

Das Original

**heller grip** 

# heller Grip

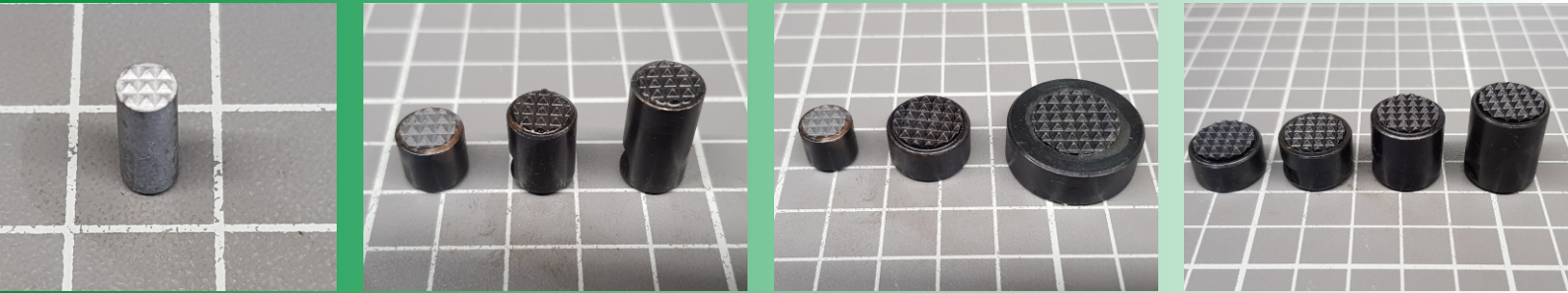
## Auswechselbare Spannelemente



# BGTB

Der Kontakt zum Werkstück



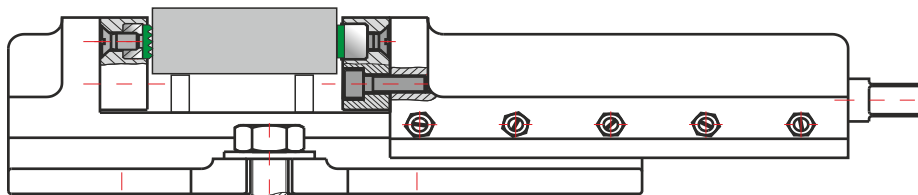


## Spannen und positionieren - dauerhaft mit Hartmetalleinsätzen

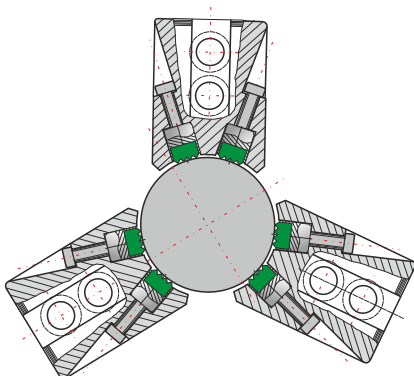
- Hartmetalleinsätze für Schnellspanner, Schraubstöcke, Futter, Vorrichtungen
- Zum Spannen von Gussteilen, dünnwandigen Teilen, Rohren, prismatischen Teilen
- Sonderabmessungen und -ausführungen gerne auf Wunsch direkt vom Hersteller
- Präzisionsgeschliffene Höhen ( $\pm 0,02$  mm) lieferbar

