x 200 mm
Angle d'encochage	30 à 140°
Nombre de coups / min.	15
Diamètre du poinçon max.	40 mm
Capacité du réservoir d'huile	58 L
Hauteur de la table	945 mm
Dimension de la table	985 x 900 mm
Dimensions (L x l x h)	1065 x 900 x 1210 mm
Poids net (brut)	1020 kg (1180 kg)



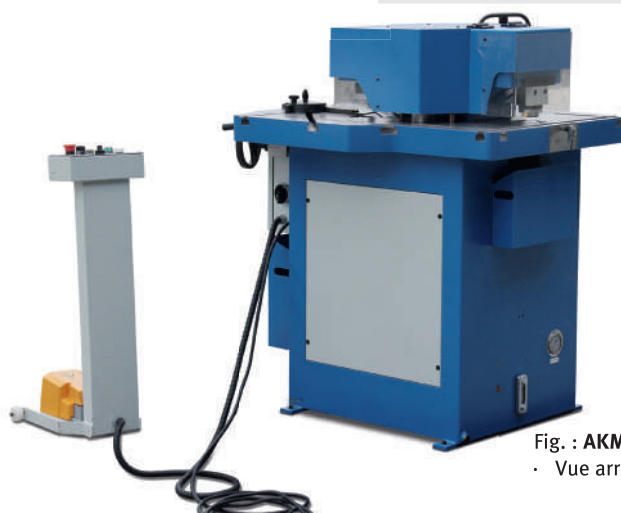
• Centre de poinçonnage



• Indicateur d'angle



• Exemples de réalisations

Fig. : AKM 200-6 VP
• Vue arrière

Accessoire	Code Art.	€ hors TVA
Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l)	EIGHV32 ^D	49.00
Accessoires pour AKM 200-6 VP		
Jeu de couteaux supérieurs de rechange	383 9060 ^A	249.00
Jeu de couteaux inférieurs de rechange	383 9061 ^A	339.00



Poinçonneuse PM 10 M.

Mode automatique et force de pression de travail 10 t.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour les travaux de poinçonnage et d'encochage précis grâce à un puissant mécanisme excentrique
- Deux modes de fonctionnement au choix :
Mode automatique : 30 découpes par minute, ce qui permet de gagner du temps lors de l'usinage des pièces en séries
Mode manuel : La machine effectue une découpe après avoir appuyé sur la pédale
- Zone de travail éclairée
- Possibilité de rangement des outils de poinçonnage et de découpe dans le bâti
- Construction du bâti permettant un transport simplifié par un chariot élévateur
- Les outils doivent être commandés en fonction de l'application, nous consulter



· Zone de travail éclairée



- Rangement des outils directement dans le bâti, verrouillable par clef
- Alésage dans le socle pour un transport aisé avec tire-palette ou chariot élévateur

Fig. : PM 10 M

Modèle	PM 10 M
Code article	381 8310 ^A
€ hors TVA	4399.00
Spécifications techniques	
Pression de travail	10 t
Puissance moteur	2.2 kW
Alimentation électrique	400 V/3 Ph/50 Hz
Dimensions (L x l x h)	680 x 430 x 1400 mm
Poids net (brut)	250 kg (310 kg)

Poinçonneuse PM 16 H. Pour l'encochage, le poinçonnage, le dressage, l'emboutissage et le gaufrage avec pression de travail de 16 t.

Nouveau





















Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Vitesse d'approche et de remonté réglable grâce à des commutateurs de fin de course réglables
- Table de travail équipée de trous M12 permettant la fixation de la plupart des outils
- Nombreux outils peuvent équiper la machine grâce aux réglages de l'avance et la remonté de la tête de pressage
- Fixation simple d'outils
- Outils interchangeables permettant d'usiner des pièces de tailles différentes plus rapidement
- Commande par pédale au pied
- Réglage de la pression par vanne hydraulique
- Construction du bâti permettant un transport simplifié par un chariot élévateur
- Possibilité de rangement des outils de poinçonnage et d'encochage dans le bâti

Modèle	PM 16 H
Code article	381 8316 ^A
€ hors TVA	7699.00
Spécifications techniques	
Pression de travail	16 t
Ø x épaisseur max. de la tôle (acier 400 N/mm ²)	12 x 10 mm
Ø max. x épaisseur de la tôle (acier 400 N/mm ²)	30 x 4 mm
Course max.	70 mm
Puissance moteur	2.2 kW
Alimentation électrique	400 V/3 Ph/50 Hz
Dimensions (L x l x h)	800 x 450 x 1430 mm
Poids net (brut)	420 kg (510 kg)



Fig. : PM 16 H

Modèle	PM 10 M Code Art. 3818310	PM 16 H Code Art. 3818316	Modèle	PM 10 M Code Art. 3818310	PM 16 H Code Art. 3818316	Cisailles			
 Outil de poinçonnage conique Code Art. : 388 9100 A Prix € hors TVA : 899.00	•	•			•				
 Outil de poinçonnage conique pour les coins Code Art. : 388 9101 A Prix € hors TVA : 899.00	•	•			•				
 Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 26.9 mm / 3/4" Code Art. : 388 9103 A Prix € hors TVA : 969.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 33.7 mm / 1" Code Art. : 388 9104 A Prix € hors TVA : 969.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 42.4 mm / 1 1/4" Code Art. : 388 9105 A Prix € hors TVA : 969.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 48.3 mm / 1 1/2" Code Art. : 388 9106 A Prix € hors TVA : 969.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour la découpe d'acier plat max. 50 x 4 mm Code Art. : 388 9107 A Prix € hors TVA : 899.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour la découpe de barres d'acier max. Ø 12 mm - Coupe de qualité (Indication du diamètre souhaité nécessaire) Code Art. : 388 9108 A Prix € hors TVA : 949.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour la découpe de barres d'acier max. Ø 12 mm - Tronçonnage par coupe simultanée de plusieurs barres possible jusqu'à une largeur maximale de 50 mm Code Art. : 388 9109 A Prix € hors TVA : 899.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour le poinçonnage de trous de Ø 6mm dans des profilés jusqu'à 40 x 40 x 2 mm max. Code Art. : 388 9110 A Prix € hors TVA : 1029.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour l'encochage jusque 100 x 100 x 3 mm max. Code Art. : 388 9111 A Prix € hors TVA : 1369.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour la découpe de cornières en acier max. 35 x 35 x 3 mm Code art. : 388 9112 A Prix € hors TVA : 1189.00	•	•							
 Outil de poinçonnage pour arrondir des angles de tôle R10 / 15 / 20 / 28 jusqu'à 5 mm max. Code Art. : 388 9113 A Prix € hors TVA : 1429.00	•	•							
 Porte-matrices Code Art. : 388 9116 A Prix € hors TVA : 479.00	•								
 Jeu de poinçons et de matrices comprenant : Poinçon et matrice pour Ø 6.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 8.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 9.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 10.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 12.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 14.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 16.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 18.5 mm Code Art. : 388 9117 A Prix € hors TVA : 1049.00	•	•							
	Poinçon et matrice pour Ø 6.5 mm Code Art. : 388 9118 A Prix € hors TVA : 189.00	•							
	Poinçon et matrice pour Ø 8.5 mm Code Art. : 388 9119 A Prix € hors TVA : 189.00	•							
	Poinçon et matrice pour Ø 9.5 mm Code Art. : 388 9120 A Prix € hors TVA : 189.00	•							
									
							Poinçon et matrice pour Ø 10.5 mm Code Art. : 388 9121 A Prix € hors TVA : 189.00		•
							Poinçon et matrice pour Ø 12.5 mm Code Art. : 388 9122 A Prix € hors TVA : 189.00		•
							Poinçon et matrice pour Ø 14.5 mm Code Art. : 388 9123 A Prix € hors TVA : 189.00		•
							Poinçon et matrice pour Ø 16.5 mm Code Art. : 388 9124 A Prix € hors TVA : 189.00		•
							Poinçon et matrice pour Ø 18.5 mm Code Art. : 388 9125 A Prix € hors TVA : 189.00		•
							Support de poinçons et de matrices pour outil de pliage Code Art. : 388 9126 A Prix € hors TVA : 689.00		•
							Matrice 1 V 85° / V=63mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9127 A Prix € hors TVA : 209.00		•
							Matrice 1-V 85° / V=80mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9128 A Prix € hors TVA : 259.00		•
							Matrice 1-V 85° / V=100mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9129 A Prix € hors TVA : 489.00		•
			Matrice 1 V 80° / V=125mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9130 A Prix € hors TVA : 469.00		•				
			Matrice 1 V 80° / V=160mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9131 A Prix € hors TVA : 629.00		•				
			Matrice Multi-V 85 V= 16/22/35/50 mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9132 A Prix € hors TVA : 189.00		•				
			Matrice à sertir 6/10/18 mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9133 A Prix € hors TVA : 129.00		•				
			Segment supérieur 75° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9134 A Prix € hors TVA : 79.00		•				
			Segment supérieur 85° H=67 mm/R0,2 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9135 A Prix € hors TVA : 79.00		•				
			Segment supérieur 85° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9136 A Prix € hors TVA : 79.00		•				
			Segment supérieur 88° H=67 mm/R0,2 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9137 A Prix € hors TVA : 79.00		•				
			Segment supérieur 88° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9138 A Prix € hors TVA : 79.00		•				
			Segment supérieur 88° H=67 mm/R1,5 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9139 A Prix € hors TVA : 79.00		•				
			Segment supérieur 88° H=67 mm/R3 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9140 A Prix € hors TVA : 79.00		•				
			Segment supérieur 75° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9141 A Prix € hors TVA : 99.00		•				
			Segment supérieur 85° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9142 A Prix € hors TVA : 99.00		•				
			Segment supérieur 88° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9143 A Prix € hors TVA : 99.00		•				
			Segment supérieur 30° H=104 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9144 A Prix € hors TVA : 139.00		•				

Autres accessoires sur demande



Série HPS - Combinés poinçonneuse-cisaille hydraulique, jusqu'à 5 stations de travail avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction soudée lourde et stable
- Station de poinçonnage, cisaille pour acier plat, cisaille pour cornière, cisaille pour profilé, à partir de HPS 45S avec station de grugeage
- Série DS avec deux vérins de travail et deux pédales pour travailler simultanément sur la station de poinçonnage et la cisaille à profilés
- Réglage continu de la course des vérins de travail
- Large col de cygne pour station de poinçonnage avec 620 mm disponible en option à partir de HPS 55DS : **nous consulter**
- Couteau à encocher de série à partir du HPS 45S
- Moteur puissant de 400 volts triphasé
- Couteau d'encoche en V en option, unité de poinçonnage extra-large et gorge plus longue pour la station de poinçonnage (disponible sur demande).
- Pédale de commande à deux positions pour le fonctionnement en mode pas-à-pas
- Support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option (sauf HPS 40S)



Fig. : HPS 40S

Info & vidéo



Accessoires de série HPS 40S

- Station de poinçonnage
- Poinçonneuse et cisailles pour acier plat avec butées réglables
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille pour profilés rond et carré
- Fixation par vis pointeau
- Fixation Poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n° 45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Clé à ergot
- Pédale de commande
- Huile hydraulique

Modèle	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
Code article	381 9040 ^A	381 9045 ^A	381 9060 ^A	381 9055 ^A	381 9065 ^A	381 9085 ^A	381 9115 ^A	381 9175 ^X
Prix € hors TVA	9590.00	11690.00	12790.00	16990.00	17890.00	23590.00	29390.00	Nous Consulter
Spécifications techniques								
Alimentation ~ 50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Puissance moteur	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Station de poinçonnage								
Force de poinçonnage	40 t	45 t	60 t	55 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 20 x 15 mm	Ø 22 x 15 mm	Ø 28 x 15 mm	Ø 20 x 20 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 30 x 10 mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 11 mm	Ø 40 x 10 mm	Ø 57 x 10 mm**	Ø 57 x 10 mm**	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Course	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de coups / min.	20	20	25	25	25	25	25	22
Hauteur de travail	970 mm	955 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
Cisaille pour barre acier*								
Rond / Carré	Ø 30 / 25 mm	Ø 30 / 25 mm	Ø 40 / 35 mm	Ø 40 / 40 mm	Ø 45 / 45 mm	Ø 50 / 50 mm	Ø 55 / 50 mm	Ø 65 / 50 mm
Cisaille à cornière acier*								
Coupe à 90° en mm.	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
Coupe à 45° en mm.	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Hauteur de travail	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
Cisaille pour plat acier*								
Ep. max. du matériau	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Dim. max. du matériau	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Longueur du couteau	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Coupe à 45°	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 15 mm	100 x 100 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm
Hauteur de travail	980 mm	955 mm	955 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
Encocheuse*								
Ep. max. du matériau	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Largeur	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Profondeur	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Options								
Projection du poste de poinçonnage	-	-	-	620 mm	620 mm	620 mm	620 mm	-
Diamètre du profilé en U	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
Fraise à profil en T	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
Outils de grugeage en V	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 16 mm
Poids net (brut)	580 kg (650 kg)	1400 kg (1540 kg)	1440 kg (1580 kg)	1520 kg (1630 kg)	1600 kg (1800 kg)	2315 kg (2550 kg)	2920 kg (3200 kg)	6000 kg (6750 kg)
Dimensions (L x l x h) en mm.	1100 x 800 x 1520	1500 x 950 x 1680	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880	1920 x 950 x 2040	2040 x 950 x 2180	2730 x 1150 x 2280

Toutes les poinçonneuses sont livrées avec de l'huile. * Caractéristiques de performance pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm².

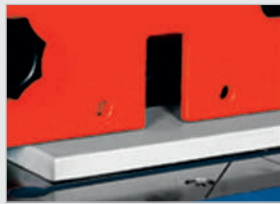
** Option unité de poinçonnage extra-large nécessaire



· Poinçonneuse



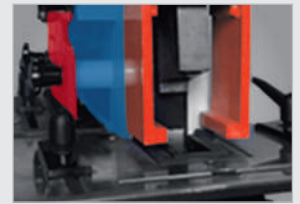
· Cisaille pour cornières acier



· Cisaille pour plat acier



· Cisailles pour barres d'acier



· Encocheuse
(à partir de HPS 45S)

Accessoires de série HPS 45S / HPS 60S

- Station de poinçonnage
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille à profilés rond et carré
- Encocheuse
- Fixation par vis pointeau
- Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Poinçonneuse, cisailles et encocheuse pour acier plat avec butées réglables
- Clé à ergot
- Pédale de commande
- Huile hydraulique



Fig. : HPS 45S



Fig. : HPS 55DS

Accessoires de série HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS

- Station de poinçonnage
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille à profilés avec couteau rond et carré
- Encocheuse
- Lampe de travail
- Butée de contact électrique
- Fixation par vis pointeau
- Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Poinçonneuse avec butée réglable et échelle graduée, cisaille pour plat acier et encocheuse avec butées réglables
- Clé à ergot
- 2 vérins de travail et 2 pédales de commande
- Huile hydraulique



OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter



Fig. : HPS 115DS



Fig. : HPS 175DS



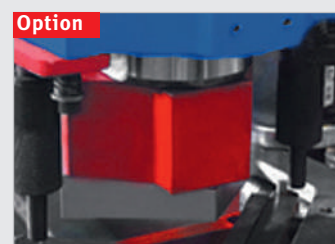
De série

- Butée à contact électrique de série (à partir de HPS 55DS)



De série

- Lampe de travail de série (à partir de HPS 55DS)



Option

- Couteau d'encoche en V disponible en option (à partir de HPS 45S)

Accessoires pour poinçonneuse - cisaille Série HPS.

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux de rechange plats acier		
HPS 40S / 45S	388 7010 A	549.00
HPS 60S	388 7011 A	639.00
HPS 55DS / 65DS	388 7012 A	1209.00
HPS 85DS	388 7013 A	1439.00
HPS 115DS	388 7014 A	2019.00
HPS 175DS	388 7015 A	2199.00

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux de rechange pour cornière		
HPS 40S / 45S	388 7020 A	789.00
HPS 60S	388 7021 A	1439.00
HPS 55DS / 65DS	388 7022 A	1179.00
HPS 85DS	388 7023 A	1519.00
HPS 115DS	388 7024 A	1629.00
HPS 175DS	388 7025 A	1989.00

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux de rechange pour barre pleine		
HPS 40S / 45S	388 7026 A	629.00
HPS 60S	388 7027 A	959.00
HPS 55DS / 65DS	388 7028 A	1919.00
HPS 85DS	388 7029 A	1939.00
HPS 115DS	388 7030 A	2389.00
HPS 175DS	388 7031 A	3429.00

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux de rechange pour encocheuse		
HPS 45S	388 7040 A	1159.00
HPS 60S	388 7041 A	1249.00
HPS 55DS / 65DS	388 7042 A	1209.00
HPS 85DS	388 7043 A	1399.00
HPS 115DS	388 7044 A	1499.00
HPS 175DS	388 7045 A	1799.00

	Code Art.	€ horsTVA
Unité de poinçonnage grande dimensions (convient à tous les modèles HPS standard)		
HPS 45S	388 7160 A	1149.00
HPS 60S	388 7161 A	1149.00
HPS 55DS	388 7162 A	1269.00
HPS 65DS	388 7163 A	1269.00
HPS 85DS	388 7164 A	1269.00
HPS 115DS	388 7165 A	1189.00
HPS 175DS	388 7166 A	1899.00

(Nécessaire pour l'utilisation de poinçon n° 4 et de matrice n°80)

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux pour profilés IPN		
HPS 40S / 45S	388 7050 A	1379.00
HPS 60S	388 7051 A	1769.00
HPS 55DS / 65DS	388 7052 A	1989.00
HPS 85DS	388 7053 A	2609.00
HPS 115DS	388 7054 A	4049.00
HPS 175DS	388 7055 A	4359.00

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux de rechange pour section UPN		
HPS 40S / 45S	388 7060 A	1379.00
HPS 60S	388 7061 A	1769.00
HPS 55DS / 65DS	388 7062 A	1989.00
HPS 85DS	388 7063 A	2609.00
HPS 115DS	388 7064 A	4049.00
HPS 175DS	388 7065 A	4359.00

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux de rechange pour section T		
HPS 40S / 45S	388 7070 A	1379.00
HPS 60S	388 7071 A	1769.00
HPS 55DS / 65DS	388 7072 A	1989.00
HPS 85DS	388 7073 A	2609.00
HPS 115DS	388 7074 A	4049.00
HPS 175DS	388 7075 A	4359.00

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux en V 100 x 100 mm pour encocheuse, avec support		
HPS 45S	388 7130 A	3939.00
HPS 60S	388 7131 A	3939.00
HPS 55DS	388 7132 A	3939.00
HPS 65DS	388 7133 A	3939.00
HPS 85DS	388 7134 A	4149.00
HPS 115DS	388 7135 A	4589.00
HPS 175DS	388 7136 A	5199.00

	Code Art.	€ horsTVA
Jeu de couteaux de rechange en V 100 x 100 mm		
HPS 45S	388 7080 A	1609.00
HPS 60S	388 7081 A	1609.00
HPS 55DS / 65DS	388 7082 A	1609.00
HPS 85DS	388 7083 A	1719.00
HPS 115DS	388 7084 A	1719.00
HPS 175DS	388 7085 A	1719.00

	Code Art.	€ horsTVA
Butée à contact électrique		
HPS 45S	388 7150 A	1969.00
HPS 60S	388 7151 A	1969.00

	Code Art.	€ horsTVA
Unité de pliage		
100 x 12 mm pour HPS 45S	388 7090 A	1809.00
110 x 12 mm pour HPS 60S	388 7091 A	1999.00
250 x 15 mm pour HPS 55DS / 65DS	388 7092 A	3039.00
500 x 3 mm pour HPS 55DS / 65DS	388 7093 A	3809.00
250 x 20 mm pour HPS 85DS	388 7094 A	3239.00
500 x 3 mm pour HPS 85DS	388 7095 A	3999.00
250 x 22 mm pour HPS 115DS	388 7096 A	3619.00
500 x 3 mm pour HPS 115DS	388 7097 A	4759.00
250 x 25 mm pour HPS 175DS	388 7098 A	3999.00
700 x 4 mm pour HPS 175DS	388 7099 A	5149.00

	Code Art.	€ horsTVA
Bloc matrices pour profilé en U		
HPS 40S / 45S	388 7105 A	1499.00
HPS 60S	388 7106 A	1659.00
HPS 55DS / 65DS	388 7107 A	1769.00
HPS 85DS	388 7108 A	1989.00
HPS 115DS	388 7109 A	2509.00
HPS 175DS	388 7110 A	3119.00

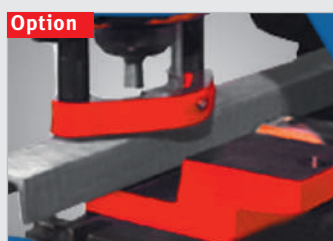
	Code Art.	€ horsTVA
Station de poinçonnage à gorge de 620 mm (uniquement disponible départ usine)		
HPS 55DS	388 7120 A	3559.00
HPS 65DS	388 7121 A	4579.00
HPS 85DS	388 7122 A	5069.00
HPS 115DS	388 7123 A	7349.00

	Code Art.	€ horsTVA
Supports pour poinçons et matrices (convient à tous les modèles HPS standard)		
Support poinçon n° 1*	388 9002 A	29.00
Réducteur poinçon n° 1*	388 9003 A	69.00
Bague de maintien poinçon n° 2	388 9005 A	99.00
Bague de maintien poinçon n° 3	388 9006 A	99.00
Réducteur matrice 60-30	388 9000 A	89.00
Réducteur matrice 60-45	388 9001 A	89.00

* Le support poinçon n° 1, le réducteur poinçon n° 1 et la bague de maintien n° 2 sont nécessaires pour l'utilisation du poinçon n° 1



• Différents types de couteaux, blocs matrices, poinçons et matrices spéciaux disponibles sur demande



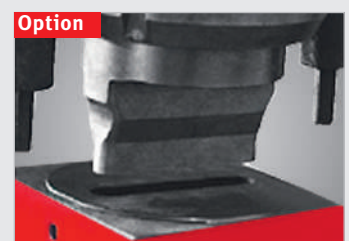
• Bloc matrice pour profilés en U en option



• Bloc matrice pour cornières en option



• Dispositif de pliage pour fers plats (disponible à partir de HPS 45S) en option



• Unité de poinçonnage pour les grands diamètres en option



Série HLS - Poinçonneuses hydrauliques à commande au pied de 65 à 175 t.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le poinçonnage de tôles, de plats acier et profilés en "U"
- Construction lourde et robuste en acier mécano-soudé
- Table de poinçonnage avec échelle et butées
- Col de cygne de grande dimension : 625 mm
- Gain de temps grâce au réglage en continu de la course
- Moteur puissant haute qualité
- Selle de poinçonnage avec deuxième support pour le traitement des sections UPN
- Avec support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option



Fig. : HLS 65S



- Nombreux outils de poinçonnage optionnels sur demande

Accessoires de série

- Porte-poinçon avec fermeture à baïonnette
- Support poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Matrice MUBEA n°30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Butée avec échelle graduée
- Lampe de travail
- Pédale de commande
- Clé à ergot
- Huile hydraulique

Veuillez indiquer le type de matériau que vous souhaitez traiter dans votre commande !

Modèle	HLS 65S	HLS 85S	HLS 115S	HLS 175S
Code article	381 8065 ^A	381 8085 ^A	381 8115 ^A	381 8175 ^X
Prix € hors TVA	13999.00	17499.00	19790.00	Nous Consulter
Spécifications techniques				
Force de poinçonnage	65 t	85 t	115 t	175 t
Puissance moteur	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW
Alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 57 x 10mm**	Ø 57 x 12 mm**	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Course	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de trous / min.	22	21	21	21
Hauteur de travail	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Dimensions	1600 x 900 x 1800 mm	1850 x 950 x 1920 mm	2000 x 950 x 1970 mm	2700 x 1120 x 2160 mm
Poids net (brut)	2440 kg (2700 kg)	3270 kg (3600 kg)	3760 kg (4100 kg)	5270 kg (5800 kg)

* Caractéristiques de performance pour un matériau avec une résistance à la traction de 400 N/mm² ** Option d'unité de poinçonnage extra-large nécessaire

Poinçons et matrices système MUBEA.

