

**rainer r  
renz r**

## **Firmenprospekt**

Stand: 2010

### **Rainer Renz**

Wörthstraße 89

72766 Reutlingen

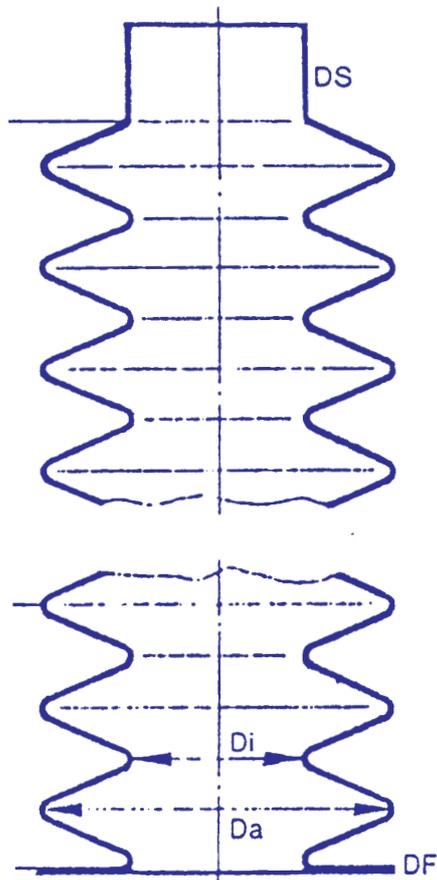
Telefon: 0 71 21 - 2 32 37

Fax: 0 71 21 - 2 98 26

E-mail: [Rainer.Renz@t-online.de](mailto:Rainer.Renz@t-online.de)

## **Inhaltsverzeichnis**

	Seite
Ausführung der Faltenbälge "rund"	1
Ausführung der Faltenbälge "eckig"	2 - 3
Materialübersicht	4
Formenliste über ZYLINDRISCHE FALTENBÄLGE	5
Formenliste über KONISCHE FALTENBÄLGE	6
Anfrage/Bestellung "runde Faltenbälge"	Anlage
Anfrage/Bestellung "eckige Faltenbälge"	Anlage



Die Bälge aus Chromleder sind kunststoffbeschichtet, in besonderen Fällen mit einer Polyurethanbeschichtung versehen und schützen Kolbenstangen, Spindeln und Hubzylinder vor Staub, Funken und Spänen bis maximal 70 °C.

Bälge aus einseitig aluminiumbeschichtetem Aramidgewebe schützen gegen heiße Späne und/oder Wärmequellen bis 300 °C.

Ist eine besondere Stabilität erforderlich, können alle Bälge mit eingelegten rostfreien Drahringen und umgelegten Spiralfedern ausgestattet werden. Bei horizontalem Einbau des Balges können Kunststoffstützscheiben mit kreisrundem Querschnitt eingelegt werden.

Für schnellen Ein- und Ausbau und Ersatzbedarf können Reißverschlüsse eingearbeitet werden.

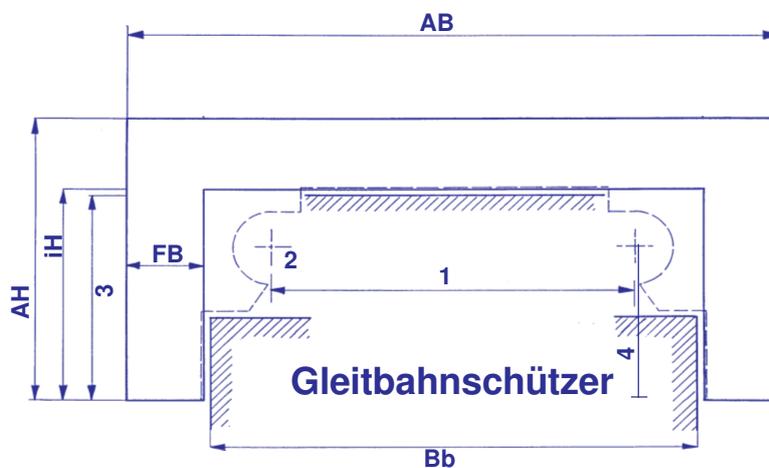
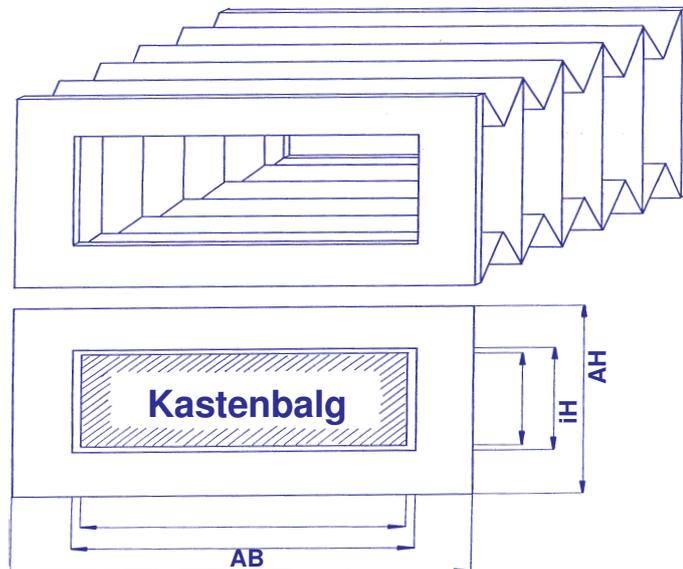
Die Längsnähte der Faltenbälge sind geklebt und/oder genäht.

