



LOHNDREHEN . KARUSSELLDREHEN . CNC-DREHEN  
**DREHEREI VOESTE GMBH**

WENN SIE MAL EIN GROSSES  
DING DREHEN WOLLEN.



[WWW.VOESTE.DE](http://WWW.VOESTE.DE)



## FIRMENPROFIL

### **IHR PARTNER BEI DER BEARBEITUNG VON HALB- ZEUG-SCHWERDREHTEILEN**

Mit einem derzeitigen Stand von 50 Fachkräften ist die Dreherei Voeste spezialisiert auf das Vordrehen von Halbzeugen im konventionellen und im CNC-Bereich.

Hier können wir mittlerweile Werkstücke bis  $\varnothing$  2.000 x 15.000 mm und im Karusselldrehbereich bis  $\varnothing$  3.500 x 2.000 mm problemlos bearbeiten.

Nach Absprache können sogar Werkstücke mit bis zu 17.000 mm Drehlänge gespannt werden.

### **ZUVERLÄSSIG, TERMIN- GERECHT, FLEXIBEL**

Aufgrund unserer Erfahrungen aus über 20 Jahren ist es uns gelungen, neue Maßstäbe für unsere Dienstleistungen zu setzen. In den Jahren

2008 und 2009 konnten wir trotz Hochkonjunktur eine Liefer- und Termintreue von über 99 Prozent halten. Unsere Ausfallquote lag dabei unter 0,04 Prozent.

Unsere hohe Anzahl leistungsfähiger Maschinen ermöglicht es uns, bei höheren Losgrößen auf mehreren Maschinen parallel zu fertigen und somit auch größere Aufträge schnell und termingerecht zu erledigen.

### **PROBLEMLÖSUNG IST FÜR UNS KEIN FREMDWORT!**

Halbzeuge, die in Fachkreisen schon als irreparabel ausgewiesen wurden, sind in unserem Hause durch hohes Engagement wieder einsatzfähig gemacht geworden. Für den Kunden bedeutet das eine enorme Kosteneinsparung, da kein neues Rohmaterial eingesetzt werden muss.

### **BEARBEITUNG VON SONDERWERKSTOFFEN**

Auch Sonder- und Spezialwerkstoffe bearbeiten wir problemlos. Egal ob Titan, Nickel-Basis-Legierungen oder Ähnliches – bei uns ist Ihr Material in den besten Händen!

### **LEISTUNG, QUALITÄT, ZUFRIEDENHEIT**

Als ein Unternehmen, das sich stets neuen Herausforderungen stellt, haben wir über die Jahre Leistung und Qualität stetig verbessert – zur großen Zufriedenheit unserer Kunden.

Große deutsche Unternehmen schenken uns ihr Vertrauen. Externe Audits ermöglichen uns auch die Fertigung nach DIN 9001.



# 99 % LIEFER-/TERMINTREUE



Werk 1 - Karusselldrehabteilung mit neuem 20to. Kran.

# AUF EINEN BLICK

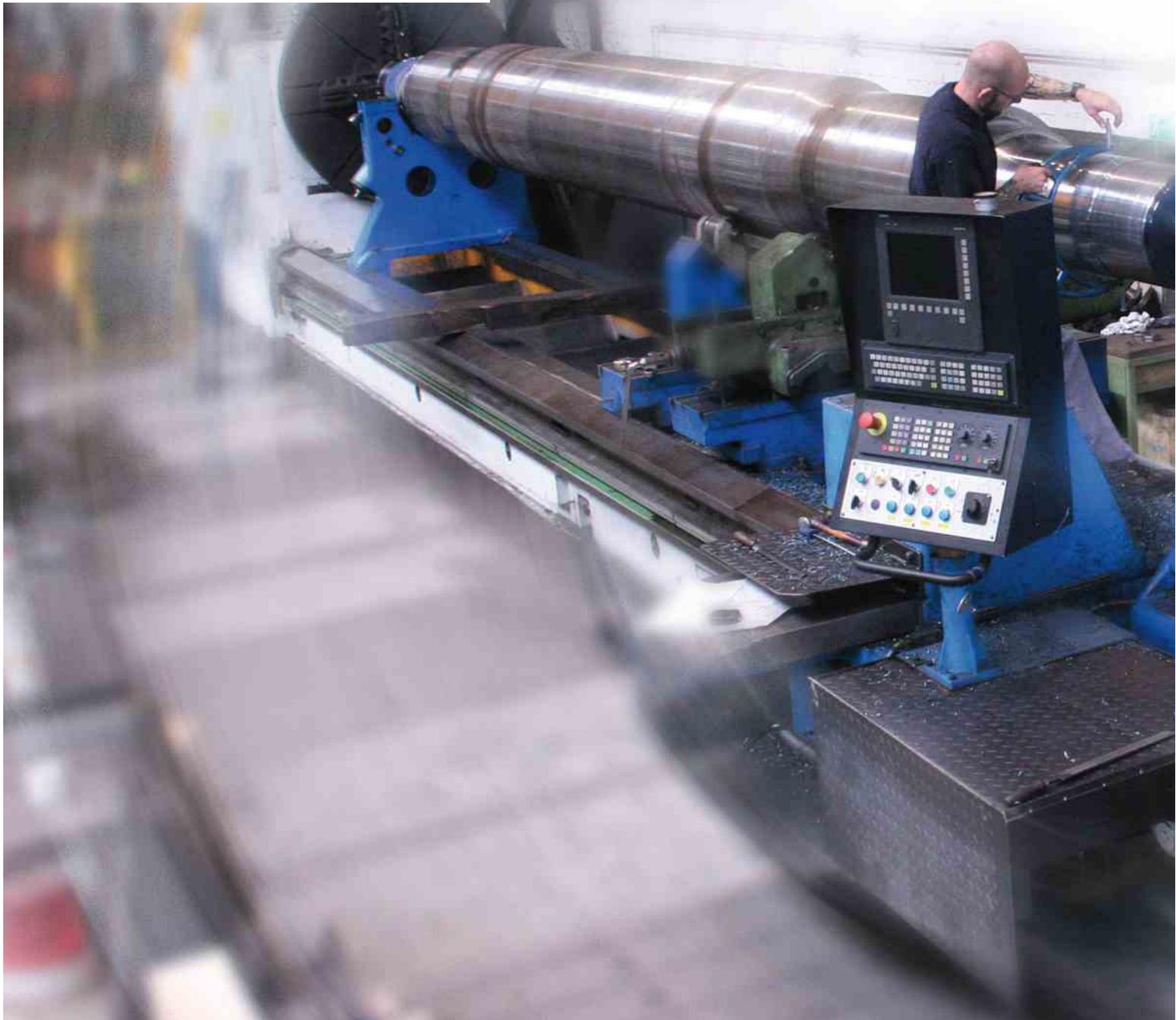
## KARUSSELL

Drehdurchmesser bis 3.500 mm

Drehhöhe bis 2.000 mm

Aufspindeln bis 1.200 mm

Werkstückgewicht bis 30.000 kg



## L+Z-DREHEN

Drehdurchmesser bis 1.600 mm

Drehlänge bis 17.000 mm

Aufspindeln bis 2.400 mm

Werkstückgewicht bis 32.000 kg





Bearbeitung einer komplexen  
Schaufelradwelle auf  
unserer CNC-gesteuerten  
Heyligenstaedt Drehmaschine

# FIRMENHISTORIE

## 1988

Die Dreherei Rainer Voeste wurde 1988 als Zwei-Mann-Betrieb in Herdecke gegründet und realisierte im Anfangsstadium das Lohndrehen von Stabstahl bis zu 6.000 mm Länge, bei einem monatlichen Bearbeitungsvolumen von 200 bis 300 Tonnen.



*Start in die Schwerdrehbearbeitung  
(Bearbeitung eines Titanblocks)*

## 1998

Das Unternehmen wurde entscheidend erweitert und verlegte seinen Standort nach Wetter/Ruhr in die Wasserstraße 20 a. Hier kann seither auf einer Nutzfläche von 1.500 Quadratmetern ein größeres Volumen an Kapazitäten und individuellen Kundenprojekten bewältigt werden. Unser Bearbeitungsvolumen stieg auf rund 1.000 Tonnen monatlich an. Stückgewichte bis zu 15 Tonnen und einer Drehlänge von bis zu 11.000 mm wurden bearbeitet. Die Mitarbeiterzahl erhöhte sich auf zwölf Fachkräfte.