- Le diamètre de perçage souhaité correspond au diamètre du poinçon
- Le diamètre de la matrice dépend de l'épaisseur du matériau

Jeu de coupe pour trou rond, trou rectangulaire et trou carré

Épaisseur du matériau	mm	0 à 3.9	4 à 8.9	9 à 13.9	14 à 18.9	19 à 24
Jeu de coupe	mm	0.2	0.7	1.2	1.7	2.2

Exemple : Poinçon Ø 15 mm et épaisseur du matériau 10 mm -> matrice Ø 16.2 mm

Jeu de coupe pour trou oblong

Épaisseur du matériau	mm	0 à 5.9	6 à 14
Jeu de coupe	mm	0.3	1.0

Exemple : Poinçon Ø 10 x 25 mm et épaisseur du matériau 10 mm -> matrice Ø 11 x 26 mm

Poinçons ronds n° 1

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
3.0 mm	388 933.0 A	16.50
3.5 mm	388 933.5 A	16.50
4.0 mm	388 934.0 A	16.50
4.5 mm	388 934.5 A	16.50
5.0 mm	388 935.0 A	16.50
5.5 mm	388 935.5 A	16.50
6.0 mm	388 936.0 A	16.50
6.5 mm	388 936.5 A	16.50
7.0 mm	388 937.0 A	16.50

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
7.5 mm	388 937.5 A	16.50
8.0 mm	388 938.0 A	16.50
8.5 mm	388 938.5 A	16.50
9.0 mm	388 939.0 A	16.50
9.5 mm	388 939.5 A	16.50
10.0 mm	388 9310.0 A	16.50
10.5 mm	388 9310.5 A	16.50
11.0 mm	388 9311.0 A	16.50
11.5 mm	388 9311.5 A	16.50

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
12.0 mm	388 9312.0 A	16.50
12.5 mm	388 9312.5 A	16.50
13.0 mm	388 9313.0 A	16.50
13.5 mm	388 9313.5 A	16.50
14.0 mm	388 9314.0 A	16.50
14.5 mm	388 9314.5 A	16.50
15.0 mm	388 9315.0 A	16.50



Poinçons ronds n° 2

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
14.0 mm	388 9314.0-2 A	23.00
15.0 mm	388 9315.0-2 A	23.00
15.5 mm	388 9315.5-2 A	23.00
16.0 mm	388 9316.0 A	23.00
16.5 mm	388 9316.5 A	23.00
17.0 mm	388 9317.0 A	23.00
17.5 mm	388 9317.5 A	23.00
18.0 mm	388 9318.0 A	23.00
18.5 mm	388 9318.5 A	23.00
19.0 mm	388 9319.0 A	23.00
19.5 mm	388 9319.5 A	23.00

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
20.0 mm	388 9320.0 A	23.00
20.5 mm	388 9320.5 A	23.00
21.0 mm	388 9321.0 A	23.00
21.5 mm	388 9321.5 A	23.00
22.0 mm	388 9322.0 A	23.00
22.5 mm	388 9322.5 A	23.00
23.0 mm	388 9323.0 A	23.00
23.5 mm	388 9323.5 A	23.00
24.0 mm	388 9324.0 A	23.00
24.5 mm	388 9324.5 A	23.00
25.0 mm	388 9325.0 A	23.00

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
25.5 mm	388 9325.5 A	23.00
26.0 mm	388 9326.0 A	23.00
26.5 mm	388 9326.5 A	23.00
27.0 mm	388 9327.0 A	23.00
27.5 mm	388 9327.5 A	23.00
28.0 mm	388 9328.0 A	23.00
28.5 mm	388 9328.5 A	23.00
29.0 mm	388 9329.0 A	23.00
29.5 mm	388 9329.5 A	23.00
30.0 mm	388 9330.0 A	23.00



Poinçons ronds n° 3

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
30.5 mm	388 9330.5 A	48.50
31.0 mm	388 9331.0 A	48.50
32.0 mm	388 9332.0 A	48.50
33.0 mm	388 9333.0 A	48.50

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
34.0 mm	388 9334.0 A	48.50
35.0 mm	388 9335.0 A	48.50
36.0 mm	388 9336.0 A	48.50
37.0 mm	388 9337.0 A	48.50

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
38.0 mm	388 9338.0 A	48.50
39.0 mm	388 9339.0 A	48.50
40.0 mm	388 9340.0 A	48.50



Poinçons ronds n° 4*

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
41.0 mm	388 9341.0 A	77.00
42.0 mm	388 9342.0 A	75.90
43.0 mm	388 9343.0 A	75.90
44.0 mm	388 9344.0 A	75.90

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
45.0 mm	388 9345.0 A	75.90
46.0 mm	388 9346.0 A	75.90
47.0 mm	388 9347.0 A	75.90
48.0 mm	388 9348.0 A	75.90

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
49.0 mm	388 9349.0 A	75.90
50.0 mm	388 9350.0 A	75.90

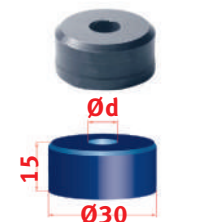


Matrices rondes n° 30

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
3.2 mm	388 933.2 A	15.50
3.7 mm	388 933.7 A	15.50
4.2 mm	388 934.2 A	15.50
4.7 mm	388 934.7 A	15.50
5.2 mm	388 935.2 A	15.50
5.7 mm	388 935.7 A	15.50
6.2 mm	388 936.2 A	15.50
6.7 mm	388 936.7 A	15.50
7.2 mm	388 937.2 A	15.50

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
7.7 mm	388 937.7 A	15.50
8.2 mm	388 938.2 A	15.50
8.7 mm	388 938.7 A	15.50
9.2 mm	388 939.2 A	15.50
9.7 mm	388 939.7 A	15.50
10.2 mm	388 9310.2 A	16.50
10.7 mm	388 9310.7 A	15.50
11.2 mm	388 9311.2 A	15.50
11.7 mm	388 9311.7 A	15.50

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
12.2 mm	388 9312.2 A	15.50
12.7 mm	388 9312.7 A	15.50
13.2 mm	388 9313.2 A	15.50
13.7 mm	388 9313.7 A	15.50
14.2 mm	388 9314.2 A	15.50
14.7 mm	388 9314.7 A	15.50
15.2 mm	388 9315.2 A	15.50
15.7 mm	388 9315.7 A	15.50



Matrices rondes n° 45

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
14.7 mm	388 9314.7-45 A	24.00
15.2 mm	388 9315.2-45 A	24.00
15.7 mm	388 9315.7-45 A	24.00
16.2 mm	388 9316.2 A	24.00
16.7 mm	388 9316.7 A	24.00
17.2 mm	388 9317.2 A	24.00
17.7 mm	388 9317.7 A	24.00
18.2 mm	388 9318.2 A	24.00
18.7 mm	388 9318.7 A	24.00
19.2 mm	388 9319.2 A	24.00
19.7 mm	388 9319.7 A	24.00
20.2 mm	388 9320.2 A	24.00
20.7 mm	388 9320.7 A	24.00

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
21.2 mm	388 9321.2 A	24.00
21.7 mm	388 9321.7 A	24.00
22.2 mm	388 9322.2 A	24.00
22.7 mm	388 9322.7 A	24.00
23.2 mm	388 9323.2 A	24.00
23.7 mm	388 9323.7 A	24.00
24.2 mm	388 9324.2 A	24.00
24.7 mm	388 9324.7 A	24.00
25.2 mm	388 9325.2 A	24.00
25.7 mm	388 9325.7 A	24.00
26.2 mm	388 9326.2 A	24.00
26.7 mm	388 9326.7 A	24.00
27.2 mm	388 9327.2 A	24.00

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
27.7 mm	388 9327.7 A	24.00
28.2 mm	388 9328.2 A	24.00
28.7 mm	388 9328.7 A	24.00
29.2 mm	388 9329.2 A	24.00
29.7 mm	388 9329.7 A	24.00
30.2 mm	388 9330.2 A	24.00
30.7 mm	388 9330.7 A	24.00
31.2 mm	388 9331.2 A	24.00
31.7 mm	388 9331.7 A	24.00
32.2 mm	388 9332.2 A	24.00
32.7 mm	388 9332.7 A	24.00



Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.
* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire. Voir page suivante

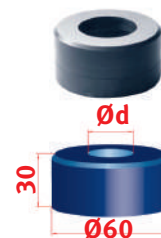


Matrices rondes n° 60

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
32.2 mm	388 9332.2-60 A	47.50
32.7 mm	388 9332.7-60 A	47.50
33.2 mm	388 9333.2 A	47.50
33.7 mm	388 9333.7 A	47.50
34.2 mm	388 9334.2 A	47.50
34.7 mm	388 9334.7 A	47.50
35.2 mm	388 9335.2 A	47.50

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
35.7 mm	388 9335.7 A	47.50
36.2 mm	388 9336.2 A	47.50
36.7 mm	388 9336.7 A	47.50
37.2 mm	388 9337.2 A	47.50
37.7 mm	388 9337.7 A	47.50
38.2 mm	388 9338.2 A	47.50
38.7 mm	388 9338.7 A	47.50

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
39.2 mm	388 9339.2 A	47.50
39.7 mm	388 9339.7 A	47.50
40.2 mm	388 9340.2 A	47.50
40.7 mm	388 9340.7 A	47.50
41.2 mm	388 9341.2 A	47.50
41.7 mm	388 9341.7 A	47.50
42.2 mm	388 9342.2 A	47.50

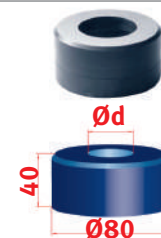


Matrices rondes n° 80*

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
42.2 mm	388 9342.2-80 A	47.50
42.7 mm	388 9342.7 A	77.00
43.2 mm	388 9343.2 A	77.00
43.7 mm	388 9343.7 A	77.00
44.2 mm	388 9344.2 A	77.00
44.7 mm	388 9344.7 A	77.00
45.2 mm	388 9345.2 A	77.00

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
45.7 mm	388 9345.7 A	77.00
46.2 mm	388 9346.2 A	77.00
46.7 mm	388 9346.7 A	77.00
47.2 mm	388 9347.2 A	77.00
47.7 mm	388 9347.7 A	77.00
48.2 mm	388 9348.2 A	77.00
48.7 mm	388 9348.7 A	77.00

Diamètre	Code Art.	€ hors TVA
49.2 mm	388 9349.2 A	77.00
49.7 mm	388 9349.7 A	77.00
50.2 mm	388 9350.2 A	77.00
50.7 mm	388 9350.7 A	77.00
51.2 mm	388 9351.2 A	77.00



Poinçons à trou oblong n° 2

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
5.0 x 10.0 mm	388 945.0X10.0 A	70.50
5.0 x 15.0 mm	388 945.0X15.0 A	70.50
5.0 x 20.0 mm	388 945.0X20.0 A	70.50
5.0 x 25.0 mm	388 945.0X25.0 A	70.50
5.5 x 11.0 mm	388 945.5X11.0 A	70.50
5.5 x 15.0 mm	388 945.5X15.0 A	70.50
5.5 x 20.0 mm	388 945.5X20.0 A	70.50
5.5 x 25.0 mm	388 945.5X25.0 A	70.50
6.5 x 13.0 mm	388 946.5X13.0 A	70.50
6.5 x 20.0 mm	388 946.5X20.0 A	70.50
6.5 x 25.0 mm	388 946.5X25.0 A	70.50
7.5 x 30.0 mm	388 946.5X30.0 A	70.50
7.0 x 15.0 mm	388 947.0X15.0 A	70.50
7.0 x 20.0 mm	388 947.0X20.0 A	70.50
7.0 x 25.0 mm	388 947.0X25.0 A	70.50
7.0 x 30.0 mm	388 947.0X30.0 A	70.50
8.0 x 13.0 mm	388 948.0X13.0 A	70.50
8.0 x 20.0 mm	388 948.0X20.0 A	70.50
8.0 x 25.0 mm	388 948.0X25.0 A	70.50
8.0 x 30.0 mm	388 948.0X30.0 A	70.50

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
9.0 x 13.0 mm	388 949.0X13.0 A	70.50
9.0 x 18.0 mm	388 949.0X18.0 A	70.50
9.0 x 20.0 mm	388 949.0X20.0 A	70.50
9.0 x 25.0 mm	388 949.0X25.0 A	70.50
9.0 x 30.0 mm	388 949.0X30.0 A	70.50
9.5 x 20.0 mm	388 949.5X20.0 A	70.50
9.5 x 25.0 mm	388 949.5X25.0 A	70.50
9.5 x 30.0 mm	388 949.5X30.0 A	70.50
10.5 x 15.0 mm	388 9410.5X15.0 A	70.50
10.5 x 21.0 mm	388 9410.5X21.0 A	70.50
10.5 x 25.0 mm	388 9410.5X25.0 A	70.50
10.5 x 30.0 mm	388 9410.5X30.0 A	70.50
11.0 x 20.0 mm	388 9411.0X20.0 A	70.50
11.0 x 25.0 mm	388 9411.0X25.0 A	70.50
11.0 x 30.0 mm	388 9411.0X30.0 A	70.50
12.0 x 20.0 mm	388 9412.0X20.0 A	70.50
12.0 x 25.0 mm	388 9412.0X25.0 A	70.50
12.0 x 30.0 mm	388 9412.0X30.0 A	70.50
13.0 x 20.0 mm	388 9413.0X20.0 A	70.50
13.0 x 25.0 mm	388 9413.0X25.0 A	70.50

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
13.0 x 30.0 mm	388 9413.0X30.0 A	70.50
13.5 x 20.0 mm	388 9413.5X20.0 A	70.50
13.5 x 25.0 mm	388 9413.5X25.0 A	70.50
13.5 x 30.0 mm	388 9413.5X30.0 A	70.50
14.0 x 20.0 mm	388 9414.0X20.0 A	70.50
14.0 x 25.0 mm	388 9414.0X25.0 A	70.50
14.0 x 30.0 mm	388 9414.0X30.0 A	70.50
16.0 x 25.0 mm	388 9416.0X25.0 A	70.50
16.0 x 30.0 mm	388 9416.0X30.0 A	70.50
17.5 x 25.0 mm	388 9417.5X25.0 A	70.50
17.5 x 30.0 mm	388 9417.5X30.0 A	70.50
18.0 x 30.0 mm	388 9418.0X30.0 A	70.50
19.0 x 25.0 mm	388 9419.0X25.0 A	70.50
19.0 x 30.0 mm	388 9419.0X30.0 A	70.50
20.5 x 30.0 mm	388 9420.5X30.0 A	70.50
22.5 x 30.0 mm	388 9422.5X30.0 A	70.50
25.5 x 30.0 mm	388 9425.5X30.0 A	70.50



Poinçons à trou oblong n° 3

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
9.0 x 40.0 mm	388 949.0X40.0 A	79.00
11.0 x 35.0 mm	388 9411.0X35.0 A	79.00
11.0 x 40.0 mm	388 9411.0X40.0 A	79.00
13.5 x 35.0 mm	388 9413.5X35.0 A	79.00
13.5 x 40.0 mm	388 9413.5X40.0 A	79.00
14.0 x 35.0 mm	388 9414.0X35.0 A	79.00
14.0 x 40.0 mm	388 9414.0X40.0 A	79.00

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
16.0 x 35.0 mm	388 9416.0X35.0 A	79.00
16.0 x 40.0 mm	388 9416.0X40.0 A	79.00
17.5 x 35.0 mm	388 9417.5X35.0 A	79.00
17.5 x 40.0 mm	388 9417.5X40.0 A	79.00
19.0 x 35.0 mm	388 9419.0X35.0 A	79.00
19.0 x 40.0 mm	388 9419.0X40.0 A	79.00
20.5 x 35.0 mm	388 9420.5X35.0 A	79.00

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
20.5 x 40.0 mm	388 9420.5X40.0 A	79.00
22.5 x 35.0 mm	388 9422.5X35.0 A	79.00
22.5 x 40.0 mm	388 9422.5X40.0 A	79.00
24.0 x 40.0 mm	388 9424.0X40.0 A	79.00
25.5 x 40.0 mm	388 9425.5X40.0 A	79.00
26.0 x 40.0 mm	388 9426.0X40.0 A	79.00
27.0 x 40.0 mm	388 9427.0X40.0 A	79.00



Poinçons à trou oblong n° 4*

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
11.0 x 45.0 mm	388 9411.0X45.0 A	130.90
11.0 x 50.0 mm	388 9411.0X50.0 A	130.90
13.5 x 50.0 mm	388 9413.5X50.0 A	130.90
17.5 x 50.0 mm	388 9417.5X50.0 A	130.90

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
20.5 x 50.0 mm	388 9420.5X50.0 A	130.90
22.5 x 50.0 mm	388 9422.5X50.0 A	130.90
24.0 x 50.0 mm	388 9424.0X50.0 A	130.90
25.5 x 50.0 mm	388 9425.5X50.0 A	130.90

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
26.0 x 50.0 mm	388 9426.0X50.0 A	130.90
27.0 x 50.0 mm	388 9427.0X50.0 A	130.90



Supports pour poinçons et matrices (convient à tous les modèles HPS standard)

	Code Art.	€ hors TVA
Insert pour poinçon n° 1**	388 9002 A	29.00
Réducteur de poinçon n° 1**	388 9003 A	69.00
Support poinçon n° 2**	388 9005 A	99.00
Support poinçon n° 3	388 9006 A	99.00
Réducteur de matrice 60 - 30	388 9000 A	89.00
Réducteur de matrice 60 - 45	388 9001 A	89.00

Unité de poinçonnage grandes dimensions (convient à tous les modèles HPS standard)**

	Code Art.	€ hors TVA
pour HPS 45S	388 7160 A	1149.00
pour HPS 60S	388 7161 A	1149.00
pour HPS 55DS	388 7162 A	1269.00
pour HPS 65DS	388 7163 A	1269.00
pour HPS 85 DS	388 7164 A	1269.00
pour HPS 115DS	388 7165 A	1189.00
pour HPS 175DS	388 7166 A	1899.00

Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande

* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire

** L'insert poinçon n° 1, le réducteur de poinçon n°1 et le support de poinçon n° 2 sont nécessaires pour l'utilisation du poinçon n° 1

*** Nécessaire pour l'utilisation de poinçon n° 4 et de matrice n° 80



Matrices à trou oblong n° 30

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA	(L x l)	Code Art.	€ hors TVA	(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
5.3 x 10.3 mm	388 945.3X10.3 A	49.50	6.5 x 12.0 mm	388 946.5X12.0 A	49.50	9.0 x 14.0 mm	388 949.0X14.0 A	49.50
5.3 x 13.3 mm	388 945.3X13.3 A	49.50	6.5 x 16.0 mm	388 946.5X16.0 A	49.50	9.3 x 13.3 mm	388 949.3X13.3 A	49.50
5.3 x 15.3 mm	388 945.3X15.3 A	49.50	6.8 x 13.3 mm	388 946.8X13.3 A	49.50	10.0 x 14.0 mm	388 9410.0X14.0 A	48.50
5.8 x 11.3 mm	388 945.8X11.3 A	49.50	7.3 x 15.3 mm	388 947.3X15.3 A	49.50	10.8 x 15.3 mm	388 9410.8X15.3 A	48.50
5.8 x 15.3 mm	388 945.8X15.3 A	49.50	7.5 x 14.0 mm	388 947.5X14.0 A	49.50	11.5 x 16.0 mm	388 9411.5X16.0 A	49.50
6.0 x 11.0 mm	388 946.0X11.0 A	49.50	8.0 x 16.0 mm	388 948.0X16.0 A	49.50			
6.0 x 16.0 mm	388 946.0X16.0 A	49.50	8.3 x 13.3 mm	388 948.3X13.3 A	48.50			



Matrices à trou oblong n° 45

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA	(L x l)	Code Art.	€ hors TVA	(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
5.3 x 20.3 mm	388 945.3X20.3 A	64.90	9.8 x 30.3 mm	388 949.8X30.3 A	49.50	14.0 x 21.0 mm	388 9414.0X21.0 A	64.90
5.3 x 25.3 mm	388 945.3X25.3 A	64.90	10.0 x 19.0 mm	388 9410.0X19.0 A	64.90	14.0 x 26.0 mm	388 9414.0X26.0 A	64.90
5.8 x 20.3 mm	388 945.8X20.3 A	64.90	10.0 x 21.0 mm	388 9410.0X21.0 A	64.90	14.0 x 31.0 mm	388 9414.0X31.0 A	64.90
5.8 x 25.3 mm	388 945.8X25.3 A	64.90	10.0 x 26.0 mm	388 9410.0X26.0 A	64.90	14.3 x 20.3 mm	388 9414.3X20.3 A	64.90
6.0 x 21.0 mm	388 946.0X21.0 A	64.90	10.0 x 31.0 mm	388 9410.0X31.0 A	48.50	14.3 x 25.3 mm	388 9414.3X25.3 A	64.90
6.0 x 26.0 mm	388 946.0X26.0 A	64.90	10.5 x 21.0 mm	388 9410.5X21.0 A	70.50	14.3 x 30.3 mm	388 9414.3X30.3 A	64.90
6.5 x 21.0 mm	388 946.5X21.0 A	64.90	10.5 x 26.0 mm	388 9410.5X26.0 A	64.90	14.5 x 21.0 mm	388 9414.5X21.0 A	64.90
6.5 x 26.0 mm	388 946.5X26.0 A	64.90	10.5 x 31.0 mm	388 9410.5X31.0 A	64.90	14.5 x 26.0 mm	388 9414.5X26.0 A	64.90
6.8 x 20.3 mm	388 946.8X20.3 A	64.90	10.8 x 21.3 mm	388 9410.8X21.3 A	64.90	14.5 x 31.0 mm	388 9414.5X31.0 A	64.90
6.8 x 25.3 mm	388 946.8X25.3 A	64.90	10.8 x 25.3 mm	388 9410.8X25.3 A	64.90	15.0 x 21.0 mm	388 9415.0X21.0 A	64.90
6.8 x 30.3 mm	388 946.8X30.3 A	64.90	10.8 x 30.3 mm	388 9410.8X30.3 A	64.90	15.0 x 26.0 mm	388 9415.0X26.0 A	64.90
7.3 x 20.3 mm	388 947.3X20.3 A	64.90	11.3 x 20.3 mm	388 9411.3X20.3 A	64.90	15.0 x 31.0 mm	388 9415.0X31.0 A	64.90
7.3 x 25.3 mm	388 947.3X25.3 A	64.90	11.3 x 25.3 mm	388 9411.3X25.3 A	64.90	16.3 x 25.3 mm	388 9416.3X25.3 A	64.90
7.3 x 30.3 mm	388 947.3X30.3 A	64.90	11.3 x 30.3 mm	388 9411.3X30.3 A	64.90	16.3 x 30.3 mm	388 9416.3X30.3 A	64.90
7.5 x 21.0 mm	388 947.5X21.0 A	64.90	11.5 x 22.0 mm	388 9411.5X22.0 A	64.90	17.0 x 26.0 mm	388 9417.0X26.0 A	64.90
7.5 x 26.0 mm	388 947.5X26.0 A	49.50	11.5 x 26.0 mm	388 9411.5X26.0 A	64.90	17.0 x 31.0 mm	388 9417.0X31.0 A	64.90
7.5 x 31.0 mm	388 947.5X31.0 A	49.50	11.5 x 31.0 mm	388 9411.5X31.0 A	64.90	17.8 x 25.3 mm	388 9417.8X25.3 A	64.90
8.0 x 21.0 mm	388 948.0X21.0 A	48.50	12.0 x 21.0 mm	388 9412.0X21.0 A	64.90	17.8 x 30.3 mm	388 9417.8X30.3 A	64.90
8.0 x 26.0 mm	388 948.0X26.0 A	48.50	12.0 x 26.0 mm	388 9412.0X26.0 A	64.90	18.5 x 26.0 mm	388 9418.5X26.0 A	64.90
8.0 x 31.0 mm	388 948.0X31.0 A	48.50	12.0 x 31.0 mm	388 9412.0X31.0 A	64.90	18.5 x 31.0 mm	388 9418.5X31.0 A	64.90
8.3 x 20.3 mm	388 948.3X20.3 A	48.50	12.3 x 20.3 mm	388 9412.3X20.3 A	64.90	19.3 x 25.3 mm	388 9419.3X25.3 A	64.90
8.3 x 25.3 mm	388 948.3X25.3 A	48.50	12.3 x 25.3 mm	388 9412.3X25.3 A	64.90	19.3 x 30.3 mm	388 9419.3X30.3 A	64.90
8.3 x 30.3 mm	388 948.3X30.3 A	64.90	12.3 x 30.3 mm	388 9412.3X30.3 A	64.90	20.0 x 26.0 mm	388 9420.0X26.0 A	64.90
9.0 x 21.0 mm	388 949.0X21.0 A	64.90	13.0 x 21.0 mm	388 9413.0X21.0 A	64.90	20.0 x 31.0 mm	388 9420.0X31.0 A	64.90
9.0 x 26.0 mm	388 949.0X26.0 A	49.50	13.0 x 26.0 mm	388 9413.0X26.0 A	64.90	20.8 x 30.3 mm	388 9420.8X30.3 A	64.90
9.0 x 31.0 mm	388 949.0X31.0 A	49.50	13.0 x 31.0 mm	388 9413.0X31.0 A	64.90	21.5 x 31.0 mm	388 9421.5X31.0 A	64.90
9.3 x 18.3 mm	388 949.3X18.3 A	64.90	13.3 x 20.3 mm	388 9413.3X20.3 A	64.90	22.8 x 30.3 mm	388 9422.8X30.3 A	64.90
9.3 x 20.3 mm	388 949.3X20.3 A	64.90	13.3 x 25.3 mm	388 9413.3X25.3 A	64.90	23.5 x 31.0 mm	388 9423.5X31.0 A	64.90
9.3 x 25.3 mm	388 949.3X25.3 A	49.50	13.3 x 30.3 mm	388 9413.3X30.3 A	64.90	25.8 x 30.3 mm	388 9425.8X30.3 A	64.90
9.3 x 30.3 mm	388 949.3X30.3 A	64.90	13.8 x 20.3 mm	388 9413.8X20.3 A	64.90	26.5 x 31.0 mm	388 9426.5X31.0 A	64.90
9.8 x 20.3 mm	388 949.8X20.3 A	49.50	13.8 x 25.3 mm	388 9413.8X25.3 A	64.90			
9.8 x 25.3 mm	388 949.8X25.3 A	64.90	13.8 x 30.3 mm	388 9413.8X30.3 A	64.90			



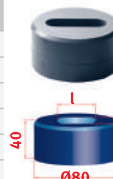
Matrices à trou oblong n° 60

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA	(L x l)	Code Art.	€ hors TVA	(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
9.3 x 40.3 mm	388 949.3X40.3 A	78.00	16.3 x 40.3 mm	388 9416.3X40.3 A	78.00	21.5 x 36.0 mm	388 9421.5X36.0 A	78.00
10.0 x 41.0 mm	388 9410.0X41.0 A	77.00	17.0 x 36.0 mm	388 9417.0X36.0 A	78.00	21.5 x 41.0 mm	388 9421.5X41.0 A	78.00
11.3 x 40.3 mm	388 9411.3X40.3 A	79.00	17.0 x 41.0 mm	388 9417.0X41.0 A	78.00	22.8 x 35.3 mm	388 9422.8X35.3 A	78.00
12.0 x 41.0 mm	388 9412.0X41.0 A	77.00	17.8 x 35.3 mm	388 9417.8X35.3 A	78.00	22.8 x 40.3 mm	388 9422.8X40.3 A	78.00
13.8 x 35.3 mm	388 9413.8X35.3 A	78.00	17.8 x 40.3 mm	388 9417.8X40.3 A	78.00	23.5 x 36.0 mm	388 9423.5X36.0 A	78.00
13.8 x 40.3 mm	388 9413.8X40.3 A	78.00	18.5 x 36.0 mm	388 9418.5X36.0 A	78.00	23.5 x 41.0 mm	388 9423.5X41.0 A	78.00
14.3 x 35.3 mm	388 9414.3X35.3 A	79.00	18.5 x 41.0 mm	388 9418.5X41.0 A	78.00	24.3 x 40.3 mm	388 9424.3X40.3 A	78.00
14.3 x 40.3 mm	388 9414.3X40.3 A	78.00	19.3 x 35.3 mm	388 9419.3X35.3 A	78.00	25.0 x 41.0 mm	388 9425.0X41.0 A	78.00
14.5 x 36.0 mm	388 9414.5X36.0 A	78.00	19.3 x 40.3 mm	388 9419.3X40.3 A	78.00	26.3 x 40.3 mm	388 9426.3X40.3 A	78.00
14.5 x 41.0 mm	388 9414.5X41.0 A	78.00	20.0 x 36.0 mm	388 9420.0X36.0 A	64.90	26.5 x 41.0 mm	388 9426.5X41.0 A	78.00
15.0 x 36.0 mm	388 9415.0X36.0 A	78.00	20.0 x 41.0 mm	388 9420.0X41.0 A	78.00	27.0 x 41.0 mm	388 9427.0X41.0 A	78.00
15.0 x 41.0 mm	388 9415.0X41.0 A	78.00	20.8 x 35.3 mm	388 9420.8X35.3 A	78.00	27.3 x 40.3 mm	388 9427.3X40.3 A	78.00
16.3 x 35.3 mm	388 9416.3X35.3 A	78.00	20.8 x 40.3 mm	388 9420.8X40.3 A	78.00	28.0 x 41.0 mm	388 9428.0X41.0 A	78.00



Matrices à trou oblong n° 80*

(L x l)	Code Art.	€ hors TVA	(L x l)	Code Art.	€ hors TVA	(L x l)	Code Art.	€ hors TVA
11.3 x 45.3 mm	388 9411.3X45.3 A	116.90	18.5 x 51.0 mm	388 9418.5X51.0 A	116.90	25.8 x 50.3 mm	388 9425.8X50.3 A	116.90
11.3 x 50.3 mm	388 9411.3X50.3 A	116.90	20.8 x 50.3 mm	388 9420.8X50.3 A	116.90	26.3 x 50.3 mm	388 9426.3X50.3 A	116.90
12.0 x 46.0 mm	388 9412.0X46.0 A	116.90	21.5 x 51.0 mm	388 9421.5X51.0 A	116.90	26.5 x 51.0 mm	388 9426.5X51.0 A	116.90
12.0 x 51.0 mm	388 9412.0X51.0 A	116.90	22.8 x 50.3 mm	388 9422.8X50.3 A	116.90	27.0 x 51.0 mm	388 9427.0X51.0 A	116.90
13.8 x 50.3 mm	388 9413.8X50.3 A	116.90	23.5 x 51.0 mm	388 9423.5X51.0 A	116.90	27.3 x 50.3 mm	388 9427.3X50.3 A	116.90
14.5 x 51.0 mm	388 9414.5X51.0 A	116.90	24.3 x 50.3 mm	388 9424.3X50.3 A	116.90	28.0 x 51.0 mm	388 9428.0X51.0 A	116.90
17.8 x 50.3 mm	388 9417.8X50.3 A	116.90	25.0 x 51.0 mm	388 9425.0X51.0 A	116.90			



Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.
* Utilisation impossible avec le livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire.