Die Befestigung kann je nach Kundenwunsch als Flansch oder Stulpenanschluß (Schlauchband) gefertigt werden.

# Ausführung der Faltenbälge "eckig"

**rainer r  
renz r**

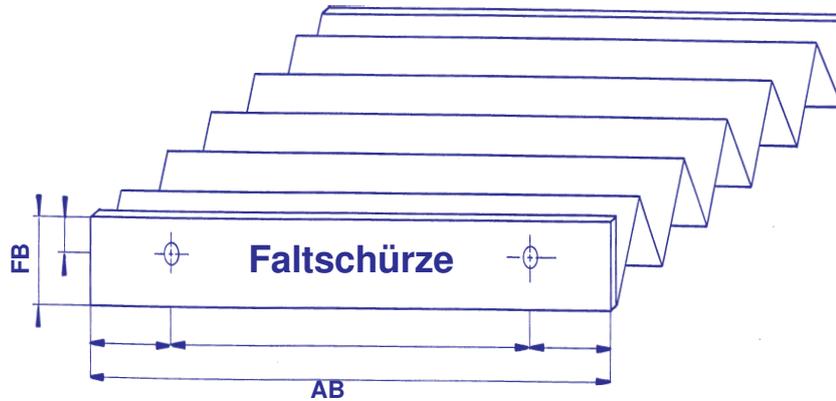
Die Faltenbälge werden in geklebter Ausführung hergestellt. Zur Balgverstärkung werden PVC-Rahmen an den Falteninnenkanten eingeklebt oder genäht.



Zur Befestigung kann ein Endrahmen aus Kunststoff oder Metall eingearbeitet werden.

Besonders montagefreundlich ist die Klettverschlußbefestigung.





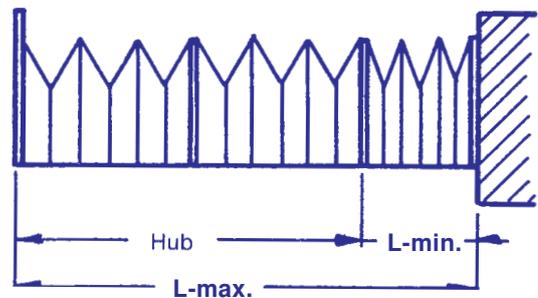
Als standardmäßige Faltenbreiten ( Faltenhöhen ) sind Größen **von 10 mm** aufsteigend, in 2 mm bzw. 2,5 mm Schritten **bis 40 mm**, im Programm.  
Kleine Faltenbreiten auf Anfrage.

## Berechnungsformel für L-max. und L-min.

### Faktoren:

Auszug pro Falte (Faktor 1,2)

Zusammendruck pro Faltenbreite (Faktor 3,5)



Rechenbeispiel für **L-max. von 400 mm**:

$$\text{Falten-} \\ \text{anzahl} = \frac{L\text{-max.}}{FB \times 1,2} = \frac{400}{20 \times 1,2} = 16,66 = 17 \text{ Falten}$$

$$L\text{-min.} = 17 \text{ Falten} \times 3,5 \approx 60 \text{ mm } L\text{-min.} + \text{Endrahmen-} \\ \text{materialstärke}$$

## Für runde und konische Faltenbalge

- ◆ Chromleder Kunststoffbeschichtet  
(1-2 mm stark)
- ◆ Baumwollgewebe mit Neopren-Hypalon Beschichtung  
(1,2 mm stark)
- ◆ Aramidgewebe einseitig aluminiumbeschichtet  
(0,8 mm stark)

## Für eckige Faltenbalge

### Außen:

- ◆ Polyestergerewebe schwarz
- ◆ Polyestergerewebe mit Polyurethanbeschichtung schwarz
- ◆ Polyestergerewebe mit PVC-Beschichtung schwarz
- ◆ Baumwollgewebe mit Aluminiumbeschichtung