*Umzug zum Standort Wetter  
auf eine Nutzfläche von 1.500 m<sup>2</sup>*

## 2003

Aufbau unserer Karusselldrehabteilung mit insgesamt vier Karussells, auf denen Werkstücke bis max. Ø 1.600 mm und 5 Tonnen Gewicht bearbeitet werden. Aufgrund wachsender Nachfrage vergrößerte sich das Unternehmen stetig, sodass im Jahr 2003 bereits 25 Fachkräfte beschäftigt wurden.



*Erstellung unserer Karusselldrehabteilung  
bis Ø 1.600 mm/5 t Werkstückgewicht*

## 2006

In diesem Jahr wurde weiter expandiert und das Werk 2 mit Standort Ruhrstraße 21 in Wetter eröffnet. Dort sind mittlerweile Werkstücke von max. Ø 1.600 mm, 15 Metern Drehlänge und bis zu 32 Tonnen Stückgewicht realisierbar. Ebenso CNC-Dreharbeiten bis max. Ø 2.000 mm, 11.000 mm Drehlänge und 25 Tonnen Werkstückgewicht.

Die Mitarbeiterzahl stieg in diesem Jahr auf 35 Fachkräfte an.



*Eröffnung Werk 2 in der Ruhrstraße 21*

## 2008

Aufgrund der erhöhten Nachfrage der Kunden wurde seit Mitte 2008 unsere Karusselldrehabteilung ständig erweitert, sodass wir inzwischen auf zehn Karussells eine Drehbearbeitung von Werkstücken bis zu Ø 3.500 mm und einem Gewicht von bis zu 30 Tonnen anbieten können.

Unser Team wurde auf 50 Fachkräfte erweitert.



*Erweiterung der Karusselldrehabteilung  
bis Ø 3.500 mm/30 t*

## AKTUELL

liegt unser Bearbeitungsvolumen bei circa 2.000 bis 3.000 Tonnen monatlich und hat sich seit Firmengründung mehr als verzehnfacht.

Somit können wir mittlerweile auf eine über 20-jährige erfolgreiche Firmengeschichte zurückblicken.



*Mittlerweile sind insgesamt 14 L&Z-Drehbänke  
und 10 große Karussells bei uns im Einsatz.*

# MASCHINENKAPAZITÄTEN

## **AKTUELL FERTIGEN WIR AUF INSGESAMT**

14 L&Z-DREHMASCHINEN UND  
10 KARUSSELLDREHMASCHINEN  
ZUM TEIL CNC-GESTEUERT

## **KONVENTIONELL IN DEN ABMESSUNGEN BIS:**

Ø 1.600 MM ÜBER BETT  
(ENTSPRICHT Ø 1.200 MM ÜBER SUPPORT)  
15 METERN DREHLÄNGE  
32 TONNEN WERKSTÜCKGEWICHT

NACH ABSPRACHE KÖNNEN AUCH WERKSTÜCKE MIT BIS ZU  
17 METERN DREHLÄNGE GESPANNT WERDEN.



**KARUSSELLDREHARBEITEN BIS:**

Ø 3.500 MM

2.000 MM DREHHÖHE

30 TONNEN WERKSTÜCKGEWICHT

**CNC-DREHARBEITEN BIS :**

Ø 2.000 MM ÜBER BETT

(ENTSPRICHT Ø 1.500 MM ÜBER SUPPORT)