Poinçons carrés n° 2

(s)	Code Art.	€ hors TVA
4.0 mm	388 954.0 A	57.00
5.0 mm	388 955.0 A	57.00
6.0 mm	388 956.0 A	57.00
7.0 mm	388 957.0 A	57.00
8.0 mm	388 958.0 A	57.00
9.0 mm	388 959.0 A	57.00

(s)	Code Art.	€ hors TVA
10.0 mm	388 9510.0 A	57.00
11.0 mm	388 9511.0 A	57.00
12.0 mm	388 9512.0 A	57.00
13.0 mm	388 9513.0 A	57.00
14.0 mm	388 9514.0 A	57.00
15.0 mm	388 9515.0 A	57.00

(s)	Code Art.	€ hors TVA
16.0 mm	388 9516.0 A	57.00
17.0 mm	388 9517.0 A	57.00
18.0 mm	388 9518.0 A	57.00
19.0 mm	388 9519.0 A	57.00
20.0 mm	388 9520.0 A	57.00



Poinçons carrés n° 3

(s)	Code Art.	€ hors TVA
21.0 mm	388 9521.0 A	64.90
22.0 mm	388 9522.0 A	64.90
23.0 mm	388 9523.0 A	64.90
23.5 mm	388 9523.5 A	64.90
24.0 mm	388 9524.0 A	64.90

(s)	Code Art.	€ hors TVA
24.5 mm	388 9524.5 A	64.90
25.0 mm	388 9525.0 A	64.90
25.5 mm	388 9525.5 A	64.90
26.0 mm	388 9526.0 A	64.90
26.5 mm	388 9526.5 A	64.90

(s)	Code Art.	€ hors TVA
27.0 mm	388 9527.0 A	64.90
27.5 mm	388 9527.5 A	64.90
28.0 mm	388 9528.0 A	64.90



Poinçons carrés n° 4*

(s)	Code Art.	€ hors TVA
28.5 mm	388 9528.5 A	93.50
29.0 mm	388 9529.0 A	93.50
29.5 mm	388 9529.5 A	93.50
30.0 mm	388 9530.0 A	93.50
30.5 mm	388 9530.5 A	93.50

(s)	Code Art.	€ hors TVA
31.0 mm	388 9531.0 A	93.50
31.5 mm	388 9531.5 A	93.50
32.0 mm	388 9532.0 A	93.50
32.5 mm	388 9532.5 A	93.50
33.0 mm	388 9533.0 A	93.50

(s)	Code Art.	€ hors TVA
33.5 mm	388 9533.5 A	93.50
34.0 mm	388 9534.0 A	93.50
34.5 mm	388 9534.5 A	93.50
35.0 mm	388 9535.0 A	93.50

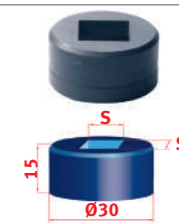


Matrices carrées n° 30

(s)	Code Art.	€ hors TVA
4.2 mm	388 964.2 A	83.90
4.7 mm	388 964.7 A	83.90
5.2 mm	388 965.2 A	83.90
5.7 mm	388 965.7 A	83.90
6.2 mm	388 966.2 A	83.90

(s)	Code Art.	€ hors TVA
6.7 mm	388 966.7 A	83.90
7.2 mm	388 967.2 A	83.90
7.7 mm	388 967.7 A	83.90
8.2 mm	388 968.2 A	83.90
8.7 mm	388 968.7 A	83.90

(s)	Code Art.	€ hors TVA
9.2 mm	388 969.2 A	83.90
9.7 mm	388 969.7 A	83.90
10.2 mm	388 9610.2 A	82.50
10.7 mm	388 9610.7 A	82.50
11.2 mm	388 9611.2 A	82.50

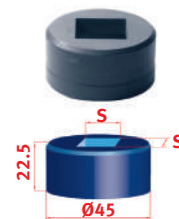


Matrices carrées n° 45

(s)	Code Art.	€ hors TVA
11.7 mm	388 9611.7 A	88.00
12.2 mm	388 9612.2 A	88.00
12.7 mm	388 9612.7 A	88.00
13.2 mm	388 9613.2 A	88.00
13.7 mm	388 9613.7 A	88.00
14.2 mm	388 9614.2 A	88.00
14.7 mm	388 9614.7 A	88.00
15.2 mm	388 9615.2 A	88.00

(s)	Code Art.	€ hors TVA
15.7 mm	388 9615.7 A	88.00
16.2 mm	388 9616.2 A	88.00
16.7 mm	388 9616.7 A	88.00
17.2 mm	388 9617.2 A	88.00
17.7 mm	388 9617.7 A	88.00
18.2 mm	388 9618.2 A	88.00
18.7 mm	388 9618.7 A	88.00
19.2 mm	388 9619.2 A	88.00

(s)	Code Art.	€ hors TVA
19.7 mm	388 9619.7 A	88.00
20.2 mm	388 9620.2 A	88.00
20.7 mm	388 9620.7 A	88.00
21.2 mm	388 9621.2 A	88.00
21.7 mm	388 9621.7 A	88.00
22.2 mm	388 9622.2 A	88.00
22.7 mm	388 9622.7 A	88.00
23.2 mm	388 9623.2 A	88.00

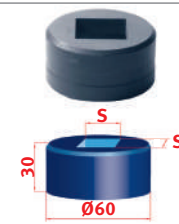


Matrices carrées n° 60

(s)	Code Art.	€ hors TVA
23.2 mm	388 9623.2-60 A	108.90
23.7 mm	388 9623.7 A	108.90
24.2 mm	388 9624.2 A	108.90
24.7 mm	388 9624.7 A	108.90
25.2 mm	388 9625.2 A	108.90

(s)	Code Art.	€ hors TVA
25.7 mm	388 9625.7 A	108.90
26.2 mm	388 9626.2 A	108.90
26.7 mm	388 9626.7 A	108.90
27.2 mm	388 9627.2 A	108.90
27.7 mm	388 9627.7 A	108.90

(s)	Code Art.	€ hors TVA
28.2 mm	388 9628.2 A	108.90
28.7 mm	388 9628.7 A	108.90
29.2 mm	388 9629.2 A	119.90

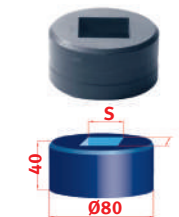


Matrices carrées n° 80*

(s)	Code Art.	€ hors TVA
28.7 mm	388 9628.7-80 A	119.90
29.2 mm	388 9629.2-80 A	119.90
29.7 mm	388 9629.7 A	119.90
30.2 mm	388 9630.2 A	119.90
30.7 mm	388 9630.7 A	119.90

(s)	Code Art.	€ hors TVA
31.2 mm	388 9631.2 A	119.90
31.7 mm	388 9631.7 A	119.90
32.2 mm	388 9632.2 A	119.90
32.7 mm	388 9632.7 A	119.90
33.2 mm	388 9633.2 A	119.90

(s)	Code Art.	€ hors TVA
33.7 mm	388 9633.7 A	119.90
34.2 mm	388 9634.2 A	119.90
34.7 mm	388 9634.7 A	119.90
35.2 mm	388 9635.2 A	119.90
35.7 mm	388 9635.7 A	119.90



Les poinçons et matrices ne sont pas adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable. Les outils pour l'acier inoxydable peuvent faire l'objet d'un devis sur demande.
* Utilisation impossible avec la livraison standard HPS/HLS. Unité de poinçonnage grandes dimensions nécessaire.



Nous vous conseillons dans le choix des matrices et des poinçons, par exemple

- Quel poinçon correspond à quelle matrice ?
- De quelle taille ai-je besoin pour mon application ?
- Quel matériau puis-je perforeur ?



Lavage et sablage



Cabine de lavage TWG 1. Conception de qualité, pour le nettoyage en profondeur de pièces de toutes formes.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Nettoyage en profondeur des pièces de toutes formes
- Nettoyage optimal jusque dans les moindres recoins grâce au pistolet Pistolet pour le nettoyage ou le soufflage
- Conception compacte
- Même les pièces automobiles de toutes formes peuvent être nettoyées et dégraissées facilement et rapidement avant les travaux de soudage ou de peinture
- Pistolet à haute pression pour un nettoyage et un soufflage rapides
- Lampe de travail intégrée de série

Un travail de grande qualité

- Conception hermétique retenant la saleté à l'intérieur de la cabine
- Ventilateur intégré assurant la propreté de l'air dans la cabine
- Gants de protection ergonomiques intégrés en façade de la machine

Conception intelligente

- Ouverture en façade de grande dimension pour un chargement et un déchargement rapide et facile
- Conception compacte assurant une adaptation parfaite à toutes les tables de travail
- La grille de support et le réservoir d'eau sont facilement amovibles
- Connexion pour tuyau de raccordement à un compresseur sur le côté droit de la machine
- **Nécessite un compresseur**

Un débit de 140 l/min. est nécessaire pour le fonctionnement de la cabine de lavage. Nous consulter.



- Pistolet de nettoyage à double fonction : nettoyage et soufflage



- Conception compacte assurant une adaptation parfaite à toutes les tables de travail



- Capot de grande dimension pour un chargement et un déchargement rapide et facile des pièces



- Lampe de travail intégrée de série



Accessoires TWG 1	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants de rechange	623 1003 D	13.50
Pistolet double fonction	623 1000 D	16.90
Vitre de rechange	623 1002 D	14.90
Tube néon de rechange	623 1001 D	14.90
Nettoyant alcalin universel 10 l	732 1910 A	52.90

Modèle	TWG 1
Code article	622 0001 A
Prix € hors TVA	349.00
Spécifications techniques	
Volume de cabine	140 l
Débit d'air minimum	140 l/min.
Pression de travail	5 / 8 bars
Connexion pour raccordement d'air	1/4"
Alimentation	230 V / 50Hz
Débit du produit de nettoyage	0.8 l/min.
Capacité du réservoir de détergent	4 - 9 L
Charge admissible max. sur la grille	40 kg
Puissance	40 W
Diamètre des trous pour les gants	100 mm
Dimensions intérieures cabine (L x l x h)	736 x 560 x 450 mm
Dimensions extérieures (L x l x h)	785 x 595 x 700 mm
Poids net (brut)	29.5 kg (35 kg)

Série TWG - Cabines de lavage/dégraissage pour le nettoyage en profondeur des pièces mécaniques.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Indispensable pour le nettoyage et le dégraissage des pièces mécaniques
- Nettoyage ciblé des pièces grâce au flexible métallique amovible
- Système de recyclage du solvant conçu pour optimiser les économies de produit
- Equipées d'un couvercle rabattable évitant toute évaporation ou émanation
- Pompe électrique avec un débit de 3,3 l/min.
- Convient uniquement aux liquides non inflammables



Fig. : TWG 20



Fig. : TWG 80



Fig. : TWG 150

Modèle :	TWG 20	TWG 80	TWG 150
Code article	622 0020 A	622 0080 A	622 0150 A
Prix € hors TVA	63.90	159.00	239.00
Spécifications techniques			
Débit de la pompe en sortie	3.3 l/min.	3.3 l/min.	3.3 l/min.
Contenance de la cuve	10,5 l	36 l	72 l
Alimentation ~ 50 Hz	230 V	230 V	230 V
Longueur de l'alimentation	1.5 m	1.5 m	1.5 m
Volume de la cabine	20 l	80 l	150 l
Puissance	26 W	26 W	26 W
Poids admissible	10 kg	20 kg	40 kg
Dimensions (L x l x h) en mm	430 x 340 x 220	760 x 540 x 880	1090 x 540 x 890
Poids net (brut)	6.5 kg (11 kg)	23 kg (26 kg)	42 kg (45 kg)



Accessoires pour série TWG	Code Art.	€ hors TVA
Brosse de nettoyage*	623 1020 D	10.40
Filtre pour TWG 80 et 150	623 1021 D	4.10
Nettoyant alcalin universel 10 l	732 1910 A	52.90

*S'adapte sur le flexible de la série TWG

Série SSK - Cabines de sablage d'établi, haute qualité. Idéal pour de petits travaux.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les travaux de restauration (nettoyage, ébavurage, polissage, satinage, décapage)
- Pour enlever l'oxydation, la peinture et la rouille
- Utilisation sablage : décape tous types de surfaces (peintures, vernis, oxydes, rouilles) en lui donnant un aspect rugueux, idéal pour les remises en peinture ou vernissage
- Fenêtre recouverte d'un film protecteur assurant une grande sécurité lors de l'application
- Utilisation microbillage : décape tous types de surfaces sans les abîmer. Donne un résultat satiné brillant pour des finitions esthétiques
- Equipées de gants en latex renforcés pour un travail aisé et en toute sécurité (fixés directement à la cartérisation)
- Ouvertures larges pour le travail de pièces de grandes dimensions
- Ouvertures munies de joints pour un travail sans poussière
- Grille de support permettant une meilleure stabilité des pièces à l'intérieur de la cabine
- Système d'éclairage intégré sur tous les modèles pour une parfaite visibilité des pièces à traiter
- **Système d'aspiration conseillé (nous consulter)**
- **Nécessite un compresseur (nous consulter)**

SSK 1

- Éclairage par tube néon 12 V avec alimentation 230 V avec interrupteur extérieur

SSK 1.5

- Pression de travail contrôlable par régulateur de pression avec manomètre
- Débit d'air contrôlé par pédale
- Éclairage par tube néon 12 V avec alimentation 230 V avec interrupteur extérieur
- Ventilation cabine avec filtre à air remplaçable



Fig. : SSK 1



Fig. : SSK 1.5

Contenu de la livraison SSK 1

- Pistolet de sablage avec buse céramique
- 5 films de protection vitre
- 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)

Contenu de la livraison SSK 1.5

- 3 buses céramiques (3.5 mm)
- 3 films de protection vitre
- Pédale de commande

Modèle	SSK 1	SSK 1.5
Code article	620 4000 ^A	620 4010 ^A
Prix € hors TVA	169.00	229.00
Spécifications techniques		
Volume de cabine	90 l	25.4 l
Consommation d'air	200 - 350 l/min.	196 l/min.
Pression de travail	2.8 - 8.0 bars	5,5 - 7.9 bars
Pression de travail max.	8.6 bars	8.5 bars
Raccord d'air comprimé	3/8"	1/4"
Taille des grains admissibles	0.12 - 0.18 mm	0.12 - 0.25 mm
Dimensions intérieures (L x l x h)	580 x 480 x 300 mm	410 x 310 x 200 mm
Dimensions machines (L x l x h)	590 x 485 x 490 mm	475 x 370 x 370 mm
Poids max. admissible sur la grille	10 kg	10 kg
Quantité de chargement max. de l'abrasif	12 kg	5.45 kg
Poids net (brut)	17 kg (31 kg)	12.5 kg (20 kg)



Microbilles de verre :

- Agent de traitement de surface efficace permettant un excellent fini de la surface sans modification de la structure des pièces traitées. Idéal pour le nettoyage de moules, ébavurage délicat, finition de surface, grenailage de précontrainte (shot peening).

Sac de 25 kg Honite 14, 90/150 µ (fin) : Code Art. ABDV090 ^D 86.90 € HT

Sac de 25 kg Honite 10, 200/300 µ (gros) : Code Art. ABDV200 ^D 86.90 € HT



Corindon Brun :

- Oxyde d'alumine cristallisé obtenu par fusion au four électrique. Teneur en titane et cristallisation soigneusement contrôlée. Grande ténacité. Très faible teneur en fer libre. Idéale pour le traitement de surface avec une excellente capacité de recyclage.

Sac de 25 kg Corindon brun grade F60 : Code Art. ACOR060 ^D 127.50 € HT



- Éclairage par tube néon 12 V avec alimentation 230 V



- Ventilation cabine avec filtre à air remplaçable (SSK 1.5)



- Idéal pour décapier la peinture ou pour nettoyer et enlever la rouille sur tout type de pièces métalliques (SSK 1.5)



Un compresseur est nécessaire pour le fonctionnement des cabines de sablage série SSK. Nous consulter.

Accessoires SSK 1	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4100 ^D	12.50
Pistolet de sablage	620 4101 ^D	16.90
Filtre	620 4102 ^D	7.40
Film protecteur pour vitre x 5 pcs.	620 4103 ^D	6.20
Vitre de rechange	620 4104 ^D	20.90
Jeu de buses céramique x 4 pièces (4/5/6/7 mm)	620 4130 ^D	4.40
Buse de sablage composite 6 mm	620 4132 ^D	41.90
Tube LED de rechange	620 4114 ^D	20.90

Accessoires SSK 1.5	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4160 ^D	9.90
Filtre	620 4162 ^D	6.90
Buse céramique (3.5 mm)	620 4163 ^D	1.20
Film protecteur x 5 pcs.	620 4164 ^D	8.40
Vitre de rechange	620 4165 ^D	8.90
Tube LED de rechange	620 4166 ^D	24.90



Série SSK - Cabines de sablage haute qualité. Idéal pour les travaux occasionnels.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour les travaux de restauration (nettoyage, ébavurage, polissage, satinage, décapage)
- Pour enlever l'oxydation, la peinture et la rouille
- Utilisation sablage : décape tous types de surfaces (peintures, vernis, oxydes, rouilles) en lui donnant un aspect rugueux, idéal pour les remises en peinture ou vernissage
- Fenêtre recouverte d'un film protecteur assurant une grande sécurité lors de l'application
- Utilisation microbillage : décape tous types de surfaces sans les abîmer. Donne un résultat satiné brillant pour des finitions esthétiques
- Équipées de gants en latex renforcés pour un travail aisé et en toute sécurité (fixés directement à la cartérisation)
- Ouvertures larges pour le travail de pièces de grandes dimensions
- Ouvertures munies de joints pour un travail sans poussière
- Grille de support permettant une meilleure stabilité des pièces à l'intérieur de la cabine
- Système d'éclairage intégré sur tous les modèles
- **Nécessite un compresseur**

SSK 2

- Large porte latérale
- 2 orifices d'évacuation d'air (1 raccord d'évacuation d'air \varnothing 92 mm et 1 orifice d'évacuation d'air \varnothing 64 mm) pour raccordement à une unité d'aspiration
- Eclairage par tube néon 12 V avec alimentation 230 V
- 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)
- 5 films de protection de vitre fournis de série

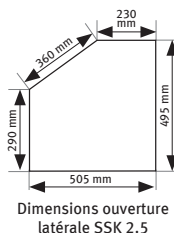
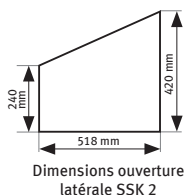


Fig.: SSK 2

SSK 2.5

- 2 larges portes latérales
- Unité d'aspiration intégrée avec filtre à air remplaçable
- Régulateur du débit d'air par pédale, manomètre de pression en façade
- Débit d'air contrôlé par pédale
- 2 pistolets de sablage : un flexible fixe et un pistolet manuel
- 3 interrupteurs (mise sous tension, aspiration et éclairage), 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)
- Eclairage de cabine par 2 tubes fluorescents (230 V), dans un boîtier séparé avec vitre et film de protection interchangeables (5 feuilles de rechange fournies)



Fig.: SSK 2.5



Pistolet de sablage fixe

- Pour SSK 2.5
- Code Art. : 620 4105
- Prix € hors TVA : 11.50



Buse

- Composite
- Code Art. : 620 4132
- Prix € hors TVA : 41.90

Microbille de verre et Corindon brun (voir page 709)

Modèle	SSK 2	SSK 2.5
Code article	620 4001	620 4003
Prix € hors TVA	369.00	979.00
Spécifications techniques		
Volume de cabine	220 l	310 l
Consommation d'air	200 - 350 l/min.	200 - 350 l/min.
Pression de travail	2.8 - 8.0 bar	4.1 - 8.0 bar
Pression de travail max.	8.6 bar	8.3 bar
Raccord d'air comprimé	3/8"	3/8"
Taille des grains admissibles	0.12 - 0.25 mm	0.12 - 0.25 mm
Dimensions intérieures (L x l x h)	840 x 550 x 360 mm	945 x 605 x 605 mm
Dimensions machines (L x l x h)	950 x 660 x 1380 mm	960 x 900 x 1640 mm
Poids max. admissible sur la grille	80 kg	120 kg
Quantité de chargement max. de l'abrasif	50 kg	50 kg
Volume d'air extrait	-	7.9 m ³ /h
Puissance de l'unité d'extraction / 230 V	-	1.2 kW
Débit de l'unité d'aspiration	156 m ³ /h	156 m ³ /h
Dépression de l'unité d'aspiration	8.5 kPa	8.5 kPa
Poids net (brut)	48 kg (62 kg)	90 kg (168 kg)

Accessoires SSK 2	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4110	14.20
Pistolet de sablage	620 4101	16.90
Film protecteur vitre x 5 pcs.	620 4111	6.40
Vitre de rechange	620 4112	24.90
Tube LED de rechange	620 4113	19.90
Jeu de buses céramique (4/5/6/7 mm)	620 4130	4.40
Buse de sablage composite 6 mm	620 4132	41.90

Accessoires SSK 2.5	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4120	14.20
Pistolet de sablage	620 4101	16.90
Pistolet de sablage fixe	620 4105	11.50
Film protecteur vitre x 5 pcs.	620 4111	6.40
Vitre de rechange	620 4122	24.90
Filtre	620 4123	56.90
Tube LED de rechange	620 4128	22.90
Vitre de protection éclairage	620 4125	5.20
Ecran protecteur éclairage	620 4141	5.80
Jeu de buses céramique (4/5/6/7mm)	620 4130	4.40
Buse de sablage composite 6 mm	620 4132	41.90

SSK 3.1

- Très grande ouverture frontale assisté par vérin gaz pour un chargement ou un déchargement aisé
- Unité d'aspiration intégrée avec filtre à air remplaçable
- Pistolet de sablage sans gâchette, débit d'air contrôlé par pédale
- Eclairage de cabine par 2 tubes fluorescents (230 V), dans un boîtier séparé avec vitre et film de protection interchangeables (5 feuilles de rechange fournies), 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)
- Interrupteur à double fonction : aspiration et éclairage de cabine sont allumés ou éteints simultanément
- Régulateur du débit d'air par pédale, manomètre de pression en façade



Fig. : SSK 3.1

SSK 4

- Très grande ouverture frontale assisté par vérin gaz pour un chargement ou un déchargement aisé
- Unité d'aspiration intégrée avec filtre à air remplaçable
- Pistolet de sablage sans gâchette, débit d'air contrôlé par pédale
- Éclairage de cabine par 4 tubes fluorescents (230 V), dans un boîtier séparé avec vitre et film de protection interchangeables (5 feuilles de rechange fournies), 4 buses céramiques (4/5/6/7 mm)
- 2 interrupteurs séparés (aspiration et éclairage)
- Régulateur du débit d'air par pédale, manomètre de pression en façade
- Barres transversales au niveau des pieds permettant un déplacement simple par transpalette



Fig. : SSK 4



SSK 2.5 / SSK 3.1 / SSK 4

- Aspiration intégrée avec filtre à air remplaçable



SSK 4

- Avec gants de grandes dimensions



Modèle	SSK 3.1	SSK 4
Code article	620 4005 A	620 4004 A
Prix € hors TVA	1399.00	1899.00
Spécifications techniques		
Volume de cabine	360 l	825 l
Consommation d'air	400 - 800 l/min.	400 - 800 l/min.
Pression de travail	3.4 - 8.0 bar	3.4 - 8.0 bar
Pression de travail max.	8,6 bar	8,6 bar
Raccord d'air comprimé	3/8"	3/8"
Taille des grains admissibles	0.125 - 0.42 mm	0.125 - 0.42 mm
Dimensions intérieures (L x l x h)	1160 x 580 x 580 mm	1160 x 870 x 850 mm
Dimensions machines (L x l x h)	1225 x 935 x 1640 mm	1320 x 1200 x 1760 mm
Poids max. admissible sur la grille	120 kg	150 kg
Quantité de chargement max. de l'abrasif	75 kg	75 kg
Volume d'air extrait	17.4 m³/h	17.4 m³/h
Puissance de l'unité d'extraction /230 V	1.2 kW	1.2 kW
Débit de l'unité d'aspiration	156 m³/h	156 m³/h
Dépression de l'unité d'aspiration	8.5 kPa	8.5 kPa
Poids net (brut)	115 kg (168 kg)	160 kg (210 kg)

Taille de grains utilisables :

Granulométrie	Inch	mm	µm
60	0.0098	0.250	250
70	0.0083	0.210	210
80	0.0070	0.177	177
100	0.0059	0.149	149
120	0.0049	0.125	125

Abrasif préconisé : RUGOS (Sac de 33.3 kg) RUGOS 2000, N° 50/80
Code Art. ARU5080 Prix € hors : 42.90 € HT

ZAA 34 - Système d'aspiration cyclonique pour cabines de sablage
• Système parfaitement adapté pour la cabine de sablage SSK 4
Code Art. : 620 4090 A Prix € hors : 729.00 € HT (voir page 712)



Accessoires SSK 3.1	Code Art..	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4120 D	14.20
Film protecteur vitre x 5 pcs.	620 4111 D	6.40
Vitre de rechange	620 4122 D	24.90
Filtre	620 4123 D	56.90
Jeu de buses céramique (2 x 6 et 2 x 7 mm)	620 4131 D	9.50
Buse de sablage composite 6 mm	620 4133 D	52.90
Buse de sablage composite 7 mm	620 4134 D	52.90
Pistolet de sablage	620 4124 D	49.00
Ecran de protection éclairage	620 4125 D	5.20
Film protecteur éclairage x 5 pcs.	620 4126 D	5.30
Tube LED de rechange	620 4128 D	22.90

Accessoires SSK 4	Code Art.	€ hors TVA
Paire de gants latex	620 4120 D	14.20
Film protecteur vitre x 5 pcs	620 4151 D	6.90
Vitre de rechange	620 4150 D	27.90
Filtre	620 4123 D	56.90
Jeu de buses céramique (2 x 6 et 2 x 7 mm)	620 4131 D	9.50
Buse en carbure de bore 6 mm	620 4133 D	52.90
Buse en carbure de bore 7 mm	620 4134 D	52.90
Pistolet de sablage	620 4124 D	49.00
Ecran de protection l'éclairage	620 4154 D	19.90
Film protecteur éclairage x 5 pcs.	620 4153 D	7.30
Tube LED de rechange	620 4155 D	35.90

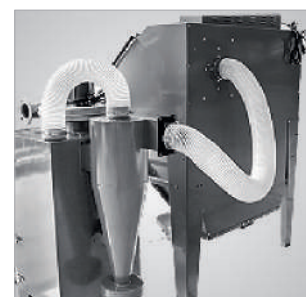
Buse
• En carbure de bore (6 mm)
Code Art. : 620 4133 D
Prix € hors TVA : 52.90



ZAA 34 - Système d'aspiration et de filtration cyclonique pour cabine de sablage. Séparation en 2 étapes, très efficace et puissant.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Système d'aspiration par cyclone à haute efficacité et à haute performance avec un filtrage efficace.
- L'air est purifié en séparant la poussière dans le séparateur à cyclone et le filtre à cartouche intégré
- Filtre à cartouche avec une grande surface filtrante, facile à retirer pour le nettoyage ou le remplacement
- Les particules sont collectées dans un tiroir et peuvent être rapidement et facilement éliminées
- Dimensions compactes
- Système parfaitement adapté pour les cabines de sablage SSK 4 (voir page 711)
- S'adapte sur la plupart des modèles de cabines du marché (adaptation à prévoir)



- Le séparateur cyclonique élimine 95% des poussières et garantit une grande capacité de recyclage de l'abrasif



- Filtre à cartouche
- Pour une parfaite purification de l'air
- Les particules sont collectées dans un tiroir afin de les éliminer rapidement

Modèle	ZAA 34
Code article	620 4090
Prix € hors TVA	729.00
Spécifications techniques	
Puissance moteur	550 W
Alimentation	230 V/50 Hz
Capacité d'aspiration	15 m ³ /min.
Filtre à air	Φ 320 x 600 mm
Diamètre des tuyaux	Ø 100 mm
Surface de filtrage	4.42 m ²
Capacité de filtration	8 µm
Capacité d'extraction	900 m ³ /h
Dimension (l x L x h)	520 x 880 x 1370 mm
Poids net (brut)	50 kg (65 kg)

Accessoires de série

- Filtre à cartouche
- Raccord 750 mm, Ø 100 mm
- Raccord 1500 mm, Ø 100 mm

Accessoires ZAA 34	Code Art.	€ hors TVA
Filtre pour ZAA 34	620 4095	103.90
Raccord 750 mm, Ø 100 mm	620 4096	11.90
Raccord 1500 mm, Ø 100 mm	620 4097	23.90

OPTiconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter


MSSG 105 A - Sableuse mobile avec unité d'aspiration intégrée.




Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Permet de traiter par impact, des pièces de tailles importantes ne rentrant pas dans des cabines de sablage à manchons
- Idéale pour les châssis automobiles, longerons, machines, ravalement extérieur, etc.
- Recyclage de l'abrasif grâce au système d'aspiration intégré
- L'air évacué est purifié grâce au système de filtration intégré
- Récipient de collecte des poussières amovible pour un vidage rapide et simple
- Facile à manœuvrer grâce à son châssis très stable équipé de roues dont 2 directionnelles
- Système Venturi intégré au pistolet
- Nécessite un compresseur : **nous consulter**

Contenu de la livraison MSSG 105 A :

- Pistolet de sablage avec brosse
- Buse en céramique 7 mm
- Tuyau d'air comprimé, longueur 2,5 m, Ø intérieur 9 mm
- Tuyau de sablage, longueur 2,5 m, Ø intérieur 12 mm
- Tuyau d'aspiration 2,5 m, Ø intérieur 35 mm

Modèle	MSSG 105 A
Code article	620 4030 
Prix € hors TVA	439.00
Spécifications techniques	
Besoin moyen en air	420 l/min.
Besoin maximal en air	616 l/min.
Pression de travail	5.5-7.9 bar
Pression d'entrée max.	8.6 bar
Longueur des tuyaux	2.5 m
Diamètre tuyau d'aspiration	35 mm
Volume du réservoir	106 l
Taille des abrasifs	0.12 - 0.18 mm
Diamètre de la buse	Ø 7 mm
Puissance moteur	1.2 kW
Motorisation	230 V - 50 Hz
Dimension (L x l x h)	612 x 404 x 1040 mm
Poids net (brut)	27 kg (38 kg)

Accessoires MSSG 105 A	Code art.	€ hors TVA
Pistolet de recharge avec brosse	620 4210 	37.90
Buse 7 mm (céramique)	620 4211 	4.90
Tuyau d'aspiration Ø 50 mm / longueur 2.5m	620 4212 	20.90

Abrasif préconisé : RUGOS (Sac de 33.3 kg) RUGOS 2000, N° 50/80

Code Art. ARU5080  Prix € hors TVA : 42.90 € HT



- Sortie d'air propre grâce à un filtre intégré



- L'abrasif est immédiatement appliqué sur la surface puis directement aspiré et renvoyé sur la surface


Un compresseur est nécessaire pour le fonctionnement des cabines de sablage série SSK. Nous consulter.





DHS 1 - Pistolet de sablage à air comprimé.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour un travail avec des pressions allant de 2.8 à 8 bar
- Quatre buses (de série Ø 4.5 mm) pour différentes applications :
 - Buse pour un sablage de précision
 - Buse pour traitement de surfaces
 - Buse pour le sablage des bords extérieurs
 - Buse pour le sablage des bords intérieurs
- Sac de collecte fourni de série
- Parfait pour la restauration de voitures, de motos, de bateaux...
- Sablage possible même sans démontage de la pièce à traiter
- Buses adaptées aux intérieurs et extérieurs des portes, aux pare-chocs...
- Fonctionnement à faible émission de poussière grâce à un sac de collecte livré
- **Nécessite un compresseur ou une arrivée d'air comprimé : nous consulter**

Modèle	DHS 1
Code article	620 4200 
Prix € hors TVA	46.90
Spécifications techniques	
Taille des grains abrasifs	0.12 - 0.25 mm
Diamètre de la buse	4.5 mm.
Volume du réservoir	0.9 l
Débit moyen d'air environ	200 à 350 l/min
Pression de travail	2.8 - 8.0 bar
Pression d'entrée max	8.6 bar
Raccord	1/4"
Dimension (L x l x h)	330 x 100 x 250 mm
Poids net (brut)	0.85 kg (1.2 kg)



Accessoires DHS 1	Code Art.	€ hors TVA
① Quatre buses pour différentes applications : (Ø 4.5 mm)		
• Buse pour un sablage de précision		
• Buse pour le traitement de surfaces		
• Buse pour le sablage des bords extérieurs		
• Buse pour le sablage des bords intérieurs	620 4203 	7.90
② Sac de collecte	620 4202 	7.90



Cabines de sablage professionnelles série DS (dépression) et PS (surpression) pour une utilisation modérée dans tout type de milieu.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines en tôle d'acier robuste, simples à utiliser
- Module de ventilation avec retraitement en continu de l'abrasif par système cyclonique assurant une qualité constante de l'abrasif, et un excellent confort de travail
- Buse de sablage en carbure de tungstène (3 diamètres disponibles) et buse en carbure de bore disponibles en option
- Conditionnement automatique des déchets dans le sac prévu à cet effet
- Système de décolmatage pneumatique et automatique du filtre offrant une puissance continue de projection et d'aspiration (Filtre 500 mm)
- Equipées de gants en latex haute résistance (série PS), PVC standards (série DS)
- Choix du pistolet de projection selon les besoins et les différentes puissances
- Soufflette interne pour le dépoussiérage des pièces après traitement
- Fenêtre avec système de remplacement rapide de la vitre
- Eclairage intérieur puissant et basse consommation
- Machines compatibles avec tous les types d'abrasifs et toute les applications de sablage, microbillage, aérogommage ou grenailage
- Trémies à forte pente, pour éviter les retenues de produits et permettre une vidange complète
- Ouverture de la porte latérale droite. Possibilité de situer la porte à gauche : nous consulter
- Équipements conçus et fabriqués en France, conformes aux normes CE en vigueur

OPTi conseil[®]
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Machines de série DS avec projection d'abrasif par système à dépression (principe Venturi)

- Le système à dépression est simple, économique et d'un entretien aisé. Il utilise le principe venturi intégré au pistolet. Il crée ainsi un flux d'aspiration de l'abrasif valable pour la plupart des applications de sablage ou microbillage.

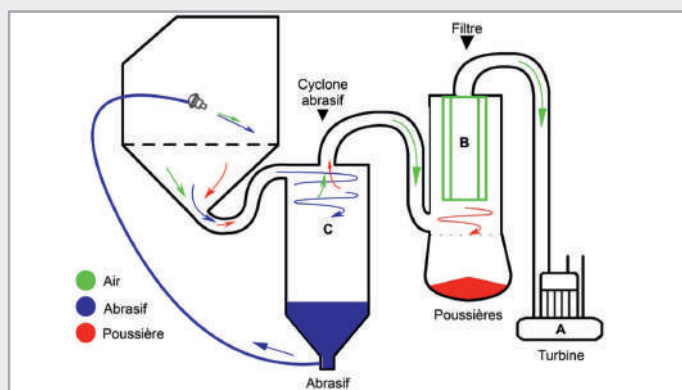
Puissances de sablage

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)
2.5 ch	5 mm	2.5 CV (2 kW)	200 litres/min. (12 m ³ /heure)
5 ch	6 mm	5 CV (3.7 kW)	450 litres/min. (27 m ³ /heure)
7 ch	8 mm	7 CV (5 kW)	800 litres/min. (48 m ³ /heure)



Module de ventilation type DS :

- Le module de ventilation est adossé à la cabine de sablage. Il est composé d'une turbine insonorisée, d'une cartouche filtrante, d'un système de décolmatage du filtre pneumatique, d'un effet cyclone et d'un sac de récupération de poussière.



- L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un cyclone séparant l'abrasif de la poussière. L'abrasif nettoyé est alors resservi au pistolet. Une cartouche recueille les poussières restantes. Un dispositif décolmate la cartouche filtrante par un choc pneumatique à chaque appui sur la pédale de commande. Les poussières sont recueillies dans un sac plastique.

Machines de série PS avec projection d'abrasif par système à surpression

- Le système à surpression consiste à mettre sous pression d'air, un récipient contenant l'abrasif. Celui-ci est alors expulsé via un flexible et une buse. **Le rendement est 2 à 3 fois supérieur au principe de dépression.** Il est conseillé pour les applications difficiles ou lorsqu'un certain niveau de productivité est recherché.

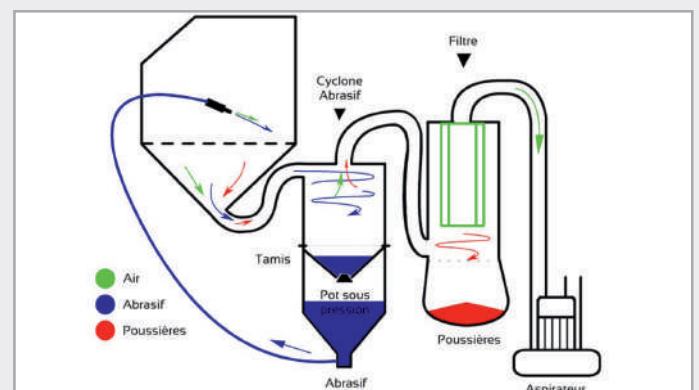
Puissances de sablage

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)
7 ch	4 mm	7 CV (5 kW)	600 litres/min. (36 m ³ /heure)
10 ch	5 mm	10 CV (7.5 kW)	1000 litres/min. (60 m ³ /heure)
15 ch	6 mm	15 CV (11 kW)	1400 litres/min. (84 m ³ /heure)



Module de ventilation type PS :

- Le module de ventilation adossé à la cabine, est composé d'une turbine insonorisée, d'une cartouche filtrante, d'un système de décolmatage du filtre pneumatique, d'un cyclone et d'un sac de récupération de la poussière



- L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un cyclone séparant l'abrasif de la poussière, ce cyclone est réglable en fonction de la granulométrie de l'abrasif, un tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est alors stocké au-dessus du pot à pression qui est alimenté en abrasif par gravité et se ferme automatiquement à chaque mise sous pression (action sur la pédale de la machine). La poussière est arrêtée par une cartouche filtrante qui retient les impuretés et les collecte dans un sac plastique à chaque décolmatage pneumatique, cela permet donc de rejeter un air propre et dépoussiéré dans l'atelier.



Fig. : DS/PS 700



Fig. : DS/PS 1000



Fig. : DS/PS 1500

Accessoires de série DS

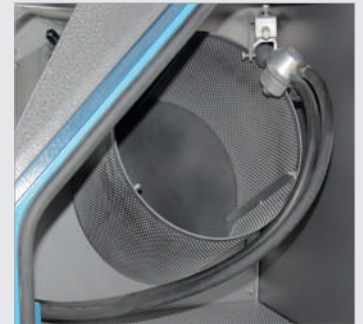
- Gants PVC standards
- Buse en carbone de tungstène

Accessoires de série PS

- Gants latex haute résistance
- Buse en carbone de tungstène



- Buse en carbure de bore : usure minimum, grande longévité



- Panier tournant motorisé muni d'une minuterie réglable (en option)



- Chariot de chargement en option. Surmonté d'un plateau rotatif manuel se déplaçant sur des rails pour faciliter le chargement de pièces lourdes

Nombreuses options disponibles : nous consulter

- Panier tournant électrique, diamètre 300 mm avec minuterie
- Plateau tournant manuel à poser dans la cabine, diamètre 500 mm pour toutes cabines
- Plateau tournant manuel intégré, diamètre 900 mm pour cabines industrielles grands volumes
- Kit crayon de microsablage buse diamètre 1.7 mm adaptable sur toutes cabines
- Potence support de pistolet réglable 3 axes, adaptable sur toutes cabines
- Option chariot de chargement
- Option peinture teinte RAL à la demande
- Buses et porte buses
- Manches et gants pour cabines à manches
- Filtres et cartouches
- Abrasifs : voir page page 709
- Autres dimensions : nous consulter

Modèle	DS 700	PS 700	DS 1000	PS 1000	DS 1500	PS 1500
Code article	ARDS070 X	ARPS070 X	ARDS100 X	ARPS100 X	ARDS150 X	ARPS150 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques						
Puissance électrique	1 kW	1.5 kW	1 kW	1.5 kW	1 kW	1.5 kW
Alimentation électrique	230 V mono ~ 50 Hz - Protection par disjoncteur thermique					
Puissance pneumatique	Puissance selon diamètre de buse - Pression réglable de 0 à 8 bars					
Décolmatage	Pneumatique séquentiel					
Eclairage intégré	1 LED 18 W		1 LED 18 W		1 LED 18 W	
Charge maximale sur la table de travail	60 kg		250 kg		250 kg	
Dimensions (L x P x H)	850 x 930 x 1600 mm		1180 x 1300 x 1600 mm		1700 x 1300 x 1600 mm	
Dimensions utiles (L x P x H)	700 x 650 x 570 mm		1000 x 900 x 700 mm		1500 x 900 x 700 mm	
Poids net (brut)	155 kg (195 kg)		210 kg (260 kg)		260 kg (338 kg)	



Cabines de sablage série DF (dépression) pour une utilisation soutenue et PF (surpression) pour une utilisation intensive dans tout type de milieu.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Matériel industriel robuste et fiable
- Module de ventilation avec retraitement en continu de l'abrasif par système cyclonique assurant une qualité constante de l'abrasif, et un excellent confort de travail
- Buses de sablage en carbure de bore équipé de série sur la série PF. Buse limitant l'usure au minimum
- Buses de sablage en carbure de tungstène équipé de série sur la série DF. Buse en carbure de bore disponible en option
- Conditionnement automatique des déchets dans le sac prévu à cet effet
- **Double cyclone de dépeussierage en continu de l'abrasif**
- **Décolmatage pneumatique et automatique du filtre offrant une puissance continue de projection et d'aspiration (Filtre 500 mm)**
- Equipé de gants en latex haute résistance (de série)
- Choix du pistolet de projection selon les besoins et les différentes puissances
- Soufflette interne pour le dépeussierage des pièces après traitement
- Fenêtre avec système de remplacement rapide de la vitre
- Eclairage intérieur puissant et basse consommation
- Machines compatibles avec tous les types d'abrasifs et toutes les applications de sablage, microbillage, aérogommage ou grenailage
- Equipement conçus et fabriqués en France, conformes aux normes CE en vigueur
- Ouverture de la porte latérale droite. Possibilité de situer la porte à gauche : nous consulter
- **Modèles PF avec compteur horaire, rideau caoutchouc anti-abrasion, toile métallique de protection de la vitre de série**



OPTI conseil
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Machines de série DF avec projection d'abrasif par système à dépression (principe Venturi)

- Le système à dépression est simple, économique et d'un entretien aisé. Il utilise le principe venturi intégré au pistolet. Il crée ainsi un flux d'aspiration de l'abrasif valable pour la plupart des applications de sablage ou microbillage.

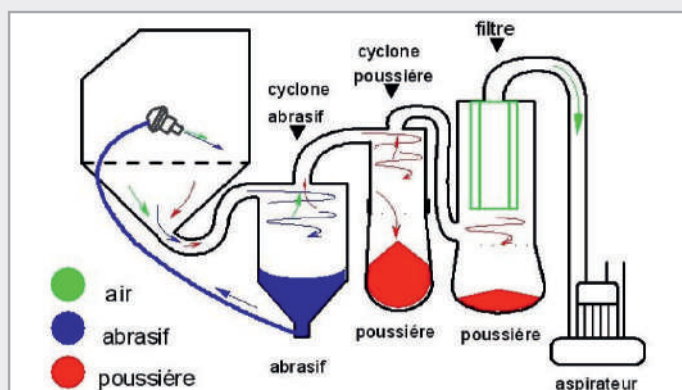
Puissances de sablage

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)
2.5 ch	5 mm	2.5 CV (2 kW)	200 litres/min. (12 m³/heure)
5 ch	6 mm	5 CV (3.7 kW)	450 litres/min. (27 m³/heure)
7 ch	8 mm	7 CV (5 kW)	800 litres/min. (48 m³/heure)



Module de ventilation type DF :

- Le module de ventilation DF est composé d'une moto turbine à canal latéral à forte dépression, d'un filtre avec système de décolmatage automatique et de 2 cyclones de nettoyage de l'abrasif dont un réglable.



- L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un premier cyclone séparant l'abrasif de la poussière. Ce cyclone est réglable en fonction de la granulométrie de l'abrasif. Un tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est resservi au pistolet. La poussière est arrêtée par un deuxième cyclone, puis une cartouche filtrante retient les dernières impuretés, permettant de rejeter un air propre et dépeussieré dans l'atelier.

Machines de série PF avec projection d'abrasif par système à surpression

- Le système à surpression consiste à mettre sous pression d'air, un récipient contenant l'abrasif, celui-ci est alors expulsé via un flexible et une buse, le rendement est 2 à 3 fois supérieur au principe de dépression, il est conseillé pour les applications difficiles ou lorsque qu'un certain niveau de productivité est recherché.

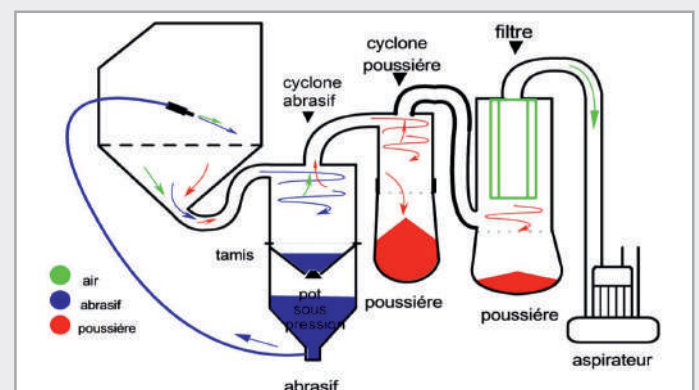
Puissances de sablage

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)
7 ch	4 mm	7 CV (5 kW)	600 litres/min. (36 m³/heure)
10 ch	5 mm	10 CV (7.5 kW)	1000 litres/min. (60 m³/heure)
15 ch	6 mm	15 CV (11 kW)	1400 litres/min. (84 m³/heure)



Module de ventilation type PF :

- Le module de ventilation PF est composé d'une moto turbine à canal latéral à forte dépression, d'un filtre avec système de décolmatage automatique et de 2 cyclones de nettoyage de l'abrasif dont un réglable.



- L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un premier cyclone séparant l'abrasif de la poussière. Ce cyclone est réglable en fonction de la granulométrie de l'abrasif. Un tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est alors stocké au-dessus du pot à pression qui est alimenté en abrasif par gravité et se ferme automatiquement à chaque mise sous pression (action sur la pédale de la machine). La poussière est arrêtée par un deuxième cyclone, puis une cartouche filtrante retient les dernières impuretés, permettant de rejeter un air propre et dépeussieré dans l'atelier.



Fig. : DF/PF 700



Fig. : DF/PF 1000



Fig. : DF/PF 1500



Fig. : DF/PF 1250



Fig. : DF/PF 1515E

• Avec chariot de chargement en option

Modèle	DF 700	PF 700	DF 1000	PF 1000	DF 1500	PF 1500	DF 1250	PF 1250	DF 1515E	PF 1515E
Code article	ARDF070 X	ARPF070 X	ARDF100 X	ARPF100 X	ARDF150 X	ARPF150 X	ARDF125 X	ARPF125 X	ARDF151 X	ARPF151 X
Prix € hors TVA	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter	Nous Consulter
Spécifications techniques										
Puissance électrique	1 kW	1600 W	1.5 kW	1600 W	1.5 kW	1600 W	1.5 kW	1600 W	1.5 kW	2500 W
Alimentation électrique	230 V mono ~ 50 Hz - Protection par disjoncteur thermique									
Puissance pneumatique	Puissance selon diamètre de buse - Pression réglable de 0 à 8 bars									
Décalmotage	Pneumatique séquentiel									
Eclairage intégré	2 LED 18 W		2 LED 18 W		2 LED 18 W		2 LED 18 W		6 LED 18 W	
Charge maximale sur la table de travail	60 kg		400 kg		400 kg		400 kg		400 kg	
Dimensions (L x P x H)	900 x 950 x 1600 mm		1060 x 1400 x 1680 mm		1560 x 1400 x 1680 mm		1330 x 1680 x 1750 mm		1630 x 1930 x 2100 mm	
Dimensions utiles (L x P x H)	700 x 650 x 540 mm		1000 x 1000 x 700 mm		1500 x 1000 x 700 mm		1250 x 1250 x 800 mm		1500 x 1500 x 1000 mm	
Poids net (brut)	210 kg (260 kg)	240 kg (310 kg)	295 kg (350 kg)	325 kg (380 kg)	365 kg (420 kg)	395 kg (450 kg)	425 kg (490 kg)	455 kg (520 kg)	620 kg (690 kg)	620 kg (690 kg)



• Panier tournant motorisé muni d'une minuterie réglable (en option)



• Chariot de chargement. Surmonté d'un plateau rotatif manuel se déplaçant sur des rails pour faciliter le chargement de pièces lourdes (en option)

Nombreuses options disponibles : nous consulter

- Panier tournant électrique, diamètre 300 mm avec minuterie
- Plateau tournant manuel à poser dans la cabine, diamètre 500 mm pour toutes cabines
- Plateau tournant manuel intégré, diamètre 900 mm pour cabines industrielles grands volumes
- Kit crayon de microsablage buse diamètre 1.7 mm adaptable sur toutes cabines
- Potence support de pistolet réglable 3 axes, adaptable sur toutes cabines
- Option chariot de chargement pour cabines industrielles grands volumes + porte guillotine
- Option chariot de chargement pour cabines industrielles grands volumes + porte tiroir
- Option peinture teinte RAL à la demande
- Buses et porte buses
- Manches et gants pour cabines à manches
- Filtres et cartouches
- Autres dimensions : nous consulter

Métrie et lampes de travail





Comparateur	338 5090 D	26.90 € HT
--------------------	-------------------	-------------------

- Conforme à la norme DIN 878
- Corps chromé mat
- Diamètre du canon 8 mm
- Graduation 0.01 mm
- Capacité 10 mm
- Bague extérieure ajustable avec 2 index de tolérance
- Graduation rotative pour position neutre et remise à zéro



Base magnétique de précision	335 6650 D	28.90 € HT
-------------------------------------	-------------------	-------------------

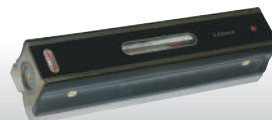
- Tige verticale \varnothing 12 mm x 181 mm
- Bras pivotant \varnothing 10 mm x 160 mm
- Base magnétique L x l x h : 50 x 62 x 55 mm
- Pouvoir magnétique 50 kg avec activation par bouton On/Off
- Double noix de serrage permettant ainsi d'accueillir tout type de comparateurs, Pépitas, etc.



Fig. : Base magnétique
(comparateur non fourni)

Niveau de machine	338 5064 D	109.00 € HT
--------------------------	-------------------	--------------------

- Base prismatique pour l'alignement des surfaces et glissières
- Précision 0.02 mm/m - DIN 2276
- Dimensions : 200 x 46 x 46 mm
- Le réglage de la fiole longitudinale assure une précision constante. Idéal pour la mise à niveau des machines de précision
- Montage des jauges garanti haute précision
- Avec niveau transversal et isolation thermique
- Livré en coffret



Marbre de contrôle en granit classe 0	338 5060 D	359.00 € HT
--	-------------------	--------------------

- Dimensions (L x l x h) : 630 x 400 x 100 mm
- Planéité 7 μ m
- Granit - aucune corrosion
- Parfaite stabilité thermique et dynamique
- Résistance 250-260 N/mm²
- Norme DIN 876/0
- Poids net (brut) : 78 kg (98 kg)



Système magnétique de lecture numérique 3 axes DRO 5 avec affichage de la vitesse pour équiper les tours et les fraiseuses.

Afficheur digital DRO 5	338 3975 A	689.00 € HT
--------------------------------	-------------------	--------------------

- Système compact de mesure 3 axes pour fraiseuses (X, Y, Z) et pour les tours (X, Z, Z₀)
- Cartérisation en aluminium haute qualité
- Lecture numérique de position (haute précision)
- Affichage de la vitesse par capteur (fourni)
- Lecture de 3 axes simultanés
- Menu de navigation simple
- Programmation en façade
- Dimensions (L x l x h) : 98 x 65 x 134 mm
- 3 entrées incrémentales
- Afficheur LCD à 4 lignes de données
- Touches de programmation en façade
- Boîtier d'alimentation

Accessoires série

- Câble pour capteur de vitesse (5 m)
- 3 capteurs magnétiques (sans bande magnétique)
- Câble d'alimentation (6 m)
- Base magnétique

Bande magnétique	Code Art.	€ hors TVA
Longueur 1100 mm	338 3978 A	42.90
Longueur 2000 mm	338 3979 A	74.90
Bande magnétique au mètre	338 3980 A	40.90
Tête de lecture passive (pour ruban magnétique)	338 3977 A	89.00

Montage dans nos ateliers*	Code Art.	€ hors TVA
3 axes	900 0420	790.00
Capteur de vitesse	900 0421	129.00

* à la commande de la machine uniquement



Fig. : DRO 5

Kits de montage	Code Art.	€ hors TVA
Kit de montage TU 3008	338 3985 A	55.90
Kit de montage MH 22V	338 3990 A	14.90



Système polyvalent de lecture numérique 2 ou 3 axes avec affichage digital de la vitesse. Haute qualité technique pour une utilisation intensive en milieu industriel.

Modèle	DPA 31 Plus
Code article	338 4029
Prix € hors TVA	599.00

- Ecran LED
- Clavier à membrane étanche aux projections et écran anti-reflet
- Afficheur mixte tour/fraiseuse, avec choix du signal (ondes carrées/ondes sinus) permettant d'utiliser les systèmes à règles en verre et/ou les rubans magnétiques
- Permet un travail de précision
- Gain de temps appréciable lors des usinages
- Réduction des taux d'erreurs
- Ecran : axes X, Y/Z0, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe
- Livré en série avec un capteur de vitesse de broche
- 3 entrées de mesure avec 7 mémoires de correction pour chaque outil
- Dimensions (L x l x h) : 230 x 80 x 260 mm
- Poids net (brut) : 2 kg (5 kg)



Règles MSS31	Code Art.	€ hors TVA
· Les composants électroniques de mesure des systèmes de mesure linéaire sont protégés et scellés dans le boîtier		
· Fournit des résultats de mesure précis et fiables, même si le système de mesure fonctionne dans l'huile ou le liquide de refroidissement.		
· Tolérance aux vibrations et aux interférences magnétiques		
· Sans montage		
51 mm (longueur 311 mm)	338 4405	435.00
102 mm (longueur 362 mm)	338 4410	439.00
152 mm (longueur 412 mm)	338 4415	445.00
203 mm (longueur 463 mm)	338 4417	449.00
254 mm (longueur 514 mm)	338 4419	459.00
305 mm (longueur 565 mm)	338 4421	469.00
356 mm (longueur 616 mm)	338 4422	479.00
406 mm (longueur 666 mm)	338 4423	489.00
457 mm (longueur 717 mm)	338 4424	499.00
506 mm (longueur 766 mm)	338 4425	509.00
559 mm (longueur 819 mm)	338 4426	519.00
610 mm (longueur 870 mm)	338 4427	529.00
660 mm (longueur 920 mm)	338 4428	539.00
711 mm (longueur 971 mm)	338 4429	549.00
762 mm (longueur 1022 mm)	338 4430	559.00
813 mm (longueur 1073 mm)	338 4431	569.00
864 mm (longueur 1124 mm)	338 4432	579.00
914 mm (longueur 1174 mm)	338 4433	589.00
965 mm (longueur 1225 mm)	338 4434	609.00
1016 mm (longueur 1276 mm)	338 4435	619.00
1118 mm (longueur 1378 mm)	338 4437	639.00
1168 mm (longueur 1428 mm)	338 4438	649.00
1219 mm (longueur 1479 mm)	338 4439	669.00
1270 mm (longueur 1530 mm)	338 4440	679.00
1321 mm (longueur 1581 mm)	338 4441	699.00
1372 mm (longueur 1632 mm)	338 4442	719.00



Fig. : DPA 31 Plus

Principales fonctions :

- Calculateur, affichage de la vitesse, couplage des axes (somme Z), connexions par broches type Sub D, conversion absolu/incrémental, conversion pouces/millimètres, calculateur de points circulaires (incrémental) coordonnées d'un cercle (gradué), perçages avec positionnement indexé (gradué), fonction directe rayon/diamètre, programmation du point Zéro, fonction auto-diagnostic, point de référence, compensation d'erreur linéaire, mémoire de correction outil, mémoire 99 outils.