## Anwendungsbeispiele

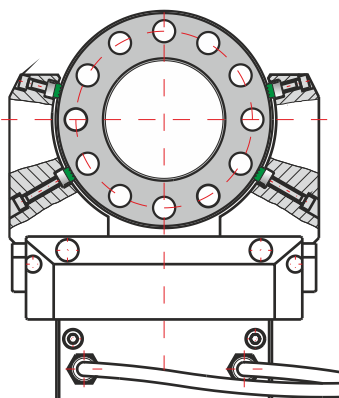
Grip und Plat im Schraubstock



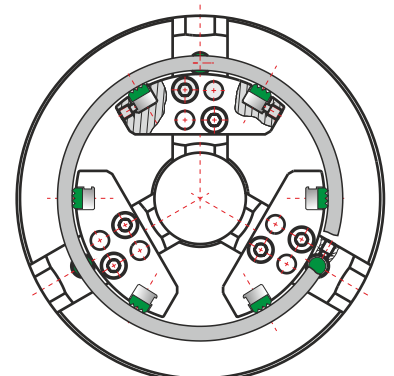
Grip in Spannbacken



Grip in automatisch betätigter Spannvorrichtung

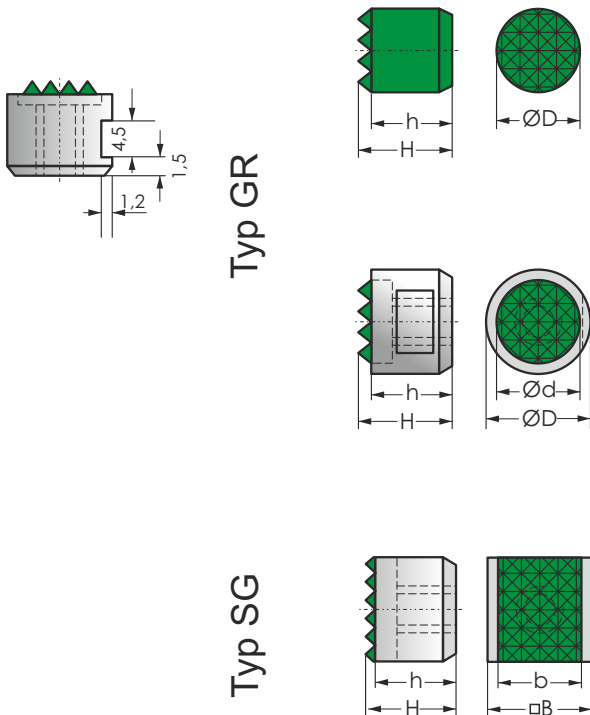


Grip und Plat zum Spannen dünnwandiger Ringe





## Grip



Typ GR

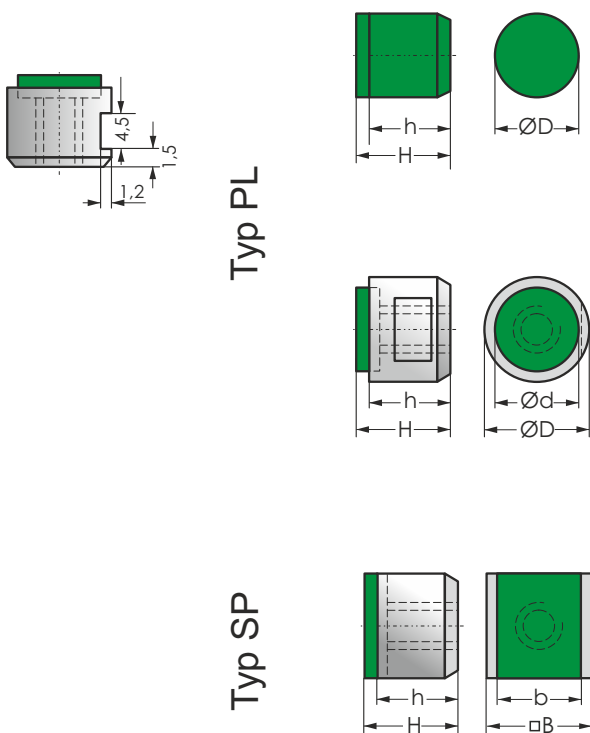
Typ SG

Grip Typ	Ø D	H	h	d	n	Gewinde
GR 0 M	4	10	9,2	-	9 fein	-
GR 1 M	6	10	9,2	-	9 fein	-
GR 2 M	8	10	9,2	6	9 fein	M4
GR 3 M	10	10	9,2	9,5	12 fein	M5
GR 4 M	12	10	9,2	9,5	12	M6
GR 5 M	16	10	9,2	9,5	12	M6

Grip Typ	Ø D	H	h	d	n	Gewinde
GR 4		9,5	8,3			
GR 4A	1/2" (12,7)	12,7	11,5	9,5	12	M6
GR 4C		16,5	15,8			
GR 5		9,5	8,3			
GR 5A	5/8" (15,8)	12,7	11,5	13	24	M6
GR 5C		16,5	15,8			
GR 6	3/4" (19)	9,5	8,3	16	32	M6

Grip Typ	B1	B2	H	h	b1	b2	Gewinde
SG 4	12,7	12,7	9,5	8,3	12,7	10,8	M6
SG 8/2	25,4	12,7	9,5	8,3	25,4	10,8	M6
SG 8	25,4	25,4	9,5	8,3	25,4	21,6	M6

## Plat



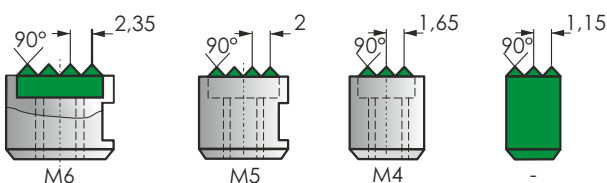
Typ PL

Typ SP

Plat Typ	ØD	H	h	d	n	Gewinde
PL 0 M	4	10	9,2	-	-	-
PL 1 M	6	10	9,2	-	-	-
PL 2 M	8	10	9,2	6	-	M4
PL 3 M	10	10	9,2	9,5	-	M5
PL 4 M	12	10	9,2	9,5	-	M6
PL 5 M	16	10	9,2	9,5	-	M6

Plat Typ	Ø D	H	h	d	n	Gewinde
PL 4		9,5	8,3			
PL 4A	1/2" (12,7)	12,7	11,5	9,5	-	M6
PL 4C		16,5	15,8			
PL 5		9,5	8,3			
PL 5A	5/8" (15,8)	12,7	11,5	13	-	M6
PL 5C		16,5	15,8			
PL 6	3/4" (19)	9,5	8,3	16	-	M6

Grip Typ	B1	B2	H	h	b1	b2	Gewinde
SP 4	12,7	12,7	9,5	8,3	12,7	10,8	M6
SP 8/2	25,4	12,7	9,5	8,3	25,4	10,8	M6
SP 8	25,4	25,4	9,5	8,3	25,4	21,6	M6



Ausführung		Bestellbezeichnung
Oberfläche und Korrosionsschutz	schwarz brüniert	SW
Toleranzen der Höhe H	normal (+/- 0,1 mm)	NR
	präzise (+/- 0,02 mm)	PZ

Beratende Gesellschaft für Tiefbohr- und Zerspanungstechnik (BGTB GmbH)

Dorstfelder Hellweg 60, 44149 Dortmund

Telefon: +49 (0) 231 - 171 611

E-Mail: [info@bgtb.de](mailto:info@bgtb.de)

Internet: [www.auskammern.de](http://www.auskammern.de)  
[www.tiefbohren.info](http://www.tiefbohren.info)