11 METERN DREHLÄNGE

25 TONNEN WERKSTÜCKGEWICHT

**AUFSPINDELN BIS:**

1.200 MM SACKLOCHBOHRUNG

2.400 MM DURCHGANGSBOHRUNG

ERWEITERUNG IN PLANUNG

**CNC-KARUSSELLDREHARBEITEN BIS :**

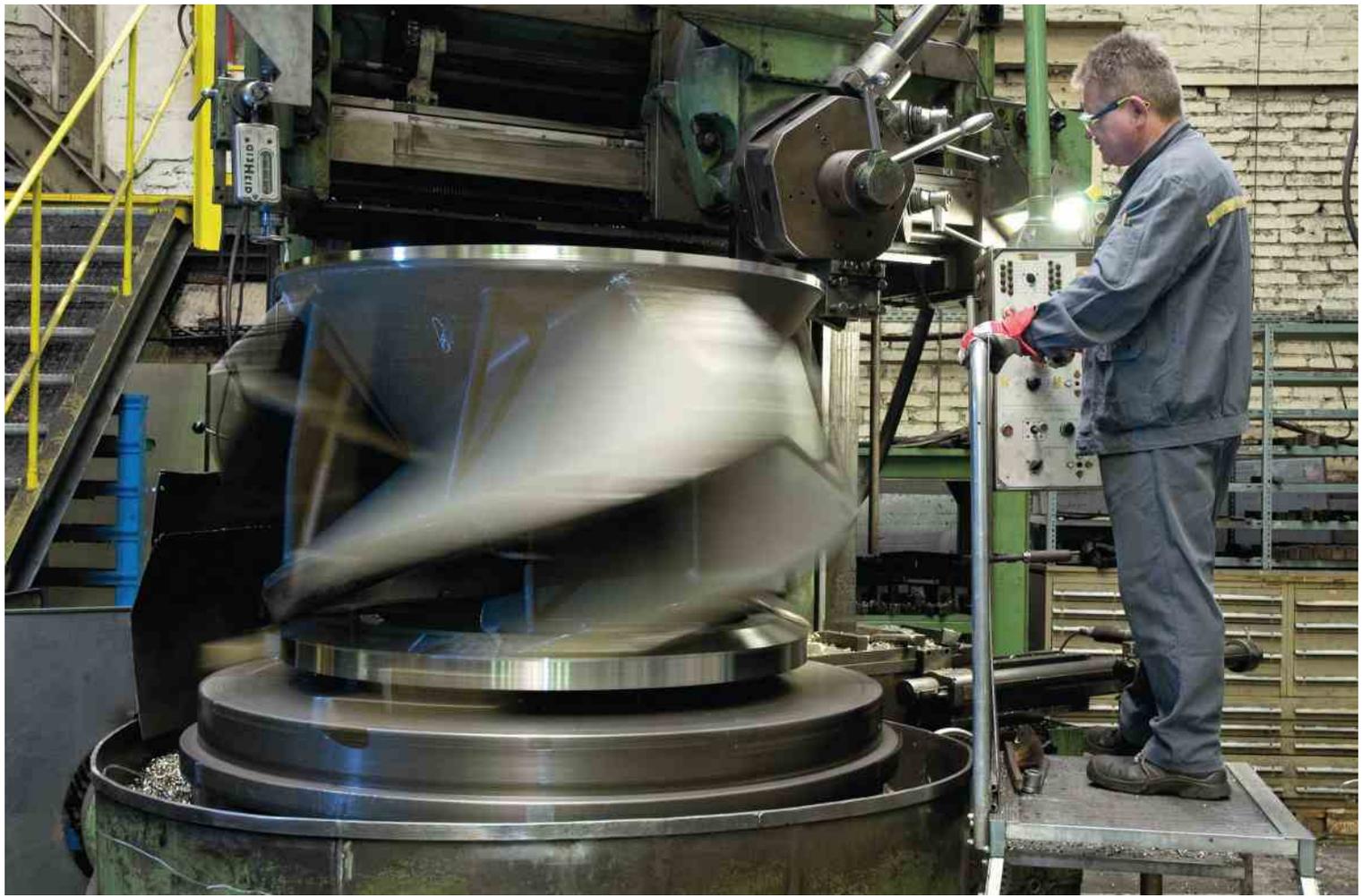
Ø 2.500 MM

1.000 MM DREHHÖHE

15 TONNEN WERKSTÜCKGEWICHT



32 Tonnen Wellenrohr mit polierter Oberfläche



## DIENSTLEISTUNGEN

### **LOHNDREHEN – KARUSSELL- DREHEN – CNC-DREHEN**

Die Dreherei Voeste GmbH ist primär auf das Vordrehen von Rundstahl, Freiformschmiedeteilen und Gussteilen spezialisiert.

Unsere Projekte werden im Drei-Schicht-Betrieb umgesetzt und je nach Anforderung mit einer Schnitzzugabe auf das fertige Endprodukt vorgedreht.