Règles MSS31	Code Art.	€ hors TVA
1422 mm (longueur 1882 mm)	338 4443	739.00
1473 mm (longueur 1933 mm)	338 4444	759.00
1524 mm (longueur 1784 mm)	338 4445	779.00
1626 mm (longueur 1886 mm)	338 4446	799.00
1727 mm (longueur 1987 mm)	338 4447	849.00
1829 mm (longueur 2089 mm)	338 4448	889.00
1930 mm (longueur 2190 mm)	338 4449	919.00
2032 mm (longueur 2292 mm)	338 4450	959.00
2134 mm (longueur 2394 mm)	338 4451	1039.00
2235 mm (longueur 2495 mm)	338 4452	1099.00
2337 mm (longueur 2597 mm)	338 4453	1219.00
2438 mm (longueur 2698 mm)	338 4454	1299.00
2540 mm (longueur 2800 mm)	338 4455	1359.00
2642 mm (longueur 2902 mm)	338 4456	1419.00
2743 mm (longueur 3003 mm)	338 4457	1489.00
2845 mm (longueur 3105 mm)	338 4458	1599.00
2946 mm (longueur 3206 mm)	338 4459	1659.00
3048 mm (longueur 3248 mm)	338 4460	1699.00

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Rallonge 1 mètre	338 4040	26.90
Tête de lecture active	338 4035	144.90



Bande magnétique	Code Art.	€ hors TVA
· Idéal sur les machines qui manquent d'espace pour accueillir des règles en verre		
· Fiche à 9 broches		
Longueur 1100 mm	338 3978	42.90
Longueur 2000 mm	338 3979	74.90

Système polyvalent de lecture numérique 2 ou 3 axes avec affichage digital de la vitesse. Haute qualité technique pour une utilisation intensive en milieu industriel.

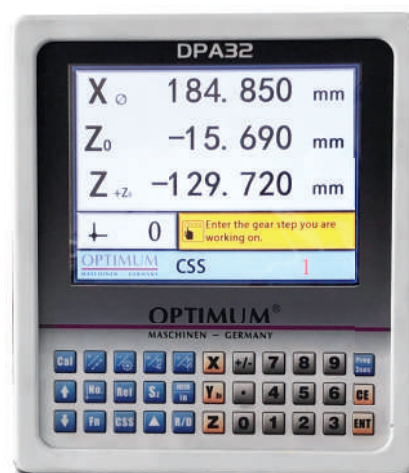
Modèle	DPA 32
Code article	3384033 A
Prix € hors TVA	799.00

- Afficheur équipé de la fonction CSS (pour machines compatibles : nous consulter)
- Ecran LED
- Clavier à membrane étanche aux projections et écran anti-reflet
- Afficheur mixte tour/fraiseuse, avec choix du signal (ondes carrées/ondes sinus) permettant d'utiliser les systèmes à règles en verre et/ou les rubans magnétiques
- Permet un travail de précision
- Gain de temps appréciable lors des usinages
- Réduction des taux d'erreurs
- Ecran : axes X, Y/Z0, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe
- Livré en série avec un capteur de vitesse de broche
- 3 entrées de mesure avec 7 mémoires de correction pour chaque outil
- Dimensions (L x l x h) : 230 x 80 x 260 mm
- Poids net (brut) : 2 kg (5 kg)



Règles MSS31	Code Art.	€ hors TVA
· Les composants électroniques de mesure des systèmes de mesure linéaire sont protégés et scellés dans le boîtier		
· Fournit des résultats de mesure précis et fiables, même si le système de mesure fonctionne dans l'huile ou le liquide de refroidissement.		
· Tolérance aux vibrations et aux interférences magnétiques		
· Sans montage		

51 mm (longueur 311 mm)	338 4405 O	435.00
102 mm (longueur 362 mm)	338 4410 O	439.00
152 mm (longueur 412 mm)	338 4415 O	445.00
203 mm (longueur 463 mm)	338 4417 O	449.00
254 mm (longueur 514 mm)	338 4419 O	459.00
305 mm (longueur 565 mm)	338 4421 O	469.00
356 mm (longueur 616 mm)	338 4422 O	479.00
406 mm (longueur 666 mm)	338 4423 O	489.00
457 mm (longueur 717 mm)	338 4424 O	499.00
506 mm (longueur 766 mm)	338 4425 O	509.00
559 mm (longueur 819 mm)	338 4426 O	519.00
610 mm (longueur 870 mm)	338 4427 O	529.00
660 mm (longueur 920 mm)	338 4428 O	539.00
711 mm (longueur 971 mm)	338 4429 O	549.00
762 mm (longueur 1022 mm)	338 4430 O	559.00
813 mm (longueur 1073 mm)	338 4431 O	569.00
864 mm (longueur 1124 mm)	338 4432 O	579.00
914 mm (longueur 1174 mm)	338 4433 O	589.00
965 mm (longueur 1225 mm)	338 4434 O	609.00
1016 mm (longueur 1276 mm)	338 4435 O	619.00
1118 mm (longueur 1378 mm)	338 4437 O	639.00
1168 mm (longueur 1428 mm)	338 4438 O	649.00
1219 mm (longueur 1479 mm)	338 4439 O	669.00
1270 mm (longueur 1530 mm)	338 4440 O	679.00
1321 mm (longueur 1581 mm)	338 4441 O	699.00
1372 mm (longueur 1632 mm)	338 4442 O	719.00



Principales fonctions :

- Le système CSS (Constant Surface Speed) permet la fonction de vitesse de coupe constante.
- Calculateur, affichage de la vitesse, couplage des axes (somme Z), connexions par broches type Sub D, conversion absolu/incrémental, conversion pouces/millimètres, calculateur de points circulaires (incrémental) coordonnées d'un cercle (gradué), perçages avec positionnement indexé (gradué), fonction directe rayon/diamètre, programmation du point Zéro, fonction auto-diagnostic, point de référence, compensation d'erreur linéaire, mémoire de correction outil, mémoire 99 outils.

Règles MSS31	Code Art.	€ hors TVA
1422 mm (longueur 1882 mm)	338 4443 O	739.00
1473 mm (longueur 1933 mm)	338 4444 O	759.00
1524 mm (longueur 1784 mm)	338 4445 O	779.00
1626 mm (longueur 1886 mm)	338 4446 O	799.00
1727 mm (longueur 1987 mm)	338 4447 O	849.00
1829 mm (longueur 2089 mm)	338 4448 O	889.00
1930 mm (longueur 2190 mm)	338 4449 O	919.00
2032 mm (longueur 2292 mm)	338 4450 O	959.00
2134 mm (longueur 2394 mm)	338 4451 O	1039.00
2235 mm (longueur 2495 mm)	338 4452 O	1099.00
2337 mm (longueur 2597 mm)	338 4453 O	1219.00
2438 mm (longueur 2698 mm)	338 4454 O	1299.00
2540 mm (longueur 2800 mm)	338 4455 O	1359.00
2642 mm (longueur 2902 mm)	338 4456 O	1419.00
2743 mm (longueur 3003 mm)	338 4457 O	1489.00
2845 mm (longueur 3105 mm)	338 4458 O	1599.00
2946 mm (longueur 3206 mm)	338 4459 O	1659.00
3048 mm (longueur 3248 mm)	338 4460 O	1699.00

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA
Rallonge 1 mètre	338 4040 O	26.90
Tête de lecture active	338 4035 O	144.90



Bande magnétique	Code Art.	€ hors TVA
· Idéal sur les machines qui manquent d'espace pour accueillir des règles en verre		
· Fiche à 9 broches		
Longueur 1100 mm	338 3978 A	42.90
Longueur 2000 mm	338 3979 A	74.90



Lampes de travail LED - Série MWL

- Alimentation 230 V ~ 50Hz ou DC 24V
- Température de couleur blanc neutre 5000 K
- Verre de sécurité
- Lampe robuste de haute luminosité
- Boîtier en aluminium avec parties latérales noires
- Angle de réflexion 120° (réflecteur)
- Fixation par vis
- Durée de vie des LED supérieure à 60 000 heures d'utilisation (8h/j pendant 20 ans)
- Résistant aux vibrations de 10 à 55 Hz (amplitude 0,35 mm), résistant aux chocs
- Degré de protection IP65, classe de protection I (fonctionnement avec raccordement PE)
- Mode de fonctionnement : en continu
- Température ambiante maximale admissible : 50° C
- Monté sur équerre, pivote sur ± 45°.

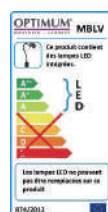
Modèle	MWL 1	MWL 3	MWL 4
Code article AC230V	335 1030 A	335 1032 A	335 1033 A
Prix € hors TVA	149.00	259.00	359.00
Code article DC24V*	-	335 1042 A	335 1043 A
Prix € hors TVA	-	259.00	359.00
Puissance	28 Watts	84 Watts	112 Watts
Longueur	340 mm	920 mm	1,210 mm
Luminosité (Lumen)	3 456 Lm	10 300 Lm	13 600 Lm
Poids net (brut)	2 kg (2.17 kg)	4.2 kg (5 kg)	5.7 Kg (6.7 kg)

* Nécessite un transformateur selon la norme EN 61558-2-6, non inclus de série



Modèle	Lampe de travail LED - WBL 3
Code article	335 1062 D
Prix € hors TVA	119.00

- 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
- Luminosité 480 Lm
- Température de couleur : 5700 K ±5%
- Bras articulé gainé pour une mobilité optimale
- Excellente stabilité
- Tête pivotante
- Boîtier en plastique résistant aux chocs et facile à nettoyer
- Longueur du bras 520 mm
- Degré de protection IP20
- Transformateur intégré
- Fixation par base magnétique et/ou vis



Lampes de travail et d'atelier LED - Série MWG

- 6 x 2 Watts LED / 230 V ~ 50Hz
- Luminosité 1020 Lm
- Température de couleur : 5600 - 6000 K
- Lampe de machine articulée, robuste et puissante
- Lampes LED à la pointe de la technologie
- Angle de réflexion 60° (réflecteur)
- Base de fixation, pivote sur 310°
- Température basse : les lubrifiants ou huiles ne peuvent pas s'enflammer
- Température ambiante maximale admissible : 50° C
- **Durée de vie des LED supérieure à 60 000 heures d'utilisation (8h/j pendant 20 ans)**
- Degré de protection IP65, classe de protection I (fonctionnement avec raccordement PE)
- Boîtier en aluminium
- Tête pivotante avec poignée
- Fixation par vis

Modèle	MWG 6-600	MWG 6-720
Code article	335 1052	335 1053
Prix € hors TVA	159.00	169.00

Fig. : MWG 6-600

- Taille de la base : 70 x 70 mm
- Longueur du bras articulé : 400 mm
- Bras pivotant

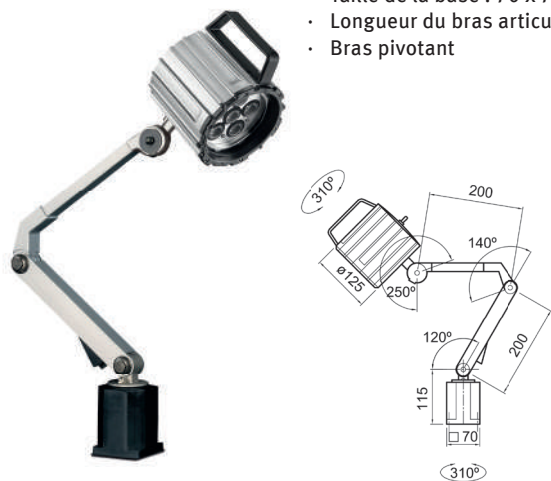
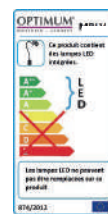
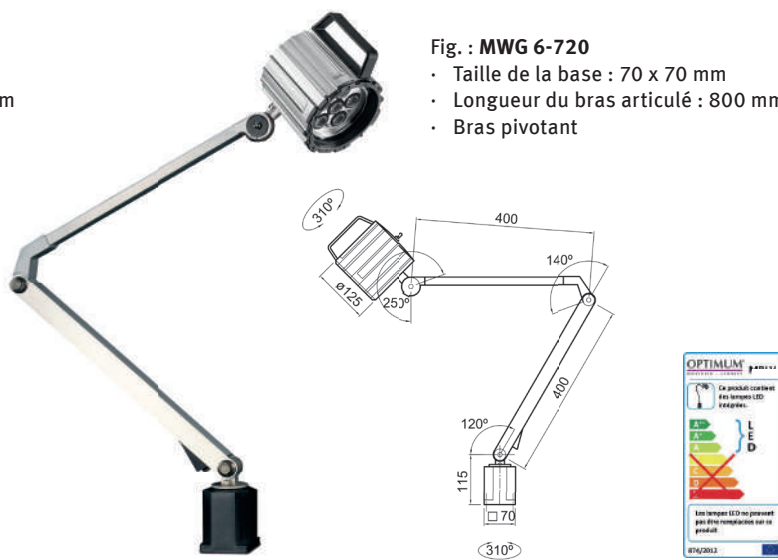


Fig. : MWG 6-720

- Taille de la base : 70 x 70 mm
- Longueur du bras articulé : 800 mm
- Bras pivotant

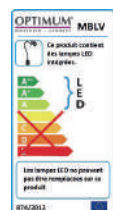
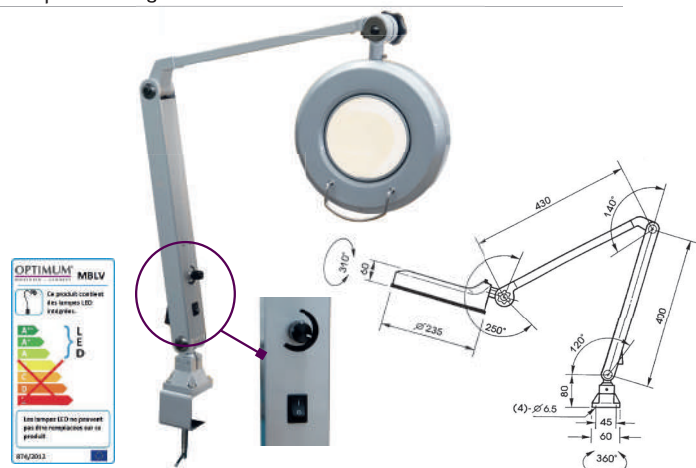


Modèle	Lampe loupe LED - MBLV
Code article	335 1090
Prix € hors TVA	179.00

- Lampe loupe professionnelle haute qualité
- 14 W / 230 V ~ 50 Hz
- Luminosité 2200 Lm
- Température de couleur : 5700 K ±5%
- Grande loupe : Diamètre 125 mm
- **Luminosité réglable de 10 à 100 % par variateur**
- Etrier permettant une fixation simple et sûre
- Lumière agréable et sans éblouissement
- Longueur du bras articulé 830 mm (**tout acier**)
- Degré de protection : IP20
- Lampe loupe avec grossissement optique x 1.5
- Lampe haut de gamme

Modèle	Lampe LED flexible LED - 3-500
Code article	335 1010
Prix € hors TVA	113.90

- Modèle économe en consommation
- Longue vie de la lampe (60 000 heures d'utilisation, technologie LED)
- Température d'éclairage : 4000 - 4500 K
- Protection IP 64 (protection contre l'eau, la poussière)
- Longueur du câble d'alimentation : 1,2 m
- Mouvement de la lampe par flexible
- Grande stabilité, fixation par 4 vis (non fournies)
- Lampe 3 x 1 Watt LED
- Longueur du bras : 530 mm
- Alimentation 230 Volts
- Fixation par vis



Cisailles
Cintreuses
Rouleurs
Pileuses
Presses
Poinçonneuses/
Encocheuses
Lavage/Sablage
Métrologie/Entretien
Mobilier

Entretien





Huile hydraulique IGOL HV32 - 5 L EIGHV32 D 49.00 € HT

- Huile hydraulique à haut indice de viscosité présentant une grande résistance au cisaillement, pouvant être utilisée sur une large gamme de températures
- Stabilité thermique assurant une durée de vie prolongée du matériel
- Excellentes caractéristiques de filtration
- Pouvoirs anti-usure et anticorrosion
- Filtrabilité et désémulsibilité de haut niveau
- Bonne résistance au moussage
- Utilisation : idéale pour les circuits de transmissions et de commandes hydrauliques travaillant dans des conditions sévères de température et de pression (matériels et engins de travaux publics, pelles, compacteurs, tombereaux, fendeurs, matériels de levage et de manutention, machines-outils, presses, etc.)
- En bidon de 5 L

Caractéristiques	
Couleur	Rouge
Densité à 15°C	871 kg/m ³
Viscosité à 100°C	6.20 mm ² /s
Viscosité à 40°C	31.80 mm ² /s
Indice de viscosité	148
Point d'écoulement	-36°C



Huile de glissières IGOL CC68	EIGCC68 D	49.00 € HT
Huile boîte de vitesses IGOL DYNAM SP 68	EIGSP68 A	49.90 € HT
Huile boîte de vitesses IGOL DYNAM SP 100	EIGSP10 D	49.00 € HT
Huile boîte de vitesses IGOL DYNAM SP 150	EIGSP150 D	49.00 € HT
Huile boîte de vitesses IGOL SILVER 5W30	EIGPR30 D	59.00 € HT

- Huile minérale raffinée, spécialement additivée pour le graissage des boîtes de vitesses et des glissières de machines-outils
- Excellentes propriétés d'onctuosité et d'adhérence permettant d'établir et de maintenir un film résistant aux fortes pressions
- Utilisation : idéale pour le graissage des boîtes de vitesses et des glissières de machines-outils (tours, fraiseuses, rectifieuses), des vis de levage, cames, mécanismes à griffes, colonnes de presse (mécaniques, à injecter, à mouler)
- En bidon de 5 L

Modèle	EIGCC68	EIGSP68	EIGSP10	EIGSP150	EIGPR30
Caractéristiques					
Grade ISO	68	68	100	150	-
Densité à 15 °C (kg/m ³)	886	885	893	898	852
Viscosité à 40 °C (mm ² /s)	67.9	69.7	97	156.4	71
Viscosité Engler à 50 °C	5.7° E	5.8° E	8.3° E	11.9° E	-
Indice de Viscosité	105	103	111	96	166
Point d'écoulement	-15°C	-33°C	-21°C	-18°C	-39°C
Point d'éclair	204°C	207°C	225°C	231°C	234°C



Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L EIG2675 D 89.00 € HT

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide

Caractéristiques. À l'état pur	
Aspect	Opalescent
Densité à 15°C	1001 g/cm ³
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35°C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



Huile de coupe IGOL USINOV 1380 EIG1380 A 79.90 € HT
















- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour rectifieuses
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 4 à 10% selon le type d'opération (soit 50 à 125 litres de liquide)
- Produit recommandé pour la rectification des fontes, aciers, aciers fortement alliés et aciers rapides
- Bonne protection anti-corrosion lorsque utilisé à la concentration recommandée
- Excellentes propriétés réfrigérantes
- Bon pouvoir détergent qui assure une propreté pièce et machine
- Moussage faible et excellent pouvoir de désaération
- En bidon de 5 L



Dégraissant et solvant Igosolve VG20 EIGVG20 D 199.00 € HT

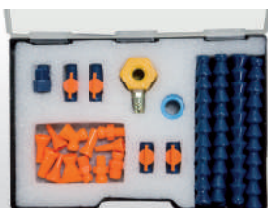
- Préparation non toxique formulée avec des matières premières d'origine naturelle, spécialement transformées
- Faible volatilité : pas d'émission de COV (composant organique volatile), absence d'odeur sur le lieu de travail, réduction des volumes consommés
- Utilisation en nettoyage manuel : conditions d'hygiène et de sécurité optimales (non toxique, très haut point d'éclair)
- Haute capacité de pénétration et très bonne efficacité de nettoyage
- Application : nettoyage de pièces mécaniques, surfaces et matériels de l'industrie. Protection de pièces mécaniques et de surfaces sensibles à la corrosion
- Utilisation en fontaine de dégraissage ou application au chiffon ou au pinceau
- Livré en bidon de 20 L, prêt à l'emploi



	Désignation	Taille	Code Art.	Prix € hors TVA
	Jeu de tuyaux pour le liquide de refroidissement 2 tuyaux articulés ; 300 mm, 2 buses rondes, 1 vanne d'arrêt et 1 base magnétique	1/4"	335 6700	13.90
		1/2"	335 6801	17.90
	Tuyaux de liquide de refroidissement 4 tuyaux articulés ; 150 mm	1/4"	335 6701	5.50
	Jeu de tuyaux pour le liquide de refroidissement 2 tuyaux articulés ; 150 mm, 2 Raccords NPT 1/4" et 1/8", 3 buses rondes 1/16" / 1/8" / 1/4" et 1 buse plate	1/4"	335 6702	5.50
		1/2"	335 6802	9.90
	Jeu de tuyaux pour le liquide de refroidissement 2 tuyaux articulés ; 150 mm, 2 Raccords NPT 1/4" et 1/8", 2 buses rondes 1/8" / 1/4" et 2 vannes d'arrêt	1/4"	335 6703	9.70
	Pince de serrage	1/4"	335 6710	20.90
		1/2"	335 6810	20.90
	Tuyaux articulés Rouleau de 15 mètres de tuyau	1/4"	335 6711	129.00
		1/2"	335 6811	169.00
	Buse circulaire	1/4"	335 6712	14.90
		1/2"	335 6812	20.90
	Buses plates 5 trous 5 pièces	1/4"	335 6713	7.30
		1/2"	335 6820	9.90
	Buses plates 5 pièces	1/4"	335 6714	5.50
		1/2"	335 6813	8.30
	Buses plates Largeur 75 mm 2 pièces	1/4"	335 6715	13.50
		1/2"	335 6814	15.50
	Connecteur Raccordement fileté RP 3/8" 5 pièces	1/4"	335 6716	4.70
		1/2"	335 6815	8.30
	Connecteur Raccordement fileté RP 1/2" 5 pièces	1/2"	335 6816	8.30
	Connecteur en Y 1/4", 5 pièces 1/2", 2 pièces	1/4"	335 6717	7.30
		1/2"	335 6817	5.20
	Bouchon 5 pièces	1/4"	335 6718	7.30
		1/2"	335 6818	9.30
	Vanne d'arrêt pour tuyau articulé Raccord fileté RP 1/4", 2 pièces Raccord fileté RP 1/2", 2 pièces	1/4"	335 6719	6.90
		1/2"	335 6819	9.30

Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4" - No. 1
Code article	335 6704 ①
Prix € hors TVA	67.90 € HT

- 8 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/16", 1/8" et 1/4" (2 chacune)
- 2 Coupleurs NPT 1/4" et 1/8"
- 1 Buse plate
- 1 Raccord en Y
- 2 Vannes d'arrêt raccord male / femelle
- 2 Vannes d'arrêt raccord femelle / 1/4"
- 2 Extensions NPT
- 1 Base magnétique
- 1 Bande d'étanchéité flexible



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/2" - No. 1
Code article	335 6800 ①
Prix € hors TVA	72.90 € HT

- 6 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/2", 3/8" et 1/4" (2 chacune)
- 4 Coupleurs 1/4" et 1/2" (2 chacune)
- 1 Buse plate
- 3 Buses rondes à 90°, 1/2", 3/8" et 1/4",
- 1 Raccord en Y
- 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle
- 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/2"
- 1 Pince de serrage



Modèle	Système d'arrosage universel 230 V/1 Ph
Code article	335 1999 ①
Prix € hors TVA	179.00 € HT

- Hauteur de refoulement max. 2.5 m. Débit 3.5 l/min.
- Contenu du réservoir 11 l dimensions (L x l x h) : 370 x 250 x 260 mm
- Livré complet avec réservoir, pompe, flexibles, buse et câble
- Flexible équipé d'une buse magnétique pour fixation rapide
- Alimentation 230 V / 1ph
- Poids net (brut) : 4.2 kg (5 kg)



Modèle	Buses d'arrosage KMS 2
Code article	335 6660 ①
Prix € hors TVA	59.00 € HT

- Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés
- Aucune conduction d'électricité
- Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg
- Longueur des flexibles 335 mm
- Stable et orientable dans toutes les positions
- Résiste à la plupart des huiles et solvants
- S'adapte sur tous les types de machines



Modèle	Buse à brouillard avec buse magnétique MMC1
Code article	335 6663 ①
Prix € hors TVA	162.90 € HT

- Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau.
- L'air comprimé injecté permet un effet venturi provoquant l'aspiration du lubrifiant
- Dimensions de la base (L x l x h) : 62 x 50 x 55 mm
- Puissance de la base magnétique 75 kg
- Alimentation air / lubrifiant avec vanne de régulation de débit
- Longueur du flexible 500 mm
- Nécessite une arrivée d'air



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4" - No. 2
Code article	335 6705 ①
Prix € hors TVA	67.90 € HT

- 6 Tuyaux articulés 150 mm
- 6 Buses rondes 1/16", 1/8" et 1/4" (2 chacune)
- 4 Coupleurs NPT 1/4" et 1/8" (2 chacune)
- 5 Buses plates
- 4 Buse à 90°
- 1 Raccord en Y
- 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle
- 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/4"
- 1 Pince de serrage



Modèle	Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L
Code article	EIG2675 ①
Prix € hors TVA	89.00 € HT

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide

Caractéristiques. À l'état pur

Aspect	Opalescent
Densité à 15 °C	1001 g/cm3
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35 °C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



Etablis



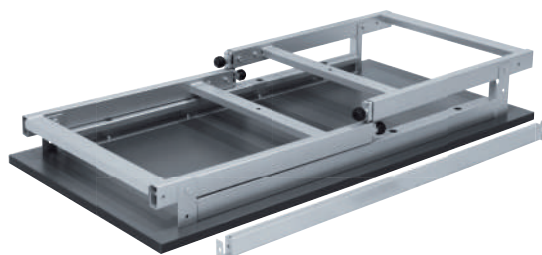




Établis pliables et réglables en hauteur.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etablis gamme professionnelle
- Capacité : 300 kg de charge répartie
- Epaisseur plateau 30 mm
- Amplitude de réglage des pieds : 200 mm avec graduation
- Barre de maintien amovible pour une position centrale ou en fond d'établi permettant de recevoir des caissons sous établis
- Possibilité d'accueillir des coffres à fixer sous établi
- Possibilité d'adapter un jeu de 4 roulettes (en option)
- Le filetage des pieds correspond à un filetage métrique M12 soit 12 mm de diamètre
- Structure en acier



Barre de maintien

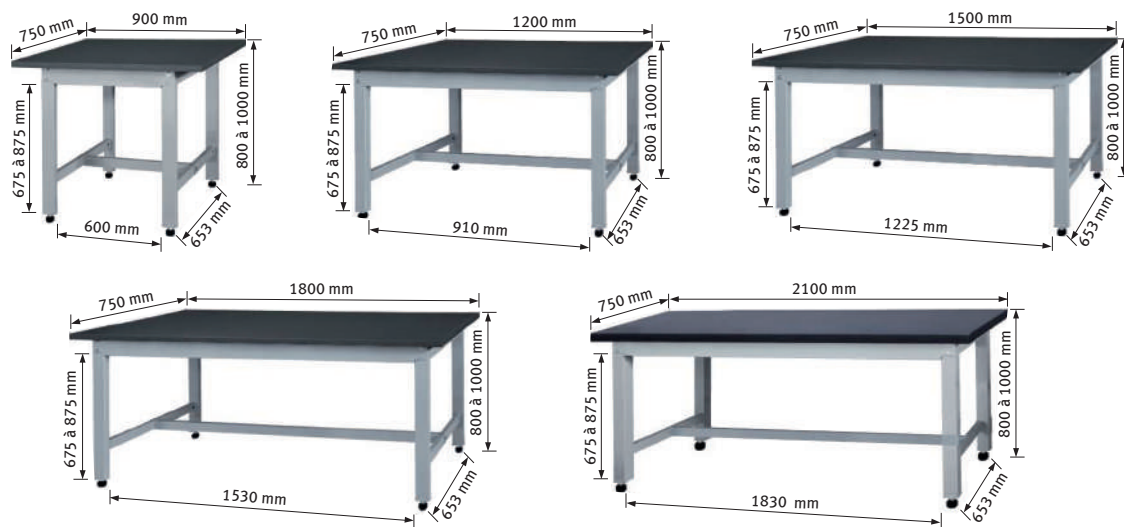
300 kg
de charge
répartie

Fig. : Etabli pliable

largeur 1500 mm

- Avec bloc prises optionnel

- Pieds en T, réglables en hauteur avec graduation. Amplitude de réglage 200 mm.



