

**WENN SIE MAL EIN GANZ GROSSES
DING DREHEN WOLLEN**



LOHNDREHEN . KARUSSELLDREHEN . CNC-DREHEN
DREHEREI VOESTE GMBH



Inbetriebnahme unserer TOS CNC-Drehmaschine Ø 1.250 mm x 6.000 mm.

HISTORIE

Die Dreherei Voeste GmbH wurde 1988 als Zweimannbetrieb in Herdecke gegründet. Schnell wurde der erste Standort zu klein, sodass 1998 ein Umzug in das Gewerbegebiet in Wetter an der Ruhr notwendig wurde. Aufgrund wachsender Nachfrage vergrößerte sich das Unternehmen stetig und im Jahr 2006 wurde ein zweites Werk in Wetter eröffnet.

Auf insgesamt 5.000 m² Produktionsfläche hat sich das Unternehmen gezielt auf das Vordrehen von Halbzeugen im konventionellen und im CNC-Bereich spezialisiert. Durch eine große Anzahl an leistungsfähigen Maschinen und rund 50 hoch qualifizierten Mitarbeitern ist das Unternehmen bestens für eine erfolgreiche Zukunft aufgestellt.

Zur Unternehmensphilosophie zählt auch eine intensive Zusammenarbeit mit Kooperationspartnern, um technologisch und wirtschaftlich überzeugende Komplettlösungen anbieten zu können. Das Unternehmen pflegt ein Netzwerk mit innovativen Partnern aus der Region.

PROJEKTBETREUUNG DER KURZEN WEGE

Die interne Logistik erfolgt über eine hauseigene Spedition, die für kurze Wege, kurze Abfertigungszeiten und einen kostengünstigen Transport sorgt. Aufträge können vom Rohteil bis zum CNC-bearbeiteten Fertigteil parallel gefertigt und auch größere Aufträge schnell und termingerecht erledigt werden.



Bearbeitete Werkstücke aus Edelstahl-guss für Turbinen.



VDF-Neuerstellung \varnothing 1.100 mm x 15.000 mm.
Bild: Isolatoren-Fertigung aus Pertinax.



WENN SIE MAL EIN GROSSES DING DREHEN WOLLEN

Eine Spezialität unseres Hauses ist das Vordrehen von Rundstahl, Freiformschmiedeteilen und Gussteilen. Die hohe Anzahl leistungsfähiger Maschinen ermöglicht es uns, Projekte nach Zeichnung in einer Größenordnung von bis zu 17 Meter Länge, bei einem Stückgewicht von bis zu 100 Tonnen aus allen gängigen Stahlwerkstoffen und speziellen Materialien, wie Titan oder Nickelbasislegierungen, zu fertigen. Mit unseren Kooperationspartnern im eigenen Haus bieten wir zusätzliche Dienstleistungen, wie Lohnrichten, Wärmebehandlung und Auftragschweißarbeiten, an.

Unsere hohe Flexibilität und Termintreue resultiert aus der Möglichkeit, auf 30 Großdrehmaschinen gleichzeitig zu fertigen. Wir liefern Produkte für die Raumfahrtindustrie, Kolbenstangen, Antriebswellen, Flanschwellen für Windkraftanlagen, Schwermaschinen und den Anlagenbau.

Mit unserem eigenen Stahlhandel von vor- und fertigbearbeiteten Schmiedeteilen sind wir in der Lage, ein Monatsvolumen von 2.000 bis 3.000 Tonnen zu realisieren.

Wir verstehen uns als Partner und Problemlöser unserer Kunden!