Gegenwärtig realisieren wir Projekte nach Zeichnung in der Größenordnung von bis zu 15 Metern Länge, bei einem Stückgewicht von bis zu 32 Tonnen und einem monatlichen Kapazitätsumsatz von durchschnittlich 2.000 bis 3.000 Tonnen.

Auch kleinere Abmessungen sowie komplexere Dreh- und Karussell-

arbeiten nach Zeichnung können in unserem Hause realisiert werden.

### ***DIE VORTEILE DES VORDREHENS FÜR DEN ENDBEARBEITER/VER- KÄUFER LIEGEN AUF DER HAND:***

*Das Vordrehen unsererseits ermöglicht Ihnen die Entlastung der eigenen Maschinen und Werkzeuge beim Abdrehen der Schmiedekruste  
Reduzierung der  
Wartungs- und Werkzeugkosten  
Schnelles Einrichten zur späteren Weiter- und Fertigbearbeitung  
Wirtschaftlich kalkulierbare  
Bearbeitungskosten für  
das Fertigprodukt  
Besserer Materialfluss im  
eigenen Werk durch sauber  
vorgedrehte Werkstücke  
Effektives Preis-Leistungs-Verhältnis*

### ***WIR LASSEN AUCH SÄGE-, SCHMIEDE- UND RICHTARBEITEN IM LOHN DURCHFÜHREN – VON UNSERER PARTNERFIRMA IM HAUS.***

Sägearbeiten können bis zu einer Abmessung von Ø 1.500 mm durchgeführt werden, und eine 1.000-Tonnen-Richtpresse steht ebenfalls zur Verfügung.

Dank dieser Partnerschaft können wir Rohmaterial zur Verfügung stellen, das durch uns bearbeitet wird. Auch einer Fertigbearbeitung steht somit nichts im Wege.

### ***UNSERE ZIELGRUPPEN:***

Freiformschmieden, Gießereien, Schwermaschinen-/Anlagenbau, Stahlhändler, Walzwerke, Ringwalzwerke.

# PROBLEMLÖSUNG IST FÜR UNS KEIN FREMDWORT!

Halbzeuge, die in Fachkreisen schon als irreparabel ausgewiesen wurden, sind in unserem Hause durch hohes Engagement wieder einsatzfähig gemacht worden.



# REFERENZOBJEKTE



8m Kolbenstange mit gebranntem Auge



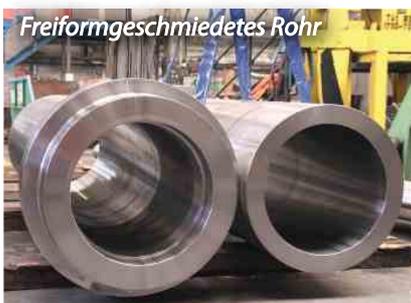
Zentrifugenbuchse zur Gewinnung von Bio-Ethanol-Kraftstoffen



Freiformschmiedewelle – mit einem Rohgewicht von über 20 t



12m Titanwelle: oben Rohling, unten Halbzeug



Freiformgeschmiedetes Rohr



Düse für Spritzgussformen  
Ø 1.300 x 900 mm



Vollgebohrte Buchse für den Schwermaschinenbau

Brecherwellen  
Kurbelwellen  
Flanschwellen für Windkraftenergie  
Turbinenwellen  
Scheiben/Lochscheiben/Hülsen

Antriebswellen  
Wellen für Schwermaschinenbau  
Ruderschäfte  
Kolbenstangen  
Produkte für die Raumfahrtindustrie

Zahradbearbeitung  
Ringe  
Produkte für die Rüstungsindustrie  
Rohre  
Wellen für den Schiffsbau



Große deutsche Unternehmen schenken  
uns ihr Vertrauen.  
Namhafte Freiformschmieden, Gießereien  
und Walzwerke zählen seit langen Jahren  
zu unseren zufriedenen Kunden.

