

MEMOLUB®



DEZENTRALER SCHMIERMITTELSPENDER

- **Dosierpumpe mit mehreren Einstellungen**
- **Erhält Schmiermittelleistung**
- **Niederdruck-Schmiermittelspender**
- **Vereinfachte Montage und Verwendung**
- **Für alle Branchen geeignet**
- **Garantierte Rendite**

Automatischer Mehrpunkt-Schmiermittelverteiler geeignet zur gleichzeitigen Verwendung

DEZENTALER ELEKTRONIK-KASTEN

- Schalttafel mit Intervall-Einstellungen
- Stromversorgung 24 VDC / 240 VAC / Kunden-SPS
- Antrieb mit 6 bar Luftdruck
- 1 Schalttafel für mehrere Pumpen
- Schmierungsüberwachung (optional)



DRUCKLUFT

FLEXIBLE SCHLÄUCHE

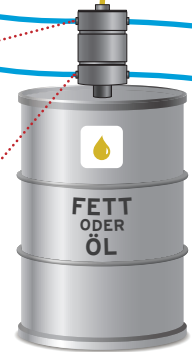
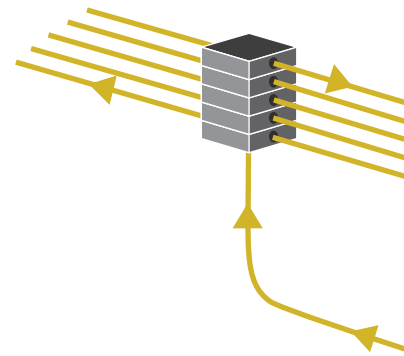
PATENTIERTE HOCHLEISTUNGSPUMPE



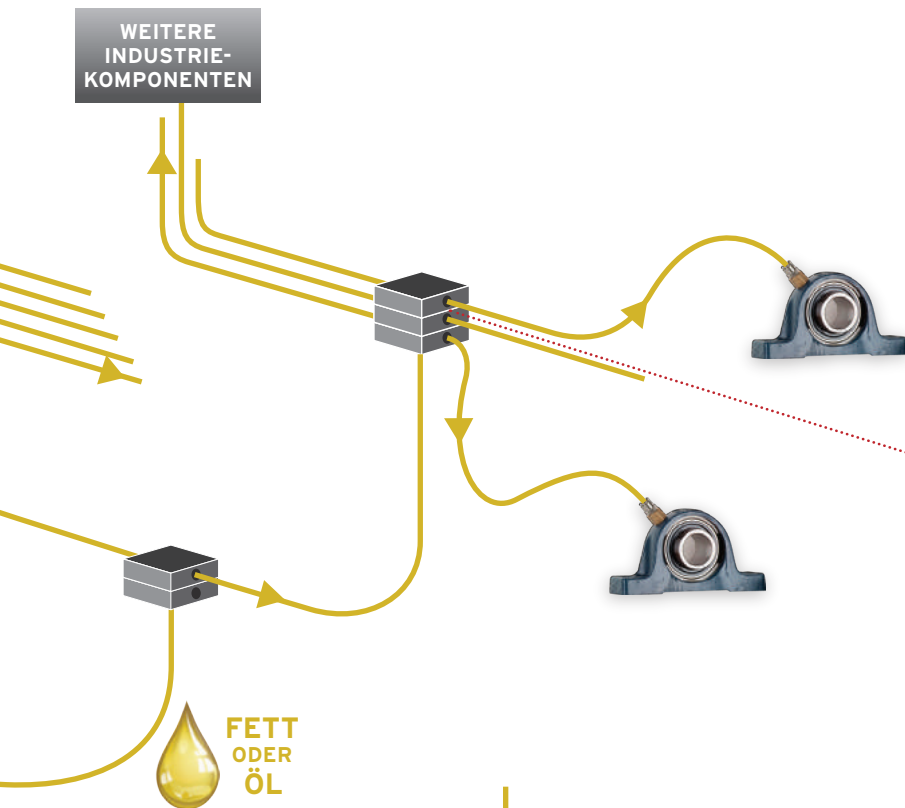
- Druckluft-getriebene Dosierpumpe
- Erhältlich für verschiedene Standardverpackungen
- 2.25 cm³ / 3.375 cm³ / 4.5 cm³ pro Hub
- Einstellbare Abgabe von 2.25 cm³ bis 648 cm³ / Tag
- Für Ölviskosität von ISO VG 220 bis 4000
- Für Fett mit max. NLGI 2
- 2 Luftausgänge zur Versorgung zusätzlicher Pumpen in Reihe

MULTI-DURCHFLUSS

- Einstellbarer Durchfluss pro Pumpe
- Einstellungen für 100 %, 75 %, 50 % von 4,5 cm³ pro Hub