Modèle	Établi pliable largeur 900 mm	Établi pliable largeur 1200 mm	Établi pliable largeur 1500 mm	Établi pliable largeur 1800 mm	Établi pliable largeur 2100 mm
Code article	EEPR0900	EEPR1200	EEPR1500	EEPR1800	EEPR2100
Prix € hors TVA	229.00	249.00	229.00	319.00	359.00
Spécifications techniques					
Charge répartie	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Largeur	900 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2100 mm
Profondeur	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hauteur min./max.	800/1000 mm	800/1000 mm	800/1000 mm	800/1000 mm	800/1000 mm
Distance entre les pieds	600 mm	910 mm	1225 mm	1530 mm	1830 mm
Poids net (brut)	36 kg (46 kg)	44 kg (54 kg)	46 kg (56 kg)	53 kg (63 kg)	59 kg (69 kg)

+ 4.77 € HT d'éco participation

+ 5.63 € HT d'éco participation

+ 5.98 € HT d'éco participation

+ 6.89 € HT d'éco participation

+ 7.67 € HT d'éco participation

Suggestions de compositions



Bloc 3 prises 230 Volts

- + 2 ports USB (5V 2.1 A)
- + commutateur ON/OFF
- Système de fixation par étriers

Code article : EB3P2U

99.00 € hors TVA



Support d'étau repliable

- Permet de positionner un étau d'établi sans percer le plateau de l'établi
- Se replie sous l'établi après utilisation en laissant le champ libre (plaque de fixation fournie)
- S'adapte sur les établis Uniworks

Code article : ESEPE01

149.00 € hors TVA



Lot de 4 roulettes pour établi

- Les établis pliables peuvent être équipés en option de 4 roulettes pivotantes dont 2 avec frein (filetage M12)

Code article : E82445

59.00 € hors TVA le set

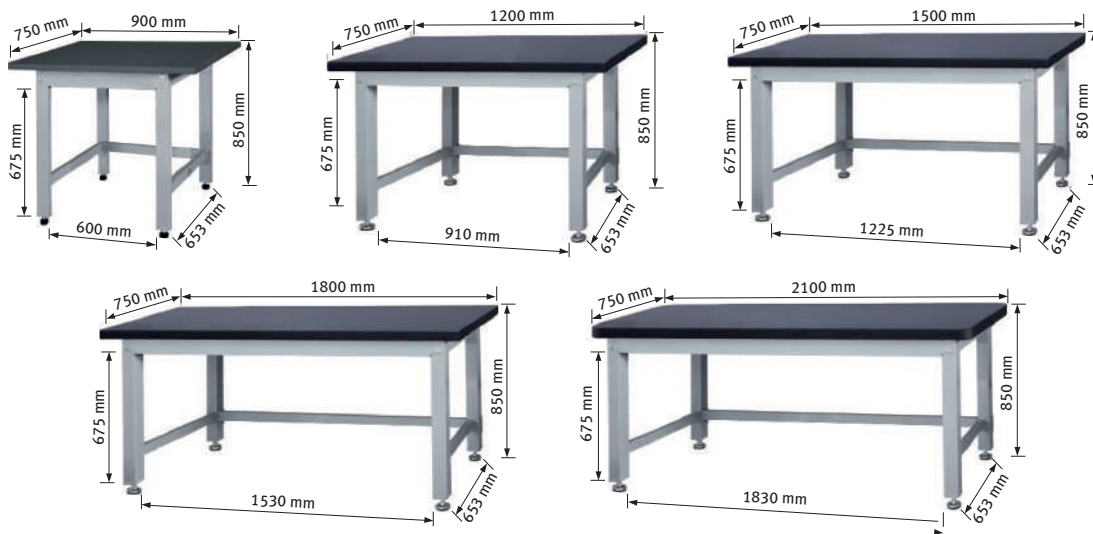
Établis lourds.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etablis gamme professionnelle
- Capacité : jusqu'à 1000 kg de charge répartie
- Plateau en résine mélaminée compressée à haute pression (HPL), épaisseur 40 mm
- Résistance aux agressions des produits acides, alcalins ou gras
- Piètement permettant de recevoir des caissons sous établis
- Possibilité d'accueillir des coffres à fixer sous établi
- Le filetage des pieds correspond à un filetage métrique M16 soit 16 mm de diamètre
- Pieds ajustables pour une parfaite stabilité
- Structure en acier



Fig. : Etabli lourd
largeur 1500 mm



Modèle	Établi lourd largeur 900 mm	Établi lourd largeur 1200 mm	Établi lourd largeur 1500 mm	Établi lourd largeur 1800 mm	Établi lourd largeur 2100 mm
Code article	EE090075	EE120075	EE150075	EE180075	EE210075
Prix € hors TVA	199.00	239.00	379.00	399.00	439.00
Spécifications techniques					
Charge répartie	600 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Largeur	900 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2100 mm
Profondeur	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hauteur	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Distance entre les pieds	600 mm	910 mm	1225 mm	1530 mm	1830 mm
Poids net (brut)	46 kg (53 kg)	56 kg (72 kg)	64 kg (83 kg)	67 kg (90 kg)	77 kg (98 kg)

- + 5.98 € HT d'éco participation
- + 6.72 € HT d'éco participation
- + 8.32 € HT d'éco participation
- + 8.71 € HT d'éco participation
- + 10.01 € HT d'éco participation

Suggestions de compositions



Bloc 3 prises 230 Volts

- + 2 ports USB (5V 2.1 A)
- + commutateur ON/OFF
- Système de fixation par étriers

Code article : EB3P2U

99.00 € hors TVA



Socle universel réglable en hauteur

- Amplitude de réglage des pieds : 200 mm, par double ancrage
- Capacité 120 kg
- Possède 2 tiroirs de rangement et 1 tiroir anti-liquide qui évite l'écoulement des graisses et des huiles dans les tiroirs

Modèle	Socle universel
Code article	ESPRH1T
Prix € hors TVA	259.00

Spécifications techniques	
Dimensions (L x l)	510 x 540 mm
Hauteur	550 à 750 mm
Capacité	120 mm
Poids net (brut)	45 kg (47 kg)

+ 1.80 € HT d'éco participation



Suggestions de compositions



Fig. : Système de fixation de série

Ces coffres sont compatibles avec notre gamme d'établis pliables et notre gamme d'établis lourds

- Prévus pour se fixer sous les établis pliables ou lourds
- Livrés avec un système complet de fixation
- Capacité : 40 kg par tiroir
- Fermeture centralisée par clé
- Les coffres sont équipés d'un système de fixation permettant de les déplacer latéralement sous l'établi (pour un coffre 565 mm sous un établi 900 mm, le déplacement latéral est limité)
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide sur toute la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interstock : un seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Porte étiquettes sur les tiroirs

Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

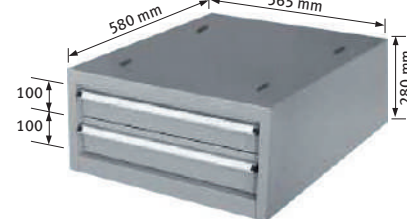
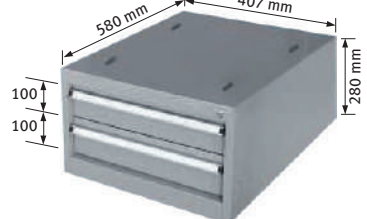
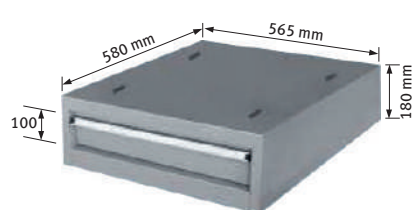
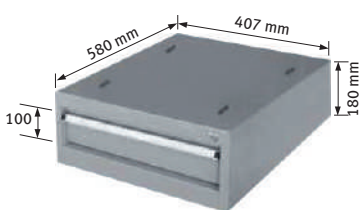
40 kg
de charge
répartie par tiroir



Fig. : Coffre 1 tiroir largeur 565 mm



Fig. : Coffre 2 tiroirs largeur 565 mm



Modèle	Coffre 1 tiroir largeur 407 mm	Coffre 1 tiroir largeur 565 mm	Coffre 2 tiroirs largeur 407 mm	Coffre 2 tiroirs largeur 565 mm
Code article	E1T40758	E1T56558	E2T40758	E2T56558
Prix € hors TVA	149.00	169.00	189.00	199.00
Spécifications techniques				
Charge répartie par tiroir	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg
Largeur	407 mm	565 mm	407 mm	565 mm
Profondeur	580 mm	580 mm	580 mm	580 mm
Hauteur	180 mm	180 mm	280 mm	280 mm
Poids net (brut)	16.1 kg (22 kg)	16.5 kg (22 kg)	23.2 kg (29 kg)	29 kg (35 kg)

+ 0.64 € HT d'éco participation

+ 0.66 € HT d'éco participation

+ 0.93 € HT d'éco participation

+ 1.16 € HT d'éco participation



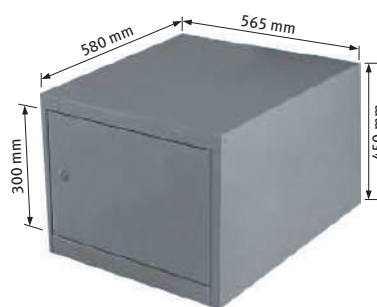
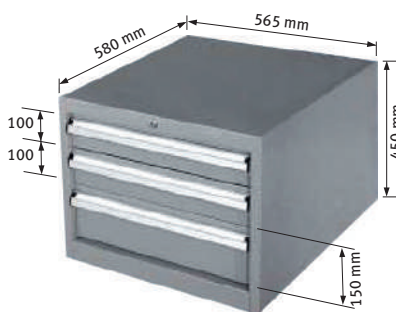
40 kg
de charge
répartie par tiroir



Fig. : Coffre 3 tiroirs largeur 565 mm

Fig. : Coffre 1 porte largeur 565 mm

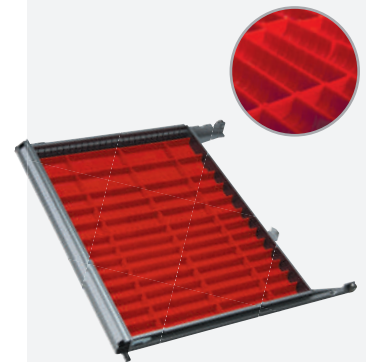
- Porte réversible pour une ouverture droite ou gauche




- Les coffres sont équipés d'un système de fixation permettant de les déplacer latéralement sous l'établi

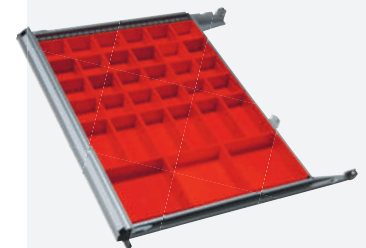


- La robustesse des glissières permet à chaque tiroir d'accepter un poids jusqu'à 40 kg par tiroir






Compartmentage pour tiroirs

- Modèle alvéoles
 - Pour largeurs 407 / 565 mm
- Code article : EDTR723 
44.90 € hors TVA



Compartmentage pour tiroirs

- Modèle casiers
 - Pour largeurs 407 / 565 mm
- Code article : EDTC723 
73.90 € hors TVA

Modèle	Coffre 3 tiroirs largeur 565 mm	Coffre 1 porte largeur 565 mm
Code article	E3T56558 	E1P56558 
Prix € hors TVA	349.00	149.00
Spécifications techniques		
Charge répartie par tiroir	40 kg	40 kg
Largeur	565 mm	565 mm
Profondeur	580 mm	580 mm
Hauteur	450 mm	450 mm
Poids net (brut)	35.2 kg (41 kg)	15.4 kg (21 kg)

 + 1.41 € HT d'éco participation

 + 0.62 € HT d'éco participation



Suggestions de compositions



- Barre de maintien amovible pour l'équipement d'un caisson sous établi pliable
- L'établi lourd ne nécessite aucun changement pour accueillir un caisson



Kit de transformation :

- Permet la transformation des caissons largeur 565 mm en desserte roulante
- 4 roulettes (dont 2 pivotantes avec frein) et une poignée chromée

Code article : EKITD565 **179.00 € hors TVA**

Ces caissons sont compatibles avec notre gamme d'établis pliables et notre gamme d'établis lourds

- Prévus pour être glissés sous les établis pliables ou lourds
- Capacité : 100 kg par tiroir (modèles EL565874 et EL565875)
- Capacité : 40 kg de charge répartie par tiroir (modèles ES565867 et EP565867)
- Verrouillage centralisé à clé
- Glissières à roulement haute qualité
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide sur toute la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interstock : un seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Porte étiquettes sur les tiroirs

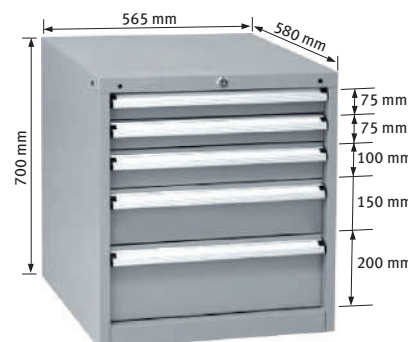
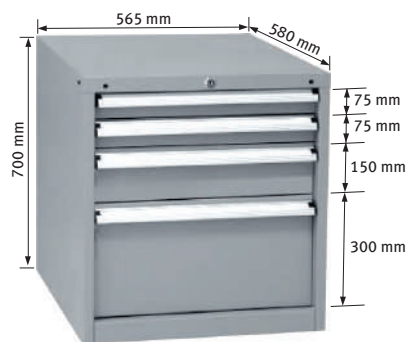
Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm



Fig. : Caisson 4 tiroirs



Fig. : Caisson 5 tiroirs



Modèle	Caisson 4 tiroirs	Caisson 5 tiroirs
Code article	EL565874	EL565875
Prix € hors TVA	679.00	719.00
Spécifications techniques		
Charge répartie par tiroir	100 kg	100 kg
Largeur	565 mm	565 mm
Profondeur	580 mm	580 mm
Hauteur	700 mm	700 mm
Poids net (brut)	73 kg (85 kg)	77 kg (89 kg)

+ 2.92 € HT d'éco participation

+ 3.08 € HT d'éco participation



40 kg
de charge
répartie par tiroir



Fig. : Caisson 5 tiroirs sur roulettes



Fig. : Caisson 1 porte sur roulettes



Modèle	Caisson 5 tiroirs sur roulettes	Caisson 1 porte sur roulettes
Code article	ES565867	EP565867
Prix € hors TVA	539.00	416.90
Spécifications techniques		
Charge répartie par tiroir ou tablette	40 kg	40 kg
Largeur	565 mm	565 mm
Profondeur	580 mm	580 mm
Hauteur	670 mm	670 mm
Poids net (brut)	83 kg (95 kg)	27 kg (33 kg)

+ 3.32 € HT d'éco participation

+ 1.08 € HT d'éco participation



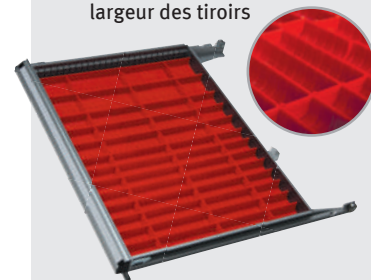
Coiffe pour caisson :

- Plateau en MDF et PVC gris permettant d'accueillir vos outils sans risque de griffures lors des petites opérations de maintenance
- Epaisseur 50 mm

Code article : ECC56565
69.00 € hors TVA



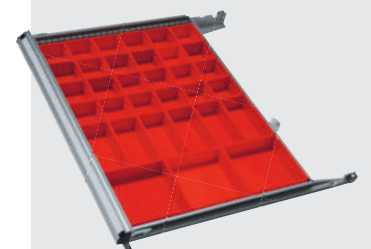
- Tiroirs à glissières. La robustesse de ces glissières permet à chaque tiroir d'accepter un poids jusqu'à 40 kg par tiroir
- Dispositif interstock
- Poignées de verrouillage à fermeture rapide sur toute la largeur des tiroirs



Compartmentage pour tiroirs

- Modèle alvéoles
- Pour largeurs 407 / 565 m

Code article : EDTR723
44.90 € hors TVA



Compartmentage pour tiroirs

- Modèle casiers
- Pour largeurs 407 / 565 mm

Code article : EDTC723
73.90 € hors TVA



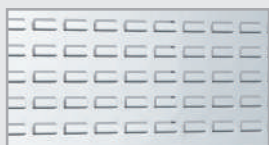
Ces kits sont compatibles avec notre gamme d'établis pliables et notre gamme d'établis lourds



- Les montants se fixent par étriers sur le plateau d'établi



- Perforations 10 x 10 mm au pas de 28 mm



- Crans 22 x 50 mm au pas de 29 mm

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Gamme de kit de panneaux pour établis de 900 à 2100 mm
- Ces kits comprennent des montants (ouverture de fixations min. : 25 mm, max. : 60 mm), des panneaux, une tablette et une casquette
- Les panneaux perforés accueillent les supports d'outils (voir page 740)
- Les panneaux crantés accueillent les boîtes à bec (voir page 740)

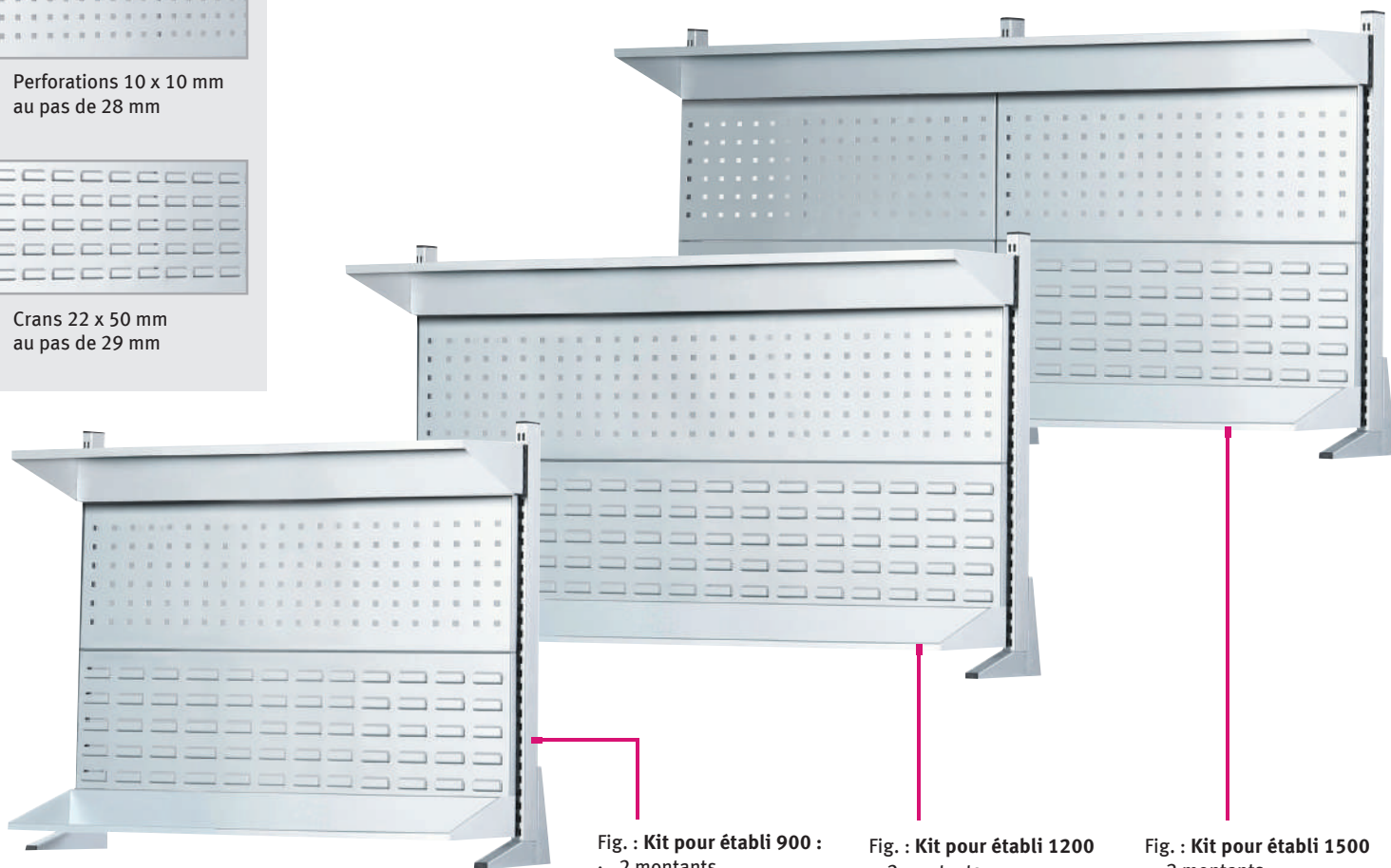


Fig. : Kit pour établi 900 :

- 2 montants
- 1 panneau perforé
- 1 panneau cranté
- 1 tablette
- 1 casquette

Fig. : Kit pour établi 1200

- 2 montants
- 1 panneau perforé
- 1 panneau cranté
- 1 tablette
- 1 casquette

Fig. : Kit pour établi 1500

- 3 montants
- 2 panneaux perforés
- 2 panneaux crantés
- 1 tablette
- 1 casquette

Modèle	Kit pour établi largeur 900 mm	Kit pour établi largeur 1200 mm	Kit pour établi largeur 1500 mm
Code article	EKITPA09	EKITPA12	EKITPA15
Prix € hors TVA	149.00	179.00	239.00
Spécifications techniques			
Largeur x Hauteur	880 x 825 mm	1180 x 825 mm	1453 x 825 mm
Profondeur	205 mm	205 mm	205 mm
Nombre de montants	2	2	3
Nombre de panneaux perforés	1	1	2
Nombre de panneaux crantés	1	1	2
Poids net (brut)	24 kg (26.5 kg)	28.6 kg (31 kg)	36 kg (38.5 kg)

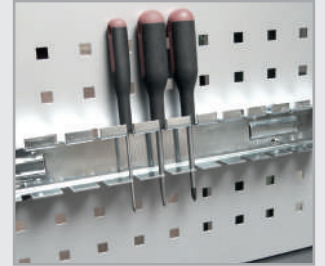
+ 0.96 € HT d'éco participation

+ 1.14 € HT d'éco participation

+ 1.44 € HT d'éco participation



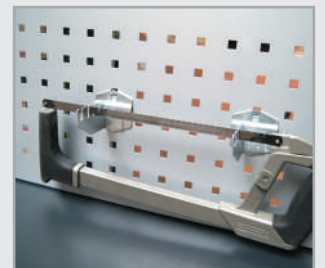
- Crochet long 120°.
Dim. (L x Ø) : 150 x 6 mm.
Plus d'informations page 740



- Porte-tournevis pour 12 pièces.
Dim. (L) : 390 mm.
Plus d'informations page 740



- Support pour clés 8 crans.
Dim. (L) : 150 mm
Plus d'informations page 740



- Support pour scie 4 crans
(2 nécessaires).
Dim. (L) : 80 mm.
Plus d'informations page 740



- Bac à bec sur panneau cranté
Plus d'informations page 740

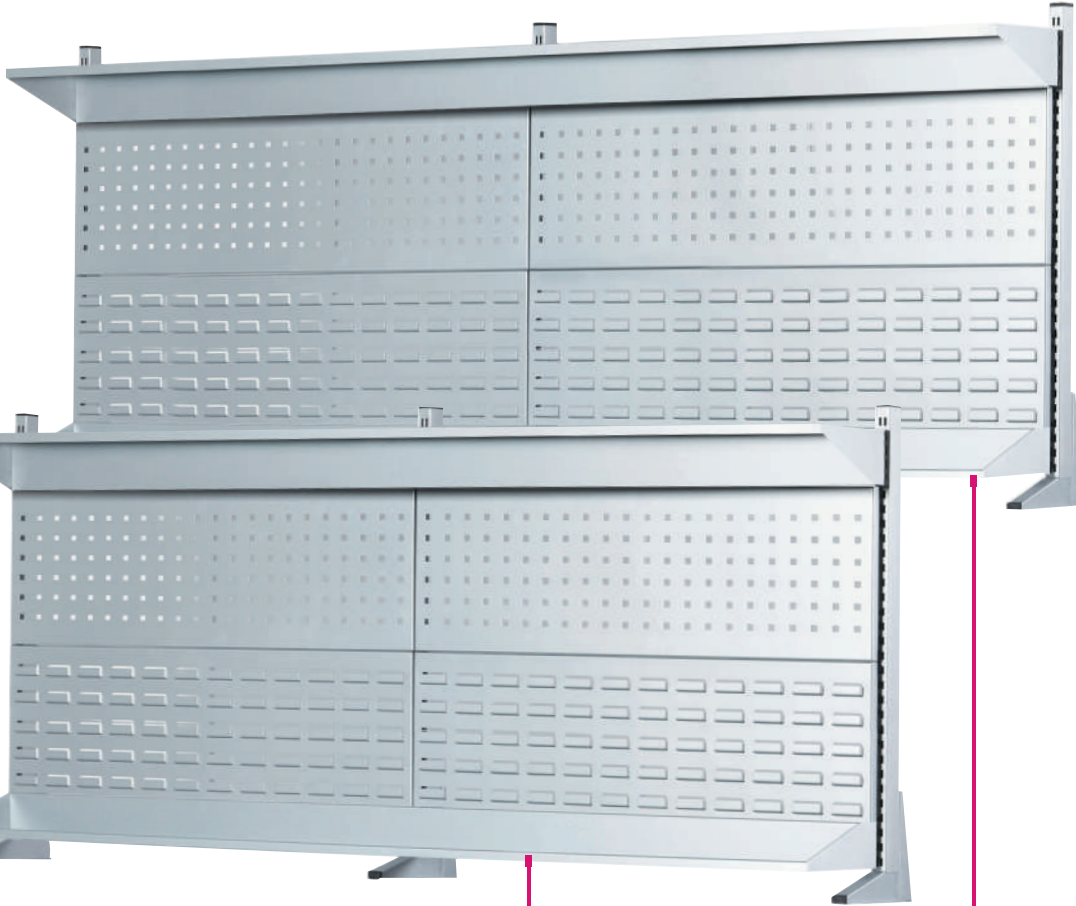


Fig.: Kit pour établi 1800

- 3 montants
- 2 panneaux perforés
- 2 panneaux crantés
- 1 tablette
- 1 casquette

Fig.: Kit pour établi 2100

- 3 montants
- 2 panneaux perforés
- 2 panneaux crantés
- 1 tablette
- 1 casquette

Modèle	Kit pour établi largeur 1800 mm	Kit pour établi largeur 2100 mm
Code article	EKITPA18	EKITPA21
Prix € hors TVA	259.00	289.00
Spécifications techniques		
Largeur x Hauteur	1733 x 825 mm	2024 x 825 mm
Profondeur	205 mm	205 mm
Nombre de montants	3	3
Nombre de panneaux perforés	2	2
Nombre de panneaux crantés	2	2
Poids net (brut)	39.8 kg (42.3 kg)	44.3 kg (46.8 kg)

+ 1.59 € HT d'éco participation

+ 1.77 € HT d'éco participation



Les éléments qui constituent les kits de panneaux pour établi sont disponibles séparément. Compatibilité totale avec nos gammes d'établis.