### Innen:

- ◆ Hart-PVC-Folie (0,15 mm stark)
- ◆ Preßspann (0,25 mm stark)

Art.-Nr.	Faltdurchmesser [ mm ] innen / außen	Art.-Nr.	Faltdurchmesser [ mm ] innen / außen	Art.-Nr.	Faltdurchmesser [ mm ] innen / außen	Art.-Nr.	Faltdurchmesser [ mm ] innen / außen
10	20 / 40	350	55 / 80	690	100 / 130	980	175 / 215
20	24 / 44	360	55 / 85	700	100 / 140	990	180 / 210
30	25 / 40	370	55 / 90	710	100 / 160	1000	180 / 210
40	25 / 44	380	55 / 95	720	100 / 200		
50	25 / 50	390	55 / 100				
60	28 / 48	400	60 / 80	730	105 / 135	1010	180 / 220
70	30 / 45	410	60 / 85	740	105 / 225	1020	180 / 280
80	30 / 50	420	60 / 87				
90	30 / 54	430	60 / 90	750	110 / 140	1030	200 / 260
100	30 / 55	440	60 / 95	760	110 / 150	1040	200 / 300
110	30 / 60	450	60 / 100	770	110 / 160	1050	210 / 270
120	35 / 45	460	60 / 110	780	110 / 180	1060	220 / 220
130	35 / 55	470	60 / 120	790	115 / 155	1070	220 / 280
140	35 / 60	480	60 / 130	800	115 / 165	1080	225 / 255
150	35 / 65	490	65 / 65	810	115 / 175		
160	40 / 55	500	65 / 83	820	115 / 235	1090	235 / 275
170	40 / 60	510	65 / 85				
180	40 / 64	520	65 / 87	830	120 / 160	1100	240 / 280
190	40 / 65	530	65 / 95	840	135 / 175	1110	250 / 300
200	40 / 70	540	65 / 115	850	135 / 195	1120	250 / 320
210	40 / 75					1130	250 / 330
220	42 / 55	550	70 / 100	860	140 / 180	1140	250 / 350
230	44 / 84	560	70 / 105	870	140 / 200		
240	45 / 65	570	70 / 115	880	145 / 175	1150	260 / 320
250	45 / 70	580	70 / 120	890	145 / 205	1160	260 / 350
260	45 / 75	590	75 / 95			1170	275 / 305
270	45 / 80	600	75 / 110	900	145 / 220	1180	280 / 330
280	50 / 70	610	80 / 140	910	150 / 210	1190	280 / 340
290	50 / 75					1200	285 / 345
300	50 / 80	620	85 / 120	920	155 / 195		
310	50 / 90	630	85 / 125	930	155 / 200	1210	300 / 370
320	50 / 95	640	85 / 140				
330	50 / 100			940	160 / 200	1220	320 / 380
340	50 / 115	650	90 / 110	950	160 / 210	1230	320 / 420
		660	90 / 120				
		670	90 / 160	960	170 / 220	1240	330 / 420
		680	95 / 155	970	170 / 230	1250	370 / 455

**Alle Bälge sind in jeder gewünschten Länge und mit jedem Flansch- oder Stulpenanschluß lieferbar.**

Formenliste über  
**KONISCHE FALTENBÄLGE**

**rainer r  
renz r**

Artikel- nummer	Faltendurch- messer [ mm ] außen/außen innen/innen	Herstellungs- längen [ mm ] max. / min.
5010	50 / 80 30 / 60	210 / 50
5020	52 / 77 32 / 47	60 / 20
5030	55 / 78 35 / 55	40 / 15
5040	55 / 85 30 / 55	240 / 80
5050	55 / 85 33 / 53	235 / 60
5060	55 / 85 35 / 55	170 / 50
5070	60 / 125 40 / 105	180 / 60
5080	68 / 82 54 / 68	100 / 30
5090	70 / 100 40 / 60	620 / 140
5100	77 / 87 57 / 67	120 / 40
5110	85 / 125 45 / 85	120 / 25
5120	85 / 160 55 / 130	310 / 70
5130	92 / 100 60 / 68	115 / 30
5140	95 / 140 65 / 110	270 / 60

Artikel- nummer	Faltendurch- messer [ mm ] außen/außen innen/innen	Herstellungs- längen [ mm ] max. / min.
5150	95 / 145 65 / 110	270 / 60
5160	100 / 140 60 / 100	150 / 30
5170	100 / 140 70 / 110	310 / 70
5180	100 / 150 60 / 110	190 / 40
5190	100 / 150 70 / 120	310 / 70
5200	115 / 125 95 / 105	150 / 50
5210	115 / 155 65 / 95	240 / 40
5220	120 / 150 70 / 100	510 / 70
5230	130 / 160 90 / 120	100 / 20
5240	140 / 200 110 / 170	110 / 30
5250	150 / 120 100 / 70	450 / 90
5260	150 / 200 110 / 160	240 / 40
5270	175 / 225 135 / 185	100 / 20
5280	260 / 285 220 / 245	150 / 30

**Alle aufgeführten Bälge sind mit jedem Flansch- oder Stulpenanschluß lieferbar.**

Anlage für  
**Anfrage / Bestellung** "eckige Faltenbälge"

Bitte mit Firmenstempel oder Anschrift versehen

Anlage  
bitte kopieren !