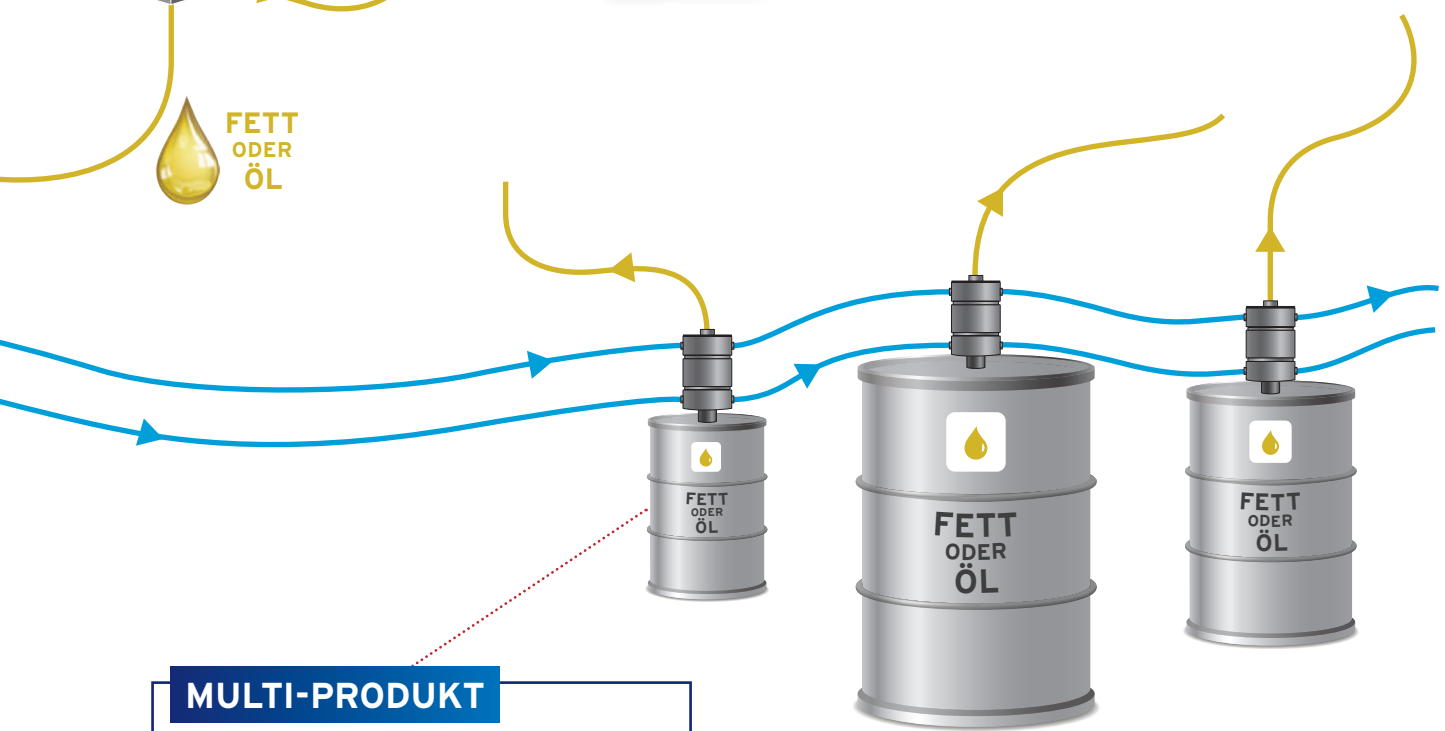


teilsponder mit einstellbarem Durchfluss, ung eines oder mehrerer Schmiermittel



MULTI-PUNKT

- Niederdruck-Pumpe vermeidet Verstopfung
- Bis zu 20 Punkte pro Pumpe
- Verwendet mit Standard-Verteilerblöcken
- Bis zu 20 m Abstand zum Schmierpunkt



MULTI-PRODUKT

- Verwendbar mit Standardverpackungen
- Umweltfreundlich
- Unbegrenzte Anzahl von Schmiermitteln pro Installation

Memolub DS[®], das Niederdrucksystem, das die Schmiermittel- leistung erhält

NIEDERDRUCK- SCHMIERMITTELPENDER

- Niederdrucksystem - Installation mit flexiblen Rohren
- Konstruktionsbedingte Verhinderung des Schmiermittelverderbs
- Reduktion des Verstopfungsrisikos

SCHMIERMITTELFREUNDLICH

- System angepasst an Schmiermittelspezifische Einschränkungen
- Geeignet für Fette und Öle beliebiger Qualität
- Datenerfassung
- Kompatibel mit Standardverpackungen
- Modulare Einstellungen pro Pumpe

UNERREICHTE LEISTUNG

- Dezentrales und gesichertes elektronisches System für mehrere Pumpen
- 1 System, verschiedene Schmiermitteltypen
- Bis zu 20 Schmierpunkte pro Pumpe

