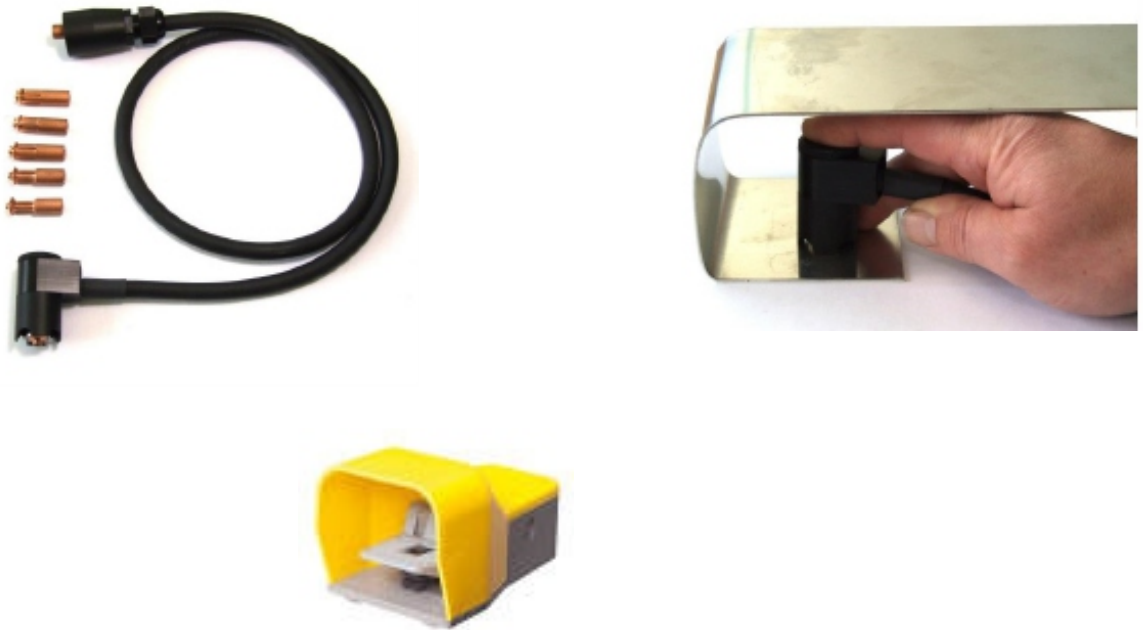


Mini Schweisspistole zum CD Bolzen - Schweissen



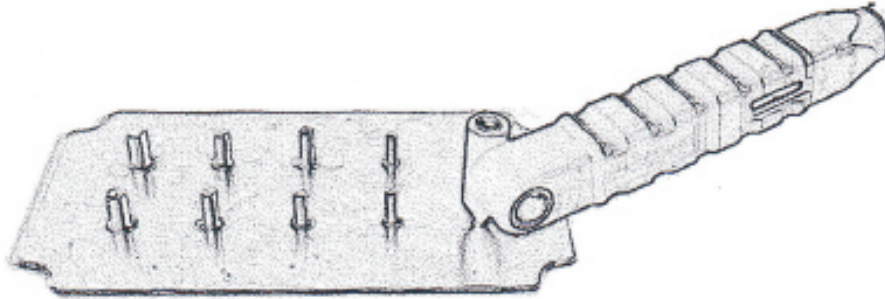
Diese Ausrüstung ist speziell für den Einsatz an extrem engen und schwer zugänglichen Stellen entwickelt worden.

Bestell-Nr.: 72500111

Komplett schweißfertig - bestehend aus:

- **Schweisspistole mit 5m Schweißstromkabel und Stromstecker**
- **Spezialbolzenhalter M3, M4, M5, M6, M8**
- **Stabiler Fußschalter mit Schutzhaube und 5m Panzer-Steuerkabel**

Zerstörungsfreie Bolzenprüfung

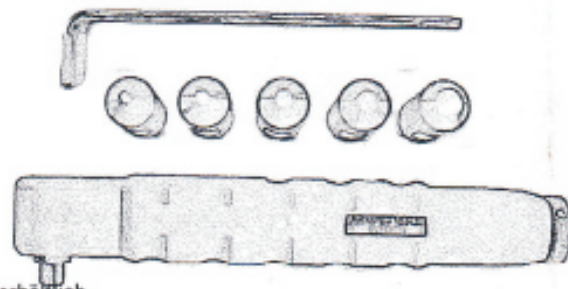


Diese zerstörungsfreie Prüfmethode eignet sich für das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung und Kurzzeit zur Quantifizierung eines erforderlichen Drehmomentes während der Fertigung. Es handelt sich dabei um die Drehmoment-Biegeprüfung in Anlehnung an die DIN EN ISO-Norm 14555, Bild 4a. Dabei wird ein Prüfkörper auf den Bolzen gesteckt und in einem definierten Abstand zur Blechoberfläche ein Drehmoment mittels Drehmomentschlüssel eingeleitet. Es ergibt sich eine Biegebeanspruchung der Schweißverbindung. Das Prüfdrehmoment wird dabei am Drehmomentschlüssel entsprechend einer Tabelle für die verschiedenen Bolzenwerkstoffe und Werkstückdicken eingestellt, so dass sich keine bleibende Verformung der Fügeteile ergibt.

Bei einem Verhältnis von Bolzenquerschnitt zu Scherquerschnitt des Fügeteiles $< 1:2$ wird das Fügeteil zuerst versagen, ist das Verhältnis $> 1:2$ wird der Bolzen zuerst versagen. Dies wird in der mitgelieferten Tabelle der Prüfdrehmomente berücksichtigt.

Ein Standardprüfsatz besteht aus:

- 1 Drehmomentschlüssel
- 4 Prüfeinsätze M4 - M8
- 1 Innensechskantschlüssel 4mm
- 1 Messwerttabelle
- für lange Bolzen ist optional ein Adapter erhältlich



Mit dieser schnell und einfach durchzuführenden Prüfmethode wird es erstmals möglich, die Festigkeit von Bolzenschweißverbindungen **reproduzierbar** zu prüfen, und somit auch die Anforderungen der ISO 9000 ff. zu erfüllen.