- Accessoires compatibles avec les établis pliables et lourds de dimensions 900 à 2100 mm
- Les panneaux perforés accueillent les supports d'outils (voir page 740)
- Les panneaux crantés à bec (voir page 740)

Casquette

- Se fixe sur les montants perforés

Les panneaux perforés

- Les panneaux perforés accueillent les supports d'outils (voir page 740)

Les panneaux crantés

- Les panneaux crantés accueillent les bacs à bec (voir page 740)

La tablette


- Se fixe sur les montants perforés


Montants

- Ouverture des fixations min. : 25 mm max. : 60 mm

Montants perforés universels pour panneaux

- Pour panneaux perforés et panneaux crantés
- Pour casquettes et étagères
- Jeu de 3 montants
- Hauteur min. : 25 mm
- Hauteur max. : 60 mm

Code article : EEPZ0207  82.90 € hors TVA

 + 0.72 € HT d'éco participation





Panneau perforé à l'unité

- Perforations 10 x 10 mm au pas de 28 mm
- Les panneaux perforés accueillent les supports d'outils (voir page 740)

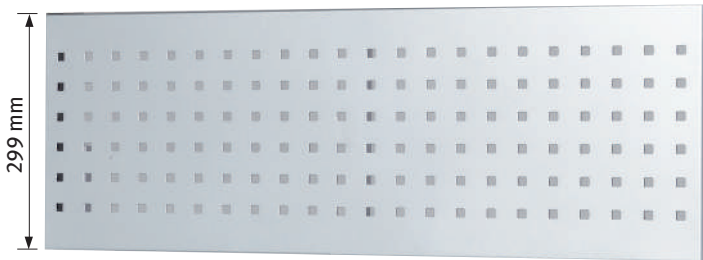


Fig. : Panneau perforé

Panneau cranté à l'unité

- Crans 22 x 50 mm au pas de 29 mm
- Les panneaux perforés accueillent les bacs à bec (voir page 740)

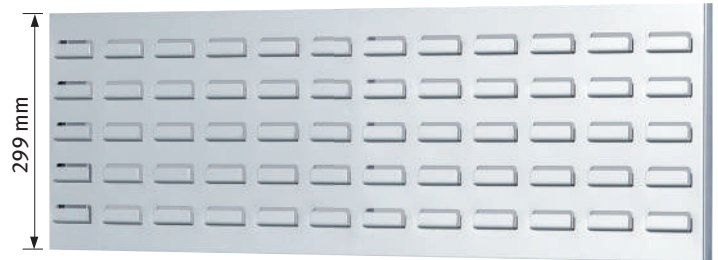
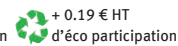
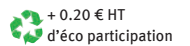
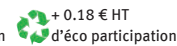


Fig. : Panneau cranté

Modèle (l'unité)	Perforé largeur 712 mm	Perforé largeur 852 mm	Perforé largeur 1012 mm
Code article	EEPP2907	EEPP2908	EEPP2910
Prix € hors TVA	29.90	33.90	37.90
Spécifications			
Nombre de panneaux nécessaire pour couvrir la largeur*	Etabli 1500 (x 2)	Etabli 900 (x 1) Etabli 1800 (x 2)	Etabli 1200 (x 1) Etabli 2100 (x 2)
Largeur x Hauteur	712 x 299 mm	852 x 299 mm	1012 x 299 mm
Poids net (brut)	3.7 kg (5 kg)	4.4 kg (6 kg)	4.7 kg (6.5 kg)



Modèle (l'unité)	Cranté largeur 712 mm	Cranté largeur 852 mm	Cranté largeur 1012 mm
Code article	EEPL2907	EEPL2908	EEPL2910
Prix € hors TVA	29.90	33.90	37.90
Spécifications			
Nombre de panneaux nécessaire pour couvrir la largeur*	Etabli 1500 (x 2)	Etabli 900 (x 1) Etabli 1800 (x 2)	Etabli 1200 (x 1) Etabli 2100 (x 2)
Largeur x Hauteur	712 x 299 mm	852 x 299 mm	1012 x 299 mm
Poids net (brut)	3.9 kg (5.3 kg)	4.4 kg (6 kg)	4.9 kg (6.5 kg)



*Multiplier le nombre par 2 pour couvrir la hauteur du montant

Tablettes horizontales casquettes

- Réglables en hauteur
- Se fixent sur les montants perforés
- Fixation 3 points

Fig. : Modèle casquette



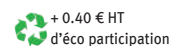
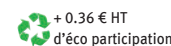
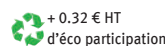
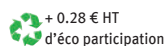
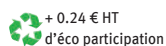
Tablettes horizontales étagères

- Réglables en hauteur
- Se fixent sur les montants perforés
- Fixation 3 points

Fig. : Modèle étagère



Modèle	Pour établis largeur 900 mm	Pour établis largeur 1200 mm	Pour établis largeur 1500 mm	Pour établis largeur 1800 mm	Pour établi largeur 2100 mm
Code article casquette	EEPD08	EEPD11	EEPD14	EEPD17	EEPD20
	29.00	35.90	42.90	49.00	55.90
Code article étagère	EEPS08	EEPS11	EEPS14	EEPS17	EEPS20
Prix € hors TVA	29.00	35.90	42.90	49.00	53.90
Spécifications techniques					
Dimension (L x P x H)	866 x 208 x 95 mm	1166 x 208 x 95 mm	1441 x 208 x 95 mm	1721 x 208 x 95 mm	2024 x 208 x 95 mm
Poids net (brut)	6 kg (10 kg)	7 kg (11 kg)	8 kg (12 kg)	9 kg (13 kg)	10 kg (14 kg)





Eléments supports d'outils pour panneaux perforés

- En acier galvanisé brillant
- Pour accrochage sur panneaux perforés
- Vendu à l'unité



Crochet simple 90°

- Dim. (L x Ø) : 50 x 6 mm
- Code article : EDFG1405
- Prix € hors TVA 2.30



Crochet double 90°

- Dim. (L x Ø) : 50 x 6 mm
- Code article : EDFG0205
- Prix € hors TVA 2.59



Crochet long 120°

- Dim. (L x Ø) : 150 x 6 mm
- Code article : EDFG1503
- Prix € hors TVA 2.30



Crochet long double 120°

- Dim. (L x Ø) : 150 x 6 mm
- Code article : EDFG1506
- Prix € hors TVA 2.60



Crochet triple 120° 2 plats

- Dim. (L x Ø) : 150 x 6 mm
- Code article : EDFG0901
- Prix € hors TVA 3.90



Crochet universel 120°

- Dim. (L x Ø) : 240 x 6 mm
- Code article : EDFG0601
- Prix € hors TVA 6.50



Porte-douille 6 douilles

- Dim. (L) : 195 mm
- Code article : EDFG1701
- Prix € hors TVA 5.70



Support clés 8 crans

- Dim. (L) : 150 mm
- Code article : EDFG1101
- Prix € hors TVA 8.70



Porte-tournevis 12 tournevis

- Dim. (L) : 390 mm
- Code article : EDFG1201
- Prix € hors TVA 11.80



Support pour scie 4 crans

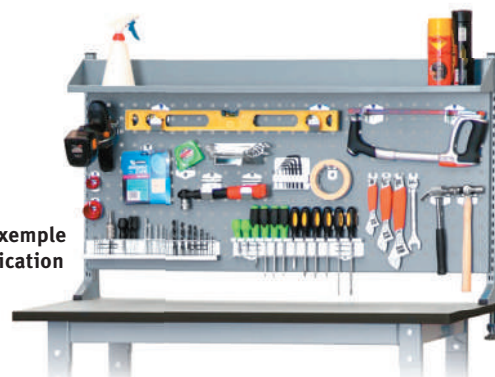
- Dim. (L) : 80 mm
- Code article : EDFG2201
- Prix € hors TVA 2.50
- (2 sont nécessaires)



Support pour 10 clés BTR

- Dim. (L) : 120 mm
- Code article : EDFG2101
- Prix € hors TVA 9.20

Fig. : Exemple d'application



Bacs à bec pour panneaux crantés

- En plastique bleu marine
- Avec porte-étiquette



Fig. : Bac profondeur 190 mm



Fig. : Bac profondeur 220 mm



Fig. : Bac profondeur 270 mm

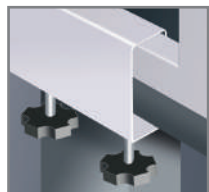
Modèle	Bac profondeur 110	Bac profondeur 140	Bac profondeur 190	Bac profondeur 220	Bac profondeur 270
Code article	EEH11	EEH12	EEH13	EEH14	EEH15
Prix € hors TVA	1.60	1.80	2.60	4.60	6.00
Spécifications					
Largeur	105 mm	105 mm	105 mm	140 mm	140 mm
Profondeur	110 mm	140 mm	190 mm	220 mm	270 mm
Hauteur	50 mm	75 mm	75 mm	125 mm	125 mm



· Bac à bec sur panneau cranté

Etagères (2 tablettes + cadre + fixations)

- Kit 2 tablettes pour établi 900 à 2100 mm
- Fixation rapide par étriers (ouverture min. : 15 mm, max. 70 mm)

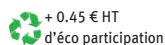


- Système de fixation simple et rapide par étriers



Fig. : Etagère pour établi
· Largeur 1500 mm

Modèle	Etagère pour établi 900	Etagère pour établi 1200	Etagère pour établi 1500	Etagère pour établi 1800	Etagère pour établi 2100
Code article	EKITTF09	EKITTF12	EKITTF15	EKITTF18	EKITTF21
Prix € hors TVA	99.00	109.00	119.00	129.00	139.00
Spécifications					
Largeur	900 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2100 mm
Profondeur	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Hauteur	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Poids net (brut)	11 kg (12 kg)	14 kg (15 kg)	17 kg (18 kg)	20 kg (21 kg)	22 kg (23 kg)



+ 0.45 € HT d'éco participation



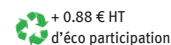
+ 0.56 € HT d'éco participation



+ 0.68 € HT d'éco participation



+ 0.80 € HT d'éco participation



+ 0.88 € HT d'éco participation

Tablettes inclinables - Système d'inclinaison 0°, 15° et 30°

- Fournies avec 2 jeux de fixation pour cadre arrière, hauteur 300 mm
- 3 positions 0, 15 et 30° indexées par mécanisme à levier
- Ouverture de fixations min. : 1 mm, max. : 65 mm

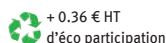


- Mécanisme d'inclinaison par levier

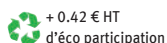


Fig. : Tablette inclinable
· Pour établi largeur 1500 mm

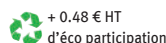
Modèle	Pour établi 900	Pour établi 1200	Pour établi 1500	Pour établi 1800	Pour établi 2100
Code article	EPI09027	EPI12027	EPI15027	EPI18027	EPI21027
Prix € hors TVA	69.00	79.00	89.00	99.00	109.00
Spécifications					
Largeur x Hauteur	900 x 270 mm	1200 x 270 mm	1500 x 270 mm	1800 x 270 mm	2100 x 270 mm
Profondeur	270 mm	270 mm	270 mm	270 mm	270 mm
Poids net (brut)	9 kg (13 kg)	10.5 kg (13.5 kg)	12 kg (14 kg)	13 kg (15 kg)	14 kg (17 kg)



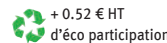
+ 0.36 € HT d'éco participation



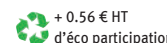
+ 0.42 € HT d'éco participation



+ 0.48 € HT d'éco participation



+ 0.52 € HT d'éco participation

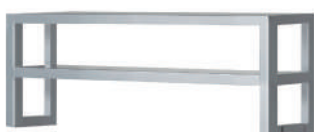


+ 0.56 € HT d'éco participation

Kit panneaux, étagères et tablette



- **Kit panneaux** (largeur 880 mm)
EKITPA09



- **Étagères** (largeur 900 mm)
EKITTF09



- **Tablette inclinable** (largeur 900 mm)
EPI09027



Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Suggestion de composition :
Etabli lourd largeur 900 mm
+ kit panneaux pour établi largeur 900 mm

Prix hors TVA 348.00 €

+ éco participation

Caissons posés sous établi



- **Caisson 4 tiroirs**
(largeur 565 mm)
EL565874



- **Caisson 5 tiroirs**
(largeur 565 mm)
EL565875



- **Caisson à roulettes 5 tiroirs**
(largeur 565 mm)
ES565867



- **Caisson à roulettes 1 porte**
(largeur 565 mm)
EP5658671

Coffres fixés sous établi



- **Coffre 1 tiroir**
(Largeur 407 mm)
E1T40758
- **Coffre 1 tiroir**
(largeur 565 mm)
E1T56558



- **Coffre 2 tiroirs**
(Largeur 407 mm)
E2T40758
- **Coffre 2 tiroirs**
(largeur 565 mm)
E2T56558



- **Coffre 3 tiroirs**
(largeur 565 mm)
E3T56558



- **Coffre 1 porte**
(largeur 565 mm)
E1P56558

Kit panneaux, étagères et tablette



• **Kit panneaux** (largeur 1180 mm)
EKITPA12



• **Étagères** (largeur 1200 mm)
EKITTF12



• **Tablette inclinable** (largeur 1200 mm)
EPI12027



Suggestion de composition :
Établi lourd largeur 1200 mm
+ kit panneaux pour établi
largeur 1200 mm
+ Caisson à roulettes 5 tiroirs

Prix € hors TVA 957.00 €

+ éco participation

Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Caissons posés sous établi



• **Caisson 4 tiroirs**
(largeur 565 mm)
EL565874



• **Caisson 5 tiroirs**
(largeur 565 mm)
EL565875



• **Caisson à roulettes 5 tiroirs**
(largeur 565 mm)
ES565867



• **Caisson à roulettes 1 porte**
(largeur 565 mm)
EP565867

Coffres fixés sous établi



• **Coffre 1 tiroir**
(Largeur 407 mm)
E1T40758

• **Coffre 1 tiroir**
(largeur 565 mm)
E1T56558



• **Coffre 2 tiroirs**
(Largeur 407 mm)
E2T40758

• **Coffre 2 tiroirs**
(largeur 565 mm)
E2T56558



• **Coffre 3 tiroirs**
(largeur 565 mm)
E3T56558



• **Coffre 1 porte**
(largeur 565 mm)
E1P56558

Suggestion de composition établi 1500 mm

Kit panneaux, étagères et tablette



· **Kit panneaux** (largeur 1453 mm) EKITPA15



· **Étagères** (largeur 1500 mm) EKITTF15



· **Tablette inclinable**
(largeur 1500 mm)
EPI15027



Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Suggestion de composition :
Etabli pliable largeur 1500 mm
+ kit panneaux pour établi largeur 1500 mm
+ Coffre 1 tiroir largeur 565 mm
+ Caisson à roulettes 5 tiroirs

Prix € hors TVA 1236.00 €

+ éco participation

Caissons posés sous établi

Coffres fixés sous établi



· **Caisson 4 tiroirs**
(largeur 565 mm)
EL565874



· **Caisson 5 tiroirs**
(largeur 565 mm)
EL565875



· **Coffre 1 tiroir**
(Largeur 407 mm)
E1T40758

· **Coffre 1 tiroir**
(largeur 565 mm)
E1T56558



· **Coffre 2 tiroirs**
(Largeur 407 mm)
E2T40758

· **Coffre 2 tiroirs**
(largeur 565 mm)
E2T56558



· **Caisson à roulettes 5 tiroirs**
(largeur 565 mm)
ES565867



· **Caisson à roulettes 1 porte**
(largeur 565 mm)
EP565867



· **Coffre 3 tiroirs**
(largeur 565 mm)
E3T56558



· **Coffre 1 porte**
(largeur 565 mm)
E1P56558

Kit panneaux, étagères et tablette



· **Kit panneaux** (largeur 1733 mm) EKITPA18



· **Étagères** (largeur 1800 mm) EKITTF18



· **Tablette inclinable** (largeur 1800 mm) EPI18027



Ces modules sont compatibles avec les établis lourds et les établis pliables

Suggestion de composition :

- Établi lourd largeur 1800 mm
- + kit panneaux pour établi largeur 1800 mm
- + Caisson à roulettes 5 tiroirs
- + Coffre 1 porte

Prix € hors TVA 1346.00 €

+ éco participation

Caissons posés sous établi



· **Caisson 4 tiroirs** (largeur 565 mm) EL565874



· **Caisson 5 tiroirs** (largeur 565 mm) EL565875



· **Caisson à roulettes 5 tiroirs** (largeur 565 mm) ES565867



· **Caisson à roulettes 1 porte** (largeur 565 mm) EP565867

Coffres fixés sous établi



· **Coffre 1 tiroir** (Largeur 407 mm) E1T40758

· **Coffre 1 tiroir** (largeur 565 mm) E1T56558



· **Coffre 2 tiroirs** (Largeur 407 mm) E2T40758

· **Coffre 2 tiroirs** (largeur 565 mm) E2T56558



· **Coffre 3 tiroirs** (largeur 565 mm) E3T56558



· **Coffre 1 porte** (largeur 565 mm) E1P56558

Suggestion de composition établi 2100 mm

Kit panneaux, étagères et tablette



· **Kit panneaux** (largeur 2024 mm)
EKITPA21



· **Étagères** (largeur 2100 mm) EKITTF21



· **Tablette inclinable**
(largeur 2100 mm)
EPI21027



Ces modules sont compatibles avec les établis avec les établis lourds et les établis pliables

Suggestion de composition :
 · Etabli pliable largeur 2100 mm
 + kit panneaux pour établi largeur 2100 mm
 + Coffre 3 tiroirs
 + Caisson 1 porte

Prix € hors TVA 1146.00 €

+ éco participation

Caissons posés sous établi



· **Caisson 4 tiroirs**
(largeur 565 mm)
EL565874



· **Caisson 5 tiroirs**
(largeur 565 mm)
EL565875



· **Caisson à roulettes 5 tiroirs**
(largeur 565 mm)
ES565867



· **Caisson à roulettes 1 porte**
(largeur 565 mm)
EP565867

Coffres fixés sous établi



· **Coffre 1 tiroir**
(Largeur 407 mm)
E1T40758

· **Coffre 1 tiroir**
(largeur 565 mm)
E1T56558



· **Coffre 2 tiroirs**
(Largeur 407 mm)
E2T40758

· **Coffre 2 tiroirs**
(largeur 565 mm)
E2T56558



· **Coffre 3 tiroirs**
(largeur 565 mm)
E3T56558



· **Coffre 1 porte**
(largeur 565 mm)
E1P56558



Caissons charges lourdes



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Caissons gamme professionnelle adaptés à un usage industriel
- Bâti robuste en tôle d'acier mécano soudé, double parois
- Chaque tiroir peut accepter jusqu'à 75 kg de charge répartie
- Equipés de fermeture centralisée à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide couvrant entièrement la largeur des tiroirs
- Les caissons sont fournis de série avec pieds anti-basculement
- Dispositif anti-basculement interlock : 1 seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Glissières à roulements haute qualité
- Tiroirs compartimentables à flancs crantés par pas de 17 mm en profondeur et par pas de 20 mm en largeur
- Possibilité d'aménagement à l'aide de jeux d'éléments de séparations fournis
- Séparateurs de tiroir supplémentaires disponibles en option pour les tiroirs 100 mm
- Chaque tiroir est équipé d'une réglette porte-étiquette sur toute la largeur

75 kg
de charge
répartie par tiroir

10 séparateurs
par tiroir

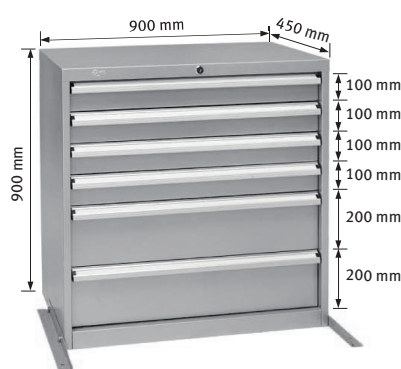
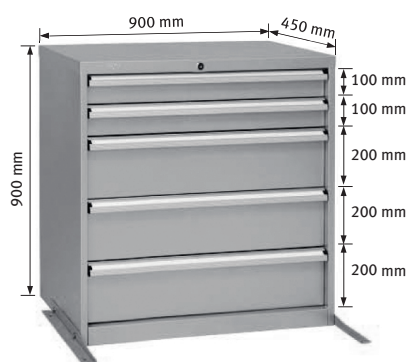
Hauteur du tiroir	Largeur utile	Profondeur utile	Hauteur utile
100 mm	785 mm	325 mm	72 mm
200 mm	785 mm	325 mm	172 mm



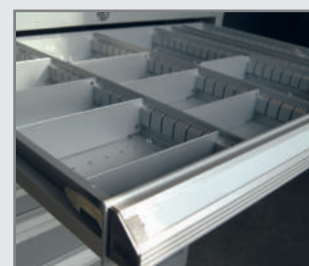
Fig. : Caisson 5 tiroirs



Fig. : Caisson 6 tiroirs



- Pieds anti-basculement livrés de série



- Caissons avec jeu de séparation pour un aménagement immédiat de série

Modèle	Caisson 5 tiroirs	Caisson 6 tiroirs
Code article	EL904595	EL904596
Prix € hors TVA	949.00	989.00
Spécifications techniques		
Nombre de tiroirs	5	6
Tiroirs hauteur 100 mm	2	4
Tiroirs hauteur 200 mm	3	2
Dimensions (L x P x H)	900 x 450 x 900 mm	900 x 450 x 900 mm
Poids net (brut)	92 kg (101 kg)	95 kg (104 kg)

+ 3.68 € HT d'éco participation

+ 3.80 € HT d'éco participation

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Se fixe sur les caissons largeur 900 mm (5 ou 6 tiroirs)
- Capacité de charge répartie de 150 kg par tablette
- Meuble 2 portes à fermeture centralisée
- Verouillage par clé permettant de sécuriser le contenu de l'armoire
- Equipé de 2 tablettes positionnables à différentes hauteurs
- Portes robustes avec montants renforcés

150 kg
de charge
répartie par tablette



Se fixe
aux caissons
900 mm

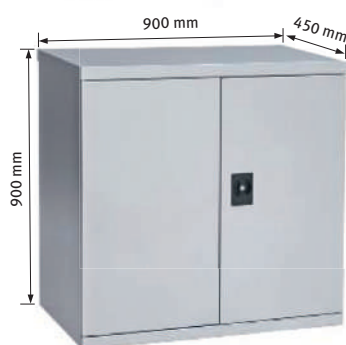


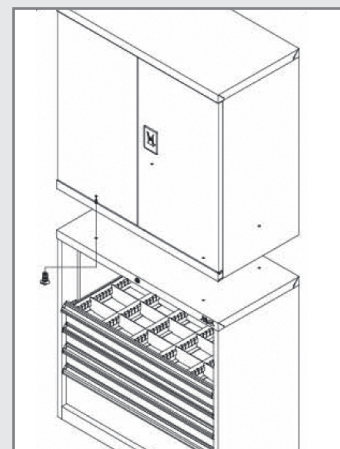
Fig. : Sur-meuble

Modèle	Sur-meuble
Code article	ESM900
Prix € hors TVA	379.00
Spécifications techniques	
Nombre de tablettes	2
Dimensions (L x P x H)	900 x 450 x 900 mm
Poids net (brut)	49 kg (58 kg)

+ 1.96 € HT d'éco participation



· Ensemble caisson 900 mm de large + sur-meuble



· Fixation sur caisson 900 mm par vis



· Fermeture centralisée par clé



· Capacité de charge répartie de 150 kg par tablette

Cisailles

Cintreuses

Rouleuses

Pliteuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Métriologie/Entretien

Mobilier

Caissons charges lourdes (largeur 407 mm)



Actualisez vos prix

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Caissons gamme professionnelle
- Chaque tiroir peut accepter jusqu'à 100 kg de charge répartie
- Bâtis robustes en tôle d'acier mécano soudé, double parois
- Equipés de fermeture centralisée à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide couvrant entièrement la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interlock : 1 seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Glissières à roulements haute qualité
- Tiroirs compartimentables à flancs crantés par pas de 17 mm en profondeur et par pas de 20 mm en largeur
- Possibilité d'aménagement à l'aide de jeux d'éléments de séparation fournis
- Séparateurs de tiroir fournis de série
- Séparateurs de tiroir supplémentaires disponibles en option pour les tiroirs 75 mm et 100 mm
- Chaque tiroir est équipé d'une réglette porte-étiquette sur toute la largeur
- Les caissons sont transformables en dessertes mobiles grâce au kit (en option) composé de 4 roues haute qualité dont 2 pivotantes avec frein, et d'une poignée ergonomique (voir ci-dessous)
- Possibilité d'adapter une coiffe 4 côtés + plateau en MDF et PVC gris (en option), permettant d'accueillir vos outils sans risque de griffures lors des petites opérations de maintenance (voir page 753)

Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

100 kg de charge répartie par tiroir

4 séparateurs par tiroir
Extension complète des tiroirs



Fig. : Caisson
• Hauteur 800 mm



Fig. : Caisson
• Hauteur 1000 mm



Fig. : Caisson
• Hauteur 1200 mm



Kits de transformation
• pour caissons 407, 565 et 723 mm (voir page 734)
Pour largeur 407 mm :
Code article : EKITD407
109.00 € hors TVA



• Poignées de verrouillage à fermeture rapide permettant d'éviter les ouvertures indésirables et la bascule du caisson



Modèle	Caisson Hauteur 800	Caisson Hauteur 1000	Caisson Hauteur 1200
Code article	EL406508	EL406510	EL406512
Prix € hors TVA	399.00	699.00	729.00
Spécifications techniques			
Nombre de tiroirs	6	8	7
Tiroirs hauteur 75 mm	2	2	2
Tiroirs hauteur 100 mm	2	4	1
Tiroirs hauteur 150 mm	1	1	1
Tiroirs hauteur 200 mm	1	1	2
Tiroirs hauteur 300 mm	-	-	1
Dimensions (L x P x H)	407 x 653 x 800 mm	407 x 653 x 1000 mm	407 x 653 x 1200 mm
Poids net (brut)	70 kg (80 kg)	87 kg (97 kg)	93 kg (103 kg)