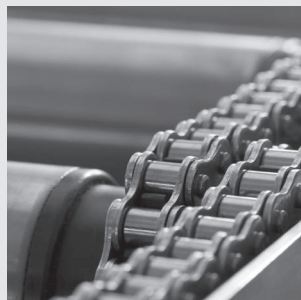
WIRTSCHAFTLICH - KOSTENEFFEKTIV

- Geringer Energieverbrauch
- Preiswerte Installation
- Geringe Wartungskosten

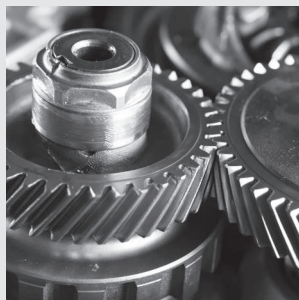
INDUSTRIE-KOMPONENTEN



LAGER



KETTEN



GETRIEBE



KUGELUMLAUFSPINDEL

Ein in mehreren Sektoren erwartetes Produkt



Luftfahrtindustrie



Lebensmittelindustrie



Automobilindustrie



Holzverarbeitung



Chemie und Kunststoffe



Zementfabriken / Steinbrüche



Energie / Windenergie



Umweltschutz



Marine



Hafenanlage



Maschinenindustrie



Papier / Karton



Pharmaindustrie



Hütten- / metallurgischen Industrie



Textilindustrie



Glasindustrie

ANWENDUNGEN



FÖRDERBAND



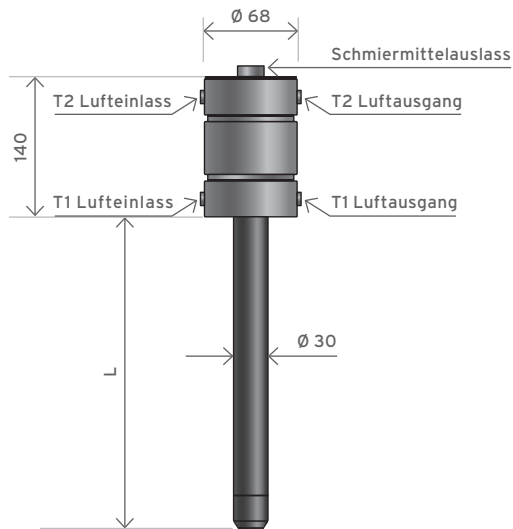
WALZWERK



MÜLLVERBRENNUNGSANLAGE

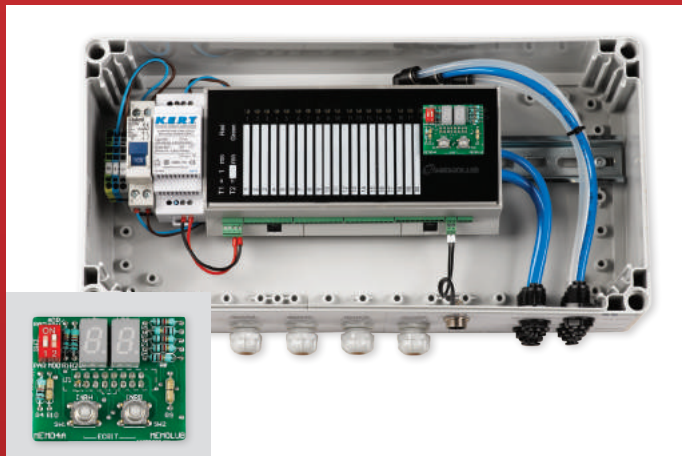


SCHMELZOFEN



Dosierpumpe

Technische Daten		Pumpe 18 kg	Pumpe 50 kg
Pumpenverhältnis		20/1	20/1
Input air pressure	bar	6	6
T1- / T2-Gewinde	BSP	F 1/8" G	F 1/8" G
T1-Rohre	mm	$\varnothing 6 - 8$	$\varnothing 6 - 8$
T2-Rohre	mm	$\varnothing 4 - 6$	$\varnothing 4 - 6$
Schmiermittel-Ausgangsgewinde	BSP	M 1/2" G	M 1/2" G
Stangendurchmesser	mm	$\varnothing 30$	$\varnothing 30$
Ausstoß pro Hub	cm ³	4,5	4,5
Stangenlänge (L)	mm	530	780
Verpackung / Behälter	kg	18-30 kg	50-60 kg
Dosierpumpengewicht	kg	5,10 kg	6,50 kg



Dezentraler Elektronik-Kasten

Kasten: 2 Versionen	24 VDC / 220 VAC 50Hz
Kastenabmessungen	400 x 200 x 132 mm
Versorgungsspannung	24 DC / 240 VAC - min 0.3 A - max 0.55 A
Elektrische Schutzschaltung	Trennschalter 6 A
Stromkabel für 240 VAC	3 x 1.5 typ H07RNF (a)
Pneumatik-Eingang	6 bar
Betriebstemperatur	-20°C bis +55°C (-4°F bis 131°F)
Luftausgang - Leitungsrohr (T2)	6 mm
Luftausgang - Abgeberohr (T1)	8 mm
Elektronikkastengewicht	1 kg

Pumpen-Installationszubehör (Satz)



Folgeplatte

Erhältlich für 18 kg und 50 kg



IHR HÄNDLER