Datum: \_ . \_ . \_

**Anzahl** von Faltenbälge: \_\_\_\_\_ Stücke

**Hinweis für Einsatzbereich:**

**Terminvorstellung:** \_ . \_ . \_

Maschinenart \_\_\_\_\_

**Materialbezeichnung:** \_\_\_\_\_

Der Balg kommt in Berührung mit

Kühlflüssigkeit  ja  nein

glühende Gegenstände  ja  nein

**Maße:**

Der einzelne Balg soll folgende Maße haben:

- Bettbreite ..... (Bb): . . . . mm
- Außenbreite des Faltenbalges ..... (AB): . . . . mm
- Außenhöhe des Faltenbalges ..... (AH): . . . . mm
- Faltenbreite ..... (FB): . . . . mm
- Innenhöhe des Faltenbalges ..... (IH): . . . . mm
- Länge maximal ..... (L-max.): . . . . mm
- Länge minimal ..... (L-min.): . . . . mm
- Abstand von Welle zu Welle ..... (1): . . . . mm
- Wellendurchmesser ..... (2): . . . . mm
- Höhe der Führungsbahn ..... (3): . . . . mm
- Wellenabstand von Unterkante Faltenbalg ..... (4): . . . . mm
- Endrahmen im Balgprofil ..... :  ja
- Endrahmen seitlich, unten oder oben vorstehend ..... :  ja

**Erklärung/  
Zeichnung  
siehe  
Seite 2 - 3**

**Anmerkung:** \_\_\_\_\_

Anlage für

Anfrage / Bestellung

"runde Faltenbälge"

Bitte mit Firmenstempel oder Anschrift versehen

Anlage  
 bitte kopieren !

Datum: . . . . .

Anzahl von Faltenbälge: \_\_\_\_\_ Stücke

Hinweis für Einsatzbereich

Terminvorstellung: . . . . .

Maschinenart \_\_\_\_\_

Materialbezeichnung: \_\_\_\_\_

Der Balg kommt in Berührung mit

Kühlflüssigkeit  ja  nein

glühende Gegenstände  ja  nein

**Maße**

Der Rundbalg soll folgende Maße haben:

Innendurchmesser..... (Di): ..... mm

Außendurchmesser ..... (Da): ..... mm

Länge maximal ..... (L. max.): ..... mm

Länge minimal ..... (L. min.): ..... mm

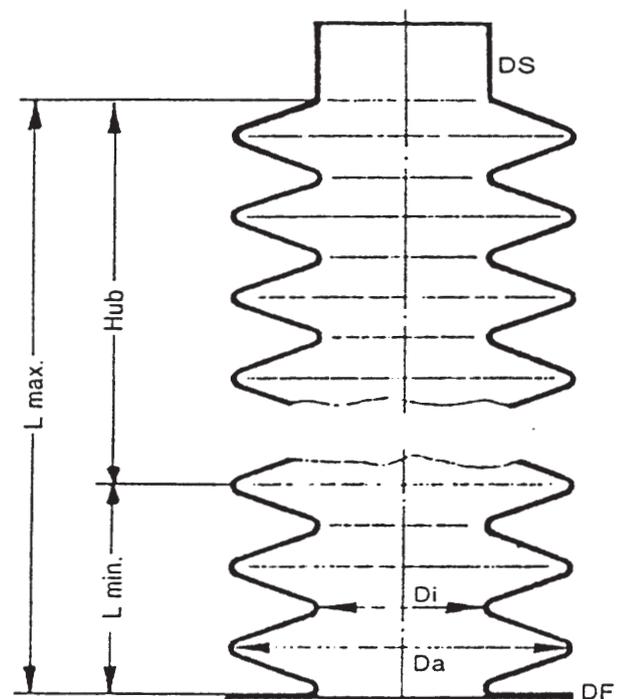
Stulpendurchmesser ..... (DS1): ..... mm

Stulpendurchmesser ..... (DS2): ..... mm

etwaiger Flansch ..... (DF1): ..... mm

etwaiger Flansch ..... (DF2): ..... mm

Spindeldurchmesser ..... : ..... mm



Drahtringe  eingelegt

eingenäht

Anmerkung: \_\_\_\_\_