**NE-METALLRECYCLING
STAHLABFÄLLE
ENTSORGUNGEN**

FIRMA JÖRLING

Königsbergerstraße 109
D-48157 Münster

Telefon: 0251.246039

Mobil: 0171.8174353

heinzi.joerling@googlemail.com

**ALUMINIUM | ALTBLEI | CHROMSTAHL | CR-NI | CR-NI-MO
ELEKTROMOTOREN | KABEL | KUPFER | SCHWERMESSING
ROTGUSSALTZINK | ETC.**



**WIR KAUFEN UND
RECYCLEN IHRE
NE-METALLSCHROTTE
UND STAHLABFÄLLE.**



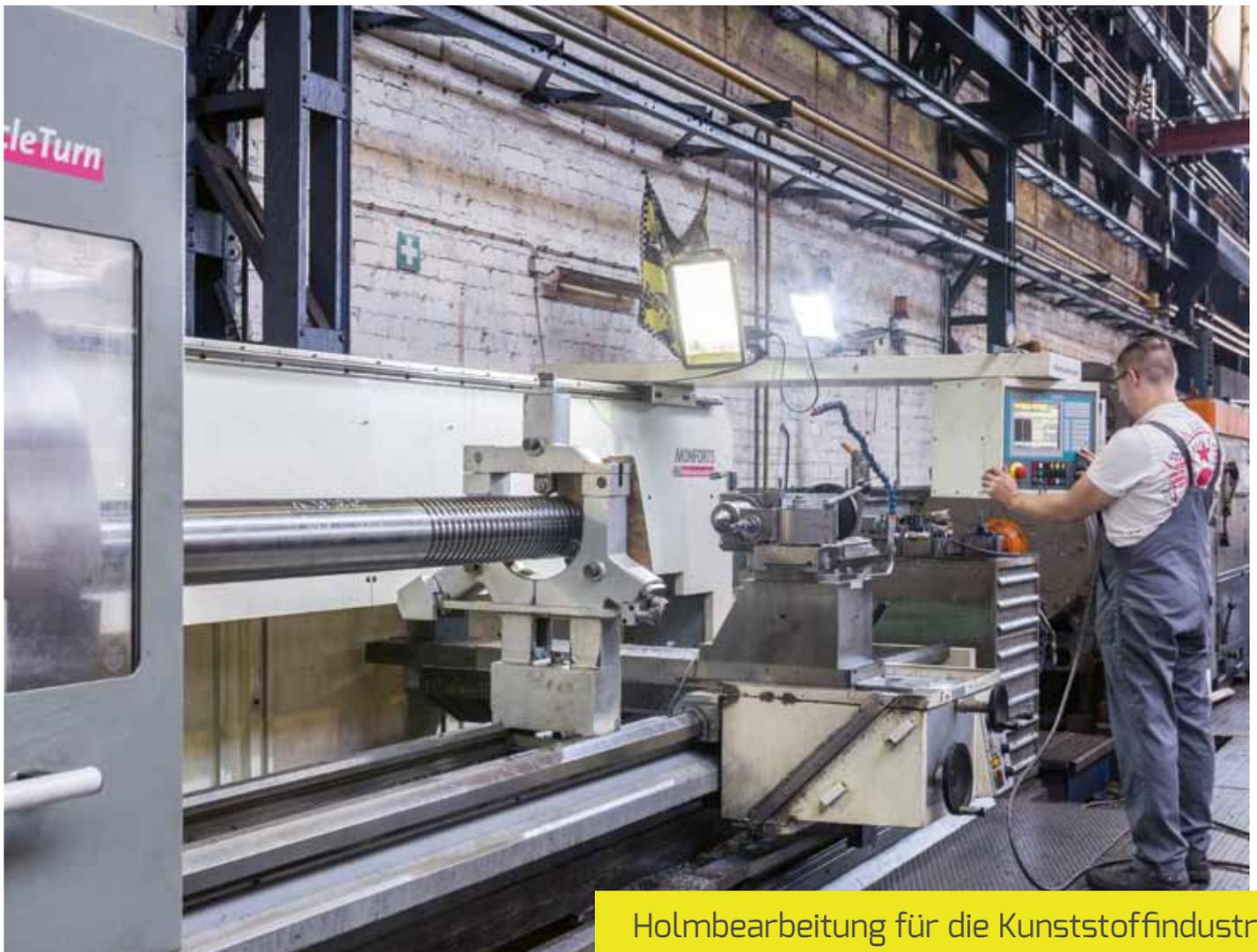
Hersta-Stahl

Hermann Stahlschmidt Stahlges. m. b. H. Formerweg 1+2 47877 Willich
Tel. (02154) 4999-0 Fax. (02154) 4999-28 www.hersta.de info@hersta.de

Ihr kompetenter Partner für Qualitäts- und Edelbaustahl



Einbaufertige Kolbenstange.