+ 2.32 € HT d'éco participation

+ 3.49 € HT d'éco participation

+ 3.71 € HT d'éco participation



Kits de transformation
 · Pour caissons 407, 565
 et 723 mm (voir page 734)
Pour largeur 565 mm :
 Code article : EKITD565
 109.00 € hors TVA

Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

100 kg
de charge
répartie par tiroir

6 séparateurs
par tiroir

Extension
complète des tiroirs



Fig. : Caisson
 · Hauteur 800 mm

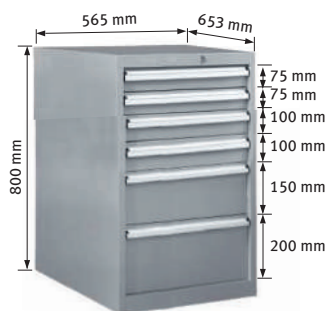


Fig. : Caisson
 · Hauteur 1000 mm

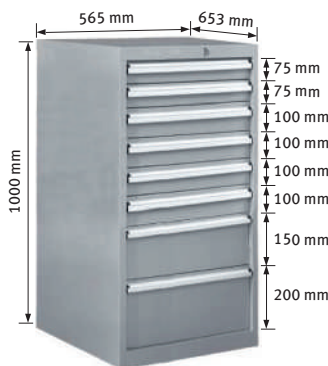
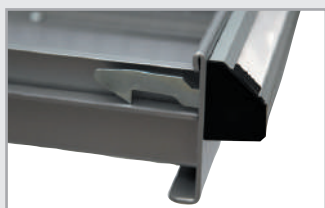
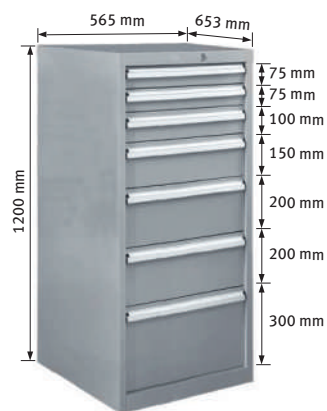


Fig. : Caisson
 · Hauteur 1200 mm



· Poignées de verrouillage à fermeture rapide permettant d'éviter les ouvertures indésirables et la bascule du caisson

Modèle	Caisson Hauteur 800	Caisson Hauteur 1000	Caisson Hauteur 1200
Code article	EL566508	EL566510	EL566512
Prix € hors TVA	789.00	979.00	1029.00
Spécifications techniques			
Nombre de tiroirs	6	8	7
Tiroirs hauteur 75 mm	2	2	2
Tiroirs hauteur 100 mm	2	4	1
Tiroirs hauteur 150 mm	1	1	1
Tiroirs hauteur 200 mm	1	1	2
Tiroirs hauteur 300 mm	-	-	1
Dimensions (L x P x H)	565 x 653 x 800 mm	565 x 653 x 1000 mm	565 x 653 x 1200 mm
Poids net (brut)	78 kg (88 kg)	99 kg (109 kg)	105 kg (115 kg)

+ 3.12 € HT d'éco participation

+ 3.96 € HT d'éco participation

+ 4.20 € HT d'éco participation



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Caissons gamme professionnelle
- Chaque tiroir peut accepter jusqu'à 100 kg de charge répartie
- Bâtis robustes en tôle d'acier mécano soudé, double parois
- Equipés de fermeture centralisée à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide couvrant entièrement la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interlock : 1 seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Glissières à roulements haute qualité
- Tiroirs compartimentables à flancs crantés par pas de 17 mm en profondeur et par pas de 20 mm en largeur
- Possibilité d'aménagement à l'aide de jeux d'éléments de séparation fournis
- Séparateurs de tiroir fournis de série
- Séparateurs de tiroir supplémentaires disponibles en option pour les tiroirs 75 mm et 100 mm
- Chaque tiroir est équipé d'une réglette porte-étiquette sur toute la largeur
- Les caissons sont transformables en dessertes mobiles grâce au kit (en option) composé de 4 roues haute qualité dont 2 pivotantes avec frein, et d'une poignée ergonomique (voir page 734)
- Possibilité d'adapter une coiffe 4 côtés + plateau en MDF et PVC gris (en option), permettant d'accueillir vos outils sans risque de griffures lors des petites opérations de maintenance (voir page 753)

Hauteur du tiroir	Largeur utile			Profondeur utile	Hauteur utile
	Largeur 407 mm	Largeur 565 mm	Largeur 723 mm		
75 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	47 mm
100 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	72 mm
150 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	122 mm
200 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	172 mm
300 mm	330 mm	461 mm	630 mm	451 mm	272 mm

100 kg
de charge
répartie par tiroir



Extension complète des tiroirs
8 séparateurs par tiroir

Fig. : Caisson
• Hauteur 800 mm

Fig. : Caisson
• Hauteur 1000 mm

Fig. : Caisson
• Hauteur 1200 mm



• Jeu d'éléments optionnels de compartimentage pour tiroirs. Voir page suivante



Kits de transformation

- Pour caissons 407, 565 et 723 mm (voir page 734)
- Pour largeur 723 mm :**
Code article : EKITD723
- 179.00 € hors TVA**



Modèle	Caisson Hauteur 800	Caisson Hauteur 1000	Caisson Hauteur 1200
Code article	EL726508	EL726510	EL726512
Prix € hors TVA	919.00	1099.00	1189.00
Spécifications techniques			
Nombre de tiroirs	6	8	7
Tiroirs hauteur 75 mm	2	2	2
Tiroirs hauteur 100 mm	2	4	1
Tiroirs hauteur 150 mm	1	1	1
Tiroirs hauteur 200 mm	1	1	2
Tiroirs hauteur 300 mm	-	-	1
Dimensions (L x P x H)	723 x 653 x 800 mm	723 x 653 x 1000 mm	723 x 653 x 1200 mm
Poids net (brut)	97 kg (107 kg)	115 kg (126 kg)	123 kg (134 kg)

+ 3.88 € HT d'éco participation

+ 4.60 € HT d'éco participation

+ 4.92 € HT d'éco participation



Le séparateur pour tiroir

- Hauteur 75 mm
- Code article : ESAT075
- 2.90 € hors TVA



Le séparateur pour tiroir

- Hauteur 100 mm
- Code article : ESAT100
- 3.90 € hors TVA



Canon et clés de remplacement pour caisson

- Code article : ESDC001
- 10.90 € hors TVA



Clés Pass pour caisson

- Code article : ECPC001
- 3.50 € hors TVA

Jeux d'éléments de compartimentage pour tiroirs

- Idéal pour le rangement des petites pièces pour les tiroirs de 75 ou 100 mm de hauteur
- Possibilité d'aménager votre tiroir comme bon vous semble grâce aux séparateurs enfichables : alvéoles/casiers
- Grande modularité : s'adaptent aux tiroirs des caissons de largeurs 407, 565, 723 et 900 mm



Fig. : Casiers

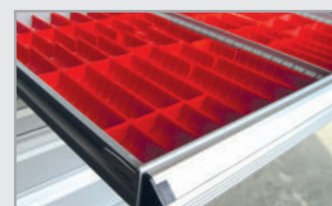
Fig. : Alvéoles

Modèle	Casiers	Alvéoles
Code article	EDTC723	EDTR723
Prix € hors TVA	73.90	44.90
Spécifications techniques		
Poids net (brut)	1.46 kg (2.5 kg)	1.3 kg (2.3 kg)



Composition modèle casiers :

- 4 grands bacs : 150 x 150 mm
- 8 bacs médium : 150 x 75 mm
- 16 petits bacs : 75 x 75 mm



Composition modèle alvéoles :

- 3 cuvettes - 4 alvéoles : 150 x 150 mm
- 3 cuvettes - 6 alvéoles : 150 x 150 mm
- 6 cuvettes - 8 alvéoles : 150 x 150 mm

Kit de transformation

- Permet la transformation des caissons largeur 407, 565 et 723 mm en desserte roulante
- 4 roulettes (dont 2 pivotantes avec frein) et une poignée chromée
- Roulettes haute qualité type industrie pivotantes à 360°



Fig.: Kit pour caisson largeur 565 mm



- Ensemble coiffe + kit de transformation pour une utilisation optimale

Modèle	Kit pour caisson largeur 407 mm	Kit pour caisson largeur 565 mm	Kit pour caisson largeur 723 mm
Code article	EKITD407	EKITD565	EKITD723
Prix € hors TVA	109.00	179.00	179.00

Coiffes pour caissons

- Plateau en MDF et PVC gris permettant d'accueillir vos outils sans risque de griffures lors des petites opérations de maintenance
- Permet d'ajouter une coiffe sur les caissons largeur 407, 565, 723 et 900 mm
- Épaisseur 50 mm



Fig. : Coiffe pour caisson largeur 723 mm

Modèle	Coiffe pour caisson largeur 407 mm	Coiffe pour caisson largeur 565 mm	Coiffe pour caisson largeur 723 mm	Coiffe pour caisson largeur 900 mm
Code article	ECC40765	ECC56565	ECC72365	ECC90045
Prix € hors TVA	43.90	69.00	69.00	79.00



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Poste de travail idéal pour vos travaux de maintenance ou encore pour accompagner vos machines
- Equipé de fermetures centralisées à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs et de l'armoire
- 2 tiroirs Hauteur 100 mm
- Tiroirs de grande dimension permettant de recevoir facilement de petits outils portatifs
- Tiroirs équipés d'une réglette porte étiquette
- Capacité de charge des tiroirs 40 kg
- Armoire de 800 mm de hauteur en partie basse avec une tablette réglable en hauteur, verrouillage par clé
- Armoire avec tablette réglable en hauteur
- Capacité de charge de la tablette 75 kg
- Equipé de série avec une couche protectrice d'environ 2 mm pour recevoir votre outillage sans risque de griffure
- Equipé de série d'un panneau perforé idéal pour accrocher des supports d'outils (voir page 740)
- Perforations 10 x 10 mm au pas de 28 mm
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide sur toute la largeur des tiroirs
- Dispositif anti-basculement interstock : un seul tiroir peut être ouvert à la fois (évite ainsi le basculement)
- Porte étiquettes sur les tiroirs

70 kg
de charge
répartie par tiroir

75 kg
de charge
par tablette



- Poste de travail avec tiroirs ouverts



Modèle	Poste de travail
Code article	EPT7232T
Prix € hors TVA	749.00
Spécifications techniques	
Capacité de charge répartie par tablette	75 kg
Capacité de charge répartie par tiroir	40 kg de charge répartie
Nombre de tiroirs	2
Hauteur du tiroir :	100 mm
Dimensions sans panneau (L x P x H)	723 x 580 x 1000 mm
Dimensions avec panneau (L x P x H)	723 x 580 x 1500 mm
Poids net (brut)	79 kg (107 kg)

+ 3.16 € HT d'éco participation

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Desserte parfaite pour une utilisation en milieu industriel
- Chaque tiroir peut accepter jusqu'à 100 kg de charge répartie
- Bâti robuste en tôle d'acier mécano soudé, double parois
- Equipé d'une fermeture centralisée à clé, permettant de sécuriser le contenu des tiroirs
- La desserte permet le stockage et le transport de 15 porte-outils type ISO/BT 40 : - 15 porte-outils dans le tiroir 400 mm de hauteur
- Equipée de 2 poignées permettant un déplacement simple et aisé
- Equipée de série de 4 roues haute qualité dont 2 avec frein.
- Possibilité d'aménagement à l'aide de jeux d'éléments de séparation fournis
- Tiroirs compartimentables à flancs cranté par pas de 17 mm en profondeur et par pas de 20 mm en largeur
- Dispositif anti basculement interlock : 1 seul tiroir peut être ouvert à la fois
- Poignée de verrouillage à fermeture rapide couvrant entièrement la largeur des tiroirs
- Chaque tiroir est équipé d'une réglette porte-étiquette sur toute la largeur

Hauteur du tiroir	Largeur utile	Profondeur utile	Hauteur utile
100 mm	630 mm	451 mm	72 mm
400 mm	630 mm	451 mm	200 mm



- Porte-outils pour outils BT/ISO 40



100 kg
de charge
répartie par tiroir



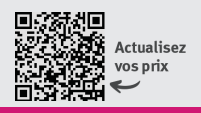
- Desserte sur roulettes avec 2 roues équipées de freins



- Exemple d'application avec des outils BT/ISO 40

Modèle	Desserte porte-outil BT/ISO 40
Code article	EDRBT40
Prix € hors TVA	899.00
Spécifications techniques	
Nombre de porte-outils BT/ISO 40 dans le tiroir bas	15
Nombre de tiroirs	3
Tiroir hauteur 100 mm	2
Tiroir hauteur 400 mm	1
Dimension (L x P x H)	723 x 580 x 1000 mm
Poids net (Brut)	84 kg (110 kg)

+ 3.36 € HT d'éco participation



MSU 3 / MSU 4 - Dessertes universelles pour machines et outillage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Une conception robuste
- Les tiroirs montés sur roulements à billes peuvent fonctionner en ouverture totale et sont équipés d'une butée à l'extrémité pour empêcher une ouverture accidentelle lors d'un déplacement ou d'un transport
- Equipé de 4 roulettes pour un déplacement aisé
- Verrouillable par clé
- Plateau en bois lamellé collé sur le flanc de 25 mm

Modèle MSU 3

- Equipé de 3 tiroirs

Modèle MSU 4

- Equipé de 4 tiroirs

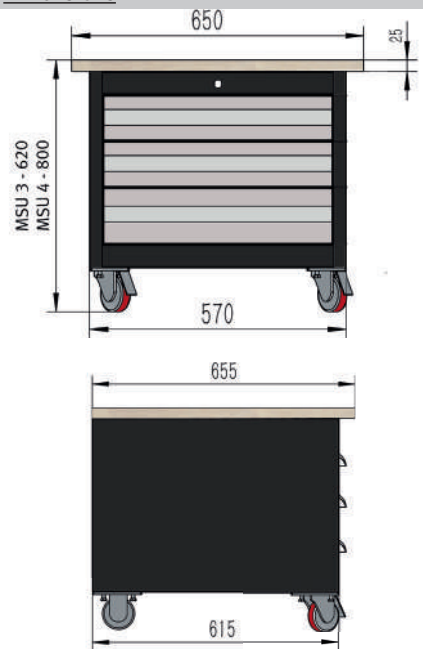


Fig. : MSU 3



Fig. : MSU 3 avec perceuse
• DX 15V (non fournie)

Dimensions



Modèle	MSU 3	MSU 4
Code article	335 2990	335 2991
Prix € hors TVA	529.00	599.00
Spécifications techniques		
Nb. de tiroirs	3	4
Capacité de charge max.	500 kg	500 kg
Capacité de charge max. par tiroir	45 kg	45 kg
Dimensions (L x l x h)	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Poids net (brut)	47 kg (59 kg)	55.5 kg (71 kg)



Fig. : MSU 3
• Avec perceuse DX 17V (non fournie)
• Et tabouret bas (non fourni)

Socle universel réglable Uniworks

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Amplitude de réglage des pieds 200 mm pour double ancrage.
- Il possède 2 tiroirs de rangement : 1 tiroir anti-liquide, évite l'écoulement des graisses et des huiles dans le tiroir.



Fig. : ESPRH1T



Fig. : ESPRH1T
• Avec perceuse (non fournie)

Modèle	ESPRH1T
Code article	ESPRH1T
Prix € hors TVA	529.00
Spécifications techniques	
Nb. de tiroirs	2
Dimensions (L x l x h)	510 x 540 x 550/750 mm
Poids net (brut)	42 kg (47 kg)

+ 1.80 € HT d'éco participation



Armoires et casiers



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Armoire charges lourdes. Robuste et économique. Largeur 900 mm
- Idéales pour une utilisation en milieu industriel. Destinées à recevoir tout type d'outillage, consommable, matériel, etc.
- Tablettes et tiroirs positionnables à différentes hauteurs
- Armoires 2 portes à fermeture centralisée par clé
- Possibilité de rajouter des tablettes et des tiroirs (en option)
- Capacité de charge répartie de 150 kg par tablette et de 75 kg par tiroir
- A monter permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès
- 2 tablettes et 2 tiroirs de série



150 kg
de charge
répartie par tablette

75 kg
de charge
répartie par tiroir



Fig. : Armoire

- 3 tablettes + 2 tiroirs

Modèle	Armoire 3 tablettes + 2 tiroirs
Code article	EMH904518
Prix € hors TVA	799.00
Spécifications techniques	
Capacité tablettes	150 kg de charge répartie
Capacité tiroirs	75 kg de charge répartie
Hauteur des tiroirs	100 et 200 mm
Dimensions (L x P x H)	900 x 450 x 1800 mm
Poids net (brut)	120 kg (135 kg)

+ 4.80 € HT d'éco participation

Fig. : Armoire avec base réglable en option

Clés Pass pour armoire

Code article : ECPA001

3.50 € hors TVA

Canon et clés de remplacement

Code article : ESDA001

15.90 € hors TVA



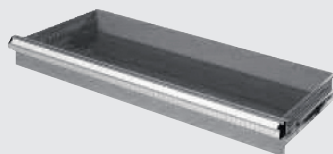
Base réglable pour armoire largeur 900 mm

- Idéale pour les sols irréguliers.
- S'adapte sur les armoires d'une largeur de 900 mm
- Amplitude de réglage : 55 à 80 mm
- Poids net (brut) : 10 kg (12 kg)

Code article : EBPMH01

59.00 € hors TVA

+ 0.40 € HT d'éco participation



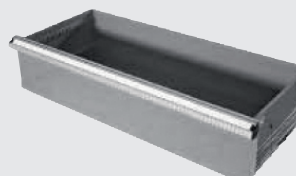
Tiroir supplémentaire hauteur 100 mm pour armoire largeur 900 mm

- Capacité de charge répartie : 75 kg
- Poids net (brut) : 9.2 kg (12.1 kg)

Code article : ETIRA10

109.00 € hors TVA

+ 0.37 € HT d'éco participation



Tiroir supplémentaire hauteur 200 mm pour armoire largeur 900 mm

- Capacité de charge répartie : 75 kg
- Poids net (brut) : 14.1 kg (18.1 kg)

Code article : ETIRA20

149.00 € hors TVA

+ 0.56 € HT d'éco participation



Jeu de 2 tablettes pour armoire largeur 900 mm

- Capacité de charge répartie : 150 kg
- Poids net (brut) : 10 kg (13.5 kg)

Code article : ETABA01

54.90 € hors TVA

+ 0.40 € HT d'éco participation

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Armoire charges lourdes. Robuste et économique. Largeur 900 mm
- Idéale pour une utilisation en milieu industriel. Destinée à recevoir tout type d'outillage, consommable, matériel, etc.
- Tablettes positionnables à différentes hauteurs
- Armoire 2 portes à fermeture centralisée par clé
- Possibilité de rajouter des tablettes et des tiroirs (en option)
- Capacité de charge répartie de 150 kg par tablette
- À monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès
- 4 tablettes de série



150 kg
de charge
répartie par tablette



Fig. : Armoire 4 tablettes

Modèle	Armoire 4 tablettes
Code article	EAR904518 ⓘ
Prix € hors TVA	449.00
Spécifications techniques	
Capacité tablettes	150 kg de charge répartie
Dimensions (L x P x H)	900 x 450 x 1800 mm
Poids net (brut)	90 kg (100 kg)

+ 3.60 € HT d'éco participation

Clés Pass pour armoire

Code article : ECPA001 ⓘ

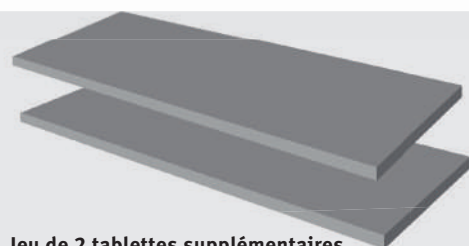
3.50 € hors TVA

Canon et clés de remplacement

Code article : ESDA001 ⓘ

15.90 € hors TVA

Fig. : Armoire avec base réglable en option

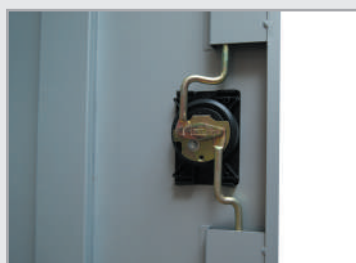


Jeu de 2 tablettes supplémentaires pour armoire largeur 900 mm

- Capacité de charge répartie : 150 kg
- Poids net (brut) : 10 kg (13.5 kg)

Code article : ETABA01 ⓘ 54.90 € hors TVA

+ 0.40 € HT d'éco participation



- Fermeture centralisée par clé haute qualité



- Tablettes positionnables à différentes hauteurs avec une capacité de charge répartie de 150 kg



Casiers simples 1 et 2 portes

- Fabrication en tôle robuste
- Portes dotées de trous d'aération et de serrure (2 clés fournies)
- Couleur : gris RAL 9006
- Modèles simple 1 porte : 2 étagères, 1 tringle, 1 patère et 1 miroir de courtoisie

- Modèles simple 2 portes : 1 étagère, 1 tringle, 1 patère et 1 miroir de courtoisie par étage
- A monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès



Modèles simple 1 porte :

- 2 étagères
- 1 tringle
- 1 patère
- 1 miroir de courtoisie
- 1 jeu de clés

Clé pass permettant l'ouverture des casiers simples

Code article : ECSCLE **3.50 € hors TVA**

Fig. : Casier simple 1 porte

Modèle	Casier simple 1 porte
Code article	ECS0001
Prix € hors TVA	199.00
Spécifications techniques	
Nombre de portes	1
Largeur	300 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	24.5 kg (32 kg)

+ 0.98 € HT d'éco participation



Modèles simple 2 portes :

- 1 étagère
- 1 tringle
- 1 patère
- 1 miroir de courtoisie par étage
- 1 jeu de clés

Clé pass permettant l'ouverture des casiers simples

Code article : ECSCLE **3.50 € hors TVA**

Fig. : Casier simple 2 portes

Modèle	Casier simple 2 portes
Code article	ECS0002
Prix € hors TVA	229.00
Spécifications techniques	
Nombre de portes	2
Largeur	300 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	25.5 kg (33 kg)

+ 1.02 € HT d'éco participation

Casiers simples 3 et 4 portes

- Fabrication en tôle robuste
- Portes dotées de trous d'aération et de serrure (2 clés fournies)
- Couleur : gris RAL 9006

- Modèles simple 3 et 4 portes : 1 rangement par étage
- A monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès



Modèles simple 3 portes
 · 1 rangement par étage
 · 1 jeu de clés par casier

Clé pass permettant l'ouverture des casiers simples
 Code article : ECSCLE
 3.50 € hors TVA

Fig. : Casier simple 3 portes

Modèle	Casier simple 3 portes
Code article	ECS0003
Prix € hors TVA	169.00
Spécifications techniques	
Nombre de portes	3
Largeur	300 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	23.5 kg (31 kg)

+ 0.94 € HT d'éco participation



Modèles simple 4 portes :
 · 1 rangement par étage
 · 1 jeu de clés par casier

Clé pass permettant l'ouverture des casiers simples
 Code article : ECSCLE
 3.50 € hors TVA

Fig. : Casier simple 4 portes

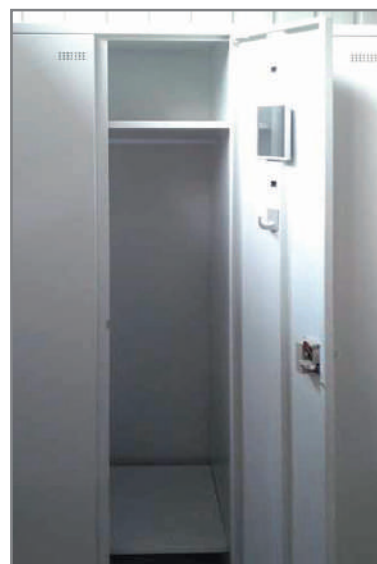
Modèle	Casier simple 4 portes
Code article	ECS0004
Prix € hors TVA	239.00
Spécifications techniques	
Nombre de portes	4
Largeur	300 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	25 kg (32.5 kg)

+ 1.00 € HT d'éco participation



Casier triple 3 portes

- Fabrication en tôle robuste
- Portes dotées de trous d'aération et de serrure (2 clés fournies)
- Couleur : gris RAL 9006
- Modèle triple 3 portes : 2 étagères, 1 tringle, 1 patère et 1 miroir de courtoisie
- À monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès



Modèle triple 3 portes

- 2 étagères, 1 tringle, 1 patère, 1 jeu de clés et 1 miroir de courtoisie par casier

Clé pass permettant l'ouverture des casiers triples

Code article : ECSCLE 3.50 € hors TVA



Fig. : Casier triple 3 portes

Modèle	Casier triple 3 portes
Code article	ECT0003
Prix € hors TVA	459.00
Spécifications	
Nombre de portes	3
Largeur	900 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	55 kg (67 kg)



+ 2.20 € HT d'éco participation

Casier triple 6 portes

- . Fabrication en tôle robuste
- . Portes dotées de trous d'aération et de serrure (2 clefs fournies)
- . Couleur : gris RAL 9006
- . Modèle triple 6 portes : 1 étagère, 1 tringle, 1 patère et un miroir de courtoisie par étage
- . À monter, permettant ainsi d'accéder à des espaces habituellement difficiles d'accès



Fig. : Casier triple 6 portes




Modèle triple 6 portes :


- . 1 étagère, 1 tringle, 1 patère, 1 jeu de clés et 1 miroir de courtoisie par étage

Clé pass permettant l'ouverture des casiers triples

Code article : ECSCLE  3.50 € hors TVA



Modèle	Casier triple 6 portes
Code article	ECT0006 
Prix € hors TVA	489.00
Spécifications	
Nombre de portes	6
Largeur	900 mm
Profondeur	500 mm
Hauteur	1800 mm
Poids net (brut)	57 kg (69 kg)

 + 2.28 € HT d'éco participation

TRAVAIL DU MÉTAL

TRAVAIL DU MÉTAL - ENLÈVEMENT DE MATIÈRE



metalkraft®
Metallbearbeitungsmaschinen

TRAVAIL DU MÉTAL

TRAVAIL DU MÉTAL - TÔLERIE - MISE EN FORME



uniworks®
Equipement d'atelier

MOBILIER D'ATELIER

MOBILIER LOURD - ENTIÈREMENT MODULAIRE



Fomm
FOURNITURES INDUSTRIELLES

- Ce catalogue annule et remplace tous les précédents.
- Les prix indiqués sont unitaires, libellés en Euros hors TVA, hors frais de transport et de déchargement.
- Nous nous réservons le droit de modifier nos tarifs sans préavis.
- Nous ne pouvons être tenus responsables des erreurs de frappe ou d'impression : les illustrations sont indicatives et non contractuelles.
- Nos produits sont en constante amélioration et évolution.
- Nous nous réservons le droit de modifier leurs caractéristiques sans préavis.
- Certains produits sont représentés avec des accessoires optionnels.
- Les livraisons s'opèrent selon nos conditions générales de vente et nos conditions de paiement.
- Conformément à la loi 80355 de mai 1980, les marchandises restent la propriété du fournisseur jusqu'à leur règlement intégral.
- Aucune partie de ce catalogue ou de son contenu ne peut être exploitée, reproduite ou imprimée sous aucune forme sans notre accord écrit préalable.
- Voir nos conditions générales de vente.

Toutes nos machines répondent aux exigences légales, respectent les normes en vigueur et sont fabriquées suivant les normes CE. Cela inclut notamment le respect de la "Directive Machines", des normes spécifiques à chaque machine et de la "Directive CEM".

Chaque machine fait l'objet de vérifications électriques et mécaniques précises.

Ces différents points de contrôle permettent de vous assurer la livraison d'un produit éprouvé et contrôlé.