

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0010.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Emsstahl GmbH</b>  <b>Von-Herz-Straße 1</b> <b>26871 Papenburg</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Schweißbetrieb</b>	Emsstahl GmbH, Ziepelkamp 20, 26901 Lorup, DEUTSCHLAND
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2, 3.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Wilhelm Kröger, IWS geb. am: 27.07.1964
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Günther Wanke, EWE geb. am: 09.12.1962
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	01.01.2023
<b>Gültigkeitsdauer</b>	04.10.2025
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 01.01.2023  
Berg

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle