

# MAZIC Claro Press

Cerámica de vidrio para sistema de inyección



Instrucciones de uso



VERICOM CO., LTD.

**Dental Materials**

48, Toegyegongdan 1-gil, Chuncheon-Si, Gangwon-Do, Korea  
vericom@vericom.co.kr overseas@vericomdental.com  
www.vericom.co.kr

Copyright ©VERICOM. All right reserved.

Esp

**Descripción**

MAZIC Claro Press, como disilicado de litio, es un material restaurador dental para la producción de incrustaciones (onlays, inlays), carillas, coronas y puentes. Teniendo una variedad de colores para reproducir de forma adecuada los dientes naturales del paciente, la prótesis se puede fabricar a través del proceso de prensado normal.

**Composición**

Cerámica de vidrio de disilicado de litio

**Indicación**

Fabricación de incrustaciones, inlay,onlay, carilla, corona y puente

**Procedimiento recomendado**

1. Preparar el pilar de acuerdo con las pautas de preparación.
2. Seleccione el color y translucidez adecuadas del lingote de prensado sobre la base del diente y el color de la preparación.
3. Fabricar un modelo para tener troquel individual para su inserción y extracción.
4. Hacer la restauración con una cera orgánica que no deje residuos después de la combustión de acuerdo con las pautas.
5. Coloque un bebedero siguiendo las instrucciones.
6. Prepare el cilindro de goma y otros materiales de encofrado para revestir.
7. Mezclar el líquido especial y el agua destilada según el tipo de restauración.
8. Mezcle a fondo el revestimiento y el líquido especial utilizando un mezclador de vacío.
9. Vierta cuidadosamente el revestimiento teniendo cuidado de no dañar los patrones de cera.
10. Retire el cilindro del revestimiento una vez haya fraguado este.
11. Asegúrese de que tanto los gases de combustión como los posibles residuos de la cera se eliminan por completo.
12. Coloque el lingote y el émbolo una vez aplicado el agente de separación.
13. Inicie el programa de prensa de acuerdo con la tabla recomendada.

**•Programación de cristalización recomendado**

Por favor, siga el programa de cristalización recomendado para obtener mejores resultados.

Translucidez	Tamaño	Tamaño del cilindro (g)	Temp. inicio (°C)	Incremento de temp. (°C/min)	Temperatura Final (°C)	Tiempo de mantenimiento (min)	Inyección (µm/min)	Vacio ON (°C)	Vacio OFF (°C)
Ht	S	100	700	60	910	15	300	700	910
	L	200			915	25	250		915
Lt	S	100	700	60	915	15	300	700	915
	L	200			917	25	250		917
Mo	S	100	700	60	915	15	300	700	915
	L	200			920	25	250		920
Ho	S	100	700	60	910	15	300	700	910
	L	200			915	25	250		915

X Puede haber una ligera diferencia entre la temperatura mostrada y la temperatura real de cada horno.

- Si hay algunos cambios en la forma de restauración durante la cristalización después del tratamiento térmico: Se recomienda reducir la temperatura final en 10-20C.20C.

14. Una vez completado el programa de inyección, deje que el cilindro se enfríe a temperatura ambiente.
15. Retire el revestimiento frío en cantidad similar a la longitud del émbolo.
16. Chorrear con arena cuidadosamente.
17. Limpiar la capa de reacción introduciéndolo en el ácido fluorhídrico al 1% durante cierto tiempo y chorrear de nuevo a muy baja presión.
18. Compruebe el ajuste de la restauración en el modelo.
19. Después de separar el bebedero, si es necesario, repaselo y límpielo.
20. Si es necesario, estratifique cerámica apropiada a este material y termine la restauración.
21. Coloque la restauración utilizando el cemento dental adecuado a este tipo de materiales de vidrio. Siga las instrucciones del fabricante con respecto a la aplicación de cemento dental.

**Almacenamiento**

1. Evite la exposición a la luz solar.
2. Usar a temperatura ambiente y conservar en un lugar fresco.

**Precauciones**

1. Debe ser utilizado por un protésico y profesional dental.
2. Mantenga el producto fuera del alcance de los bebés y los niños.
3. Si se sabe que el paciente es alérgico a cualquiera de los componentes de este producto, este producto no debe utilizarse para fabricar restauraciones.
4. El incumplimiento de las siguientes restricciones puede comprometer los resultados obtenidos.
  - El grosor de la estructura no debe ser inferior al mínimo requerido.
  - La pastilla debe ser procesada en un horno de inyección compatible.
  - Para el proceso de estratificación, no utilice otros materiales, utilice únicamente cerámica de estratificación.
5. No utilice el producto si puede estar contaminado.
6. No inhale el polvo de repasado de cerámica al manipularlo, utilice un extractor de aire y una máscara protectora.
7. Empaque y almacene el producto correctamente para asegurarse de que no esté dañado o no deje caer el producto en el suelo ni aplique mucha fuerza contra la rotura.
8. Este es un producto de un solo uso, no se reutilice.

**Símbolos**



VERICOM CO., LTD. reemplazará el producto que se ha demostrado que es defectuoso. VERICOM CO., LTD. no se hace responsable de ningún daño o pérdida, directa o consecuente, derivada del uso o la incapacidad de utilizar el producto descrito. Antes de su uso, es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad del producto para su uso previsto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación con los mismos.