# REFERENZOBJEKTE



Zahnrad-scheibe-Ø 1.500 mm



Segmentrohr



Düse



Antriebswelle-Ø 1.200 mm x 5.000 mm



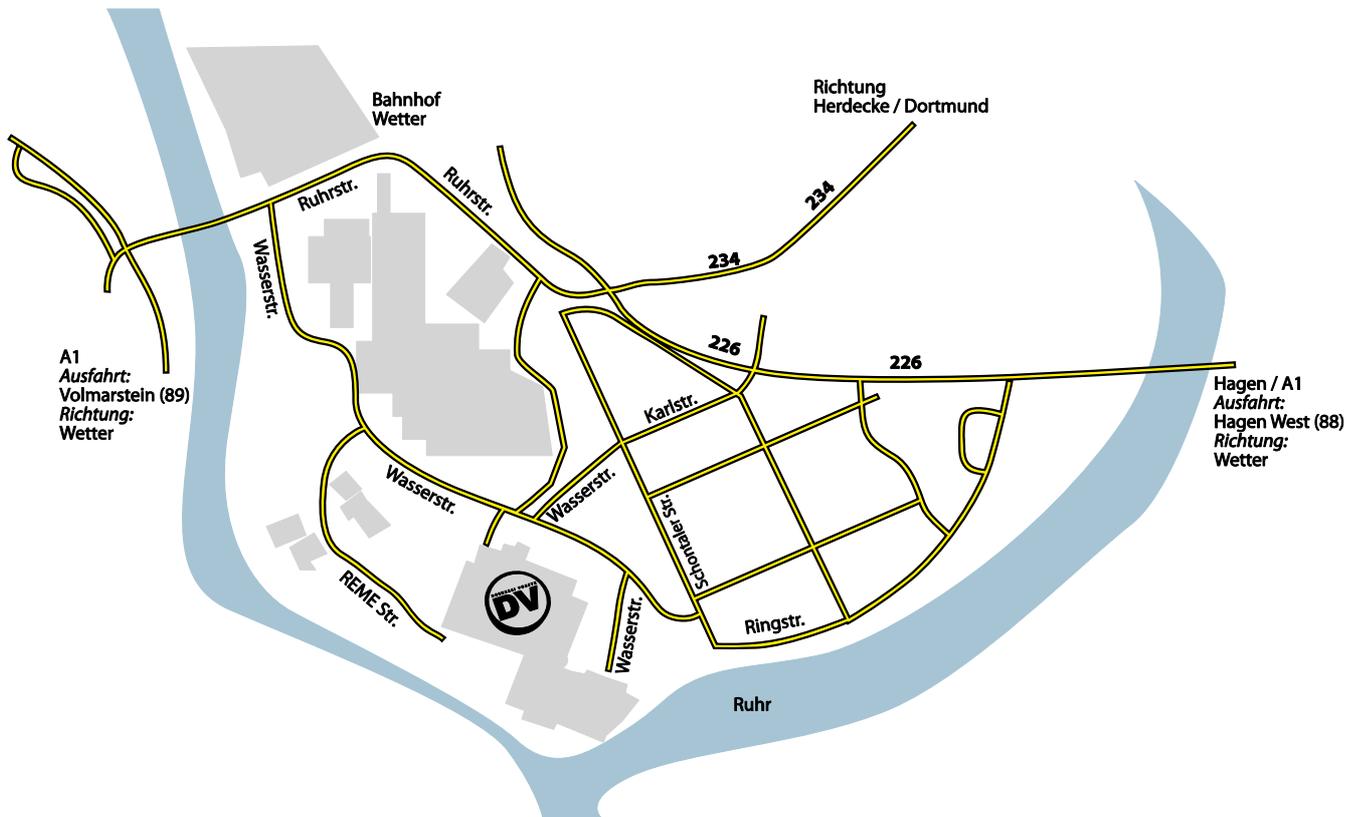
Turbinenwelle für Windkanaltechnik-Ø 1.300 mm



Freiformgeschmiedete Flanschswelle-Ø 1.500 mm



LOHNDREHEN . KARUSSELLDREHEN . CNC-DREHEN  
**DREHEREI VOESTE GMBH**



**Verwaltung/Werk 1**  
Wasserstraße 20 a  
D-58300 Wetter  
tel.: 0 23 35 . 84 57 49 - 0  
fax: 0 23 35 . 84 57 49 - 23

**Werk 2**  
Ruhrstraße 21  
D-58300 Wetter  
mail: [info@voeste.de](mailto:info@voeste.de)  
web: [www.voeste.de](http://www.voeste.de)