Holmbearbeitung für die Kunststoffindustrie.



UNSERE PROJEKTE: EIN BLICK AUF UNSERE KOMPETENZEN

Mit uns haben Sie die idealen Partner für die Lösung Ihrer Aufgaben gefunden! Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir beraten Sie gerne und bringen in kürzester Zeit die leistungsstarken Partner an einen Tisch, um mit Ihnen gemeinsam ein konkretes Projekt zu planen und zum Erfolg zu führen.

Aktuell fertigen wir auf insgesamt:

- 14 L & Z-Drehmaschinen
- 10 Karusselldrehmaschinen
- zum Teil CNC-gesteuert

Neu:

- Bohrwerk bis 15 Tonnen Tischbelastung
- Sägen bis \varnothing 1.000 mm

Konventionell in den Abmessungen bis:

- \varnothing 1.600 mm über Bett
(entspricht \varnothing 1.200 mm über Support)
- 15 Meter Drehlänge
- 32 Tonnen Werkstückgewicht

Karusselldreharbeiten bis:

- \varnothing 3.500 mm
- 3.300 mm Drehhöhe
- 30 Tonnen Werkstückgewicht

Aufspindeln bis:

- 1.200 mm Sacklochbohrung
- 2.400 mm Durchgangsbohrung

CNC-Dreharbeiten bis:

- \varnothing 2.000 mm über Bett
(entspricht \varnothing 1.500 mm über Support)
- 11 Meter Drehlänge
- 25 Tonnen Werkstückgewicht
- 1.100 mm über Bett und 840 mm über Support
- 15 mm Drehlänge

CNC-Karusselldreharbeiten bis:

- \varnothing 2.200 mm
- 1.300 mm Drehhöhe
- 15 Tonnen Werkstückgewicht



WILH. SCHULZ GMBH
SPEZIALGLÜHBETRIEB

Hülser Straße 764 A
47803 Krefeld

Telefon 02151 89994-0

www.wschulz-glueherei.de



Testlauf unserer TOS CNC-Karusselldrehmaschine
Ø 2.200 mm x 1.350 mm in der Aufbauphase.



WIR VERLEIHEN IDEEN EINE FORM

Die Kooperation unserer Unternehmen hat viele Vorteile:
Mit der Bündelung unserer Kompetenzen bieten wir unseren Kunden ein breiteres Portfolio und ermöglichen Komplettlösungen für nahezu jede Herausforderung im CNC-Drehen und CNC-Fräsen. Das sorgt für einen entscheidenden Kunden- und Wettbewerbsvorteil.

Dreherei Voeste GmbH
Verwaltung/Werk 1
Wasserstraße 20 a
58300 Wetter
Tel.: 02335 845749-0
Fax: 02335 845749-23

Werk 2
Ruhrstraße 21
58300 Wetter
info@voeste.de
www.voeste.de

Unser Betrieb besteht seit 1996 erfolgreich in der Stahlverarbeitung, im Bereich Metallbau / Schlosserei / Stahlbau / Industriemontagen, sowie in der Verarbeitung von Edelstählen.

MICHAEL SCHULTE



Metallbau- Schlosserei
MEISTERBETRIEB
Schweissfachbetrieb
NACH DIN EN 1090

Wasserstr. 14
58300 Wetter (Ruhr)

Telefon: 02335 707-27
Telefax: 02335 707-45

info@schulte-metallbau.de
www.schulte-metallbau.de



Wir fertigen Konstruktionen bis zu einem Stückgewicht von 3,5 Tonnen für den Privaten- und Industriebereich.
Stahlpodeste • Balkonanlagen • Treppen • Tore • Geländer etc.

500 m² Fertigungsfläche ausgestattet mit modernen Maschinen

- Blechverarbeitung = Schneiden, Kanten und Profilbiegen
- Schweißgeräte bis 500 Amp. und geprüfte Schweißer, im Bereich WIG / MAG / E- Schweißen
- Zertifiziert nach DIN EN 1090- EXC 2